

This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

- + *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.
- + Refrain from automated querying Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.
- + *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.
- + *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at http://books.google.com/



Über dieses Buch

Dies ist ein digitales Exemplar eines Buches, das seit Generationen in den Regalen der Bibliotheken aufbewahrt wurde, bevor es von Google im Rahmen eines Projekts, mit dem die Bücher dieser Welt online verfügbar gemacht werden sollen, sorgfältig gescannt wurde.

Das Buch hat das Urheberrecht überdauert und kann nun öffentlich zugänglich gemacht werden. Ein öffentlich zugängliches Buch ist ein Buch, das niemals Urheberrechten unterlag oder bei dem die Schutzfrist des Urheberrechts abgelaufen ist. Ob ein Buch öffentlich zugänglich ist, kann von Land zu Land unterschiedlich sein. Öffentlich zugängliche Bücher sind unser Tor zur Vergangenheit und stellen ein geschichtliches, kulturelles und wissenschaftliches Vermögen dar, das häufig nur schwierig zu entdecken ist.

Gebrauchsspuren, Anmerkungen und andere Randbemerkungen, die im Originalband enthalten sind, finden sich auch in dieser Datei – eine Erinnerung an die lange Reise, die das Buch vom Verleger zu einer Bibliothek und weiter zu Ihnen hinter sich gebracht hat.

Nutzungsrichtlinien

Google ist stolz, mit Bibliotheken in partnerschaftlicher Zusammenarbeit öffentlich zugängliches Material zu digitalisieren und einer breiten Masse zugänglich zu machen. Öffentlich zugängliche Bücher gehören der Öffentlichkeit, und wir sind nur ihre Hüter. Nichtsdestotrotz ist diese Arbeit kostspielig. Um diese Ressource weiterhin zur Verfügung stellen zu können, haben wir Schritte unternommen, um den Missbrauch durch kommerzielle Parteien zu verhindern. Dazu gehören technische Einschränkungen für automatisierte Abfragen.

Wir bitten Sie um Einhaltung folgender Richtlinien:

- + *Nutzung der Dateien zu nichtkommerziellen Zwecken* Wir haben Google Buchsuche für Endanwender konzipiert und möchten, dass Sie diese Dateien nur für persönliche, nichtkommerzielle Zwecke verwenden.
- + *Keine automatisierten Abfragen* Senden Sie keine automatisierten Abfragen irgendwelcher Art an das Google-System. Wenn Sie Recherchen über maschinelle Übersetzung, optische Zeichenerkennung oder andere Bereiche durchführen, in denen der Zugang zu Text in großen Mengen nützlich ist, wenden Sie sich bitte an uns. Wir fördern die Nutzung des öffentlich zugänglichen Materials für diese Zwecke und können Ihnen unter Umständen helfen.
- + Beibehaltung von Google-Markenelementen Das "Wasserzeichen" von Google, das Sie in jeder Datei finden, ist wichtig zur Information über dieses Projekt und hilft den Anwendern weiteres Material über Google Buchsuche zu finden. Bitte entfernen Sie das Wasserzeichen nicht.
- + Bewegen Sie sich innerhalb der Legalität Unabhängig von Ihrem Verwendungszweck müssen Sie sich Ihrer Verantwortung bewusst sein, sicherzustellen, dass Ihre Nutzung legal ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass ein Buch, das nach unserem Dafürhalten für Nutzer in den USA öffentlich zugänglich ist, auch für Nutzer in anderen Ländern öffentlich zugänglich ist. Ob ein Buch noch dem Urheberrecht unterliegt, ist von Land zu Land verschieden. Wir können keine Beratung leisten, ob eine bestimmte Nutzung eines bestimmten Buches gesetzlich zulässig ist. Gehen Sie nicht davon aus, dass das Erscheinen eines Buchs in Google Buchsuche bedeutet, dass es in jeder Form und überall auf der Welt verwendet werden kann. Eine Urheberrechtsverletzung kann schwerwiegende Folgen haben.

Über Google Buchsuche

Das Ziel von Google besteht darin, die weltweiten Informationen zu organisieren und allgemein nutzbar und zugänglich zu machen. Google Buchsuche hilft Lesern dabei, die Bücher dieser Welt zu entdecken, und unterstützt Autoren und Verleger dabei, neue Zielgruppen zu erreichen. Den gesamten Buchtext können Sie im Internet unter http://books.google.com/durchsuchen.

HILFSBUCH

FUR

DAMPFMASCHINEN-TECHNIKER

VON

JOSEF HRABÁK

I.

PRACTISCHER TEIL

Library

of the

University of Wisconsin

PRESENTED BY

Mrs. Storm Bull Madison





HILFSBUCH

FÜR

DAMPFMASCHINEN-TECHNIKER

HERAUSGEGEBEN

VON

JOSEF HRABÁK

K. K. HOFRAT, EMER. PROFESSOR DER K. K. BERGAKADEMIE IN PŘÍBRAM.

VIERTE AUFLAGE.

MIT IN DEN TEXT GEDRUCKTEN FIGUREN.

ERSTER BAND.

PRACTISCHER TEIL.



BERLIN

VERLAG VON JULIUS SPRINGER

1906.

Alle Rechte vorbehalten.

DRUCK VON H. S. HERMANN IN BERLIN .

Vorwort zu der ersten Auflage des Hilfsbuches.

Es war schon seit Jahren mein Vorhaben, über Dampfmaschinen ein Tabellenwerk zu entwerfen, welches für eine Maschine beliebiger Hauptgattung und beliebiger Größe alle Daten beisammen enthalten würde, welche für den Techniker von Interesse und sonst nur durch eine mehr oder weniger umständliche Rechnung zu gewinnen sind. Dabei war eine möglichst gute Übereinstimmung der zu schaffenden Angaben mit den Ergebnissen der Anwendung selbstverständlich das vor allem wünschenswerte Erfordernis.

Diese Angaben betreffen im allgemeinen zunächst die Leistung (und zwar sowohl die indicierte, als auch die Netto-Leistung, letztere mit entsprechender Bewertung des Leergangswiderstandes nebst der zusätzlichen Reibung) dann den Dampfconsum bei beliebiger Spannung und beliebiger (für den Betrieb in betracht kommender) Füllung.

Nach beiden Richtungen — für die Bestimmung der Leistung eben so wie für die Bestimmung des Dampfconsums — stellten sich meinem Beginnen, insofern übermäßige Voluminösität vermieden und möglichste Übersichtlichkeit erreicht werden sollte, wesentliche Hindernisse entgegen.

Was erstlich die Angaben der Leistung betrifft, so ward die übliche Beurteilung und Bemessung derselben nach Pferdekräften bei der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit vermöge der starken Variation der letzteren für meinen Zweck alsbald als untauglich befunden; trotz betreffender Regeln verschiedener Art ist es eben unumgänglich, die Kolbengeschwindigkeit denn doch innerhalb weiter Grenzen dem Ingenieur, ja oft auch dem Betriebsleiter freizugeben, da hierbei häufig ganz zufällige Rücksichten entscheiden. Hierzu kommt der Umstand, daß von der üblichen Bemessung der Maschinenstärke in Pferdekräften der Übergang zu dem in dieser Beziehung eigentlich maßgebenden "statischen Momente" jedenfalls umständlich ist und eben nur mittels der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit resp. Umgangszahl geschehen kann.

Zur Beseitigung dieser Unzukömmlichkeiten mußte die Kolbengeschwindigkeit für die Angaben der Leistungen völlig eliminiert werden, und dies geschah durch die Einführung einer neuen Größe, nämlich der "Leistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit" — kurz gesagt "Leistung pro Meter" und zwar ebenso indiciert $\binom{N_i}{c}$ als auch Netto $\binom{N_n}{c}$; zu bezeichnen mit $^e/_m$, d. i. Pfdk. pro Meter. Diese Größe $\frac{N}{c}$ (gleichgültig ob indiciert oder Netto) charakterisiert unstreitig die Stärke einer Maschine viel präciser als N selbst. Dieselbe Größe $\frac{N}{c}$ hat zugleich die sehr angenehme Eigenschaft, daß durch die Multiplication derselben mit 75 (wegen $1 = 75 \, \mathrm{mk}$) sofort der mittlere effective Kolbendruck (in Kgr.) und durch Multiplication mit 47_{575} (d. i. $\frac{2}{\pi}$ 75) der mittlere Druck im Kurbelkreise (in Kgr.) erhalten wird, von welch letzterem auf das stat. Moment einfach durch Multiplication mit der Kurbellänge zu übergehen ist.

Wenn durch die Einführung der Größe $\frac{N}{c}$ das Zustandekommen meines gegenwärtigen "Hilfsbuches für Dampfmaschinen-Techniker" überhaupt ermöglicht wurde, so ist andererseits kaum zu leugnen, daß diese Größe vermöge ihres präcisen Charakters und ihrer leichten Faßlichkeit auch einer weiteren Anwendung wert befunden werden könnte. Der Übergang von derselben zu der üblichen Größe N selbst geschieht einfach durch die Multiplication mit der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit c.

Für die Angabe der Leistungen bei allen Maschinengattungen machte sich außerdem in den sämtlichen bisherigen für die Anwendung halbwegs adjustierten Theorien der Dampfmaschine eine Lücke fühlbar, welche darin besteht, daß hiernach (mittels der üblichen Spannungs-Coöfficienten) die indicierten Spannungen und sodann die Leistungen nebst dem Dampfconsum bei verschiedenen Cylinderfüllungen nur unter der Voraussetzung sofort zu eruieren sind, wenn die Absperrung des Admissionsdampfes durch irgend eine "Expansions-Vorrichtung" unabhängig von den übrigen Phasen der Dampfverteilung eingeleitet wird, während für die durch Coulissensteuerung bedingte Dampfverteilung die erwähnten Daten bisher im allgemeinen nicht vorhanden waren, so daß man darauf angewiesen war, die Reversiermaschinen im weiteren Sinne, bei welchen die Coulissensteuerung (ohne eine besondere Expansionsvorrichtung) vorherrscht und wohl auch stets vorherrschen wird, entweder nur für Volldruck zu rechnen*) oder aber von Fall zu Fall durch Verzeichnen der betreffenden Dampfverteilungs- und Dampfspannungs-Diagramme sich mühsam und doch nur höchst unvollkommen zu behelfen.

^{*)} Wenn man etwa meinen sollte, es genüge, die Coulissenmaschinen als Locomotivmaschinen für das betreffende Adhäsionsgewicht und als Fördermaschinen für den Anhub aus dem Schachttiefsten in beiden Fällen bei Volldruck zu rechnen, so ist man im entschiedenen Irrtume; es ist im Gegenteile auch bei diesen Maschinen die Kenntnis sowohl ihrer Kraftentwicklung, als auch ihres Dampfconsums bei verschiedenen, durch die Coulisse zu bewirkenden Füllungen schon deswegen notwendig, weil diese Maschinen vorwiegend, wenn nicht ausschließlich, mit solchen Füllungen tatsächlich arbeiten und ganz gewiß arbeiten sollen.



Um die gesteckte Aufgabe ganz zu lösen, habe ich mich der Mühe unterzogen, die Maschinen mit Coulissensteuerung bezüglich der Dampfwirkung etc. in einer analogen Weise analytisch zu untersuchen, wie dies bis dahin in Betreff der Maschinen mit selbständiger (durch die übrigen Dampfverteilungsphasen nicht beeinflußter) Absperrung zu geschehen pflegte. Es entsprach sodann völlig der Natur der Sache, gerade die theoretische Behandlung der Coulissenmaschinen als den allgemeinen Fall hinzustellen, aus welchem die übrigen Maschinengattungen betreffenden Betrachtungen als specielle, vereinfachte Fälle abgeleitet wurden.

Wenn demnach in Betreff der theoretischen Behandlung der Eincylinder-Maschinen ein durchaus origineller Vorgang hier eingehalten wurde, wobei auch die heutzutage immer mehr zur Geltung kommende Compression des Vorderdampfes in einer für die Anwendung leichtfaßlichen Weise die gehörige Berücksichtigung fand, so erheischten die Zweicylinder-Maschinen (welche als die "Maschinen der Zukunft" wohl nur stets neben den Eincylinder-Maschinen zu bezeichnen sein werden) eine besonders eingehende Bearbeitung; dieselbe stammt zum großen Teile direct von meinem Mitarbeiter Herrn k. k. Adjuncten*) Adalbert Káš, dessen ebenso unverdrossene als ausgiebige Mitwirkung in allen Teilen dieser Arbeit ich nicht genug anerkennen kann.

Ebenso wie bei Bestimmung der Leistungen mußte ich bei Ermittlung des Dampfconsums in dem vorliegenden Werke meinen eigenen Weg gehen und namentlich in dieser Beziehung von den bisher gangbaren Regeln gänzlich absehen. Vor allem konnte ich mit der üblichen Bestimmung des nutzbaren Dampfverbrauches und Dampfverlustes zuvörderst pro Secunde oder Stunde durchaus nicht weiter kommen, denn auf dieser Grundlage hätten die Dampfverbrauchs-Tabellen nahezu einen solchen Umfang eingenommen, den nunmehr das ganze "Hilfsbuch" (nämlich der tabellarische Teil desselben) besitzt. In dieser Beziehung fand ich einen Ausweg dadurch, daß ich Regeln zur directen Bestimmung des "Dampfverbrauches pro indicierte Pferdekraft und Stunde" feststellte, und zwar sowohl inbetreff des nutzbaren Dampfverbrauches, als auch inbetreff der Dampfverluste. Bezüglich der letzteren sah ich mich veranlaßt, mit der bisher hierfür angewandten Regel von Völckers völlig zu brechen, denn wenn diese auch zur Beurteilung des durch starke Dampflässigkeit des Kolbens allein bedingten Dampfverlustes im wesentlichen geeignet erscheint, so ist dies doch bei weitem nicht mehr der Fall, wenn es sich um die Ermittlung des Gesamtdampfverlustes handelt, dessen Hauptanteil bei einer halbwegs guten Maschine durch die Abkühlung des Dampfes innerhalb der Maschine und viel weniger durch die Dampflässigkeit bedingt ist.

^{*)} Seitdem Professor.

Die Völckers'sche Formel zur Ermittelung des Gesamtdampfverlustes angewendet, ergibt denselben für sehr kleine Maschinen übertrieben groß, für sehr große Maschinen aber übertrieben klein. Nach mehrmaligem Versuche, diese Formel durch eine ähnliche etwas anders geformte zu ersetzen, ergaben sich stets zwar geringere Abweichungen von allen verfügbaren Versuchsresultaten aus der Anwendung, aber doch keine befriedigende Über-Zuletzt kam ich zu der Überzeugung, daß nichts anderes erübrige, als den Dampfverlust, so wie er stattfindet, auch in der Rechnung zu behandeln, nämlich denselben aus zwei Teilen zusammenzusetzen: der erste Teil rührt von der Abkühlung (innerhalb des Dampfcylinders, event. innerhalb des Dampfhemdes) her und kann als "Abkühlungsverlust" bezeichnet werden; der zweite Teil ist aber der "Dampflässigkeitsverlust". Durch die getrennte Bestimmung dieser beiden Anteile gelang es endlich, für Dampfmaschinen aller Gattungen und aller Größen Resultate zu erhalten, welche mit den betreffenden Ergebnissen der Anwendung verglichen, durchaus eine sehr befriedigende Übereinstimmung ergaben.

Die rechnungsmäßige Bestimmung der Dampfverluste bezieht sich überdies — ähnlich wie jene des nutzbaren Dampfverbrauches — unmittelbar aut die indicierte Pferdekraft und die Stunde. Hierdurch wurde der große Vorteil und zugleich mein Zweck erzielt, daß nämlich in dem vorliegenden Hilfsbuche durch Aufschlagen der (eine gewisse Maschinengattung bei bestimmter Admissionsspannung) betreffenden Seite (pagina) für Dampfmaschinen aller Größen nicht bloß die indicierte und Netto-Leistung, sondern auch alle drei Anteile des Dampfconsums pro indicierte Pferdekraft und Stunde bei verschiedenen Füllungen sofort zu entnehmen sind, und für die gewöhnlichen Verhältnisse (in bezug auf Füllung, Kolbengeschwindigkeit etc.) auch der jeweilige Dampfconsum im ganzen numerisch angesetzt ist.

Der "Practische Teil" des Hilfsbuches ist indessen mit Hilfe der beigegebenen "Einleitung" für den eigentlichen practischen Gebrauch an und für sich verständlich. In Betreff der theoretischen Begründung und allgemeineren Behandlung des Stoffes wird auf den zugehörigen "Theoretischen Teil" verwiesen.

Ich finde mich durch die schließliche Gestaltung dieses Hilfsbuches samt seiner theoretischen Basis nach jahrelanger Arbeit befriedigt und wünsche nur, daß es meine Fachgenossen bei dessen Gebrauche ebenfalls sind.

_ Die Verlagsbuchhandlung hat es sich sehr angelegen sein lassen, durch die Wahl der äußerst deutlichen und gefälligen Renaissance-Lettern, welche für das Werk großenteils neu gegossen wurden, sowie durch eine correcte Herstellung und würdige Ausstattung des Buches im ganzen zu der Erfüllung meines eben ausgesprochenen Wunsches möglichst beizutragen.

Schließlich kann ich nicht umhin, die gewissenhafte Beteiligung bei den tabellarischen Rechnungsarbeiten seitens des k. k. Bergschul-Professors

Herrn J. Schubert, seitens des Zbirover Bezirks-Ausschusses Herrn W. Kopp, sowie seitens meiner Gattin dankend zu constatieren und außerdem für die unermüdet eifrige Teilnahme an dem Correctur-Geschäfte dem k. k. Hauptmann-Rechnungsführer Herrn Simon Káš meine Verbindlichkeit auszusprechen.

Pribram (Böhmen), im November 1882.

Josef Hrabák.

Vorwort zu der zweiten Auflage des Hilfsbuches.

Die zweite Auflage ist auf dem Titelblatte als eine "wesentlich vermehrte und verbesserte" bezeichnet.

Was zunächst die "Verbesserungen" betrifft, so war an der Bestimmung der Fundamental-Größen, als welche man die "indicierte" Spannung (und Leistung) nebst dem "nutzbaren" Dampfverbrauche bezeichnen kann, für die in der ersten Auflage in Betracht gezogenen Maschinengattungen füglich Nichts zu verbessern.

Hingegen fand ich mich veranlaßt, in der Bemessung einerseits der passiven Widerstände, andererseits der Dampfverluste eine Änderung, bezw. Modification in der folgenden Weise vorzunehmen:

Inbetreff der passiven Widerstände blieb es bezüglich der rechnungsmäßigen Bestimmung des Leergangswiderstandes ebenfalls beim Alten; nur die zusätzliche Reibung schätze ich in der 2. Auflage nach Umständen etwas niedriger, als in der 1. Auflage. Ich habe nämlich in der 1. Auflage eben bei der Bemessung dieser "zusätzlichen Reibung" dem in der Praxis üblichen "Zugeben" Rechnung zu tragen befunden; da nun aber auch schon der Leergangswiderstand entsprechend reichlich bemessen ist, so habe ich in der 2. Auflage von dem weiteren "Zugeben" bei der zusätzlichen Reibung Abstand genommen und nehme diese letztere eben nur so groß an, wie sie sich bei durchschnittlich guten Maschinen beiläufig in der Tat gestaltet. Immerhin blieben jedoch in den Tabellen des "Practischen Teiles" des Hilfsbuches (welche bereits für die 1. Auflage stereotypiert wurden) die alten Ansätze der Nutzleistung unverändert, und können auch weiterhin von Denjenigen benutzt werden, welche einem reichlicheren (aber verständigen) "Zugeben" huldigen. Für Diejenigen aber, welche knapper rechnen wollen, sind (zu den alten Tabellen) übersichtliche Daten über Leergangswiderstand und (knappere) zusätzliche Reibung in dem "Anhange" hinzugekommen, welche es auch leicht (durch eine einfache Subtraction) ermöglichen, die durch den Indicator nachweisbare Leistungsdifferenz (die indicierte abzüglich der Leergangsleistung) sofort zu eruieren und etwaigen Contact-Bedingungen zugrunde zu legen, ohne daß jedoch diese Leistungsdifferenz jemals' (principiell) als die Netto-Leistung angesehen, bezw. die zusätzliche Reibung desavouiert werden könnte. - In dem "Theoretischen Teile" ist lediglich die knapper bemessene zusätzliche Reibung in Betracht gezogen worden.



Und nun zu den Dampfverlusten, welche ich irgendwo als die "Achillesferse" der Dampfmaschinen-Theorie bezeichnete. Bereits in der 1. Auflage trennte ich die rechnungsmäßige Bestimmung des Abkühlungsverlustes (als des Hauptverlustes) von jener des Dampflässigkeitsverlustes (als des untergeordneten Verlustanteiles). Seitdem ging man mancherseits daran, die Existenz des Dampflässigkeitsverlustes (welcher doch vordem vermöge der Völkers'schen Formel als der einzig bestehende hingestellt wurde!) völlig wegleugnen zu wollen. Auf diese Zumutung konnte ich (ebenso wie auf die Vernachlässigung der zusätzlichen Reibung) aus betreffenden Orts beleuchteten Gründen principiell keineswegs eingehen. Wohl gebe ich aber zu, daß ich dem Dampflässigkeitsverluste in der 1. Auf lage des Buches (vermöge des wenigen bis dahin vorgelegenen Versuchsmaterials) immerhin noch einen größeren Einfluß anberaumt habe, als es bei "guten" Maschinen nunmehr (nach seither gewonnenem recht ausgiebigem Material) sach- und fachgemäß erscheint.

Es galt somit, in den stereotypierten Tabellen der 1. Auflage (Practischer Teil) die Angaben des Dampflässigkeitsverlustes ($C_i^{"}$ pro indic. Pfdk. und Stunde) ansehnlich zu reducieren und die Angaben des Abkühlungsverlustes dementsprechend zu modificieren. Glücklicherweise konnte ich besagte Reduction (den betreffenden Versuchsresultaten zur Genüge entsprechend) rund auf die Hälfte der alten Beträge vornehmen, was einfach dadurch geschah, daß ich die alten Beträge von $C_i^{"}$ (in den letzten Tabellenspalten) als die doppelten Beträge (2 $C_i^{"}$) hinstellte.

Was aber die Modification der Beträge des Abkühlungsverlustes ($C_l^{\prime\prime\prime}$ pro indic. Pfdk. und Stunde) betrifft, so habe ich an meiner ursprünglichen empirischen Formel für denselben eine (betreffenden Orts begründete) Änderung bezw. Correction auch ohnedem vorzunehmen befunden, deren Resultat sich dahin äußert, daß die alten Beträge des Productes c $C_l^{\prime\prime\prime}$ (hierbei c die Kolbengeschwindigkeit) nunmehr als die Werthe von x $C_l^{\prime\prime\prime}$ hingestellt sind, welche mit $\frac{1}{x}$ multipliciert, den neuen Abkühlungsverlust $C_l^{\prime\prime\prime}$ ergeben; die Werte von $\frac{1}{x}$ sind aber auf der Titelseite jeder Tabellengruppe (in Abhängigkeit von der Kolbengeschwindigkeit c und von der Füllung $\frac{l_1}{l}$) numerisch angegeben; es wird sonach die frühere Division mit c in der neuen Auflage durch die Multiplication mit einer einfachen numerischen Zahl ersetzt, so daß die neue Bestimmung von $C_l^{\prime\prime\prime}$ eigentlich noch einfacher ist, als die alte.

Einigermaßen schwieriger war die Nachhilfe inbetreff der fertigen Angaben des Gesamt-Dampfverbrauches in den letzten Spalten der stereotypierten Tabellen diese Angaben mußten (obwohl bei den großen Maschinen nur wenig geändert) aus den Stereotypplatten entfernt und durch neue Zahlen ersetzt werden.

Sonach erscheinen die Tabellen der neuen Auflage, trotz der erfolgten tatsächlich durchgreifenden Verbesserungen, verhältnismäßig nur sehr wenig verändert und der Gebrauch derselben ist in der 2. Auflage gewiß ebenso einfach und leicht wie er in der 1. Auflage war.

In dem "Theoretischen Teile" konnte ich mich der Untersuchung über die Dampfverluste nach Belieben hingeben; ich tat es auch so gründlich, als ich es eben im Stande war, und als es dieses wichtigste und schwierigste Kapitel des Dampfmaschinen-Studiums erheischt.

Ich verweise dieserhalb übrigens auf die betreffende Abhandlung selbst, nur erwähne ich, daß ich hierbei zu einer (meines Erachtens) geläuterten Ansicht über die Wirkung des Dampfhemdes und über den dampfökonomischen Einfluß der Receiverheizung gelangt bin, beiläufig darin gipfelnd, daß das Dampfhemd am

Admissions-Cylinder (bei den Verbund-Maschinen am Hochdruck-Cylinder) von hervorragendem Nutzen ist, indem hierdurch nicht bloß der nutzbare Dampfverbrauch, sondern auch (in noch höherem Maße) der Abkühlungsverlust pro Pfdk. und Stunde herabgemindert wird, während das Dampfhemd an den Expansions-Cylindern der Verbund-Maschinen, ebenso wie die mehrweniger ausgiebige Receiverheizung (ob bloß äußerlich — dampfhemdartig, ob durchgreifend — mittels Röhrensystems) nur partiell, somit in bedeutend geringerem Maße Dampfersparnis mit sich bringt, also (im Vergleiche mit der Heizung des Admissions-Cylinders) von untergeordnetem Nutzen ist; einen näheren Aufschluß gibt hierüber § 57 des "Theoretischen Teiles", das Übrige findet man an andern hierzu geeigneten Stellen des Buches.

Das Resultat der betreffenden Studie ist, daß die Ausmittlung des Dampfverbrauches, insbesondere des Dampfverlustes, nach den neu entwickelten Regeln des "Theoretischen Teiles" formell eine andere ist, als die Ausmittlungsweise in dem "Practischen Teile". Wenn trotzdem beide Ausmittlungsarten (zum Wenigsten bei den gewöhnlichen Verhältnissen) nahe zu dem gleichen Ergebnisse führen, so rührt dies daher, daß auf beiden Seiten die aufgestellten Regeln einesteils rationell sind, andernteils mit den betreffenden Versuchsresultaten eingehendst zusammengehalten und in möglichste Übereinstimmung gebracht wurden, wonach die mögliche zweimalige Ausmittlungsweise der prekärsten Größen nur willkommen geheißen werden kann.

Ebenso, wie in der angegebenen Beziehung, so ist auch in allem Übrigen der "Practische Teil" des Hilfsbuches (bezüglich des Gebrauches) unabhängig von dem "Theoretischen Teile", d. h. jeder dieser beiden Teile bildet eigentlich ein für sich abgeschlossenes und an sich verständliches Werk; der "Theoretische Teil" bildet hierbei allerdings die Grundlage des "Practischen Teiles", wie dies auch schon bei der ersten Auflage der Fall war.

Ich komme zu den in der zweiten Auflage vorgenommenen Erweiterungen des Hilfsbuches. Abgesehen von der Vervollständigung der theoretischen Partie über die Zweicylinder-Maschinen und von so manchen kleineren aber wesentlichen Ergänzungen an verschiedenen Stellen des Buches betreffen die besagten "Erweiterungen"

erstlich die Aufnahme zweier neuen Kapitel in den einleitenden Abschnitt des "Theoretischen Teiles",

zweitens die Bearbeitung der seit dem Erscheinen der ersten Auflage des Buches in Anwendung gekommenen "modernen" Maschinengattungen, welche ich zugleich mit meinem Mitarbeiter als "Maschinen mit hohem Dampfdruck" bezeichne und für die Anwendung (in den Tabellen) aus mehrfachem Grunde separat behandle.

Die "erstlich" erwähnten zwei neuen Kapitel in dem einleitenden Abschnitte des "Theoretischen Teiles" sind: das 1. Kapitel mit der Überschrift: "Der Wasserdampf und die Wärmeverhältnisse desselben", und das 3. Kapitel, betitelt: "Grundgesetze für die Dampfmaschinentheorie aus der Mechanik der Gase". Beide Kapitel gehören als theoretische Grundlagen in das vorliegende Hilfsbuch, welches hiermit nunmehr ein in sich abgeschlossenes Ganzes bildet, derart, daß jede Berufung auf die betreffenden Gesetze der Physik und Mechanik vorteilhafter Weise wegfallen konnte. In dem erstgenannten neuen Kapitel fanden auch die in den "Anhang" zu dem "Practischen Teile" aufgenommenen "Tabellen über die gesättigten Wasser-



dämpfe" ihre theoretische Erledigung. In dem anderen neuen Kapitel wird nach vorheriger Entwickelung der betreffenden physikalischen Gesetze schließlich auseinandergesetzt, in welcher Weise und unter welchen Umständen bei den Dampfmaschinen einmal die Anwendung des einfachen Mariotteschen Gesetzes gestattet, das anderemal die Heranziehung eines anderen Gesetzes geboten ist.

Die "zweitens" genannte Bearbeitung der "Maschinen mit hohem Dampf-druck" und zwar

- a) der Zweicylinder-Auspuff-Maschinen,
- b) der Dreicylinder-Condens.-Maschinen

erstreckt sich in gleicher Weise auf den "Theoretischen" und auf den "Practischen" Teil des Hilfsbuches; beiderseits wurden den betreffenden Specialisierungen für die Anwendung Spannungen von 7 oder 8 bis 14 Atmosphären ins Auge gefaßt.

Inbetreff der Zweicylinder-Auspuff-Maschinen wurde die teils schon vorhandene, teils ergänzte Theorie der Zweicylinder-Maschinen (außer für Condensation) eben auch auf "Auspuff" ausgedehnt, bezw. hierfür specialisiert.

Die Dreicylinder-Maschinen wurden insbesondere nur als Condensator-Maschinen*) in Betracht gezogen; über drei Cylinder (selbst auch für Condensation) zu gehen, hielt ich aus betreffenden Orts angegebenen Gründen nicht für opportun. Die Aufgabe der Behandlung der Dreicylinder-Maschinen wurde möglichst allseitig aufgefaßt, und ich entledigte mich derselben unter Beihilfe meines Mitarbeiters und präsumtiven literarischen Erben, Professor Adalbert Kás, unter Benutzung seiner diesbezüglichen Publikationen, nach bestem Wissen und Gewissen. Die "möglichste" Allseitigkeit betreffend, muß jedoch bemerkt werden, daß zwar die Dreicylinder- als Dreikurbel-Maschine (mit Kurbeln unter 120°) für beide daselbst möglichen Kurbelanordnungen behandelt wurde, daß jedoch für die Dreicylinder- als Zweikurbel-Maschine (mit Kurbeln unter 90°) bei den Regeln für die Bemessung der Cylinder-Volumenverhältnisse lediglich nur die Anordnung mit isoliertem Niederdruck-Cylinder (Hochdruck und Mitteldruck an einer Kurbel), also das "Tandem-Compound"-System berücksichtigt worden ist, während die vereinzelt ausgeführte Anordnung mit isoliertem Mitteldruck-Cylinder, das sogen. "Doppel-Compound"-System (doch eben nur in betreff der besagten Volumenverhältnisse) unberücksichtigt geblieben ist; die Anwendung dürfte nichts zu bereuen haben, wenn sie an dem ins Detail hier erledigten Tandem-Compound-System, als dem natürlicheren, festhalten, und das sogen. "Doppel-Compound"-System (welches auch schon wegen der ungleichförmigen Verteilung der hin- und hergehenden Massen als "minder natürlich" zu bezeichnen sein dürfte) bei Seite lassen würde. Sollte man indes anderer Meinung sein, so beliebe man die Cylinder-Volumenverhältnisse für die gewünschte Arbeitsverteilung oder aber Verteilung des Temperaturgefälles auf die derart dislocierten Maschinencylinder sich selbst zu deducieren.

Die in dem "Practischen Teile" des Hilfsbuches über die "Maschinen mit hohem Dampfdruck" neu hinzugekommene III. Maschinen-Serie hat eine gegen die beiden ersten Serien nur unwesentlich abgeänderte, leicht verständliche und zudem betreffenden Orts beleuchtete Einrichtung.

Der Verfasser.



^{°)} Die Bezeichnung "Condensator-Maschine" erscheint mir treffender, als der (bisher auch von mir gebrauchte) Ausdruck "Condensations-Maschine", wodurch eigentlich eine Maschine bezeichnet ist, welche den Zweck hat, zu condensieren, Condensation herbeizuführen, während man doch sagen will, daß die Condensation als Mittel dient, bezw. daß die Maschine (zu anderweitigem Zwecke) mit einem Condensator versehen, also eine "Condensator-Maschine" ist.

In den "Anhang" zu dem Practischen Teile des Hilfsbuches ist außer der bereits erwähnten Tabelle gruppe über den Leergangswiderstand und die zusätzliche Reibung für die I. und II. Maschinen-Serie, zu der ursprünglichen Fliegnerschen eine zweite Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe hinzugekommen und sind überdies die beiden Tabellen über die "Beiläufigen Maschinenpreise" (so sehr man auch diese Tabellen, wenn man just will, gering achten mag) großenteils umgerechnet worden. Selbstverständlich mußte auch die letzte Tabelle dieses Anhanges "Übersicht des Dampfconsums etc." entsprechend abgeändert und (für die Maschinen mit hohem Dampfdruck) erweitert werden. Eben diese Erweiterung (S. 192 des Pract. Teiles), der gleich eingerichteten Doppeltabelle über den Dampfconsum in § 81 des "Theoretischen Teiles" entgegenhalten, ermöglicht die Beurteilung, inwieweit den von dem Verfasser über den Dampfverbrauch hier und dort aufgestellten Regeln überhaupt zu trauen ist.

Der "Theoretische Teil" hat eine separate ganz kurze "Vorerinnerung", welche vor dem Gebrauche desselben zu lesen ist.

Die Verlagsbuchhandlung hat, keine Kosten scheuend, nicht ermangelt, für die zweite Auflage eine bedeutende Anzahl vorhandener Stereotypplatten nach Maßgabe der vorgenommenen Änderungen, bezw. Verbesserungen, durch andere zu ersetzen, und eine viel größere Zahl von Platten, entsprechend den ausgiebigen Erweiterungen neu herstellen zu lassen, sowie überhaupt dem Buche in seiner neuen Gestaltung eine Ausstattung zu geben, welche seiner inneren (wohl unzweifelhaften) Vervollkommnung auf das beste entspricht.

Přibram, im Juli 1891.

Josef Hrabák.

Vorwort zu der dritten Auflage des Hilfsbuches.

In dieser Auflage ist zunächst die unzweifelhaft schwierigste Partie der Dampfmaschinen-Theorie, nämlich die Ausmittlung der Dampfverluste einer sorgfältigen Sichtung, bezw. tunlichen Vereinfachung unterzogen worden.

Während nämlich in dem "Theoretischen Teile" der vorigen, zweiten Auflage die ganze Provenienz der hierbei zur Anwendung gekommenen Grundsätze dargelegt worden war, um in dieser heiklen Frage dennoch einen überzeugenden Eindruck zu erzielen, wurde in der vorliegenden dritten Auflage diese Provenienz nur angedeutet. Andererseits fand sich der Verfasser in der zweiten Auflage veranlaßt, bei der Behandlung des "Abkühlungsverlustes" den Einfluß der Abkühlungsdauer (im Verhältnis der Quadratwurzel) nach zwei Ansichten in Rechnung zu bringen, bezw. diesen Verlust zweimal zu berechnen und von beiden Berechnungsweisen das arithmet. Mittel als Resultat anzunehmen. Diese Unannehmlichkeit und Weitläufigkeit erscheint nunmehr in der dritten Auflage gänzlich vermieden. Unter einem wurde durch diese begründete Vereinfachung die gewünschte Übereinstimmung des "Theoretischen Teiles" mit dem "Practischen Teile" des vorliegenden Hilfsbuches erreicht, welche in der vorigen Auflage nicht vorhanden war.



Kurz gesagt: der Verfasser will hiermit seine langwierigen, weil eben sehr schwierigen Studien über eine sachentsprechende, möglichst theoretische Ausmittlung der Dampfverluste dem Wesen nach der schließlichen Erledigung zugeführt haben.

Die betreffenden Entwicklungen gelten allerdings zuvörderst für gesättigten, eventuell etwas feuchten Admissionsdampf, mit welchem die Dampfmaschinen bisher vorwiegend gespeist wurden.

In der neueren Zeit widmet man dem altbekannten Grundsatze, daß der bei Anwendung des gewöhnlichen Wasserdampfes unvermeidliche und sehr namhafte Abkühlungsverlust der Dampfmaschinen durch eine ausgiebige Überhitzung des Kesseldampfes großenteils paralysiert werden kann, eine erhöhte Aufmerksamkeit und überwindet allmählich die ehemaligen Schwierigkeiten der betreffenden technischen Ausführung durch zweckentsprechend eingerichtete Überhitzungsapparate.

Diese höchst zweckmäßige, wenn correct durchgeführte Neuerung wurde betreffendenorts (bei der Ausmittlung des Abkühlungsverlustes) in Berücksichtigung gebracht, wobei allerdings nicht übersehen wurde, daß die Beschaffung des überhitzten Dampfes unter allen Umständen eine entsprechende Anzahl Calorien, bezweinen gewissen Brennstoffaufwand beansprucht und daß somit der Abkühlungsverlust nie ganz paralysiert werden kann.

Die Daten über die mit der Dampfüberhitzung zu erzielende Dampf- bezw. Brennstoffersparnis schöpfte der Verfasser vornehmlich aus den mit E. Schwoerers bestdurchdachten Überhitzern an verschiedenen Orten durchgeführten Versuchen. In dem "Practischen Teile", welcher mit Ausnahme der zugehörigen Einleitung und Gebrauchsanweisung gänzlich stereotypiert ist, wurde der Einfluß der Dampfüberhitzung auf den Dampfverbrauch erst am Schlusse in einem "Zusatze" in Betracht gezogen*).

Mit Rücksicht auf die (im Vergleiche mit der zweiten Auflage) präcisierte Ausmittlungsweise der Dampfverluste wurden die "Vergleichenden Dampfverbrauchs-Tabellen" sowohl des Theoretischen als auch des Practischen Teiles dieses Hilfsbuches völlig umgearbeitet, und ist beiderseits je eine Tabelle hinzugefügt, in welcher der Dampfconsum ganz exacter Condensions-Maschinen bei hoch überhitztem Admissionsdampfe, als das noch wohl erreichbare Minimum nach den angegebenen Regeln ausgewiesen ist: es sind die Dampfverbrauchs-Tabellen vornehmlich der Zukunft und nur zum geringen Teile der Gegenwart.

Die Tabellen des "Theoretischen Teiles" über die Cylinder-Volumenverhältnisse der Verbundmaschinen mit zweimaliger und dreimaliger Expansion erfuhren eine nachträgliche Ergänzung durch eine am Ende des "Theoretischen Teiles" (bezw. seiner Tabellen) angehängte "Vergleichungs-Tabelle", in welcher diese Volumenverhältnisse für die einfachste Bedingung, nämlich für die gleichmäßige Verteilung der Füllung auf die Dampfcylinder übersichtlich angegeben sind. Diese Angaben konnten an keiner anderen Stelle des Buches passender angebracht werden, und mögen zum Vergleiche mit den Angaben der betreffenden Haupttabellen, welche anderweitigen Bedingungen entsprechen, vorteilhaft benützt, oder auch an sich in Betracht gezogen werden.

In ähnlicher, aber ausgiebigerer Weise erhielt der "Practische Teil" am Schlusse eine "Nachträgliche Zugabe für alle Verbundmaschinen", in welcher die Bestimmung der Cylinder-Volumenverhältnisse dieser Maschinen vom Standpunkte einerseits der

^{*)} Die den überhitzten Dampf betreffenden l'artien wurden in der vierten Auflage weggelassen, da hierüber in einem neu hinzugekommenen dritten Bande besonders abgehandelt wird.



gleichmäßig verteilten Expansion, andererseits der annähernd gleichen Arbeit der Dampfcylinder naturgemäß und einfach dargestellt wird. Diese leicht faßliche und übersichtliche Darstellung bildet im "Practischen Teile" ein willkommenes Gegenstück zu der unumgänglich verwickelteren, auch andere Gesichtspunkte verfolgenden Abhandlung desselben Gegenstandes in dem "Theoretischen Teile" und wird mit den zugehörigen erschöpfenden Tabellen zugleich als eine wesentliche Vervollständigung dieses wichtigen Gegenstandes anerkannt werden.

Außerdem wurden an verschiedenen Stellen des Buches — im Texte und in den Tabellen — einzelne nützliche Änderungen vorgenommen. —

An der allgemeinen Anordnung und Einrichtung des Buches fand der Verfasser nichts zu ändern. Die Herausgabe desselben in zwei gesonderten Bänden wird aber zur Handlichkeit desselben wesentlich beitragen.

Die dem "Practischen Teile" beigefügten leeren Blätter sollen zur schriftlichen Aufnahme vornehmlich dessen dienen, was der Maschinen-Ingenieur an anderweitigem Inhalt diesem Hilfsbuche beizufügen findet, welches — dem Verfasser seinerzeit freundlichst mitgeteilt — in einer künftigen Auflage eventuell Berücksichtigung finden könnte.

Přibram, im Januar 1897.

Josef Hrabák.

Vorwort zu der vierten Auflage des Hilfsbuches.

Durch die fortwährende Steigerung der in der Dampfmaschinen-Praxis zur Anwendung kommenden Dampfspannungen, welche auch seit dem Erscheinen der dritten Auflage noch fortgesetzt wurde, entstand in dem Hilfsbuche eine nicht unbedeutend fühlbare Lücke.

Zwar wurde den hohen Dampfspannungen bei den Zweicylinder-Auspuff-Maschinen und bei den Dreicylinder-Condens.-Maschinen schon in den vorhergehenden zwei Auflagen Rechnung getragen, indem diese Hochdruckmaschinen "par excellence" für Spannungen bis 14 Atmosphären einer Specialisierung unterzogen wurden; allein die Eincylinder-Auspuff- und die Zweicylinder-Condens.-Maschinen beharrten in dem Buche bei 10 Atmosphären (teilweise bloß 9 Atmosphären) als Maximalspannung. Da nun namentlich seit dem Erscheinen der dritten Auflage Spannungen über 10 Atmosphären auch bei den letztgenannten zwei Maschinengattungen und zwar mit begründeter Vorliebe angewendet werden, so machte sich der betreffende Mangel des Hilfsbuches in der Praxis deutlich fühlbar.



Diesem Mangel wurde nun in der vierten Auflage gründlich abgeholfen, indem erstlich die Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Dampfspannungen von 9 bis 12 Atm. als dritte Gruppe in die "Maschinen mit hohem Dampfdruck" eingereiht wurden*), und indem andererseits die Eincylinder-Auspuff-Maschinen ebenso mit Coulissensteuerung (insbesondere als Locomotiv- und Förderungsmaschinen) wie auch mit Expansionssteuerung (als eben solche oder als anderweitige einfache Maschinen) für Dampfspannungen bis 12 Atm. specialisiert worden sind.

Diese beiderlei Ergänzungen wurden im ganzen (inbetreff der Maschinenleistung — indiciert und Netto, des Dampfverbrauches etc.) bloß in dem "Practischen Teile" durchgeführt; die specielle Bestimmung des Dampfverbrauches, als diesbezügliche Hauptsache, wurde jedoch durchwegs auch in dem "Theoretischen Teile" erledigt, um den nach dem "Practischen Teile" sich ergebenden Dampfverbrauch in allen Fällen mittels der detaillierten Angaben des "Theoretischen Teiles" in leichter Weise controllieren zu können.

Außer dieser wesentlichsten Erweiterung des Buches wurden auf verschiedenen Stellen desselben nützliche Einschaltungen angebracht, wie z. B. bei der Bestimmung der Cylinder-Volumenverhältnisse, bei der Berechnung der Förderungsmaschinen, bei der Beurteilung der Compression etc.

Auslassungen — selbst bei den schon etwas veraltet scheinenden Gegenständen (bei den Schwungrädern und wo dies sonst im Texte bemerkt ist) glaubte der Verfasser vermeiden zu sollen, weil das Alte nicht eben schlecht ist, und weil bei dem Umstande, daß alle Tabellen des Buches stereotypiert sind, jede nicht unumgängliche Auslassung und Änderung zu überflüssiger Anstrengung des Verfassers und zu ebenso überflüssigen Mehrausgaben des Verlegers geführt hätte**).

Trotz dieser wohl gerechtfertigten Bemühung des Verfassers (Abänderungen möglichst auszuweichen) mußten für die vorliegende 4. Auflage 15 stereotypierte Tabellencolumnen durch andere ersetzt und für 10 Tabellencolumnen ganz neue Stereotypplatten hergestellt werden. Hiermit glaubt der Verfasser für die neue Ausgestaltung und Vervollständigung der beiden

^{**)} Hierher gehören insbesondere auch diejenigen Tabellen des "Practischen Teiles", welche die kleinen, gegenwärtig kaum mehr üblichen Dampfspannungen betreffen; in gewissen Fällen könnten dieselben doch von Interesse sein, von Schaden sind sie aber gewiß nicht.



^{*)} Die Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit hohem Dampfdruck (bis 12 Atm.) habe ich in dem Gefühle des wirklichen Bedürfnisses bereits früher (1902) für die vierte Auflage meines Hilfsbuches der speciellen Behandlung unterzogen und infolge mehrfach an mich ergangener Aufforderungen vor der Hand in einem Anhange zu meinem inzwischen erschienenen Werke "Theorie und practische Berechnung der Heißdampfmaschinen" zur gewünschten Publication gebracht. Dieser Anhang wird weiterhin von dem gedachten Werke selbstverständlich getrennt, denn mit dem Erscheinen dieser vierten Auflage des Hilfsbuches gelangen die Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck dahin, wohin sie eigentlich gehören, nämlich in den I. Teil dieses Buches.

bisherigen Bände (I. Practischer Teil, II. Theoretischer Teil) des Buches das Seinige in hinreichendem Maße getan zu haben.*)

Die vormaligen, nur oberflächlichen Bemerkungen über die Anwendung des überhitzten Dampfes sind ebenso aus dem Theoretischen wie aus dem Practischen Teile ganz weggeblieben, so daß beide Teile lediglich die Sattbezw. Naßdampfmaschinen betreffen.

Auf Grundlage der Theorie der Sattdampfmaschinen hat der Verfasser eine besondere "Theorie und practische Berechnung der Heißdampfmaschinen" verfaßt, welche (mit dem bereits erwähnten Anhange) im Vorjahre (1904) als ein besonderes Werk erschien.

Dieses Erstlingswerk in seiner Art bildet nunmehr — entsprechend bereichert — den Hauptinhalt eines neuen, III. Bandes des Hilfsbuches, als eine sowohl zum I. Bande (Practischer Teil), wie auch zum II. Bande (Theoretischer Teil) gehörige Ergänzung.

Da in der ursprünglichen Abhandlung die Heißdampfmaschinen in betreff ihrer Leistung und ihres Dampfverbrauches umfassend erledigt erscheinen, betrifft die erwähnte hierortige Erweiterung vornehmlich die rechnungsmäßige Bestimmung des Wärme- und Brennstoffverbrauches.

Diese für die Anwendung eigentlich allerwichtigste, aber auch für die Lösung allerprekärste Aufgabe wird hier von zwei Gesichtspunkten ins Auge gefaßt:

Erstlich wird nämlich der Brennstoffverbrauch der Heißdampfmaschinen auf jenen der Sattdampfmaschinen bezogen, indem aus dem als bekannt angenommenen Verdampfungsfactor (Verdampfungsziffer) bei Sattdampf auf jenen bei Heißdampf rechnungsmäßig geschlossen wird.

Zweitens wird ganz allgemein für alle Arten der Dampfmaschinen (einschließlich der Sattdampfmaschinen) der Wärmeverbrauch und hieraus schließlich der Brennstoffverbrauch pro indicierte und pro Netto-Pferdestunde rechnungsmäßig bestimmt.

Bei dem ersten wie bei dem zweiten Vorgange begegnet man unumgänglich einem "Stein des Anstoßes", als welcher einmal die in Rechnung zu bringende Verdampfungsziffer für Sattdampf, das andere Mal der zu schätzende Wirkungsgrad der Kesselanlage zu betrachten ist.

Da indes in den meisten Fällen der Anwendung zum mindesten beiläufige Erfahrungs- oder Versuchsdaten über die Verdampfungsfähigkeit des betreffenden Brennstoffes, sowie über den Heizeffect desselben vorliegen, so wird der Practiker an der Hand der beiden hier in Betracht gezogenen Methoden — wenn auch stets nur mit der diesfalls möglichen Annäherung das Auskommen finden. —

^{*)} Nur eine Änderung bezw. Kürzung hätte in dem "Theoretischen Teile" wohl vorgenommen werden können und war ursprünglich auch beabsichtigt, ohne jedoch (vorderhand) zustande zu kommen. Es ist die durch die "Nachträgliche Zugabe für alle Verbundmaschinen" am Schluß des "Practischen Teiles" möglich gewordene Kürzung der §§ 37, 38, 41, 42, welche nun der geneigte Leser selbst vornehmen möge, die jedoch in der nächsten Auflage nicht unterlassen werden soll.



Den übrigen Inhalt des neuen III. Bandes füllt eine zweite Ergänzung aus, welche eine theoretisch-practische Abhandlung über die Gebläsemaschinen mit besonderer Rücksicht auf den Dampfbetrieb enthält.

Die Aufnahme dieser Abhandlung in das Hilfsbuch wurde (abgesehen von wiederholter, aus Fachkreisen mir zugekommener Aufforderung) durch die folgende Erwägung herbeigeführt: In drei Fällen bildet die Dampfmaschine mit dem betreffenden Arbeitsmechanismus ein Ganzes und muß mit diesem Mechanismus zugleich berechnet werden:

- 1. bei der Locomotive,
- 2. bei der Förderungsmaschine,
- 3. bei dem Dampfgebläse.

Hiervon wurden 1 und 2 in meinem Hilfsbuche bereits seit der ersten Auflage nach Tunlichkeit im wesentlichen berücksichtigt. Nunmehr sollen (hiermit logischerweise) auch die Dampfgebläse (3) Aufnahme finden.

Allerdings erheischten hierbei die Gebläse an sich (zuvörderst ohne Rücksicht auf den Antrieb) eine besondere rechnungsmäßige Behandlung: ich mußte da etwas weiter ausholen und notwendigerweise mit der Ausmittlung der Windmengen beginnen, weil auf derselben die Berechnung der Gebläsemaschine beruht. Eben darum wird aber diese Abhandlung wohl allen Maschinen- und Hütten-Ingenieuren recht willkommen sein, denn sie finden diesen Gegenstand im ganzen nirgends so leicht faßlich, übersichtlich und für die Anwendung bequem dargestellt.

Hiermit dürfte das Hilfsbuch in seiner nunmehrigen Gestaltung und Erweiterung alles enthalten, was theoretisch und practisch hineingehört, und der Verfasser darf sonach die Hoffnung hegen, daß dasselbe — bei aller der Dampfmaschine durch die Verbrennungsmotoren, Dampfturbinen und durch die Elektromotoren erwachsenen Concurrenz -- noch für ein dauernd ausgiebiges Feld der Anwendung seine guten Dienste leisten wird.

Přibram, im December 1905.

Josef Hrabák.



Inhalts-Verzeichnis

des "Practischen Teiles" des Hilfsbuches.

Einleitung	und	Get	rauch	nsanweisung.
(Separat	mit i	fetten	Ziffern	paginiert.)

A or et inner and.	Dezeichnungen	u
Einteilung des	Hilfsbuches	4
Einrichtung der	Tabellen der I. und II. Serie	5
Einrichtung der	Tabellen der III. Serie	3
Beziehungen für	das statische Moment	6
Besondere Bem	erkungen zu den einzelnen Tabellengruppen	7
Beispiele der A	nwendung	2
Bemerkungen ü	ber die Dreicylinder-Maschinen mit zweimaliger Expansion	:7
Bemerkung übe	er die Beurteilung der Größe der Füllung nach abgenommenen Indicator-	
Diagrams	nen	9
	Tabellen.	
	(Detail-Übersicht siehe auf den folgenden zwei Seiten.)	
I. SERIE.	Maschinen gewöhnlicher Größen (bis 1 qm Kolbenfläche, d. i.	
	bis 1,15 m Durchmesser).	
	A. Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (als Ein-	
	cylinder-Maschinen)	6
	B. Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (als Ein-	
	cylinder-Maschinen)	2

D. Zweicylinder-Condensations-Maschinen

Sehr große Auspuff-Maschinen (als Eincylinder-Maschinen):
A'. mit Coulissen-Steuerung
B'. mit Expansions-Steuerung

C'. als Eincylinder-Maschinen
D'. als Zweicylinder-Maschinen

II. SERIE. Sehr große Dampfmaschinen (von 1 bis 7 qm Kolbenfläche, 1,15 bis 3 m Durchmesser).

Sehr große Condensations-Maschinen:

Hrabák, Hilfsbuch, 4. Auflage. Pract. Teil.

III. SERIE. Maschinen (aller Größen) mit hohem Dampfdruck (7 bis 14 Atm.)

Digitized k	ЭУ	Google
-------------	----	--------

53 - 77

79-97

Übersicht der in die Tabellen aufgenommenen Admiss.-Spannungen und Füllungen. (Zugleich detailliertes Inhalts-Verzeichnis.)

Maschinen- Gattung	Abs. Adm Spannung		Aı	ufgenon	nmene	Füllung	gen:		I.	Sea	rie	II.	Serie
	p=3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	102	S.	2.		9	100
l _i	P _ 3}	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	-	4.	3 5	· .	101
inen Ing etc.)	4	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3		6.	7	١.	102
ig E	41	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3		8.	9	· -	103
ass of the last	5	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	١.	10.	ΙΙ	١ _	104
puff-Masch sen-Steuerr Stephenson	51	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25		12.	13		105
Stel Stel	6	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	_	14.	15	_	106
9 4 4	67	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	-	16.	17	-	107
EincylAuspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson etc.)	7	0,7	0,5	0,4	0,333		0,25	0,20	-	18.	19	٠ -	108
1 2 0 G	8	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	-	20.	21	-	109
Sincy mit (nach	9	0,7	0,5	0,4	0,333	0.3	0,25	0,20	-	22.	23	-	110
H	10	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	-	24.	25	-	111
	11. 12	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	-	2 6.		<u> </u>	26
	p=3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	s.	28.	29	s.	112
B 50	3 ⁵	ი,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	-	30.	31	-	113
un in c	4	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	-	32.	33	-	114
EincylAuspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (nach Meyer, Corliss etc.)	41	0,8	0,6	0,5	0,4		0,3	0,25	١ -	34.	3 5	-	115
Ma Ste	5	0,7	0,5	0,4	0,333		0,25	0,20	٠ ا	36.	37	-	116
# 3 5	21	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	١-	38.	3 9	! -	117
g oi	6	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	-	40.	41	\	118
P a n s	6 ^주	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	-	42.	43	-	119
L dr A	7	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	•	44.	45	-	120
S C C	8	0,7	0,333		0,25	0,20	0,15	0,125	-	46.	47	-	121
	9	0,7	0,333		0,25	0,20	0,15	0,125	-	48.	49	-	122
	10 11. 12	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20 0,20	0,15 0,15	0,125 0,125]	50. 52.	51]	123 52
		0,7	0,333	0,3	0,25			-	_				
li l	$p=2\frac{1}{2}$	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	S.	54.	55	S.	126
g	3	0,4	0.333	1	0,25	0,20	0,15	0,125	-	56.	57	•	127
l ii	81	0,4	0,333		0,25	0,20	0,15	0,125	•	58.	59	i -	128
1 2 S	4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	•	60.	61	-	129
Eincylinder- Condensations-Maschinen	41 5	0,333	0,3	0,25	0,20 0,15	0,15 0,125	0,125	0,10	•	62.	63 65		130 131
# B	5 5 <u>է</u>	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	[64. 66.	67	١ -	132
n a t	5 <u>₹</u>	0.3	0,25	0,20	0,15	0,125		0,07		68.	69		133
E E E	6 [§]	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	-	70.	71	-	134
l ğ	7	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	-	72.	73	_	135
8	8	0,25	0,20		0,125		0,07	0,05	-	74.	75	-	136
	9	0,25	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	_	76.	77	-	137
pen	p=4	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05		80.	81	S.	138
. ig	41	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	-	82.			139
fas I	. 5	0,20	0,15	0,125	0,10		0,05	0,04	١.	84.	85	-	140
Zweicylinder- ensations-Masc	5 ջ	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	0,04	-	86.		-	141
	6	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	0,04	-	88.	89	-	142
ati e	6 [₹]	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	0,04	-	90.	91	-	143
, 2 su	7	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	0,04	١.	92.	93	-	144
Zweicylinder- Condensations-Maschin	8	0,20	0,15	0,125		0,07	0,05	0,04	-	94.	95		145
្រី	9	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	-	96.	97	-	146

Die (beiläufig) "besten normalen Füllungen" sind durch Cursivschrift gekennzeichnet.



Fortsetzung der Tabellen-Übersicht.

III. Serie. Maschinen mit hohem Dampfdruck.

Maschinen- Gattung	Abs. Adm Spannung		Aufgenommene Füllungen:							
Zweicylinder-Auspuff- Maschinen	p=7 8 9 10 11 12 13 14	0,25 0,25 0,25 0,25 0,20 0,20 0,20 0,20	0,20 0,20 0,20 0,20 0,15 0,15 0,15	0,15 0,15 0,15 0,15 0,15 0,125 0,125 0,125	0,125 0,125 0,125 0,10 0,10 0,10 0,10	0,10 0,10 0,08 0,08 0,08 0,08	Seite 148 - 149 - 150 - 151 - 152 - 153 - 154 - 155			
Dreicylinder- Condens,-Maschinen	p = 7 8 9 10 11 12 18 14 Reibung zu de	0,10 0,10 0,08 0,08 0,06 0,06 0,05 0,05	0,08 0,08 0,06 0,06 0,05 0,05 0,04 henden Ma	0,06 0,05 0,05 0,04 0,04 0,04 0,03 0,03 schinen de	0,05 0,05 0,04 0,04 0,03 0,03 0,025 0,025	0,04 0,04 0,03 0,03 0,025 0,025 0,02	Seite 158 - 159 - 160 - 161 - 162 - 163 - 164 - 165 - 166			
Zweicylinder- CondensMaschinen	p = 9 10 11 12	Ergär 0,10 0,10 0,10 0,10	0,08	0,07 <i>0,</i> 1 0, 07 <i>0</i>, 1	06 0,05 06 0,05 06 0,05	0,04 0,04 0,04 0,04	S. 170, 171 - 172, 173 - 174, 175 - 176, 177			

Die (beiläufig) "besten normalen Füllungen" sind durch Cursivschrift gekennzeichnet.

ANHANG.	Leergangswiderstand und zusätzl. Reibung zu Serie I und II. 178-1	86
	Bemerkung hierzu	
	Dampflässigkeitsverlust (zu allen drei Serien) 188-1	89
	Tabellen für gesättigte Wasserdämpfe 190-1	95
	Beiläufige Maschinenpreise und Gewichte 196-1	99
	Übersicht des Dampfconsums	07
	Nachträgliche Zugabe für alle Verbundmaschinen 208-2	

Einleitung

nebst

Gebrauchs-Anweisung

zu dem

Practischen Teile

des Hilfsbuches.

Vorerinnerung.

In dem vorliegenden "Practischen Teile" des "Hilfsbuches für Dampfmaschinen-Techniker" sind die Dampfmaschinen aller Hauptgattungen und aller Größen (von circa 0,16 bis 3 Meter Durchmesser in entsprechenden Abstufungen) für die verschiedenen Spannungen und Füllungen, sowohl inbetreff der Leistung (indiciert und Netto-, mit entsprechender Bewertung des Leergangswiderstandes und der zusätzlichen Reibung), als auch bezüglich des Dampfconsums auf Grundlage der Entwicklungen des zugehörigen "Theoretischen Teiles" fertig berechnet.

Für die Anwendung bildet indessen dieser "Practische Teil" an und für sich ein Ganzes und ist als solches ohne weiteres verständlich.

Bezeichnungen.

Dieselben sind zum Teile in den Tabellen selbst erklärt, werden aber hier ergänzt und übersichtlich vorgeführt.

bei den Zweicylinder- und Dreicylinder-Maschinen beziehen sich die angeführten Größen auf den Niederdruck-Cylinder und bezeichnet außerdem V das Volumen dieses Cylinders; bei den Zweicylinder-Maschinen ist v das Volumen des Hochdruck-Cylinders, R das Receiver-Volumen; bei den Dreicylinder-Maschinen ist aber: v_1 das Volumen des Hochdruck-Cylinders, v_2 jenes des Mitteldruck-Cylinders, v_3 das Volumen des ersten Receivers zwischen v_3 und v_3), v_3 das Volumen des zweiten Receivers (zwischen v_3 und v_4);

p die (mittlere) absolute Admissionsspannung in Atmosphären à 1 Kgr pro Qu.-Centim.**);

) Bezeichnet
$$o=\frac{d^2\pi}{4}$$
 den Kolbenstangenquerschnitt, so ist:

für beiderseitige Kolbenstange $\frac{D^2\pi}{4}=O+o$

n einseitige $m=0+1/2$

Hierbei ist je nach der relativen Stärke der Kolbenstange in der Regel o=0.03 bis 0.02 O. In den Tabellen ist bei fortlaufenden Werten von O der Kolbendurchmesser D für o=0.03 O also für beiderseitige stärkere Kolbenstange, in Centimeter angegeben.

**) Zu der absoluten Kesselspannung p_0 (in Atmosph.) passen als Annahme für die Rechnung folgende Werte von p, und zwar:

a) wenn zu einer absichtlichen Droßlung kein Anlaß vorhanden ist,

b) wenn eine namhastere Droßlung (etwa durch den Regulator oder überhaupt bei absätzigem Betriebe etc.) unvermeidlich ist:

für p o = . 4	41/2	5	5 ¹ /2	6	61/2	. 7	71/2	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Atm.
ad a) $p = 3^1$	4 33/4	41/4	41/2	5	$5^{1}/_{2}$	6	61/2	7	78/4	88/4	91/2	101/2	111/2	121/2	181/2	14	
ad b) p = 28/	4 3	31/2	4	41/4	43/4	5	51/2	6	63,4	71/2	81/4	9	10	11	12	13	
		•	1	i					1			ļ.				i	

 $\frac{l_1}{l_1}$ die Füllung (bei den Zweicylinder- und Dreicylinder-Maschinen die auf den Niederdruck-Cylinder bezogene "reducierte" Füllung);

m die relative Größe des schädlichen Raumes (bezogen auf das wirksame Cylindervolumen Ol);

N_i die indicierte Leistung in Pfdk. (am Kolben);

No die Leergangs-Leistung in Pfdk. (am Kolben);

Nn die Netto-Leistung in Pfdk. (an der Welle);

 $-\frac{N_i}{c}$, $\frac{N_o}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ die indicierte, die Leergangs- und die Netto-Leistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit;

N (ohne Zeiger) bezieht sich auf N_i und N_n zugleich; bei den Zweicylinder-Maschinen bezeichnet N die Gesamtleistung beider Cylinder, N' die Leistung des Hochdruck-Cylinders; N' = 1/2 N bedeutet die gleiche Arbeitsverteilung auf beide Cylinder; bei den Dreicylinder-Maschinen ist N (indic. oder Netto) die Gesamtleistung N_1' , die Leistung des Hochdruck-Cylinders, N_2' jene des Mitteldruck-Cylinders.

 C_i der nutzbare Dampfverbrauch,

 C_i " der Abkühlungsverlust, pro indicierte Pfdk. u. Stde. in Kgr.

 $C_i^{"}$ der Dampflässigkeitsverlust

 $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$ der summarische Dampfconsum pro indic. Pfdk. und Stunde in der Maschine allein (also abgesehen von dem Verluste in der Dampfleitung und von dem mitgerissenen Kesselwasser);

 $C_n = C_i \frac{N_i}{N_n}$ der summarische Dampfconsum pro Netto-Pfdk. und Stde. in der Maschine allein etc. (wie bei C_i).

Einteilung des "Practischen Teiles" des Hilfsbuches.

Es werden daselbst in den ersten zwei Tabellen-Serien für Dampfspannungen von höchstens 9 oder 10 Atmosphären die folgenden vier Dampfmaschinen-Gattungen behandelt:

- A. Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung (nach Gooch, Stephenson etc.);
- B. Auspuff-Maschinen mit Expansions Steuerung (nach Meyer, Corliss etc.);
- C. Eincylinder-Condensations-Maschinen;
- D. Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Die erste Serie umfaßt auf Seite 1 bis 97 Maschinen gewöhnlicher Größen bis zu einer (wirksamen) Kolbenfläche O=1 Qu.-Meter, d. i. bis zu einem Durchmesser D = 1.15 Meter.

Die zweite Serie (S. 99 bis 146) betrifft unter dem Schlagworte "Sehr große Maschinen" solche von O=1 bis 7 Qu.-Meter, d. i. von D=1,15 bis 3,08 Meter.

Die dritte Serie behandelt die "Dampfmaschinen mit hohem Dampfdruck" aller üblichen Größen (von O = 0.08 bis 7 Qu.-Meter), und zwar:

- A. Zweicylinder-Auspuff-Maschinen (S. 147 bis 155);
- B. Dreicylinder-Condensations-Maschinen (S. 157 bis 166);
- C. Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck (S. 167 bis 177).

Hierauf folgt ein Anhang (S. 178 bis 220).

In jeder der ersten zwei Serien sind die ersten drei Maschinengattungen, nämlich die Eincylinder-Maschinen mit Auspuff (A und B) und mit Condensation (C) für 12 nacheinander folgende Werte der absol. Admissionsspannung p behandelt, und zwar:

die Auspuff-Maschinen (A u. B) für $p = 3, 3^{1}/_{2} \dots 6^{1}/_{2}, 7, 8, 9, 10$ Atm. (nebst p=11, 12 Atm.),

die Eincylinder-Condens.-Masch.(C) für $p=2^{1}/_{2}$, 3 . . . $6^{1}/_{2}$, 7, 8, 9 Atm. Für die Zweicylinder-Condens.-Maschinen, als vierte Gattung (D) wurden bloß neun Werte, und zwar p=4, $4^{1}/_{2}$, 5, $5^{1}/_{2}$, 6, $6^{1}/_{2}$, 7, 8, 9 Atmosphären berücksichtigt.

In der dritten Serie wurden ebenso für die Zweicylinder-Auspuff-Maschinen, als auch für die Dreicylinder-Condens.-Maschinen die Admissionsspannungen p=7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 Atm. in Betracht gezogen. Bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck wurden bloß die Spannungen p=9, 10, 11, 12 Atm. ins Auge gefaßt, was in der betreffenden Einleitung (S. 167 bis 169) begründet erscheint.

Einrichtung der Tabellen der I. und II. Serie

(für Spannungen zunächst von höchstens 9 oder 10 Atm.).

In der ersten Serie sind für die beiden Gattungen der (Eincylinder-) Auspuff-Maschinen (A und B) bei jeder der genannten Spannungen 120 Maschinen-Größen (von O=0,02 bis 1 qm, resp. von D=0,16 bis 1,15 m) auf je einer Doppelseite (links und rechts) in Betracht gezogen; für die Eincylinder-Condens.-Maschinen (mit Hinweglassung der 5 kleinsten Caliber bis D=0,19 m) 115 Maschinengrößen; für die Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Auslassung der 20 kleinsten Caliber bis D=0,28 m) 100 Maschinengrößen.

In der zweiten Serie wurden — für alle Maschinengattungen gleich — (zwischen O=1 bis 7 qm, resp. zwischen D=1,15 bis 3,08 m) je 60 Maschinengrößen auf je einer einfachen Seite behandelt.

Die Angaben über Leistung und Dampfconsum erstrecken sich überall auf sieben verschiedene Füllungen zu beiden Seiten der beiläufig üblichen "normalen" Füllungen*), bei den Auspuff-Maschinen (A und B) einschließlich der nahezu ganzen Füllung ($\frac{l_1}{l}=0.8$ oder 0.7) aus Rücksicht für die Förderungs- und Lokomotiv-Maschinen.

Die Angaben über die indicierte und Netto-Leistung beziehen sich durchgehends vorbedachter Weise auf 1 Meter Kolbengeschwindigkeit. Die hiermit eingeführte "Leistung pro 1 m Kolbengeschwindigkeit" (wofür man kurz "Leistung pro 1 Meter" sagen könnte) charakterisiert die Stärke einer Maschine unstreitig viel präciser, als die übliche Angabe der Leistung bei der jeweiligen, in ziemlich weiten Grenzen willkürlichen Kolbengeschwindigkeit. Von jeder

^{*) &}quot;Normal" nennen wir diejenige Füllung, bei welcher die Maschine ihre gewöhnliche (normale) Leistung entwickelt. Insofern diese Füllung für eine herzustellende Maschine so gewählt wird, daß den ökonomischen Rücksichten in bezug auf Dampfconsum und Maschinenkosten zugleich entsprochen wird, gebrauchen wir den Ausdruck "beste normale Füllung". In den sämtlichen Tabellen dieses Hilfsbuches sind die den "besten normalen" beiläufig nächstliegenden Füllungen durch Fettdruck markiert.



tabellarischen Angabe der Leistung pro 1 Meter $(\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c})$ ist auf die Leistung $(N_i$ und $N_n)$ bei einer gewissen Kolbengeschwindigkeit c durch einfache Multiplication mit c leicht zu übergehen; ebenso ist, wenn von N_i oder N_n (als gegebenen Größen) ausgegangen werden sollte, die in den Tabellen vertretene, charakteristische Größe $\frac{N_i}{c}$ oder $\frac{N_n}{c}$ eben durch Division mit c leicht zu eruieren.

Die unmittelbaren Angaben der Leistung $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ gelten für Maschinen ohne (ansehnliche) Compression des Emissionsdampfes. Durch die Compression bis nahe zur Gegendampfspannung wird (bei einem gewissen schädlichen Raume) die Leistung $rac{N_i}{c}$ einer Maschine bei beliebiger Füllung um eine bestimmte Größe (Mehrbetrag der Compressionsleistung) herabgemindert. Diese "subtractive Compressionsleistung pro c = 1 m" ist mit Ausnahme der Maschinen mit Coulissensteuerung bei allen Maschinengattungen auf jeder Tabelle in einer besonderen Spalte für einen schädlichen Raum von 31/2 0/0 bei den Auspuff-Maschinen, von 21/2 0/0 bei den Eincylinder-Condens.-Maschinen und von ca. 31/2 0/0 bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen angegeben. Bei bedeutend größerem schädlichen Raume läßt sich bei Eincylinder-Condens.-Maschinen mit ansehnlicheren Spannungen bis zur Gegendampfspannung füglich nicht comprimieren, im übrigen ist die subtractive Compressionsleistung der Größe des schädlichen Raumes annähernd proportional und könnte hiernach eventuell corrigiert werden, indem man die tabellarischen Beträge

bei Auspuff mit $\frac{m}{0.035}$

bei Eincylinder-Condens. mit $\frac{m}{0.025}$,

bei Zweicylinder-Condens. mit $\frac{m}{0.035}$,

multipliciert, wenn m die jeweilige Größe des schädlichen Raumes bezeichnet. Man begeht einen ganz unmerklichen Fehler, wenn man die Angaben der subtractiven Compressionsleistung zugleich für $\frac{N_n}{c}$ als gültig annimmt, wodurch der jeweilige Wirkungsgrad der Maschine (in der Rechnung) ganz unbedeutend herabgesetzt wird.

Bei den Maschinen mit Coulissensteuerung ist die ihnen eigentümliche namhafte Compressionsleistung bereits in den Angaben von $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ selbstverständlich einbezogen.

Note. Es ist übrigens noch zu bemerken, daß die Angaben über die Compressionsleistung in Serie I und II für nur mäßig feuchten Dampf — insbesondere für Maschinen mit Dampfhemd (resp. auch geheiztem Receiver) — annähernd Geltung haben. Bei Maschinen ohne Heizung (bezw. bei feuchtem Dampfe) kann die Compressionsleistung (bis zur Gegendampfspannung) auch um 50 % größer, als die tabellarischen Angaben ausfallen; es ist indes kein unumgängliches Erfordernis, unter allen Umständen bis zu der vollen Gegendampfspannung zu comprimieren.

Für die tabellarischen Angaben der Netto-Leistung $\frac{N_n}{c}$ ist der Leergangs-Widerstand nach den betreffenden Regeln des "Theoretischen Teiles"

dieses Hilfsbuches gerechnet worden; die "zusätzliche Reibung" wurde jedoch geflissentlich (mit Rücksicht auf das in der Praxis übliche "Zugeben") merklich höher geschätzt, als sie sich bei wirklich guten Maschinen tatsächlich gestaltet. Will man nun die Netto-Leistung knapper rechnen, oder überhaupt auch die durch den Indicator nachweisbare Differenz zwischen der indicierten Leistung $\left(\frac{N_i}{c}\right)$ und der Leergangsleistung $\left(\frac{N_o}{c}\right)$ ermitteln, so findet man in dem "Anhange" (S. 178 bis 186) für alle Maschinen der I. und II. Serie (die Coulissen-Masch. in den "Eincyl.-Auspuff-Masch." einbegriffen), Zeile für Zeile, den "Leergangswiderstand in Pfdk. pro 1 m Kolbengeschwindigkeit", d. h. die Größe N_0 angegeben, und in jeder Zeile auch den "knapperen" Wert des Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung $\left(\text{nebst}\frac{1}{1+\mu}\right)$ numerisch beigesetzt. (In jeder Spalte der Werte von $\frac{N_0}{c}$ ist unten die Seite, "pag.", der Haupttabelle angegeben, zu welcher diese Spalte gehört, ferner ist auf S. 187 eine erklärende "Bemerkung" über die genannten Tabellen des Leergangswiderstandes hinzugefügt.) Hiernach ergibt sich für jede beliebige Maschine durch einfache Subtraction zweier Tabellenwerte die durch den Indicator nachweisbare Leistungsdifferenz

$$\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c}$$

und sodann durch eine einfache Multiplication mit $\frac{1}{1+\mu}$ die knapper gerechnete Netto-Leistung

$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} \right)$$

Für die höchsten Spannungen p=11 und 12 Atm. bei den Eincylinder-Auspuff-Maschinen (mit Coulissensteuerung S. 26 und mit Expans.-Steuerung S. 52) sind die Leistungen $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ nicht unmittelbar angegeben; es ist vielmehr daselbst die indic. Leistung pro 1 m Kolbengeschwindigkeit und pro 1 m Kolbenfläche, nämlich

$$n_i = \frac{N_i}{O_c}$$

für je 8 Füllungen numerisch angesetzt. Aus diesen Ansätzen ermittelt man $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ nach der auf den betreffenden Seiten (26 und 52) angehängten Anleitung.

Für alle in Betracht gezogenen Füllungen und Spannungen sind bei jeder Maschinengattung (und Maschinengröße) außer der Leistung auch noch die zwei Hauptanteile C_i und C_i des Dampfconsums (pro indic. Pfdk. und Stunde) sofort leicht zu ermitteln, indem aus einem auf jeder Doppelseite angeschlossenen Hilfstabellchen der nutzbare Dampfverbrauch C_i direct zu entnehmen ist, der Abkühlungsverlust C_i aber durch einfache Multi-



Werte von $rac{1}{x}$ zur Bestimmung des Abkühlungsverlustes $C_i^{\prime\prime}$ aus den tabellarischen Ansätzen von $xC_i^{\prime\prime}$

_	8
•	Ĭ
A - 2 - 4 - 5	Ansatze
31	dieser
Man 145 - 15 - 15 - 15 - 1	Mainpincation
1000	darcn

Füllung	0,6 m 0,6 0,7 0,8 0,9	1,0 m 1,1 1,2 1,3 1,4	1,5 m 1,6 1,7 1,8	2,2,2 2,2,2 4,4,2 8,6 8,8	3,0 m 3,2 m 3,6 3,6 3,8	4444 0'4'4'8' 0'8'4'8'	2,0 m
= 1	= 2	9	0	9	9	9	<u>c</u>
0'05	I,825 1,11 1,036 0,960 0,913	0,867 0,836 0,791 0,760	0,708 0,685 0,664 0,646 0,629	0,613 0,584 0,559 0,537 0,518	0,501 0,484 0,470 0,457 0,444	0,433 0,423 0,404 0,396	0,388
0,025	I,820 I,114 I,031 0,964 0,964	0,862 0,787 0,787 0,756 0,729	0,704 0,682 0,661 0,643 0,626	0,610 0,581 0,556 0,535 0,535	0,488 0,488 0,468 0,455	0,431 0,431 0,431 0,403	0,386
0,03	I,814 I,109 I,026 0,965	0,858 0,318 0,784 0,753 0,725	0,701 0,678 0,658 0,640	0,607 0,578 0,554 0,532 0,513	0,496 0,48 0,466 0,452 0,459	0,429 0,419 0,409 0,400 0,400	0,384
0,035	I,908 I,103 I,021 O,955	0.854 0,814 0,780 0,749 0,722	0,697 0,675 0,655 0,637 0,620	0,604 0,576 0,551 0,530 0,510	0,493 0,477 0,463 0,438	0,487 0,407 0,398 0,390	0,382
0'04	I,202 I,098 I,016 0,951	0,85° 0,81° 0,776 0,745 0,719	0,694 0,672 0,652 0,633 0,617	0,601 0,573 0,549 0,527 0,508	0,491 0,475 0,461 0,448 0,436	0,425 0,415 0,435 0,388	0,380
90'0	1,190 1,087 1,007 0,942 0,887	0,842 0,803 0,769 0,738 0,712	0,687 0,666 0,646 0,627 0,610	0,595 0,568 0,543 0,522 0,523	0,486 0,471 0,457 0,444 0,433	0,421 0,41 0,401 0,384 0,384	0,377
90'0	I,179 I,076 O,937 O,933 O,878	0,835 0,795 0,762 0,731 0,705	0,681 0,663 0,639 0,639 0,639	0,590 0,568 0,538 0,517 0,498	0,482 0,466 0,452 0,440	0,417 0,407 0,397 0,389 0,381	0,373
70,0	1,168 1,067 0,988 0,984 0,870	0,827 0,787 0,755 0,724 0,699	0,674 0,633 0,633 0,606	0,584 0,557 0,533 0,513 0,494	0,477	0,413 0,403 0,394 0,385 0,377	0,369
80′0	I,157 I,0 57 0,978 0,916 0,862	0,819 0,780 0,748 0,717 0,693	0,668 0,647 0,627 0,610 0,594	0,579 0,5 58 0,5 8 0,508 0,489	0,473 0,458 0,444 0,431	0,409 0,400 0,330 0,374	998'0
60'0	1,147 1,047 0,970 0,937 0,854	0,812 0,773 0,741 0,711	0,662 0,641 0,622 0,605 0,588	0,573 0,546 0,584 0,503 0,485	0,468 0,454 0,440 0,428	0,406 0,396 0,387 0,378 0,370	0,363
0,10	1,136 1,037 0,961 0,898 0,847	0,804 0,766 0,734 0,735 0,679	0,635 0,635 0,599 0,583	0,568 0,542 0,519 0,499 0,480	0,464 0,449 0,436 0,424 0,419	0,402 0,392 0,383 0,375	0,359
0,125	1,111 1,014 0,939 0,828	0,786 0,749 0,717 0,689 0,684	0,641 0,621 0,632 0,586 0,573	0,556 0,530 0,507 0,487 0,470	0,436 0,436 0,436 0,414 0,403	0,393 0,383 0,375 0,366 0,359	0,351
0,15	1,087 0,998 0,919 0,810	0,769 0,733 0,674 0,674 0,650	0,627 0,608 0,589 0,573 0,558	0,543 0,518 0,496 0,477 0,459	0,44 0,43 0,43 0,43 0,394	0,384 0,375 0,366 0,358 0,351	0,344
0,20	1,043 0,951 0,880 0,824 0,776	0.736 0,703 0.672 0,646 0,623	0,601 0,582 0,565 0,549 0,534	0,5a1 0,497 0,474 0,457	0,425 0,412 0,400 0,388 0,378	0,368 0,359 0,351 0,344 0,336	0,329
0,25	1,000 0,913 0,845 0,791 0,745	0,727 0,674 0,646 0,620 0,598	0,577 0,559 0,542 0,527 0,513	0,500 0,477 0,456 0,439 0,433	0,408 0,395 0,383 0,373 0,363	0.354 0,345 0,337 0,383	918'0
0,30	0,962 0,878 0,813 0,760	0,680 0,649 0,621 0,597	0,555 0,538 0,521 0,507 0,493	0,481 0,439 0,439 0,422	0,393 0,385 0,369 0,358 0,349	0,34° 0,332 0,324 0,317 0,310	0,304
0,333	0,937 0,856 0,792 0,741 0,698	0,663 0,632 0,605 0,582 0,560	0,541 0,524 0,508 0,494 0,431	0,469 0,447 0,428 0,411 0,396	0,383 0,371 0,360 0,349 0,349	0,338 0,324 0,316 0,309 0,303	0,29 7
0,4	0,893 0,816 0,755 0,766	0,631 0,602 0,576 0,534 0,534	0,515 0,499 0,484 0,471 0,458	0,446 0,426 0,408 0,392	0,365 0,353 0,342 0,334	0,316 0,308 0,301 0,294 0,288	0,282
0,5	0,833 0,761 0,704 0,659 0,631	0,589 0,562 0,538 0,517 0,498	0,481 0,466 0,452 0,439 0,438	0,417 0,397 0,380 0,366 0,352	0,340 0,329 0,319 0,311	0,895 0,288 0,281 0,275 0,269	7986
9'0	0,781 0,713 0,661 810,0	0,527 0,524 0,534 0,485 0,467	0,451 0,437 0,484 0,413 0,401	0,391 0,372 0,357 0,343 0,330	0,319 0,309 0,299 0,291 0,283	0,276 0,270 0,263 0,858 0,252	0,247
2'0	0,735 0,671 0,682 0,581 0,548	0,520 0,496 0,475 0,456 0,439	0,424 0,411 0,399 0,387 0,377	0,368 0,350 0,336 0,322 0,311	0,300 0,291 0,282 0,274	0,260 0,254 0,248 0,243	0,233
8′0	0,694 0,634 0,587 0,549 0,518	0,491 0,468 0,448 0,431 0,415	0,401 0,388 0,377 0,366 0,366	0,347 0,331 0,317 0,305 0,294	0,284 0,274 0,266 0.259 0,252	0,246 0,240 0,234 0,234 0,224	0,220
Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	c = 0.5 m 0,6 0,7 0,8 0.9	c = 1,0 m 1,1 1,2 1,3 1,4	c = 1,5 m 1,6 m 1,7 1,9	0 20 20 40 40 40 40 40 40 40 4	0 8.8 9.8 8.8 8.8 8.8 8.8	n 0,4,4,4,4,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,	c = 5.0 m

Note. Diese Werte von $\frac{1}{x}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{l}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c) die gleichen; dieselben sind indes auf der Titelseite jeder Tabellengruppe für die betreffenden Füllungen auf zwei Decimalen angesetzt.

Es ist $x = 0.8 \ (1 + \frac{l}{l}) \ \sqrt{2} c$.

plication der zugehörigen tabellarischen Angabe von xC_l^n mit $\frac{1}{x}$ sichergibt. Die Werte von $\frac{1}{x}$ - sind in Abhängigkeit von der jeweiligen Füllung $\frac{l_1}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c auf der Titelseite jeder einzelnen Tabellengruppe auf 2 Decimalen angegeben. Außerdem ist hierselbst (S. 8) eine Tabelle angeschlossen, welche die Werte von $\frac{1}{x}$ - für alle Maschinengattungen auf drei Decimalen enthält; für den practischen Gebrauch genügen die Titeltabellchen über $\frac{1}{x}$.*)

Da indes die Größe $C_i^{"}$ auch noch von der relativen Hublänge abhängt und die tabellarischen Angaben von $xC_i^{"}$ durchwegs für das mittlere Hubverhältnis l:D=2:1 unmittelbare Geltung haben, so sind diese Angaben oder die hiervon abgeleiteten Größen von $C_i^{"}$ bei einem von 2:1 wesentlich abweichenden Hubverhältnisse l:D mittels eines Coëfficienten zu corrigieren, dessen numerische Werte jedem betreffenden Titeltabellchen unten angehängt sind. Bei den Mehrcylinder-Maschinen betrifft l:D den Admissions-(Hochdruck-) Cylinder.

Der dritte Anteil des Dampfconsums, nämlich der Dampflässigkeitsverlust C_i " ist an Ort und Stelle nur dann unmittelbar zu finden, wenn es sich um die Angabe desselben in der Gegend der meist gebräuchlichen normalen Füllung bei der gewöhnlichen Kolbengeschwindigkeit handelt. Für solche (meist vorkommenden) Fälle ist C_i " in der letzten Spalte einer jeden Seite auf jeder fünften Zeile für "gewöhnliche" Maschinen (d. i. solche mit leidlicher Dampflässigkeit) und zwar mit dem doppelten Beträge (2 C_i ") numerisch angesetzt; unterhalb einer jeden solchen Angabe ist die als beiläufig "normal" angenommene (mäßige) Kolbengeschwindigkeit (c in Meter) eingeklammert, welche, wenn man will, auch als solche zur Kenntnis genommen werden kann.

Um nun den Dampflässigkeitsverlust bei einer beliebigen anderen Füllung und Kolbengeschwindigkeit zu bestimmen, schlage man stets nur die dreiteilige Tabelle des Anhanges (S. 188 und 189) auf, in welcher $C_i^{\mu\nu}$ zu der jeweiligen Größe von N_i und von c gehörig, für alle Maschinengattungen numerisch angesetzt ist.

Die drei Anteile C_i , C_i und C_i des Dampfconsums C_i sind durchwegs doppelt angegeben, und zwar einmal für "gewöhnliche" Maschinen, d. h. für solche von gewöhnlicher aber noch guter Ausführung und Instandhaltung, das anderemal für "exacte" Maschinen, d. h. solche von exacter Ausführung (mit kleinen schädlichen Räumen bei entsprechender Compression etc.) und Instandhaltung**). Die ersteren Angaben (für "gewöhnliche" Maschinen) kann man von jeder anständigen Maschine als gestattete Maxima verlangen, so daß

^{**)} Nur bei den Eincylinder-Auspuff-Maschinen mit Expansionssteuerung ohne Dampfhemd fehlen die Angaben für "exact" und erübrigt zu bemerken, daß hierbei C_i (nutzbar) etwa um höchstens 0,5 Kgr. kleiner angenommen werden kann, wenn man knapper rechnen will.



^{*)} Durch die Größe x wird dem Einflusse der Kolbengeschwindigkeit c auf den Abkühlungsverlust Ct'' und zugleich einer Correction der ursprünglichen Dampfverlustformel des Verfassers Rechnung getragen, weshalb denn eben x außer von c auch noch von $\frac{l_1}{l}$ abhängig ist.

eine Maschine mit einem größeren Dampfconsum als in irgend einer Beziehung mangelhaft zu bezeichnen wäre; die anderen Angaben (für "exacte" Maschinen) sind zwar knapp, jedoch immerhin nicht so gar knapp, daß dieselben von einer umsichtigen Maschinenfabrik für den anfänglichen, selbstüberwachten Betrieb nicht garantiert werden könnten, wohei es indes ratsam ist, den Dampfconsum auch nach den Angaben des "Theoretischen Teiles" dieses Hilfsbuches zur Controle auszumitteln.

Bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen, welche hier durchaus als correcte Maschinen mit Dampfhemd mindestens am Hochdruck-Cylinder und mit Doppelsteuerung (behufs Vermeidung des Spannungsabfalls bei dem Dampfübertritte) vorausgesetzt werden, — während die alten Woolfschen Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders) ganz unbeachtet bleiben, — ist C_i nur einmal, hingegen C_i und C_i doppelt (einmal für "gewöhnliche", das anderemal für ganz "exacte" Maschinen) angegeben.

Wenn sonach der summarische Dampfconsum $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$ einer Maschine gewisser Gattung und Einrichtung von bestimmtem Kolbendurchmesser nicht bloß durch die Admissionsspannung und Füllung bedingt ist, sondern auch (bezüglich der beiden Verluste) von der Kolbengeschwindigkeit und (bezüglich des Abkühlungsverlustes) auch noch von dem jeweiligen Hubverhältnisse beeinflußt wird, so konnte die Größe von Ci in einzelnen Zeilen des "Hilfsbuches" eben nur bedingungsweise, d. h. unter gewissen Voraussetzungen angegeben werden. Es geschah dies (für die I. Serie) an vier Stellen der letzten Spalte in fetter Cursivschrift unterhalb der betreffenden Angabe von $C_i^{""}$ und der zugehörigen (eingeklammerten) Kolbengeschwindigkeit; alle diese Ansätze von Ci gelten für Dampfhemd-Maschinen von gewöhnlicher (guter) Ausführung und Instandhaltung (bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen für solche mit äußerlich geheiztem Receiver, wovon später) bei der jeweilig (in der betreffenden Spalte selbst) angegebenen Füllung und Kolbengeschwindigkeit, und außerdem unter der Voraussetzung -des Hubverhältnisses $\frac{l}{D}=2$. Die sonach mehrfach bedingten tabellarischen Angaben von Ci können also nur zur beiläufigen Beurteilung und eventuellen Vergleichung (welche indes in einer Tabelle des Anhanges auszugsweise durchgeführt ist) dienen; in irgend einem konkreten Falle hat man jedoch

Bei den Eincylinder-Maschinen (mit Auspuff und mit Condensation) ist (ausschließlich der Maschinen mit Coulissensteuerung) sowohl bezüglich der Leistung als auch bezüglich des Dampfconsums der Unterschied, ob mit oder ohne Dampfhemd durchgehends geltend gemacht, und zwar gelten die tabellarischen Angaben der Leistung durchaus für Dampfhemd-Maschinen, während die Leistung der Maschinen ohne Hemd durch Multiplication der tabellarischen Angaben mit denjenigen Coëfficienten erhalten wird, welche auf den einzelnen Seiten in den beigegebenen Tabellen (zugleich mit dem Dampfconsum) angesetzt sind.

für die Größe C_i die drei Summanden C_i , C_i und C_i mit Beachtung der diesfalls obwaltenden Verhältnisse nach dem vorhergehends Mitgeteilten festzustellen, was allerdings mittels des jeder Tabelle beigegebenen Hilfstabellchens und mittels der allgemeinen Tabelle über C_i auf S. 188 und 189

für beliebige Verhältnisse ungemein leicht ausführbar ist.

Bei den Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung wurde der Unterschied, ob mit oder ohne Hemd, außer Acht gelassen; dieselben sind jedoch bei allfälligen Vergleichen mit den Auspuff-Maschinen mit Expansionssteuerung als Dampfhemd-Maschinen anzunehmen, bezw. es sind die Coulissen-Maschinen mit den eigentlichen Expansions-Maschinen als Dampfhemd-Maschinen zu vergleichen.

Bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen wurde in bezug auf Leistung und Dampfverbrauch die Unterscheidung gemacht:

- a) "ohne (geheizten) Receiver"
- b) "mit (geheiztem) Receiver" (durchgreifende Heizung gemeint) und
- c) im Mittel von a und b mit äußerlich geheiztem Receiver.

Bemerkung: Unter der bereits erwähnten Voraussetzung der vorhandenen und (behufs möglichster Vermeidung des Spannungsabfalls) gehörig ausgenützten Doppelsteuerung, d. i. unter der Voraussetzung der rechtzeitigen Absperrung des Expansions-Cylinders, ist für den durch das Zwei-Cylinder-System principiell bedingten Arbeitsverlust (bei einem gewissen Cylinder-Volumenverhältnisse) lediglich nur die Größe des eigentlichen schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders (welcher unter allen Umständen entweder ohne Arbeitsverrichtung mit dem Receiverdampfe, oder aber unter Abgabe von Arbeit seitens der Maschine durch comprimierten Dampf ausgefüllt wird) und außerdem der Umstand maßgebend, ob der Verbindungsraum zwischen den beiden Cylindern mit Einschluß der Dampfkammer des Expansions-Cylinders (Receiverraum R) geheizt ist oder nicht, da durch diesen Raum lediglich nur in dem zweiten Falle (wenn er nicht geheizt wird) ein Arbeitsverlust (durch Abkühlung) innerhalb der Maschine herbeigeführt wird. Man kann nun den Receiver entweder nur an der Oberfläche (dampfhemdartig) heizen (wodurch wegen der mangelhaften Wärmeleitungsfähigkeit des Dampfes hauptsächlich nur die Abkühlung des übertretenden Dampfes, resp. dessen Condensation an den Receiverwänden zu vermeiden ist), oder eine durchgreifende Heizung (mittels eines Röhrensystems) einrichten (wodurch außerdem auch eine mehr oder weniger ausgiebige Verdampfung des Feuchtigkeitsgehaltes des übertretenden Dampfes zu erzielen ist) oder aber den Receiver ganz ungeheizt lassen, sodann aber möglichst wärmedicht umhüllen.

Zu der ersten Maschinenkategorie (a) gehören außer den Maschinen mit einfachem (nicht geheiztem) Übertrittsrohr auch die Maschinen Woolf'schen Systems (mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung), insofern sie eine gehörig functionierende Doppelsteuerung, aber keinen eigentlichen (geheizten) Receiver besitzen, welche man als "corrigierte" oder "correcte" Woolf'sche Maschinen (anstatt, wie mitunter üblich, als "compoundisierte" Maschinen) bezeichnen könnte. Es ist hervorzuheben, daß auch bei diesen Maschinen (ohne Receiverheizung) der Hochdruck-Cylinder ein Dampfhemd besitzen soll und mit einem solchen hier auch vorausgesetzt wird.

Zu der zweiten und dritten Maschinenkategorie (b und c) gehören die eigentlichen (vollkommenen) Receiver-Maschinen, und zwar eben sowohl als

Receiver-Woolf-Maschinen (mit Kurbeln unter 0° oder 180°, bezw. mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung), wie als

Compound-Maschinen (im engeren Sinne des Wortes, mit Kurbeln unter 90° oder dgl.), bei welch letzteren ein entsprechend bemessener und geheizter Receiver selbstverständlich ist.

Insbesondere die zweite Kategorie (b) betrifft die Maschinen mit



durchgreifend (mittels Röhrensystems) geheiztem Receiver und Dampfhemd an beiden Cylindern; die dritte Kategorie (c) bezieht sich auf Maschinen mit bloß äußerlich (dampfhemdartig) geheiztem Receiver und Dampfhemd mindestens am Hochdruckcylinder. Aus gewissen Rücksichten ist die bloß äußerliche Heizung (c) der durchgreifenden (b) nach Umständen vorzuziehen; das Nähere darüber enthält § 57 des "Theoretischen Teiles" des Hilfsbuches.

Die erwähnten Rücksichten betreffen vornehmlich den Umstand, daß bei einer Zweicylinder- (und auch bei einer Dreicylinder-) Maschine durch die Heizung des Receivers lediglich der nutzbare Dampfverbrauch C_i (pro Pfdk. u. Std) und zwar im Verhältnisse der erhöhten Leistung herabgemindert wird, hingegen der Abkühlungsverlust C_i (pro Pfdk. u. Stde) nahezu ungeändert bleibt, wie immer der Receiver geheizt wird (ob durchgreifend oder nur äußerlich oder aber gar nicht). Diesem entsprechend sind für diese Maschinen (auf S. 80–96) die Werte von xC_i nur "ohne (geheizten) Receiver" (links) angegeben, und gelten diese Angaben auch für Maschinen "mit (geheiztem) Receiver" (rechts, woselbst die betreffenden Ansätze fehlen.

Zur Beachtung. Da der Dampfverbrauch C_i wohl als die wichtigste von allen Bestimmungsgrößen bei einer Dampfmaschine zu bezeichnen ist, so empfiehlt sich, diese Größe — einerseits zur Rechnungscontrole, andererseits zur detaillierteren Berechnung, namentlich wenn es sich um eine Garantie handelt — stets auch nach den Regeln des "Theoretischen Teiles" des Hilfsbuches zu ermitteln, und dies umsomehr, da diese Ermittlung mittels der Tabellen S. 38 bis 49 des "Theoretischen Teiles" ungemein einfach ausführbar ist. Dieselbe unterscheidet sich von der Ausmittlung nach dem "Practischen Teile" nur dadurch, daß für den Abkühlungsverlust C_i " anstatt des Productes xC_i " unmittelbar das Product y_c C_i " aus der betreffenden Tabelle numerisch entnommen und mit $\frac{1}{V_c}$ aus Tab. 48, 49 multipliciert wird, während C_i 4 aus der betreffenden Tabelle S. 38 bis 46 und C_i 4 aus Tabelle S. 47 fertig abzulesen ist. Sodann ist nach wie vor $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$.

In den die Zweicylinder-Condens.-Maschinen betreffenden Tabellen sind (in den oberhalb angebrachten Hilfstabellchen) außer den bei den übrigen Maschinengattungen vertretenen Angaben (den Dampfconsum und die Leistungsverhältnisse betreffend), auch noch diejenigen Größen der Cylinder-Volumenverhältnisse $\frac{v}{V}$ notiert, welche bei den betreffenden (reducierten) Füllungen und Receiver-Volumen R (bezogen auf das Volumen V des Expansions-, oder jenes v des Hochdruck-Cylinders) eine beiläufig gleiche Arbeitsverteilung auf beide Cylinder bedingen, wenn der Spannungsabfall beim Dampfübertritte gänzlich vermieden wird. Die Füllung, bei welcher diese gleiche Arbeitsverteilung gewünscht wird, und welche in der Regel mit der betreffenden "normalen" Füllung nahe übereinstimmend ist, kann für die Maschinen ohne (geheizten) Receiver aus drei, bei den Receiver-Maschinen aus vier in jedem Hilfstabellchen angesetzten Füllungen entsprechend gewählt werden. Bei einer gewissen "normalen" Füllung ist die Füllung der gleichen Arbeitsverteilung im allgemeinen desto größer zu nehmen (und infolgedessen der Hochdruck-Cylinder im Verhältnisse zum Expansions-Cylinder desto größer zu machen), je mehr die betreffende Maschine zeitweilig über ihre gewöhnliche (normale) Leistung zu beanspruchen ist.



Bei den Compound-Maschinen fallen die Cylinder-Volumenverhältnisse (max.) für gleiche Arbeitsverteilung auf beide Cylinder im Vergleiche mit den übrigen Zweicylinder-Maschinen sehr groß und hiermit die Maschinen selbst sehr teuer aus. Man kommt bei den Compound-Maschinen auf bedeutend kleinere, und zwar nahezu auf dieselben Cylinder-Volumenverhältnisse, wie bei den Receiver-Woolf-Maschinen, wenn man anstatt der gleichen Arbeitsverteilung auf beide Cylinder vielmehr jene auf die vier Quadranten des Kurbelkreises als Bedingung hinstellt, und hiermit der Natur der Sache gemäß eine möglichst gleichförmige Rotation anstrebt. Diese (mit jenen der Receiver-Woolf-Maschinen nahe übereinstimmenden) Volumenverhältnisse empfehlen sich jedoch für die Anwendung nur in jenen seltenen Fällen, wenn die Compound-Maschine nie bedeutend über ihre Normalleistung zu beanspruchen ist, d. h. nie eine bedeutend größere als die in Betracht gezogene (reducierte normale) Füllung zu erfahren hat. Man halte in dieser Beziehung beiläufig fest, daß der Hochdruck-Cylinder einer Compound-Maschine selbst bei deren Maximalbeanspruchung nicht mehr als etwa zu 0,4 gefüllt werden darf, wenn die Maschine auch diesfalls ohne Spannungsabfall arbeiten soll. Aus dieser Rücksicht wird man mitunter zu den in den Hilfstabellchen für N' = 1/2N angesetzten großen Werten von $rac{v}{ ilde{
u}}$ zu greifen veranlaßt sein, wenn man eben darauf ansteht, auch bei der größten Füllung, d. h. bei der Maximalbeanspruchung der Maschine den Spannungsabfall beim Dampfübertritt gänzlich zu vermeiden. In den meisten Fällen wird es genügen oder sich vielmehr empfehlen, bei Bemessung des Volumenverhältnisses einer Compound-Maschine der gleichen Arbeitsverteilung auf beide Cylinder einerseits und jener auf die vier Quadranten andererseits in nahe gleichem Maße Rechnung zu tragen, und dieser combinierten Bedingung entsprechen diejenigen Werte von welche in den Hilfstabellchen als "eventuell" die letzte Zeile einnehmen, und (bei Vermeidung des Spannungsabfalls) die "diesfalls" notierte Beziehung N'
eq 1/2N (d. h. die Leistung des Hochdruck-Cylinders kleiner als die halbe Gesamtleistung beider Cylinder zur Folge haben.

Bemerkung: Ein Spannungsabfall überhaupt vermindert stets die Gesamtarbeit beider Cylinder, vermehrt jedoch den Arbeitsanteil des Hochdruck-Cylinders, und würde für gleiche Arbeitsverteilung ein kleineres Cylinder-Volumenverhältnis V (also ein kleineres Volumen des Hochdruck-Cylinders), als in den Hilfstabellchen angegeben wird, gestatten; es wäre jedoch nicht gerechtfertigt, von diesem scheinbaren Vorteile des Spannungsabfalls in halbwegs bedeutenderem Maße Gebrauch zu machen, denn diese würde stets einen entsprechend größeren Dampfverbrauch (pro Pferdekraft und Stunde) zur Folge haben.

Einrichtung der Tabellen der III. Serie.

Maschinen mit hohem Dampfdruck (7 bis 14 Atm.)

- A. Zweicylinder-Auspuff-Maschinen, S. 147 bis 155;
- B. Dreicylinder-Condens.-Maschinen, S. 157 bis 166.

Die Einrichtung dieser Tabellen-Serie ist mit jener der I. und II. Serie im wesentlichen wohl übereinstimmend, in einigen Details jedoch etwas abweichend.

Digitized by Google

Da nur größere Maschinen (bis zu den größten) dieser Art ausgeführt werden, so konnten alle in Betracht gezogenen Maschinengrößen von $O=0_{,08}$ bis $7_{,00}$ Qu.-Met. (bezw. von $D=0_{,92}$ bis $3_{,03}$ Met.) in zusammen 100 Abstufungen auf je zwei Spalten verteilt werden. Da ferner von der fertigen Angabe der Netto-Leistung hier abstrahiert und für jede Maschine bei jeder der angesetzten (hohen) Spannungen bloß fünferlei Füllung in Betracht gezogen wurde (indem ja derlei Maschinen für eine große Veränderlichkeit der Füllung ohnehin füglich nicht geeignet sind), so konnten jene zwei Spalten je auf einer einzigen (gespaltenen) Seite des Buches Platz finden, wobei auf jeder Seite oben noch so viel Raum übrig blieb, daß die betreffenden Hilfstabellchen (ähnlich wie bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen) daselbst angebracht werden konnten.

Demnach findet man auf einer einzelnen Seite für jede Maschine einer beliebigen Größe (in 100 Abstufungen) bei einer beliebigen der in Betracht gezogenen Spannungen

$$p = 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14$$
 Atm.

und für fünf Füllungen, wovon die "beste normale" beiläufig in der Mitte liegt und fett markiert (außerdem im Kopfe der letzten Einzelspalte notiert) ist, die nachstehenden Angaben, welche im allgemeinen ein Dampfhemd mindestens am Hochdruck-Cylinder (bei den Dreicylinder-Maschinen auch am Mitteldruck-Cylinder) und äußerlich geheizte Receiver voraussetzen:

erstlich die indicierte Leistung $\frac{N_i}{c}$ in Pfdk. (pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit);

zweitens die subtractive Compressionsleistung (ebenfalls pro c=1 m); diese subtractive Größe ist selbst für nicht geheizte Receiver (bezw. für etwas feuchten Dampf) hinreichend bemessen und kann bei gehöriger Heizung der Receiver und der Cylinder wohl auf $50\,^{0}/_{0}$ herabgebracht werden. Die tabellarischen Angaben beziehen sich auf $4\,^{0}/_{0}$ schädlichen Raum, — bei größerem oder kleinerem schädlichen Raume ändert sich die subtractive Compressionsleistung beiläufig in demselben Verhältnisse. Bei den in Rede stehenden Maschinengattungen versteht sich die Einrichtung der Compression in beiden (bezw. in allen drei) Cylindern bis nahe zu der betreffenden Gegendampfspannung eigentlich von selbst;

drittens die Leergangsleistung pro $c=1\,\mathrm{m}$ in Pfdk., also die Größe $\frac{N_o}{c}$, wonach die durch den Indicator nachweisbare Leistungsdifferenz

$$\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c}$$

durch die Subtraction zweier tabellarischen Zahlenwerte für jede Maschine bei jeder der angesetzten Spannungen und Füllungen leicht zu bestimmen ist;

viertens die zusätzliche Reibung betreffend, findet man in der letzten Einzelspalte einer jeden Tabelle in Querdruck die (auf 2 Decimalen) abgerundeten Werte von $\frac{1}{1+\mu}$, während auf der letzten Seite (166) dieser Tabellen-Serie der Coëfficient μ der zusätzlichen Reibung nebst $\frac{1}{1+\mu}$ genauer (auf 3 Decimalen) von Zeile zu Zeile der Haupttabellen erledigt ist;

hiermit ergibt sich durch einfache numerische Multiplication die Netto-Leistung (pro c = 1 m, in Pfdk.):

$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} \right)$$

wonach einfach

$$N_n = \left(\frac{N_n}{c}\right) c$$

oder auch

$$N_n = \frac{1}{1+\bar{\mu}} \left(N_i - N_o \right)$$

folgt.

Den Dampfconsum betreffend, findet man auf jeder aufgeschlagenen Seite für jede Maschine

erstlich in dem obenan stehenden Hilfstabellchen bei jeder der angesetzten Füllungen den nutzbaren Dampfverbrauch C_i (pro indic. Pfdk. und Stunde).

zweitens zur Ermittlung des Abkühlungsverlustes C_i " (pro indic. Pfdk. und Stunde) eben daselbst den numerischen Wert des Productes x C_i "; indem man aus der betreffenden Titel-Tabelle (S. 147 für Zweicylinder-Auspuff-Masch. oder S. 157 für Dreicylinder-Condens.-Masch.) den numerischen (zu $\frac{l_1}{l}$ und c gehörigen) Wert von $\frac{1}{x}$ entnimmt, hat man durch einfäche Multiplication C_i " = x C_i " × $\frac{1}{x}$, welcher Wert noch für das betreffende Hubverhältnis l:D des Admissions-Cylinders mit dem dortigen "Coëfficienten" (letzte Zeile) zu corrigieren ist;

den Dampflässigkeitsverlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ entnehme man (zu N_i und c gehörig) stets aus der Tabelle S. 189 des "Anhanges".

Hiermit ergibt sich der Dampfconsum pro indic. Pfdk. und Stunde:

$$C_i = C_i' + C_i'' + C_i''';$$

eventuell ist sodann pro Netto-Pfdk. und Stunde:

$$C_n = C_i \frac{N_i}{N_i}$$

In der letzten Einzelspalte einer jeden Tabelle ist an 8 Stellen der Dampf-Consum C_l (pro indic. Pfdk. und Stunde) für die (beiläufig) beste, im Kopfe oben angesetzte Füllung, für das Hubverhältnis l:D=2 des Niederdruck-Cylinders und außerdem für die unterhalb angesetzte (eingeklammerte) Kolbengeschwindigkeit c in Fettdruck fertig angegeben. Diese Geschwindigkeitsansätze können als "mäßige" Kolbengeschwindigkeiten, welche einer Steigerung um $25^{0}/_{0}$ und für sehr schnell gehende Maschinen sogar um $50^{0}/_{0}$ fähig sind, mit zur Kenntnis genommen werden, um hiernach mittels der Beziehung n l = 30 c Kolbenhub und Umgangszahl einer etwa herzustellenden Maschine zu bestimmen.

Die angeführten Leistungs- und Dampfverbrauchs-Angaben beziehen sich erwähntermaßen auf äußerlich geheizte Receiver (im Mittel zwischen durch-

greifend und nicht geheizten Receivern, wobei jedoch der Hochdruck-Cylinder in jedem Falle ein Dampfhemd besitzen soll). Bei durchgreifender Heizung kann (die Zweicylinder-Auspuff-Maschinen betreffend) N_i um 4 bis 7 $^0/_0$ größer und C_i um eben so viel kleiner angeschlagen werden, bei mangelnder Heizung N_i um eben so viel kleiner und C_i um eben so viel größer. Bei den Dreicylinder-Condens.-Maschinen kann durchgreifende Heizung N_i um 6 bis 8 $^0/_0$ erhöhen und C_i um eben so viel vermindern, mangelnde Heizung kann aber N_i um eben so viel vermindern und C_i um eben so viel steigern, C_i und C_i ist bei allen Modalitäten der Heizung gleich groß anzunehmen.

Die genannten tabellarischen Angaben gelten ferner durchwegs für Maschinen mit eigentlicher Expansionssteuerung; für Coulissensteuerung sind die Leistungsangaben mit den in jeder Tabelle zuunterst angesetzten "Coul-Coëff." zu multiplicieren, hingegen die Angaben von C_i " mit demselben "Coul-Coëff." zu dividieren; C_i " ist bei Coulissensteuerung etwa um 10 0/0 größer anzunehmen, C_i " wird auch diesfalls (zu N_i und c gehörig) aus der Tabelle S. 189 des Anhanges entnommen.

Über die Einrichtung der in die III. Serie noch gehörigen Gruppe C, nämlich "Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck" (S. 167 bis 177) enthält das Notwendige die besondere Einleitung S. 167 bis 169.

Ebenso wie für die I. und II. Serie (gemäß pag. 12) ist auch bezüglich der III. Serie (Maschinen mit hohem Dampfdruck) anzuraten, den Dampfverbrauch Ci zur Controle usw. auch noch mittels des "Theoretischen Teiles", Tabellen S. 82 und 83 auszumitteln.

Die vorstehenden Angaben und Ermittlungen gelten für eine Zweicylinder-Auspuff- bezw. für eine Dreicylinder-Condens.-Maschine ohne Rücksicht auf die Einrichtung derselben inbetreff der Kurbelverstellung; also bei einer Zweicylinder-Auspuff-Maschine ebenso für System Woolf wie für das Compound-System, und bei einer Dreicylinder-Maschine ebenso für die Dreikurbel-Maschine (Kurbeln unter 120°) wie für die Zweikurbel-Maschine (Kurbeln unter 90°); diese Angaben und Ermittlungen gelten außerdem bei beliebiger der besagten Einrichtungen ohne Rücksicht darauf, wie die gesamte Maschinenarbeit auf die einzelnen Cylinder und Kurbeln verteilt ist, wenn nur der Hauptbedingung, daß bei dem Dampfübertritte ein Spannungsabfall nicht stattfindet, entsprochen wird. Mit dem Vorstehenden ist ferner für eine etwa herzustellende Maschine: der Niederdruck-Cylinder (in bezug auf Durchmesser Hub und Umgangszahl) abgetan.

Über die genannte Arbeitsverteilung entscheidet nun bei einer gewissen Maschineneinrichtung (System) das Volumenverhältnis der vorgelegten Cylinder zu dem Niederdruck-Cylinder als dem Hauptcylinder. Sonach muß für eine etwa herzustellende Maschine einer gewissen Einrichtung das Volumen des Hochdruck-Cylinders (bezw. auch des Mitteldruck-Cylinders) im Verhältnis zu dem Volumen des Niederdruck- als Hauptcylinders entsprechend bemessen werden, damit (bei steter Vermeidung des Spannungsabfalles) die gewünschte Arbeitsverteilung erreicht wird. Hierbei kommen auch die Receiver-Volumen in Berücksichtigung.

Über diese Umstände geben die in unseren Tabellen auf jeder Seite oben angesetzten, gespaltenen Hilfstabellchen den erforderlichen Aufschluß.

Bei den Zweicylinder-Auspuff-Maschinen sind die Volumenverhältnisse einerseits (links) für das Woolf-System, andererseits (rechts) für das Compound-System angegeben; die Angaben für $R=\infty$ (außer für R=v) sind zu benützen, um für R>v die Größe des Volumenverhältnisses v:V zu interpolieren; die rechtsseitigen Angaben "eventuell" sind in Betracht zu ziehen, wenn man bei den Compound-Maschinen außer der gleichen Arbeitsverteilung in den Quadranten auch eine solche auf die beiden Cylinder teilweise mit berücksichtigen will; über diese Angaben noch hinauszugehen, wäre nicht ratsam.

' Bei den Dreicylinder-Condens.-Maschinen sind die Volumenverhältnisse einerseits (links) für die Dreikurbel-Maschinen (Kurbeln unter 120°), andererseits (rechts) für die Zweikurbel-Maschinen (Kurbeln unter 90°*)) angegeben; die dortigen (rechtsseitigen) Angaben der mittleren Zeile für $N_1' > N_2$, haben zum Zwecke, damit der Hochdruck-Cylinder nicht gar zu klein oder vielmehr, damit seine Füllung nicht zu groß ausfalle, wenn die Maschinenleistung zeitweilig (über die normale) gesteigert werden sollte. Die linksseitigen Angaben (für die Dreicylinder- als Dreikurbel-Maschinen) bedürfen einer (dort angesagten) Ergänzung für den Fall, wenn man neben der gleichen Arbeitsverteilung auf die Sextanten auch eine solche auf die einzelnen Cylinder teilweise mitberücksichtigen will, um eine mäßige (einer Steigerung fähige) Füllung des Hochdruck-Cylinders zu erzielen. Diese Ergänzung ist für die passenden Receivervolumina $R_1 = v_1$ und $R_2 = v_2$ (während die tabellarischen linksseitigen Angaben eigentlich für sehr große Receiver gelten) in der folgenden Tabelle enthalten, in welcher $\frac{l_1}{l}$ (reduc.) die reducierte "normale" Füllung bezeichnet.

Absol.				e) Exps ung 0,6		•		•		e) Expa		Starke (normale) Expansion (bis zur Endspannung 0,4 Atm.)						
Span- nung	eilt der		druck-	eilt der					druck-	lMitteldruck-Kurbel -eilt der Hochdruck- Kurbel nach			eilt der		druck-			
Atm.	$\frac{l_l}{l}$ reduc.	v ₁	-v ₂	l _i l reduc.		V	$\frac{l_1}{l}$ reduc.	v ₁	v ₂	$\frac{l_1}{l}$ reduc.	v ₁	. v ₂ .	l _i l reduc.	- v 1	v ₂ _	lı l reduc.	v _i V	v _a V
p=8	0,075	•		0,075			0,062	•		0,062	0,19	0,49	0,050	0,15	0,48	0,050	0,16	0,45
9	0,067			0,067	0,20	0,51	0,056	0,16	0,53	0,056	0,18	0,48	0,044	0,14	0,46	0,044	0,15	043
10	0,060	0,17	0,56	0,060	0,19	0,50	0,050	0,15	0,51	0,050	0,17	0,46	0,040	0,13	0,45	0,040	0,14	0,42
p=11	0,055	0,16	0,54	0,055	0,18	0,49	0,045	0,14	0,49	0,045	0,16	0,45	0,036	0,12	0,43	0,036	0,13	0,41
12	0,050	0,15	0,52	0,050	0,17	0,47	0,042	0,14	0,48	0,042	0,15	0,44	0,033	0,12	0,42	0,033	0,13	0,40
18	0,046	0,15	0,51	0,046	0,16	0,46	0,038	0,13	0,46	0,038	0,14	0,43	0,031	0,11	0,40	0,031	0,12	0,39
14	0,043	0,14	0,50	0,043	0,15	0,45	0,036	0,12	0,45	0,036	0,13	0,42	0,029	0,10	0,39	0,029	0,12	0,38

Die zur III. Serie außerdem noch gehörigen "Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit hohem Dampfdruck" sind auf S. 167 bis 177 besonders abgehandelt.



^{*)} Hierbei wird, was das Natürliche ist, "Hochdruck und Mitteldruck an einer Kurbel" also der Niederdruck-Cylinder isoliert gedacht.

Beziehungen für das statische Moment.

Mittels der tabellarischen Angaben von $\frac{N_n}{c}$ läßt sich mit Leichtigkeit der mittlere resultierende Kolbendruck \mathfrak{P}_m (Netto), welcher bei nahezu ganzer Cylinderfüllung und bei endlos gedachter Schubstange zugleich der Maximaldruck im Kurbelkreise ist, ferner (bei beliebiger Füllung) der mittlere Druck \mathfrak{P} im Kurbelkreise, und sonach auch das statische Moment an der Maschinenwelle (das größte M_{\max} bei ganzer Füllung, und das mittlere M bei beliebiger Füllung) feststellen, was für die Berechnung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen von Wesenheit ist.

Man hat einfach für einen Dampfcylinder:

$$\mathfrak{P}_m = 75 \frac{N_n}{c}$$

$$\mathfrak{P} = \frac{2}{\pi} \mathfrak{P}_m = 47,75 \frac{N_u}{c}$$

und sodann

$$M_{\text{max}} = \mathfrak{P}_m \cdot \frac{l}{2}$$
 bei nahe ganzer Füllung;
 $M = \mathfrak{P} \cdot \frac{l}{2}$ bei beliebiger Füllung.

Bezeichnet nun

W die von einer (Zwillings-) Locomotiv-Maschine geäußerte Zugkraft (in Kgr.),

W' diejenige Zugkraft, welche — behufs Ingangsetzung des Zuges bei der toten Lage einer Kurbel — von der andern Kurbel mit Volldruck, bezw. mit der größten Füllung zu bewältigen wäre (wenn es eben darauf ankäme),

R den Halbmesser der Triebräder (in Meter) und

C die auf die Secunde bezogene Fahrgeschwindigkeit (in Met.),

so hat man außerdem

$$W'R = M_{\text{max}} = \mathfrak{P}_m \cdot \frac{l}{2}$$
 (bei der größten Füllung)

 $1_2 WR = M = \mathfrak{P} \cdot \frac{l}{2}$ (bei der betreffenden Füllung)

und $\frac{c}{\mathfrak{C}} = \frac{l}{R\pi}$

mit welchen Beziehungen alle Erhebungen bei Locomotiv-Maschinen leicht vorgenommen werden können.

Note: Der mittlere resultierende "indicierte" Kolbendruck ist stets $\mathfrak{P}_i = 75 \, \frac{N}{c}$ (Kgr.)

Besondere Bemerkungen zu den einzelnen Tabellengruppen.

I. Serie. S. 1—97. Maschinen gewöhnlicher Größen (bis zu einer wirksamen Kolbenfläche O=1 qm, d. i. bis zu einem Kolbendurchmesser $D=1_{,15}$ m).

A. Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung (S. 1 bis 26). Die tabellarischen Angaben wurden für eine Coulisse mit constantem



linearen Voreilen (nach Gooch oder dgl.) berechnet, gelten jedoch mit vollständig hinreichender Annäherung auch für die anderen Coulissenarten, insbesondere für die Stephenson'sche Coulisse im Mittel zwischen ihrer Einrichtung mit offenen und jener mit gekreuzten Excenterstangen etc.*). Die Einrichtung der einzelnen Tabellen ist an und für sich und aus dem Vorhergehenden verständlich.

Der schädliche Raum wurde mit 5 % in Rechnung gebracht; es ist füglich nicht anzuraten, denselben bei den Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung kleiner zu machen, da dies leicht eine zu große Compressions-Endspannung und hiermit eine nachteilige Schlingenbildung im Indicatordiagramm (bei kleineren Füllungen) zur Folge haben könnte.

B. Auspuff-Maschinen mit Expansionssteuerung (S. 27 bis 52).

Die tabellarischen Angaben gelten für eine beliebige gut eingerichtete Steuerung nach Meyer oder Corliß oder dgl.

Durch eine schleichende Schieberbewegung, oder eine ähnliche Uncorrectheit, ausserdem aber auch durch mehr als mäßige Droßlung (gleichgültig, ob dieselbe unter den obwaltenden Umständen als ein notwendiges oder als ein überflüssiges Übel zu bezeichnen ist) werden die Angaben der Leistung mehr oder weniger herabgedrückt, während die Beträge des Dampfconsums bei etwaiger größerer Droßlung und bei der betreffenden (größeren) Füllung nahezu unberührt bleiben, jedoch sowohl nach den Tabellen als auch in Wirklichkeit kleiner ausfallen würden, wenn eine geringere Droßlung und entsprechend kleinere Füllung zur Anwendung kommen würde.

C. Eincylinder-Condens.-Maschinen (S. 53 bis 77).

Hier gilt das von den Auspuff-Maschinen unter B eben Gesagte in etwas erhöhtem Maße.

D. Zweicylinder-Condens.-Maschinen (S. 79 bis 97).

Um in betreff der indicierten und Netto-Leistung nicht zwei Gruppen von Tabellen — die eine für Maschinen ohne Heizung, die andere für Maschinen mit durchgreifender Heizung des Receivers — entwerfen zu müssen — wurden für die Berechnung von N_i und N_n (resp. $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$) mittlere (zwischen diesen beiden Maschinenkategorien beiläufig in der Mitte gelegene Daten) zu grunde gelegt, so daß die tabellarischen Angaben zunächst unmittelbar den Maschinen mit bloß äußerlich (dampfhemdartig) geheiztem Receiver (ohne ein inneres Röhrensystem) zugemutet werden können.

Mittels des Leistungs-Coëfficienten für " N_i oder N_n (min.)" und für " N_i oder N_n (max.)" des betreffenden, jeder Tabelle vorangehenden Hilfstabellchens können sodann diejenigen Leistungen ermittelt werden, welche einerseits eine Maschine ohne (geheizten) Receiver billiger Weise (selbst unter ungünstigeren Verhältnissen) wenigstens nachweisen soll, und welche andererseits eine Maschine mit durchgreifend geheiztem Receiver selbst unter den günstigsten Verhältnissen kaum merklich

^{*)} Vermöge des erwähnten Umstandes erscheint in den Tabellen der Name Gooch jenem des eigentlichen Erfinders der Coulissensteuerung, Stephenson, vorangesetzt.



überschreiten dürfte. Bei all dem Gesagten wird aber vorausgesetzt, daß erstens mittels der stets vorhanden gedachten Doppelsteuerung für einen tunlichst kleinen Spannungsabfall vorgesorgt ist, daß zweitens nur unbedeutend gedrosselt wird und daß drittens mit einer gewissen Präcision (zum mindesten nicht schleichend) gesteuert wird.

Wenn diese Bedingungen nicht eingehalten werden, so können allerdings merklichere Abweichungen der geäußerten Leistungen von den tabellarischen Angaben eintreten; dergleichen Abweichungen oder vielmehr ihre Ursachen sind als Abnormitäten zu bezeichnen und konnten hier als solche nicht berücksichtigt werden.

In den Hilfstabellchen der Zweicylinder-Condens.-Maschinen sind außer den Angaben über die Leistung und den Dampfconsum auch noch diejenigen Volumenverhältnisse $\frac{v}{V}$ angegeben, welche unter verschiedenen Verhältnissen (bezüglich der Maschinenkategorie und der Größe R des Receiverraumes) bei der betreffenden als "normal" angenommenen oder dieserhalb überhaupt in Betracht gezogenen Füllung die nahe gleiche Arbeitsverteilung auf beide Cylinder herbeiführen und bei den Compound-Maschinen eventuell auch einer anderweitigen Bedingung in bereits früher angegebener Weise entsprechen.

Als Ergänzung zu den sämtlichen Hilfstabellchen der Zweicylinder-Condens. Maschinen folgen hier die vorläufigen Werte der Füllung X des Expansions-Cylinders zur Vermeidung des Spannungsabfalls beim Dampfübertritt:

1. Bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung (Corr. Woolf- und Receiver-Woolf-Maschinen):

Rece	iver-Volumen R=	0,06 V 0,1 V 0	,15 V 0,2 V	0,3 V	0,4 V 0),6 V	0,8 V	V
wenn	$\frac{v}{V} = 0.4$; $X =$	0,81 0,74	0,69 0,65	0,59	0,55	o,50 ;	0,48	0,46
"								
	,, = 0,3 ; ,, =							
,,	" = 0,25 ; " =	0,60 0,51 0	0,45 0,41	0,36	0,33	0,30	0,28	0,27

2. Bei den Compound-Maschinen (mit Kurbeln unter 90° oder dgl.) ist vorläufig $X = \frac{v}{V}$ zu machen.

Die Füllung X ist an der in Gang gesetzten Maschine nach Maßgabe der abgenommenen Indicatordiagramme definitiv zu adjustieren, um den Spannungsabfall wirklich zu vermeiden.

II. Serie. S. 99-146. Sehr große Dampfmaschinen.

(Wirksame Kolbenfläche O=1 bis 7 qm; Kolbendurchmesser D=1,15 bis 3,03 m.)

In dieser Serie sind die angeführten Maschinengattungen auf der halben Seitenzahl (da die in Betracht gezogenen 60 Abstufungen von O und D bloß je eine einzelne Seite in Anspruch nehmen) in derselben Reihenfolge und in der gleichen Weise behandelt, wie in der ersten Serie; nur die jeder Tabelle angehängten Hilfstabellchen sind dem vorhandenen kleineren Raume entsprechend reduciert und übrigens nach Bedarf mit Berufungen auf die correspondierenden Angaben der I. Serie versehen.

Es finden sich

Sehr große Auspuff-Maschinen:

A' mit Coulissen-Steuerung
B' mit Expansions-Steuerung
auf S. 99 bis 124.

Sehr große Condensations-Maschinen:

C' als Eincylinder-Maschinen
D' als Zweicylinder-Maschinen

auf S. 125 bis 146.

III. Serie. S. 147-177. Maschinen mit hohem Dampfdruck (7-14Atm.)

- A. Zweicylinder-Auspuff-Maschinen, S. 147 bis 155.
- B. Dreicylinder-Condens.-Maschinen, S. 157 bis 165.

Zu A und B gehörige Werte von μ und $\frac{1}{1+\mu}$, S. 166.

C. Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck von 9 bis 12 Atm. S. 167 bis 177.

Über die zwei ersten Tabellengruppen A und B dieser III. Serie ist das Notwendige vorhergehends mitgeteilt worden; es erübrigt nur, als Ergänzung zu den sämtlichen betreffenden Hilfstabellchen, über die vorläufigen Werte der Füllung X des Expansions- (Niederdruck-) Cylinders der Zweicylinder-Auspuff-Maschinen, sowie über die Füllung X_1 des Mitteldruck-Cylinders und jene X_2 des Niederdruck-Cylinders der Dreicylinder-Condens.-Maschinen (zum Zwecke der Vermeidung des Spannungsabfalles bei dem Dampfübertritte) einiges zu bemerken.

Da die genannten Füllungen im wesentlichen nur von den Cylinder-Volumenverhältnissen und von der (relativen) Größe der Receiver-Volumen abhängen, so wird:

Erstlich die Füllung X bei den Zweicylinder-Auspuff-Maschinen nach den vorangehenden Angaben für Zweicylinder-Condens.-Maschinen beiläufig zu beurteilen sein (die definitive Feststellung von X kann ohnehin erst an der in Gang gesetzten Maschine mit Hilfe des Indicators geschehen).

Zweitens bei den Dreicylinder-Condens.-Maschinen sind auch diesfalls (sowie in betreff der Bemessung der Cylinder-Volumenverhältnisse) zwei Fälle bezüglich der Anordnung der Kurbeln zu unterscheiden, wie folgt:

- a) Bei der Dreicylinder- als Dreikurbel-Maschine (Kurbeln unter 120°) mache man vorläufig $X_1 = \frac{v_1}{v_2}$ und $X_2 = \frac{v_2}{V}$; das Zeichen > kommt beiderseits vornehmlich dann zur Geltung, wenn die Mitteldruckkurbel der Hochdruckkurbel nacheilt, welche (rechtsinnische) Kurbelfolge aus anderweitigen Gründen sich weniger empfiehlt, als die umgekehrte (widersinnische) Kurbelfolge, wobei die Mitteldruckkurbel der Hochdruckkurbel voreilt.
- b) Bei der Dreicylinder- als Zweikurbel-Maschine (Kurbeln unter 90°) und zwar Hochdruck- und Mitteldruck an einer Kurbel, also der Niederdruck-Cylinder isoliert gedacht*) ist zunächst für den Niederdruck-Cylinder $X_2 = \frac{v_2}{V}$

^{*)} Das hiermit in Betracht gezogene "Tandem-Compound"-System dürfte dem vereinzelt bestehenden sog. "Doppel-Compound"-System (wobei der Mitteldruckcylinder isoliert ist) wohl entschieden vorzuziehen sein; bei diesem letzteren (hier weiter nicht beachteten) System wäre übrigens einfach $X_1 = \frac{v_1}{v_2}$ und $X_2 = \frac{v_2}{V}$ zu machen.



(dem Compound-System entsprechend) zu machen. Die (vorläufige) Füllung X_1 des Mitteldruck-Cylinders ist für zwei plausible Volumengrößen des ersten Receivers ($R_1 = v_1$ und $R_1 = v_2$) in Abhängigkeit von dem diesfalls maßgebenden Volumenverhältnisse $\frac{v_1}{v_2}$ aus der folgenden Zusammenstellung zu entnehmen.

$rac{v_1}{v_2} =$	0,50	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
$\operatorname{wenn} R_1 = v_1; \ X_1 =$	0,67	0,62	0,57	0,52	0,46	0,40	0,33
$, R_1 = v_2; \ X_1 =$	0,60	0,54	0,48	0,42	0,36	0,29	0,23

Genaueres über die (vorläufige) Bemessungen der Füllungen X_1 und X_2 (nebst X bei den Zweicylinder-Masch.) findet man in dem "Theoretischen Teile" des Hilfsbuches.

Über die dritte Tabellengruppe C der III. Serie (Zweicylinder-Condens.-Maschinen mit Hochdruck) sind die notwendigen Erklärungen in der zugehörigen Einleitung S. 167 bis 169 enthalten.

Anhang.

Die erste Tabellengruppe (S. 178 bis 187) des Anhanges enthält die Angaben über den Leergangswiderstand und die zusätzliche Reibung für die Maschinen der I. und II. Tabellen-Serie, worüber das Notwendige bereits in dem Vorhergegangenen angeführt wurde.

Der Anhang enthält außerdem auf S. 188 und 189 die bereits erwähnte dreiteilige Tabelle (A, B und C) zur Bestimmung des Dampflässigkeitsverlustes $C_i^{\prime\prime\prime}$ für Eincylinder- und Mehrcylinder-Maschinen bei beliebiger Füllung und Kolbengeschwindigkeit, als Ergänzung der betreffenden Angaben in den Haupttabellen, welche Angaben in der I. Tabellen-Serie bloß die (beiläufig) beste normale Füllung bei der (beiläufig) gewöhnlichen Kolbengeschwindigkeit betreffen, in der II. und III. Serie aber überhaupt nicht vertreten sind.

Ferner ist auf S. 190 bis 193 "Fliegner's ursprüngliche Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe" teilweise complettiert. Die Daten dieser Tabelle entsprechen (wie in ihrem Titel angegeben) der Annahme des mechanischen Wärmeäquivalentes

$$k = \frac{1}{4} = 436$$
 Mkgr. pro 1 metrische Calorie;

diese Annahme wurde in der letzteren Zeit (seit dem Erscheinen der 1. Auflage dieses Buches) wieder auf die ehemalige, bereits durch Joule festgesetzte Größe

$$k = \frac{1}{A} = 424$$
 Mkgr. pro 1 metr. Cal.

zurückgeführt, weshalb denn die durch diese Änderung betroffenen Spalten der Fliegner'schen Dampftabelle von Ingenieur Connert umgerechnet und aus Zeuner's "Technischer Thermodynamik" in unsern Anhang (S. 194 und 195) unter dem Titel "Fliegner-Connert's Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe mit $\frac{1}{A}=424$ " aufgenommen wurde. Für den gegenwärtig meist gebrauchten



Wert $\frac{1}{A} = 430$ sind aus beiden Tabellen die Mittel zu nehmen, welche indes von den tabellarischen Angaben sehr wenig abweichen.

Die beiden angeführten Dampftabellen des Anhanges sind für den practischen Gebrauch (wobei vornehmlich nur die Spalten der Temperatur, Gesamtwärme, nebst dem specifischen Volumen und Gewichte benötigt werden) vermöge ihrer Einrichtung an und für sich verständlich; inbetreff ihrer Entstehungsweise und etwaiger Anwendung für wissenschaftliche Zwecke wird auf den "Theoretischen Teil" des Hilfsbuches, I. Abschnitt, 1. Kapitel (insbesondere § 5) verwiesen.

Sodann sind in dem Anhange S. 196 bis 199 zwei Tabellen über die beiläufigen Preise und Gewichte der Dampfmaschinen enthalten, wovon die erstere die Auspuff-Maschinen, die zweite die Condens.-Maschinen (beiderseits zunächst als Eincylinder-Maschinen) betrifft*).

Es ist ungemein schwer und in gewisser Beziehung ganz unmöglich, über diesen Gegenstand direct und endgültig brauchbare Anhaltspunkte zu geben. Es kommt vor, daß bei einer Offert-Ausschreibung eine Maschine von bestimmter Größe und beabsichtigter Durchführung von einer Maschinenfabrik um 30 bis 40 % (ja auch noch um mehr) billiger angeboten wird, als von einer zweiten Fabrik. Wie soll man da eine Regel herausfinden! Und doch gehört bei einem Maschinen-Entwurfe eine beiläufige, wenn auch noch so rohe Beurteilung des Maschinenpreises zum Ganzen! Mit Rücksicht auf diesen heiklen Standpunkt sind die tabellarischen Angaben über die Preise und Gewichte, welche sämtlich inclusive Schwungrad für gewöhnliche liegende Maschinen (die Preise auch samt Montage) gemeint sind, zu beurteilen. Es handelt sich hierbei nicht so sehr um absolute, als vielmehr um relative Angaben, welche je nach den obwaltenden Preisverhältnissen eventuell zu corrigieren sind. Diese Preis- und Gewichtsangaben sind selbstverständlich nach zunächst aufgestellten Formeln entwickelt, welchen vielseitig erworbene Daten aus der Anwendung zu Grunde liegen. Es ist unzweifelhaft, daß dergleichen aus vielen Daten gesetzmäßig entwickelte Angaben denn doch - insbesondere für die Vergleichung - eher zu brauchen sind, als aus einzelnen Fällen direct entlehnte Angaben, welche einander häufig ganz widersprechen.

Zweicylinder-Maschinen werden um 25 bis 50 $^{0}/_{0}$ (bezw. als Woolf und Compound), Dreicylinder-Maschinen vielleicht um 50 bis $80\,^{0}/_{0}$ (wohl auch noch darüber) mehr kosten und wiegen, als die (in bezug auf den Kolbendurchmesser D) äquivalenten Eincylinder-Maschinen, Zwillings-Maschinen je nach den Umständen um 75 bis $85\,^{0}/_{0}$ mehr als einfache Maschinen.**)

Den Schluß des Anhanges bildet erstlich auf S. 200 und 201 eine "Übersicht des (summarischen) Dampfconsums C_i nebst der Leistung der gewöhnlichen (nicht ganz exacten) Dampfmaschinen stets in 4 nacheinander folgenden Zeilen, und zwar:

^{**)} Sollten diese schon aus der ersten Auflage (1883) herrührenden (stereotypierten) Tabellen heute auch nur einen problematischen Wert haben, so fand es der Verfasser doch nicht gerechtfertigt, dieselben hier wegzulassen, zumal derart umfassende Angaben auch heute kaum mit einer größeren Genauigkeit herzustellen sein dürften. Auch sind diese Tabellen doch besser als gar keine!



^{*)} Die Preise sind einerseits in Gulden (ehemaligen Goldgulden) à 2 Mark = $\frac{1}{10}$ Livre (circa), andererseits in Francs à $\frac{1}{4}$ Rubel (circa) angegeben. Die österr. Krone kann bei diesen beiläufigen Angaben = 1 Francs angenommen werden (genauer ist 1 Francs = 0.95 Kronen).

- 1. der Eincylinder-Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung,
- 2. ,, ,, Expansions- ,,
- 3. " Eincylinder-Condensations-Maschinen (mit Dampfhemd),
- 4. " Zweicylinder- " " (mit äußerlich geheiztem Receiver).

Die Daten dieser Tabelle sind der I. Tabellen-Serie des Hilfsbuches (bis höchstens 9 Atm. Spannung) unmittelbar entnommen.

Hierauf folgt auf S. 202 bis 205 eine "Vergleichende Übersicht" des Dampfconsums sämtlicher Maschinengattungen, und zwar sowohl der "gewöhnlichen" als auch der "exacten" Maschinen von gegebenen Stärken $(N_i=10,\,50,\,250\,$ und 1000 Pfdk. indic.), wobei die Admissionsspannungen $p=6,\,8,\,10,\,12$ Atm. in Betracht gezogen wurden und alle drei Anteile C_i , C_i und C_i des Dampfconsums C_i (pro indic. Pfdk. u. Stde.) nach den Regeln dieses "Practischen Teiles" des Hilfsbuches ausgewiesen sind.

Den Schluß bildet (auf S. 206 u. 207) eine vergleichende Tabelle über die Grenzen des Dampfconsums C_t für alle Maschinengattungen im Mittel der Angaben des Practischen und des Theoretischen Teiles des Hilfsbuches mit der zugehörigen Bemerkung.

Beispiele der Anwendung.

1. Beispiel. Für eine Auspuff-Maschine mit Meyer'scher oder dgl. Expansionssteuerung bei der absol. Admiss.-Spannung p=6 findet man auf S. 40 und 41, wenn dieselbe eine wirksame Kolbenfläche O=0,600 qm (bei einem Kolbendurchmesser D=0,887 m) besitzt, bei der (nahe günstigsten) Füllung $\frac{l_1}{l_2}=0,25$:

$$\frac{N_i}{c} = 196$$
 Pfdk.; $\frac{N_n}{c} = 169$ Pfdk.

(letzteres bei reichlicher Bemessung der zusätzlichen Reibung).

Der Leergangswiderstand dieser Maschine ist auf S. 179 mit

$$\frac{N_0}{c} = 10_{6}$$
 Pfdk.

und die (knapper bemessene) zusätzliche Reibung eben daselbst mit

$$\mu = 0_{.067}, \ \frac{1}{1 + \mu} = 0_{.937}$$

angesetzt; es beträgt somit die mit dem Indicator nachweisbare Leistungsdifferenz

$$\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} = 196 - 10_{16} = 185_{14} \text{ Pfdk.}$$

und die hiermit zu gegenwärtigende Netto-Leistung

$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1 + \mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} \right) = 174 \text{ Pfdk.}$$

(anstatt der behutsamen tabellarischen Angabe von 169 Pfdk.).

Im Falle diese Maschine mit einer mittleren Kolbengeschwindigkeit $c = 2,_{25}$ m (siehe S. 41 letzte Spalte) arbeitet und einen Hub nahe = 2 D besitzt, so verbraucht sie als gewöhnliche Dampfhemd-Maschine (nach tabellar. Angabe)

$$C_i = 13_{,7}$$
 Kgr. Dampf pro indic. Pfdk. u. Stde.;

ihre (normale) Leistung wäre diesfalls:

 $N_i = 196 \cdot 2_{,25} = 441 \text{ Pfdk.}; N_n = 169 \cdot 2_{,25} = 380 \text{ Pfdk.}$ (behutsam bemessen); ferner wäre (mit dem Indicator nachweisbar) $N_i - N_o = 185_{14} \cdot 2_{125} = 417 \text{ Pfdk}$. und $N_n = 174 \cdot 2_{.25} = 391$ Pfdk. (kühner bemessen).

Ohne Dampfhemd wäre gemäß Hilfstabellchen S. 40 (unten) bei sonst gleichen Verhältnissen:

$$N_i = 0_{.96}$$
. $441 = 423$ Pfdk.; $N_n = 0_{.96}$. $380 = 365$ Pfdk. (behutsam) $N_i - N_o = 0_{.96}$. $417 = 400$ Pfdk.; $N_n = 0_{.96}$. $391 = 375$ Pfdk. (kühner).

Für den Dampfconsum findet man ebendaselbst (ohne Hemd):

$$C_{i'} = 9,7 \text{ Kgr}$$

$$xC_i''=8,7$$
 mithin (wegen $\frac{1}{x}=0,48$ nach S. 27) $C_i=\frac{1}{x}$ $8,7=4,2$, gemäß der letzten Spalte (S. 41) $2C_i'''=1,0$, somit $C_i'''=\frac{1}{2}$ $1,0=0,5$,

$$C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 14,4 \text{ Kgr.}$$

pro indic. Pfdk. u. Stde. (gegen $C_i = 13,7$ Kgr. mit Dampfhemd).

Man sieht, daß das Dampshemd gemäß diesen Daten des "Practischen Teiles" bei einer Auspuff-Maschine wenig ausgibt. (Anders ist dies bei Condensations-Maschinen, bei welchen das Dampfhemd nie fehlen soll*).

Zur Controle bestimmen wir den Dampfverbrauch auch nach dem "Theoretischen Teile"

a) ohne Dampfhemd

nach Tab. S. 40 zu
$$p = 6$$
 und $\frac{l_1}{l} = 0_{,25}$ $C_i = 9_{,67}$ kg und $\sqrt{c} C_i^{"} = 5_{,85}$: hierbei zu $c = 2_{,25}$ nach

zu
$$N_i = 441$$
 und $c = 2_{,25}$ nach Tab. S. 47 $C_i^{""} = 0_{,52}$, $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 14_{,08}$ kg

b) mit Dampfhemd

^{*)} Es mag übrigens zugegeben werden, daß die Dampfersparnis auf Seite des Dampfhemdes (namentlich inbetreff des Abkühlungsverlustes $C_t^{\prime\prime\prime}$) in Wirklichkeit nach Umständen größer sein kann, als nach den Angaben dieses "Practischen Teiles"; hierüber enthält Genaueres der "Theoretische Teil" des Hilfsbuches. Indes kann auch hier dem erwähnten Umstande dadurch Rechnung getragen werden, daß man bei der Bestimmung des Abkühlungsverlustes die Maschinen ohne Hemd vorwiegend als "gewöhnliche" Maschinen, die Dampshemd-Maschinen hingegen mehr oder weniger als "exacte" Maschinen in Betracht zieht, was ohnehin auch anderweitig entsprechend erscheint. Besser ist es jedoch, den Dampfverbrauch stets auch nach den Regeln des "Theoretischen Teiles" zu ermitteln, wie dies oben geschehen.

2. Beispiel. Bei einer Locomotiv-Zwillingsmaschine mit Coulissensteuerung nach Gooch oder dgl. ist

$$D = 0_{,424} \text{ m}$$

 $O = 0_{,140} \text{ qm}$
 $l = 0_{,6} \text{ m}$
 $p = 8 \text{ Atm.}$

Es ist ferner der Triebradhalbmesser $R=0,_9$ m (bei einer Fahrgeschwindigkeit $\mathbb C=15$ m pro Sec. gibt dies $c=\mathbb C\frac{l}{R\pi}=3_{r183}$ m); welche Zugkraft W (Netto) äußert die Locomotive bei den Füllungen $0,_7$ $0,_4$ $0,_{25}$ und wie groß ist hierbei der Dampfconsum?

Gemäß Tabelle S. 20 (nebst S. 18 dieser Einleitung) ist zunächst:

			
fur	0,7	0,4	0,25
$\frac{N_i}{c} = 1$	108,7	75,8	49,7 Pfdk.
$\frac{N_n}{c} = 1$	91,4	62,9	40,2 ,,
somit ist (für 1 Cyl.) $\mathfrak{P} = 47.75 \frac{N}{c} =$	4364	3002	1919 Kgr.
(für 1 Cyl.) $M = \Re \frac{1}{2} = \Re 0.3 = 1$	1309	901	576
aus $1/2$ $WR = M$ folgt $W = \frac{2M}{R} = \frac{2M}{0.9} = \frac{2M}{10.9}$	2909	2002	1280 "
Für den Dampfconsum ist zunächst bei gewöhn-			
lichem Maschinenzustand $C_{i'} =$	13,5	10,6	9,2 Kgr.
ferner vor der Hand $\dots xC_{i''} = $	(12,4)	(10,6)	(10,8)
gemäß S. 1 ist zu $c = 3.2$ m und zu obigen Füllungen			
gehörig $\frac{1}{x}$	(0,29)	(0,35)	(0,40)
wegen des Hubverhältnisses $\frac{l}{D} = \frac{0.6}{0.42} = 1.43$ ist der			
CorrectCoëff. (S. 1)	(0,90)	(0,90)	(0,9 0)
Product $C_{i}^{"} = 0$	3,2	3,3	3,9
Behufs Bestimmung von C_i^{m} ist zunächst			
$N_i = \frac{N_i}{c}$. $c = \frac{1}{c}$	(345)	(241)	(157) Pfdk.
Zu diesen Werten von N_i und zu $c = 3,18$ gehörig		ľ	
nach Anhang, S. 188 $C_i^{""} = $	0,5	0,5	0,6 Kgr.
Summar. Dampfconsum $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = C_i''' + C_i''' = C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i'''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''' + C_i''''$	17,2	14,4	13,7 Kgr.

für exacte Ausführung und Instandhaltung würde sich C_i um 1,5 bis 1,8 Kgr. geringer ergeben.

3. Beispiel. Es ist eine Eincylinder-Condens.-Maschine mit Dampfhemd festzustellen, welche bei

$$p = 6$$
 Atm.
 $\frac{l_1}{l} = 0,_{10}$
 $c = 2$ m

eine Netto-Leistung $N_n = 250$ Pfdk. effectuieren würde.



Es ist $\frac{N_n}{c} = 125$ Pfdk., welcher Größe in der betreffenden Spalte $(0,_{10})$ auf S. 69 die Zahl 124,7 am nächsten ist, wonach die Maschine mit

$$O = 0_{5600}$$
 qm und $D = 0_{5887}$ m

festgestellt ist. Die indicierte Leistung derselben beträgt $\frac{N_i}{c}=152_{,6}$ Pfdk. und $N_i=2.152_{,6}=305$ Pfdk.*).

Für die (etwa vorgeschriebene) Umgangszahl n=35 pro Minute ergibt sich aus $nl=30\,c$ der Hub l=1,7 m (nahe =2D); sofort ist mittels des Hilfstabellchens (S. 68) im Mittel zwischen "gewöhnlichem" und "exactem" Maschinenzustand:

$$xC_i'' = \frac{1}{2}(5_{4} + 4_{5}) = 5_{5}$$
; hierbei $\frac{1}{x} = 0_{55}$ (S. 53), somit $C_i'' = 5_{5}$. $0_{557} = 2_{58}$., zu $N_i = 305$ und $c = 2$ nach Anhang S. 188 $C_i''' = \frac{1}{2}(0_{56} + 0_{53})$. $\frac{1}{2} = 0_{55}$... $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 8_{5}$ Kgr.

In der letzten Spalte S. 69 ist für $\frac{l_1}{l} = 0,_{125}$ und $c = 2,_{26}$ m (für gewöhnlichen Zustand) angesetzt $C_i = 9,_8$ Kgr.

Bei mangelndem Dampfhemd wäre zuvörderst

$$\frac{N_i}{c} = 0_{.91}$$
. 152,6 = 139 und $N_i = 139$. 2 = 278 Pfdk.

sodann für gewöhnlichen Maschinenzustand):

$$C_{i}' = 6,5$$
 Kgr.

$$xC_i''=6_{.6}$$
; wegen $\frac{1}{x}=0_{.67}$ (S. 53) ist $C_i''=6_{.6}$. $0_{.67}=3_{.76}$,, zu $N_i=278$ und $c=2$ aus S. 188 des Anhanges $C_i'''=0_{.65}$,, $C_i=C_i'+C_i''+C_i'''=10.9$ Kgr.

gegen 8,8 bezw. 9,8 Kgr. mit Hemd, d. i. um 17% mehr, als mit Dampfhemd, welches sich somit bei Condens.-Maschinen als sehr nützlich erweiset und deshalb nie fehlen sollte.

4. Beispiel. Eine Zweicylinder-Condens.-Maschine mit eben derselben Größe des Expansions-Cylinders:

$$O = 0_{,600}$$
 qm, $D = 0_{,887}$ m und $c = 2$ m

und eben derselben Spannung p=6 Atm. ist bezüglich der Leistung etc. bei den Füllungen $0._{10}$ und $0._{10}$ zu untersuchen.

*) Gemäß S. 181 Spalte p=6, Zeile O=0,600 beträgt bei dieser Maschine der Leergangswiderstand $\frac{N_o}{c}=15,9\,$ Pfdk., während $\mu=0,067\,$ und $\frac{1}{1+\mu}=0,937;$ es ist somit (durch Indicator nachweisbar) $\frac{N_i}{c}-\frac{N_o}{c}=137\,$ Pfdk. und $\frac{N_n}{c}=\frac{1}{1+\mu}\left(\frac{N_i}{c}-\frac{N_o}{c}\right)=128\,$ Pfdk. (gegen die obigen vorsichtig bemessenen 125 Pfdk.).



Gemäß S 89 ist für $rac{l_1}{l}=$	0,10	0,07
zunächst im Mittel zwischen ausgiebig geheiztem und un- geheiztem Receiver, resp. bei bloß äußerlich ge-		
heiztem Receiver	134,6	104,9 Pfdk.
$ \text{und} \ \frac{N_n}{c} =$	108,2	81,5 ,,
$N_i = \frac{N_i}{c} \cdot 2 =$	269	210 ,,
$N_n = \frac{N_n}{c} \cdot 2 =$	216	163 "
Gemäß Hilfstabellchen S. 88 wäre ohne (geheizten) Receiver das beiläufige Minimum der Leistung (mit den Coëfficienten 0,94 und 0,93)		
$(\min.) \frac{N_1}{c} =$	126	97 ,,
$(\min.) \frac{N_n}{e} =$	Io s	76 "
mit ausgiebig geheiztem Receiver das beiläufige Maximum der		
Leistung (mit den Coëfficienten 1,07 und 1,09) (max.) $\frac{N_i}{c}$	144	114 ,,
. $(ext{max.}) \; rac{ ext{$N_{ ext{n}}$}}{c^-} =$	116	89 ,
Mit Compression in beiden Cylindern bis nahe zur Gegendampfspannung (bei ca. $3^0/_0$ schädl. Raume) wäre von der jeweiligen		 -
Leistung $\frac{N_1}{c}$ (und ohne erheblichen Fehler auch von $\frac{N_1}{c}$) zu sub-		
trahieren, 11,3 Pfdk., womit sich ergibt:		
ohne (geheizten) Receiver (min.) $\frac{N_i}{c}$	115	86 ,,
$(\min.) \frac{N_n}{c} = 1$	91	65 "
mit ausgiebig geheiztem Receiver (max) $\frac{N_1}{c}$	133	103 ,,.
$(\max) \frac{N_n}{e} =$	105	78 ,,

Für den Dampfconsum der Zweicylinder-Condens.-Maschine hat man bei äußerlich geheiztem Receiver (im Mittel der tabellarischen Angaben "mit" und "ohne" geheizten Receiver):

gemäß Hilfstabellchen S. 88 für $\frac{l_1}{l}$	0,10	0,07
$egin{array}{l} C_{m{i}'} = \ x C_{m{i}''} = \end{array}$	5,2	5,0
$xC_{i''} =$	(4,9)	(4,7)
mit $\frac{1}{x}$ = 0,57 und 0,58 (S. 79) ergibt sich (wenn diesfalls $l:D=1,5$,		1
somit der Corr. Coëff. $= 0.91$) C_i " $=$	2,5	2,5
gemäß S. 189 des Anhanges zu $N_i = 269$ und 210 für $c = 2$ m gehörig		i
$C_{i''} =$	_0,5 _	_ 0,5
$C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' =$		8,0
Für ganz exacte Ausführung und Instandhaltung ergäbe sich		
knapp bemessen C_i =	7,7	7,6

Wir wollen die detailliertere Bestimmung des Dampfverbrauchs nach dem "Theoretischen Teile" Tab. S. 44 u. ff. vornehmen, und zwar bloß für $\frac{l_1}{l}=0,_{10}$.

a) Ohne (geheizten) Receiver: und $\sqrt{c} C_i'' = 3,56$; mit c = 2 m ist nach Tab. S. 49 $\frac{1}{\sqrt{c}} = 0,707$: da wegen l:D = der Corr. Coëff. = 1 ist, so hat man $C_i^{\ \prime\prime} = 3_{556} \cdot 0_{707} = 2_{551} \quad ,$ Gemüß Tab. S. 47 zu $N_i = 269$ und c = 2 m provis. $C_i^{""} = 0_{68}$; hiervon für Zweicylinder-Masch. 0,80, somit definitiv $C_i^{"}=0.80$. 0.68=0.50 , $C_i = C_{i'} + C_{i''} + \overline{C_{i'''} = 8_{,38} \ kg}$ b) Mit ausgiebig geheiztem Receiver: und \sqrt{c} $C_i''=3,56$, daher wie vordem $C_i''=2,51$, $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 7_{,94} \ kg$ c) Mit bloß äußerlich geheiztem Receiver: und $v_c C_i'' = 3_{560}$ daher wie vordem $C_i'' = 2_{551}$, $\ldots \ldots \ldots \ldots \ldots \ldots \ldots C_i^{\prime\prime\prime} = 0_{,50} \quad ,$ ebenso wie vordem . . $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 8_{117} kg$

Inbetreff des Cylinder-Volumenverhältnisses der Maschine zunächst als Receiver-Woolf-Maschine empfiehlt sich, wenn wir die gleiche Arbeitsverteilung auf beide Cylinder bei der Füllung 0,09 wünschen (im Hilfstabellchen zwischen 0,092 und 0,083)

$$_{V}^{v}=0,_{35}$$

sodann beträgt

bei der reducierten Füllung $\frac{l_1}{l}$ =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
die Füllung des Hochdruck-Cylinders = hierbei ist die Netto-Leistung der Maschine, wenn wir (für diese beiläufige Uebersicht) von den tabel- larischen Angaben direct Gebrauch machen	0,57	0,43	0,36	0,29	0,20
<u>₩a</u> =	177,0	146,0	128,1	108,2	81,5
$N_n = \frac{N_n}{c} \cdot 2 =$	354	292	256	216	163

Die Maschine, welche normal als circa 200 pferdekräftig (Netto) zu bezeichnen wäre, wird zeitweilig ohne Anstand 350 Pfdk. (Netto), ja auch darüber ohne merklichen Spannungsabfall entwickeln können, da bei einer Receiver-Woolf-Maschine eine Füllung des Hochdruck-Cylinders = 0,6 zeitweilig noch zu gestatten ist.

Hätten wir es hingegen mit der obigen Receiver-Maschine als Compound-Maschine zu tun, so könnte das obige Volumenverhältnis $\frac{c}{\bar{V}}=0_{,35}$ nur unter der Bedingung entsprechen, wenn die Maschine zeitweilig höchstens auf ca. 270 Pfdk. (Netto) zu beanspruchen wäre, da diesfalls die Füllung $0_{,4}$

des Hochdruck-Cylinders keineswegs überschritten werden soll (wenn man den Spannungsabfall vermeiden will). Sollte demnach die Compound-Maschine anstandslos auch nur 300 Pfdk. (Netto) zu effectuieren haben, so wäre nach Angabe der letzten Zeile des Hilfstabellchens (abgerundet)

$$\frac{r}{V}=0,$$

zu machen; man hätte sodann

bei den reducierten Füllungen $rac{l_1}{l}$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
die Füllung des Hochdruck-Cylinders = hiebei wie oben N_n =	0,5	0,375	0.31	0,25	0,175

diesem gemäß würden 300 Pfdk. (Netto) als Maximalleistung knapp bei 0,4 Füllung des Hochdruck-Cylinders geleistet werden.

Sollten jedoch 350 Pfdk. oder etwa noch mehr zeitweilig ohne Spannungsabfall zu effectuieren sein, so müßte man nach Angabe der vorletzten Zeile des Hilfstabellchens (für Compound-Maschinen) zu dem Volumenverhältnisse (max.)

$$\frac{v}{V}=0,_5$$

oder aber zu einer größeren Maschine (bezüglich des Expansions-Cylinders) greifen; widrigenfalls müßte die obige Maschine bei starker Beanspruchung (über 300 Pfdk. Netto) mit einem Spannungsabfall arbeiten, damit der Hochdruckcylinder auch diesfalls einen entsprechenden Arbeitsanteil verrichte.

5. Beispiel. Eine Dreicylinder-Condens.-Maschine mit eben derselben Größe des Niederdruck-Cylinders

$$O = 0_{,600}$$
 qm und $D = 0_{,887}$ m

ist bei der Spannung p=11 Atm., Füllung $\frac{l_1}{l}=0_{,05}$ und bei der Kolbengeschwindigkeit c=3.5 m bezüglich der Leistung und des Dampfconsums zu untersuchen, wenn die beiden Receiver äußerlich geheizt sind.

Gemäß S. 162 ist $\frac{N_i}{c} = 149_{.8}$ Pfdk.; $\frac{N_0}{c} = 22_{.0}$ Pfdk., somit $\frac{N_i}{c} - \frac{N_0}{c} = 127_{.8}$ Pfdk.; wegen $\frac{1}{1+\mu} = 0_{.94}$ (nach S. 166, genauer $0_{.937}$) ergibt sich (mit unvollkommener Compression)

$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} \right) = 119,_2 \text{ Pfdk.}$$

Mit $c = 3_{13}$ m ergibt sich

 $N_i = 493 \text{ Pfdk.}; N_o = 73 \text{ Pfdk.}; N_i - N_o = 420 \text{ Pfdk.}; N_n = 393 \text{ Pfdk.}$

Mit der "subtractiven Compress.-Leistung" (rund) 10 Pfdk. pro $c=1\,\mathrm{m}$, d. h. 33 Pfdk. bei $c=3,3\,\mathrm{m}$ wäre:

$$N_i = 493 - 33 = 460 \text{ Pfdk.}, N_i - N_o = 387 \text{ Pfdk.}, N_n = 362 \text{ Pfdk.}$$



gegen die Angabe $C_i = 6$, auf S. 162, welche für die Annahme l: D = 2 gilt.

Die Angaben über die Cylinder-Volumenverhältnisse sind in ähnlicher Weise zu benützen, wie dies im 4. Beispiele für die Zweicylinder-Maschine geschehen ist.

Bemerkungen über Dreicylinder-Maschinen mit zweimaliger Expansion.

Dieses Maschinensystem, bei welchem der Dampf aus einem Hochdruck-Cylinder zugleich in zwei Niederdruck-Cylinder expandiert, wurde hier (und auch in dem "Theoretischen Teile" des Hilfsbuches) nicht besonders in Betracht gezogen.

Nach des Verfassers vorläufiger Meinung hat dieses System für die Anwendung eigentlich nur dann einen Sinn und Wert, wenn es sich darum handelt, eine Zwillingsmaschine in eine Compound-Maschine umzubauen, indem zu den vorhandenen zwei Cylindern ein dritter hinzukommt, welcher am einfachsten hinter einem der vorhandenen Cylinder angebracht wird und zugleich mit diesem als (zweiter) Niederdruck-Cylinder fungiert. Um hierbei behufs entsprechender Arbeitsverteilung nach Umständen ein größeres Gesamtvolumen V der beiden Niederdruck-Cylinder, als das doppelte von dem Volumen v des Hochdruck-Cylinders (also $\frac{v}{V} \leq \frac{1}{2}$ zu erhalten, wird der neue (dritte) Cylinder entsprechend größer, als jeder der beiden vorhandenen Cylinder zu machen sein. Die derart einzurichtende Maschine wird in jeder Beziehung nach den gegebenen Regeln der Zweicylinder-Compound-Maschine zu beurteilen sein, nur verteilt sich eben das Volumen V auf zwei Cylinder, die passiven Widerstände werden allerdings um einiges größer sein, als wenn ein einziger Niederdruck-Cylinder mit dem Volumen V vorhanden wäre. Nach dieser meines Erachtens einzig rücksichtswerten Richtung war sonach eine besondere Behandlung des besagten Maschinensystems durchaus keine Notwendigkeit.

Bei neuen Herstellungen könnten allerdings auch die beiden Niederdruck-Kolben an zwei um 90° verstellten Kurbeln zum Angriffe kommen, während die Hochdruck-Kurbel mit einer der Niederdruck-Kurbeln gleich oder entgegengesetzt gerichtet wäre. Eine solche Anordnung wurde neulich in Deutschland patentiert; es steht abzuwarten, inwieweit sich dieselbe in der Anwendung Eingang verschafft; Verfasser ist nicht in der Lage, dieser Anordnung irgend einen besonderen Vorteil gegenüber einer einfachen Zweicylinder-Compound-Maschine abzugewinnen, namentlich nicht einen ökonomischen Vorteil.

Es ist nur noch die Zweimal-Expansions-Maschine als Dreikurbel-Maschine mit Kurbeln unter 120° zu erwähnen, welche als Schiffsmaschine (mit Condensation) wirklich zur Ausführung kam, aber der seitdem eingeführten Dreimal-Expansions-Maschine entschieden nachsteht, es wäre denn, daß der für die letztere notwendige hohe Dampfdruck aus irgend einem Grunde nicht zur Verfügung wäre. Die zweimalige Expansion findet diesfalls erstlich in einem (kleineren) Hochdruck-Cylinder von dem Volumen v und aus diesem sodann zugleich in zwei untereinander gleiche (gegen v entsprechend größere) Niederdruck-Cylinder statt, deren Gesamtvolumen = V ist, somit das Einzel-Volumen = $\frac{1}{2}V$. Für die gleiche Arbeitsverteilung auf die drei Cylinder,

bezw. auf die drei Kurbeln wäre unter der Annahme eines sehr großen Receivers das Volumenverhältnis ^r_I einzurichten, wie folgt:

erstlich bei einer Auspuff-Maschine, wenn man (normal) bis zu einer Endspannung von beiläufig 1,5 Atm. expandieren würde:

zweitens bei einer Condens.-Maschine, wenn man (normal) bis zu einer Endspannung von beiläufig 0,6 Atm. expandieren würde:

für
$$p = 5$$
 6 8 10 12 Atm.
$$v = 0_{,30} \quad 0_{,27} \quad 0_{,22} \quad 0_{,19} \quad 0_{,17}$$
d. i. $v : \frac{1}{2} \quad V = 0_{,60} \quad 0_{,54} \quad 0_{,44} \quad 0_{,38} \quad 0_{,34}$

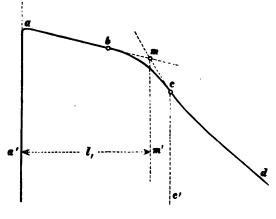
Bei einem mäßigen Receiver-Volumen ergeben sich die Werte von $\frac{v}{V}$ entsprechend größer*).

Die indicierte Spannung und Leistung einer solchen Maschine wäre nach den gegebenen Regeln einer Zweicylinder-Compound-Maschine (die beiden Niederdruck-Cylinder vereinigt gedacht) zu beurteilen, die passiven Widerstände jedoch entsprechend höher (nahe gleich jenen einer äquivalenten Dreicylinder-Maschine) zu schätzen.

Bemerkung über die Beurteilung der Größe der Füllung nach abgenommenen Indicatordiagrammen.

Bei schleichender Absperrung des Admissionsdampfes, insbesondere bei namhafter Droßlung (und vor allem bei Coulissensteuerung, wenn eben durch die Coulisse selbst die Absperrung bereits nach einem relativen Kolbenwege

ca. 0,333 oder noch früher eingeleitet wird), zeichnet der Indicator die Admission und den Beginn der Expansion beiläufig in der aus nebenstehender Figur ersichtlichen Weise. Von a nach b verläuft die sichtliche Admissionslinie nahezu geradlinig, von c nach d die sichtliche Expansionscurve (nach innen) convex; dazwischen legt sich die (nach innen) concave krumme bc, welche evidenter Weise schleichenden Verengung schließlichen Absperrung des



Einströmungskanals entspricht; die factische, totale Absperrung, sowohl in der Maschine als auch in dem betreffenden Schieberdiagramm, correspondiert so-

^{*)} Siehe die Abhandlung von Prof. A. Káš "Ueber Compound-Maschinen mit hohem Dampfdruck" in der Oesterr. Zeitschrift für Berg- und Hüttenwesen, XXXVI. Jahrg. 1888.



mit allerdings mit dem Punkte c; nichtsdestoweniger ist es unzulässig, die Admissionswirkung nach der zwischen aa' und cc' gelegenen Fläche, und die Expansionswirkung nach der über cc' hinausgelegenen Fläche beurteilen zu wollen; die Canaleröffnung ist namentlich in der zweiten Hälfte der durch be dargestellten Dampfverteilungsphase schon so gering, daß sich vielmehr die Spannung des bereits expandierenden Dampfes als jene des kärglich eintretenden Admissionsdampfes auf den Kolben geltend macht, kurz gesagt: die Spannungslinie bc ist in der Tat eine gemischte Admissionsund Expansionscurve und muß demgemäß, wenn es sich eben um die Bestimmung der Dampfwirkung (und nicht um die Controle des betreffenden Schieberdiagramms) handelt, auf die Admission und Expansion entsprechend verteilt werden. Dieses geschieht am einfachsten in der altbekannten Weise, indem man am Anfangspunkte b und am Endpunkte c der (nach innen) concaven Curve bc Tangenten zieht, deren Schnittpunkt m diejenige Ordinate mm' bestimmt, welche die Periode der Admission von jener der Expansion trennt und bis zu welcher sonach derjenige Kolbenweg l_1 zu messen ist, welcher durch den Hub l dividiert die jeweilige Füllung $\frac{l_1}{l}$ ergibt.

Für den Vergleich der Resultate von Indicatorversuchen mit den theoretischen Berechnungsdaten ist es ganz und gar unerläßlich, die Füllung l_1 in einem Diagramm in der hier mitgeteilten Weise zu beurteilen!

TABELLEN

des

Practischen Teiles

des Hilfsbuches.

I. SERIE.

Α.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

(Coulisse nach Gooch, Stephenson od. dgl.)

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i^r aus den tabellarischen Ansätzen von xC_i^r (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	8,0	0,7	0,6	0,5	0,4	0,888	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	$=\frac{l_i}{l} (Füllung)$
$\epsilon = 0.5 \mathrm{m}$	0,69	0,74	0,78	0,83	0,89	0,94	0,96	1,00	1,04	1,09	1,11	1,14	$c = 0.5 \mathrm{m}$
0,6	0,63	0,67	0,71	0,76	0,82	0,86	0,88	0,91	0,95	0,99	Io, I	1,04	0,6
0,7	0,59	0,62	0,66	0,70	0,75	0,79	0,81	0,85	0,88	0,98	0,94	0,96	0,7
0,8	0,55	0,58	0,62	0,66	0,71	0,74	0,76	0,79	0,82	0,86	0,88	0,90	0,8
0,9	0,52	0,55	0,58	0,62	0,67	0,70	0,72	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,9
c = 1.0 m	0,49	0,52	0,55	0,59	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	c = 1.0 m
1,1	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	1,1
1,2	0,45	0,47	0,50	0,54	0,58	0,61	0,62	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	1,2
1,3	0,43	0,46	0,48	0,52	0,55	0,58	0,60	0,62	0,65	0,67	0,69	0,70	1,3
1,4	0,42	0,44	0,47	0,50	0,53	0,56	0,57	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	1,4
c=1,5 m	0,40	0,42	0,45	0,48	0,52	0,54	0,56	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	c = 1,5 m
1,6	0,39	0,41	0,44	0,47	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58	0,61	0,6s	0,64	1,6
1.7	0,38	0,40	0,42	0,45	0,48	0,51	0,52	0,54	0,56	0,59	0,60	0,6s	1,7
1,8	C,37	0,39	0,41	0,44	0,47	0,49	0,51	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	1,8
1,9	0,36	0,38	0,40	0,43	0,46	0,48	0,49	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	1,9
c = 2.0 m	0,35	0,37	0,39	0,48	0,45	0,47	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	c=2.0 m
2,2	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50	0,50	0,53	0,54	2,2
2,4	0,3s	0,34	0,36	0,38	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,50	0,51	0,52	2,4
2,6	0,31	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,48	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	2,6
2,8	0,29	0,31	0,33	0,35	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,46	0,47	0,48	2,8
$\epsilon = 8.0 \text{ m}$	0,98	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,39	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	c=8,0 m
3,2	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	0,43	0,44	0,45	3,2
8,4	0,27	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,37	0,38	0,40	0,43	0,43	0,44	3,4
8,6	0,26	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,41	0,42	3,6
8.8	0,25	0,27	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	3,8
$c = 4.0 \mathrm{m}$	0,25	0,26	0,28	0,29	0,32	0,33	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	$c = 4.0 \mathrm{m}$
4,2	0,24	0,95	0,27	0,29	0,31	0,32	0,33	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	4,2
4,4	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	0,35	0,37	0,37	0,38	4,4
4,6	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	4,6
4,8	0,22	0,94	0,25	0,27	0,29	0,30	0,31	0,30	0,34	0,35	0,36	0,37	4,8
c = 5,0 m	0,22	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	c = 5,0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{s}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{l_1}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections-Coëffic, für C_i bei dem jeweiligen Hubverhältnisse l:D.

Venn $f:D \equiv \begin{bmatrix} 0.6 & 0.8 & 1.6 & 1.25 & 1.5 & 1.75 & 2 & 2.5 & 3 & 3.5 & 4 & 5 \\ \text{Coëffic.} = \begin{bmatrix} 0.73 & 0.77 & 0.82 & 0.87 & 0.91 & 0.96 & 1 & 1.98 & 1.15 & 1.29 & 1.29 & 1.41 \end{bmatrix}$

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

che c	Şë ,		Füllung ½ Füllung ½													2 C," u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	bei
II——		In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekt	aft		Vetto-I	eistun	g <u>N</u> ,	in Pfe	rdekraí	i [t	\frac{1}{7} = 0,7 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.				- 6				engesc							Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	4,5 4,9	4,0 4,4	3,5 3,9	2,9 3,2	2,1 2,3	1,5 1,6	I,1 I,2	3,1 3,4	2,8 3,1	2,3 2,6	1,8 2,0	I,s I,3	0,7	0,4 0,4	11,6 (bei
024 026	17,7	5,3 5,8	4,8 5,2	4,2 4,6	3,4 3,7	2,5 2,7	1,8	I,3 I,4	3,8 4,1	3,4 3,7	2,9 3,1	2,2 2,4	I,4 I,6	0,8	0,5 0,6	c = o,86 m)
028	19,3	6,2	5,6	4,9	4,0	2,9	2,0	I,5	4,5	4,0	3,4	2,7	1,7	1,0	0,6	
0,030 032	19,8 20,5	6,7 7,1	6,1 6,5	5,3 5,6	4,3 4,6	3,1 3,3	2,1 2,3	I,6 I,7	4,8 5,1	4,3 4,6	3,6 3,9	2,8 3,1	1,9 2,0	I,1 I,2	0,7 0,7	9,1 (0,91 m)
034 036	21,1	7,6 8,0	6,9 7,3	6,0 6,3	4,9 5,2	3,5 3,7	2,4 2,6	1,8 2,0	5,8 5,8	4,9 5,3	4,2 4,5	3,3	2,2	I,3 I,4	0,8	31
038 0,040	22,s 22,s	8,4 8,9	7,7 8,1	6,7 7,0	5,4 5,7	3,9 4,1	2,7 2,8	2,1 2,s	6,2	5,6 5,9	4,7 5,0	3,7	2,5 2,6	I,5	0,9 I,0	7,6
042 044	23,5 24,0	9,3 9,8	8,5 8,9	7,4 7,7	6,0 6,3	4,3 4,6	3,0 3,1	2,3 2,4	6,9 7,2	6,2 6,5	5,3 5,5	4,2	2,8 2,9	I,6 I,7	I,0 I,1	(0,96 m)
046 048	24,6 25,1	10,s 10,6	9,3 9,7	8,1 8,4	6,6 6,9	4,8 5,0	3,3 3,4	2,5 2,6	7,6 7,9	6,9 7,2	5,8 6,1	4,6 4,8	3,1 3,2	I,8 I,9	I,i I,a	
0,050 053	25,8 26,4	II,1 II,8	IO,1 IO,7	8,8 9,3	7,1 7,6	5,1 5,5	3,6 3,8	2,7 2,9	8,3 8,9	7,5 7,9	6,4 6,8	5,0 5,3	3,3 3,6	2,0 2,2	1,3 1,4	6,6 (0,99 m)
056 059	27,1 27,8	12,5 13,1	II,3 II,9	9,8 10,4	8,0 8,4	5,8 6,1	4,0 4,2	3,0 3,2	9,4 9,9	8,4 8,9	7,2 7,6	5,7	3,8 4,0	2,3 2,5	1,5 1,6	
062	28,5	13,8	I 2,5	10,9	8,9	6,4	4,4	3,3	10,5	9,4	8,0 8,5	6,3	4,3	2,6	1,7	K.
0,065 068	29,9 29,9 30,5	14,5	13,1	II,4 I2,0	9,3 9,7	6,7 7,0	4,6 4,8	3,5 3,7	11,0 11,6	9,9 10,4	8,9	6,7 7,0	4,5	2,8 2,9	1,8	5,9 (1,02 m)
071 074	31,2	15,8 16,5	14,3	12,5 13,0	10,2	7,3 7,6	5,0 5,3	3,8 4,0	12,1 12,6	10,9	9,3 9,7	7,3 7,6	4,9 5,2	3,1	2,0 2,1	29
077 0,080	31,8 32,4	17,1 17,8	15,5	I 3,5 I4,0	II,0 II,4	7,9 8,2	5,5 5,7	4,1 4,3	I 3,2 I 3,7	11,9	10,1	8,0 8,3	5,4 5,6	3,4	2,2 2,3	5,2
084 088	33,2	18,7 19,6	16,9 17,8	14,7 15,4	12,0 12,6	8,6 9,0	6,0 6,3	4,5 4,8	14,5 15,2	13,0 13,6	II,1 II,7	8,8 9,2	5,9 6,2	3,7 3,9	2,4 2,6	(1,06 m)
092 096	34,7 35,5	20,5 21,3	18,6 19,4	16,1 16,8	13,1	9,5 9,9	6,6 6,9	5,0 5,2	15,9 16,6	14,3 15,0	12,2 12,8	9,7 10,1	6,5	4,1 4,3	2,7 2,9	
0,100 105	36,2 37,1	22,2 23,3	20,2 21,2	17,5 18,4	14,3 15,0	10,3	7,1 7,5	5,4 5,7	17,4	15,6 16,5	13,4 14,1	10,6 11,2	7,2	4,5 4,7	3,0 3,2	4,5 (1,10 m)
110 115	38,0 38.8	24,5 25,6	22,2 23,2	19,3	15,7	11,3	7,9 8,2	5,9 6,2	19,3	17,3 18,1	14,8 15,5	11,7	8,0	5,0 5,2	3,3 3,5	•
120	39,7	26,7	24,2	21,1	17,1	12,3	8,6	6,5	21,1	19,0	16,2	12,9	8,8	5,5	3,7	8.0
0,125 130	40,8 41,8	27,8 28,9	25,2 26,2	21,9	17,8	12,8	8,9 9,3	6,8 7,0	22,0 23,0	19,8	17,0	13,5	9,2	5,8 6,0	3,9 4,1	8,9 (1,15 m) oo
135 140	42,1 42,8	30,0 31,1	27,2 28,2	23,7 24,6	19,3 20,0	13,8	9,7 10,0	7,3 7,6	23,9 24,8	21,5	18,4	14,6	10,0	6,3 6,5	4,2 4,4	2 8
145 0,150	43,6 44,4	32,2	29,3 30,2	25,5 26,3	20,7 21,4	14,9	10,4	7,8 8,1	25,8 26,7	23,2 24,0	19,8 20,6	15,8 16,4	10,8	6,8 7,0	4,6 4,8	8,5
155 160	45,1 45,8 46,5	34,5 35,6	31,3 32,3	27,2 28,1	22,1 22,8	15,9 16,4	11,1 11,4	8,4 8,6	27,7 28,6	24,9 25,7	21,3 22,1	17,0 17,5	11,6 12,0	7,3 7,6	5,0 5,1	(1,19 m)
165 170	46,5	36,7 37,8	33,3 34,3	28,9 29,8	23,6 24,3	17,0 17,5	11,8 12,1	8,9 9,2	29,6 30,5	26,6 27,4	22,8 23,6	18,1 18,7	12,4	7,8 8,1	5,3 5,5	
0,175 180	47,9 48,6	38,9 40,0	35,3 36,3	30,7 31,6	25,0 25,7	18,0 18,5	12,5 12,9	9,5 9,7	31,5 32,4	28,3 29,1	24,3 25,0	19,3	13,2	8,3 8,6	5,7 5,9	3,1 (1,23 m)
185 190	49,3	41,1 42,2	37,3 38,3	32,5 33,3	26,4 27,1	19,0	13,2	10,0 10,3	33,4 34,3	30,0 30,8	25,8 26,5	20,5 2I,1	14,0	8,9 9,1	6,0 6,2	
195	50,s	43,3	39,3	34,2	27,8	20,0	1 3,9	10,5	35,3	31,7	27,3	21,7	14,8	9,4	6,4	9 -
0,200 205	51,2 51,8	44,5 45,6	40,3 41,3	35,1 36,0	28,6 29,3	20,6 21,1	14,3	10,8	36,2 37,2	32,6 33,4	28,0 28,7	22,2 22,8	15,2	9,7	6,6 6,8	3,0 (1,26 m) 27
210 612	52,5 53,1	46,7 47,8	42,3 43,4	36,8 37,7	30,0 30,7	21,6 22,1	15,4	11,6	38,1 39,1	34,3	29,4 30,2	23,4	16,4	10,2	7,0 7,2	21
920 0,225	53,7 54,3	48,9 50,0	44,4	38,6 39,5	31,4	22,6 23,1	15,7	11,9	40,0 41,0	36,0 36,9	30,9 31,7	24,6 25,2	16,8	10,7	7,4 7,6	2,8
230 235	54,9 55,5	51,1 52,2	46,4 47,4	40,4 41,2	32,8 33,5	23,6 24,1	16,4 16,8	12,4 12,7	42,0 42,9	37,7 38,6	3 ² ,4 33,1	25,8 26,4	17,7	11,3 11,6	7,8 7,9	(1,29 m)
240 245	56,1 56,7	53,3 54,4	48,4 49,4	42,1 43,0	34,2 35,0	24,6 25,2	17,2 17,5	13,0 13,2	43,9 44,8	39,4 40,3	33,9 34,6	27,0 27,6	18,5	11,8 12,1	8,1 8,3	
0,250	57,3	55,6	50,4	43,8	35,7	25,7	17,8	13,5	45,8	41,2	35,4	28,2	19,3	12,3	8,5	2,7 (1,32 m)
	ες,, = ες,, =	20,7 13,9	19,6 12,9	18,6 12,8	18,0 13,3	18, ₂ 15, ₁	19, ₄ 18, ₅	•	gilt f	ür gewö	ih ni. M a	ısch. (aı	uch rech	its).		-1-

Digitized by Google

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

me äche	n-			Fü	llur	ıg /	<i>y</i>				Fül	llur	ıg -	!, !		2 C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmessen	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	bei
- ×	D D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-I	Leistun	$g \frac{N_{\rm p}}{c}$	in Pfe	rdekraf	·	(gew. Masch.)
Qu.Met.			1 1				Meter				1	1 0	1	1		Kgr.
0,250 255 260	57,3 57,8 58,4	55,6 56,7 57,8	50,4 51,4 52,4	43,8 44,7 45,6	35,7 36,4 37,1	25,7 26,2 26,7	17,8 18,2 18,6	13,5 13,8 14,0	45,8 46,7 47,7	41,2 42,1 42,9	35,4 36,1 36,9	28,2 28,8 29,4	19,3 19,7 20,1	12,3 12,6 12,9	8,5 8,7 8,9	2,8 (bei c == 1,32 m)
265 270	59,0 59,5	58,9 60,0	53,4 54,4	46,5	37,8 38,5	27,2 27,7	18,9	14,3 14,6	48,7	43,8 44,7	37,6 38,4	30,6	20,6 21,0	13,1	9,1	26
0,275 280 285	60,1 60,6 61,1	61,1 62,2 63,3	55,5 56,5 57,5	48,2 49,1 50,0	39,3 40,0 40,7	28,3 28,8 29,3	19,6 20,0 20,4	14,9 15,1 15,4	50,6 51,6 52,6	45,6 46,4 47,3	39,1 39,9 40,6	31,2 31,8 32,4	21,4 21,8 22,2	13,7 13,9 14,2	9,4 9,6 9,8	2,7 (1,35 m)
290 295	61,7 62,2	64,5 65,6	58,5 59,5	50,9 51,8	41,4 42,1	29,8 30,3	20,7 21,1	15,7	53,5 54,5	48,2 49,0	41,4 42,1	33,° 33,6	22,7 23,1	14,5 14,8	10,0	_
0,300 310 320	62,7 63,8	66,7 68,9	60,5 62,5	52,6 54,4 56,1	42,8	30,8 31,9	21,4 22,1 22,8	16,2 16,7 17,3	55,4 57,4 59,3	49,9 51,7	42,9 44,4	34,2 35,4 36,6	23,5 24,3 25,1	15,0 15,6 16,1	10,4 10,8 11,2	2,5 (1,37 m)
330 340	64,s 65,s 66,s	71,1 73,3 75,6	64,5 66,5 68,6	57,9 59,6	45,7 47,1 48,6	32,9 33,9 35,0	23,5 24,2	17,8	61,3	53,4 55,2 56,9	45,9 47,4 49,0	37,8 39,0	26,0 26,8	16,7	11,6 12,0	
0,350 360	67,7 68,7	77,8 80,0	70,6 72,6	61,4 63,1		36,0 37,0	25,0 25,7	18,9 19,4	65,2 67,1	58,7 60,5	50,5 52,0	40,2	27,7 28,5	17,8	12,3 12,7	2,3 (1,42 m)
370 380 390	69,7 70,6 71,5	82,2 84,4 86,7	74,6 76,6 78,6	64,9 66,6 68,4	52,9 54,3 55,7	38,1 39,1 40,1	26,4 27,1 27,8	20,0 20,5 21,1	71,0 73,0	62,2 64,0 65,7	53,5 55,0 56,6	42,6 44,8 45,1	29,3 30,2 31,0	18,9 19,4 20,0	13,1 13,5 13,9	
0,400 410	72,4 73,8	88,9 91,1	80,6 82,7	70,1 71,9	57,1 58,6	41,1 42,2	28,5 29,2	21,6 22,1	75,° 76,9	67,5 69,3	58,0 59,6	46,3 47,5	31,9 32,7	20,5	14,3 14,7	2,2 (1,46 m)
420 430 440	74,2 75,1 76,0	93,4 95,6 97,8	84,7 86,7 88,7	73,6 75,4 77,1	60,0 61,4 62,8	43,2 44,2 45,2	30,0 30,7 31,4	22,7 23,2 23,8	78,9 80,8 82,8	71,0 72,8 74,6	61,1 62,6 64,1	48,7 50,0 51,2	33,6 34,4 35,3	21,6 22,2 22,7	15,1 15,5 15,8	25
0,450 460	76,8 77,7	100,0	90,7 92,8	78,9 80,6	64,3 65,7	46,3 47,3	32,1 32,8	24,3 24,8	84,8 86,7	76,4 78,1	65,6 67,2	52,4 53,6	36,1 37,0	23,3 23,8	16,2 16,6	2,0 (1,50 m)
470 480 490	78,5 79,3 80,2	104,5 106,7 108,9	94,8 96,8 98,8	82,4 84,1 85,9		48,3 49,4 50,4	33,5 34,2 34,9	25,4 25,9 26,5	88,7 90,6 92,6	79,9 81,7 83,4	70,2 71,7	54,8 56,1 57,3	37,8 38,7 39,5	24,4 24,9 25,5	17,0 17,4 17,8	
0,500 510	81,0 81,8	111,1	100,8	87,7 89,4	71,4	51,4 52,4	35,7 36,4	27,0 27,5	94,6 96,5	85,2 86,9	73,3 74,8	58,5 59,7	40,3 41,2	26,0 26,6	18,2 18,6	1,9 (1,54 m)
520 530	82,s 83,s	115,6	104,8 106,9	91,2 92,9	74,3 75,7	53,5 54,5	37,1 37,8 38,5	28,1 28,6 29,2	98,5 ICO,4 IO2,4	88,7 90,4 92,2	76,3 77,8 79,3	60,9 62,1 63,3	42,0 42,8	27,1 27,7 28,2	18,9	
0,550 560	84,2 84,9	120,0	110,9	94,7 96,4 98,2	77,1 78,6 80,0	55,5 56,6 57,6	39,2	29,7 30,2	104,3	93,9	80,8 82,3	64,5 65,8	43,7 44,5 45,4	28,8 29,3	19,7 20,1 20,5	1,9 (1,57 m)
570 580	85,7 86,5 87,2		114,9	99,9	81,4	58,6 59,6	40,5 41,3	30,8 31,3	108,2	97,4 99,2	83,8 85,3	67,0 68,2	46,2 47,0	29,9 30,4	20,9 21,3	(1)
590 0,600	88,0	133,4	119,0	103,4	84,3 85,7	61,7	4 ² , ¹ 4 ² , ⁸	31,9	112,1	100,9	86,9 88,4	70,6	47,9 48 8	31,6	21,7	1,7
620 640 660	90,2 91,5 93,0	137,8	125,0 129,0 133,1	108,7	88,5 91,4 94,3	63,7 65,8 67,9	44,2 45,7 47,1		117,9 121,8 125,7		94,4	73,0 75,5 77,9	50,4 52,1 53,8	32,7 33,8 34,9	22,9 23,7 24,5	(1,60 m) 25
680 0,700	94,4 95,8		137,1	119,2	97,1	69,9 72,0	48,5	36,7 37,8		116,8		80,3 82,8	55,5 57,2	36,0	25, 2 26,0	1,6
720 740	97,2 98,5	160,1	145,1 149,2	126,3 129,8	102,8	74,0 76,1	51,4 52,8	38,9 40,0	137,4 141,3	123,9	106,6 109,6	85,2 87,6	58,9 60,6	38,2 39,3	26,8 27,6	(z,65 m)
760 780	99,8 101,1	173,4	153,2	133,3	111,4	78,2 80,2	54,2	42,1	145,2	134,4	112,6	90,0	62,3 64,0	40,4	28,4 29,2	
0,800 820 840	102,4 103,7 105.0	182,3	161,3 165,3 169,3	140,3 143,8 147,3	117,1	82,2 84,3 86,4	57,1 58,5 59,9	43,2 44,3 45,4	153,0 157,0 160,9	141,5	118,7 121,8 124,8	94,9 97,4 99,8	65,7 67,4 69,1	42,6 43,8 44,9	30,0 30,8 31,6	1,5 (1,70 m)
860 880		191,2			122,8	88,4 90,5	61,3	46,4 47,5	164,8 168,8	148,6	127,9 130,9	102,3	70,8 72,5	46,0 47,1	32,4 33,2	
0,900 920	108,8 109,8	200,1 204,5	181,4	161,3		92,5 94,6	64,2 65,6	48,6 49,7	172,7 176,6	159,2	134,0 137,0	109,6	74,2 75,9	48,2 49,4	34,0 34,8	1,4 (1 74 m)
940 960 980	111,0 112,2 113,4	209,0 213,4 217,9	189,5 193,5 197,6	164,8 168,3 171,8	134,3	96,7 98,7 100,8	67,1 68,5 69,9	50,8 51,8 52,9	180,5 184,5 188,4	166,3	140,1 143,1 146,2	114,5	77,6 79,3 81,0	50,5 51,6 52,7	35,6 36,4 37,2	:
1,000	114,5	222,3	201,6	175,3	142,8	102,8	71,3	54,0	192,3	173,3	149,2	1194	82,7	53,8	37,9	1,4 (1,78 m)
	C _i ' =	19,9 11,2	18, ₈ 10, ₉	17,8 10,9	17,2	17,4 12.9	18,6 15,8		gilt fi Hälfte	ir exact e beträg	e Masci t (auch	h., bei v links).	relchen	C _i " dir Dig	ca die itized	24

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. n = 31/2 Kgr. od. Atm.

-			Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				llur					· · · · ·	1		ng -			${}^{2}C_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i} bei ${}^{\prime\prime}=0.6$
Wirk Colber	Kolben-	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,383	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333		$\frac{L}{7} = 0.6$
0	D	In	dicirte	Leist	ung ZV		ferdek					g Na	in Pfe	rdekraf	t 	(gew. Masch.)
Qu.Met. 0,020	Centm.		<u></u>	46	3,8		I Mete	1,8	1					1		Kgr.
022 024	16,3 17,0	5,7 6,2	5,2 5,7	4,6 5,0	4,2	2,9 3,2	2,4	2,0	4,1 4,5	3,7 4,1	3,2 3,5	2,6 2,9	1,9 2,1	I,3	I,ı I,ı	9,7 (bei c =
024 026 028	17,7 18,5	6,8 7,4	6, a 6,7	5,5 6,0	4,6 5,0	3,5 3,8	2,7 2,9	2,2 2,4	4,9 5,4	4,5 4,9	3,9 4,2	3,2 3,5	2,3 2,5	1,6	I,2 I,3	0,93 m)
0,030 032	19,2 19,8	7,9 8,5	7,3 7,8	6,4 6,9	5,4 5,8	4,1 4,4	3,1 3,3	2,5 2,7	5,8 6,3	5,3 5,7	4,6 5,0	3,8 4,0	2,7	۱ _, 9 م,2	I,4 I,6	8,0 (0,98 m)
034	20,5 21,1	9,1 9,6	7,8 8,3 8,8	7,3 7,8	6,1 6,5	4,7 5,0	3,6 3,8	2,9 3,1	6,7 7,2	6,1 6,5	5,3 5,7	4,3 4,6	3,1 3,4	2,2 2,4	1,7 1,8	(0.98m) 28
036 038	21,7 22,3	10,2	9,3 9,9	8,3 8,7	6,9 7,3	5,3 5,6	4,0 4,2	3,3 3,5	7,6 8,1	6,9 7,3	6,0 6,4	4,9 5,2	3,6 3,8	2,5 2,7	2,0 2,1	
0,040 042	22.9	11,3	10,4	9,2 9,6	7,7 8,0	5,9 6,1	4,4	3,6	8,5	7,7	6,8	5,5	4,0	2,8	2,2	6,6 (1,03 m.)
044	23,5 24,0	11,9	10,9 11,4	10,1	8,4	6,4	4,7	3,8 4,0	9,0 9,4	8,1 8,6	7,1 7,5	5,8 6,1	4,2 4,5	3,2	2,3 2,5	(1,23.22)
046 048	24,s 25,1	13,6	11,9	10,6	8,8 9,2	6,7 7,0	5,1 5,3	4,2 4,4	9,9 10,3	9,0 9,4	7,8 8,2	6,4 6,7	4,7 4,9	3,3 3,5	2,6 2,7	
0,050 053	25,6 26,4	14,1 15,0	13,0 13,7	II,5 12,2	9,6 10;2	7,3 7,8	5,6 5,9	4,6 4,8	10,8 11,5	9,8 10,5	8,6 9,1	7,0 7,5	5,1 5,5	3,6 3,9	2,8 3,0	5,7 (1,06 m)
056 059	27,1 27,8	15,8	14,5 15,3	12,8 13,5	10,8	7,8 8,2 8,7	6,2 6,5	5,1 5,4	12,2 12,9	11,1	9,7	7,9 8,4	5,8 6,2	4,1 4,4	3,2 3,4	
062	28,5	17,5 18,4	16,1 16,9	14,2	II,9 I2,5	9,1	6,9	5,6	13,6	12,3	10,8	8,9	6,5 6,8	4,6	3,6	5.0
0,065 068	29,2 29,9	19,2	17,6	14,9 15,6	13,1	9,5	7,2 7,5	5,9 6,2	14,3	13,0 13,6	11,4	9,3 9,8	7,2	4,9 5,1	3,8 4,0	5, 3 (1,10 m) 26
071 074 077	30,8 31, 2 31,8	20,1	18,4	16,3	13,7	10,4	7,9 8,2	6,5 6,7	15,7	14,2	12,5	10,2	7,5 7,9	5,4 5,6	4,2 4,4	20
		21,8	20,0 20,7	17,7 18,3	14,8	11,3	8,5 8,9	7,0 7,3	17,1	15,5	13,6	II,2 II,6	8,2 8,5	5,9 6,1	4,6 4,8	4,4
0,080 084 088	32,4 33,2 34.0	23,8 24,9	21,8 22,8	19,3	16,1 16,9	12,3 12,9	9,3 9,8	7,7 8,0	18,7	17,0 17,9	14,9 15,6	12, 2 12,9	9,0 9,5	6,4 6,8	5,0. 5,3	4,4 (1,14 m)
088 092 096	34,0 34,7 35,5	26,0 27,1	23,9 24,9	21,1 22,0	17,7	13,5 14,1	10,2	8, ₄ 8, ₇	20,6 21,5	18,7 19,6	16,4 17,1	13,5 14,1	9,9	7,1 7,5	5,6 5,8	
0.100	36.2	28,3	25,9	22,9	19,2	14,7	11,1	9,1	22,5	20,5	17,9	14,7	10,9	7,8	6,1	4,0 (1,18m)
105 110	37,1 38,0	29,7 31,1	27,2 28,5	24,1 25,2	20,2	15,4	11,6	9,6	23,7 24,9	21,6	18,9	15,5 16,3	11,4	8,2 8,7	6,4 6,8	(1,1011)
115 120	38,8 39,7	32,5 33,9	29,8 31,1	26,4 27,5	22,1 23,1	16,9	12,7	10,5 11,0	26,1 27,3	23,8	20,8 21,8	17,1	12,6 13,2	9,1 9,5	7,1 7,5	
0,125 130	40,5 41,3	35,3 36,7	32,4 33,7	28,7 29,8	24,0 25,0	18,3 19,1	13,8 14,4	11,4 11,9	28,5 29,7	26,0 27,1	22,7 23,7	18,7 19,5	13,8 14,4	9,9 10,4	7,8 8,1	3,4 (1,23 m) 25
135 140	42.1	38,1 39,6	35,0 36,3	31,0 32,1	25,9 26,9	19,8 20,5	14,9 15,5	12,3 12,8	30,9 32,1	28,2 29,3	24,6 25,6	20,3 21,1	15,6	10,8 11,2	8,5 8,8	25
145	42,s 43,s	41,0	37,6	33,3	27,9	21,2	16,0	13,3	33,3	30,4	26,6	21,9	16,2	11,7	9,2	
0,150 155	44,4 45,1	42,4 43,8	38,9 40,2	34,4 35,5	28,8 29,8	22,0	16,6	13,7	34,5 35,7	31,4 32,5	27,5 28,5	22,7 23,5	16,8	12,1	9,5 9,9	3,1 (1.28 m)
160 165	45,8 46,5	45,2 46,6	41,5 42,8	30,7 37,8	30,7	23,5 24,2	18,3	15,1	36,9 38,1	33,6 34,7	29,5 30,5	24,3 25,1	18,6	13,4	10,2	
170 0,175	47,2 47,9	48,0 49,5	44,1 45,4	39,0 40,1	32,7 33,6	24,9 25,7	18,8	15,5 16,0	39,4 40,6	35,9 37,0	31,4	25,9 26,7	19,2	13,9 14,3	10,9	2,9
180 185	48,8 49,3	50,9 52,3	46,7 48,0	41,3 42,4	34,6 35,5	26,4 27,1	19,9	16,4 16,9	41,8	38,1 39,2	33,4	27,6 28,4	20,4	14,7	II,6 I2,0	(1,32 m)
190 195	49,9 50,6	53,7 55,1	49,3 50,6	43,6 44,7	36,5 37,5	27,8 28,6	21,0 21,6	17,4 17,8	44, ² 45,5	40,3 41,4	35,4 36,3	29,2 30,0	21,6	15,6	12,3	
0.200	51,2	56,5	51,8	45,8	38,4	29,3	22,2	18,2	46,7	42,5	37,3	30,8	22,8	16,5	13,0	2,7
205 210	51,8 52,5	57,9 59,4	53,1 54,4	47,0 48,1	39,4 40,4	30,1 30,8	22,7 23,3	18,7 19,2	47,9 49,1	43,6 44,8	38,3 39,3	31,6 32,4	23,4	16,9	13,4	(1.35 m) 24
215 220	53,1 53,1	60,8 62,a	55,7 57,0	49,3 50,4	41,3 42,3	31,5 32,3	23,8 24,4	19,6 20,1	50,4 51,6	45,9 47,0	40,3 41,2	33,2 34,0	24,6 25,2	17,8	14,1 14,4	
0,225 230	54, s 54,9	63,6 65,0	58,3 59,6	51,6 52,7	43,2 44,8	33,0 33,7	24,9 25,5	20,5 21,0	52,8 54,1	48,1 49,2	42,2 43,2	34,9 35,7	25,8 26,4	18,7	14,8 15,1	2,5 (1,39 m)
235 240	55,s 56,1	66,4 67,8	59,0 60,9 62,2	53,9 55,0	45,2 46,1	34,4 35,2	26,0 26,6	21,5	55,3	50,4 51,5	44,2	36,5	27,0 27,1	19,6	15,5	
245	56,7	69,2	63,5	56,2	47,1	35,9	27,1	21,9 22,4	56,5 57,8	52,6	45,2 46,2	37,3 38,1	28,3	20,4	16,2	
0,250	57, s	70,7	64,8	57,3	48,0 15,0	36,7	27,7 15,5	22,8	59,0	53,8	47,1	38,9	28,8	20,9	16,6	2,4 (1,42 m)
	C _i ' =	19, ₀ 13, ₉	17,8 12,7	16,8 12,4	12,4	15,4 13,8	15,1	15, ₉ 16, ₉	gilt f	ür gewö	hnl. Ma		ch rech	ts).		T

Digitized by Google

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

9 4 5	j b		Füllung $\frac{I_i}{I_i}$ Füllung $\frac{I_i}{I_i}$													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	2 C'' u.C, bei
I		In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft		Vetto-I	eistun			rdekraf	L t	$\frac{l}{l} = 0.5$ (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Meter									Kgr.
0,250	57,3	70,7 72,1	64,8 66,1	57,3 58,5	48,5	36,7	27,7 28,3	22,8 23,3	59,0 60,2	53,8	47,1	38,9	28,8	20,9	16,6 16,9	2,6 (bei
255 260	57,8 58,4	73,5	67,4	59,6	49,0 50,0	37,4 38,1	28,8	23,7	61,5	54,9 56,0	48,1	39,7 40,6	29,5 30,1	21,8	17,3	c = 1.42 m)
265 270	59,0 59,5	74,9 76,3	70,0	60,8	50,9 51,9	38,9 39,6	29,4 29,9	24,2 24,6	62,7 63,9	57,1 58,3	50,1 51,1	41,4 42,2	30,7 31,3	22,3	17,6 18,0	23
0,275 280	60,1	77,7	71,3 72,6	63,1	52,8 53,8	40,3 41,1	30,5 31,0	25,1 25,6	65,2 66,4	59,4 60,5	52,1 53,1	43,1	31,9 32,5	23,2 23,6	18,4 18,7	2,5 (1,45 m)
285 290	61,1	80,5 82,0	73,9 75,2	65,4 66,5	54,8 55,7	41,8 42,5	31,6 32,1	26,0 26,5	67,7 68,9	61,7 62,8	54,1 55,1	44,7 45,6	33,1 33,7	24,1 24,5	19,1 19,4	
295	62,2	83,4	76,5	67,7	56,7	43,2	32,7	26,9	70,1	63,9	56,1	46,4	34,3	25,0	19,8	
0,300 310	62,7	84,8 87,6	77,7 80,3	68,8 71,1	57,6 59,6	44,0 45,5	33,3 34,4	27,4 28,3	71,4 73,9	65,1 67,4	57,1 59,1	47,2 48,8	35,0 36,2	25,4 26,3	20,1 20,9	2, 3 (1.47 m)
320 330	64,8 65,8	90,5 93,3	82,9 85,5	73,3 75,6	61,5	46,9 48,4	35,5 36,6	29,2 30,1	76,4 78,9	69,7 71,9	61,1	50,5 52,1	37,5 38,7	27,2 28,2	21,6 22,3	
340 0,350	67,7	96,1	90,7	77,9 80,2	65,3	49,9 51,4	37,7 38,8	31,0 31,9	81,4	74,2 76,5	65,1 67,1	53,8 55,5	39, ⁹	29,1 30,0	23,1 23,8	2,1
360 370	68,7 69,7	101,8	93,3	82,5 84,8	69,2	52,8 54,3	39,9	32,8	86,5 80,0	78,8 81,1	69,1	57,1 58,8	42,4	30,9 31,8	24,5 25,2	2,1 (1,52 m)
380 390	70,6 71,5	107,4	98,4	87,1	71,1	55,8	42,2	34,6	91,5	83,4	73,2	60,4	43,7 44,9	32,7	26,0	
0,400	72,4	110,3	101,0	89,4 91,7	74,9 . 76,9	57,2 58,7	43,3	35,6 36,5	94,0 96,4	85,7 87,9	75,2	62,1 63,8	46,1	33,6	26,7 27,4	2,0
410 420	73,3	115,9	106,2	94,0 96,3	78,8 80,7	60,1 61,6	45,5 46,6	37,4 38,3	99.0 101,5	90,2 93,6	79,2 81,2	65,5 67,2	48,7 49,9	35,4 36,4	28,1 28,9	(1,57 m) 23
430 440	75,1 76,0	121,6 124,4	111,4	98,6	82,6 84,5	63,1 64,6	47,7 48,8	39,2 40,1	104,0	94,9 97,2	83,3 85,3	68,8 70,5	51,2 52,4	37,3 38,2	29,6 30,4	-
0,450	76,8	127,2	116,6	103,1	86,5	66,0	49,9	41,0	109,1	99,5	87,3	72,2	53,7	39,1	31,1	1,9
460 470	77,7 78,5	130,1	119,2	105,4	88,4 90,3	67,5 69,0	51,0 52,1	41,9 42,9	111,6	101,8	89,3 91,4	73,9 75,6	54,9 56,2	40,0	31,8 32,6	(1,62 m)
480 490	79,3 80,3	135,7 138,5	124,4 126,9	110,0	92,2 94,1	70,4 71,9	53,3 54,4	43,8 44,7	116,7 119,2	106,4	93,4 95,4	77,2 78,9	57,4 58,7	41,9	33,3 34,1	
0,500 510	81,0 81,8	141,3	129,5 132,1	114,6	96,1 98,0	73,3 74,8	55,5 56,6	45,6 46,5	121,7 124,2	111,0	97,4 99,4	80,6 82,2	59,9 61,2	43,7 44,6	34,8 35,5	1,8 (1,66 m)
520 530	82,s 83,4	147,0	134,7	119,2	99,9	76,3 77,8	57,7 58,8	47,4 48,3	126,7	115,5	101,4	83,9 85,5	62,4 63,6	45,5 46,4	36,2 36,9	(5,50 11)
540	84,2	152,7	1 39,9	123,8	103,7	79,2	59,9	49,2	131,7	120,1	105,4	87,2	64,9	47,3	37,6	
0,550 560	84,9 85,7	155,5	142,5	126,1 128,3	105,7	80,7 82,2	61,0	50,2 51,1	1 34, s 1 36,6	122,3 124,6	107,4	88,8 90,5	66,1 67,3	48,2 49,1	38,4 39,1	1,7 (1,69 m)
570 580	87,3	161,2	147,7	1 30,6 1 32,9		83,6 85,1	63,2 64,3	52,0 52,9	139,1 141,6	126,9	111,4	92,1 93,8	68,6 69,8	50,0 50,9	39,8 40,5	
590	88,0	166,8	152,9	1 35,2	113,3	86,6	65,5	53,8	144,1	131,4	115,4	95,4	71,0	51,8	41,2	
0,600 620	90.2	175.3	160.6	137,5	110.1	88,0 90,9	66,6 68,8	54,7 56,5	146,6	133,7	117,4	97,1	72,3 74,8	52,8 54,6	42,0 43,4	1,6 (1,72 m)
640 660	93,0		171,0	151,3	126,8	96,8	73,2	60,2	156,6	147,4	129,4	107,1	77,3 79,8	56,4 58,2	44,9 46,4	22
680 0,700	94,4	192,2	176,2	155,8 160,4	1 30,6	99,7 102,7	75,4 77,7	62,0 63,8	166,6	156,5	133,5	110,4	82,2	61,9	47.8	1,5
720 740	97,2 98,5	203,5		165,0	1 38,3	105,6	79,9 82,1	65,6	176,7 181,7		141,5	117,1	87,2 89,7	63,7 65,6	50,7 52,2	(1,78 m)
760 780	99,8 101,1		196,9	174,2	146,0	111,5	84,3 86,5	69,3	186,7	170,3	149,5	123,8	9:,2	67,4	53,7	!
0,800	102,4	226,2	207,3	183,4	153,7	117,4	88,7	71,1 73,0	196,7	179,4	153,5	130,4	94,7	71,0	55,1 56,6	1,3
820 840	103,7 105,0	231,8	212,5	187,9	157,5 161,4	120,3 123,2	91,0	74,8 76,6	201,7 206,7	184,0	161,6	133,8	99,7	72,9 74,7	58,1 59,5	(1,83 m)
860 880	106,2 107,4	243,1	222,8 228,0	197,1	165,2 169,1	126,1 129,1	95,4 97,6	78,4	211,7	193,1		140,5	104,7	76,5 78,4	61,0 62,5	
0,900	108,6	254,4	233,2	206,3	172,9	132,0	99,8	82,1	221,8	202,3	177,7	147,2	109,7	80,2	63,9	1,3
920 940	109,8	265,7	243,5	215,4		137,9	102,1	83,9 85,7		2115	181,8	153,9	114,7	82,1	66,9	(1,88 m)
960 980	112,2 113,4	277,0	248,7 253,9	220,0 224,6	184,4 188,3	140,8	106,5	87,5 89,3	230,9 241,9	216,1	189,9		117,2	85,7 87,6	68,3 69,8	
1,000	114,5		259,1	229,2	192,1	146,7	110,9	91,2		225,3	1	t		89,4	71,3	1,3 (1,92 m)
1	C; =	18,2	17, ₀ 10, ₈	16, ₀ 10, ₆	15,1	14,6	14,7	15, ₁ 14, ₃	l gilt l Häl	fur exactle betre	ite Mass ägt (aus	n, bei h links	weichen).	C("' ci	rca die	22

Digitized by Google

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

E e	- 5 E			Fül	lur	ıg -	r, T				Fü	llu	ng -	l. 1		2C'''u.C ₄
Wir ksame Kolb en fläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	bei
0	D	In	dicirte	Leist	ung N		ferdek					$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	erdektai	ft	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.						1 Mete				gkeit	1	1			Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	6,9 7,6	6,3 7,0	5,7 6,2	4,8 5,3	3,8 4,2	3,0 3,3	2,6 2,8	5,0 5,6	4,6 5,1	4,1 4,5	3,4	2,6 2,8	1,9 2,1	1,6 1,7	9,0 (bei
024 026	17,7 18,5	8,2 8,9	7,6 8,2	6,8 7,4	5,8 6,3	4,6 5,0	3,6	3,1 3,4	6,1 6,6	5,6 6,1	4,9 5,4	4,1 4,5	3,1	2,4 2,6	1,9 2,1	<i>c</i> o,99 m)
028 0,030	19,2 19,8	9,6	8,9 9,5	7,9 8,5	6,8 7,2	5,3 5,7	4,2 4,5	3,6 3,9	7,2	6,6 7,1	5, 8 6,3	4,9 5,2	3,7	2,8	2,3 2,5	7,4
032 034	20,5	11,0	10,1	9,1 9,6	7,7 8,2	6,1 6,5	4,8 5,1	4,1 4,4	7,7 8,3 8,9	7,6 8,1	6,7 7,2	5,6 6,0	4,0 4,3 4,6	3,0 3,2	2,6 2,8	(1,05 m) 25
036 038	21,7 22,3	12,4	II,4 I2,0	10,2 10,8	8,7 9,2	6,9 7,2	5,4 5,7	4,6	9,4 10,0	8,6 9,1	7,6 8,1	6,4	4,9 5,2	3,5 3,7 3,9	3,0	2
0,040	22.9	13,8	12,7	11,3	9,6	7,6	6,0	5,2	10,5	9,6	8,5	7,1	5,5	4,2	3,4	6,2 (1,10 LL)
042 044	23,5 24,0	14,4 15,1	13,3 13,9	11,9 12,5	10,1 10,6	8,0 8,4	6,3 6,6	5,4 5,7	11,1	10,1	9,0 9,4	7.5	5,8 6,1	4,4 4,6	3,6 3,8	(1,10 m)
046 048	24,s 25,1	15,8 16,5	14,5 15,2	13,1	11,1 11,6	8,8 9,1	6,9 7,2	5,9 6,2	12,2 12,8	II,2 II,7	9,9 10,3	8,3 8,7	6,4 6,7	4,8 5,1	4,0 4,2	
0,050 053	25,6 26,4	17,2 18,2	15,8 16,8	14,2 15,0	12,1 12.8	9,5 10,1	7,5 8,0	6,4 6,8	13,3 14,2	12,2 13,0	10,8	9,1 9,6	6,9 7,4	5,3 5,6	4,3 4,6	5,5 (1,14 m)
056 059	27,1 27,8	19,2	17,7	15,9	I 3,5 I 4,2	10,7 11,2	8,4 8,9	7,2 7,6	I5,0 I5,9	13,7	12,9	10,2	7,8 8,3	6,0	4,9 5,2	
062	28,5	21,3	19,6	17,6	15,0	11,8	9,3	8,0	16,7	15,3	13,6	11,4	8,7	6,7	5,5	
0,065 068	29, 2 29, 9	22,3 23,3	20,6 21,5	18,4 19,3	15,7 16,4	12,4 13,0	9,8	8,4 8,8	17,6 18,4	16,1 16,9	14,3 15,0	12,0 12,6	9,2	7,0 7,4	5,8 6,1	4,8 (1.18 m) 24
071 074	30,5 31,2 31,8	24,4 25,4	22,5 23,4	20,1 21,0	17,1	13,5	10,7	9,2 9,5	19,3 20,1	17,6 18,4	15,7 16,4	I 3,2 I 3,8	10,1	7.7 8,1	6,7	24
077 0,080		26,4 27,5	24,4 25,3	21,8	18,6	14,7 15,3	11,6	9,9	21,0 21,8	19,2 20,0	17,1 17,7	14,4	11,0	8,4 8,7	6,9 7,2	4,1
084 088	32,4 33,2 34,0	28,8 30,s	26,6 27,9	23,8 24,9	20,3 21,3	16,0 16,8	12,6	10,8 11,3	23,0 24,1	21,1 22,1	18,7 19,6	15,7	12,1	9,2	7,6 8,0	(1,22 m)
092 096	34,7 35,5	31,6 32,9	29,1 30,4	26,0 27,2	22,2 23,2	17,5 18,3	13,8 14,4	11,8 12,3	25,3 26,5	23, ₂ 24, ₃	20,6 21,5	17,3 18,1	I 3,3 I 3,9	10,2	8, ₄ 8,8	
0,100	36.2	34,3	31,7	28,3	24,2	19,1	15,1	12,8	27,6	25,3 26,7	22,5	18,9	14,6	11,1	9,2	8,7 (1.27 m)
105 110	37,1 38,0	36,0 37,8	33,2 34,8	29,7 31,2	25,4 26,6	20,0	15,8	13,5 14,1	29,1 30,6	28,0	23,7 24,9	19,9	15,3	11,7	9,7 10,2	(1,2/ 11)
115 120	38,8 39,7	39,5 41,2	36,4 38,0	32,6 34,0	27,8 29,0	21,9 22,9	17,3 18,1	14,8	32,0 33,5	29,4 30,7	26,1 27,3	21,9	16,9	13,6	10,8	
0,125 130	40,5 41,3	42,9 44,6	39,6 41,1	35,4 36,8	30,2 31,4	23,8 24,8	18,8	16,0 16,7	35,0 36,4	32,1 33,4	28,5 29,7	24,0 25,0	18,5	14,2 14,8	11,8 12,3	8,3 (1,32 m) 23
135 140	42.1	46,4 48,1	42,7 44,3	38,3 39,7	32,6 33,8	25,7 26,7	20,3 21,1	17,3	37,9 39,4	34,8 36,1	30,9 32,1	26,0 27,0	20,1	15,4 16,0	12,8 13,3	23
145	42,8 43,6 44,4	49,8	45,9	41,1	35,0 36,2	27,6 28,6	21,8	18,6	40,9	37,5 38,8	33,3	28,0	21,7	16,6	13,8	2,9
0,150 155 160	45,1	51,5 53,2	47,5 49,1 50,6	42,5 43,9	37,4 38,6	29,6 30,5	23,3	19,9	42,3 43,8	40,2 41,6	34,5 35,7 36,9	29,0 30,1 31,1	23,2	17,2 17,8 18,4	14,3 14,8 15,3	(1,37 m)
165 170	45,8 46,5	54,9 56,6 58,4	52,2	45,3 46,7 48,1	39,9	31,5	24,8 25,6	21,2 21,8	45,3 46,8 48,3	42,9	38,1	32,1	24,0 24,8 25,6	19,0	15,8 16,3	
0,175	47,9	60,ı	53,8 55,4	49,6	41,1 42,3	32,4 33,4	26,3	22,5	49,8	44,3 45,7	39,3 40,6	33,1	26,4	20,3	16,8	2,7
180 185	48,6 49,3	61,8 63,5	57,0 58,5	51,0 52,4	43,5 44,7	34,3 35,3	27,1 27,8	23,1 23,7	51,3 52,7	47,1 48,4	41,8 43,0	35,2 36,2	27,2 28,0	20,9 21,5	17,4 17,9	(1,41 m)
190 195	49,9 50,6	65,2 67,0	60,1 61,7	53,8 55,2	45,9 47,1	36,2 37,2	28,6 29,3	24,4 25,0	54,2 55,7	49,8 51,2	44,2 45,4	37,3 38,3	28,8 29,6	22,1 22,8	18,4 18,9	
0,200 205	51,2 51,8	68,6 70,4	63,3 64,9	56,6 58,0	48,3 49,5	38,1 39,1	30,1 30,9	25,7 26,3	57,2 58,7	52,5 53,9	46,6 47,9	39,3 40,4	30,4 31,2	23,3 24,0	19,4	2,4 (2,45 m)
210 215	52,s 53,1	72,1 73,8	66,s 68,1	59,5 60,9	50,7 51,9	40,0 41,0	31,6	27,0 27,6	60,2	55,3 56,7	49,1	41,4	32,0 32,8	24,6 25,2	20,5 21,0	22
220	53,7	75,5	69,6	62,3	53,1	41,9	33,1	28,2	63,2	58,0	51,6	43,5	33,6	25,8	21,5	0 -
0,225 230	54,3 54,9	77,2 79,0	71,2 72,8	63,7 65,1	54,3 55,6	42,9 43,8	33,9 34,6	28,9 29,5	64,7 66,2	59,4 60,8	52,8 54,0	44,5	34,4 35,3	26,4	22,0 22,6	2,3 (1,49 m)
235 240	55,8 56,1	80,7 82,4	74,4 76,0	66,6 68,0	56,8 58,0	44,8 45,7	35,4 36,1	30,2 30,8	69,2	62,2 63,6	55,2 56,5	46,6 47,6	36,1 36,9	27,7 28,3	23,1 23,6	
0,250	56,7 57,3	84,1 85,8	77,5 79,1	69,4 70,8	59,2 60,4	46,7 47,7	36,9 37,6	31,4 32,1	70,7 72,3	64,9 66,3	57,7	48,7	37,7	28,9	24,1 24,7	2,3
"	C: =	17,9 13, ₂	16,7 12,6	15,6 12,2	14, ₇ 12, ₁	14,0 12,6	13,7 13,6	13,7		ür gewä	,	1		1	ı '''	(1 52 m)

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

2 e) ser		Füllung $\frac{l}{l}$ Füllung $\frac{l}{l}$													
Wirksame Kolbeufläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,883	0,8	2 C _i ''' u. C _i bei
		In	dicirte	Leist	ing N	in P		aft		Netto-	Leistur	<u> </u>	in Pfe	rdekra		$\frac{l_i}{l} = 0.4$ (gew. Masch.)
Qu.Met.	D Centm.									hwind		<u> </u>				Kgr.
0,250	57,3	85,8	79,1	70,8	60,4	47,7	37,6	32,1	72,3	66,3	58,9	49,7	38,5	29,6	24,7	2,3
255 260	57,8 58,4	87,5 89,2	80,7 82,3	72,2 73,6	61,6	48,6 49,6	38,4 39,1	32,7	73,8 75,3	67,7 69,1	60,2	50,8 51,8	39,3 40,1	30,2	25,2 25,7	(bei c = 1.52 m)
265 270	59,0 59,s	91,0 92,7	83,9 85,5	75,0 76,5	64,0 65,2	50,5 51,5	39,9 40,6	34,0 34,7	76,8 78,3	70,5 71,9	62,7	52,9 53,9	40,9	31,4	26,2 26,8	81ء
0,275 280	60,1 60,5	94,4 96,1	87,0 88,6	77,9 79,3	66,4 67,6	52,4 53,4	41,4 42,1	35,3 35,9	79,9 81,4	73,3 74,7	65,1 66,4	55,0 56,0	42,5 43,3	32,7 33,3	27,3 27,8	2,2 (1,55 m)
285 290	61,1 61,7	97,8 99,6	90,2 91,8	80,7 82,1	68,8 70,1	54,3 55,3	42,9 43,6	36,6 37,2	82,9 84,4	76,1 77,5	67,6 68,9	57,1 58,1	44,1	34,0	28,4 28,9	
295	62,3	101,3	93,4	83,6	71,3	56,2	44,4	37,9	85,9	78,9	70,1	59,2	45,7	35,2	29,4	0
0,300 310	62,7 63,8	103,0	95,0 98,1	84,9 87,8	72,4 74,9	57,2 59,1	45,2 46,7	38,5 39,8	87,4 90,5	80,3 83,1	71,3	60,2	46,6 48,2	35,8	29,9 31,0	2,3 (1.57 m)
320 330	64,8 65,8	113,3	101,3	90,6 93,4	77,3	61,0	48,2 49,7	41,1 42,4	93,5 96,6	85,9 88,7	76,3 78,8	66,5	49,9 51,5	38,4 39,7	32,0 33,1	
340 0,350	66,8 67,7	116,7	107,6	96,2 99,1	82,1 84,5	64,8 66,8	51,2 52,7	43,6 44,9	99,6 102,7	91,5	81,3 83,8	68,6	53,2 54,8	40,9	34,2 35,2	2,0
360 370	68,7 69,7	123,5	114,0	101,9 104,7	86,9 89,3	68,7 70,6	54,2 55,7	46,2 47,5	105,7	97,2 100,0	86,3 88,8	72.8 74,9	56,4 58,1	43,5	36,3 37,3	(1,62 m)
380 390	70,6 71,5	1 30,4 1 33,8	120,3	107,6 110,4	91,7	72,5 74,4	57,2 58,8	48,8 50,0	111,8	102,8	91,3 93,8	77,1 79,2	59,7 61,4	46,0 47,3	38,4 39,5	
0,400 410	72,4	137,3	126,6	113,2	96,6	76,3	60,2	51,4	118,0	108,4	96,3	81,3	63,0	48,5	40,5	1,8
420 430	73,3 74,3	140,7	129,8	116,1	99,0	78,2 80,1	61,7 63,2	52,6 53,9	121,1	111,2	98,8	83,4 85,6	66,3	49,8 51,1	41,6 42,7	(1.67 m) 21
440	75,1 76,0	147,6 151,0	1 36,2 1 39,3	121,7	103,8 106,2	82,0 83,9	64,7 66,3	55,2 56,5	130,3	116,9	103,9	87,7 89,8	68,0 69,6	52,4 53,6	43,8 44,9	
0,450 460	76,8 77,7	154,4 157,9	142,5 145,7	I 27,4 I 30,2	108,6	85,8 87,7	67,8 69,3	57,8 59,0	133,4	122,6 125,4	108,9	91,9 94,1	71,3 72,9	54,9 56,2	45,9 47,0	1,7 (1,73 m)
470 480	78,5 79,3	161,3 164,7	148,8 152,0	I 33,0 I 35,9	113,5 115,9	89,6 91,6	70,8 72,3	60,3 61,6	139,6	128,2	113,9 116,5	96,2 98,3	74,6 76,3	57,5 58,8	48,1 49,2	
490	80,2	168,2	155,2	1 38,7	118,3	93,5	73,8	62,9	145,8	1 33,9	119,0	100,5	77.9	60,0	50,3	•
0,500 510 520	81,0 81,8	171,6	158,3	141,5 144,4	120,7	95,3 97,3	75,3 76,8	64,2 65,5	148,8	136,7 139,5	121,5	102,6	79,6 81,2	61,3 62,6	51,3 52,3	1,6 (1.78 m)
530 540	83,4	178,5	164,6	147,2	125,6 128,0	99,2	78,3 79,8	66,8 68,0	154,9	142,3	126,5	106,8	82,8 84,5	63,9 65,1	53,4 54,5	
0,550	84,2 84,9	185,3	171,0	152,9	130,4	103,0 104,9	81,3 82,8	69,3 70,6	161,0 164,1	147,9	131,5	111,1	86,1 87,8	67,7	55,5 56,6	1,5
560 570	85,1 86,8	192,2 195,6	177,3 180,5	158,5 161,4	135,2 137,6	106,8	84,3 85,8	71,9 73,2	167,1	153,5 156,3	136,5 139,0	115,3	89,4 91,0	69,0 70,2	57,6 58,7	(m e3,1)
580 590	87,2 88,0	199,0 202,5	183,7 186,8	164,2 167,0	140,0 142,4	110,6	87,3 88,9	74,4 75,7	173,2	159,1 161,9	141,5	119,5	92,7 94,3	71,5 72,8	59,8 60,8	
0,600 620	88,7	205,9	189,9	169,9	144,9	114,4	90,3	77,0	179,3	164,7	146,5	123,7	96,0	74,0	61,,	1,4
640 660	91,8	212,8 219,6 226,5	202,6	175,5 181,2 186,8	154,6	118,2	93,3 96,3	79,6 82,2		170,4 176,0	151,5	132,2	, ,-	76,6 79,1	64,1 66,2	(1,85 m) 20 ,5
680	94,4	233,4	208,9 215,3	192,5	159,4 164,2	125,8	99,3 102,4	84,8 87,3	203,8	181,6	166,5	140,6	105,8	81,7 84,2	68,4 70,5	
0,700 720	95,8 97,2	240,2 247,1	221,6 227,9	198,2 203,8	169,0 173,9	I 33,5 I 37,3	105,4 108,4	89,9 92,5	209,9 216,0	192,8 198,5	171,5	144,9 149,1	112,4	86,8 89,3	72,6 74,8	1,3 (1,91 m)
740 760	98,5 99,8	253,9 260,8	234,3	209,5 215,1	178,7 183,5	141,1 144,9		95,0 97,6		204,1 209,7		153,3	119,0	91,9	76,9 79,1	
780 0,800	101,1	267,7	246,9	220,8	188,4	148,7	117,4	100,2	234,3	215,3	191,5	161,8	125,6	97,0	81,2	1.
820	103,7			226,5 232,1	193,2			102,7		220,9 226,6			128,9 132,2	102,0	83,3 85,4	1,3 (1,97 m)
840 860	105,0 106,2	295,1	265,9 272,2	237,8 243,5	207,7	164,0	129,4		258,8	237,9		178,7	135,5	104,6	87,6 89,7	
0,900	107,4 108,6	302,0	278,6 284,9	249,1 254,8	212,5	167,8	135,5	115,6	265,0 271,1	249,1	216,5 221,5	183,0 187,s	142,1	109,7	91,9 94,0	1,2
920 940	109,8 111,0	315,7 322,6	291,2 297,6	260,4 266,1	222,2	175,4	138,5 141,5	118,1	277,2 283,4	254,8 260,3	226,5	191,5	148,7	114,8	96,1 98,3	(s,02 m)
960 980	112,2 113,4	329,4 336,3	303,9 310,2	271,8 277,4	231,8 236,7		144,5	123,3	289,5 295,6	266,0	236,5 241,6	199,9		119,9	100,4 102,6	
1,000	114,5	343,2	316,5	283,1	241,5	190,7	150,5	128,4	301,8	!		208,4	1	125,0	104,7	1,3
	C' =	17, ₁	15,9 10,7	14, ₈ 10, ₄	13, ₉ 10, ₃	13, ₂ 10, ₇	12,9 11,5	12, ₉ 12, ₂	l gilt fi Hälft	ir exact e beträg	· e Mascl t (auch	h., bei v links).	velchen	C _i " cir	ca die	(s.o6 m) 20

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	5	Ī	Abs. Adm. Sp. $p = 4\frac{1}{2}$ Kgr. od. Atm. Füllung $\frac{L}{T}$ Füllung $\frac{L}{T}$													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,883	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	· ·	0,333	0,3	2 C _i '' u.C _i bei
Kolb K	Dur K		ndicirt	لسنسا	لسنسا		L						<u> </u>	rdekraf	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	$\frac{l_i}{l} = 0.2$
O Qu.Me	D Centm		- Indicin to	Leist	ung c				engesc			g <u>c</u>	iii Tiei		<u> </u>	(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	8,		6,7	5,8	4,7	3,8	3,3	6,0	5,5	4,9	4,2	3,3	2,5	2,1	8,0
022 024	17,7	9,	9,0	7,4 8,1	6,4 7,0	5,2 5,6	4,2 4,6	3,6 4,0	6,6 7,3	6,1 6,7	5,4 6,0	4,6 5,1	3,6 4,0	3,1	2,4 2,6	(bei c == 1,05 m)
026 028		10,		8,8 9,4	7,6 8,1	6,1 6,6	4,9 5,3	4,3 4,6	7,9 8,5	7,3 7,9	6,5 7,0	5,5 6,0	4,3 4,7	3,4 3,7	2,9 3,1	
0,030 032	19,8	I 2,		10,1	8,7 9,3	7,0 7,5	5,7 6,1	5,0 5,3	9,2	8,5 9,1	7,6 8,1	6,4 6,9	5,0 5,4	4,0	3,4 3,6	6,3 (1,13 m)
034 036	21,1	I 3,	12,7	I I ,5 I 2,1	9,9	8,0 8,5	6,5 6,8	5,6	10,5	9,7 10,3	8,7 9,2	7,4	5,8 6,2	4,5 4,8	3,9	24
038	22,3	15,	14,2	12,8	11,1	8,9	7,2	6,3	11,8	10,9	9,8	8,3	6,5	5,1	4,4	_
0,040 042	23,5	16,	15,7	I 3,5 I 4,1	11,6	9,4 9,9	7,6 8,0	6,6 6,9	12,5 13,2	II,5 I2,1	10,3	8,8 9,3	6,9 7,3	5,4 5,7	4,6 4,9	5,5 (1,17 m)
044 046	24,6	17,	17,2	14,8	12,8	10,3	8,4 8,7	7,3 7,6	13,8 14,5	12,7	11,4	9,7 IO,2	7,6 8,0	6,0	5,1 5,4	
0,050		19, 20,	1 -	16,1	14,6	11,3	9,1	7,9 8,3	15,1	14,0	12,5 13,0	10,7	8, ₄ 8, ₇	6,6	5,6 5,9	4,7
053	26,4	21,	19,8	17,9	15,4 16,3	12,4 13,1	10,1	8,8 9,3	16,8 17,8	15,5 16,4	13,8 14,7	11,8	9,3 9,9	7,3 7,8	6,2	(1,21 m)
059 062	27,8	23, 25,	22,1	19,9	17,2	13,8 14,5	11,2 11,8	9,8	18,8 19,8	17,4 18,3	15,5	I 3,2 I 3,9	10,4	8,2 8,7	7,0 7,4	
0,065	29.2	26,	24,3	21,9	18,9	15,2	12,4	10,8	20,8	19,2	17,2	14,6	11,6	9,1	7,8	4,2
068 071	30,5	27, 28,		22,9 23,9	19,8	15,9 16,6	12,9	11,3	21,9	20,1 21,1	18,0	15,4	12,2 12,7	9,6	8,2 8,6	(1,25 m) 22
074 077	31,8	29, 31,		24,9 25,9	2I,5 22,4	17,3 18,0	14,1 14,6	I2,3 I2,8	23,9 24,9	22,0 22,9	19,7 20,5	16,8 17,5	13,3	10,5	9,0 9,4	
0,080 084		32, 33,		27,0 28,3	23,3 24,4	18,8 19,7	15,2	I 3,2 I 3,9	25,9 27,3	23,9 25,1	21,4 22,5	18,2 19,2	14,4 15,2	1 [,4 12,0	9,7 IO,2	8,5 (1,30 m)
088 092	34,0	35, 37,	32,9	29,7 31,0	25,6 26,8	20,6 21,6	16,7	14,6 15,2	28,6 30,0	26,4 27,7	23,6 24,8	20,2 21,1	15,9	12,6	10,8	
096	35,5	38,	35,9	32,4	27,9	22,5	18,2	15,9	31,4	29,0	25,9	22,1	17,5	13,8	11,8	
0,100 105	37,1	40, 42,	39,3	33,7 35,4	30,5	23,5 24,6	20,0	17,4	32,7 34,5	30,2 31,8	27,0 28,5	23,1 24,3	18,3 19,2	14,4 15,2	12,3	3,2 (1,35 m)
110	38,8	44,	43,0	37,1	32,0 33,4	25,8 27,0 28,1	20,9 21,9	19,0	36,2 38,0	33,4 35,0	29,9 31,4	25,6 26,8	20,s 21,s	16,8	13,7	
0,125		48, 50,	46,8	40,4	34,9 36,3	29,3	22,8	19,9	39,7 41,4	36,6 38,2	32,8 34,2	28,0 29,2	22,2	17,6	15,0 15,7	2,9
130 135	41,8	52, 54,	48,6	43,8	37,8 39,2	30,5 31,6	24,7 25,7	21,5 22,4	43,2 44,9	39,8 41,4	35,7 37,1	30,5 31,7	24,1 25,1	19,1	16,4 17,0	(1,40 m) 21
140 145	42,8	56, 58,		47,1 48,8	40,7 42,1	32,8 34,0	26,6 27,6	23,2 24,0	46,7 48,4	43,0 44,6	38,6 40,0	32,9 34,2	26,1 27,1	20,7 21,5	17,7 18,4	
0,150 155	44,4	60, 62,	56,1	50,5 52,2	43,6 45,1	35,2 36,4	28,5 29,5	24,8 25,7	50,1 51,9	46,2 47,9	41,4	35,4 36,7	28,0 29,0	22,2 23,0	19,0 19,7	2,5 (1.45 m)
160 165	45,8	64, 66,	5 59,8	53,9	46,5 48,0	37,5 38,7	30,4 31,4	26,5 27,3	53,6 55,4	49,5 51,1	42,9 44,3	37,9	30,0	23,8	20,4	140 m/
170	47,2	68,	63,6	55,6 57,3	49,4	39,9	32,3	28,1	57,1	52,8	45,8 47,2	39,2 40,4	31,0 32,0	24,6 25,4	21,1	
0,175 180	48,6	70, 72,	67,3	58,9 60,6	50,9 52,3	41,0 42,2	33,3 34,2	29,0 29,8	58,9 60,7	54,4 56,0	48,7 50,2	41,7 42,9	33,0 34,0	26,2 27,0	22 _{,4} 23,1	2,3 (1,50 m)
185 190	49,9	74, 76,	7 71,1	62,3 64,0	53,8 55,2	43,4 44,5	35,2 36,1	30,6 31,5	62,4	57,7 59,3	51,6 53,1	44,2	35,0 36,0	27,8 28,6	23,8 24,5	
0,200	1	78, 80,		65,7	56,7 58,2	45,7 4 6,9	37,1 38,0	32,3 33,1	65,9	60,9 62,5	54,5 56,0	46,7 47,9	37,0 38,0	29,3 30,2	25,2 25,8	2,2
205 210	51.8	82.	76,7	69,1	59,6 61,1	48,1 49,3	39,0	33,9 34,8	69,5 71,3	64,1 65,8	57,5 58,9	49,2	39,0	31,0 31,8	26,5 27,2	(1,54 m) 20,5
215 220	53,1	86, 88,	80,4	72,4 74,1	62,5	50,4 51,6	40,9	35,6 36,4	73,0 74,8	67,4 69,1	60,4	51,7	41,0 42,0	32,6	27,9 28,6	
0,225	54,3	90,	84,2	75,8	65,4	52,8	42,8	37,2	76,6	70,7	63,3	54,2	43,0	34,2	29,3	2,0
230 235	55.5	92, 94,	87,9	77,5	68,3	53,9 55,1	43,7	38,1 38,9	78,4 80,2	72,3 74,0	64,8 66,3	55,5 56,7	44,0	35,° 35,8	30,0 30,7	(1,58 m)
240 245	56,7	96, 98,	91,6	80,8 82,5	71,2	56,3 57,4	45,6 4 6 ,6	39,7 40,6	81,9	75,6 77,3	67,7 69,2	58,0	46,0 47,0	36,6 37,4	31,4	
0,250	1	100,	1	84,2	72,7	58,6	47,5	41,4	85,5	78,9	70,7	60,5	48,0	38,2	32,7	1,9 (1,61 m)
	C ₁ ' =	16. 13,		14,6 12, ₁	13, ₉ 11, ₈	13, ₀ 12, ₀	12.6 12,6	12, ₄ 13, ₂	} gilt f	ur gew	öhnl. M	asch. (a	uch rec	hts).		

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

, š	, Per		Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1/2}$ Kgr. od. Atm. Füllung' $\frac{l}{l}$ Füllung $\frac{l}{l}$													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,833	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0.3	2 C₄ u.C₄ bei
Win	Durc			Leist							<u>'</u>	<u></u>		<u> </u>		$\frac{I_{i}}{I} = 0.4$
O Qu.Met.	D Centm.		uich (e	Leisti	mg c		Meter					g <u>-</u>	in Pie	rdekrai		(gew Masch.) Kgr.
0,250	<i>57</i> ,3	100,9	93,5	84,2	72,7	58,6	47,5	41,4	85,5	78,9	70,7	60,5	48,0	38,2	32,7	2,1
255 260	57,8 58,4	102,9	95,4 97,2	85,9 87,6	74,2 75,6	59,8 61,0	48,5 49,4	42,2 43,0	87,3 89,1	80,6 82,2	72,2 73,7	61,8	49,0 50,0	39,0 39,8	33,4	(bei c =
265 270	59,0 59,s	107,0	99,1 101,0	89,3 91,0	77,1 78,5	62,1 63,3	50,4 51,3	43,9 44,7	90,9 92,7	83,9 85,5	75,2 76,6	64,3	51,1 52,1	40,6	34,8	20
0,275	60,1	111,0	102,9	92,6	80,0	64,5	52,3	45,5	94,4	87,2	78,1	66,9	53,1	41,4	35,5 36,2	2,0
280 285	60,s 61,1	113,0 115,0	104,7	94,3	81,4 82,9	65,7 66,8	53,2 54,2	46,4 47,2	96,2	88,8 90,5	79,6 81,1	68,1 69,4	54,1 55,1	43,0 43,8	36,9 37,6	(1,64 m)
290 295	61,7 62,2	117,1 119,1	108,5	97,7 9 9,4	84,3 85,8	68,0 69,2	55,1 56,1	48,0 48,8	99,8 101,6	92,1 93,8	82,6 84,0	70,7	56,1 57,1	44,6 45,4	38,3 39,0	
0,300	62,7	121,1	112,2	101,1	87,3	70,4	57,0	49,6	103,4	95,5	85.6	73,2	58,1	46,2	39,7	1,9
310 320	(;3,8 64,8	125,1	115,9	104,5	90,2 93,1	72,7 75,1	58,9 60,8	51,3 52,9	110,6	98,8	88,5 91,5	75,8 78,4	60,2 62,2	47,9 49,5	41,1 42,5	(1,67 m)
330 340	65,8 66,8	133,2	123,4	111,2	98,9	77,4 79,8	62,7 64,6	54,6 56,2	114,2	105,5	94,5 97,5	81,0 83,5	64,3 66,3	51,1 52,7	43,9 45,3	
0,350 360	67,7 68,7	141,3 145,3	130,9 134,6	117,9 121,3	101,8 104,7	82,1 84,5	66,5 68,4	57,9 59,5	121,4	112,2 115,5	100,5	86,1 88,7	68,3 70,4	54,4 56,0	46,7 48,1	1,8 (1,73 m)
370 380	69,1 70,6	149,4	138,4 142,1	124,7 128,0	107,7	86,8 89,2	70,3 72,2	61,2	128,7	118,9	106,5	91,2	72,4	57,6	49,5	(4,15)
390 ,	71,5	157,4	145,9	131,4	113,5	9175	74,1	64,5	135,9	125,5	109,5	93,8 96,4	74,5 76,5	59,3 60,9	50,9 52,3	
0,400 410	72,4 73,3	161,4 165,5	149,6 153,3	134,8 138,1	116,4	93,8 96,2	76,0 77,9	66,2 67,8	139,5 143,2	128,8	115,5	98,9	78,6 80,6	62,5 64,2	53,7 55,1	1,7 (1,78 m)
420 430	74,2 75,1	169,5 173,6	157,1	141,5 144,9	122,2	98,s 100,9	79,8 81,7	69,5	146,8 150,4	135,6	121,5 124,5	104,1	82,7 84,7	65,8	56,5 57,9	19,5
440	76,0	177,6	164,6	148,3	128,0	103,2	83,6	72,8	154,1	142,3	127,6	109,3	86,8	69,1	59,3	
0,450 460	76,8 77,7	181,6 185,7	168,3 172,0	151,6 155,0	130,9 133,8	105,6	85,5 87,4	74,4 76,1	157,7	145,7	130,6	111,8	88,9 90,9	70,8 72,4	60,8	1,5 (1,83 m)
470 480	78,s 79,s	189,7 193,8	175,8	158,4 161,7	136,7 139,7	110,3	89,3 91,2	77.7	165,0 168,6	152,4 155,8	136,6	117,0	93,0	74,1	63,6 65,0	
490 0,500	80,2 81,0	197,8	183,3 187,0	165,1 168,5	142,6	115,0	93,1 95,0	81,0 82,7	172,3	159,2 162,5	142,7	122,2	97,1	77,4	66,4	1,4
510 520	81,8 82,6	205,8	190,7	171,8	148,4	119,6	96,9	84,4	179,5	165,8	145,7	124,8	99,2	79,0 80,6	69,2	(1,88 m)
530	83.4	209,9	194,5	175,2 178,6	151,3	124,3	98,8	86,0 87,7	183,1 186,7	169,2 172,5	151,7	129,9	103,3	82,2	70,6 72,0	
540 0,550	84,2 84,9	218,0	202,0	181,9	157,1 160,0	126,7	102,6	89,3 91,0	190,3	175,8	157,6 1 60 ,6	135,0	107,3	85,5 87,1	73,4 74,8	1,3
560 570	85,7 86,5	226,0 230,1	209,4	188,7	162,9 165,8	131,4	106,4	92,6 94,3	197,5	182,5 185,8	163,6	140,1	111,4	88,7 90,4	76,2 77,6	(1,92 m)
580 590	87,2 88,0	234,1 238,2	216,9 220,7	195,4	168,7 171,7	136,1 138,4	110,2	95,9 97,6	204,7 208,3	189,1 192,5	169,6 172,6	145,3	115,5	92,0	79,° 80,4	
0,600	88,7	242,2	224.4	202,2	174.6	140,7	114,0	99,3	212,0	195,8	175,5	150,4	119,6	95,2	81,8	1,2
620 640	90, 3 91'6	250,2 258,3	239,4	215,6	186,2	150,1	117,8	102,6	219,2 226,4	202,4	181,5	155,5 160,7	123,7	98,5 101,8	84,6 87,5	(1,96 m) 19
660 680	93,0 94,4	266,4 274,4	246,8	222,4 229,1	192,0 1 97, 8	154,8 159,5	125,4	109,2 11 2, 5	233,6 240,8	215,8 222,5	193,5		131,8	105,0	90,3 93,1	
0,700 720	9.5,8	282,5	261,8	235,9	203,7	164,2	133,0	115,8	248,1	229,1	205,5	176,0	140,0	111,6	95,9	1,9 .
740	97,2 98,5	290,6 299	269,3 277	242,6 249	209,5 215	174	136,8	122	255,3 262	235,8	211,5	181,2	144,1	114,8	98,7 102	(2,03 m)
760 780	99,8 101,1	307 315	284 292	256 263	221	178 183	144	126 129	270 277	249 256	223	197	152 156	121	104	
0,800 820	102,4 103,7	323 331	299 307	270 276	233 239	188 192	152 156	132 136	284 291	262 269	235 241	202 207	160 165	128 131	110	1,2 (2,09 m)
840 860	105,0 106,2	339 347	314 322	283 290	244 250	197	160	139 142	299 306	276 283	247 253	212	169	134	116	
880	107,4	355	329	296	256	206	167	146	313	289	259	222	177	141	121	,
0,900 920	108,s 109,8	363 371	337 344	303	262 268	211	171	149 152	320 328	296 303	265 27 I	227	181	144	124	1,1 (2,14 m)
940 960	111,0 112,2	379 3 87	352 359	317 323	273 279	220 225	179 182	156 159	335 342	309 316	277 283	238 243	189	151 154	130 132	
980	113,4	396	367	330	285	230	186	162	349	323	289	248	197	157	135	۱ ,, ۱
1,000	114,5 Cr' =	16,2	374 15, ₁	337	13,1	235	190	165	357	329 für exac	295 :te Masc	253 h., bei 1	201 welchen	C''' ci	138 rca die	1,1 (2,18 m)
]	C, =	11,2	10,7		10,1			11,3	} Häl	te beträ	gt (auc	h links).		-,		19

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

che	SS CT			Fül		ıg -	,				lur	$1g\frac{l}{l}$	·		2C." u.C.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,6	0,5		0,333		0,25	0,7	0,6	0,5		0,333		0,25	$2C_i'''$ u. C_i bei $\frac{l_i}{l}=0.4$
<u>× ×</u>	ת ק ב	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdeki	raft	N	Vetto-I	_eistun	g N _a	in Pfer	dekrai	ft	(gew. Masch.)
QuMet	Centm.		•			pro	Meter	r Koll	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	8,6 9,5	7,8 8,6	6,8 7.5	5,6 6,1	4,6 5,1	4,1 4,5	3,2 3,5	6,4 7,1	5,8 6,4	5,0 5,5	3,9 4,4	3,2 3,5	2,7 3,0	2,0 2,3	7, 7 (bei
024 026	17,7 18,5	10,4 11,2	9,4 10,2	7,5 8,2 8,9	6,7 7,3	5,5 6,0	4,9 5,3	3,8 4,2	7,8 8,5	7,0 7,6	6,0 6,5	4,8 5,2	3,9 4, s	3,3 3,6	2,5 2,7	c == t,11 m)
028	19,2	12,1	10,9	9,5	7,8	6,4	5,7	4,5	9,2	8,2	7,1	5,6	4,6	3,9	3,0	٥.
0,030 032	19,8 20,5	13,0 13,8	11,7 12,5	10,2 10,9	8,4 8,9	6,9 7,4	6,1 6,5	4,8 5,1	9,9 10,6	8,9 9,5	7,6 8,2	6,1 6,5	4,9 5,3	4,3 4,6	3,2 3,4	6,0 (1,18m) 22
034 036	21,1	14,7 15,5	13,3	11,6	9,5 10,0	7,8 8,3	6,9 7,3	5,4 5,7	11,3 12,0	10,1	8,7 9,3 9,8	7,0 7,4	5,6 6,0 6,3	4,9 5,2	3,7 3,9	24
038 0,040	22,3	16,4 17,3	14,8	12,9	10,6	8, ₇	7,7 8,1	6,1 6,4	12,7 13,4	11 ₇ 4 12,1	9,8	7,9 8,3	6,7	5,5 5,8	4,1 4,4	5,3
042	23,8	18,1	16,4 17,2	14,3 15,0	11,7 12,3	9,7 10,1	8,5 9,0	6,7 7,0	14,1	12,7 13,3	10,9	8,8 9,2	7,1	6,1	4,6 4,9	(1,23 m)
046 048	24,6 25,1	19,8	18,0 18,7	15,7 16,3	12,8	10,6	9,4 9,8	7,3 7,7	15,6	14,0	12,0 12,6	9,7	7,8 8,1	6,4 6,7 7,0	5,1 5,3	
0,050	25€	21,6	19,5	17,0	13,9	11,5	10,1	8,0	16,9	15,2	13,1	10,5	8,5	74	5,6	4,5
053 056	26,4 27,1	22,9 24,2	20,7 21,9	18,0	14,8	12,2	10,7	8, ₅ 8, ₉	18,0	16,2	14,0 14,8	11,2	9,1 9,6	7,9 8,3	5,9 6,3	(1,27 m)
059 062	27,8 28,5	25,5 26,7	23,0 24,2	20,1 21,1	16,4	13,6 14,2	12,0	9,4 9,9	20,2	18,1	15,6 16,5	12,6	10,2	8,8 9,3	6,7 7,1	,
0,065 068	29,2 29,9	28,0 29,3	25,4 26,6	22,1 23,1	18,1 19,0	14,9 15,6	I 3,2 I 3,8	10,4 10,9	22,3 23,4	20,1 21,0	17,3	13,9 14,6	11,3 11,8	9,8 10,3	7,4	4,0 (1,32 m)
071 074	30,s 31,s	30,6 31,9	27,7 28,9	24,2 25,2	19,8	16,3 17,0	14,4	11,3 11,6	24,5 25,6	22,0 23,0	19,0	15,3	12,4	10,7 11,2	7,8 8,2 8.5	21
077	31,8	33,2	30,1	26,2	21,5	17,7	15,6	12,3	26,7	24,0	20,7	16,7	13,5	11,7	8,5 8,9	0.
0,080 084	32,4 33,2	34,5 36,3	31,3 32,8	27,2 28,6	22,3 23,4	18,4	16,2	12,8	27,7 29,2	25,0 26,3	21,5	17,3 18,3	14,0 14,8	I2,2 I2,9	9,3 9,8	8,5 (1,37 m)
088 092	34,0 34,7	38,0 39,7	34,4 35,9	29,9 31,3	24,5 25,6	20,2 21,1	17,8	14,0	30,7 32,2	27,6 28,9	23,8 25,0	19,2	15,5	13,5 14,2	10,3	
096	35,s 36,2	41,5 43,2	37,5	32,7 34,0	26,7 27,8	22,1	19,5	15,3	33,6	30,2 31,6	26,1 27,3	21,0	17,8	14,8	11,8	8.0
105 110	37,1 38,0	45,3 47,5	41,0 43,0	35,7 37,4	29,2 30,6	24,1 25,3	21,3 22,3	16,8 17,6	35,1 36,9 38,8	33,3 34,9	28,7 30,2	23,1	18,7	16,3 17,1	12,4	8,0 (1,42 m)
115 120	38,8 39,7	49,6 51,8	44,9 46,9	39,1 40,8	32,0 33,4	26,4 27,6	23,3 24,3	18,4	40,7 42,5	36,6 38,3	31,6 33,1	25,5 26,6	20,6	18,0 18,8	13,7	
0,125 130	40,5 41,3	54,0	48,8	42,5	34,8	28,7	25,3	م,20	44,4 46,2	40,0	34,5	27,8	22,5	19,6	15,0	2,7
135	42,1	56,1 58,3	50,8 52,7	44,2 45,9	36,2 37,6	29,9 31,0	26,3 27,3	20,8 21,6	48,1	41,7	36,0 37,4	29,0 30,1	23,5	20,5 21,3	15,6	2,7 (1,48m) 20
140 145	42,8 43,6	60,4 62,6	54,7 56,6	47,6 49,3	39,0 40,4	32,2 33,3	28,4 29,4	22,4 23,2	50,0 51,8	45,0 46,7	38,9 40,3	31,3 32,5	25,4 26,3	22,1	16,9	
0,150 155	44,4 45,1	64,7 66,9	58,6 60,6	51,0 52,7	41,8	34,4 35,6	30,4 31,4	23,9 24,7	53,7 55,6	48,3 50,0	41,8 43,2	33,7 34,9	27,3 28,3	23,8 24,7	18,2	2,5 (1,53 m)
160 165	45,8 46,5	69,1 71,2	62,5 64,5	54,4 56,1	44,5	36,7 37,9	32,4 33,4	25,5 26,3	57,5 59,3	51,7 53,4	44,7 46,2	36,1 37,2	29,3 30,2			
170 0,175	47,2	73,4	66 _{,4}	57,8	47,3 48,7	39,0 40,2	34,4	27,1	61,2	55,1 56,8	47,6	38,4	31,2	27,2 28,1	20,8	9.
180 185	48,8 49,3	75,5 77,7	70,3 72,3	59,5 61,2 62,9	50,1	41,3	35,5 36,5	27,9 28,7	63,1 65,0	58,5 60,2	50,6	39,6 40,8	32,2	28,9	21,4	2,2 (1,58m)
190 195	49,9 50,6	79,9 82,0 84,2	74,2	64,6	52,9	42,5 43,6	37,5 38,5	29,5 30,3	66,9 68,8	61,9	52,1 53,5	43,2	34,1	29,8 30,6	22,7	
0.200	51.2	86,3	76,2 78,1	66,3 68,1	54,3	44,8 45,9	39,5 40,5	31,1	70,7 72,5	63,6 65,3	55,0 56,5	44,4 45,6	36,0 37,0	31,5	24,7	2,1
205 210	51,8 52,5	88,5 90,6	80,1 82,0	69,8 71,5	57,1 58,5	47,1	41,5 42,6	32,7 33,5	74,4 76,3	67,0 68,8	58,0 59,4	46,8 48,0	38,0 39,0	33,1 34,0	25,3 26,0	(1,62 m) 19
215 220	53,1 53,7	92,8 95,0	84,0 85,9	73,2 74,9		49,4 50,5	43,6 44,6	34,3 35,1	78, ₂ 80, ₁	70,5 72,2	60,9 62,4	49,2 • 50,4	39,9 40,9	34,8 35,7	26,7 27,3	
0,225 230	54,s 54,9	97,1	87,9 89,8	76,6 78,3	62,6 64,0	51,7	45,6	35,9	82,0	73,9	63,9	51,6	41,9	36,6	28,0	2,0 (1,66 m)
235 240	55,5 56,1	99,3 101,4	91,8	80,0	65,4 66,8	52,8 54,0	46,6 47,6	36,7 37,5	83,9 85,8	75,6 77,4	65,4 66,9	52,8 54,0	42,9	37,4 38,3	28,6 29,3	(1,00 11)
245	56,7	103,6	93,7 95,7	81,7	68,2	55,1 56,3	48,6 49,6	38,3 39,1	87,7 89,6	79,1 80,8	68,4	55,2 56,4	44,8 45,8	39,1 40,0	30,6	
0,250	57,s	107,9	97,7	85,1	69,6	57,4	50,7	39,9	91,6	82,5	71,3	57 <i>,</i> 6	. 46,8	40,8	31,2	1,9 (1,70 m)
	xC,"=	15,3 12,5	12,0	13, ₃	12, ₄	11,9 12,0	11,6 12.4	11, ₃ 13, ₅	gilt fü	ir gewöl	hnl. Mas	ch. (au	ch recht	s).		

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

Ime Sche	D-			Γü	lluı	ng -	÷		1		Fü	llu	ng -	<u>;</u>		2 C," u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	$2 C_i^{"} \text{ i.} C_i$ bef $-\frac{l}{f} = 0.333$
0 X	D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekı	aft		Netto-	Leistur	ng N.	in Pſe	rdekra	Rt.	(gew. Masch.)
Qu.Met.						pro	1 Mete	r Koll	pengeso	hwind	igkeit					Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	107,9	97,7 99,6	85,1 86,8	69,6	57.4 58,6	50,7 51,7	39,9 40,7	91,6 93,5	82,5 84,2	71,3 72,8	57,6 58,8	46,8 47,8	40,8 41,7	31,2 31,9	2,0 (bei
260 265	58,4 59,0	112,2	101,6	88,5 90,2	72,4 73,8	59,7 60,9	52,7 53,7	41,5 42,3	95,4 97,3	85,9 87,7	74,3 75,8	60,0 61,2	48,8 49,8	42,5	32,6 33,2	c = 1,70 m)
270	59,5	116,5	105,5	91,9	75,2	62,0	54,7	43,1	99,2	89,4	77,3	62,4	50,7	44,3	33,9	19
0,275 280	60,1 60,6	118,7	107,4	93,6 95,3	76,6 77,9	63,2	55,7 56,7	43,9	101,2	91,1	78,8 80,3	63,6 64,9	51,7 52,7	45,1 46,0	34,5 35,2	1,9 (1.73 m)
285 290	61,1 61,7	123,0	111,3	97,° 98,7	79,3 80,7	66,6	57.7 58,8	45,5 46,3	105,0	94,6	81,8	66,1	53,7	46,8	35,9 36,5	
295 0,300	62,3 62,7	127,3	115,2	100,4	82,1 83,5	67,8 68,9	59,8 60,8	47,1	108,8	98,0	84,8 86,3	68,5	55,7 56,6	48,6 49,4	37,2 37,9	1,8
310 320	63,8 64,8	133,8	121,1	105,5	86,3 89,1	71,2 73,5	62,8 64,9	49,4 51,0	114,6	103,2	89,3 92,3	72,2 74,6	58,6 60,6	51,2 52,9	39,2 40,6	(1,76 m)
330 340	65,8 66,8	142,4	128,9	112,3	91,9 94,6	75,8	66,9	52,6 54,2	122,3	110,2	95,3 98,4	77,0	62,6	54,7 56,4	41,9 43,2	
0.350	67.7	151,1	1 36,8	119,1	97,4	80,4	71,0	55,8	1 30,1	117,2	101,4	81,9	66,6	58,1	44,6	1,7
360 370	68,7 69,7	155,4 159,7	140,7 144,6	122,5	100,2 103,0	82,7 85,0	73,0 75,0	57,4 59,0	1 34,0 1 37,8	120,7	104,4	84,4 86,8	68,6 70,6	59,9 61,6	45,9 47,3	(1,82 m)
380 390	70,6 71,5	164,0 168,4	148,5 152,4	129,3 132,7	105,8	87,3 89,6	77,0 79.1	60,6 62,2	141,7 145,6	127,7	110,4	89,2 91,7	72,6 74,6	63,4 65,1	48,6 49,9	
0,400 410	72,s 73,s	172,6 177,0	156,3	1 36,1 1 39,5	111,4	91,8 94,1	81,1 83,1	63,8 65,4	149,4 153,3	134,6 138,1	116,4	94,1 96,6	76,6 78,6	66,8 68,6	51,3 52,6	1,6 (1,87 m)
420 430	74,2 75,1	181,3	164,1	142,9	116,9	96,4 98,7	85,1 87,2	67,0 68,6	157,2	141,7	122,5	99,1	80,6 82,6	70,3	54,0	18,6
440	76,0	189,9	171,9	149,7	122,5	101,0	89,2	70,2	165,0	145,2	125,6	101,5	84,6	72,1 73,9	55,3 56,7	
0,450 460	76,8 77,7	194,2	175,8	153,1 156,5	125,3 128,0	103,3	91, 2 93,3	71,7	168,9 172,8	152,2 155,7	131,6 134,7	106,5	86,6 88,6	75,6 77,4	58,0 59,4	1,4 (1,93 m)
470 480	78,5 79,3	202,9 207,2	183,6 187,6	159,9 163,3	130,8 133,6	107,9 110,2	95,3 97,3	74,9 76,5	176,7 180,6	159,3 162,8	137,7	111,4	90,6 92,6	79,1 80,9	60,7 62,1	
490 0,500	80,2 81,0	211,5	191,5	166,7 170,1	136,4	112,5	99,3	78,1	184,5 188,4	166,3 169,8	143,8	116,4	94,6	82,7	63,4 64,8	, .
510 520	81,8	220,1 224,4	195,3	173,5	142,0	117,1	103,4	79,7 81,3	192,2	173,2	146,9	121,2	98,6	84,4 86,1	66,1	1, 3 (1.98 m.)
530 540	82,6 83,4	228,8	203,2	176,9 180,3	144,8	119,4	105,4	82,9 84,5	196,1	176,7	152,9	123,7	100,6	87,9 89,6	67,5 68,8	
0,550	84,2 84,9	233,1 237,4	211,0	183,7	150,3	124,0	109,5	86,1 87,7	203,8 207,6	183,7	158,9	128,6	104,6	91,4	70,1 71,5	1,3
560 570	85,7 86,5	241,7 246,0	218,8 222,7	190,5 193,9	155,9 158,7	128,6	113,5 115,6	89,3	211,5	190,6	164,9 168,0	133,4	108,6	94,8 96,6	72,8 74,2	(2,02 m)
580 590	87,2 88,0	250,4 254,7	226,6 230,5	197,3 200,7	161,4 164,2	133,2	117,6	92,5 94,1	219,2	197,6	171,0	138,3	112,5	98,3	75,5 76,8	
0,600 620	88,7	259,0	234,4	204,2	167,0	1 37,8	121,6	95,7	226,9	204,5	177,0	143,2	116,5	101,8	78,2	1,2
640			242,2 250,0		172,6	142,4	129,7	102,1	234,6	211,5	189,1		120,5	108,8		(2,06 m) 18
680	93,0 94,4	293,5	257,8 265,7	231,4	189,3	151,5	1 37,8	105,3	250,1 257,8	232,4	201,1		128,5	112,2	86,3 88,9	
0,700 720	95,8 97,2	302,1 310,7	273,5 281,3		194,9	160,7 165,3	145,9	111,6 114,8	265,5 273,2	239,4 246,3	207,2 213,2	167,6 172,5	136,4 140,4	119,2	91,6 94,3	1,2 (2,13 m)
740 760	98,5	319,4 328,0	289,1 296,9		206,0 211,6	169,9	150,0	118,0	280,9 288,7	253,3	219,3	177,4	144,4	126,2	97,0 99,7	
780	101,1	337	305	265	217	179	158	124	296	267	231	187	152	133	102	•
0,800 820	102,4 103,7	345 354	313	272 279	223	184	166	128	304 312	274 281	² 37 ² 43	192	160	137 140	105	l,1 (2.20 m)
840 860	105,0	371	328 336	286 293	234 239	193	170	134	320 327	288 295	249 256	202	164 168	144 147	110	
0.900	107, <u>a</u> 108,s	380 388	344 352	299 306	245 251	202	178	140	335 343	302	262 268	212	172	151	116	1,0
920 940	109,8	397 406	359 367	313 320	256 262	211	186	147 150	351 358	316	274 280	222	180	158	121 124	(2,25 m)
960 980	112,2 113,3	414	375 383	327 334	267 273	220 225	195	153	366 374	330	286 292	231	188 192	165	127	
1,000	114,5	432	391	340	278	230	203	159	382	344	298	241	196	172	132	1,0
}	.c.′.≡	14, ₅ 10. ₆	13, ₄ 10, ₂	12, ₅	11,6 9,9	11, ₁ 10, ₂	10, ₆	10.s 11,s	l gilt f	i iir exaci e betrăi	ie Masc gt (auch	h. bei links).	i welchen	C ₁ "' ci	rca die	(2,30 m) 17,5

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. 21 = 51/9 Kgr. od. Atm

						os. Ad		<i>y</i> =	3 1/2	Kgr. (od. At	m.				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fü	lluı		<u>;</u>				Fü	llu	ng -	!. !		2C," u.C,
Wirksame Solbenfläch	Kolben- Jurchmes	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	!	0,25	bei 2 = 0,4
0	D	In	dicirte	Leist	ung A	in P						$g \frac{N_s}{c}$	in Pfe	rdekra	ſt	(gew. Masch.
Qu.Met.	Centm.					pro		1	engeso		igkeit	-	1			Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	9,8 10,8	8,9 9,8	7,8 8,6	6,s	5,4 5,9	4,8 5,3	3,8 4,2	7,3 8,1	6,6 7,3	5,7 6,4	4,7 5,2	3,8 4,2	3,3 3,7	2,5 2,8	6,9 (bei
024 026	17,7	II,7 I2,7	10,7	9,4 10,1	7,7 8,4	6,5	5,8 6,2	4,6 5,0	8,9 9,7	8,0 8,8	7,0 7,6	5,7	4,6 5,1	4,0	3,1 3,4	c = 1,16 m)
028	19,2	1 3,7	12,5	10,9	9,0	7,5	6,7	5,4	10,5	9,5	8,2	6,7	5,5	4,8	3,7	_
0,030 032	19,8 20,5	14,7 15,7	13,3 14,2	11,7	9,7	8,1 8,6	7,2	5,8 6,1	I I ,3 I 2,1	IO,2 IO,9	8,8 9,5	7,2	5,9 6,3	5,1 5,5	4,0	5,5 (1,23 m)
034 036	21,1 21,7	16,6 17,6	15,1 16,0	13,3 14,0	11,6	9,2	8,2 8,6	6,5 6,9	12,9	11,6	10,1	8,2 8,7	6,7 7,2	5,9 6,3	4,6 4,8	21
038	22,3	18,6	16,9 17,8	14,8 15,6	12,2	10,2	9,1	7,3	14,5	13,1	11,3	9,3	7,6 8,0	6,7	5,1	4 -
0,040 042	22,9 23,5	19,6 20,6	18,7	16,4	13,5	11,3	10,1	7,7 8,0	15,3	13,8	12,6	9,8 10,3	8,5	7,0	5,4 5,7 6,0	4,7 (1,28 m)
044 046	24,0 24,6	21,5 22,5	19,6 20,5	17,2 17,9	14,2	11,9	10,6	8,4 8,8	16,9	15,3	13,2	10,8	8,9 9,3	7,8 8,2	6,3	
048 0,050	25,1 25,s	23,5 24,5	21,4 22,2	18,7	15,4 16,1	I 2,9 I 3,5	11,5	9,2	18,5	16,7	14,5	11,9	9,7 10,1	8,6 8,9	6,6 6,9	4,2
053	26,4 27,1	25,9	23,6	20,7	17,1	14,3	12,7	10,2	19,3	17,5	15,2	13,1	10,8	9,5	7.4	(1,33 m)
056 059	27,8	27,4 28,9	24,9 26,2	21,8 23,0	18,1	15,1	13,4	10,8	21,8	19,7 20,8	17,1	I 3,9 I 4,7	11,4	10,1	7,8 8,3	
062	28,5	30,3 31,8	27,6 28,9	24,2 25,3	20,0 21,0	16,7 17,5	14,9	11,9	24,2 25,5	21,9	19,0	15,5	12,7	11,2	8,7	3.
0,065 068	29,2 29,9 30,5	33,3	30,2	26,5	21,9	18,3	16,3	13,1	26,7	24,1	21,0	17,1	14,0	12,4	9,2 9,6	3,5 (1,38 m.) 20
071 074	31,2	34,7 36,2	31,5 32,9	27,7 28,8	22,9 23,9	19,1	17,8	13,7	27,9 29,2	25,2 26,3	22,0	17,9	14,7	13,0 13,6	10,1	20
077 0,080	31,8 32,4	37,7	34,2 35,6	30,0 31,2	24,8 25,8	20,8	18,5	14,8	30,4 31,6	27,4 28,6	23,9 24,9	19,5	16,0	14,1	II,o	3,1
084 088	33, ₂ 34, ₀	41,1	37,3	32,7	27,1 28,4	22,6	20,2 21,1	16,1	33,3	30,1	26,2	21,4	17,6	15,5	12,0	(1,43 m)
092	34,7	43,1 45,0	39,1 40,9	34,3 35,9	29,7	23,7 24,8	22,1	17.7	34,9 36,6	31,6	27,5 28,8	23,5	19,3	16,2	12,7	
096 0,100	35,s 36,2	47,° 48,9	42,7 44,5	37,4 39,0	30,9 32,2	25,9 26,9	23,0 24,0	18,4	38,3 39,9	34,6 36,1	30,1 31,4	24,6 25,7	20,2	17,8	13,9 14,5	2,7
105 110	37,1 38,0	51,4 53,8	46 7 48,9	40,9 42,9	33,8 35,5	28,3 29,6	25,2 26,4	20,2 21,1	42,1 44,2	38,0 40,0	33,1 34,8	27,0 28,4	22,2 23,4	19,6	15,3 16,1	(1,49 m)
115	38,8 39,7	56,3	51,1	44,8	37,1	31,0	27,6 28,8	22,1	46,3	41,9	36,4	29,8	24,5	21,6	16,8	
120 0.125	40,5	58,7 61,2	53,3 55,6	46,8 48,7	38,7 40,3	32,3 33,7	30,0	23,0 24,0	48,4 50,5	43,8	38,1	31,1	25,6 26,8	22,6	17,6	2,5
0,125 130 135	41,8	63,6 66,1	57,8 60,0	50,7 52,6	41,9 43,5	35,0 36,4	31,2 32,4	25,0 25,9	52,6 54,7	47,6 49,6	41,4	33,9 35,2	27,9 29,0	24,6 25,6	19,2	(1,55 m.) 19
140 145	42,8 43,6	68,5 71,0	62,2 64,4	54,6 56,5	45,1	37,7	33,6 34,8	26,9 27,8	56,8 58,9	51,5	44,8 46,5	36,6 38,0	30,1	26,6 27,6	20,7 21,5	
0,150	44,4	73,4	66,7	58,4	48,3	40,4	36,°	28,8	61,1	53,4 55,3	48,1	39,3	31,3	28,6	22,3	2,2
155 160	45,1 45,8	75,8 78,3	68,9 71,1	60,4 62,3	50,0 51,6	41,7	37,2 38,4	29,8 30,7	63,2 65,4	57,2 59,2	49,8 51,5	40,7 42,1	33,5	29,6 30,6	23,1 23,9	(1.61 m)
165 170	46,5	80,7 83,2	73,3 75,6	64,3 66,2	53,2 54,8	44,4 45,8	39,6 40,8	31,7 32,6	67,5 69,6	61,1 63,0	53,2 54,9	43,5 44,9	35,8	31,6 32,6	24,7 25,5	
0,175	47,9	85,6	77,8	68,2	56,4	47,1	42,0	33,6	71,8	65,0	56,6	46,3	38,1	33,6	26,3	2,1
180 185	48,s 49,s	88,1 90,5	80,0 82,2	70,1 72,1	58,0 59,6	48,5 49,8	43,2 44,4	34,6 35,5	73,9 76,1	66,9 68,9	58,2 59,9	47,7	39,3	34,6 35,6	27,1	(1,66 m)
1 9 0 1 9 5	49,9 50,6	93,0 95,4	84,4 86,7	74,0 76,0	61,2 62,8	51,2 52,5	45,6 46,8	36,5 37,4	78,2 80,3	70,8 72,7	61,6 63,3	50,4 51,8	41,6	36,6 37,6	28,7 29,5	
0,200	51,2	97,8	88,9	77,9	64,5	53,8	48,0	38,4	82,5	74,7	65,0	53,2	43,8	38,7	30,3	1,9
205 210	51,8 52,5	100,3	91,1	79,9 81,8	66,1	55,2 56,5	49,2 50,4	39,4 40,3	84,7 86,8	76,6 78,6	66,7 68,4	54,6 56,0	45,0	39,7 40,7	31,1 31,9	(1,70 m) 18
215 220	53,1 53,7	105,2	95,6 97,8	83,8 85,7	69,3 70,9	57,9 59,2	51,6 52,8	41,3 42,2	89,0 91,1	80,6 82,5	70,2 71,9	57,4 58,8	47,3 48,5	41,7 42,8	32,7 33,5	
0,225	54,3	110,1	100,0	87,7	72,5	60,6	54,0	43,2	93,3	84,5	73,6	60,2	49,6	43,8	34,3	1,8 (1,74 m)
230 235	54,9 55,5	115,0	102,2	89,6 91,6	74,1	63,3	55,2 56,4	44,2 45,1	95,5 97,6	86,4 88,4	75,3	63,0	50,8	44,8	35,1	(*,/4 m)
240 245	56,1 56,7	117,4	106,7	93,5 95,5	77,3 78,9	66,0	57,6 58,8	46,1	99,8	90,4 92,3	78,7 80,4	65,8	53,1 54,3	46,8	36,7 37,5	
0,250	57,3	122,3	111,1	97,4	80,6	67,3	60,0	48,0	104,1	94,3	82,1	67,2	55,4	48,9	38,3	1,7 (1,78 m)
	C₁′ =	14,9 12,5	13, ₈		11,9	11.3 11.7	11, ₁ 11, ₉	10.8 12.9	gilt	für gew	öhn i. M a	asch. (a	uch rect	nts).	`	,.

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ي ن	j j			Föl	lur					Kgr.		lluı	ng -	·.		2 C, "u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333		0,25	bei
Wir Kolb	Ko Durc		لــنــا	لــنـــا	اا			L	<u> </u>	<u> </u>	L	L	1		<u></u>	$\frac{l_i}{l} = 0.833$
O Qu.Met.	D Centm.	10	dicirte	Leisti	ing c					hwindi		g c	in Pie	rdekraf		(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57,3	122,3	111,1	97,4	80,6	67,3	60,0	48,0	104,1	94,3	82,1	67,2	55,4	48,9	38,3	1,8
255	57,8	124,7	113,4	99,4	82,2	68,7	61,2	49,0	106,3	96,2	83,8	68,6	56,6	49,9	39,1	(bei c =
260 265	58,4 59,0	127,2	115,6	101,3	83,8 85,4	70,0 71,4	62,4 63,6	49,9 50,9	108,5	98,2 100,2	85,5 87,2	70,0 71,4	57,7 58,9	51,0 52,0	39,9 40,7	1,78 m) 18
270	59,5	132,1	120,0	105,2	87,0 88,6	72,7	64,8 66,0	51,8	112,9	102,2	89,0	72,8	60,1	53,0	41,5	_
0,275 280	60,1 60,6	134,5	122,2	107,2	90,2	74,1 75,4	67,2	52,8 53,8	117,2	104,1	90,7 92,4	74,2 75,6	61,3	54,1 55,1	42,3 43,2	1,7 (1,82 m)
285 290	61,1	139,4	126,7 128,9	111,1	91,8	76,8 78,1	68,4 69,6	54,7 55,7	119,4	108,1	94,1 95,8	77,0 78,4	63,6	56,1	44,8	
295	62,2	144,3	131,1	115,0	95,1	79,5	70,8	56,6	123,8	112,0	97,6	79,9	65,9	58,2	45,6	• .
0, 300 310	62,1 63,8	146,7 151,6	133,4 137,8	116,9	96,7 99,9	80,8 83,5	72,0 74,4	57,6 59,5	125,9	114,0	99,3 102,8	81,3 84,1	67,1	59,2 61,3	46,4 48,1	1,6 (1,85 m)
320 330	64,8 65,8	156,5 161,4	142,3	124,7	103,1	86,1 88,8	76,8 79,2	61,4	134,7 139,1	122,0	106,2	87,0 89,8	71,8	63,4 65,5	49,7 51,3	
340	66,8	166,3	151,2	132,5	109,6	91,5	81,6	65,3	143,5	129,9	113,2	92,7	76,5	67,5	53,0	
0,350 360	67,1 68,1	171,2	155,6 160,1	136,4 140,3	112,8 116,0	9 4, 2 9 6, 9	84,0 86,4	67,a 69,1	147,9 152,3	133,9	116,6	95,5 98,4	78,9 81,2	69,6	54,6 56,3	1,5 (1,91 m)
370 380	69;7	181,0 185,8	164,5	144,2 148,1	119,2	99,6 102,3	88,8 91,2	71,0	156,7 161,1	141,9	123,6 127,1	101,2	83,6 85,9	73,8	57.9	
390	70,6 71,5	190,7		152,0	125,7	105,0	93,6	73,° 74,9	165,5	149,8	130,5	106,9	88,3	75,9	59,5 61,2	
0,400 410	72,4 73,3	195,6	177,8	155,8 159,7	128,9 132,1	107,7	96,0 98,4	76,8 78,7	169,9 174,3	153,8	1 34,0 1 37,5	100,7 112,6	90,6	80,0 82,1	62,8 64,4	1,4 (1,97 m)
420	74,2	205,4	186,7	163,6	135,4	113,1	100,8	80,6	178,8	161,9	141,0	115,5	95,4	84,2	66,1	17,5
430 440	75,1 76,0	210,3 215,2	191,2	167,5 171,4	138,6	115,8	103, 2 105,6	82,6 84,5	183,2 187,6	165,9	144,5 148,0	118,4	97,7	86,3 88,4	67,7 69,4	
0,450	76,8	220,1		175,3	145,0 148,2	121,1	108,0	86,4	192,1 196,5	173,9 178,0	151,5	124,1	102,5	90,5	71,0	1,3 (2.03 m)
460 470	77,1 78,5	225,0 229,9	204,5 209,0	179,2 183,1	151,5	123,8	110,4 112,8	88,3 90,2	200,9	182,0	158,5	127,0 129,8	104,8	92,6	72,7 74,3	,,
480 490	79,3 80,3	234,8 239,6	213,4	187,0 190,9	154,7 157,9	129,2	115,2	92,2 94,1	205,3 209,8	186,0 190,0	162,0	1 32,7 1 35,6	109,6	96,8	76,0 77,6	
0,500	81,0	244,5	222,3	194,8	161,1		119,9	96,0	214,2	194,0	169,0	1 38,5	114,4	101,0	79,3	1,3 (s,08 m)
510 520	81,8 82,6	249,4 254,3	226,7 231, s	198,7 202,6	164,4 167,6	I 37,3 I 40,0	122,3 124,7	97,8 99,8	218,6 222,9	197,9	172,5 175,9	141,3	116,7	103,1	80,9 82,6	(5,00)
530 540	83,4 84,3	259,2 264,1	235,6 240,1	206,5 210,4	170,8	142,7 145,4	127,1	101,8	227,3 231,7	205,9 209,8	179,4 182,8	147,0	121,4	107,3	84,s 85,8	
0,550	84,9	269,0	244,5	214,3	177,2	148,1	131,9	105,6	236,1	213,8	186,3	152,6	126,1	111,4	87,5	1,2
560 570	85,7 86,5	273,9 278,8	249,0 253,4	218,2	180,5 183,7	150,7	134,3 136,7	107,5	240,4 244,8	217,7	189,7 193,2	155,4	128,4	113,5	89,1 90,7	(2,19 m)
580 590	87, 2 88,0	283,7 288,6	257,9 262,3	226,0 229,9	186,9 190,1	156,1 158,8	139,1 141,5	111,4	249,2 253,5	225,7 229,6	196,6	161,1 163,9	133,1	117,6	92,4 94,0	
0,600	88,7	293,5	266,7	233,8	193,4	161,5	143,9	115,2	257,9	233,6	203,6	166,8	1 37,8	121,8	95,6	1,1
620 640	90.2	303,2 313	275,6 284	241,6	199,8 206	166,9 172	148,7		266,7 275	241,5 249	210,5	172,5 178	142,5 147	125,9 130	98,9 102	(s,:6 m) 17
660 680	93,0 94,4	323 333	293 302	257 265	213	178 183	158 163	127 131	284 293	257 265	224 23I	184 190	152	134 138	105	
0,700	95.8	342	311	273	226	188	168	134	302	273	238	195	161	143	112	1,1
720 740	97,2	352 362	320 329	281 288	232 239	194 199	173 178	138 142	311 319	281 289	245 252	201 207	166 171	147	115	(2,24 m)
760	99,8	372	338	296	245	205	182	146	328	297	259	212	175	155	122	
780 0,800	101,1	381 391	347 356	304 312	251 258	210	187 192	150	337 346	305 313	266 273	218	180	159	125	1,0
820	103,7	401	365	319	264 271	22I 226	197	157	355	321	280 287	229	190	168 172	132 135	(2,31 m)
840 860	106,2	421	373 382	327 335	277	232	206	165	363 372	329 337	294	235 241	194	176	138	
0,900	107,4 108,6	430 440	391 400	343 351	284 290	237 242	211 216	169 173	381 390	345 353	301 308	247 252	204	180	142 145	0,9
920	109,8	450	409	358	297	248	221	177	399	361	315	258	213	189	148	(s,36 m)
940 960	111,0 112,3	400 470	418 427	366 374	303 309	253 258	226 230	180 184	407 416	369 377	322 329	264 269	218 223	193	151	
980	113,4	479	436	382	316	264	235	188	425	385	336	275	227	201	158	0.
1,000	114,5	489	445	390 12,0	322	269 10,s	2 40 10,3	192	434	393	343	281	232	205	161	0,8 (2,41 m)
	°C; =	14,1	13,0	9,8	9,7	9,9	10,1	10,0	gilt fi Hälft	ir exact e beträg	e Masch t (auch	., bei w links).	reichen	C ₄ " cir	CR CIE	16,5

L Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

, <u>e</u>	ן בַּ			Fil	lur				= 6 1	-6		lluı	ng -	i,		~
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3		0,20	2 C," u.C, bei
Kolb	Dur	لسنسا	dicirte					<u></u>				<u> </u>	<u> </u>	rdekraf	<u> </u>	$\frac{l}{l} = 0.333$
O Qu.Met.	D Centm.				5 C				engesc			5 C	-11 A IC			(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	10,9	8,8	7,3	6,2	5,5	4,5	3,3	8,3	6,5	5,4	4,4	3,9	3,1	2,1	6,7
022 024	17,0	12,0 13,1	9,7 10,5	8,1 8,8	6,8 7,4 8,0	6,1 6,6	4,9 5,4	3,7 4,0	9,1 10,0	7,2 7,9	5,9 6,5	4,9 5,4	4,3 4,8	3,4	2,4 2,6	(bei c = 1,21 m)
026 028	18,5 19,2	14,2 15,3	11,4 12,3	9,5 10,2	8,6	7,2 7,7	5,8 6,3	4,3 4,6	10,9	8,6 9,3	7,1	5,9 6,3	5,2 5,6	4,1	2,8 3,1	•
0,0 3 0 032	19,8 20,5	16,4 17,5	13,2 14,1	II,0 II,7	9,3 9,9	8,3 8,9	6,7 7,2	5,0 5,3	12,7 13,6	10,0 10,7	8,2 8,8	6,8 7,3	6,0 6,5	4,8 5,1	3,3 3,6	5,2 (1,29 m)
034 036	21,1	18,6	14,9 15,8	12,4 13,2	10,5 11,1	9,4	7,6 8,1	5,6 6,0	14,5 15,4	11,5 12,2	9,4	7,8 8,3	6,9	5,5 5,8	3,8 4,1	20
038	و, 22	20,8	16,7	13,9	11,7	10,5	8,5	6,3	16,3	12,9	10,6	8,8	7,8	6,2	4,3	
0,040 042	22,9 23,5	21,9 22,9	17,6 18,4	14,6 15,4	12,4	11,1	9,0 9,4	6,6 7,0	17,2	13,6	11,2	9,3	8, ₂ 8, ₇	6,5 6,9	4,6 4,8	4,5 (1,34 m)
044 046	24,0 24,6 25,1	24,0 25,1	19,3 20,2	16,1	13,6 14,2	12,2	10,3	7,3	19,0	15,1	12,4	10,3	9,1	7,° 7,6	5,1 5,3	
048	25.6	26,2 27,3	21,1 22,0	17,6	14,8 15,4	13,3	10,8	8,a 8,3	20,8	16,5	13,5	11,2	10,0	7,9 8,2	5,6 5,8	4,0
053 056	26,4 27,1	29,0 30,6	23,3 24,6	19,4	16,4 17,3	14,7	11,9	8,8 9,3	23,1 24,4	18,3	15,1	12,5	11,1	8,8 9,3	6,2	(1,39 m)
059 062	27,8 28,5	32,3 33,9	25,9 27,2	21,6	18,2 19,1	16,3	13,2	9,8	25,8 27,2	20,5 21,6	16,9 17,8	14,0	12,4	9,9	6,9 7,3	
0,065	29,2 29,9	35,5	28,6	23,8	20,1	18,0	14,6	10,8	28,6	22,7	18,7	15,6	13,8	10,9	7,7	8,4
068 071	30.₅	37,2 38,8	29,9 31,2	24,9 26,0	21,0	18,8	15,3	11,3	30,0 31,3	23,8 24,9	19,6	16,3	14,4	11,5	8,1 8,5	(1.44 m) 19
074 077	31,2 31,8	40,4 42,1	32,6 33,9	27,1 28,2	22,9 23,8	20,5 21,3	16,6	12,3	32,7 34,1	26,0 27,1	21,4 22,3	17,8	15,8	12,6	9,2	
0,080 084	32,4 33,2	43,7 45,9	35,1 36,9	29,3 30,8	24,7 25,9	22,2 23,3	18,0	13,3 14,0	35,5 37,3	28,2 29,6	23,2 24,4	19,3	17,2	13,6	9,6	8,1 (1,49 m)
088 092	34,0	48,1 50,3	38,6 40,4	32,2 33,7	27,2 28,4	24,4 25,5	19,8	14,6 15,3	39,2 41,1	31,1 32,6	25,7 26,9	21,4	19,0	15,1	10,7	
096 0,100	35,5	52,5 54,7	42,1	35,1 36,6	29,6 30,9	26,6 27,7	21,6	15,9	42,9 44,8	34,1 35,6	28,1	23,4	20,8	16,5	11,7 12,2	2,7
105 110	37,1 38,0	57,4 60,1	43,9 46,1 48,3	38,4	32,4	29,1 30,5	23,6	17,4	47,2 47,2 49,6	37,5	30,9	25,8	22,9	18,2	12,9	(1,56 m)
115 120	38,8 39,7	62,8	50,5 52,7	40,3 42,1	34,0 35,5	31,8	25,8 27,0	19,1	51,9	39,4 41,3	32,5 34,0	27,1 28,4 29,7	24,0 25,2 26,4	19,1 20,0 21,0	13,6	
0.125	40,5	68,3	54,8	43,9 45,8	37,° 38,6	33,2 34,6	28,1	20,8	54,3 56,7	43,2 45,1	35,6 37,2	31,0	27,5	21,9	14,9	2,3
130 135	41,3	71,0 73,8	57,0 59,2	47,6 49,4	40,1	36,0 37,4	29,2 30,3	21,6	59,0 61,4	46,9 48,8	38,7 40,3	32,3 33,6	28,7 29,8	22,8 23,8	16,2	2,3 (1,62 m) 18
140 145	42,8 43,6	76,5 79,2	61,4 63,6	51,3 53,1	43,2 44,7	38,7 40,1	31,4 32,6	23,3 24,1	63,8 66,2	50,7 52,6	41,8	34,9 36,2	31,0 32,2	24,7 25,6	17,5 18,2	
0,150 155	44,4 45,1	82,0 84,7	65,8 68,0	54,9 56,8	46,3 47,8	41,5 42,9	33,7 34,8	24,9 25,8	68,5 70,9	54,5 56,4	45,0 46,6	37,5 38,8	33,3 34,5	26,5 27,5	18,9 19,6	2,1 (1,68 m)
160 165	45,8 46,5	87,4 90,2	70,2 72,4	58,6 60,4	49,4 50,9	44,3	35,9	26,6 27,4	73,3 75,7	58,3 60,2	48,1	40,1 41,5	35,7 36,9	28,4	20,2	
170	47,2	92,9	74,6	62,2	52,5	47,1	38,2	28,2	78,ı	62,1	51,3	42,8	38,0	30,3	21,6	, .
0,175 180	47,9 48,6	95,6 98,4	76,8 79,0	64,1	54,0 55,5	48,4 49,8	39,3 40,4	29,1	80,5 82,9	64,0 65,9	52,9 54,5	44,1 45,4	39,2 40,4	31,2	22,3 23,0	1,9 (1.73 m)
185 190	49,3	101,1	81,2	69,6	57,1 58,6	51,2 52,6	41,5	30,7	85,3 87,7	67,9 69,8	56,0 57,6	46,7 48,1	41,6	33,1	23,6 24,3	
0,200	50,s 51,2	106,6	85,6 87,8	71,4	60,2	54,° 55,4	43,8	32,4	90,1	71,7 73,6	59,2 60,8	49,4 50,7	43,9	35,9	25,0 25,6	1,8
205 210	51.8	112,0	90,0	75,1 76,9	63,3 64,8	56,8 58,2	46,1	34,1	94,9 97,4	75,5 77,5	62,4 64,0	52,1 53,4	46,3 47,5	36,9 37,8	26,3 27,0	(1.78 m) 17 ₉ 5
215 220	52,5 53,1 53,7	117,5 120,2	94,4 96,6	78,7 80,6	66,4 67,9	59,5 60,9	48,3 49,4	35,7 36,6	99,8 102,2	79,4 81,3	65,6 67,2	54,7 56,1	48,7 49,9	38,8	27,7 28,4	
0,225 230	54,3 54,9	123,0	98,7	82,4	69,4	62,3	50,5	37,4	104,6	83,2	68,8	57,4 58,8	51,1	40,7	29,0	1,7 (1,82 m)
235 240	55,5 56,1	128,4	103,1	84,2 86,0	71,0 72,5	63,7 65,1	51,7 52,8	38,2	107,0	85,2 87,1	70,4 72,0	60,1	52,3 53,4	41,6	29,7 30,4	Zahing mei
245	56,7	131,2	105,3	87,9 89,7	74,1 75,6	67,8	53,9 55,0	39,9 40,7	111,9	91,0	73,6 75,2	62,8	54,6 55,8	43,5	31,1	
0,250	57,3	136,6	109,7 12,4	91,5	77,2	69,2	56,2	41,5	116,8	92,9	76,8	64,1	57,0	45,4	32,4	1,6 (1,86 m)
ll .	$xC_{i}' \equiv$	12,4	11.3	11,5	10,9 11,2	10,6 11,5	10, ₂ 12, ₂	9,8 13,6	gilt fü	r gewöl	nl. Mas	ch. (auc	h rechts	s).	~ <u> </u>	مراء

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

iche	3ser			Fü	llur		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			rgi. o		lluı	ng-	l,		2C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3		0,20	bei
<u> </u>	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$	in P	ferdeki	raft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekraí	it	$\frac{l}{l} = 0.3$ (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Koll	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,250 255	57,8	136,6 139,4	109,7	91,5 93,4	77,2 78,7	69,2 70,6	56,2 57,3	41,5 42,4	116,8	92,9 94,9	76,8 78,4	64,1 65,4	57,0 58,2	45,4 46,4	32,4 33,1	1,7 (bei
260 265	58,4 59.0	142,1 144,8	114,1 116,3	95,2 97,0	80,3 81,8	72,0 73,4	58,4 59,5	43,2 44,0	121,6 124,1	96,8 98,8	0,08 6,18	66,8 68,1	59,4 60,6	47,3 48,3	33,8 34,5	c = 1,86 m) 17,2
270 0,275	59,5 60,1	147,6 150,3	118,5	98,9	83,3 84,9	74,8 76,1	60,7	44,9 45,7	126,5	100,7	83,2 84,8	69,5 70,8	61,8	49,3 50,2	35,2 35,9	1,6
280 285	60,6	153,0	122,9	102,5	86,4 88,0	77,5 78,9	62,9 64,0	46,5	131,4	104,6	86,4 88,0	72,2 73,5	64,2	51,2 52,1	36,6	(1,90 m)
290 295	61,7 62,2	158,5	127,3	106,2 108,0	89,5 91,0	80,3 81,7	65,1 66,3	48,2	1 36,3 1 38,7	108,5	89,6 91,3	74,9 76,2	66,6 67,8	53,1 54,1	38,0 38,7	
0,300	62,7	164,0	131,7	109,8	92,6	83,1	67,4	49,8	141,2	112,4	92,9	77,5	69,0	55,0	39,3	1,5
310 320 330	63,8 64,8	169,4		113,5	95,7 98,8	85,9 88,6	69,7 71,9	51,5 53,2	146,1	116,3	96,1 99,4	80,2 82,9	71,4	56,9 58,9	40,7	(1,93 m)
340	65,8 66,8	180,4	144,9	120,8	101,9	91,4 94,2	74,2 76,4		155,9	124,1	102,6	85,7 88,4	76,3 78,7	62,7	43,5 44,9	;
0,350 360	67,7 68,7		153,6 158,0	128,1 131,8	108,1 111,1	96,9 99,7	78,7 80,9	5 8, 1	165,8 170,7	132,0 135,9	109,1 112,4	91,1	81,1 83,5	64,7 66,6	46,3 47,7	1,4 (2,00 m)
370 380	69,7 70,6	202,3 207,7	166,8	135,5 139,1	114,2 117,3	102,5	83,2 85,4	61,s 63,1	175,6 180,5	139,8 143,7	115,6 118,9	96,5 99,2	85,9 88,4	68,5 70,4	49,1 50,5	
390 0,400	71,5	213,2	171,2	142,8	120,4	108,0	87,7 8 9,9	64,8 66,5	185,5	147,6	122,1	101,9	90,8	72,4 74,3	51,9	1,3
410 420	73,3 74,2	224,1 229,5	180,0 184,4	150,1 153,8	126,6	113,5 116,3	92,1 94,4	68,1 69,8	195,3	155,5	128,6	107,4	95,6 98,0	76,3 78,2	54,6 56,0	(2.06 m) 16,7
430 440	75,1 76,0	235,0 240,5	188,7 193,1	157,4 161,1	132,7 135,8	119,1	96,6 98,9	71,4 73,1	205,3 210,2	163,5	135,2 138,5	112,9 115,6	100,5	80,2 82,1	57,5 58,9	20,,
0,450 460	76,8	246,0	197,5	164,8 168,4	1 38,9	124,6	101,1	74,8	215,2	171,4	141,7	118,4	105,4	84,1 86,0	60,3	1,3
470 480	77,7 78,5 79,3	251,4 256,9 262,4	201,9 206,3 210,7	172,1	142,0 145,1 148,2	127,4 130,2	103,4	76,4 78,1	225,1	175,3 179,3 183,3	148,3	121,1	107,8	88,0	61,7	(3,12 m)
490	80,2	267,8	215,1	179,4	151,3	132,9	107,9	79,7 81,4	230,1 235,0	187,2	151,6	126,6	115,1	89,9 91,9	65,9	
0,500 510	81,0 81,8	273,3 278,7	219,5 223,9	183,1 186,7	154,3	138,5	I 12,3 I 14,6	83,1 84,7	240,0 244,9	191,1	158,1	132,0	117,6	93,8 95,8	67,3 68,7	1 35 (2,17 m)
520 530	82,s 83,s	284,2 289,7	228,2 232,6	190,4	163,6	144,0	116,8	86,4 88,0	249,8 254,7	199,0	164,6 167,8	137,5	122,4 124,8	97,7	70,1 71,4	
540 0,550	84,2	295,1 300,6	237,0 241,4	197,7	166,7 169,8	149,5 152,3	121,3	89,7 91,4	259,6 264,5	206,8	171,0 174,3	142,9	127,2	101,6	72,8 74,2	1,2
560 570	85,7	306,1 311,6	245,8	205,0 208,7	172,9 176,0	155,1	125,8	93,0 94,7	269,4 274,3	214,6	177,5 180,8	148,3	132,0	105,4	75,6 77,0	(2,22 m)
580 590	87,2 88,0	317,0 322,5	254,6 259,0	212,3 216,0	179,1 182,2	160,6 163,4	1 30,3 1 32,6	96,3 98,0	279,2 284,1		184,0 187,2	153,7 156,4	1 36,9 1 39,3	109,3	78,4 79,8	
0,600 620	88,7	327,9 338,8	263,4	219,7 227,0	185,2 101.4	166,2	1 34,8 1 3 9,3	99,7	289,0 298,9	230,3	190,5	159,1 164,6	141,7	113,2 117,0	81,2 84,0	l,1 (2.26 m)
640 660	91,5	349,8 360,7	280,9 289,7	234,3 241,6	197,6	177,2	143,8	106,3	308,7	245,9 253,8	203,5	170,0	151,4	120,9	86,8 89,5	
680	94,4	371,6	298,5	249,0	209,9	188,3	152,8	113,0	328,4	261,6	216,4	180,9	161,1	128,6	92,3	• -
0,700 720	95,8 97,2	382,6 393,5	307,3 316,0	256,3 263,6	222,2	199,4	157,3 161,8	119,6			229,4	186,3	170,7	136,4	95,1	1,0 (2,34 m)
740 760 780	98,5 99,8	415	325 334	271 278 286	228 235	205 210 216	166	123	358 368	285 293	236 242	197 203 208	176 180 185	140 144	101 103 106	
0,800	102.4	426 437	342 351	293	241 247	222	175	130	378 387	301	249 255	213	190	148	109	0,9
820 840	103,7 105,0	459	360 369	300 308	253 259	227 233	184 189	136	397 407	317 324	262 268	219 224	195	156	112	(2.41 m)
860 880	106,2 107,4	470	377 386	315 322	265 272	238 244	193	143 146	417 427	1332 340	275 281	230 235	205 210	164 167	117 120	
0,900 920	108,s 109,s	492 503	395 404	329 337	278 284	249 255	202	149 153	437 447	348 356	288 294	241 246	214	171 175	123 126	0,9 (2,47 m)
940 960	111,0	514 525	413	344 351	290 296	260 266	211	156	457 466	364 372	301 308	252	224	179	129	,
980	113,4	536	430	359	302	271	220	163	476	380	314	263 268	234	187	134	0.5
1,000	114,5 C _i ' =	547 13,6	439	366 10,7	309 10,1	²⁷⁷	9,1	9,0	486	387 - ür exacı	321 e Masc	l	239 welchen	191 C _{("} ci	137 rca die	0,8 (2,52 m)
l l	≉C₁" —		9,6	9,5	9,6	9,7	10,4] អ៊ីន៉ាព	e beträg	t (auch	liuks).		-, -		16

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

					A	75. A.U	ш. эр.	<i>P</i> =	G ¹ / ₂	Kgr.	ou. A	.1111.				
ame Năche	en-			Fül	lur	g -	; 				Fü	llur	ng -	i. I		2C''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$\frac{I_{i}}{I} = 0.333$
0	D D	In	dicirte	e Leist	ung N	in F	ferdek	raft	1	Netto-I	eistun	$g = \frac{N_s}{c}$	in Pſe	rdekrai	it	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro	Meter	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,020	16,2 17,0	12,1	9,8 10,7	8,2 9,0	7,0 7,7	6,3 6,9	5,1 5,7	3,9 4,2	9 2 10,2	7,3 8,1	6,0 6,7	5,1 5,6	4,5 5,0	3,6 4,0	2,5 2,8	6,3 (bei
024 026	17,7 18,5	14,5 15,7	11,7	9,8	7,7 8,4 9,1	7,5 8,2	6,2	4,6 5,0	11,1	8,9 9,7	7,3 8,0	6,2	5,5 6,0	4,4 4,8	3,1 3,4	c = 1,96 m)
028	19,2	16,9	13,6	11,5	9,8	8,8	7,2	5,4	13,1	10,4	8,6	7,3	6,5	5,1	3,7	
0,030 032	19,8 20,5	18,1	14,6 15,6	I 2,3 I 3,1	10,5 11,2	9,4 10,1	7,7 8,2	5,8 6,2	14,1 15,1	II,2 I2,0	9,3 10,0	7,8 8,3	6,9 7,4	5,5 5,9	4,0 4,2	4,8 (1,35 m)
034 036	21,1	20,5 21,8	16,6 17,6	13,9	11,9 12,6	10,7 11,3	8,7 9,3	6,6 6,9	16,1	12,8 13,6	10,6	8,9 9,5	7,9 8,4	6,3	4,5 4,8	19
038	22,3	23,0	18,6	15,6	13,3	11,9	9,8	7,3	18,1	14,4	12,0	10,0	8,9	7,1	5,1	
0,040 042	22,s 23,s	24,2 25,4	19,6 20,5	16,4	14,0 14,7	12,6 13,2	10,3 10,8	7,7 8,1	19,1 20,1	15,2 16,0	12,6 13,3	10,6	9,4	7,5 7,9	5,4 5,7	4,1 (1,40 m)
044 046	24,0 24,8	26,6 27,8	21,5 22,5	18,0	15,4 16,0	13,8 14,5	11,3	8,5 8,9	21,1 22,1	16,8 17,6	14,0 14,7	11,7	IO,4 IO,9	8,3 8,7	6,0 6,3	
048	25,1	29,0	23,5	19,7	16,7	15,1	12,3	9,3	23,1	18,4	15,3	12,8	11,4	9,1	6,6	
0,050 053	25,s 26,4	30,2 32,0	24,4 25,9	20,5 21,7	17,4 18,5	15,7	12,9 13,6	9,6 10,2	24,1 25,6	19,2 20,5	16,0	13,4 14,2	I 2,0 I 2,7	9,6	6,9 7,3	8,6 (1,45 m)
056 059	27,1 27,8	33,8 35,6	27,3 28,8	23,0 24,2	19,5 20,5	17,6	14,4 15,2	10,8	27,1 28,7	21,7 22,9	18,0 19,0	15,1	13,5 14,3	10,8	7,8 8,2	
062	28,5	37,4	30,3	25,4	21,6	19,5	15,9	12,0	30,2	24,1	20,0	16,8	15,0	12,1	8,7	
0,065 068	29,2 29,9	39,3 41,1	31,7 33,2	26,7	22,6	20,4 21,4	16,7 17,5	12,5	31,7 33,2	25,3 26,6	21,1 22,1	17,7	15,8 16,6	12,7	9,1 9,6	8,2 (1,50 m)
071 074	30,5 31,2	42,9 44,7	34,6 36,1	29,1 30,3	24,7 25,7	22,3 23,2	18,3	13,7	34,8 36,3	27,8 29,0	23,1 24,1	19,4	17,4 18,1	13,9 14,5	10,0 10,5	18
077	31,8	46,5	37,6	31,6	26,8	24,2	19,8	14,9	37,8	30,2	25,1	21,1	18,9	15,2	10,9	_
0,080 084	32,4 33,2	48,3 50,7	39,1 41,0	32,8 34,4	27,9 29,3	25,1 26,4	20,6	15,4	39,3 41,4	31,5 33,1	26,2 27,5	22,0 23,1	19,6 20,7	15,8 16,6	11,4 12,0	2,8 (1,56 m)
088 092	34.0	53,2 55,6	43,0 44,9	36,1	30,6 32,0	27,7 28,9	22,6	16,9 17,7	43,5 45,5	34,8 36,5	28,9 30,3	24,3 25,5	21,7	17,5	12,6	
096	34,7 35,5	58,0	46,9	39,4	33,4	30,2	24,7	18,5	47,6	38,1	31,7	26,6	23,8	19,1	13,8	
0,100 105	36,2 37,1	60,4 63,4	48,8 51,3	41,0	34,8 36,6	31,4	25,7	19,3 20,2	49,7 52,3	39,8 41,9	33,1 34,8	27,8 29,3	24,9 26,2	20,0 21,1	14,5 15,2	2,5 (1,63 m)
110 115	38,0 38,8	66,4 69,5	53,7 56,2	45,1 47,2	38,3 40,1	34,6 36,1	28,3 29,6	21,2 22,1	55,0 57,6	44,0 46,1	36,6 38,3	30,8 32,2	27,5 28,9	22,1	16,0 16,8	
120	39,7	72,5	58,6	49,2	41,8	37,7	30,9	23,1	60,2	48,2	40,1	33,7	30,2	24,3	17,6	
0,125 130	40,5 41,3	75,5 78,5	61,0 63,5	51,3 53,3	43,5 45,3	39,3 40,8	32,2 33,5	24,1 25,0	62,8 65,5	50,3 52,4	41,8 43,6	35,2 36,7	31,5 32,8	25,3 26,4	18,4	2,3 (1,69 m)
135 140	42,1 42,8	81,5 84,6	65,9 68,4	55,4 57,4	47,0 48,8	42,4 44,0	34,8 36,0	26,0 26,9	68,1 70,7	54,5 56,7	45,3 47,1	38,2 39,6	34,2 35,5	27,5 28,5	19,9	17,3
145	43,6	87,6	70,8	59,5	50,5	45,5	37,3	27,9	73,4	58,8	48,8	41,1	36,8	29,6	21,5	
0,150 155	44,4 45,1	90,6 93,6	73,2	61,5 63,6	52,2 54,0	47,1 48,7	38,6 39,9	28,9 29,8	76,0 78,6	60,8 63,0	50,6 52,4	42,6 44,1	38,1 39,5	30,7 31,8	22,2	2,0 (1,75 m)
160 165	45,8 46,5	96,6 99,7	78,1 80,6	65,6	55,7	50,3 51,8	41,2 42,5	30,8 31,8	81,3 83,9	65,1 67,3	54,2 56,0	45,6	40,8	32,9	23,8 24,6	
170	47,2	102,7	83,0	69,7	57,5 59,2	53,4	43,7	32,7	86,6	69,4	57,7	47,1 48,6	42,1 43,5	34,° 35,°	25,4	
0,175 180	47,9 48,6	105,7	85,4 87,9	71,8 73,8	60,9 62,7	55,0 56,5	45,0 46,3	33,7 34,6	89,3 91,9	71,5 73,7	59,5 61,3	50,1 51,6	44,8 46,2	36,1 37,2	26,2 27,0	1,9 (1,80 m)
185 190	49,3 49,9	111,7	90,3 92,8	75,9 77,9	64,4 66,2	58,1 59,7	47,6 48,9	35,6 36,6	94,6 97,2	75,8 78,0	63,1 64,9	53,1 54,6	47,5 48,8	38,3	27,8 28,6	
195	50,s	117,8	95,2	80,0	67,9	61,3	50,2	37,5	99,9	80,1	66,6	56,1	50,2	39,4 40,5	29,4	
0,200 205	51,2 51,8	120,8 123,8	97,7	82,0 84,1	69,7 71,4	62,8 64,4	51,4 52,7	38,5 39,5	102,5	82,s 84,3	68,4 70,2	57,6 59,1	51,6 52,9	41,6 42,7	30,2 31,0	1,7 (1,85 m)
210 215	52,5 53,1	126,8 129,9	102,5	86,1 88,2	73,1 74,9	66,0 67,5	54,0 55,3	40,4	107,9	86,5 88,7	72,0	60,6	54,3	43,8	31,8	17
220	53,7	132,9	107,4	90,2	76,6	69,1	56,6	41,4 42,4	113,3	90,8	73,8 75,6	63,6	55,6 57,0	44,9 46,0	32,6 33,4	
0,225 230	54,3 54,9	1 35,9 1 3 6 ,9	109,9	92,3 94,3	78,4 80,1	70,7 72,3	57,9 59,2	43,3 44,3	115,9	93,0 95,1	77,4 79,2	65,1 66,6	58,4 59,7	47,1 48,3	34,° 35,°	1,6 (1.90 m)
235 240	55,s 56,1	141,9 145,0	114,7	96,4	81,8 83,6	73,8	60,5 61,8	45,2	121,3	97,3	81,0 82,8	68,1 69,6	61,1 62,4	49,3	35,8 36,6	
245	56,7	148,0	119,6	100,5	85,3	75,4 77,0	63,1	47,2	126,7	99,5	84,6	71,2	63,8	51,5	37,4	
0,250	57,3	151,0	122,1	102,5	87,1	78,5	64,3	48,1	129,4	103,7	86,4	72,7	65,1	52,5	38,2	1,5 (1,94 m)
1	ες; <u>=</u>	14, ₂ 12, ₄	12, ₁ 11, ₃	11,2	10,6 11,6	10,4 11,2	9,9 11,8	9, ₅ 13, ₀	gilt f	ür gewö	ihnl. Ma	asch. (au	ch rech	ts).	,	1

I. Serie. A.

Abs. Adm. Sp. $p = 6^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

lache	n- csser			Fül	llur	$\log \frac{l}{l}$!				Fü:	llur	ng 🕹	<i>!</i>		2C,'''u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei $\frac{l_i}{l} = 0.3$
0		In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdek r	aft	1	Netto-	Leistun	g N _o	in Pfe	rdekraf	ì	(gew. Masch.)
u.Met.	1						Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
,250 255	57,3 57,8	151,0 154,0	122,1 124,5	102,5 104,6	87,1 88,8	78,5 80,1	64,3 65,6	48,1 49,1	129,4 132,1	103,7	86,4 88,2	72,7 74,2	65,1	52,5 53,6	38,2	1,5 ' (be:
260 265	58,4 59,0	157,0	127,0 129,4	106,6	90,6 92,3	81,7	66,9 68,2	50,1	1 34,8	108,1	90,0	75,8	67,9	54,7	39,8	c = 1,94 m)
270	59,5	163,1	131,8	110,7	94,0	83,2 84,8	69,5	51,0 52,0	137,5	110,2 112,4	93,6	77,3 78,8	70,6	55,8 56,9	40,6	16,7
,275 280	60,1	166,1 169,1	1 34,3 1 36,7	112,8	95,8 97,5	86,4 88,0	70,8 72,0	52,9 53,9	142,9 145,6	114,6	95,4	80,3 81,9	72,0 73,4	58,1 59,2	42,2 43,0	1,5 (1,98 m)
285 290	61,1	172,1	139, s 141,6	116,9	99,3	89,5	73,3	54,9	148,3	118,9	99,1	83,4	74,7	60,3	43,9	
295	62,2	175,2 178,2	144,0	118,9	101,0	91,1 92,7	74,6 75,9		151,1	121,1	100,9	86,5	76,1	61,4 62,5	44,7	
,300 310	62,7 63,8	181,2 187,2	146,5 151,4	123,0	104,5	94,2 97,4	77,2	57,8	156,4 161,9	125,4	104,5	88,0 91,0	78,8 81,6	63,6 65,8	46,3 47,9	1,4 (2,01 m)
320	64.8	193,3	156,3	131,2	111,4	100,5	82,3	61,6	167,3	134,2	111,8	94,1	84,3	68,0	49,5	(5,01 11)
330 340	65,8 66,8	199,3 205,4	166,1	135,3	114,9	103,7	84,9 87,4		172,8 178,2		115,4	97,2 100,2	87,1	70,3	51,1	
,350 360	67,7	211,4 217,4	171,0	143,5	121,9	109,9	90,0		183,7	147,3	122,7	103,3	92,6	74,7	54,4	1,8 (2,08 m)
370		223,5	175,9	147,6	125,4	113,1	92,6	71,3	189,1 194,6	151,7	126,4	106,4	95,4 98,1	77,0	56,0 57,7	(2,00 III)
380 39 0	70,6	229,5 235,6	185,6	155,8	132,3	119,4	97,7		200,0 205,5	160,5 164,9	133,7	112,5	100,9	81,4 83,6	59,3 60,9	
,400	72,4	241,6	195,3	164,0	139,3	125,7	102,9	77,0	210,9	169,2	141,0	118,7	106,4	85,9	62,5	1,2
410 420		247,6 253,7	200,2 205,1		146,3	128,8		80,9	216,4 221,9	178,0		121,8		88,1 90,4	64,2 65,8	(2,14 m) 16,2
430 440	75,1 76,0	259,7 265,8	210,0 214,8	176,3	149,8	135,1	110,6	82,8	227,4	182,4 186,8	152,0 155,7	128,0	114,8	94,9	67,5 69,1	
,450	76,8	271,8	219,7	184,5	156,7	141,4	115,7	86,7	238,4	191,2	159,4	134,2		97,1	70,8	1,1
460 470		277,8 283,9	224,6 229,5	188,6		144,5	118,3	88,6 90,5	243,9 249,4	195,6	163,0 166,7	137,3		99,4 101,6	72,4	(2,20 m)
480 490	7.9,3	289,9 296,0	234,4 239,2	196,8		150,8 153,9	123,4	92,5 94,4		204,5 208,9	170,4	143,5	128,7	103,9	75,7	
,500	81,0	302,0	244,1		174,1		128,6	96,3	265,9	213,3	174,1	146,6		108,4	77,4	1,1
510 520	81,8	308,0 314,1	249,0 253,9	209,1	177,6	160,2		98,2 100,1	271,3 276,7	217,7	181,4	152,8 155,9	137,0	110,6	80,6 82,3	(2,26 m)
530	83,4	320,1 326,2	258,8	217,3	184,6	166,5	136,3	102,1	282,1	226,4	188,7	158,9	142,5	115,1	83,9	
540 550,	84,2	332,2	263,7 268,5	221,4	188,1	169,6	1	104,0	287,6 293,0	230,7 235,1	192,3	162,0	1 -	117,3	85,5 87,2	1,1
560 570	85,7	338, ₂ 344,3	273,4		195,0	175,9	144,0	107,8	298,4	239,5	199,6	168,2	150,7	121,8	88,8	(2,31 m)
580	87,2	350,3	283,2	237,8	198,5	179,0		109,8	303,9 309,3	248,2	203,2 206,9	174,3		124,0	90,4	
590 0.600	88,0	356,4 362,4	288,1		205,5	185,3	151,7	113,6	314,7	252,5	1	177,4	l .	128,5	93,7	1.0
620	90,2	374,5	302,7	254.2	215,9	194,8	159,5	119,4	331,0	265,7	221,4	186,6	167,3	135,1	98,6	
640 660	91,6 93,0	399	313	262 271	223	201	170	123	342 353	274 283	229 236	193	173	140	102	15,8
680 700,	94,4 95,8	1	332	279 287	237	214	175	131	364	292	243	205	184	148	108	0.0
720	97.2	423 435	342 352	295	244 25 I	220 226	185	135 139	375 385	301 309	251 258	211	189 195	153	112	0,9 (2,43 m)
740 760	98,5 99,8	447 459	361 371	303 312	258 265	232 239	190	142	396 407	318 327	265 272	223 230	200	162 166	118	
780	101,1	471	381	320	272	245	201	150	418	336	280	236	211	171	125	
,800 820	102,4 103,7	483 495	391 400	328 336	279 286	251 258	206 211	154 158	429 440	344 353	287 294	242 248	217	175 180	128 131	O,9 (2,51 m)
840 860	105,0 106,2	507	410 420	344 353	293 300	264 270	216	162 166	451 462	362 371	302 309	254 260	228 234	184 189	135	
880	107,4	532	430	361	307	276	226	169	473	379	316	267	239	193	141	
900 920	108,6 109,8	544 556	439 449	369 377	313 320	283 289	231 237	173 177	484 495	388 397	324 331	273 279	245 250	198 202	144 148	0,8 (2,57 m)
940 960	111,0	568	459	385	327	295	242	181	505	406	338	285	256	207	151	ζ-12/ ····/
980	113,3	580 592	469 479	394 402	334 341	302 308	247 252	185 189	516 527	414	346 353	291 297	261 267	211	154	
,000	114,5	604	488	410	348	314	257	193	538	432	360	304	272	220	161	0,8
	C' -	13, ₄ 10, ₅	11,3	10,4	9,8	9,6 9,8	9,1	8,7	l gilt fi	ir exact	e Masci	ı ı., bei w links).	relchen	C ₆ ''' cir	ca die	(2,62 m) 15,5
	zC, - rabák,	10,5	9,6	9,3	9,4	9,5	10,0	11,1	}Häid	e beträg	t (auch	links).	eich en		igitize	

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

e e	ser			Fül	lur	ıg -			1 .		Fä	lluı	ng -	ł.,		,,, ~
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$2C_i'''$ u. C_i bei
Wi Koll		لــنـــا	dicirte		<u> </u>		<u> </u>	<u></u>		Netto-I		<u></u>				$\frac{l}{l} = 0.333$
O Qu.Met.	D Centm.				ung c					hwindi		8 c	111 1 16	IUCKIA		(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	13,2	10,8	9,1	7,8	7,0	5,8	4,4	10,1	8,1	6,8	5,7	5,1	4,1	3,0	5,1
022 024	17,0 17,7	14,6 15,9	11,8	10,0 10,9	8,5 9,3	7,7 8,4	6,4 7,0	4,8 5,3	II,2 I2,2	9,0 9,8	7,5 8,2	6,3 6,9	5,6 6,2	4,6 5,0	3,3 3,6	(bei
026 028	18,5 19,2	17,2 18,5	14,0 15,1	11,8 12,7	10,1	9,1 9,8	7,5 8,1	5,7 6,1	13,3 14,4	10,7 11,5	8,9 9,6	7,5 8,1	6,7 7,3	5,5 5,9	3,9 4,3	
0.030 032	19,8 20,5	19,8 21,2	16,1 17,2	1 3,6 14,5	11,6 12,4	IO,5 II,2	8,7 9,3	6,6 7,0	15,5 16,6	I2,4 I3,3	10,4 11,1	8,7 9,4	7,8 8,4	6,3 6,8	4,6 4,9	4,5 (1,40 m)
034 036	21,1 21,7	22,5 23,8	18,3 19,4	15,4 16,4	13,2 14,0	11,9 12,6	9,9 IO,4	7,4 7,9	17,7	14, 2 15,1	11,8 12,6	10,6	9,0	7,3	5,3 5,6	(1,40 m) 18,5
038	22,3	25,1	20,4	17,3	14,8	13,3	11,0	8,3	19,9	15,9	13,3	11,3	10,1	8,2	5,9	_
0,040 042	22,9 23,5	26,4 27,8	21,5 22,6	18,2	15,5 16,3	14,0	11,6	8,8 9,2	21,0 22,1	16,8	14,1	11,9	10,7 11,3	8,6 9,1	6,3 6,6	4,0 (1,46 m)
044 046	24,0 24,6	29,1 30,4	23,7 24,8	20,0 20,9	17,1	15,4	12,8	9,6	23,2 24,3	18,6 19,4	15,5 16,3	13,2	11,8 12,4	9,6	7,0 7.3	
0,050	25,1 25,6	31,7	25,8 26,9	21,8	18,6 19,4	16,8 17,6	13,9 14,5	10,5	25,4 26,4	20,2 21,3	17,0 17,8	14,4	13,0 13,5	10,5	7,6 8,0	8,2
053 056	25,6 26,4 27,1	35,1 37,0	28,5 30,1	24,1 25,4	20,6	18,6 19,7	15,4	11,6	28,1	22,6 24,0	18,9 20,0	16,0	14,4 15,2	I 1,6 I 2,3	8.5 9,0	(1,51 m)
059 062	27,8 28,5	39,0 41,0	31,7 33,3	26,8 28,1	22,9 24,0	20,7 21,8	17,1 18,0	12,9 13,6	31,5 33,2	25,3 26,7	21,2	17,9	16,1	13,0	9,5 10,0	
0.065	29.2	43,0	34,9	29,5	25,2	22,8	18,8	14,2	34,8	28,0	23,4	19,8	17,8	14,4	10,6	2,9
068 071	29,9 30,5	45,0 46,9	36,5 38,2	30,9 32,2	26,4 27,5	23,9 24,9	19,7 20,6	14,9	36,5 38,2	29,4 30,7	24,6 25,7	20,8 21,7	18,7	15,1	11,1	(1,56 m) 17,4
074 077	31,2 31,8	48,9 50,9	39,8 41,4	33,6 34,9	28,7 29,8	26,0 27,0	21,5 22,3	16,2 16,9	39,9 41,6	32,1 33,4	26,8 27,9	22,7 23,7	20,4 21,2	16,5 17,2	12,1 12,6	
0,080 084	32,4 33,2	52,9 55.6	43,0 45,2	36,3 38,1	31,0 32,6	28,1 29,5	23,2 24,3	17,5	43,2 45,5	34,8 36,6	29,1 30,6	24,6 25,9	22,1 23,3	18,0 18,9	13,1 13,8	2,6 (1,62 m)
088 092	34,0 34,7	55,6 58,2 60,9	47,3 49,5	40,0 41,8	34,1 35,7	30,9 32,3	25,5 26,7	19,3	47.7 50,0	38,5 40,3	32,2 33,7	27,2 28,5	24,5 25,7	19,9	14,5 15,2	
096	35,5	63,5	51,6	43,6	37,2	33,8	27,8	21,0	52,3	42,1	35,3	29,8	26,9	21,8	15,9	
0,100 105	36,3 37,1	66,1 69,5	53,8 56,5	45,4 47,7	38,8 40,7	35,1 36,9	29,0 30,4	21,9	54,6 57,4	44,0 46,3	36,8 38,7	31,1 32,8	28,0 29,5	22,7 23,9	16,7 17,6	2,3 (1,69 m)
110 115	38,0 38,8	72,8 76,1	59,1 61,8	49,9 52,2	42,7 44,6	38,7 40,4	31,9	24,1 25,2	63,2	48,6 50,9	40,7 42,6	34,4 36,1	31,0 32,5	25,2 26,4	18,5 19,4	
120 0,125	39,7 40,5	79,4 82,7	64,5	54,5 56,7	46,6 48,5	42,2 43,9	34,8 36,2	26,2 27,3	66,1	53,2 55,6	44,6 46,5	37,7	34,0 35,5	27,6 28,8	20,3	2.0
130 135	41,3 42,1	86,0 89,3	69,9 72,6	59,0 61,3	50,4 52,4	45,7	37,7 39,1	28,4 29,5	71,8 74,7	57,9 60,2	48,5 50,4	41,0 42,7	37,0 38,4	30,0 31,2	22,1 23,0	2,0 (1,76 m) 16,7
140 145	42,8 43,6	92,6 95,9	75,3 78,0	63,6 65,8	54,3 56,3	49,2 51,0	40,6 42,0	30,6 31,7	77,6 80,5	62,5 64,8	52,4 54,3	44,3 46,0	39,9	32,4 33,6	23,9 24,8	·
0,150	44,4	99,2	80,6	68,ı	58,2	52,7	43,5	32,8	83,4	67,2	56,3	47,7	42,9	34,9	25,6	1,9 (1,82 m)
155 160	45,1 45,8 46,5	102,5	83,3 86,0	70,4 72,6	62,1	54,5 56,2	44,9 46,4	33,9 35,0	86,3 89,2	69,6 71,9	58,3 60,3	49,3 51,0	44,4 45,9	36,1	26,5 27,4	(1,02 III)
165 170	47,2	109,2	88,7 91,4	74,9 77,2	64,0 65,9	58,0 59,7	47,8 49,3	36,1 37,2	95,0	74,3 76,6	62,2 64,2	52,7 54,4	47,4 48,9	38,6 39,8	28,3 29,2	
0,175 180	47,9 48,6	115,8	94,1 96,8	79,4 81,7	67,9 69,8	61,5 63,3	50,7 52,2	38,3 39,4	98,0	79,0 81,4	66,2 68,2	56,1 57,7	50,5 52,0	41,0 42,3	30,2 31,1	1,8 (1,87 m)
185 190	49,s 49,9	122,4	99,5 102,2	84,0 86,2	71,8 73,7	65,0 66,8	53,6 55,1	40,5	103,8	83,7 86,1	70,2 72,1	59,4 61,1	53,5 55,0	43,5	32,0 32,9	
195	50,6	129,0	104,9	88,5	75,6	68,5	56,5	42,6	109,6	88,4	74,1	62,8	56,5	45,9	33,8	1.
0,200 205	51,2 51,8	132,3 135,6	107,5	90,8 93,0	77,6 79,5	70,3 72,0	58,0 59,4	43,8	112,6	90,8	76,0 78,0	66,1	58,0 59,5	47,2	34,7 35,6	1,6 (1,92 m) 16,2
210 215	52,s 53,1	138,9	112,9	95,3 97,6	81,5 83,4	73,8 75,6	60,9 62,3	45,9	118,5	95,5	80,0 82,0	67,8	62,6	49,7 50,9	36,5 37,5	10/3
220 0,225	53,7 54,3	145,5	118,3	99,9 102,1	85,3 87,3	77,3 79,1	63,8	48,1	124,4	100,3	84,0 86,0	71,2	65,6	52,1	38,4	1,5
230 235	54,9 55.5	152,2 155,5	123,7 126,4	104,4	89,2 91,2	80,8 82,6	66,7 68,1	50,3 51,4	130,3	105,0	88,o 90,o	74,6 76,3	67,1 68,7	54,6	40,2 41,1	(1,97 m)
240 245	56,1 56,7	158,8 162,1	129,0 131,7	109,0 III,2	93,1 95,0	84,4 86,1	69,6 71,0	52,5 53,6	136,2	109,8 112,2	92,0 94,0	78,0 79,6	70, s 71,7	57,1	42,1 43,0	
0,250	57,3	165,4	134,4	113,5	97,0	87,8	72,4	54,7	142,0	114,5	_	81,4	73,3	59,6	43,9	1,4 (2,01 m)
	C(' =	13,9 12,4	11, ₉ 11, ₂	10,9 10,8	10, ₃ 10, ₆	10,0 10,9	9,6 11,3	9, ₂ 12, ₅	gilt	ür gewö	hal. Ma	asch. (au	ich rech	ts).	~	(-, - ,

I. Serie. A.

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

Be fiche	n- sser			Fül	lur	g /	ļ				Fül	lur	ı g //	ļ.		2C," u.C,
Wirksame Kolbenfläch	Kolben- urchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei -/ ₊ = 0,3
<u> </u>	D D	In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-I	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.						pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	165,4 168,7	134,4	113,5 115,7	97,° 98,9	87,8 89,6	72,4 73,9	54,7 55,8	142,0 145,0	114,5	96,0 98,0	81,4 83,1	73,3 74,8	59,6 60,9	43,9 44,8	1,5 (bei c =
260 265	58,4 59,0	172,0 175,3	139,8	118,0 120,3	100,9	91,4 93,1	75,3 76,8	56,9 58,0	147,9 150,9	119,3	100,0	84,8 86,5	76,3 77,9	62,1	45,7	2,01 m) 16,2
270	59,5 60,1	178,6	145,2	122,6	104,7	94,9	78,2	59,1	153,9	124,1	104,0	88,2	7914	64,6	47,6	1,4
0,275 280	60,6	181,9	147,9 150,5	124,8	106,7	96,6 98,4	79,7 81,1	60,2 61,2	156,9	126,5	106,0	89,9 91,6	81,0 82,5	65,9	48,5 49,5	(2,05 m)
285 290	61,1	188,5	153,2	129,4	110,6	100,2	82,6 84,0	62,3 63,4	165,8	131,3	110,1	93,3 95,0	84,0 85,6	68,4 69,6	50,4 51,3	
295 0,300	62,2 62,7	195,2 198,4	158,6	133,9 136,2	114,4	103,7	85,5 86,9	64,5 65,6	168,7	136,1	114,1	96,7	87,1 88,6	70,9 72,1	52,3 53,1	1,3
310 320	63,8 64,8	205,1	166,7	140,7 145,2	120,2 124,1	108,9	89,8 92,7	67,8 70,0	177,6	143,3	120,1	101,8	91,7 94,8	74,7 77,2	55,0 56,9	(2 ₁ 08 m)
330 340	65,8 66,8	218,3 224,9	177,4 182,8	149,8 154,3	128,0 131,9	115,9 119,4	95,6 98,5	72,2 74,4	189,6 195,6	153,0 157,8	128,2 132,3	108,7 112,2	97,9 101,0	79,7 82,3	58,8 60,6	
0,350	67,7	231,5	188,2	158,9	135,8	123,0	101,4	76,6	201,6	162,7	136,3	115,6	104,1	84,8	62,5	1,2
360 370	68,7 69,7	238,1 244,7	193,6	163,4	139,6 143,5	126,5 130,0	104,3	78,8 81,0	207,5	167,5 172,3	140,4	119,0	107,2	87,3 89,9	64,4 66,2	(2,15 m)
380 390	70,6 71,5	251,3 257,9	204,3 209,7	172,5	147,4	133,5 137,0	110,1	83,2 85,4	219,5 225,5	177,1	148,5 152,5	125,9	113,4	92,4 94,9	68,1 70,0	
0,400 410	72,4 73,3	264,6 271,2	215,0 220,4	181,6 186,1	155,2 159,0	140,5 144,0	115,9 118,8	87,5 89,7	231,5 237,5	186,8	156,6 160,7	132,8 136,3	119,6	97,4	71,8 73,7	l,1 (2,22 m)
420 430	74,2 75,1	277,8 284,4	225,8 231,2	190,6	162,9 166,8	147,6 151,1	121,7 124,6	91,9 94,1	243,5 249,5	196,5	164,8 168,9	139,7	125,9 129,0	102,5	75,6 77,5	16,0
440	76,0	291,0	236,6	199,7	170,7	154,6	127,5	96,3	255,6	206,3	172,9	146,7	1 32,1	107,6	79,4	1.
0,450 460	76,8 77,7	297,6 304,3	241,9 247,3	204,3 208,8	174,6	158,1	130,4	98,5 100,7	261,6 267,6	211,1 216,0	177,0	150,1	135,3 138,4	110,2	81,3 83,2	l,1 (2,28 m)
470 480	78,5 79,3	317,5	252,7 258,1	213,3	182,3 186,2	165,1 168,6	139,1	102,9	273,6 279,7	220,9 225,7	185,2	157,1	141,5	117,8	85,1 86,9	
490 0,500	80,2 81,0	324,1	263,5 268,8	222,4 226,9	190,1	172,1	142,0 144,9	107,2	285,7	230,6 235,5	193,4	164,0	147,8	120,4	88,8 90,7	1,0
510 520	81,8 82,5	337,4 344,0	274,2 279,6	231,5 236,0	197,8	179,2 182,7	147,8 150,7	111,6	297,7 303,6	240,3 245,1	201,5 205,5	170,9 174,3	154,0 157,1	125,4 128,0	92,6 94,4	(2,34 m)
530 540	83,4 84,2	350,6 357,2	284,9	240,6 245,1	205,6 209,5	186,2 189,7	153,6 156,5	116,0 118,2	309,6 315,5	249,9 254,7	209,6 213,6	177,8 181,2	160,1 163,2	130,5	96,3 98,2	
0,550	84,9 85,7	364	296	250	213	193	159	120	322	260	218	185 188	166	136	100	1,0
560 570	1 86.5	37° 377	301 306	254 259	217 221	19 7 200	162 165	123	327 333	264 269	226	191	169 173	138	104	(2,39 m)
580 590	87,2 88,0	384 390	312 317	263 268	225 229	204 207	168 171	127 129	339 345	²⁷⁴ ²⁷⁹	230 234	195	176	143 146	108	
0,600 620	88,7 90,3	397 410	323 333	272 281	233 240	211 218	174 180	131	35 I 363	284 293	238 246	202 209	182 188	148 153	109 113	0,9 (2,44 m)
640 660	91,6 93,0	423 437	344 355	290 300	248 256	225 232	185	140 144	375 387	303 313	254 262	215	194 200	158 163	117	<i>اخر15</i>
680	94,4	450	366	309	264	239	197	149	399	322	270	229	207	168	124	Λ.
0,700 720	95,8 97,2	463 476	376 387	318 327	272 279	246 253	203 209	153	411 423	332 341	278 286	236 243	213	173	128 132	(2,52 m)
740 760	98,5 99,8	490 503	398 409	336 345	287 295	260 267	214	166	435 447	351 361	295 303	250 257	225 231	184	136	
780 0,800	101,1 102,4	516 529	419	354 363	303 310	² 74 281	226	171	459 47 I	370 380	311	264 270	238 244	194	143	0,8
820 840	103,7 105,0	542 556	441 452	372 381	318 326	288 295	238 243	179	483 495	390 399	327 335	277 284	250 256	204	151 154	(2,60 m)
860 880	106,2	569 582	462 473	390 399	334 341	302 309	249 255	188	507 519	409 419	343 351	291 298	262 269	214	158 162	
0,900	1085	595	484	409	349	316	261	197	531	428	359	305	275	224	166	0,8
920 940	109,8	609 622	495 505	418 427	357 365	323 330	267	201	543 555	438 448	367 376	312	281 287	229 234	169 173	(2,66 m)
960 980	112, ₂ 113, ₄	635 648	516 527	436	372 380	337 344	278 284	210 214	566 578	457 467	384 392	326 333	² 94 300	239 244	177	
1,000	114,5	661	538	454	388	351	290	219	590	477	400	339	306	249	184	0,7 (2,72 m)
	$C_i' =$	13, ₁ 10, ₅	9,5	10, ₁ 9, ₂	9,5	9,4	8,8 9, 5	8,4 10,6	gilt Häl			h., bei v h links).	velchen	•	rca die	15
														Di	gitized	by COC

I. Serie, A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = S Kgr. od. Atm.

<u> </u>	5		*					p. p -	- 6	<u> </u>	. Atm.					
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0.7	0=		lur 0,333	$\begin{array}{c c} 1 & g & \frac{7}{7} \\ \hline 0.3 & \end{array}$		0.00	0.7		Fül				0.00	$2C_i^{\prime\prime}$ u. C_i bei
Wirl Kolbe	Kol	0,7	0,5	0,4			0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$\frac{l}{l} = 0,333$
O Qu.Met.	D Centm.	In	dicirte	Leist	ing c				engesc	Netto-I		g c	in Pfe	rdekrai	[t	(gew. Masch.) Kgr.
0,020	1/5,2	15,5	12,7	10,8	9,3	8,5	7,1	5,4	II,9	1	8,1	6,9	6,3	5,1		5,o
022 024	17,0 17,7	17,1 18,6	14,0	11,9	10,3	9,4	7,8	6,0	13,2	9,7	9,0	7,7	6,9	5,7	3,8 4,2	(bei c ==
026	18,5	20,2	15,3	13,0	11,2	IO,2 II,1	8,5 9,2	7,1	14,5	11,7	9,9	8,4 9,2	7,6 8,3	6,2 6,8	4,6 5,0	1,40 m)
028	19,2 19,8	21,7 23,3	17,8	15,2 16,3	13,1 14,0	11,9	9,9	7,6 8,1	17,0	13,8	11,6	9,9	9,0	7,3	5,4 5,9	3,9
032 034	20,5 21,1	24,9 26,4	20,4 21,6	17,3 18,4	14,9 15,9	13,6 14,5	II,4 I2,1	8,7 9,2	19,6	15,9	13,4	II,4 I2,2	10,3 11,0	8,5 9,0	6,3	(1,49 m) 18
036 038	21,7 22,3	28,0 29,5	22,9 24,2	19,5	16,8 17,7	15,3	12,8 13,5	9,8	22,1	18,0	15,2	12,9 13,7	II,7 I2,4	9,6	7,1 7,6	
0,040 042	22.9	31,1	25,4	21,7	18,7	17,0	14,2	10,8	24,7	20,1	16,9	14,5	13,1	10,8	8,0	8,3
042 044	23,5	32,6 34,2	26,7 28,0	22 ₁ 7 23,8	19,6 20,5	17,9 18,7	14,9 15,6	11,4	26,0	21,1	17,8 18,7	15,2	13,8 14,5	11,3	8,4 8,9	(1,56 m)
046 048	24,6 25,1	35,7 37,3	29,3 30,5	24,9 26,0	21,5 22,4	19,6 20,4	16,3	12,5	28,6 29,9	23,2 24,3	1 9,6 20,5	16,7	15,2 15,9	12,5 13,0	9,3 9,7	
0.050	25,5	38,8	31,8	27,1	23,4	21,3	17,8	13,6	31,2	25,4	21,4	18,3	16,6	1 3,6	10,1	3,0 (1,61 m)
053 056	26,4 27,1	41,2 43,5	33,7 35,6	28,7 30,3	24,8 26,2	22,6 23,8	18,8	14,4	33, ² 35, ¹	27,0 28,6	22,8 24,1	19,4 20,6	17,6	14,5	10,8	(*)41 m)
059 062	27,8 28,5	45,8 48,2	37,6 39,5	31,9 33,6	27,6 29,0	25,1 26,4	20,9 22,0	16,0 16,8	37,1	30,2 31,8	25,5 26,8	21,8 23,0	19,7 20,8	16,2	12,1	
0,065 068	29,2 29,9	50,5 52,8	41,4 43,3	35,2 36,8	30 ₇₄ 31,8	27,7 29,0	23,1 24,1	17,6	41,1 43,0	33,4 35,0	28,2 29,6	24,1 25,3	21,9 22,9	18,0	13,4	2,6 (1,67 m)
071 074	30,5 31,2	55,1	45,2	38,4	33,2	30,2	25,2 26,2	19,2	45,0	36,6	30,9	26,5	24,0	19,7	14,7	17
_077	31,8	57,5 59,8	47,1 49,0	40,0 41,7	34,6 36,0	31,5 32,8	27,3	20,1	47,0 48,9	38,2 39,8	32,3 33,6	27,6 28,8	25,0 26,1	20,6 21,4	15,3	
0,080 084	32,4 33,3	62,1 65,2	50,9 53,5	43,3 45,5	37,4 39,2	34,1 35,8	28,4 29,8	21,7	50,9 53,6	41,4 43,6	35,° 36,8	29,9 31,5	27,1 28,5	22,3 23,5	16,6	2,3 (1,73 m)
088 092	34,0 34,7	68,3 71,5	56,0 58,6	47,7 49,8	41,1	37,5 39,2	31,2 32,7	23,9 25,0	56,3 59,0	45,8 48,0	38,7 40,5	33,1 34,7	30,0 31,4	24,7 25,9	18,4	
096	35,5	74,6	61,1	52,0	44,8	40,9	34,1	26,1	61,7	50,2	42,4	36,2	32,8	27,0	20,2	6 .
0,100 105	36,2 37,1	77,7 81,5	63,6 66,8	54,2 56,9	46,7 49,0	42,6 44,7	35,5 37,3	27,1 28,5	64,3 67,7	52,3 55,1	44,2 46,5	37,8 39,8	34,3 36,1	28,2 29,7	21,1 22,2	2,1 (1,80 m)
110 115 120	38,0 38,8	85,4 89,3	70,0 73,2	59,6 62,3	51,4 53,7	46,8 49,0	39,0 40,8	29,9 31,2	71,1 74,5	57,8 60,6	48,9 51,2	41,8 43,8	37,9 39,7	31,2 32,7	23,3 24,5	
120 0,125	39,7 40,5	93,2 97,1	76,4	65,0 67,7	56,0 58,3	51,1	42,6	32,6	77,9	63,4 66,1	53,6	45,8	41,6	34,2	25,6 26,7	1,8
130	41,3 42,1	100,9	79,5 82,7	70,4	60,7	53,2 55,3	44,3 46,1	34,0 35,3	81,3 84,7 88,1	68,9	55,9 58,2	47,8	43,4 45,2	35,7 37,2	27,9	(1,87 m) 16
135 140	42.8	104,8	85,9 89,1	73,1 75,8	63,0 65,3	57,5 59,6	47,9	36,7 38,0	91,4	71,6 74,4	60,6	53,8	47,0	38,7	29,0 30,1	10
145 0,150	43,6 44,4	112,6	92,3 95,5	78,6 81,2	67,7 70,0	61,7 63,8	51,4 53,2	39,4	94,8 98,2	77,2 80,0	65,3 67,6	55,8 57,9	50,7 52,5	41,7	31,2	1,7
155 1 60	45.1	I 20,4 I 24,2	98,6	84,0	72,4 74,7	66,0 68,1	55.0	42,1 43,4	101,7	82,8 85,6	70,0 72,3	59,9 61,9	54,3 56,1	44,8 46,3	33,5 34,6	(1,94 m)
165 170	45,8 46,5 47,3	128,1	105,0	89,4 92,1	77,° 79,4	70,2 72,4	58,6 60,3	44,8 46,2	108,6	88,4 91,2	74,7	63,9 66,0	58,0	47,8	35,8 36,9	
0,175	47,9	1 35,9	111,4	94,8	81,7	74,5	62,1	47,5	115,4	94,0	79,4	68,0	61,7	49,3 50,8	38,0	1,5
180 185	48,6 49,3	143,6	1 14,5 1 17,7	97,5	84,0 86,4	76,6 78,8	65,6	48,9 50,2	118,9	99,6		72,1	63,5 65,3	52,4 53,9	39,2 40,3	(2,00 m)
190 195	49,9 50,6	147,5 151,4	120,9	102,9 105,6	88,7 91,0	80,9 83,0	67,4 69,2	51,6 53,0	125,8			74,1 76,1	67,2 69,0	55,4 56,9	41,5 42,6	
0,200 205	51,2	155,3	127,3	108,3	93,4	85,1	71,0	54,3	1 32,6	107,9	91,3	78,1	70,9	58,5	43,8	1,4 (2,05 m)
210	51,8 52,5	159,2		111,0	95,7 98,0	87,3 89,4	72,8 74,5	55,7	1 39,5	110,8	93,7 96,1	80,2 82,2	72,7	60,0	44,9	15,5
215 220	53,1 53,7		136,8 140,0	116,5		91,5 93,6	76,3 78,1	58,4		116,4	98,4 100,8	84,3 86,3	70,5 78,3	63,1	47,2 48,4	
0,225 230	54,3 54,9	174,7 178,6	143,2	121,9 124,6		95,8 97,9	79,8 81,6	61,1 62,5	149,9	122,1	103,2 105,6	88,4 90,4	80,2 82,0	66,2	49,6 50,7	1,3 (2,10 m)
235 240	55,5 56,1		149,5	I 27,3 I 30,0	109,7	100,0	83,4 85,2	63,8 65,2	156,9	127,8	108,0	92,5	83,9 85,8	69,2	51,9	
245	56,7	190,2	155,9	1 32,7	114,4	104,3	86,9	66,5	163,8	1 33,4	112,8	96,6	87,6	72,3	54,2	_
0,250	57,8	194,1	159,1		116,7	106,4	88,7	67,9	167,3	1 36,2	115,2	98,6	89,5	73,8	55,3	1,3 (a,15 m)
	C' =			10,6	10,0	9,6 10,5	9,3 10,8	8,9 11,8	gilt	für gew	öhnl. Ma	asch. (a	uch recl	hts).	\rightarrow	T

I. Serie. A.

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

•									1	gr. od			,			
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		0.		lur			0.00		0.	1	lur	·	i		2 C, u.C,
Wirk Kolbe	Kol	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	<u> </u>	0,333	0,3	0,25	0,20	$\frac{I_{i}}{I}=0.3$
0	D	In	dicirte	Leistu	ing r							$g \frac{Av_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	(gew. Masch.)
QuMet	Centm.	204.	150.				88,7			hwindi	1	-0.6				Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	194,1	159,1	135,4 138,1	116,7	106,4 108,5	90,5	67,9 69,2	167,3 170,8	136,2	115,2	98,6 100,7	89,5 91,4	73,8 75,4	55,3 56,5	1,3 (bei c =
260 265	58,4 59,0	201,9	165,5 168,6	140,8	121,4	110,7	92,3 94,0	70,6 72,0	174,2	141,9	120,0	102,8	93,2 95,1	76,9 78,5	57,6 58,8	2,15 m) 15,1
270 0,275	59,5 60,1	209,7 213,5	171,8	146,2	126,1	114,9	95,8 97,6	73,3	181,2	147,6	124,8	106,9	97,° 98,9	80,0 81,6	60,0	
280	60,6	217,4	178,2	149,0	130,7	117,1	99,4	74,7 76,0	188,2	150,5	127,2	109,0	100,8	83,1	61,1 62,3	1,2 (2,19 m)
285 290	61,1	221,3	181,4	154,4 157,1	I 33,0 I 35,4	121,3	101,1	77,4 78,8	191,7	156,2	132,1	113,1	102,6	84,7 86,2	63,4 64,6	
295 0,300	62,7	229,1	187,7	159,8	137,7	125,6	104,7	80,1 81,4	198,7	161,9	136,9	117,3	106,4	87,8	65,8	1.
310 320	63,8 64,8	240,7 248,5	197,3	167,9	144,8	131,9	110,0	84,2	209,2	170,4	139,3	119,3	112,0	92,4	67,0	1,1 (2.23 m)
330	65.8	256,3	203,6	173,3	149,4	136,2	113,6	86,9 89,6	216,3	176,1	149,0 153,9		119,6	95,6	71,7	
340 0,350	66,8	264,0 271,8	216,4	184,2	158,8 163,4	144,7	120,7	92,3 95,0	230,3	187,6	158,7 163,6	136,0	123,4	101,8	76,4 78,7	1,1
360 370	68,7 69,7	279,6 287,4	229,1	195,0	168,1 172,8	153,2 157,5	127,8	97,7 100,4	244,4 251,5	199,1	168,4	144,3	130,9	108,1	81,1	(2,30 m)
380 390	70,6	295,1	241,8	205,8	177,4	161,8	134,9	103,1	258,5	204,8	173,3 178,2	152,7	134,7	111,2	83,4 85,8	
0,400	71,5	302,9 310,6	248,2 254,6	211,3	182,1 186,8	166,0	138,4	105,8	265,5 272,6	216,3	183,0	156,8	142,3	117,5	90,5	1,1
410 420	73,3	318,4 326,2	260,9 267,3	222,1 227,5	191,4 196,1	174,5 178,8	145,5	III,3 II4,0	279,7 286,8	227,8 233,6	192,8	165,1	149,9	123,7	92,8	(2,37 m) 14,8
430 440	75,1	333,9	273,6 280	232,9 238	200,8 205	183,0 187	152,6 156	116,7	293,9	239,4	202,5	173,5	157,5	130,0	95,2 97,6	7210
0,450	76,8	342 349	286	244	210	192	160	119	301 308	245 251	207	178 182	161	133	100	1,0
460 470	77,7 78,5	357	293 299	249 255	215 219	196 200	163 167	125 128	315	257 263	217	186 190	169 173	139	105	(2,44 m)
480 490	79,3	373 381	305 312	260 265	224 220	204 209	170 174	130 133	329 336	268 274	227	194	177	146	109	
0,500	81,0	388	318	271	233	213	177	136	343	280	232 237	199 203	184	149 152	114	0,9
510 520	81,8	396 404	325 331	276 282	238 243	217 221	181 185	138 141	350 357	286 291	242 246	207 211	188 192	155	116 119	(2,50 m)
530 540	83,4 84,2	412	337 344	287 292	247 252	226 230	188 192	144 147	364 371	297 303	251 256	215 219	195 199	161 165	121	
0,550	84,9	427	350	298	257	234	195	149	379	308	261	224	203	168	126	0,9
560 570	85,7 86,5	435 443	356 363	303 309	261 266	238 243	199 202	152 155	386 393	314 320	266 271	228 232	207 211	171	128 130	(2,56 m)
580 5 9 0	87,2	450 458	369 375	314 320	271 275	247 251	206 20g	157 160	400 407	326 331	276 280	236 240	214 218	177	133 135	
0,600	88.7	466	382	325	280	255	213	163	414	337	285	244	222	183	138	0,8
620 640	90,2 91,6	497	395 407	336 347	289 299	264 272	220 227	168 174	428 442	348 360	295 305	253 261	229 237	189 196	142	(2,61 m) 14,4
660 680	93,0 94,4	513	420 433	357 368	308 318	281 289	234 241	179 185	456 470	37 I 383	314 324	269 278	244 252	202 208	152 156	
0,700	95.0	544	445	379	327	298	248	190	484	394	334	286	260	214	161	0,8
720 740	98.₅	559 575	458 471	390 401	336 346	306 315	256 263	195	498 512	406	343 353	294 303	267 275	221	166 170	(2,70 m)
760 780	99,8 101,1	590 606	484 496	412 422	355 364	323 332	270 277	206	526 540	429 440	363 372	311 319	282 290	233 239	175 180	
0,800 820	102.4	621 627	509	433	374	340	284	217	554	452	382	328	297	246	185	0,8
840	103,7 105,0	652	522 535	444 455	383 392	349 358	291 298	223	568 582	463	392 402	336 344	305 312	252 258	189 194	(2,78 m)
860 880	106,2 107,4	668 683	547 560	466 477	402 411	366 375	305 312	233 239	596 610	486 498	411	353 361	320 328	264 271	199 203	
0,900 920	108,6 109,8	699	573 586	487	420	383	319	244	625	509	431	369	335	277	208	0,7
940	111.0	714 730	598	498 509	430 439	400	327 334	250 255	639 653	521 532	441	378 386	343 350	283	213	(2,85 m)
960 980	112,2 113,4	761	611 624	520 531	448 458	409 417	341 348	261 266	667 681	544 555	460 470	394 403	358 366	296 302	222	
1,000	114,5	777	636	542	467	426	355	271	695	567	480	411	373	308	232	0,6 (2,91 m)
	C,' =	12, ₇ 10, ₅	10, ₇ 9, ₄	9, ₈ 9, ₀	9, ₂ 8, ₉	8,8 8,9	8,4 9, ₂	8, ₀ 10, ₀	l gilt fi Hälft	ür exacı e beträş	te Masc gt (auch	h., bei v links).	velchen	C _i " ei	rca die	14,1

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

. 2	į į	l	-	F ii	lluı		dm. Sp					llur		!,		1 // 0
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333		0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,883	0,3		0,20	2C ₄ " u.C ₄ bei
Win			<u></u>	<u></u>	L	<u></u>	ferdekr	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		g N.		<u> </u>		$\frac{l_{i}}{l} = 0.3$ (gew. Masch.)
Qu.Mct.	D Centm.				c				engesc			6				Kgr.
0,020	16,2	17,8	14,7	12,6	10,9	10,0	8,4	6,5	13,8	11,3	9,6	8,2	7,5 8,3	6,2 6,8	4,6	4,5 (bei
022 024	17,0 17,7 18,5	19,6 21,4	16,2	13,9 15,1 16,4	13,1	11,0	9,2 10,1 10,9	7,1 ·7,8 8,4	15,2 16,7 18,2	12,4	10,6 11,6 12,6	9,1 10,0	9,1	7,5 8,2	5,1 5,6	ε = 1,49 m)
026 028	19,2	23,2 25,0	19,1	17,6	14,2	13,0 14,0	11,8	9,1	19,6	14,8 16,0	13,6	10,8	9,9 10,7	8,8	6,1 6,6	
0,030 032	19,8 20,5	26, ₇ 28, ₅	22,1 23,5	18,9 20,1	16,4 17,5	15,0 16,0	12,6 13,4	9,7 IO,4	21,1 22,6	17,2 18,4	14,6 15,7	12,6	II,4 I2,3	9,5 10,2	7,1 7,6 8,2	3,7 (1,58 m)
034 036	21, ₁ 21, ₇	30,3 32,1	25,0 26,5	21,4 22,7	18,6	17,0 18,0	14,3 15,1	11,0 11,7	24,0 25,5	19,7 20,9	16,7	14,4 15,3	13,1 13,9	10,8 11,5	8,2 8,7	17
038 0,040	22,s 22,9	33,9 35,6	27,9 29,4	23,9 25,2	20,8	19,0 20,0	16,0 16,8	I 2,3 I 3,0	27,0 28,5	22,1 23,3	18,8	16,2	14,7 15,5	12,8	9,2	8,1
042 044	23,5 24,0	37,4 39,2	30,9 32,3	26,4 27,7	22,9	21,0 22,0	17,6	13,6 14,3	30,0 31,5	24,5 25,8	20,9	18,0	16,4	13,6	10,2	(r,65 m)
046 048	24,s 25,1	41,0 42,8	33,8 35,3	29,0 30,2	25,1 26,2	23,0 24,0	19,3	14,9	33,0 34,5	27,0 28,2	22,9 24,0	19,8	18,0 18,8	14,9	11,3 11,8	
0,050	25.6	44,6	36,8	31,5	27,3	25,0	21,0	16,2	36,0	29,4	25,0	21,5	19,6	16,3	12,3	2,7
053 056	26,4 27,1	47,2 49,9	39,0 41,2	33,4 35,3	29,0 30,6	26,5 28,0	22,3 23,5	17,2	38,2 40,5	31,3	26,6 28,2	22,9	20,9 22,1	17,3	13,1	(1,71 m)
059 062	27,8 28,5	52,6 55,3	43,4 45,6	37,1 39,0	32,2 33,9	29,5 31,0	24,8 26,0	19,1 20,1	42,8 45,0	35,° 36,9	29,8 31,4	25,7 27,0	23,4 24,6	19,4 20,4	14,6 15,4	
0,065 068	29,2 29,9	57,9 60,6	47,8 50,0	40,9 42,8	35,5 37,2	32,5 34,0	27,3 28,6	21,1 22,0	47,3 49,6	38,7 40,6	33,0 34,6	28,4 29,8	25,9 27,1	21,5 22,5	16,2	2,3 (1,77 m)
071 074	30,s 31,s	63,3 65,9	52,2 54,4	44,7 46,6	38,8 40,4	35,5 37,0	29,8 31,1	23,0 24,0	51,8	42,4 44,3	36,1 37,7	31,1 32,5	28,4 29,6	23,6 24,6	17,8 18,6	16
0,080	31,8	68,6	56,6 58,8	48,5 50,4	42,1	38,5 40,0	32,3 33,6	24,9 25,9	56,4 58,7	46,2 48,1	39,3 40,9	33,9 35,2	30,9 32,1	25,6 26,7	19,4 20,2	2,0
084 088	32,4 33,2 34,0	71,3 74,9 78,5	61,8 64,7	52,9 55,4	45,7 45,9 48,1	42,0 44,0	35,3 37,0	27,2 28,5	61,8	50,6 53,1	43,0	37,1	33,8 35,5	28,1 29,5	21,2 22,3	(1,83 m)
092 096	34,7 35,5	82,0 85,6	67,6 70,6	57,9 60,4	50,2 52,4	46,0 48,0	38,6 40,3	29,8 31,1	67,9	55,7 58,2	45,2 47,4	39,0 40,8 42,7	37,2 38,9	30,9 32,3	23,4	
0,100	36.2	89,1	73,5	62,9	54,6	50,0	42,0	32,4	74,1	60,7	49,5 51,7	44,5	40,6	33,7	24,4 25,5	1,9
105 110	37,1 38,0	93,6 98,1	77,2 80,9	66,1 69,3	57,3 60,1	52,5 55,0	44,1 46,2	34,0 35,7	78,0 81,9	63,9. 67,1	54,4 57,1	46,9	42,7 44,9	35,5 37,3	26,9 28,2	(1,9i m)
115 120	38,8 39,7	102,5	84,6 88,2	72,4 75,6	62,8 65,5	57,5 60,0	48,3 50,4	37,3 38,9	85,8 89,7	70,3 73,5	59,9 62,6	51,6 53,9	47,0 49,2	39,1 40,9	29,6 30,9	
0,125 130	40,5 41,3	111,5 115,9	91,9 95,6	78,7 81,9	68,3 71,0	62,5 65,0	52,5 54,6	40,5 42,1	93,6 97,5	76,7 70.9	65,3 68,0	56,3 58,6	51,3 53,5	42,7 44,4	32,3 33,7	1,7 (1,99 m)
135 140	42,1 42,8	120,4	99,3	85,0 88,2	73,7 76,5	67,5 70,0	56,7 58,8	43,8 45,4	101,4	79,9 83,1 86,3	70,8 73,5	61,0 63,3	55,6 57,8	46,2 48,0	35,° 36,4	15
145	43,6	129,3	106,6	91,3	79,2	72,5	60,9	47,0	109,2	89,5	76,2	65,7	59,9	49,8	37,7	1.
0,150 155	44,4 45,1	133,7 138,2	110,3	94,4	81,9 84,7	75,0 77,5	63,0 65,1	48,6 50,2	113,1	92,7 96,0	78,9 81,7	68,1 70,4	62,0 64,2 66,4	51,6 53,4	39,1 40,5	1,5 (2,06 m)
160 165	45,8 46,5	142,6	117,6	100,7	87,4 90,1	80,0 82,5	67,2 69,3	51,9	121,0	99,2 102,4	84,5 87,2	72,8 75,2	68,6	55,2 57,0	41,9	
170 0,175	47,3 47,9	151,6	125,0	107,0	92,8 95,6	85,0 87,5	71,4 73,5	55,1 56,7	128,9	105,7	90,0	77,6 80,0	70,7 72,9	58,8	44,6 46,0	1,4
180 185	48,6 49,3	160,5	132,3 136,0	113,3	98,3 101,0	90,0 92,5	75,6 77,7	58,3 60,0	136,8	112,2	95,5 98,3	82,4 84,8	75,1 77,3	62,5 64,3	47,4 48,8	(2.12 m)
190 195	49,9 50,6	169,4 173,9	139,7	119,6	103,8	95,0 97,5	79,8 81,9	61,6 63,2	144,7 148,7	118,6	101,0	87,2 89,6	79,5 81,6	66,1	50,1 51,5	
0,200 205	51,3 51,8	178,3 182,8	147,0	125,9	109,2	100,0 102,5	84,0 86,1	64,8 66,5	152,6 156,6	125,1	106,6	91,9 94,3	83,8 86,0	69,7 71,6	52,9	1,8 (2,17 m)
210 210 215	52,s 53,1	187,2	154,4	132,2 135,3	114,7	105,0	88, ₂ 90, ₃	68,1	160,6	131,7	112,2	96,7	88,2 90,4	73,4 75,2	54,3 55,7 57,0	14,8
220	53,7	196,1	161,7	138,5	120,2	110,0	92,4	71,3	168,6	138,2	117,7	101,6	92,6	77,1	58,4	•-
0,225 230	54,3 54,9	200,6 205,1	165,4 169,1	141,6 144,8	122,9	112,5	94,5 96,6	72,9 74,6	172,6		120,5		94,8 97,0	78,9 80,7	59,8	1,3 (2,22 m)
235 240	55,s 56,1	209,5 214,0	172,8	147,9	131,1	117,5	98,7 100,8		184,6	148,0	128,9	111,2		82,5 84,4	62,6	
245 0,250	56,1 57,3	218,4	180,1 183,8	154,2 157,4	133,8	122,5	102,9	79,4 81,0		154,6	131,7	113,6		86,2 88,0	66,8	1,1
	C(=	13,1	11,2	10,3	9,7	9,4	8.9		l	1	i	sch. (auc	1		1	(2,27 m)
li .	rC("=	12,3	11,0	10,5	10,3	10,3	10,5	11,3	L	дено	4-4-66	(mut			~	ا م

I. Serie. A.

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

, <u>u</u>	ا تا			77				7		Kgr. o						
Wirksame Kelbenfläche	Kolben- urchmesser	0.7	0.5		0,888		i	0.00	0.5	0.5		lur	•		0.00	$2C_i^{\prime\prime\prime}$ u. C_i bei
Wirl	Ko	0,7	0,5		ليسنيا	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,883	0,3	0,25	0,20	$\frac{l_1}{l} = 0.25$
O Qu.Met.	D Centm.	In	dicirte	Leistu	ing c		ferdekr Meter		engesc		Leistun	g <u>c</u>	in Pfe	rdekra	ft	(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57,a	222,9	183,8	157,4	136,5	125,0	105,0	81,0	192,5	157,9		116,0	105,7	88,0	66,8	1,9
255 260	57,8 58,4	227,3	187,5	160,5	139,3	127,5	107,1	82,7	196,6	161,2	134,5	118,4	107,9	89,9	68,2	(bei
265 270	59,0	231,8 236,3	191,1	163,7 166,8	144,7	130,0	109,2	84,3 85,9	200,6	167,8	140,1	123,3	110,2	91,7	69,6 71,0	2,27 m) 14,4
0,275	59,s 60,1	240,7 245,2	198,5	170,0	147,5 150,a	135,0	113,4	87,5 89,1	208,6 212,6	171,1	145,7	125,7	114,6	95,4	72,4 73,8	1,1
280 285	60,6	249,6 254,1	205,9	176,3 179,4	152,9 155,6	140,0 142,5	117,6	90,8 92,4	216,7 220,7	177,7	151,3	130,6 133,0	119,0	99,1	75,2 76,6	(2,32 m)
290 295	61,7 62,2	258,6 263,0	213,2	182,6 185,7	158,4	145,0 147,5	121,8	94,0 95,6	224,7 228,7	184,3 187,6	156,9	135,4	123,4	102,8	78,0 79,4	•
0,300	62.7	267,4	220,5	188,8	163,8	150,0	126,0	97,2	232,7	190,8	162,6	140,2	127,9	106,5	80,8	1_{i} 1
310 320	63,8 64,8	276,4 285,3	227,9	195,1	169,3 174,8	155,0 160,0	1 30,2 1 34,4	100,5	240,8 248,9	197,5 204,1	168,2	145,1 150,0	132,3	110,2	83,6 86,5	(2,36 m)
330 340	65,8 66,8	294,2 303,1	242,6 249,9	207,7 214,0	180,2 185,7	165,0 170,0	1 38,6 1 4 2,8	107,0 110,2	257,0 265,1	210,8	179,5 185,2	154,9 159,8	141,2	117,6	89,3 92,1	
0,350 360	67,7	312,0	257,3	220,3 226,6	191,1	175,0	147,0	113,4	273,2	224,0	190,9	164,7	150,2	125,1	95,0	l,1 (2,44 m)
870	68,7 69,7	320,9 330	264,6	233	196,6	180,0	151,3	116,7	281,2 289	230,7	196,5	169,6	154,6 159	133	97,8	\-/77 ····/
380 390	71,5	339 348	279 287	239 245	208 213	190	160 164	123 126	297 3 06	244 251	208 213	179 184	164 168	136 140	103	
0,400 410	72,4 73,3	357 366	294 301	252 258	218 224	200 205	168 172	130	314 322	257 264	219	189 194	172 177	144	109 112	1,0 (2,51 m)
420 430	74,2	374 383	309 316	264 27 I	229 235	210	176	136	330 338	27 i 277	231 236	199	181 186	151	115	14,1
440	76,0	392	323	277	240	220	185	143	346	284	242	209	190	159	121	
0,450 460		401 410	331 338	283 290	246 251	225 230	189 193	146	354 363	291 297	248 253	214	195 199	162 166	123	O,9 (2,58 m2)
470 480	78,5 79,3	419 428	345 353	296 302	257 262	235 240	197	152 156	37 I 379	304 311	259 265	224 229	204 208	170	129 132	
490	80,2	437	360	308	268	245	206	159	387	318	271	233	213	177	135	
0,500 510	81,8	446 455	368 375	315	273 279	250 255	210 214	162 165	395 403	324 331	276 282	238 243	217	181	138	0,9 (2,65 m)
520 530	82,s 83,4	472	382 390	327 334	284 289	260 265	218 223	169 172	411 419	337 344	288 293	248 253	226 231	189 192	143	
540 0,550	84,2 84,9	481 490	397 404	340 346	²⁹⁵	270 275	227 231	175	427 436	35 I 357	299 304	258 263	235 240	196	149	0,8
560 570	85,7	499 508	412	352 359	306 311	280 285	235 239	182 185	444 452	364 371	310 316	268 273	244 249	203	155	(2,71 m)
580 590	ا ' ا	517	426	365	317	290	244	188	460 468	377 384	321	277 282	253	211	160	
0,600	88,7	5 26 535	434 441	371 378	322 328	295 300	248 252	191 194	476	390	327 333	287	257 262	215	163	0,8
620 640	91.5	553 571	456 470	390 403	339 350	310 320	260 269	201 207	492 508	404 417	344 355	297 307	27 I 280	226 233	171	(2,76 m) 13,8
660 680	93,0 94,4	588	485 500	415	360 371	330 340	277 286	214 220	524 541	430 443	367 378	316 326	289 298	24 I 248	183 188	·
0,700	95.8	624	515	441	382	350	294	227	557	457	389	336	306	255	194	0,8
720 740	97,2 98,5	660	529 544	453 466	393 404	360 370	301	233 240	573 589	470 483	401 412	346 356	315 324	263 270	200	(2,85 m)
760 780	99,8 101,1	695	559 573	478 491	415 426	380 390	319 328	246 253	605 621	496 510	423 434	365 375	333 342	278 285	211	
0,800 820	102,4 103,7	713	588 603	504 516	437 448	400 410	336	259 266	637 654	523 536	446	385	351 360	293 300	222	0,7 (2.94 m)
840 860	105,0 106,2	740	617	529	459	420	344 353	272	670 6 86	550 563	457 468	395 404	369	307	234	(
880	107,4	785	632 647	541 554	470 481	430 440	361 370	279 285	702	576	480 491	414 424	378 387	315	239 245	
0,900 920	109,8	802 820	662 676	567 579	491 502	450 460	378 · 386	292 298	719 735	590 603	503 514	434 444	396 405	330 337	251 256	0,6 (3,01 m)
940 960	111,0 112,2	838 856	691 706	592 604	513 524	470 480	395 403	305 311	751 767	616 630	525 537	453 463	414 422	345 352	262 268	
980	113,4	874	720	617	535	490	412	318	783	643	548	473	431	360	273	
1,000	114,5 C'=	89 t 12,3	735	629 9.	546	500	420	324	800	656	559	483	440	367	279	0,6 (3,08 ma)
!	zC," =	10,5		9, ₅ 8, ₉	8,9 8,7	8,6 8,7	8, ₁ 8, ₉	7, ₇ 9, ₆	gilt fi Hälft	ir exact e beträg	e Masch t (auch	., bei v links).	velchen	C _i " ci	ca die	13,4

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

ō 4	ser.	1		Fñ	lluı		ļ		1	Kgr. o		llur	ng -	l,		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,888	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,888	0,3	0,25	0,20	2 C," u.C, bei
		<u> </u>		l	<u> </u>	<u> </u>	ferdek			<u> </u>		g N _a		<u> </u>		$\frac{l}{l} = 0.3$
O Qu.Met.	D Centm.	<u> </u>			6		ı Mete					·b c				(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	20,1	16,7	14,3	12,5	11,5	9,7	7,5 8,3	15,6	12,8	10,9	9,5	8,6	7,2 8,0	5,5	4,0
022 024	17,0 17,7	22,1 24,2	18,4	15,8 17,2	13,8	12,6	10,7	9,0	17,3 18,9	14,2 15,6	12,1 13,2	10,5 11,5	9,6 10,5	8,7	6,1 6,6	(bei c == 1,57 m)
026 028	18,5 19,2	26,2 28,2	21,7 23,4	18,6 20,1	16,3	14,9	12,6 13,6	9,8 10,5	19,6 21,2	16,9	14,4 15,6	12,5	II,4 12,3	9,5	7,2 7,8	
0,030 032	19,8 20,5	30,2 32,2	25,0 26,7	21,5	18,8	17,2 18,4	14,6 15,5	II,3 I2,1	23,9 25,6	19,6	16,8 18,0	14,5	13,2 14,2	11,1	8,4 9,0	8,3 (1,67 m)
034 036	21,1 21,1	34,2 36,2	28,4 30,0	24,4 25,8	21,3 22,5	19,5	16,5 17,5	12,8 13,6	27,2 28,9	22,4	19,1	16,6	15,1 16,1	12,6 13,4	9,6 IO,2	16
038 0,040	22,3	38,2	31,7	27,2	23,8	21,8	18,4	14,3	30,6	25,2	21,5	18,6	17,0	14,2	10,8	0-
042 044	22,9 23,5	40,3 42,3	33,4 35,0	28,7 30,1	25,0 26,3	23,0	19,4 20,4	15,1	32,3 34,0	26,6 28,0	22,7	19,7 20,7	17,9 18,9	15,8	11,4	2,7 (1,74 m)
046	24,0 24,8	44,3 46,3	36,7 38,4	31,5 33,0	27,5 28,8	25,3 26,4	21,4 22,3	16,6	35,7 37,4	29,4 30,7	25,1 26,3	21,7	19,8 20,8	17,4	12,6	
048 0,050 058	25,1 25,6 26,4	48,3 50,3	40,1 41,7	34,4 35,9	30,0 31,3	27,6 28,7	23,3 24,3	18,1 18,9	39,1 40,7	32,1 33,5	27,5 28,6	23,8 24,8	21,7	18,2	13,8 14,4	2,5
05 8 056	27.1	53,4 56,4	44,2 46,7	38,0 40,2	33,1 35,0	30,4 32,2	25,7 27,2	20,0 21,1	43,3 45,9	35,6 37,8	30,5 32,3	26,4 27,9	24,1 25,6	20,2 21,4	15,4 16,3	(1,80 m)
059 062	27,8 28,5	59,4 62,4	49,2 51,7	42,3 44,5	36,9 38,8	33,9 35,6	28,6 30,1	22,2 23,4	58,4 51,0	39,9 42,0	34,1 35,9	29,5 31,1	27,0 28,4	22,6 23,8	17,2	
0,065 068	29,2 29,9	65,4 68,5	54,2 56,7	46,6 48,8	40,7 42,5	37,3 39,0	31,6 33,0	24,5 25,6	53,6 56,1	44,1 46,2	37,7	32,7	29,9	25,0 26,2	19,0 20,0	2,1 (1,87m)
071 074	30,5 31,2	71,5	59,2 61,7	50,9	44,4 46,3	40,8	34,5 36,0	26,8	58,7	48,4	39,5 41,3	34,2 35,8	31,3 32,8	27,4	20,9	15
077	31,8	74,5 77,5	64,2	53,1 55,2	48,2	42,5 44,2	37,4	27,9 29,0	61,3 63,9	50,5 52,6	43,1 44,9	37,4 38,9	34,2 35,6	28,6 29,9	21,8 22,7	
0,080 084	32,4 33,2	80,5 84,6	66,7 70,0	57,4 60,3	50,0 52,5	45,9 48,2	38,8 40,8	30,2 31,7	66,4 69,9	54,7 57,6	46,8 49,2	40,5 42,7	37,1 39,0	31,0 32,7	23,7 24,9	1,9 (1,93 m)
088 092	34,0 34,7	88,6 92,6	73,4 76,7	63,1 66,0	55,0 57,5	50,5 52,8	42,7 44,6	33,2 34,7	73,4 76,9	60,5 63,4	51,6	44,8 46,9	41,0 42,9	34,3 36,0	26,2 27,4	
096 0,100	35,s 36,2	96,6	80,1 83,4	68,9	60,0 62,5	55,1	46,6 48,5	36,2	80,4 83,9	66,2	56,3 58,7	49,1	44,9	37,6	28 ₁ 7	1.
105 110	37,1 38,0	105,7	87,6 91,7	71,7 75,3 78,9	65,7 68,8	57,4 60,3 63,2	51,0 53,4	37,7 39,6	88,3	69,1 72,7	61,8	51,2 53,9	46,9 49,3	39,2 41,3	29,9 31,5	1,7 (2,02 m)
115 120	38,8 39,7	115,7	95,9 100,1	82,5 86,1	71,9 75,0	66,0 68,9	55,8 58,2	41,5	92,7	76,4 80,0	65,0 68,2	56,6 59,3	51,8 54,3	43,4	33,1 34,7	
0,125	40,5	125,8	104,2	89,7	78.2	71,8	60,7	45,2 47,1	101,5	83,6 87,3	71,3 74,5	62,0	56,8 59,3	47,5 49,6	36,3 37,9	1,5
130 135	41,8	1 30,8 1 35,9	108,4	93,3 96,9	81,3 84,4	74,7 77,5 80,4	63,1 65,5	49,0 50,9	110,3	90,9 94,6	77,6 80,8	67,5 70,2	61,7 64,2	51,7 53,8	39,5 41,1	(2.10 m) 14,8
140 145	42,8 43,6	140,9 145,9	116,8	100,4 104,0	87,6 90,7	80,4 83,3	68,0 70,4	52,7 54,6	119,2	98,2 101,8	84,0 87,1	72,9 75,6	66,7 69,2	55,9 57,9	42,7 44,3	
0,150 155	44,4 45,1	151,0	125,1 129,3	107,6 111,2	93,8 96,9	86,1 89,0	72,8 75,2	56,5 58,4	128,0	105,5	90,3 93,4	78,3 81,0	71,6 74,1	60,0 62,1	45,9 47,5	1,4 (2,17 m)
160 165	45,8 46,5	161,0 166,1	133,4 137,6	114,8 118,4		91,9 94,8	77,6 80,1	60,3	I 37,0	112,9	95,4 96,6 99,7	83,7 86,5	76,6 79,1	64,2	49,1 50,7	
170	47,2	171,1	141,8	121,9	106,3	97,6	82,5	64,1	145,9	120,2	102,9	89,2	81,7	68,4	52,3	_
0,175 180	47,9 48,6	176,1	145,9 150,1	125,5	112,6	100,5	84,9 87,4	65,9 67,8	150,4	123,9	106,1	92,0 94,7	84,2 86,7	70,5 72,6	53,9 55,5	1,3 (2,23 m)
185 190	49,3 49,9	186,2	154,3 158,4	132,7 136,3	115,7	106,2	89,8 92,2	69,7 71,6	163,8	135,0	112,4	97,4 100,2	89,2 91,7	74,7 76,8	57,1 58,7	
195 0,200	50,6 51,2	196,3 201,3	162,6 166,8	139,9	122,0	112,0	94,6 97,0	73,5 75,4	168,2	138,7	118,7	102,9	94,2 96,7	78,9 81,0	60,3 62,0	1,2
205 210	51,8 52,5	206,3 211,4	170,9	147,0	128,2	117,7	99,5	77,3 79,2	177,2		125,0	108,4	99,2	83,2 85,3	63,6 65,3	(2,29 m) 14.1
215 220	53,1 53,7	216,4	179,3 183,5	154,2 157,8	134,4	123,5	104,3	81,0 82,9	186,2	153,5	131,4	114,0	104,3	87,4 89,6	66,9	
0,225	54,3	226,5	187,6	161,4	140,7	129,2	109,2	84,8	195,3	161,0	1 37,8	119,5	109,3	91,7	70,1	1,1
230 235	54,9 55,5	231,5	191,8	165,0 168,6	143,8	132,1	111,6		204,3		141,0	122,3	111,9	93,8	71,8	(2,35 m)
240 245	56,1 56,7	241,6 2 46 ,6	200,1 204,3	172,2 175,8	150,1	137,8	116,5	90,4 92,3	208,8	172,1	147,4 150,5	127,8	116,9	98,1	75,0 76,7	
0,250	<i>57,</i> 3	251,6	208,5	179,3	156,3	143,6	121,3	94,2	217,8	179,6	153,7	133,3	122,0	102,3	78,3	1,0 (2,40 m)
j	$C_{i'} = x C_{i''} =$	12,9	11,0 10,9	10, ₁ 10, ₄	9, ₄ 10, ₁	9, ₁ 10, ₁	8,7 10 2	8,4 11,0	gilt	ür gewö	ihul. Ma	sch. (au	ch rech	ts).		

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

0 2	ě			F ii	lluı				= 10	-8		lluı	ng -	! <u>,</u>	-	9C/m C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,833	0,3	0,25	0.20	0,7	0,5	0,4	0,838	0,3	0,25	0,20	2 C'''u. C ; bei
Win	Mc		dicirte		<u> </u>				<u> </u>	L	<u> </u>	L		rdekrai	<u> </u>	$\frac{l_i}{l} = 0.25$
O Qu.Met.	D Centm.			Leist	ung c		Mete					g c	in Pie	raekrai		(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57,3	251,6	208,5	179,3	156,3	143,6	121,3	94,2	217,8	179,6	153,7	133,3	122,0	102,3	78,3	1,0
255 260	57,8 58,4	256,7 261,7	212,6	182,9 186,5	159,4 162,6	146,4	123,7	96,1 98,0	222,4	183,3	156,9	1 36,1 1 38,9	124,6	104,4	79,9 81,6	(bei c =
265 270	59,0 59,5	266,7 271,8	221,0	190,1	165,7 168,8	152,2 155,1	128,6	99,9	231,4 236,0	190,8	163,3	141,7	129,7	108,7	83,2 84,8	2,40 m) 14,0
0,275	60,1	276,8	229,3	197,3	172,0	157,9	133,5	103,6	240,5	198,3	169,8	147,3	134,8	113,0	86,5	1,0
280 285		281,8 286,8	233,5 237,7	200,8 204,4	175,1	160,8	135,9	105,5	245,1 249,6	202,1 205,8	173,0	150,1	137,3 139,9	115,1	88,1 89,8	(2,45 m)
290 295	61,7 62,2	291,9 296,9	241,8 246,0	208,0 211,6	181,3 184,5	166,5 169,4	140,7	109,3	254,1 258,7	209,6	179,4 182,6	155,6	142,4	119,4	91,4 93,0	
0,300 310	62,7 63,8	302,0 312,0	250,2 258,5	215,2 222,3	187,6 193,8	172,3 178,0	145,6 150,4	113,1 116,9	263,3 272,4	217,0 224,6	185,8	161,2 166,8	147,5 152,7	123,7 128,0	94,7 98,0	1,0 (2,49 m)
320 330	64,8	322 332	267 275	230	200	184	155	121	282 291	232 240	199	172	158	132	101	
340	66,8	342	284	244	213	195	165	128	3ÓO	247	212	184	168	137	108	
0,350 360		352 362	292 300	251 258	219	201 207	170 175	132 136	309 318	255 262	218	189	173	145 150	111	1,0 (2,57 m)
370 380	69,7 70,s	372 383	309 317	265 273	231 238	212	180 184	139 143	327 337	270 278	231 238	201 206	184 189	154 158	118	
390 0,400	71,5	393	325	280	244	224	189	147	346	285	244	212	194	163	124	
410	72,4 73,8	403 413	334 342	287 294	250 256	230 235	194	151 155	355 364	293 300	251 257	217	199 204	167	128 131	0,9 (2,65 m)
420 430	74,2 75,1	423 433	350 359	308	263 269	241 247 '	204 209	158 162	373 383	308 315	264 270	229 234	209 214	176	134 138	13,5
440 0,450	76,0 76,8	443 453	367 375	316 323	275 281	253 258	213 218	166 170	392 401	323 331	²⁷⁷ 283	240 246	220	184	141 144	0,9
460 470	77,7 78,5	463 473	384 392	330 337	288 294	264 270	223 228	173 177	410 419	338 346	290 296	251 257	230	193	148	(2,73 m)
480 490	79,3 80,2	483	400 400	344	300 306	276 281	233 238	181 185	429	353	303	263 268	240	197 202 206	151	
0,500	81,0	493 503	417	351 359	313	287	243	188	438 447	361 369	309 316	274	246 251	210	158 161	O,8
510 520	82 s	513 523	425 434	366 373	319 325	293 299	247 252	192 196	456 465	376 384	322 329	280 285	256 261	215	164 168	(2,80 m)
530 540		533 544	442 450	380 387	331 338	304 310	257 262	200 204	474 484	39 i 399	335 341	291 296	266 271	223 228	171 174	
0,550	84,9	554	459	394	344	316	267	207	493	406	348	302	276	232	178	0,1
560 570	85,7 86,5	564 574	467 475	402 409	350 356	322 327	272 277	211	502 511	414 421	354 361	308	282 287	236 240	181 184	(2,86 m)
580 590	87,2 88,0	584 594	484 492	416 423	363 3 69	333 339	281 286	219 222	520 529	429 436	367 374	319 324	292 297	245 249	188 191	
0,600 620	88,7 90,2	604 624	500 517	430 445	375 388	345 356	29 I 30 I	226 234	538 557	444 459	380 393	330 341	302 312	253 262	194 201	0,7 (2,92 m)
640 660	91.6	644 664	534	459	400 413	368	311 320	241 249	575	474	406	352	323	271	207 214	13,3
680	94,4	684	550 567	473 488	425	379 391	330	256	593 611	489 504	419 432	363 375	333 343	279 288	221	
0,700 720	95,8 97,2	705 725	584 600	502 516	438 450	402 414	340 349	264 271	630 648	519 534	445 458	386 397	353 364	296 305	227 234	0,7 (3,02 m)
740 760	98,5	745 765	617 634	531 545	463 475	425 436	359 369	279 286	666 684	549 565	47 I 483	408 420	374 384	314 322	241 247	
780	101,1	785	650	559	488	448	378	294	703	580	496	431	394	331	254	
0,800 820	102,4 103,7	805 825	667 684	574 588	500 513	459 471	388 398	302 309	721 739	595 610	509 522	442 453	405 415	340 348	260 267	0,6 · (3,11 m)
840 860	105,0 106,2	866	700 717	602 617	525 538	482 494	408 417	317 324	758 776	625 640	535 548	464 476	425 436	357 366	274 280	
0,900	107, <u>1</u> 108,5	886	734	631	550 563	505	427	332	794	655	561	487	446	374	287	0-
920	109,8	906 926	751 767	645 660	575	517 528	437 446	339 347	813 831	670 685	574 587	498 509	456 467	383 392	294 300	O,6 (3,18 m)
940 960	111,0	946 966	784 801	674 688	588 600	540 551	456 466	354 362	849 868	701 716	613	521 532	477 487	400 409	307 314	
980 1,000	113, ₄ 114, ₅	986 1007	817	703 717	613	563 574	475 485	369 377	886 904	731 746	626 639	543	498 508	417 426	320	0,6
1,000	C,' =	12,1	10,2	9,3	8,6	8,3	7,9	7,5	1	1		555	1	C _i " cir	327	(3.25 m)
l '	жС,	10,5	9,2	8,8	8,6	8.6	8,7	9,3	Hain	e betrág	t (auch	links).	- eichen	or en	ca die	13,0

Abs. Adm. Sp. p = 11 Kgr. od. Atm.

Füllung $\frac{l_i}{l} = 1$ Indic. Spannung $p_i = 1$	O,7 8,41	O,5	O ₇ 4 6,04	O,333	O,3	0,25 4,13	O,20 8,22	O,15	Atm.
Indic. Leistung $n_i = \frac{N_i}{Oc} =$	1122	933	805	704	649	550	430	277	Pfdk.
Gewöhnl. Masch. $C'_i =$ Exacte , $C'_i =$	12,7 11,9	10,8 10,0	9,s	9,3 8, 5	9,0 8,2	8,6 7,8	8,3 7,5	8,0 7,2	kg
Gewöhnl. Masch. $x C_i'' =$	12,3	10,9	10,3	10,0	9,9	10,0	10,5	13,°	r) kg
Exacte ,, $x C_i'' = $	10,5	9,3	8,8	8,5	8,4	8,5	8,9	11,2	**

Abs. Adm. Sp. p = 12 Kgr. od. Atm.

Füllung $rac{l_i}{l}=1$	O,7 9,28	O,5	O,4 6,70	O,333	O,3 5,42	0,25 4,62	0,20	O,15 2,34	Atm.
Indic. Leistung $n_i = \frac{N_i}{Oc} =$	1237	1032	893	783	723	616	483	312	Pfdk.
Gewöhnl. Masch. $C'_i =$	12,6	10,7	9,9	9,2	8,9	8,6	8,2	7,9	kg
Exacte ,, $C'_i =$	11,8	9,9	9,1	8,4	8,1	7,8	7,4	7,1	,,
Gewöhnl. Masch. $x C_i'' =$	12,3	10,8	10,2	9,8	9,8	9,8	10,1	12,6	kg
Exacte , $x C_i'' =$	10,5	9,2	8,7	8,3	8,3	8,3	8,6	10,7	,,

Aus der obigen indic. Leistung $n_i = \frac{N_i}{Oc}$ (pro I m² Kolbenfläche und I m Kolbengeschw.) berechne man $\frac{N_i}{C} = O n_i$

Mit der Leergang-Leistung $\frac{N_o}{c}$ nach S. 178, 179, bezw. 184 und mit dem dortigen $\frac{1}{1+\mu}$ ergibt sich

$$\frac{N_{ii}}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_o}{c} \right)$$

Sodann wird der Dampfverbrauch in der ganz gleichen Weise wie vorhergehends ermittelt, indem der Wert von $\frac{I}{x}$ (nebst Correct-Coëffic.) auf S. I und der Dampfläss.-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ auf S. 188 aufgesucht wird.

Beispiel: Gegeben (wie auf S. 23, Text): $D=0.421\,\mathrm{m},\ O=0.140\,\mathrm{m}^2,\ l=0.6\,\mathrm{m},\ l:D=1.43;\ \mathrm{zu}$ berechnen für p=12 Atm. bei $\frac{l_r}{l}=0.25.$

$$n_l = \frac{N_l}{Oc} = 616; \frac{N_l}{c} = O n_l = 0,140.016 = 86,2; \frac{N_o}{c} = 3,8 \text{ (S. 178) und } \frac{1}{1+\mu} = 0,911; \frac{N_c}{c} = 0,911 \text{ (86,2-3,8)} = 75 \text{ Pfdk.}$$

Die obigen Angaben für p = 11 und 12 Atm. gelten auch für "Sehr große Maschinen" ($0 > 1,\infty$ m²) als Fortsetzung von S. 111.

I. SERIE.

B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

(Steuerung nach Meyer oder Corliss etc.)

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i^r aus den tabellarischen Ansätzen von x C_i^r (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

Füllung ½ =	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	= ½ (Füllung)
$\epsilon = 0.5 \text{ m}$	0,69	0,74	0,78	0,83	0,89	0,94	0,96	1,00	1,04	1,09	1,11	1,14	c = 0.5 m
0,6	0,63	0,67	0,71	0,76	0,82	0,86	0,88	10,0	0,95	0,99	1,01	1,04	0,6
0,7	0,59	0,62	0,66	0,70	0,75	0,79	0,81	0,85	0,88	0,92	0,94	0,96	0,7
0,8	0,55	0,58	0,62	0,66	0,71	0,74	0,76	0,79	0,82	0,86	0,88	0,9ა	0,8
0,9	0,52	0,55	0,58	0,62	0,67	0,70	0,72	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,9
c = 1.0 m	0,49	0,52	0,55	0,59	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	c = 1.0 m
1,1	0,47	0,50	0,53	0,56	0,65	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	1,1
1,2	0,45	0,47	0,50	0,54	0,58	0,61	0,62	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	1,2
1,3	0,43	0,46	0,48	0,52	0,55	0,58	0,60	0,62	0,65	0,67	0,69	0,70	1,3
1,4	0,49	0,44	0,47	0,50	0,53	0,56	0,57	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	1,4
$c = 1.5 \mathrm{m}$	0,40	0,42	0,45,	0,48	0,52	0,54	0,56	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	$c=1.5 \mathrm{m}$
1,6	0,39	0,41	0,44	0,47	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58	0,61	0,62	0,64	1,6
1,7	0,38	0,40	0,42	0,45	0,48	0,51	0,52	0,54	0,56	0,59	0,60	0,62	1,7
1,8	0,37	0,39	0,41	0,44	0,47	0,49	0,51	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	1,8
1,9	0,36	0,38	0,40	0,43	0,46	0,48	0,49	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	1,9
c = 2.0 m	0,35	0,37	0,39	0,42	0,45	0,47	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	c=2.0 m
2,2	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	2,2
2,4	0,32	0,34	0,36	0,38	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,50	0,51	0,52	2,4
2,6	0,31	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,42	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	2,6
2,8	0,29	0,31	0,33	0,35	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,46	0,47	0,48	2,8
c = 3.0 m	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,39	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	$c=3.0 \mathrm{m}$
3,2	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	(),43	0,44	0,45	3,2
3,4	0,27	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,37	0,38	0,40	0,42	0,43	0,44	3,4
3,6	0,26	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,41	0,42	3,6
3.8	0,25	0,27	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	3,8
$c = 4.0 \mathrm{m}$	0,25	0,26	0,28	0,29	0,32	0,33	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	c = 4.0 m
4,2	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,32	0,33	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	4,2
4,4	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,35	0,37	0,37	0,38	4,4
4,6	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,31	0,38	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	4,6
4, 8	0,22	0,24	0,25	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,34	0,35	0,36	0,37	4,8
c = 5,0 m	0,22	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,33	0,34	0,35	0,35	c = 5.0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{x}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{t_1}{t}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections-Coëffic, für C_i'' bei dem jeweiligen Hubverhältnisse I:D.

Wenn $I:D = \begin{vmatrix} 0.6 & 0.8 & 1.0 & 1.25 & 1.5 & 1.75 & 2 & 2.5 & 3 & 3.5 & 4 \\ Coëffic. = \begin{vmatrix} 0.73 & 0.77 & 0.82 & 0.87 & 0.91 & 0.96 & 1 & 1.08 & 1.15 & 1.22 & 1.29 &$

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

e e	. ser	<u> </u>		Fül	lun	g ½	÷	р. р	= 35		Fül		ng -	<u>,</u>		Subtr.	90°'' C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,833	0,3	Compr.	2C'''u.C, bei -!.
		In	dicirte	Leist	ung No	in P	ferdekr	aft	<u>-</u>	Netto-1	eistun	g Na	in Pfe	rdekraf	i t	pro c=1 m	=0.5 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Meter									Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	4,6 5,0	4,3 4,8	4, 0 4,4	3,6 3,9	3,0 3,3	2,5 2,7	2,2 2,4	3,2 3,5	3,0 3,3	2,7 3,0	2,4 2,6	1,9	I,5 I,7	I,3 I,4		12,5 (bei
024 026	17,7 18,5	5,5 6,0	5,2 5,6	4,8 5,2	4,3 4,6	3,6 3,9	3,° 3,2	2,6	3,9 4,2	3,7	3,3 3,6	2,9 3,2	2,3 2,5	1,8	I,6		c = 0,86 m)
028	19,2	6,4	6,1	5,6	5,0	4,2	3,5	3,1	4,6	4,° 4,3	3,9	3,4	2,7	2,2	1,9	:	
0,030 032	19,8 20,5	6,9 7,3	6,5 6,9	6,0 6,4	5,3 5,7	4,4	3,7 4,0	3,3 3,5	4,9 5,3	4,7 5,0	4,2 4,6	3,7 4,0	3,° 3,2	2,4 2,5	2,0 2,2	:	9,5 (0,91 m) 28
034 036	21,1	7,8 8,2	7,4 7,8	6,8 7,2	6,0 6,4	5,0 5,3	4,2 4,5	3,7 4,0	5,7 6,0	5,3 5,7	4,9 5,2	4,2 4,5	3,4 3,6	2,7 2,9	2,4 2,5	:	28
038 0, 04 0	22,s 22,s	8,7 9,2	8,2 8,7	7,6 8,0	6,7 7,1	5,6 5,9	4,7 5,0	4,2 4,4	6,4	6,0 6,4	5,5 5,8	4,8 5,0	3,8 4,1	3,1	2,7 2,8	•	7,9
042 044	23,5 24,0	9,6 10,1	9,1 9,5	8,4 8,8	7,4 7,8	6,2 6,5	5,2 5,5	4,6 4,8	7,1 7,5	6,7 7,0	6,1 6,4	5,3 5,6	4,3	3,4 3,6	3,° 3,²	:	(0,96m)
046 048	24,6 25,1	10,5 11,0	9,9 IO,4	9,2 9,6	8,1 8,5	6,8 7,1	5,7 6,0	5,1 5,3	7,8 8,2	7,4	6,7 7,0	5,9 6,1	4,7	3,8	3,3 3,5		
0,050	25.6	11,4	10,8	10,0	8,9	7,4	6,2	5,5	8,6	8,1	7,4	6,4	4,9 5,2	4,0 4,2	3,6	.	6,9
053 056	26,4 27,1	12,1	11,5	10,6 11,2	9,4 9,9	7,8 8,3	6,5 6,9	5,8 6,2	9,1 9,7	8,6 9,1	7,9 8,3	6,9 7,3	5,6 5,9	4,5 4,8	3,9 4,1	:	(0,99 m)
059 062	27,8 28,5	13,5 14,1	12,8 13,4	11,8 12,4	10,5 11,0	8,7 9,2	7,3 7,6	6,5 6,8	10,3 10,8	9,7 10,2	8,8 9,3	7,7 8,1	6,3 6,6	5,0 5,3	4,4 4,6	:	
0,065 068	29,2 29,9	14,8 15,5	14,t 14,7	13,0 13,6	11,5 12,1	9,6 10,0	8,0 8,4	7,1 7,5	11,4 11,9	10,7 11,3	9,8 10,3	8,5 9,0	7,0 7,3	5,6 5,9	4,9 5,1	:	6,2 (1,02 m)
071	30,5	16,2	15,4 16,0	14,2 14,8	12,6 13,1	10,5	8,8 9,1	7,8 8,1	12,5 13,1	11,8	10,7 II,2	9,4 9,8	7,7	6,2	5,4 5,6		26
077	31,8	17,5	16,7	15,4	13,6	11,4	9,5	8,5	13,6	12,9	11,7	10,2	8,4	6,7	5,9		٠.
0,080 084	32,4 33,2	18,3 19,2	17,3 18,2	16,0 16,8	14,2 14,9	11,8 12,4	9,9 10,4	8,8 9,2	14,1 14,9	13,3 14,1	12,2 12,9	10,7 11,3	8,7 9,1	7,0	6,1 6,4	:	5,4 (1,06 m)
088 092	34,0 34,7	20,1 21,0	19,1 20,0	17,6 18,4	15,6 16,3	13,0 13,6	10,9	9,7 10,1	15,6 16,4	14,8 15,5	13,5 14,2	II,8 I2,4	9,6	7,8 8,2	6,7 7,1	:	
096 0,100	35,s 36,2	21,9	20,8	19,2 20,0	17,0	14,2 14,8	11,8	10,5	17,1	16,2 16,9	14,8	I 3,0 I 3,5	10,5	8,5 8,9	7,4 7,8	:	4,7
105 110	37,1	24,0 25,1	22,8 23,8	21,0 22,0	18,6 19,5	15,5	13,0 13,6	II,5 I2,1	18,9 19,8	17,8	16,3 17,1	14,3	11,6	9,4 9,9	8,2 8,6		(1,10 m)
115 120	38,8 39,7	26,3 27,4	24,9 26,0	23,0 24,0	20,4 21,3	17,0 17,7	14,2	12,6 13,2	20,8 21,7	19,6 20,5	18,0 18,8	15,7 16,5	12,8	10,4	9,0 9,5		
0,125	40,5	28,5	27,1	25,0	22,2	18,5	15,5	13,7	22,7	21,4	19,6	17,2	14,0	11,4	9,9		4,2
130 135	41,3	29,7 30,8	28,2 29,2	26,0 27,0	23,1 24,0	19,2 20,0	16,1	14,3 14,8	23,7 24,6	22,4	20,5 21,3	17,9	14,6	11,9	10,3	:	(1,15 m) 24
140 145	42,8 43,6	32,0 33,1	30,3 31,4	28,0 29,0	24,9 25,7	20,7 21,4	17,3	15,4 15,9	25,6 26,5	24,2 25,1	22,1 23,0	19,4 20,1	15,8	12,8	11,2	:	
0,150 155	44,4 45,1	34,2 35,4	32,5 33,6	30,0 31,0	26,6 27,5	22,2 22,9	18,5 19,1	16,5 17,0	27,5 28,5	26,0 26,9	23,8 24,7	20,9 21,6	17,0	13,8 14,3	12,0 12,5	:	8,7 (1,19m)
160 165	45,8 46,5	36,5 37,7	34,7 35,7	32,0 33,0	28,4 29,3	23,6 24,4	19,8	17,6 18,1	29,5 30,4	27,8 28,8	25,5	22,4 23,1	18,2	14,8 15,3	12,9		
170 0,175	47,2	38,8	36,8	34,0	30,2	25,1	21,0	18,7	31,4	29,7	27,2	23,9	19,4	15,8	13,8		3,4
180	47,9 48,6 49,3	39,9 41,1	37.9	35,° 36,°	31,1	25,9 26,6	21,6 22,2	19,2	32,4 33,4	30,6	28,1 28,9	24,6 25,4	20,1	16,3	14,2	:	(1,23m)
185 190	49,9	42,2	40,1 41,1	37,° 38,°	32,8 33,7	27,3 28,1	22,9	20,3	34,4	32,4	29,8 30,6	26,1 26,9	21,3	17,8	15,1	:	
195 0,200	50,6 51,2	44,5 45,6	42,2 43,3	39,0 40,0	34,6 35,5	28,8 29,6	24,1	21,4	36,3	34,3	31,5	27,6 28,3	22,5	18,3	16,0 16,4	:	3,1
205 210	51,8 52.5	46,8 47,9	44,4	41,0 42,0	36,4 37,3	30,3 31,0	25,3 25,9	22,5 23,0	38,2	36,2	33,1	29,1 29,8	23,7 24,3	19,3	16,9	:	(1,26 m) 23,4
215 220	53,1 53,1	49,1 50,2	46,8 47,7	43,0	38,1 39,0	31,8 32,5	26,6 27,2	23,6 24,1	40,2 41,2	38,0 38,9	34,8 35,7	30,6 31,3	25,0 25,6	20,4	17,7 18,2		
0,225 230	54,3 54,9	51,4	48,7	45,0	39,9	33,3	27,8	24,7	42,2	39,9	36,6	32,1	26,2	21,4	18,6		3,0 (1,29 m)
235 240	55,5 56,1	52,5 53,6	49,8 50,9	46,0 47,0	40,8 41,7	34,7	28,4	25,2 25,8	43,2	40,8	37,4 38,3	32,8 33,6	26,8 27,4	21,9	19,1		
245	56,7	54,8 55,9	52,0 53,1	48,0 49,0	42,6 43,5	35,5 36,2	29,7 30,3	26,3 26,9	45,2 46,2	42,7 43,6	39,1 40,0	34,3 35,1	28,1 28,7	22,9 23,4	19,9 20,4		2,8
0,250	57,3	57,1 20,2	54,2 18,7	50,0 17,3	44,3 16,3	36,9 15,6	30,9 15,6	27,4 15,8	47,1 20,4	44,5 18.9	40,8 17,6	35,8 16.7	29,3 16, ₂	23,9 16,4	20,8 16, ₇	== C.′	(1,32 m)
•{	C = xC, = N =	12,9	12,0 1	11,2	10,7	10,5	10,7	10,9	13.0 U,99	12, ₁ 0, ₉₉	11,4 0,98	11,0 0 97	10.9 0.96	11.3 0.95	11,7 0,94	= C,' =xC,'' = N	}+
	• (Gew. Ma	asch. m	it Hemo	i (auch	rechts).				†	Für M	asch. O	hne. He Digitiz	ed by	h recht	POG	le

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

ne	. isser			Fül	lur		,			•	Fül	lur	g /	;		Subtr.	2 C , u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Compr. Lstg.	bei $\frac{l_i}{l}$
<u> </u>	D	In	dicirte	Leistr	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft]	Netto-1	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	= 0,4 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Kolb		hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	57,1 58,2	54,2 55,3	50,0 51,0	44,3 45,2	36,9 37,7 38,4	30,9 31,5	27,4 28,0	47,1 48,1	44,5 45,5	40,8 41,7	35,8 36,6	29,3 29,9	23,9 24,4	20,8 21,3	:	2,9 (bei
260 265	58,4 59,0	59,4 60,5	56,3 57,4	52,0 53,0	46,1 47,0	38,4 39,2	32,1 32,7	28,5 29,1	49,1 50,1	46,4	42,5 43,4	37,3 38,1	30,5 31,1	24,9 25,4	21,7 22,2	:	c = 1,32 m) 23
270 0 275	59,5 60,1	61,6 62,8	58,5 59,6	54,° 55,°	47,9 48,8	39,9 40,6	33,4 34,0	29,6 30,2	51,1 52,1	48,3	44,3 45,1	38,9 39,6	31,7 32,4	25,9 26,4	22,6 23,1		2,8
0,275 280 285	60,6	63,9 65,1	60,7	56,0 57,0	49,7 50,6	41,4 42,1	34,6 35,2	30,7 31,3	53,1 54,0	50,2 51,1	46,0 46,8	40,4	33,0 33,6	26,9 27,5	23,5 24,0		(1,35 m)
290 295	61,7 62,2	66,2 67,3	62,8 63,9	58,0 59,0	51,5 52,3	42,9 43,6	35,8 36,5	31,8 32,4	55,0 56,0	52,1 53,0	47,7 48,6	41,9	34, ² 34, ⁸	28,0 28,5	24,4 24,9	:	
0,300 310	62,7 63,8	68,5 70,8	65,0 67,2	60,0 62,0	53,2	44,3	37,° 38,3	32,9	57,0	53,9	49,4	43,4	35,5 36,7	29,0 30,0	25,3 26,2		2,7
320 330	64,8 65,8	73,0	69,3 71,5	64,0 66,0	55,0 56,7 58,5	45,8 47,3 48,8	39,5 40,7	34,0 35,1 36,2	59,1 61,1 63,1	55,8 57,7 59,6	51,2 52,9	44,9 46,5 48,0	38,0 39,2	31,0	27,1 28,0	:	(1,37 m)
340	66,8	75,3 77,6	73,7	68,0	60,3	50,2	42,0	37,3	65,1	61,5	54,7 56,4	49,5	40,5	33,1	28,9		
0,350 360	67,7 68,7	79,9 82,2	75,9 78,0	70,0 72,0	62,1 63,8	51,7 53,2	43,2	38,4 39,5	67,1 69,1	65,3	58,1 59,9	51,1 52,6	41,8 43,0	34,1 35,2	29,9 30,8		2,5 (1,42 m)
370 380	69,7 70,6	84,4 86,7	80,2 82,4	74,0 76,0	65,6 67,4	54,7 56,2	45,7 46,9	40,6	71,1	67,2	63,4	54,1 55,7	44,3 45,5	36,2 37,2	31,7 32,6		
390 0,400	71,5 72,4	89,0 91,3	84,5	78,0 80,0	70,9	57,6 59,1	48,1	42,8	75,1	71,0 72,9	66,9	57, ² 58,8	46,8 48,1	38,3	33,5 34,4		2,3
410 420	73,3 74,2	93,6 95,9	88,8	82,0 84,0	72,7 74,5	59,1 60,6 62,1	50,6 51,9	45,0 46,1	79,1 81,2	74,9 76,8	68,6 70,4	60,3 61,8	49,4 50,6	40,4 41,4	35,3 36,2	:	(1,46 m) 22,3
430 440	75,1 76,0	98,2 100,4	93,2 95,4	86,° 88,°	76,2 78,0	63,5 65,0	53,1 54,3	47,2 48,3	83,2 85,2	78,7 80,6	72,1 73,9	63,4	51,9 53,2	42,4 43,5	37,1 38,0	:	
0,450 460	76,8 77,7	102,7 105,0	97,5 99,7	90,0 92,0	79,8 81,6	66,5 68,0	55,5 56,7	49,4 50,5	87,2 89,2	82,5 84,4	75,6 77,4	66,5 68,0	54,4 55,7	44,5 45,6	38,9 39,8		2,1 (1,50 m)
470 480	78,5 79,3	107,3	101,9 104,0	94,0 96,0	83,3 85,1	69,5 70,9	58,0 59,2	51,6 52,7	91,3 93,3	86,3 88,2	79,1 80,9	69,5 71,1	57,0 58,2	46,6	40,7	:	
490 0,500	80,2 81,0	111,8	106,2	98,° 99,9	86,9 88,7	72,4	60,4	53,8	95,3	90,1 92,0	82,6 84,4	72,6	59,5 60,7	48,7	42,6	•	
510 520	81,8 82,6	116,4	110,5	101,9	90,4 92,2	73,9 75,3 76,8	62,9	54,9 56,0 57,1	97,3 99,3 101,3	93,9	86,1 87,9	74,2 75,7 77,2	62,0 63,3	49,7 50,7 51,8	43,5 44,4 45,3] :	2,1 (1,54 m)
530 540	83,4 84,2	121,0	114,9	105,9	94,° 95,7	78,3 79,8	65,3	58,2 59,3	103,3	97,7 99,6	89,6	78,8 80,3	64,5 65,8	52,8 53,8	46,2 47,1		
0,550	84,9 85,7	125,5	119,2	109,9	97,5	81,3	67,8	60,4	107,3	101,5	93,1	81,8	67,0	54,9	48,0		2,0
560 570	86,5	127,8 130,1	121,4	111,9	99,3	82,7 84,2	69,0 70,3	61,5	109,3	103,4	94,8	83,3 84,9	68,3 69,6	55,9 56,9	48,9 49,8		(1,57 m)
580 590	87,2 88,0	132,4	125,7	117,9	102,8 104,6	85,7 87,2	71,5 72,7	63,7 64,8	113,3	107,2	98,3	86,4 87,9	70,8 72,1	57,9 59,0	50,8 51,7	:	
0,600 620	88,7 90,2	137,0 141,5	130,0 134,3	119,9		88,6 91,6	74,0 76,5	65,8 68,0	117,3	111,0	101,8	89,5 92,5	73,3 75,8	60,0 62,1	52,5 54,4	:	1,9 (1,60 m)
640 660	93,0	146,1 150,7	143,0	131,9	113,5	94,5 97,5	81,4	70,2 72,4	125,3	122,4	112,2	98,7	78,3 80,9	64,2 66,3	56,2 58,0	:	22
680 0,700	94,4 95,8	155,3 159,8	147,3	135,9	120,6	100,4	83,9 86,3	74,6 76,8	133,4		115,7	101,8	83,4 85,9	68,3 70,4	59,8 61,6		1,7
720 740	97,2 98,5	164,4 169,0	156,0	143,9	127,7 131,2	106,3	88,8 91,3	79,0	141,4 145,4	133,8		107,9	88,4 90,9	72,5 74,5	63,5 65,3		(1,65 m)
760 780	99,8 101,1	173.5	164,7 169,0	151,9	134,8	112,2	93,8 96,2	83,4	149,4 153,4	141,4	129,7 133,2	114,0	93,5 96,0	76,6 78,7	67,1 68,9	:	
0,800 820	102, 4 103,7	182,6	173,4	159,9 163,9	141,9	118,2	98,7 101,2	87,8	157,4 161,5	148,9	! .	120,2	98,5 101,1	80,8 82,9	70,7 72,6	:	1,6 (1,70 m)
840 860	105,0		182,0 186,3	167,9	149,0 152,5	124,1	103,6			156,6		126,4	103,6	84,9 87,0	74,4 76,2		,,,
880 0,900	107,4 108,6	200,9	190,7	175,9	156,1	130,0	108,6	96,5	173,6	164,2	150,7	1 32,5	108,7	89,1	78,0		1,5
920 940	100,8 109,8 111,0	205,5 210,1 214,6	199,3		159,6 163,2		111,0	98,7 100,9	181,7	168,0	157,7	135,6	113,8	93,3	79,9 81,7	:	(1,74 m)
960 980	111,0 112,2 113,4	219,2		191,9	166,7 170,3 173,8	141,8	116,0 118,5 120,9			179,5	164,7	141,8	118,8	95,4 97,5	83,5 85,4 87.2		
1,000	114,5		216,7	199,9		144,7	123,5	107,5	193,8			148,0		99,6	87,2 89,1	:	1,4
	C;' ==		18, ₀	16,6 9,6	15, ₆ 9, ₁	14, ₉ 8, ₉	14,9 9,1	15, ₁	gilt i	Ri	Ha Mar		Hamd	, bei w links).	reichen		(1,78m) 21,3
, ,		1 10,9	10,8	916	3,1	0,9	3,1	3,9	. ~.	J JE U		- 8	- \			(- 00

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ne iche	3. 3.8.e.T			Fül	lun		m. Sp.	<u> </u>	- / -	-	Fül		ıg 4			Subtr.	2C, u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Compr. Latg.	bel 1.
0 X		In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft	1	Netto-I	Leistun	g No	in Pſe	rdekraf	1	pro c=1 m	=0,4 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		i			pro	Meter	Kolb	engeso	hwind	gkeit	1	1	1	1	Pfdk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	5,8 6,4	5,6 6,1	5,2 5,7	4,7 5,1	4,0 4,4	3,4 3,7	3,1 3,4	4,2 4,7	4,0 4,4	3,7 4,1	3,2 3,6	2,7 3,0	2,2 2,5	2,0 2,2	0,1	10,8 (bei
024 026	17,7 18,5	7,0 7,6	6,7 7,3	6,2	5,6 6,0	4,8 5,2	4,1	3,7 4,0	5,1 5,6	4,9 5,3	4,5	4,0 4,3	3,3 3,6	3,0	2,4	0,1	o,93 m)
028 0,0 3 0	19,2 19,8	8,2 8,8	7,8 8,4	7,3 7,8	6,5 7,0	5,6 5,9	4,8 5,1	4,3 4,6	6,5	5,7 6,2	5,3 5,7	4,7 5,0	3,9 4,2	3,2	2,9 3,1	0,1	8,7
032 034	20,5 21,1	9,3 9,9	8,9 9,5	8,3 8,8	7,4 7,9	6,3 6,7	5,4 5,8	4,9 5,2	7,0 7,4	6,6 7,1	6,1 6,5	5,4 5,8	4,5 4,8	3,7 4,0	3,3 3,6	0,1	(0,98 m) 24
036 038	21,7 22,3	10,5 11,1	10,6	9,3 9,8	8,4 8,8	7,1 7,5	6,1 6,5	. 5,5 5,9	7,9 8,4	7,5 8,0	6,9 7,3	6,1 6,5	5,1 5,4	4,3	3,8 4,0	0,1 0,1	
0,040 042	22,9 23,5	11,7 12,2	II,2 II,7	10,4 10,9	9,3 9,7	7,9 8,3	6,8 7,1	6,2 6,5	8,8 9,3	8,4 8,9	7,8 8,2	6,9 7,2	5,7 6,0	4,8 5,0	4,2 4,5	0,2	7,1 (1,03 m)
044 046	24,0 24,8 25,1	12,8 13,4	12,3	11,4 11,9	10 _{,2} 10,7	8,7 9,1	7,5 7,8	6,8 7,1	9,8 10,2	9,3 9,8	8,6 9,0	7,6 8,0	6,7	5,3 5,6	4,7	0,2	
048 0,050		14,0 14,6	13,4	12,4	11,1	9,5 9,9	8,2 8,5	7,4	10,7 11,2	10,2	9,4 9,8	8,4 8,7	7,0	5,8 6,1	5,2 5,4	0,3	6,4
053 056	25,6 26,4 27,1	15,5 16,4	14,7 15,6	13,7 14,5	12,3 13,0	10,5 11,1	9,0 9,5	8,1 8,5	11,9 12,6	11,3	10,4	9,3 9,8	7,8 8,2	5,5 6,9	5,8 6,1	0,2	(1,06 m)
059 062	27,8 28,5	17,2 18,1	16,4	15,3 16,1	13,7 14,4	11,7	10,0	9,1 9,5	13,4 14,1	12,7	11,7	10,4	8,7 9,2	7,3	6,5 6,9	0,2	
0,065 068	29,2 29,9	19,0 19,9	18,1	16,8 17,6	15,1 15,8	12,9 13,4	11,0	10,0 10,4	14,8 15,5	14,0	13,0 13,6	11,6	9,7 10,2	8,1 8,5	7,2 7,6	0,3 0,3	5,5 (1,10m)
071 074	30,5 31.2	20,8 21,6	19,7	18,4 19,2	16,5 17,2	14,0 14,6	12,1	10,9 11,4	16,2 17,0	15,4 16,1	14,2 14,9	12,7	10,6	8,9 9,3	7,9 8,3	0,3 0,3	22
077 0,080	31,8 32.4	22,5	21,4	20,0 20,7	17,9	15,2 15,8	13,1	11,8	17,7	16,7	15,5	13,8	11,6	9,7	9,0	0,3	4,9
084 088	32,4 33,3 34,0	24,5 25,7	23,4 24,5	21,7	19,5	16,6	14,3	12,9	19,4	18,4	17,0	15,1	12,7	10,6 II,2	9,5	0,3 0,3	(1,14 m)
092 096	34,7 35,5	26,9 28,0	25,6 26,7	23,8 24,9	21,4 22,3	18,2 19,0	15,6 16,3	14,1	21,3 22,3	20,3 21,2	18,7	16,7	14,0 14,6	II,7 I2,3	10,5	0,4 0,4	
0,100 105	36,2 37,1	29,2 30,7	27,8	25,9 27,2	23,2 24,4	19,8	17,0 17,8	15,4 16,1	23,3 24,5	22,1	20,4 21,5	18,2	15,3 16,1	12,8	11,4 12,1	0,4 0,4	4,3 (1,18 m)
110 115	38,0	32,1 33,6	30,6 32,0	28,5 29,8	25,6 26,7	21,8 22,8	18,7	16,9 17,7	25,8 27,0	24,5 25,7	22,6 23,7	20,1 21,1	16,9 17,7	I4,2 I4,9	12,7	0,4 0,4	
120 0,125	39,7 40,5	35,0 36,5	33,4	31,0	27,9 29,0	23,8 24,8	20,4	18,4	28, ₂ 29,5	26,8 28,0	24,8	22,1	18,5	15,6	13,9 14,5	0,5 0,5	3,7
130 135	41,3	38,0	36,2 37,6	33,6 34,9	30,2 31,4	25,7 26,7	22,1	20,0 20,8	30,7 32,0	29,2	27,0 28,1	24,1	20,2 21,0	17,0	15,2	0,5 0,5	(1,23 m) 21
140 145	42,8 43,6	40,9 42,3	39,0 40,3	36,2 37,5	32,5 33,7	27,7 28,7	23,8 24,6	21,5	33, ² 34,4	31,6 32,7	29,2 30,3	26,0 27,0	21,8 22,6	18,3	16,4 17,0	0,5 0,6	1
0,150 155	44,4 45,1	43,8 45,2	41,7	38,8 40,1	34,9 36,0	29,7 30,7	25,4 26,3	23,0 23,8	35,7 37,0	33,9	31,4 32,5	27,9 28,9	23,5 24,3	19,8	17,7 18,3	0,6 0,6	3,4 (1,28 m)
160 165	45,8 46,5	45,2 46,7 48,2	43,1 44,5 45,9	41,4 42,7	37, ² 38,3	31,7 32,7	27,1 28,0	24,6 25,4	38,2 39,5	36,3 37,5	33,6	29,9	25,1 25,9	21,2	18,9	0,6 0,6	`
170	47,2	49,6	47,3	44,0	39,5	33,7	28,8	26,1	40,7	38,7	35,8	31,9	26,8	22,6	20,2	0,7	3,0
0,175 180	47,9 48,6 49,3	51,1 52,5	48,7 50,1	45,3 46,6	40,7 41,8	34,7 35,6	29,7 30,5	26,9 27,7 28,4	42,0 43,3	39,9 41,1 42,3	36,9 38,0 39,2	32,9 33,9 34,9	27,6 28,4 29,3	23,3 24,0 24,7	21,4	0,7 0,7	(1,32 m
185 190 195	49,9 50,6	54,0 55,5 56,9	51,5 52,9 54,3	47,9 49,1 50,4	43,0 44,1 45,3	36,6 37,6 38,6	31,4 32,2 33,1	29,2 30,0	44,5 45,8 47,0	43,5 44,7	. 39,2 40,3 41,4	35,9 36,8	30,1	25,4 26,1	22,7	0,7 0,8	
0,200	51,2	58,4	55,7	51,8	46,5	39,6	33,9	30,7	48,3	45,9	42,5	37,8	31,8	26,8 27,5	24,0 24,6	0,8 0,8	2,8 (1,35 m)
205 210 215	51,8 52,5 53,1	59,8 61,3 62,8	57,° 58,4	53,1 54,3	47,6 48,8	40,6 41,6	34,8 35,6 36.5	31,5 32,3	49,6 50,8 52,1	47,1 48,3 49,5	43,6 44,7 45,8	38,8 39,8 40,8	32,6 33,5 34,3	28,2 28,9	25,3 25,9	0,8 0,8	20,5
220	53,7	64,2	59,8	55,6 56,9	50,0 51,1	42,6 43,6	36,5	33,° 33,8	53,4	50,7	47,0	41,8	35,2	29,6	26,6	0,8	0-
0,225 230	54,3 54,9	65,7	62,6	58,2 59,5	52,3 53,4	44,6 45,5	38,2 39,0	34,6 35,3	54,7 55,9	53,2	48,1	42,8 43,8	36,0 36,8	30,4 31,1	27,2 27,8 28,5	0,9 0,9 0,9	2,7 (1,39 m)
235 240 245	55,5 56,1	68,6 70,1	65,4	62,1	54,6 55,8	46,5 47,5	39,9 40,7	36,1 36,9	57,2 58,5	54,4 55,6 56.8	50,3 51,4	44,8 45,8 46.8	37,7 38,5	31,8 32,5 33,2	29,1 29,8	0,9 0,9	
245 0,250	56,7 57,3	71,5	68,2	63,4	56,9 58,1	48,5 49,5	41,6	37,7 38,4	59,7 61,0	56,8 58,0	52,6	46,8 47,8	39,4	33,9	30,4	1,0	2,5 (1,42 m)
•{	C: =	18,4 12,6	16,9 11,8	15,6 11,0	14,8 10,4 1	13, ₇ 10, ₀	13,4 9,9 1	13,3 10,0	18.6 12.9 0,99	17,1 11,9	15,9 11,2 0,98	14,8 10,6 0,98	14,1 10,3 0,97	13,9 10,3 0,96	14,0 10,5 0,95	= C; = xC;" = N	+
•			asch. m		i (auch			, •	. ~199					end (au			le

I. Serie. B.

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

me iiche	n- :886r			Fül	lun	g 1/2	!				Fül	lur	g -	,		Subtr.	2C, u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	Compr. Lstg.	bel 1
<u> </u>	D	In	dicirte	Leistu	ng N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-1	Leistun	g N	in Pfe	rdekraf	t	$c = 1 \mathrm{m}$	= 0,4 (gew. Masch.)
Qu.Met	Centm.		,			pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	73,0 74,4	69,6 71,0	64,7 66,0	58,1 59,3	49,5 50,5	42,4 43,3	38,4 39,2	61,0 62,3	58,0 59,2	53,7 54,8	47,8 48,9	40,2 41,1	33,9 34,6	30,4 31,0	1,0 1,0	2,5 (bei
260	28.4	75,9	72,4	67,3	60,4	51,5	44,1	39,9	63,6	60,5	56,0	49,9	41,9	35,4	31,7	1,0	c = 1,42 m)
265 270	59,0 59,5	77,4	73,7	68,6 69,9	61,6 62,7	52,5 53,5	45,° 45,8	40,7	66,1	62,9	57,1	50,9 51,9	42,8 43,6	36,1	32,3 32,9	1,0 1,1	20,3
0,275	60,1	80,3	76,5	71,2	63,9	54,5	46,7	42,3	67,4	64,1	59,3	52,9	44,5	37,5	33,6	1,1	2,4 (1,45m)
280 285	60,6	81,7 83,2	77,9 79,3	72,4 73,7	65,1 66,2	55,4 56,4	47,5 48,4	43,0 43,8	68,7 70,0	65,3 66,6	60,5 61,6	53,9 54,9	45,3 46,2	38,2	34,2 34,9	1,1 1,1	(.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
290 295	61,7 62,3	84,7 86,1	80,7 82,1	75,0 76,3	67,4 68,5	57,4 58,4	49,2 50,1	44,6 45,3	71,3 72,5	67,8	62,7	55,9 56,9	47,0 47,9	39,7 40,4	35,5 36,1	1,1 1,2	
0,300	62,7 63,8	87,6	83,5	77,6	69,7	59,4	50,9	46,1	73,9	70,2	65,0	57,9	48,7	41,1	36,8	1,2	2,2
310 320	(i/L	90,5 93,4	86,3 89,0	80,2 82,8	72,0 74,4	61,4	52,6 54,3	47,6 49,2	76,4 79,0	72,7	67,3	60,0 62,0	50,5 52,2	42,6 44,0	38,2 39,5	1,2 1,2	1,47 m)
330	65,8	96,3	91,8	85,4	76,7	65,3	56,0	50,7	81,6	77,6	71,8	64,1	53,9	45,5	40,8	1,3	
340 0,350	67,7	99,2	94,6 97,4	90,6	79,0 81,3	67,3	57,7	52,2 53,8	84,2 86,8	80,1 82,5	74,1 76,4	66,1	55,6 57,3	47,0	42,1	1,3 1,4	2,:
360	68.7	105,1	100,2	93,2	83,6	71,3	61,1	55,3	89,4	85,0	78,7	70,2	59,1	49,9	44,7	1,4	(1,52 m)
370 380	69,7 70,6	108,0	102,9	95,8 98,4	86,0 88,3	73,3 75,2	62,8	56,9 58,4	92,0 94,6	87,4 89,9	81,0 83,2	72,2	60,8	51,3 52,8	46,0	1,4 1,5	
390	71,5	113,8	108,5	101,0	90,6	77,2	66,2	59,9	97,2	92,4	85,5	76,3	64,2	54,3	48,6	1,5	2,0
0,400 410	72,4 73,3	116,8	111,3	103,5	93,° 95,3	79,2 81,2	67,8 69,5	61,4	99,8 102,4	94,8	87,8 90,1	78,3 80,4	65,9 67,6	55,7	49,9 51,2	1,6 1,6	(1,57 m)
420 430	74,3 75,1	122,6 125,5	116,9	108,7	97,6 99,9	83,2 85,1	71,2 72,9	64,5 66,1	105,0 107,6	99,8	92,4 94,7	82,4 84,5	69,4 71,1	58,6 60,1	52,5 53,9	1,6 1,7	19,7
44 0	76,0	128,4	122,4	113,9	102,2	87,1	74,6	67,6	110,2	104,8	97,0	86,6	72,8	61,6	55,2	1,7	
0,450 460	76,8	131,4	125,2	116,5	104,6 106,9	89,1 91,1	76,3 78,0	69,1 70,7	112,8 115,4	107,3	99,3 101,6	88,6 90,7	74,6 76,3	63,0 64,5	56,5 57,8	1,8 1,8	1,8 (1,62 m)
470	78.5	I 37,2	130,8	121,7	109,2	93,1	79,7	72,2	118,0	112,3	103,9	92,7	78,0	66,0	59,1	1,8	
480 490	79,3 80,2	140,1	133,6	124,2 126,8	111,5	95,° 97,°	81,4 83,1	73,8 75,3	120,6	114,8	106,2	94,8	79,8 81,5	68,9	60,5 61,8	1,9 1,9	
0,500	81.0	145,9	139,1	129,4	116,2	99,0	84,8	76,8	125,9	119,7	110,9	98,9	83,3	70,4	63,1	1,9	1,7
510 520	81,8 82,6	148,9 151,8	141,9	1 32,0 1 34,6	118,5 120,8	101,0	86,5 88,2	78,3 79,9	128,5 131,0	122,1	113,1	100,9	85,0 86,7	71,8	64,4 65,7	2,0 2,0	(1,66 m)
5 3 0 5 4 0	83,4 84,2	154,7 157,6	147,5 150,3	1 37,2 1 39,8	123,2 125,5	104,9 106,9	89,9 91,6	81,4	133,6 136,2	127,0	117,7	105,0 107,0	88,4 90,1	74,7	67,° 68,3	2,1 2,1	
0,550	84,9	160,5	153,0	142,4	127,8	108,9	93,3	84,5	138,8	131,9	122,2	109,0	91,8	77,6	69,6	2,1	1,7
560 570	85,7	163,5 166,4	155,8 158,6	144,9 147,5	1 30,1 1 32,4	110,9	95,0 96,7	86,0 87,6			124,5	111,1	93,5 95,2	79,1 80,5	70,9 72,2	2,3 2,3	(1,69 m.)
580	87,2	169,3	161,4	150,1	134,8	114,8	98,4	89,1	146,5	139,3	129,0	115,1	96,9	82,0	73,5	2,3	
590 0.600	88,0	172,2	164,2	152,7	137,1 139,4	116,8		90,7 92,2	149,1	141,8	131,3	117,1	98,6	83,4	74,8 76,1	2,3 2,3	1,6
620	90,2	181,0	172,5	160,5	144,1	122,8	105,2	95,2	156,8	149,1	138,1	123,2	103,8	87,7	78,7	2,4	(1,72 m)
640 660	93,0	192,7	183,7	170,8	153,4		108,5	101,4	162,0	158,9	147,2		110,6	93,5	81,3 83,9	2,6	19,3
680	94,4	198,5	189,2	176,0	158,5	134,6	115,3	104,4	172,3	163,9	151,8	135,4	114,1	96,5	86,5	2,6	1,5
0,700 720	95,8 97,2	204,3 210,2	194,8	181,2 186,4	162,7 167,3	142,6	118,7 122,1	107,5	177,5 182,7	168,8	156,4	139,5 143,5	117,5		89,2 91,8	2,7 2,8	(1,78 m)
740 760		216,0	205,9 211,5	191,5	172,0 176,6	146,5	125,5	113,7	187,9 193,1	178,6 183,5	165,5 170,0	147,6	124,4	105,2	94,4 97,0	2,9 3,0	
780	101,1	227,7	217,0	201,9	181,3	154,4	1 32,3	119,8	198,2	188,5	174,6	155,8	131,3	111,0	99,6	3,0	
0,800 820	102,4 103,7	234 239	223	207	186 191	158 162	136	123	203 209	193	179 184	160 164	135	114	102 105	3 3	1,3 (1,83 m)
840 860	105,0 106,2	245	234 239	217	195	166 170	142	129	214 219	203	188	168	142	120 123	107	3	
880	100,2		245	228	205	174	146 149	132 135	224	213	193	172	145	126	113	3	
0,900 920	108,6	263	250	233	209	178 182	153	138	229	218	202	180	152	129	115	4	1,3 (1,88 m)
940	111,0	269 274	256 262	238 243	214	186	156	141	235 240	223	207	184	155	132	121	4	
960 980	112, 3 113,4	280 286	267 273	248 254	223 228	190 194	; 163 , 166	147 151	245 250	233 238	216	193	162 166	137	123 126	4	
1,000	114,5	292	278	259	232	198	170	154	255	243	225	201	169	143	129	4	1,2
	C ₁ ' =	17,7	16,2	14,9	13,8	13,0	12,7	12,6	L gilt	für exac	te Maso	h. mit I	lemd, b	i welch	en C _i '"		(1,92 m) 19
i	*C;" =	10,9	10,1	9,4	8,8	8.5	8,4	8,5	Circa	a die H	alite bet	rägt (au	ch link	5).	igitize	l (JO(

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm. Füllung 👍 Füllung 👙 Kolbenfläch Subtr. Compr. bei 🕹 0,8 0,6 0,5 0, 4 0,333 0,3 0,25 0,8 0,6 0,5 0.4 0,333 0,3 0,25 Lstg. = 0,333 pro Netto-Leistung $\frac{N_a}{c}$ in Pferdekraft Indicirte Leistung $\frac{N_i}{c}$ in Pferdekraft (gew. Masch. = 1 m מ O pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit Qu.Met. Centm Pfdk. Kgr. 0.020 16,2 0,1 9,6 (bei 5,8 6,3 022 17,0 7,8 8,5 7,0 5,5 3,9 3,3 3,0 2,4 0,1 4,7 4,3 3,7 024 17,7 7,6 8,3 6,9 3,6 2,7 0,2 5,2 4,0 5,0 4,2 3,3 4,7 0,99 m) 5,6 6,0 026 6,5 6,9 5,5 18,5 7,5 8,0 4,6 3,6 2,9 0,2 9,2 5,1 4,3 4,0 8,9 028 10,0 6,6 0,2 19,2 7,0 5,5 4,7 7,5 5,9 5,0 4,3 3,9 3,1 0,030 8,6 5,9 6,3 0,3 19,8 10,7 9,5 7,4 6,5 8,0 7,1 6,4 4,6 4,2 3,4 7,6 5,0 5,4 6,9 032 20,5 10,2 8,6 7,6 8,1 6,8 5,8 6,2 0,2 11,4 9,2 7,9 8,4 5,3 3,7 4,9 4,5 (1,05 m) 21,1 21,7 6,7 034 10,8 7,3 0,2 22 12,1 9,8 9,2 7,3 5,3 4,8 3,9 036 5,6 6,0 8,9 7,8 8,2 8,6 12,8 11,5 10,3 7,1 9,8 7,7 **8,**2 6,6 5,1 4,2 0,2 22,3 038 10,4 10,9 7,5 7,0 0,2 1 3,5 12,1 9,4 9,1 5,4 4,4 0,040 8,7 22,9 8,6 7,9 8,3 6,3 5,7 6,0 0,3 14,2 12,7 11,5 6,7 10,9 7,3 6,4 9,9 9,7 4,7 11,5 6,6 042 23,5 14,9 13,4 12,0 10,4 9,1 7,0 10,2 9,1 7,7 8,1 5,0 0,3 (1,10m) 24,0 24,6 7,0 044 046 15,6 14,0 12,6 10,9 9,5 8,7 7,3 12,1 10,7 9,6 6,3 5,2 0,3 16,3 14,7 II,2 10,0 8,5 7,3 6,6 0,3 I 3,2 11,4 7,6 8,0 12,7 5,5 9,9 9,0 8,9 048 25,1 10,5 6,9 0,3 17,1 15,3 13,8 11,9 10,3 9,4 13,3 11,7 7,7 5,7 0,050 25,6 12,4 10,8 11,0 8,0 5,9 6,3 17,8 13,8 I 2,2 0,3 5,6 15,9 14,4 7,2 9,9 9,3 053 056 26,4 27,1 8,5 8,8 0,3 18,8 16,8 15,2 13,2 11,4 10,5 14,7 13,0 11,7 9,9 7,7 8,2 (1,14 m) 19,9 17,8 16,1 13,9 12,1 11,1 15,6 13,8 12,4 10,5 9,0 6,7 0,4 9,3 059 27,8 18,7 16,5 8,6 21,0 17,0 14,6 12,7 9,8 14,6 13,1 11,1 9,5 7,1 062 15,4 10,3 13,8 0,4 28,5 22,1 19,7 17,8 13,4 12,2 17,3 15,4 11,7 10,1 9,1 7,5 0,065 29,2 18,7 23,1 20,6 16,1 14,0 12,8 10,8 18,2 16,2 12,3 10,6 14,5 9,6 7,9 4.9 068 29,9 24,2 15,2 8,3 21,6 19,5 16,9 14,7 11,3 19,1 17,0 12,9 11,1 10,0 0,4 (1,18m) 13,4 071 30,5 25,3 8,7 20,0 22,5 20,4 17,6 18,3 17,8 11,6 0,5 15,3 14,0 11,8 15,9 I 3,5 10,5 20 074 20,9 16,7 31,2 26,3 0,5 23,5 21,3 16,0 14,6 12,3 18,6 14,1 12,1 11,0 9,1 24,4 077 31,8 27,4 22,1 19,1 16,6 12,8 21,7 19,3 17,4 14,7 12,7 0,5 15,2 I I ,5 9,5 18,0 0,5 25,4 0,080 32,4 28,4 17,3 22,7 20,1 23,0 19,9 15,8 I 3,3 15,4 I 3,2 11,9 9,9 4,3 084 33,2 29,9 26,7 24,2 20,8 18,1 16,6 23,9 21,2 19,0 16,2 13,9 12,6 10,4 0,5 (1,22 m) 14,0 088 34,0 28,0 25,3 17,4 14,7 22,2 10,9 0,6 31,3 21,8 19,0 25,1 20,0 17,0 14,6 13,2 092 34,7 18,2 15,4 16,0 23,3 17,8 18,6 11,4 29,2 26,5 22,8 19,8 26,3 20,9 15,3 0,6 32.7 13,9 096 35,5 21,9 16,0 30,5 27,6 23,8 27,5 12,0 0,6 34,1 20,7 19,0 24,4 14,5 0,100 36,2 35,6 31,8 28,8 24,8 21,6 19,8 16,7 28,7 25,4 22,9 19,5 16,7 15,2 I 2,5 0,7 3,8 37,1 26,1 105 26,8 20,5 17,6 18,5 16,0 0.7 (1,27 m) 37,3 33,4 30,2 22,7 20,7 17,5 30,2 24,1 I 3,2 28,2 110 18,3 25,3 21,6 38,0 39,1 34,9 31,6 27,3 23,7 21,7 31,7 16,8 I 3,9 0,7 115 38,8 39,7 40,9 36,5 33,1 28,5 24,8 22,7 29,5 26,5 22.6 19,4 17,6 0,8 19,2 33,3 14,6 120 38,1 34,5 18,4 15,2 0,8 42,7 29,8 25,9 20,0 30,9 27,7 23,6 20,3 23,7 34,8 0,125 3,3 40,5 36,0 27,0 24,7 36,3 0,8 44,5 39,7 31,0 20,8 32,2 29,0 24,7 21,2 19,2 15,9 41,3 42,1 42,8 22,1 130 41,3 37,4 38,8 32,3 28,1 25,7 21,7 37,8 33,6 30,2 25,7 20,0 16,6 0,9 (1,32 m) 29,1 23,0 135 48,0 42,9 26,7 22,5 26,8 20,8 17,3 0,9 35,° 36,3 31,4 19,3 33,5 39,4 140 0,9 34,7 36,0 49,8 44,5 40,3 30,2 27,7 23,3 40,9 32,6 27.8 23,9 21,6 28,8 145 46,1 43,6 51,6 41,7 31,3 28,7 24,2 42,4 37,7 33,8 24,8 22,4 18,6 1.0 0.150 53,3 3,0 44,4 47,6 43,1 37,2 29,6 25,0 39,0 35,0 29,9 25,7 23,3 19,3 1.0 32,4 43,9 45,1 45,8 46,5 26,6 155 55,1 49,2 44,6 38,5 30,6 25,9 45,5 40,4 36,3 31,0 24,1 20,0 1,0 (1,37 m) 33,4 160 56,9 58,7 50,8 46,0 26,7 47,0 48,6 41,8 37,5 32,0 27,5 25,0 20,7 1,0 39,7 34,5 31,6 47,4 48,9 165 27,5 38,8 28,4 52,4 40,9 21,4 35,6 32,6 43,1 33,1 28,3 170 47,2 60,4 22,1 29,3 26,6 1,1 54,0 50,1 40,0 42,2 36,7 33,6 44,5 34,1 62,2 2,7 0.17555,6 50,3 34,6 41,2 22,7 43,4 37,8 29,2 51,7 45,9 35,2 30,2 27,4 48,6 49,3 49,9 23,4 (1,41 m) 64,0 36,3 28,3 180 57,2 58,8 51,8 38,8 35,6 30,0 31.1 1,2 44,7 53,2 47,3 48,7 42,5 185 65,8 53,2 45,9 39,9 36,6 30,8 54,8 56,3 43,7 37,3 32,0 29,1 24,1 1.3 190 67,6 60,4 54,6 47,1 48,4 31,7 50,0 38,4 33,0 29,9 24,8 1,2 41,0 37,5 45,0 195 50,s 69,3 62,0 56,1 38,5 51,4 46,2 1,3 42,1 32,5 57,9 39,4 33,9 30,8 25,5 0,200 205 63,5 57,5 58,9 2,5 51,2 71,1 26,2 1,3 52,7 47,4 31,6 49,6 43,2 39,5 33,4 59,4 40,5 51,8 65,1 66,7 34,2 60,9 48,7 26,9 1,3 (1,45 m) 72,9 50,9 44,2 40,5 54,1 41,6 32,4 52,5 53,1 53,1 210 74,7 60,4 52,1 62,5 42,6 36,6 41,5 35,0 55,5 49,9 33,3 27,6 18,7 45,3 76,4 64,1 28,3 68,3 61,8 56,9 37,6 1,4 53,4 46,4 42,5 35,9 51,2 43,7 34,1 220 78,2 63,3 58,3 38,5 69,9 54,6 47,5 43,5 35,7 65,6 52,4 44,8 34,9 29,0 1,4 0,225 230 54,3 80,0 71,5 64,7 48,6 67,2 35,8 29,7 1,5 2,4 55,8 37,5 59,7 61,1 53,7 45,8 39,4 44,4 54,9 81,8 66,1 68,7 36,6 1,5 (1,49m) 57,1 58,3 46,9 73,1 49,6 45,4 38,3 54,9 40,3 30,4 $\bar{2}35$ 55,5 83,6 62,5 67,6 48,0 1,5 74,7 50,7 46,4 39,2 70,3 56,2 41,2 37,5 31,1 56,1 240 85,3 76,2 69,0 63,9 38,3 31,8 1,6 59,6 51,8 47,4 40,0 71,9 57,4 49,1 42,2 60,8 65,3 245 56,7 87,1 58,7 50,1 32,5 1,6 77,8 70,5 52,9 48,4 40,8 73,4 43,1 39,1 2,3 57,3 88,9 0,250 79,4 71,9 62,0 53,9 49,4 41,7 75,0 66,6 59,9 51,2 44,0 40,0 33,2 1,6 (1,52 m = C_i' = xC_i'' = N aC, 17,4 12,8 12,5 12,6 12,1 12.0 11,9 14.8 13,7 12,9 12,5 12,5 + 12,7 10,9 10,2 9,4 11,1 9.8 9,8 10,1 N = ī 0,99 0,98 0,97 0,96 0,96 0,95 0,98

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

• Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

, ž	Į.		-	Fai	lur				ĺ	⊾gr. oc		lur	ıg 🕹	,		1	
Wirksame	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	Compr.	2C, u.C.
W.lr Kolb	Ke Durc	<u> </u>	dicirte		J	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>			<u></u>			<u>L. </u>	Lstg.	= 0,333
O Qu.Met.	D Centm.		dicirte	Leistt	ing c				bengeso			$\frac{N_a}{c}$	in Pie	rdekrai		c=1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57.0	88,9	79,4	71,9	62,0	53,9	49,4	41,7	75,°	66,6	59,9	51,2	44,0	40,0	33,2	1,6	2,3
255 260	57,8 58,4	90,7 92,4	81,0 82,6	73,3 74,8	63,3 64,5	55,0 56,1	50,4	42,5	76,5 78,1	68,0 69,4	61,2	52,3	44,9	40,8	33,9	1,7	(bei
265 270	59,0 59,s	94,2	84,2	76,2	65,8	57,2	51,4 52,3	43,4 44,2	79,7	70,8	63,7	53,4	45,9 46,8	41,7	34,6	1,7	1,52 m) 18,4
0,275	60,1	96,0 97,8	85,8 87,4	77,6	67,0	58,3 59,3	53,3 54,3	46,9	81,2 82,8	72,2	64,9	55,5	47,7	43,4	36,0	1,8 1,8	2,2
280 285	60,6	99,6 101,3	88,9 90,5	80,5 82,0	69,s 70,7	60,4 61,5	55,3 56,3	47,7 48,5	84,4 86,0	75,0 76,4	67,5 68,7	57,7 58,8	49,6 50,5	45,1 45,9	37,4 38,1	1,8 1,8	(1,55 m)
290 295	61,7 62,2	103,1	92,1 93,7	83,4 84,8	72,0 73,2	62,6 63,7	57,3 58,3	49,3 50,2	87,5 89,1	77,8 79,2	70,0 71,2	59,8 60,9	51,4 52,4	46,8 47,6	38,8 39,5	1,9 1,9	1
0,300	62.7	106,6	95,3	86,2	744	64,7	59,2	50,0	90,7	80,6	72,5	62,0	53,3	48,4	40,2	2,0	2,1
310 320	63,8 64,8	110,2 113,7	98,5 101,6	89,1 92,0	76,9 79,4	66,9 69,0	61,2 63,2	51,7	93,9	83,4 86,2	75,° 77,6	66,3	55,2 57,0	50,1 51,8	41,6	2,0 2,1	(1,57 m)
330 340	65,8 66,8	117,3 120,8	104,8	94,9 97,7	81,9 84,4	71,2 73,4	65,2 67,1	54,1 55,7	100,2	91,9	80,1	68,5 70,6	58,9 60,8	53,5 55,2	44,5 45,9	2,2 2,2	
0,350 360	67,1 68,1	124,4	III,2	100,6	86,8	75,5	69,1	57,4	106,6	94,7	85,2	72,8	62,6	56,9	47,3	2,3	2,0
370 380	69,7	127,9	114,4	103,5	89,3 91,8	77,7 79,8	71,1 73,0	59,1 60,7	109,7	97,5	87,7 90,3	75,° 77,2	66,4	58,6 60,3	48,7 50,1	2,4	(1,62 m)
390	70,5 71,5	135,0	120,7	109,2	94,3 96,8	82,0 84,2	75,0 77,0	62,4	116,1	103,2	92,8 95,4	79,3 81,5	68,3 70,1	62,0 63,7	51,6 53,0	2,5 2,6	
0,400 410	72,4 73,3	142,2 145,7	127,0 130,2	115,0 117,9	99,3 101,7	86,3 88,5	79,0 81,0	66,7 68,4	122,4 125,6	108,8	97,9	83,7 85,9	72,0 73,9	65,4 67,2	54,4 55,8	2,6 2,7	1,8 (1,67 m)
420 430	74,2 75,1	149,3 152,8	133,4 136,6	120,7	104,2	90,6 92,8	82,9 84,9	70,1 71,7	128,8 132,0	114,5	103,0	88,1 90,3	75,8 77,7	68,9 70,6	57,3 58,7	2,7 2,8	17,8
440	76,0	156,4	139,8	126,5	109,2	94,9	86,9	73,4	135,2	120,2	108,1	92,5	79,6	72,3	60,1	2,9	
0,450 460	76,8	159,9 163,5	142,9	129,3 132,2	111,7 114,1	97, ¹ 99,3	88,8 90,8	75,1 76,7	138,4	123,0 125,9	110,7	94,7 96,9	81,5	74,0 75,8	61,6	2,9 3,0	1,7 (1,73 m)
470 480	78,5 79,8	167,0 170,5	149,3 152,5	135,1	116,6	101,4	92,8 94,8	78,4 80,1	144,8 148,0	128,7	115,8 118,4	99,1	85,2 87,1	77,5 79,2	64,5 65,9	3,1 3,1	
490 0,500	80,3	174,1	155,7	140,8	121,6	105,7	96,7	81,8	151,2	134,4	120,9	103,5	89,0	80,9	67,3	3,2	
510	81,8	177,7	158,8	143,7	124,1	107,9	98,7 100,7	83,4 85,1	154,4 157,6	137,3	123,5	105,7	93,9 92,8	82,6 84,3	68,7 70,1	3, 3 3, 3	1,6 (1,78 m)
520 530	82,s 83,s	184,8 188,4	165,2 168,3	149,5 152,4	129,0	112,2	102,7	86,7 88,4	160,7	142,9	128,6	110,0	94,7 96,6	86,0 87,7	71,6	3,4 3,5	
540 0,550	84,9	191,9	171,5	155,2 158,1	134,5	116,5	106,6	90,1 91,8	167,0 170,2	148,5	133,7	114,3	98,4	89,4 91,1	74,4 75,8	3,5 3,6	1,4
560 570	85,7 86,5	199,0	177,9	161,0	138,9	120,8	110,6	93,4	173,4 176,5	154,2	138,8	118,7	102,2	92,8	77,2	3,7 3,7	(1,82 m)
580 590	87,2 88,0	206,1 209,7	184,2	166,7	143,9	123,0	114,5	95,1 96,8	179,7	157,0 159,8	143,8	123,0	105,9	94,5 96,2	80,1	3,8	
0,600	88,7	213,3	190,6	169,6 172,5	146,4	127,3	116,5	98,4 100,1	182,8 186,0	162,6	146,4	125,2	107,8	97,9	81,5	3,9 3,9	1,4
620 640	91.6	220,4 227,5	196,9 203,3	178,2 184,0	153,8 158,8	133,7 138,1	122,4 126,4	103,4	192,4 198,7	171,0 176,7	153,9 159,0	131,7 136,1	113,4	103,1	85,8 88,6	4,1 4,2	(1,85 m) 17,4
660 680	93,0 94,4	234,6 241,7	209,6 216,0	189,7 195,5	163,8 168,7	142,4 146,7	1 30,3 1 34,3		205,0 211,4		164,1		120,9	109,9	91,5 94,3	4,8 4,4	'-
0,700 720	95.4	248,8	222,3	201,2	173,7	151,0	1 38,2	116,7	217,7	193,6	174,3	149,1	128,4	116,8	97,2	4,6	1,3
740	98,5	256 263	229 235	207 213	179 184	160	142 146	120	224 230	205	179 184	153	132	120 124	100	5 5	(1,91 m)
760 780		270 277	241 248	218 224	189 194	164 168	150 154	127	237 243	211	190	162 167	140 143	127	106	5 5	
0,800 820	102,4 103,7	284 292	254 260	230 236	198	173	158	133	249 256	222 227	200	171	147	134	111	5 5	1,2
840 860	105,0 106,2	299	267	241	203 208	177 181	162 166	140	256 262	233	205	180	151	137	117	5	(1,97 m)
880	107,4	313	273 279	247 253	213 218	186	170 174	143	269 275	239 244	215	184 188	158 162	144 148	123	6 6	
0,900 920	108,8 109,8	320 327	286 292	259 264	223 228	194 198	178 182	150 153	281 288	250 256	225	193	166 170	151 154	126 129	6 6	1,2 (2,02 m)
940 960	111,0 112,2	334 341	299 305	270 276	233 238	203 207	186 190	157	294 300	261 267	235 240	201 206	174 177	158 161	131 134	6	`
980	113,4	348	311	282	243	211	194	164	307	273	246	210	181	165	137	6	
1,000	114,5 C ₁ ' =	355 16,6	318	287 12,8	248 11,9	216 11,4	197 11,3	167	313	278	251	215	185	168	140	7	1,1 (2,06 m)
	z C₁" =		9,3	8,7	8,2	8,0	8,0		circa	die Häl	te betr	. mit H ägt (auc	emd, be h links)	. weich	en C _i '''		17,0

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

ne iche	. 5			Fül							Fül		g ½			Subtr.	n
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	Compr. Lstg.	2C''u.C bei ½
0	$\frac{\vec{a}}{D}$	Inc	licirte	Leistu	ng N	in Pf	erdekra	aft	1	Vetto-I	eistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft.	pro c=1 m	= 0,333 (gew.
Qu.Met.	Centra.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Masch. Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	8,4 9,2	7,5 8,3	6,9 7,5	6,0 6,6	5,2 5,8	4,8 5,3	4,1 4,6	6,2 6,9	5,5 6,1	5,0 5,5	4,3 4,8	3,7	3,4	2,8	0,2	8,3 (bei
024 026	17,7 18,5	10,1	9,0	8,2 8,9	7,2	6,3	5,8 6,3	5,0	7,6 8,3	6,7	6,1	5,2	4,1 4,5	3,7 4,1	3,1 3,4	0,2	i,05 m
028	19,2	11,7	9,8 10,5	9,6	7,8 8,4	6,8 7,3	6,7	5,4 5,8	8,9	7,3 7,9	6,6 7,2	5,7 6,2	4,9 5,3	4,5 4,8	3,7 4,1	0,3 0,3	
0,030 032	19,8 20,5	12,6 13,4	11,3 12,1	10,3	9,0 9,6	7,9 8,4	7,2 7,7	6,2 6,6	9,6 10,3	8,5 9,1	7,7 8,3	6,6 7,1	5,7 6,1	5,2 5,6	4,4 4,7	0,3 0,3	6,5
034 036	21,1 21,7	14,3 15,1	12,8 13,6	11,7 12,4	10,2 10,8	8,9 9,4	8,2 8,7	7,0 7,4	11,5 11,6	9,7	8,8 9,4	7,6 8,1	6,6 7,0	6,0 6,4	5,0 5,3	0,3	20
038	22,8	15,9	14,3	13,0	11,4	9,9	9,2	7,9	12,3	11,0	9,9	8,5	7,4	6,7	5,6	0,4	
0,040 042	22,9 23,5	16,8 17,6	15,1	13,7 14,4	12,0 12,6	10,5	9,6	8,3 8,7	13,0 13,7	11,6 12,2	10,5 11,1	9,0 9,5	7,8 8,2	7,1 7,5	6,0 6,3	0,4 0,4	5,7 (1,17 m)
044 046	24,0 24,6	18,5 19,3	16,6	15,1 15,8	I 3,2 I 3,8	11,5 12,0	10,6	9,1 9,5	14,4 15,1	12,8 13,4	11,6	10,0	8, ₇	7,9 8,3	6,6	0,4	
048	25,1	20,1	18,1	16,5	14,4	12,5	11,6	9,9	15,8	14,0	12,7	10,9	9,5	8,6	7,2	0,5	
0,050	25,6 26,4	21,0	18,8	17,1	14,9 15,8	13,1	12,1	10,4	16,4 17,5	14,7	13,3	11,4	9,9	9,6	7,6 8,1	0,5 0,5	4,9 (1,21 m
056 059	27,1 27,8	23,5 24,7	21,1 22,2	19,2 20,2	16,7 17,6	14,7 15,5	I 3,5 I 4,2	II,6 I2,2	18,5 19,6	16,5	15,8	12,9	II,2 II,7	10,2 10,8	8,6 9,1	0,6	
062 0,065	28,5 29,3	26,0 27,3	23,4 24,5	21,3	18,5 19,4	16,3	14,9 15,7	12,8 13,5	20,6	18,4	16,7	14,3	12,3 13,0	11,3	9,5	0,6	4,3
068 071	29,9 30,5	28,5	25,6	23,3	20,3	17,8	16,4 17,1	14,1	22,7 23,8	20,3	18,4	15,8	13,6	11,9	10,5	0,6	(1 25 m
074	31.9	29,8 31,0	26,7 27,9	24,3 25,4	22,1	19,4	17,8	15,3	24,8	22,2	19,2 20,2	17,2	14,3	I 3,1 I 3,7	11,0	0,7 0,7	19
077 0,080	31,8 32.4	32,3 33,5	29,0 30,1	26,4 27,4	23,0 23,9	20,2	18,5	15,9	25,9 26,9	23,1	21,0	18,0	15,5	I4,2 I4,9	12,0	0,8	3,7
084 088	32,4 33,2 34,0	35,2 36,9	31,6 33,1	28,8 30,2	25,1 26,3	22,0 23,1	20,3 21,2	17,4 18,2	28, ₄ 29,8	25,3 26,6	22,9 24,1	19,7	17,1	15,6	I 3,2 I 3,9	0,8 0,9	(1,30 m
092 096	34,7 35,5	38,6 40,3	34,7 36,2	31,5 32,9	27,4 28,6	24,1 25,2	22,2 23,1	19,0 19,9	31,2 32,6	27,9 29,1	25,2 26,4	21,7	18,9	17,2 18,0	14,5	0,9	
0,100	36,2	41,9	37,7	34,3	29,8	26,2	24,1	20,7	34,0	30,4	27,5	23,7	19,7 20,6	18,8	15,2 15,9	0,9 1,0	3,3
105 110	37,1 38,0	44,0 46,1	39,5 41,4	36,0 37,7	31,3 32,8	27,5 28,8	25,3 26,5	21,7 22,8	35,9 37,7	32,0 33,7	29,0 30,4	25,0 26,3	21,7 22,8	19,8	16,8	1,0 1,1	(1,35 m
115 120	38,8 39,7	48,2 50,3	43,3 45,2	39,4 41,1	34,3 35,8	30,1 31,4	27,8 29,0	23,8 24,8	39,5 41,3	35,3 36,9	31,9	27,5 28,8	23,9 25,0	21,8 22,9	18,5	1,1 1,2	
0,125	40,5	52,4	47,1	42,8	37,3	32,7	30,2	25,8	43,1	38,5	34,8	30,1	26,1	23,9	20,2	1,2	2,9
130 135	41,3	54,5 56,6	48,9 50,8	44,5 46,2	38,8 40,3	34,1 35,4	31,4 32,6	26,9 27,9	44,9 46,7	40,1 41,8	36,3 37,7	31,3 32,6	27,2 28,3	24,9 25,9	21,1	1,3 1,3	(1,40 m) 18
140 145	42,8 43,6	58,7 60,8	52,7 54,6	48,0 49,7	41,8	36,7 38,0	33,8 35,0	28,9 30,0	48,5 50,3	43,4 45,0	39,2 40,7	33,9 35,2	29,4 30,5	26,9 27,9	22,8	1,4 1,4	
0,150 155	44,4	62,9	56,5	51,4	44,8	39,3	36,2	31,0	52,1 53,9	46,6 48,2	42,2	36,4	31,6	28,9	24,5	1,5	2,6
160	45,1 45,8	65,0 67,1	58,4 60,2	53,1 54,8	46,3 47,7	40,6	37,4 38,6	32,1	55,8	49,8	43,6 45,1	37,6 38,9	33,8	29,9 31,0	25,3 26,2	1,6	(1,45 m
165 170	46,5 47,8	69,2 71,3	62,1 64,0	56,5 58,2	49,2 50,7	43,2 44,5	39,8 41,0	34,1 35,2	57,6 59,4	51,5 53,1	46,6 48,1	40,2 41,5	35,0 36,1	32,0 33,0	27,1 27,9	1,6 1,7	
0,175 180	47,9 48,6	73,4 75,5	65,9 67,8	60,0 61,7	52,2 53,7	45,8 47,1	42,2 43,4	36,2 37,2	61,3 63,1	54,8 56,4	49,6 51,0	42,8 44,0	37,2 38,3	34,° 35,°	28,8	1,7 1,8	2,4 (1,50 m
185 190	49,3 49,9	77,6	69,6	63,4 65,1	55,2 56,7	48,5	44,7	38, ₃ 39, ₃	64,9 66,8	58,0 59,7	52,5	45,3	39,4	36,1	30,5	1,8	11,30
195	50,6	79,7 81,8	71,5	66,8	58,2	49,8 51,1	45,9 47,1	40,3	68,6	61,3	54,0 55,5	46,6 47,9	40,6	37,1 38,1	31,4	1,9 1,9	
0,200 205	51, s 51,8	83,8 85,9	75,3 77,2	68,5 70,2	59,7 61,2	52,4 53,7	48,2 49,5	41,4 42,4	70,4 72,3	63,0 64,6	57,° 58,5	49,2 50,5	42,8 43,9	39,2 40,2	33,1 34,0	2,0 2,0	2,3
210 215	52,5 53,1	88,0 90,1	79,1 81,0	72,0 73,7	62,7 64,2	55,° 56,3	50,7 51,9	43,5 44,5	74,1 76,0	66,3 67,9	60,0 61,5	51,8 53,1	45,1 46,2	41,2 42,3	34,9 35,8	2,1 2,1	17,3
220	53,7	92,2	82,8	75,4	65,6	57,6	53,1	45,5	77,8	69,6	63,0	54,4	47,3	43,3	36,7	2,2	
0,225 230	54,9 54,9	94,3 96,4	84,7 86,6	77,1 78,8	67,1 68,6	58,9 60,2	54,3 55,5	46,5 47,6	79,7 81,5	71,2 72,9	64,5 66,0	55,7 57,0	48,4 49,6	44,4	37,5 38,4	2,2 2,3	2,1 (1,58 m
235 240	55,5 56,1	98,5 100,6	88,5 90,4	80,5 82,2	70,1 71,6	61,5 62,9	56,7 57,9	48,6 49,6	83,4 85,2	74,5 76,2	67,5 69,0	58,3		46,4 47,5	39,3	2,3 2,4	
245 0,250	36,7	102,7	92,2	83,9	73,1	64,2	59,1	50,7	87,1 88,9	77,8	70,5	60,9	53,0	48,5	41,1	2,4	2,0
-	57,3 C(=	104,8	94,1 13,8	85,7 12,7	74,6 11,8	65,5 11, ₃	11,1	51,7 10,9	16,5	79,5	72,0	62,2 12,0	54,1 11,6	49,5	41,9	2,5 C,' x,C,''	(1,61 m
•{	C' = xC'' = N =		10,8	10,0 1 it Hemo	9,4	9,1	9,1	9,1	12,8 0,99		10,9	9,7	9,5	9,4		— w ⊥	} †

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

che Che				Fül		g /					Fül	lun	g /	;		Subtr.	2C'''u.C.
Wirksame Kolbenfliche	Kolben- urchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	Compr. Lstg.	bei 🕌
× ×		In	dicirte	Leist	ing N	in Pi	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng No	in Pfe	rdekra	ft	pro c=Im	= 0,833 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.									hwindi		,		,		Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,a 57,8	104,8 106,9	94,1 96,0	85,7 87,4	74,6 76,1	65,s 66,8	60,3 61,5	51,7 52,8	88,9 90,8	79,5 81,2	72,0 73,5	62,2 63,5	54,1 55,2	49,5 50,5	41,9 42,8	2,5 2,5	27,0 (bei
260 265	58,4 59,0	109,0	97,9 99,8	89,1 90,8	77,6 79,1	68,1 69,4	62,7 63,9	53,8 54,8	92,6 94,5	82,8 84,5	75,0 76,5	64,8	56,4 57,5	51,6 52,6	43,7 44,6	2,6 2,6	2,61 m) 17,2
270	59,5	113,2	101,7	92,5	80,6	70,7	65,1	55,9	96,4	86,2	78,0	67,4	58,6	53,7	45,5	2,7	1
0,275 280	60,1	115,3	103,5	94,2 95,9	82,1 83,6	72,0	66,4	56,9 57,9	98,2 100,1	87,8 89,5	79,5	68,7 70,0	59,8 60,9	55,7	46,4 47,2	2,7 2,8	1,9 (1,64 m)
285 2 9 0	61,1	119,5	107,3	97,6 99,4	85,1 86,5	74,6 76,0	68,8 70,0	58,9 60,0	101,9	91,2	82,6 84,1	71,4	62,1 63,2	56,8 57,8	48,1 49,0	2,8 2,9	
295 0,300	62,3	123,7	111,1	101,1	88,0 89,5	77,3 78,6	71,2 72,4	61,0 62,1	105,7	94,5	85,6	74,0 75,2	64,3	59,9	49,9 50,8	2,9 3,0	1,9
310 320	63,8 64,8	129,9	116,7	106,2	92,5 95,5	81,2 83,8	74,8 77,2	64,2	111,3	99,5	90,1	77,9 80,5	67,8	62,0	52,6 54,3	3,1 3,2	(1,67 m)
330 340	65,8 66,8	1 38,3 142,5	124,3	113,1	98,5 101,4	86,4 89,0	79,6 82,0	68,3 70,4	118,8	106,2	96,2 99,3	83,1 85,8	72,4	66,2	56,1	3,3 3,4	
0,350	67,7	146,7	131,8	120,0	104,4	91,7	84,4	72,4	126,3	113,0	102,3	88,4	74,7	70,4	57,9 59,7	3,5	1,7
360 370	68,1 69,1	150,9 155,1	135,6	123,4	107,4	94,3 96,9	86,8 89,2	74,5 76,6	130,1	116,3	105,4	91,0 93,7	79,3 81,6	72,5 74,6	63,3	3,6 3,7	(1,73 m)
380 3 9 0	70,6 71,5	159,2 163,4	143,1	130,2	113,4 116,4	99,5 102,1	91,6 94,1	78,6 80,7	137,6	123,0 126,4	111,5	96,3 98,9	83,9 86,2	76,7 78,8	65,1 66,9	3,8 3,9	
0,400 410	72,4 73,3	167,6 171,8	150,6	137,1 140,5	119,4	104,8	96,5 98,9	82,8 84,8	145,1	129,7	117,5	101,6	88,4 90,7	81,0 83,1	68,6 70,4	4,0 4,1	1,6 (1,78 m)
420 430	74,2	176,0 180,2	158,2	143,9	125,3	110,0	101,3	86,9 89,0	152,7	136,5	123,7	106,9	93,1 95,4	85,2 87,3	72,2	4,2	16,7
440	76,0	184,4	165,7	150,8	131,3	115,2	106,1	91,0	160,3	143,3	129,8	112,2	97,7	89,4	75,8	4,4	
0,450 460	76,8 77,7	188,6	169,5	154,2	134,3	117,9	108,5	93,1 95,2	164,0 167,8	146,7	132,9 136,0	114,9	100,0	91,6	77,6	4,5 4,6	1,4 (1,83 m)
470 480	78,5	197,0 201,2	180,8	161,1	140,2	123,1	113,4	97,3 99,3	171,6 175,4	153,5 156,9	139,0 142,1	120,2	104,7	95,8	81,2 83,0	4,7	
490 0.500	80,2	205,3 209,5	184,5 188,3	167,9	146,2	128,3	118,2	101,4	179,2 183,0	160,3	145,2	125,5	109,3	100,0	84,8 86,6	4,9 4,9	1,4
510 520	81,8	213,7	192,0	174,8 178,2	152,2 155,2	133,6	123,0 125,4	105,5	186,7	167,0	151,3	130,8	113,9	104,3	88,4 90,2	5,0 5,1	(1,88 m)
530 540	83,4	222,1 226,3	199,6	181,6	158,1	138,8	127,8	109,7	194,2	173,7	157,4	136,1	118,5	108,5	92,0	5,2 5,3	
0,550	84,9 85,7	230,5	207,1	188,5	164,1	144,0	1 32,7	113,8	201,7	180,4	163,5	141,3	123,0	112,7	95,5	5,4	1,3
560 570	86.4	234,7 238,9	210,9 214,7	191,9	167,1 170,1	146,7	135,1	115,9	205,4 209,2	183,8	166,5 169,6	144,0 146,6	125,3	114,8	97,3	5,5 5,6	(1,92 m)
580 5 9 0	87,2 88,0	243 247	218	199	173 176	152 155	140	120	213 217	190 194	173 176	149 152	130 132	119	103	6	
0,600 620	88,7 90,2	251 260	226 233	206 212	179 185	157 162	145 150	124	220 228	197	179 185	154 160	1 34 1 39	123	1 04 108	6	1,2 (1,96 m)
640 660	91,6	268 277	241 249	219 226	191	168 173	154 159	132	235 243	211	191	165	144 148	132	112	6	16,1
680	94,4	285	256	233	203	178	164	141	250	224	203	176	153	140	119	7	,
0,700 720	95,a 97,a 98,s	293 302	264 27-I	240 247	209 215	183 189	174	145	258 265	231 237	209	181	162	144	122	7 7 7	1,3 (s,03 m)
740 760	99,8	310 318	279 286	254 260	221	194	178	153 157	273 280	244 251	221	191	167	153	130	8	
780 0,800		327 335	294 301	267 274	233	204	188	161 166	288 295	258 264	233 240	202	176	161	137	8	1,1
820 840	102,4 103,7 105,0	344	309 316	281 288	245 251	215	198	170	303 311	27 I 278	246 252	212	185	170 174	144 147	8	(s,09 m)
860 880	106,2	360 369	324 331	295 302	257 263	225	207	178 182	318 326	285 291	258 264	223	194	178	151	9	
0,900	108,6	377	339	308	269	236	217	186	333	298	270	234	204	186	158	9	1,0
920 940	111,0	386 394	346 354	315 322	275 281	241 246	222 227	190 195	341 348	305	276 282	239 244	208 213	191	162	9	(2,14 m)
960 980		402 411	361 369	329 336	286 292	251 257	232 236	199 203	356 363	318 325	288 295	250 255	217	199 203	169 173	10 10	
1,000	1 1	419	377	343	298	262	241	207	37 I	332	301	260	227	208	176	10	1,0 (*,18m)
	C₁' = ≠C₁'' =	15,7 10,8	13, ₁ 9, ₂	12. ₀ 8. ₅	11, ₁ 8, ₀	10,6 7,8	10,4 7, ₇	10, ₂ 7, ₇	} gilt	für exi ' circa	acte Ma die Hälf	isch. m Ite beträ	it Hemo igt (auc	i, bei v h links).	velchen		15,9

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

che ich	, 5			Fül	lun			-	<u> </u>	.gr. od	Fül		g //			Subtr.	- C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr.	2C, u.C,
<u>0</u>	_ <u>₽</u>	Ind	licirte	Leistu	ng N	in Pf	erdekra	ıft	1	Vetto-I	eistun	g Na	in Pfe	rdekrai	ft.	pro c=1 m	= 0,333 (gew.
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb						,		Pidk.	Masch.) Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	9,3 10,2	8,e 8,8	7,7	6,2 6,8	5,7 6,3	4,9 5,4	4,1 4,5	6,9	5,9 6,5	5,1 5,6	4,4	4,1 4,5	3,5 3,8	2,8 3,1	0,3	7,4 (bei
024 026	17,7 18,5	II,: I2,:	9,6 10,3	8,4 9,1	7,4 8,0	6,9 7,4	5,9 6,4	4,9 5,3	7,7 8,4 9,2	7,1	6,2	5,4 5,9	4,9 5,4	4,8	3,4 3,7	0,3	ė— 1,11 m)
028	19,3	13,0	11,1	9,8	8,6	8,0	6,9	5,7	9,9	8,4	7,3	6,4	5,8	4,9	4,0	0,4	_
0,030 032	19,s 20,s	13,9 14,8	11,9 12,7	10,5 11,2	9, 2 9,9	8,6 9,1	7,4 7,9 8,4	6,1 6,5	10,6	9,0	7,8 8,4	6,8 7,3	6,3 6,7	5,3 5,7	4,3 4,6	0,4 0,4	5,8 (1,18 m)
034 036	21,1 21,7	15,8	I 3,5 I 4,3	11,9	10,5	9,7 10,3	8,4 8,9	6,9 7,3	12,2 12,9	IO,3 II,0	9,0 9,5	7,8 8,3	7,2	6,1 6,5	4,9 5,2	0,4 0,5	19
0 3 8 0,040	22,s 22,s	17,6 18,5	15,1	I 3,3 I 4,0	11,7	10,8	9,4	7,7 8,1	13,7	11,6	10,1	8,8 9,3	8,t 8,6	7,3	5,5 5,8	0,5 0,5	4,9
042 044	23,5	19,5 20,4	16,7	14,7	13,0 13,6	12,0 12,5	10,4	8,6 9,0	15,2	12,9 13,6	II,2 II,8	9,8	9,0	7,7 8,1	6,1 6,4	0,6 0,6	(1,83 m)
046 048	24,6 25,1	21,3 22,2	18,3	16,1	14,2 14,8	13,1	11,3	9,4 9,8	16,7 17,5	14,2 14,9	12,4	10,8	10,0	8,4 8,8	6,7 7,1	0,6	
0.050	25.8	23,2	19,9	17,4	15,4	14,3	12,4	10,2	18,3	15,5	13,5	11,8	10,8	9,2	7,4	0,7	4,3
053 056	26,4 27,1	24,6 25,9	21,1	18,5	16,3	15,1	13,1	10,8 11,4	19,4 20,6	16,5	14,3	12,5 13,3	11,5	9,8	7,9 8,4	0,7	(1,27 m)
059 062	27,8 28,5	27,3 28,7	23,5 24,7	20,6 21,6	18,a 19,1	16,8 17,8	14,6	12,0 12,6	21,7	18,5 19,5	16,1 16,9	14,1 14,8	12,9 13,6	11,6	8,8 9,3	8,0 8,0	
0,065 068	29,s 29,s	30,1 31,5	25,8 27,0	22,7 23,7	20,0 20,9	18,7 19,5	16,1 16,8	I 3,2 I 3,8	24,1 25,2	20,5 21,5	17,8	15,6 16,3	14,3 15,0	12,8	9, 8 IO,3	0,9 0,9	8,7 (1,39 m)
071 074	31.5	32,9 34,3	28,s 29,4	24,8 25,8	21,8 22,8	20,4 21,2	17,5	14,4	26,4 27,5	22,5 23,4	19,5	17,t 17,9	15,7	13,4 14,0	10,8 11,2	0,9 1,0	18
077	31,8	35,7	30,6	26,9	23,7	22,1	19,0	15,7	28,7	24,4	21,2	18,6	17,1	14,6	11,7	1,0	
0,080 084	32,4 33,3	37,1 38,9	31,8 33,4	27,9 29,3	24,6 25,9	22,8 24,0	19,8	16,3 17,1	29,9 31,5	25,4 26,8	22,1	19,3 20,4	17,8	15,2	12,2 12,9	1,1 1,1	8,8 (1,37 m)
088 092	34,0	40,8 42,6	35,0 36,6	30,7 32,1	27,1 28,3	25,1 26,2	21,7	17,9	33,° 34,6	28,1 29,5	24,4 25,6	21,4	19,7 20,6	16,8	13,5	1,2 1,2	
096 0,100	35,s 36,s	44,5 46,3	38,2 39,8	33,4	29,6 30,8	27,4 28,5	23,7 24,7	19,5	36,2 37,8	30,8 32,2	26,8 28,0	23,5 24,5	21,6	18,4	14,9 15,5	1,3 1,3	2,9
105 110	37,1	48,6 51,0	41,8 43,8	36,6 38,3	32,3 33,9	29,9 31,4	25,9 27,2	21,4 22,4	39,8 41,8	33,9 35,6	29,5 30,9	25,8 27,1	23,7 24,9	20,3	16,4 17,3	1,4 1,5	(1,42 m)
115 120	38,s 39,7	53,3 55,6	45,7	40,1	35,4 37,0	32,8 34,2	28,4 29,6	23,4 24,4	43,8 45,8	37,3 39,0	32,4 33,9	28,4 29,7	26,1 27,3	22,3	18,0 18,9	1,5 1,6	
0,125	ا مـ 40	57,9	49,7	43,6	38,5	35,7	30,8	25,4	47,8	40,7	35,4	31,0	28,5	24,4	19,7	1,,	2,6 (1,48 m)
130 135	41,s 42,1	60,2 62,6	51,7	45,3	40,0	37,1 38,5	32,1 33,3	26,5 27,5	49,8 51,8	42,4 44,2	36,9 38,4	32,4 33,7	29,7 30,9	25,4 26,5	20,6	1,8	17
140 145	42,8 43,6	64,9 67,2	55,7 57,7	48,8 50,5	43,1 44,7	40,0 42,4	34,6 35,8	28,5 29,5	53,8 55,8	45,9 47,6	39,9 41,4	35,° 36,3	32,1 33,3	27,5 28,5	22,2 23,1	1,8 1,9	}
0,150 155	44,4 45,1	69,5 71,8	59,7 61,7	52,3 54,0	46,2 47,7	42,8 44,2	37,0 38,3	30,5 31,5	57,8 59,8	49,3 11,0	42,8 44,3	37,6 38,9	34,5 35,8	29,6 30,6	23,9 24,7	2,0 2,0	2,4 (1,53 m)
160 165	45,8 46.5	74,1 76,4	63,6 65,6	55,8 57,5	49,3 50,8	45,6 47,1	39,5 40,7	32,5 33,6	61,9	52,7 54,4	45,8	40,2	37,0 38,s	31,7 32,7	25,6 26,4	2,1 2,2	
170	47,2	78,8	67,6	59,2	52,4	48,5	42,0	34,6	65,9	50,2	48,9	42,8	39,4	33,8	27,3	2,2	ا ء ا
0,175 180	47,9 48,6	81,1 83,4	69,6 71,6	61,0 62,7	53,9 55,4	49,9 51,3	43,2	35,6 36,6	68,0 70,0	57,9 59,6	50,4	44,2	40,6	34,8	28,1	2,3 2,4	2,2 (1,58 m)
185 190	49,s 49,s	85,7 88,0	73,6 75,6	64,5 66,2	57,0 58,5	52,8 54,2	45,7 46,9	37,6 38,7	72,0 74,0	63,1	53,4 54,9	46,8 48,1	43,1	36,9 38,0	29,8 30,7	2,4	
195 0,200	50,s 51,s	90,4	77,6 79,6	69,7	60,1 61,6	55,6 57,0	48,1 49,4	39,7 40,7	76,1 78,1	66,6	57,9	49,4 50,8	45,5 46,8	39,0 40,0	31,5	2,6 2,6	2,0
205 210	51.a	95,0 97,3	81,5 83,5	71,5 73,2	63,1 64,7	58,4 59,9	50,6 51,9	41,7	80,1 82,2	68,3 70,1	59,4 61,0	52,1 53,5	48,0 49,2	41,1 42,2	33, ² 34, ¹	2,7 2,8	(1,62 m) 16,3
215 220	52,5 53,1 53,1	99,6	85,s 87,5	74,9 76,7	66,2 67,8	61,3	53,1 54,3	43,7 44,8	84,2 86,3	71,8 73,6	62,5 64,0	54,8 56,1	50,4 51,7	43,2 44,3	35,° 35,8	2,8 2,9	
0,225	54,3	104,2	89,5	78,4	69,3	64,2	55,5	45,8	88,3	75,3	65,5	57,5	52,9	45,3	36,7	3,0	1,9 (1,66 m)
230 235	54,9 55,8	106,6	91,5 93,5	80,2 81,9	70,8 72,4	65,6 67,0	56,8 58,0	46,8 47,8	90,4 92,4	77,1 78,8	67,° 68,6	58,8 60,2	54,1 55,4	40,4	37,5 38,4	3,0 8,1	(
240 245	56,1 56,7	111,2	95,5 97,5	83,6 85,4	73,9 75,5	09,s 70,9	59,2 60,5	48,8 49,8	94,5 96,5	80,6 8 2, 3	70,1 71,6	61,5 62,8	56,6 57,8	48,5	39,3 40,1	3,2 3,2	,
0,250	57 p	115,8	99,4 12, ₂	87,1	77,0	71,3 10,4	61,7	50,8	98,6	84,0	73,1 11,8	64,2	59,1	50,6 10,e	41,0 10,7	3,3	1,8 (1,70 m)
-{	zC'N	14,8 11,6	9.0	9,3	10,7 8,9 1	8,4 1	10, ₂ 8, ₇ 1	10, ₁ 8,8 1	14,6 11,6 0,99	12,4 10,1 0,98	9,s 0,98		10,8 9, ₁ 0,96	0,95	9,4	- C'	} +
					d (auch			•						ad (au	h recht)Q[(>

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

ache	n-			Fül	lun	g /	!				Fül	lun	g /	!		Subtr.	2C,"L.C.
Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr. Latg.	bei 💃
0 X	D	In	dicirte	Leistr	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-J	eistun	g Na	in Pfer	dekraf	t	pro c=1 m	=0,3 (gew. Masch.)
.Met	Centm.					pro 1	Mete	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
,250 255	57,3 57,8	115,8 118,1	99,4 101,4	87,1 88,9	77,0 78,5	71,3 72,7	61,7 63,0	50,8 51,9	9 8, 6	84,0 85,8	73,1 74,7	64, 2 65,5	59,1 60,3	50,6 51,7	41,0 41,8	8,3 8,4	1,9 (bei
260 265	58,4 59,0	120,4 122,8	103,4	90,6 92,4	80,1	74,1 75,6	64,2	52,9 53,9	102,7 104,7	87,6 89,3	76,2 77,8	66,9 68,2	61,6	52,8 53,8	42,7 43,6	8,4 8,5	ε — 1,70 m)
270	59,5	125,1	107,4	94,1	83,2	77,0	65,4 66,7	54,9	106,8	91,1	79,3	69,6	64,0	54,9	44,4	8,6	16,0
,2 7 5 280	60,1 60,5	127,4 129,7	109,4	95,8	84,7 86,2	78,4 79,9	67,9 69,1	55,9 57,0	108,9	92,8 94,6	80,8 82,4	70,9 72,3	65,3 66,5	56,0 57,0	45,3 46,2	8,7 8,7	1,8 (1,73 m)
285 290	61,1	132,0 134,4		99,3	87,8 89,3	79,9 81,3 82,7	70,3 71,6	58,0 59,0	113,0 115,0	96,4 98,1	83,9 85,5	73,6 75,0	67,8 69,0	58,1 59,2	47,0 47,9	3,8 3,9	
29 5	62,2	136,7	117,3	102,8	90,9	84,1	72,8	60,0	117,1	99,9	87,0	76,3	70,2	60,3	48,8	8,9	
, 300 310	62,7 63,8	139,0 143,6	119,3	104,6	92,4 95,5	85,5 88,4	74,1 76,6	61,0 63,0	119,2	101,7	88,5 91,6	77,6 80,4	71,5	63,4	49,6 51,4	4,0 4,1	1,7 (1,76 m)
320 330	64,8 65,8	148,2 152,9	127,3	111,5	98,6	91,2 94,1	79,0 81,5	65,1 67,1	127,5	108,8	94,7 97,8	83,1 85,8	76,5 79,0	65,6	53,1 54,9	4,3	
340	66,8	157,5	1 35,2	118,5	104,7	96,9	84,0	69,1	135,8	115,9	100,8	88,5	81,5	69,9	56,6	4,5	
,350 36 0	67,7 68,7 69,7	162,1 166,8	I 39,2 I 43,2	122,0	107,8	99, 8 102,6	86,4	71,2 73,2	140,0 144,2	119,4	103,9	91,2	84,0 86,5	72,1 74,2	58,4 60,1	4,6 4,7	1,5 (1,82 m)
370 380	69,7 70,8	171,4 176,0	147,2	129,0	114,0	105,5	91,4	75,2 77,2	148,3 152,5		110,1	96,7	89,0	76,3 78,5	61,9	4,9 5,0	
390	ا 1.75	180,6	155,1	136,0	1 20,1	111,2	96,3	79,3	156,6	133,6	116,3	102,1	94,0	80,6	65,4	5,1	
,400 410	72,4	185,3 189,9	159,1	139,4	123,2	114,0	98,8	81,3 83,4	160,8 165,0	137,2 140,7	119,4	104,8	96,5	82,8 85,0	68,8	5,3 5,4	1,4 (1,87 m)
420 430	74,2	194,5 199,2	167,1	146,4	129,4	119,7	103,7	85,4 87,4	169,1 173,3	144,3	125,7	110,3	101,6	87,1 89,3	70,6 72,3	5,5 5,7	15,5
440	75,1	203,8	1750	153,4	135,5	125,4	108,7	89,5	177,5	151,5	131,9	115,8	106,7	91,5	74,1	5,8	
,450 460	76,8	208,4 213,1	179,0 183,0	150,9	138,6	128,3	111,1	91,5		155,1	135,0	118,5	109,2	93,6 95,8	75,9	6,1	1,8 (1,93 m)
470 480	ور78 79,3	217,7 222,3	187,0		144,8	134,0 136,8	116,1	95,5 97,6	190,1	162,2 165,8	141,3 144,4	124,0 126,7	114,2	98,0	79,4 81,1	6,2 6,3	
490	80,2	227,0	194,9	170,8	150,9	139,7	121,0	99,6	198,5	169,4	147,5	129,5	119,3	102,3	82,9	6,5	
,500 510	81,8 81,8	231,6 236,2	198,9	174,3 177,8	154,0	142,5	123,5	101,7	202,7 206,9	173,0 176,5		132,2	121,8		84,7 86,4	6, 6 6,7	1,2 (1,98 m)
520 530	81,8 82,6 83,4	240,9 245,5	206,8	181,2 184,7	160,2 163,2	148,2	128,4	105,7		180,1 183,6	156,8	137,6	126,8		88,2 89,9	6,9 7,0	ł
540	84,3	250,1	214,8	188,2	166,3	153,9	133,3	109,8	219,3	187,1	163,0	143,1	131,8	113,1	91,7	7,1	
560 560	84,9 85,7	254,8 259,4	218,8	195,2	169,4 172,5	156,8 159,6	135,8	111,8	223,5 227,6	190,7		145,8	134,3		93,4	7,3 7,4	1,3 (2,02 m
570 580	86,5	264,0 268,6	226,7	198,7	175,6	162,5	140,8	115,9	231,8 235,9	197,8	175,4	151,2	139,3	119,6	96,9	7,5 7,6	
590	1	273	235	206	182	168	146	120	240	205	178	157	144	124	100	8	
620 620	88,7	278 287	239 247	209 216	185	171	148	122	244 252	208	181	159 165	147	126 130	106	8	1,2 (*,06 m
64 0 6 60	91,s 93,o	296 306	255 262	223	197 203	182 188	158 163	130 134	261 269	223 230 .	194 200	170 176	157 162	135	109	8 9	15,1
680	94,4	315	270	237	209	194	168	138	277	237	206	181	167	143	116	9	
700 720	95,8 97,9	324 333	278 286	244 251	216	200 205	173	142	286 294	244 251	212	187	172	148 152	120	9	1,1 (2,13 m)
740 760	98,s 99,s	343 352	294 302	258 265	228 234	211	183 188	150 155	302 311	258 265	225 231	197 203	182	156 160	130	10 10	
780 ,800	101,1	361	310	272	240	222	193	159 163	319	272	237	208	192	165	134	10	١.
820	103,7	371 380	318 326	279 286	246 253	234	198 202	167	327 336	279 286	243 250	214	197 202	169	137	11 11	1,0 (s,so m)
840 860	105,0 106,2	389 398	334 342	293 300	259 265	239 245	207 212	171 175	344 352	294 301	256 262	230	207	178 182	144 148	11 11	ļ
880 900	107,4 108,6	408	350	307	271	251	217	179 183	361	308	268	236	217	186	151	12 12	1,0
920	109,8	417 426	358 366	314 321	277 283	257 262	227	187	369 377	315	274 281	241 247	227	191	158	12	(2,25 m)
940 960	111,0 112,2	445	374 382	328 335	290 296	268 274	232 237	191	386 394	329 336	287 293	252 257	232 237	199 204	162 165	12 13	
980 ,000	113,4 114,5	454 463	390 398	342	302 308	279 285	242	199	402	344	299 306	263 268	242	208	169	18 18	0,9
,000	114,8 C _i ' =		390	349 10,5	10,0	205 9, ₇	247 9,s	203 9,4	411 1	351 Fir era		1 1	247 Hemd		172 rolchen	10	(2.30 m)
	≈C," _	9,9	8,8	7,9	7,6	7,5	7,4	7,5	} E;	circa d	ie Hälft	ch. mit e betr äg	t (auch	links).		itized I	14,7

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

Oct. Met. 200,0 Mirksame 0.00,0 Oct. 200,0 O	Central Part 19, 20, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19	10,5 11,6 12,6 13,7	9,1 10,0	0,4 Leistu	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr.	20, u.C.
OQu.Met. 0,020 022 024 026 028 0,030 032 034 036 038	D Centm. 16,2 17,0 17,7 18,5 19,2 19,8	10,5 11,6 12,6 13,7	9,1 10,0		$\frac{N_i}{c}$	in Pf									<u> </u>	_	=0,333
Qu.Met. 0,020 022 024 026 028 0,030 032 034 036 038	16,2 17,0 17,7 18,5 19,2 19,8	11,6 12,6 13,7	10,0	8.0			erdekr	uft	1	Vetto-I	eistun	$g \frac{\overline{N_a}}{c}$	in Pfer	rdekraf	t	pro c=1m	(gew. Masch.
022 024 026 028 0,030 032 034 036 038	17,0 17,7 18,5 19,2	11,6 12,6 13,7	10,0	8.0			Meter	Kolb	engesc		gkeit	1				Pidk.	Kgr.
024 026 028 0,030 032 034 036 038	17,7 18,5 19,2 19,8	13,7		8,8	7,1 7,8	6,6 7,2	5,7 6,3	4,8 5,3	7,9 8,8	6,8 7,5	5,9 6,5	5,2 5,7	4,8 5,3	4,1 4,5	3,3 3,7	0,3 0,4	6,5 (bei
028 0,030 032 034 036 038	19,2 19,8		10,9 11,8	9,6	8,5 9,2	7,9 8,6	6,9 7,5	5,7 6,2	9,6 10,4	8,2 8,9	7,1 7,8	6,3 6,8	5,8 6,3	5,0 5,4	4,0	0,4	c == 1,16 m
032 034 036 038	19,8 20.5	14,7	12,7	II,a	9,9	9,2	8,0	6,7	11,3	9,6	8,4	7,4	6,8	5,9	4,7	0,5	_
036 03 8		15,8 16,8	13,6 14,5	12,0	10,6 11,3	9,9 10,5	8,6 9,2	7,2	12,1	10,4 11,1	9,0 9,7	8,0 8,5	7,3	6,3 6,8	5,1 5,5	0,5 0,5	5,3 (1,23 m
038	21,1 21,1	17,9 18,9	15,4 16,3	13,6	12,0 12,8	II,2 II,8	9,8 10,3	8,1 8,6	13,9 14,8	11,8 12,6	10,3 11,0	9,1 9,7	8,4 8,9	7,2	5,9 6,3	0,6 0,6	18
A MAA	22,3	20,0	17,2	15,2	13,5	12,5	10,9	9,1	15,6	13,3	11,6	10,2	9,5	8,1	6,6	0,6	
042	22,9 23,5	21,0 22,1	18,1	16,0 16,8	14,2	I 3,2 I 3,8	11,5	9,6 10,0	16,5	14,1 14,8	12,3 12,9	10,8 11,4	10,0 10,5	8,6 9,1	7,0	0,7 0,7	4,6 (1,28 m
044 046	24,0 24,6	23,1 24,2	19,9	17,6 18,4	15,6 16,3	14,5	12,6	10,5	18,2 19,1	15,5 16,3	13,6 14,2	11,9 12,5	11,1	9,5	7,8 8,2	0,7	
048	25,1	25,2	21,8	19,2	17,0	15,8	13,7	11,5	20,0	17,0	14,9	13,1	12,1	10,4	8,5	0,8	_
0,050 0 53	25,6 26,4	26,2 27,8	22,6 24,0	19,9	17,7	16,4 17,4	14,3 15,2	12,0 12,7	20,8 22,1	17,8 18,9	15,5 16,5	13,7	12,6 13,4	10,9	8,9 9,4	8,0 0,9	В,9 (т.33 п
056 059	27,1 27,8	29,4 31,0	25,4 26,7	22,3 23,5	19,8	18,4 19,4	16,1	I 3,4 I 4,1	23,5 24,8	20,1 21,2	17,5 18,5	15,4 16,3	14,2	12,3	10,6	0,9 1,0	
062	28,5	32,5	28,1	24,7	22,0	20,4	17,8	14,8	26,1	22,4	19,5	17,2	15,9	13,7	11,2	1,0	
0,065 068	29,2 29,9	34,1 35,7	29,4 30,8	25,9 27,1	23,0 24,1	21,4 22,4	18,7	15,6 16,3	27,4 28,7	23,5 24,6	20,5 21,5	18,1 19,0	16,7 17,5	14,4 15,1	II,7 I2,3	1,1 1,1	3,4 (1,38 m
071 074	30,5 31,2	37,2 38,8	32,2 33,5	28,3 29,5	25,1 26,2	23,4 24,4	20,4 21,2	17,0 17,7	30,1 31,4	25,8 26,9	22,5 23,5	19,8	18,3	15,8	12,9	1,2 1,2	17
077	31,8	40,4	34,9	30,7	27,3	25,4	22,1	18,4	32,7	28,1	24,5	21,6	19,9	17,2	14,0	1,3 ·	
0,080 084	32,4 33,2	42,0 44,1	36,2 38,0	31,9 33,5	28,3	26,3 27,6	23,0 24,1	19,1 20,1	34,0 35,8	29,1 30,7	25,5 26,8	22,4 23,6	20,7 21,8	17,9	14,6 15,4	1,3 1,4	8,0 (1,43 E
088 092	34,0	46,2 48,3	39,8	35,1 36,7	31,2 32,6	29,0 30,3	25,2 26,4	21,1 22,0	37,6	32,2 33,8	28,2 29,5	24,8 26,0	22,9 24,0	19,8	16,2	1,5 1,5	ĺ
096	35,5	50,4	43,5	38,3	34,0	31,6	27,5	23,0	39,4 41,2	35,3	30,9	27,2	25,1	21,7	17,7	1,6	
0,100 105	36,2 37,1	52,5 55,1	45,3	39,9 41,9	35,4 37,2	32,9 34,5	28,7 30,1	23,9 25,1	43,0 45,3	36,8 38,8	32,2 33,9	28,4 29,9	26,2 27,6	22,6 23,8	18,5	1,7 1,8	2,6 (1,49 H
110	38,0 38,8	57.7	49,8	43,9	39,0	36,2	31,6	26,3	47,6	40,7	35,5	31,4	29,0	25,0 26,3	20,5 21,5	1,8 1,9	
115 120	39,7	63,0	52,1 54,3	45,8 47,8	40,7 42,5	37,8 39,5	33,0 34,4	27,5 28,7	49,8 52,1	42,7 44,6	37,3 39,0	32,9 34,4	30,4 31,8	27,5	22,5	2,0	_
0,125 130	40,5	65,6 68,2	56,6 58,8	49,8 51,8	44,3 46,0	41,1 42,7	35,8 37,3	29,9 31,1	54,4 56,6	46,6 48,5	40,8 42,5	35,9 37,4	33,2 34,6	28,7 29,9	23,5 24,5	2,1 2,2	2,4 (1,55 B
135	42,1 42,8	70,8	61,1	53,8	47,8	44,4	38,7	32,3	58,9	50,5	44,2	39,0	36,0	31,1	25,5	2,2 2,3	16 .
140 145	43,s	73,5 76,1	63,4 65,6	55,8 57,8	49,6 51,3	46,0 47,7	40,1	33,5 34,7	61,2 63,4	52,4 54,4	45,9 47,6	40,5 42,0	37,4 38,8	32,3 33,5	26,5 27,5	2,4	
0,150 155	44,4	78,7 81,4	67,9	59,8 61,8	53,1	49,3 51,0	43,0 44,5	35,9 37,1	65,8 68,1	56,4 58,3	49,3 51,0	43,5 45,0	40,2 41,6	34,7 35,9	28,5 29,5	2,5 2,6	2,1 (1,61 n
160	45,8	84,0	72,4	63,8	56,7	52,6	45,9	38,3	70,4	60,3	52,7	46,5	43,0	37,2	30,5	2,7 2,8	
165 170	46,5	86,6 89,2	74,7	67,8	58,4 60,2	54,3 55,9	47,3 48,8	39,5 40,7	72,7 75,0	62,3 64,3	54,5 56,2	48,1 49,6	44,5 45,9	38,4 39,6	31,5 32,5	2,8	
0,175 180	47,9 48,5	91,8 94,5	79,2 81,5	69,8 71,7	62,0 63,7	57,5 59,2	50,2 51,6	41,9 43,1	77,3 79,6	66,3 68,2	57,9 59,7	51,1 52,7	47,3 48,7	40,9 42,1	33,5 34,5	2,9 3,0	2,0 (1,66 1
185	49,3	97,1		73,7	65,5	60,8	53,1	44,3	81,9	70,2	61,4	54,2	50,1	43,3	35,5	3,1 3,2	•
190 195	€0,6	99,7 102,3	88,3	75,7 77,7	67,3	64,1	54,5 55,9	45,5 46,7	84,2 86,5	72,2 74,2	63;ı 64,9	55,7 57,2	51,6 53,0	41,5 45,8	30,5 37,5	8,2	
0,200 205	51,2 51,8	105,0 107,6	90,6 92,8	79,7 81,7	70,8 72,6	65,8 67,4	57,4 58,8	47,8 49,0	88,8 91,1	76,1 78,1	66,6 68,4	58,8 60,3	54,3 55,8	47,0 48,2	38,5 39,6	3, 3 3,4	1,9
210	52,5 53,1	110,2	95,1	83,7	74,4	69,1	60,3	50,2	93,5	80,1	70,1	61,9	57,2 58,6	49,5	40,6	3,5 3,6	15,3
215 220	53,7	112,9	97,3 99,6	85,7	76,1	70,7 72,4	63,1	51,4 52,6	95,8 98,1	82,1 84,1	71,9 73,6	63,4 65,0	60,1	50,7	41,6	3,7	
0,225 230	54,3 54,9	118,1	101,9	89,7	79,7 81,5	74,0 75,6	64,5 66,0	53,8 55,0	100,5	86,1 88,1	75,4 77,1	66,s 68,ı	61, 5 62,9	53,2 54,4	43,6 44,7	3,8 3,8	1,8 (1,74 E
235	55,5	123,3	106,4	93,7	83,2	77,3	67,4	56,2	105,1	1,00	78,9	69,5	64,4	55,7	45,7	3,9 4,0	Į
240 245	56,1 56,7	128,6	108,6	95,7	85,0 86,8	79,° 80,7	68,8 70,3	57,4 58,6	107,4	92,1 94,1	80,6 82,4	71,2 72,7	65,8	56,9 58,1	47,7	4,1	, .
0,250	57,3		113,2	99,7	88,5	82,2	71,7	59,8	112,1	96,1	84,1	74,2	68,7	59,3	48,7	4,2	1,7
•{	C' =	14, ₁ 11, ₆	11,8 9,9 1	10.6 9.2 1	10,2 8,8 1	10, ₀ 8, ₇ 1	9,7 8,8	9,5 8,5 1	14,2 11,7 0,99	12,0 10,0 0,98	11, ₁ 9, ₄ 0, ₉₈	10,6 9,1 0,97	10,4 9,0 0,97	10,1 8,9 0,96	10,1 9,6 0,94	= C,' = x C,'' = N _□	+

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

9 9	, §		تست	Fül	lun		n. Sp.				Fül	lur	1 g - !	·		w	or" C
Wirksame olbenfische	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Subtr. Compr. Lstg.	$2C_i''$ u. C_i bel $\frac{I_i}{I_i}$
<u> ×</u>		In	dicirte	Leistt	ing N	in P	 ferdekr	aft	1	Netto-I	Leistun	g No	in Pfe	rdekraí	\ }	pro c=1 m	= 0,3 (gew.
O Qu.Met.	D Centm.						Mete		L							Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	131,2 133,9	113,2 115,5	99,7 101,7	88,5 90,3	82,2 83,9	71,7 73,2	59,8 61,0	112,1 114,4	96,1 98,1	84,1 85,9	74,2 75,8	68,7 70,1	59,3 60,6	48,7 49,8	4,9 4,3	1,7 (bei
260 265	58,4 59,0	136,5 139,1	117,7	103,7	92,1	85,5 87,2	74,6 76,0	62,2 63,4	116,8 119,1	100,1	87,6 89,4	77,4	71,5 73,0	61,8	50,8 51,8	4,3	c = 1,78 m) 15,9
270	59,5	141,7	122,2	107,6	95,6	88,8	77,5	64,6	121,5	104,2	91,1	80,5	74,4	64,3	52,8	4,5	
0,275 280	60,1 60,5	144,3 147,0	124,5 126,8	109,6	97,4 99,2	90,4 92,1	78,9 80,3	65,8 67,0	123,8 126,1	106,2	92,9	82,0 83,6	75,9	65,6	53,9 54,9	4,6	1,8 (1,8e m)
285 290	61,1 61,7	149,6 152,2	129,0	113,6	100,9	93,7 95,4	81,7 83,2	68,2 69,4	128,5 130,8	110,2 112,2	96,4 98,2	85,2 86,7	78,7 80,2	68,1 69,3	55,9 57,0	4,7	
295 0,300	62,2 62,7	154,8	1 3 3,5 1 3 5,8	117,6	104,5	97,° 98,7	84,6 86,1	70,6 71,7	133,2 135,5	114,2	99,9	88,3 89,8	81,6 83,1	70,6	58,0 59,0	4,9 5,0	1,5
310 320	63,8 64,8	162,7 168,0	140,4 144,9	123,6	109,8	102,0	89,0 91,8	74,1 76,5	140,3 145,0	120,3	105,3	93,0	86,0 88,9	74,3 76,9	61,1	5,3 5,3	(1,85 m)
330 340	65,s 66,s	173,2 178,5	149,4 154,0	131,6	116,9	108,6	94,7 97,6	78,9 81,3	149,7 154,4	128,4	112,4	99, ² 102,4	91,8	79,4 81,9	65,2	5, 5 5,7	
0,350	67,7	183,7	158,5	1 39,6	123,9	115,1	100,4	83,7	159,2	1 36,5	119,5	105,5	97,6	84,4	69,4	5,9	1,3
360 370	68,7 69,7	189,0 194,2	163,0	143,5	127,5 131,0	118,4 121,7	103,3 106,2	86,1 88,5	163,9	140,6 144,6	123,1	108,7	100,5	86,9	71,5 73,6	6,0 6,2	(1,91 m)
380 3 9 0	70,s 71,s	199,5 204,7	172,1	151,5	134,6 138,1	125,0 128,3	109,0	90,8 93,2	173,4· 178,1	148,7 152,8	130,2	114,9 118,1	106,3	92,0 94,5	75,6	6,4 6,5	
0,400 410	72,4 73,3	210,0 215,2	181,1	159,5 163,5	141,7 145,2	131,6 134,9	114,8	95,6 98,0	182,8 187,6	156, 8 1 6 0,9	137,3	121,3	112,2 115,1	97,º 99,6	79,8 81,8	6,7 6,8	1,3 (1,97 m)
420 430	74,3 75,1	220,5 225,7	190,2	167,5	148,7	138,2 141,4	120,5	100,4	192,4	165,0	144,5	127,6	118,0	102,1	83,9 86,0	7,0 7,2	14,8
440	76,0	231,0	199,2	175,4	155,8	144,7	126,3	105,2	201,9	173,2	151,7	133,9	123,9	107,2	88,1	7,4	
0,450 460	76,8 77,7	236,2 241,5	203,8 208,3	179,4 183,4	159,4 162,9	148,0	129,1 132,0	107,6 110,0	206,7 211,5	177,3	155,3 158,8	137,1	126,8	109,7	90,2 92,3	7,5 7,7	1,3 (2,03 m)
470 480	78,s 79,s	246,7 252,0	212,8	187,4 191,4	166,4 170,0	154,6	1 34,9 1 37,7	112,4 114,8	216,2	185,5 189,5	162,4 166,0	143,4	132,7	114,8	94,4 96,5	7,9 8,0	
490 0,500	80,2 81,0	257,2 262	221,9	195,4	173,5	161,2	140,6	117,1	225,8	193,6	169,6	149,8	138,5	119,9	98,6 101	. 8,2 8	1,9
510 520	81,8 82,8	268	231	199 203	177 181 184	168	143	120	230 235	202 206	173 177 180	153	141	125	103	9	(2,08 m)
530 540	83,4 84,2	273 278 283	235 240	207 211	188	171 174	149	124	240 245	210	184	159 162	150	130	105	9	
0,550	84,9	289	245 249	215 219	191 195	178 181	155	129	249 254	214 218	187	165 169	153 156	132	111	9	1,9
560 570	85,7	294 299	254 258	223	198 202	184 187	161 164	134 136	259 263	222 226	194 198	172	159 162	137	113	9 10	(2,12 M)
580 590	87,2 88,0	304 310	263 267	231 235	205 209	19 1 194	166 169	139 141	268 273	230 234	201 205	178 181	165 168	143	117	10 10	
0,600 620	88,1 90,2	315	272 281	239	212	197	172	143	278	238	209	184	170 176	147	121	10 10	. 1,1 (2,16 m)
640	91,8 93,0	325 336	290	247 255	227	204 211	178 184	148	287 296	246 254	216 223	190	182 188	153	130	11 11 11	14,8
660 680	94,4	346 357	299 308	263 271	234 241	217 224	189 195	158 163	306 315	262 271	230 237	203 209	194	163 168	134 138	11	
0,700 720	95,8 97,2	367 378	317 326	279 287	248 255	230 237	201 207	167 172	325 334	²⁷⁹ 287	244 251	216 222	199 205	173 178	142 146	12 12	1,0 (2,24 m)
740 760	98,5 99,8	388 399	335 344	295 303	262 269	243 250	212 218	177 182	344 353	295 303	258 265	228 234	211 217	183 188	150 155	12 13	
780	101,1	409	353	311	276	257	224	186	362	311	272	241	223	193	159	18	1,0
0,800 820	102,4 103,7	420 430	362 371	319 327	283 290	263 270	230 235	196	372 381	319	280 287	247 253	229 234	198 203	163	13 14	(2,31 m)
840 860	105,0	441 451	380 389	335 343	297 305	276 283	241 247	201 206	391 400	335 344	301	260 266	240 246	208	171	14 14	
880 0 ,90 0	107,4 108,6	462 472	398 408	35 I 359	312 319	289 296	252 258	210	410 419	352 360	308	272 279	252 258	218	179 184	15 15	0,9
920 940	109,8 111,0	483 493	417	367 375	326 333	303 309	264 270	220 225	429 438	368 376	322 330	285 291	264 269	228	188 192	15 16	(2,36 m)
960 980		504 514	435 444	383 391	340 347	316 322	275 281	230 234	448 457	384 392	337 344	297 304	275 281	238 243	196 200	16 16	
1,000	114,5	525	453	399	354	329	287	239	467	401	351	310	287	248	205	17	0,8 (2,41 m)
	C _{i'} =		11, ₁ 8, ₄	10, ₁	9,6 7,5	9,3 7,4	9, ₆ 7, ₃	8, ₈		für exac ı die Hi	:te Masc ilfte bet	:b. mit H rägt (au	iemd, be	i welch s).	en C _t '"		14,2
		1 -4	. ",4	1 ./8		***	1.13	1 '18	ı'					•		. /	├ •

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

ame läche				Fül	lun	g /	·				Fül	luı	ıg -	!, !		Subtr.	2C".C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,838	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20	0,15	Compr. Lstg.	bel 4/7 = 0,3
0	D	In	dicirte	Leistu	ing Ni							$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	pro c=1 m	l
Qu.Met.	Centm.								engescl				<u> </u>			Pídk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	11,7 12,9	9,9	8,0 8,8	7,5 8,2	6,5 7,2	5,5 6,0	4,3 4,7	8,9 9,9	6,7 7,4	5,9 6,5	5,5 6,0	4,7 5,2	3,9 4,3	3,2	0,4 0,4	6,3 (bei
024 026	17,7 18,5	14,1 15,2	10,8	9,6 10,4	9,0 9,7	7,8 8,5	6,6 7,1	5,2 5,6	10,8	8,1 8,8	7,2 7,8	6,6 7,2	5,7 6,2	4,7 5,1	3,5 3,9	0,5 0,5	1,21 m)
028 0,030	19,2 19,8	16,4	12,6	II,2 I2,0	10,5	9,1	7,7 8,2	6,4	12,7	9,6	9,1	7,8 8,4	7,3	5,6 6,0	4,2	0,6	4,8
032 034	20,5 21,1	18,8 19,9	14,4	12,8 13,6	11,9 12,7	10,5 11,1	8,8 9,3	6,9	14,6 15,6	II,0 II,7	9,7 10,4	9,0	7,8 8,3	6,4	4,8 5,2	0,6	(1,29 m
036 038	21,7 22,3	21,1	16,2	14,4 15,2	13,4 14,2	11,8 12,4	9,9	7,7 8,2	16,6 17,5	12,5 13,2	11,0	10,2 10,8	8,8 9,4	7,3	5,5 5,8	0,7 0,8	
0,040	22.9	23,5	18,0	16,0	14,9	13,1	11,0	8,6	18,5	1 3,9	12,3	11,4	9,9	8,2	6,2	0,8	4,2
042 044	23,5 24,0	24,6 25,8	18,9	16,8	15,7 16,4	13,7	11,5	9,0 9,5	19,5 20,4	14,7	13,6	12,6	10,4	8,6 9,1	6,5 6,8	0,8 0,9	(1,34 m)
046 048	24,8 25,1	27,0 28,1	20,7	18,4 19,2	17,2	15,0 15,7	13,2	9,9 10,3	21,4 22,4	16,1 16,8	14,3 14,9	13,2 13,8	11,4	9,5	7,2	0,9 1,0	
0,050 053	25,6 26,4	2 9,3 31,1	22,5 23,8	20,0 21,2	18,6	16,4 17,3	13,7 14,6	10,7	23,4 24,8	17,6 18,7	15,6 16,6	14,4 15,3	12,5	10,3	7,8 8,3	1,0 1,1	8,7 (1,39 m)
056 059	27,1 27,8	32,8 34,6	25,2 26,5	22,4 23,6	20,9 22,0	18,3	15,4 16,2	12,0 12,7	26,3 27,8	19,9	17,6	16,3 17,2	14,1	11,7	8,9 9,4	1,1 1,2	į
062 0,065	28,s 29,2	36,4 38,1	27,9 29,2	24,8 26,0	23,1	20,3	17,0	13,3	29,3 30,8	22,1	19,6	18,1	15,7	13,0	9,9	1,3	8,2
068 071	29,3 29,9 30,5	39,9	30,6	27,2 28,4	24,2 25,4 26,5	22,2	18,7	13,9	32,2	24,3	21,6 22,6	19,9	17,3 18,1	13,7	10,4	1,4	(z,44 m) 16,1
074 077	31, 3 31, 8	41,7	31,9	29,6 30,8	27,6 28,7	23,2 24,2 25,2	20,3 21,1	15,2 15,9 16,5	33,7 35,2 36,7	25,5 26,6	23,6 24,6	21,8	18,9	15,0 15,7 16,4	II,4 II,9 I2,4	1,5 1,5	20,1
0,080	32,4	45,2 46,9	34,6 35,9	32,0	29,8	26,2	22,0	17,2	38,2	27,7 28,8	25,5	23,7	20,5	17,0	12,9	1,6	2,8
084 088	33,2 34,0	49,3 51,6	37,7	33,6 35,2	31,3 32,8	27,5 28,8	23,1	18,0 18,9	40,2 42,2	30,4 31,9	26,9 28,2	24,9 26,2	21,6	17,9	13,6 14,3	1,7 1,8	(1,49 m)
092 096	34,7 35,0	54,0 56,3	41,3	36,8 38,4	34,3 35,8	30,1 31,4	25,3 26,4	19,8	44,2 46,2	33,4 35,0	29,6 31,0	^{27,4} 28,7	23,8 24,9	19,7 20,6	15,0	1,8 1,9	
0,100 105	36,2 37,1	58,7 61,6	44,9	40,0 42,0	37,3 39,1	32,7 34,3	27,5 28,8	21,5	48,3 50,8	36,5 38,4	32,3 34,0	29,9 31,5	26,0 27,4	21,5	16,4	2,0 2,1	2,4 (1,56 m)
110 115	38,0 38,8	64,5 67,4	49,4 51,6	44,0	41,0 42,9	36,0 37,6	30,2 31,6	23,6	53,4 55,9	40,3 42,3	35,7 37,4	33,1 34,7	28,8 30,2	23,8 25,0	18,2	2,2 2,3	
120	39,7	70,4	53,9	48,0	44,7	39,2	33,0	25,8	58,5 61,0	44,2	39,1	36,3	31,6	26,1	19,9	2,4 2,5	9.9
0,125 130	40,5 41,3 42,1	73,3 76,2	56,1 58,3	50,0 52,0	46,6 48,4	40,8 42,5	34,3 35,7 37,1	26,8 27,9	63,6	46,1	40,9 42,6	37,9	33,0	27,3 28,4	20,8 21,7	2,6	2,2 (1,62 m) 15,3
135 140 145	42,8 43,6	79,2 82,1 85,0	62,8	54,0 56,0	50,3 52,2	45,7	38,4	29,0 30,0	68,7	50,0 51,9	44,3 46,0	41,1	35,7 37,1 38,5	30,7	23,5	2,7 2,8 2,9	
0,150	44,4	88,0	65,1	58,0 60,0	54,0 55,9	47,4	39,8	31,1	71,2	53,8 55,8	47,7	44,2 45,8	39,9	33,0	24,3 25,2	8,0	2,1 (1,68 m)
155 160	45,1 45,8	90,9		62,0 64,0		50,7 52,3	42,6	33,3 34,4	76,3 78,9	57,7 59,7	51,2 52,9	47,5 49,1	41,3 42,7	34,2 35,4	26,1 27,0	3,1 3,2	(a ,00 III)
165 170	46,5 47,3	96,8 99,7	74,1 76,3	66,0 68,0	61,5 63,4	53,9 55,6	45,3 46,7	35,4 36,5	81,5 84,1	63,6	54,6 56,4	50,7 52,3	44,1 45,5	36,5 37,7	27,9 28,8	3,3 3,4	
0,175 180	47,9 48,6	102,6 105,6	78,5 80,8	70,0 72,0	65,2 67,1	57,2 58,8	48,1 49,4	37,6 38,6	86,6 89,2	65,6 67,5	58,1 59,9	53,9 55,5	46,9 48,3	38,9 40,0	29,7 30,6	3,5 3,6	1,9 (1,73 m)
185 190	49,9	108,5	83,0 85,3	74,0 76,0	68,9 70,8	60,5 62,1	50,8 52,2	39,7	91,8	69,5 71,5	61,6	57,1 58,7	49,7	41,2	31,5 32,4	3,7 3,8	
195	50,6	114,4	87,5	78,0	72,7	63,7	53,5	41,9	97,0	73,4	65,1	60,3 62,0	52,6	43,6	33,3	8,9	1,8
0,200 205	51,2 51,8	117,3	89,8 92,0	80,1 82,1	74,6 76,4	65,4	54,9 56,3	43,0	99,6 102,2	75,4 77,3	68,6	63,6	53,9 55,3	44,7	34,2 35,1	4,0 4,1 4,2	(1,78 m) 14,8
210 215 220	52,5 53,1 53,7	126,1	94,3 96,5	84,1 86,1 88,1	78,3 80,1	68,7 70,3	57,7 59,0	45,1	104,8	79,3 81,3	70,3 72,1	65,2 66,9 68 s	56,8 58,2	47,1	36,0 36,9	4,3	
0.225	54.8	132,0	98,8	90,1	82,0 83,9	71,9	60,4	47,2 48,3	110,0	83,3 85,3	73,8 75,6	68,5 70,1	59,6 61,0	49,4 50,6	37,8 38,7	4,4	1,6
230 235	54,9 55,5	134,9 137,8	103,2	92,1 94,1	85,7 87,6	75,2 76,8	63,2 64,5	49,4 50,5	115,2	87,2 89,2	77,3	71,8 73,4	62,4	51,8	39,6 40,6	4,6 4,7	(1,82 m)
240 245	56,1 56,7	140,8	107,7	96,1 98,1	89,4 91,3	78,4 80,1	65,9 67,3	51,5 52,6	120,4	91,2 93,2	80,8 82,6	75,0 76,6	65,3 66,7	54,2 55,3	41,5 42,4	4,8 4,9	1.
0,250	57,3	146,6	112,2	100,1	93,2	81,7	68,7	53,7	125,6	95,1	84,3	78,2	68,1	56,5	43,2	5,0 C.	1,6 (2,86 m)
•{	C = C = N =	13,7 11,4 1	10,5 9,1 1	9,9 8,7 1	9,6 8,5 1	9,3 8,3 1	9,0 8,2 1	9,0 8,4 1	13,7 11,7 0,99	10,7 9,3 0,08	10, ₂ 8, ₉ 0, ₉ 7		9, ₇ 8, ₇ 0, ₉₆	9,5 8,7 0,05	9,7 9,1 0,03	= C; = C;"	} +
				it Hemo					'	t		asch. O		emd (au			16

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{G}$ Kgr. od. Atm.

and Jäche	en-			Fül	lur	ı g /	:				Fül	lun	g /	ı		Subtr.	2C″u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,833	0,3	0.25	0,20	0,15	0,7		0,833	0,3	0,25			Compr.	bei -1, = 0,25
0	D	In	dicirte	Leistu	ing N	in P			L		Leistun	g N	in Pfe	dekraf	t	pro c=1 m	(gew. Masch.)
u.Met.			1	1	1	 		r Koll			-		60	1	1	Pfdk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	146,6 149,6 152,5 155,4 158,4	112,2 114,5 116,7 119,0 121,2	100,1 102,1 104,1 106,1 108,1	93,2 95,1 96,9 98,8 100,6	81,7 83,4 85,0 86,6 88,3	68,7 70,0 71,4 72,8 74,2	53,7 54,8 55,8 56,9 58,0	125,6 128,3 130,9 133,5 136,2	95,1 97,1 99,1 101,1 103,1	84,3 86,1 87,9 89,7 91,4	78,2 79,9 81,5 83,2 84,8	68,1 69,5 71,0 72,4 73,8	56,5 57,7 58,9 60,1 61,3	43,2 44,1 45,1 46,0 46,9	5,0 5,1 5,9 5,3 5,4	1,6 (bei c = 1,86 m) 14,4
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	161,3 164,2 167,1 170,1 173,0	123,5 125,8 128,0 130,3 132,5	116,1		89,9 91,5 93,1 94,8 96,4	75,5 76,9 78,3 79,6 81,0	59,1 60,1 61,2 62,3 63,3	138,8 141,4 144,0 146,7 149,3	105,1 107,1 109,1 111,1 113,1	93,2 95,0 96,7 98,5 100,3	86,4 88,1 89,7 91,4 93,0	75,2 76,7 78,1 79,5 81,0	62,5 63,7 64,8 66,0 67,2	47,8 48,7 49,6 50,5 51,4	5,5 5,6 5,7 5,8 5,9	1,5 (1,90 m)
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	176,0 181,8 187,7 193,6 199,4	134,7 139,2 143,7 148,2 152,6	120,1 124,1 128,1 132,1	111,8 115,6 119,3	98,1 101,4 104,6 107,9	82,4 85,2 87,9 90,7 93,4	64,4 66,6 68,7 70,9 73,0	151,9 157,2 162,5 167,8 173,1	115,1 119,1 123,1	102,0 105,6 109,1 112,7	94,7 98,0 101,3 104,6 107,9	82,4 85,3 88,1 91,0 93,9	68,4 70,8 73,2 75,6 78,0	52,4 54,2 56,1 57,9 59,7	6,0	1,4 (1,93 m)
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7	205,3 211,2 217,1 222,9 228,8	157,1 161,6 166,1 170,6 175,1	140,1 144,1	130,5 134,2 138,0 141,7 145,4	114,4 117,7 121,0 124,2 127,5	96,2 98,9 101,7	75,2 77,3 79,5 81,6 83,8	178,3	135,1 139,1 143,1	119,8 123,4 126,9 130,5 134,0	111,2 114,5 117,8 121,1	96,8 99,7 102,5 105,4 108,3	80,4 82,8 85,2 87,6 90,0	61,6 63,4 65,3 67,1 68,9	7,0 7,2 7,4 7,6 7,8	1,3 (2,00 m)
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2	234,6 240,5 246,4 252,2 258,1	179,6 184,1 188,6 193,0	160,1 164,1	149,1	1 30,8 1 34,0	109,9 112,6 115,4 118,1 120,9	85,9 88,1 90,2 92,4 94,5	204,8 210,1 215,5 220,8 226,2	155,2 159,2 163,3 167,3	137,6 141,2 144,8 148,4 152,0	127,7 131,1 134,4 137,8 141,1	111,2 114,1 117,0 119,9 122,8	92,4 94,8 97,2 99,6 102,0	70,8 72,6 74,5 76,4 78,2	8,0 8,2 8,4 8,6 8,8	1,2 (2,06 m) 13,9
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7	264,0 269,8 275,7 281,6 287,4	202,0 206,5	180,1 184,1 188,1 192,1	167,8 171,5 175,2 179,0	147,1	123,6 126,4 129,1 131,9 134,6	96,7 98,8 101,0 103,1	231,5 236,8 242,2	175,4 179,5 183,5 187,6	155,6	144,4 147,8 151,1 154,5 157,8	125,7 128,7 131,6 134,5 137,4	104,5 106,9 109,3 111,7 114,1	80,1 81,9 83,8 85,7 87,5	9,0 9,2 9,4 9,6 9,8	1,2 (2,12m)
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	293,3 299,1 305,0 310,9 316,7	224,5 229,0 233,4 237,9 242,4	200,1 204,1 208,1 212,1 216,1	186,4 190,1 193,9 197,6 201,3	163,5 166,7	137,3 140,1 142,8 145,6 148,3	107,4 109,6	1	195,7 199,7 203,7 207,7 211,7	173,6 177,1 180,7 184,3 187,8	161,1 164,4 167,7 171,0	143,3 143,2 146,0 148,9 151,8	116,6 118,9 121,3 123,7 126,1	89,4 91,2 93,1 94,9 96,7	10,0 10,2 10,4 10,6 10,8	1,1 (2,17 m)
0,550 560 570 580 590	84,9	322,6 328 334 340 346	246,9 251 256 260 265	220,1 224 228 232 236	205,1 209 213 216 220	179,8 183 186 190	151,1 154 157 159 162	118,2 120 122 125 127	284,5 290 295 300 306	215,7 220 224 228 232	191,4 195 198 202 206	177,6 181 184 188 191	154,7 158 160 163 166	128,5 131 133 136 138	98,6 100 102 104 106	11,0 11 11 12 12	1,1 (2,22 m)
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,6	352	269 278 287 296 305	240 248 256 264 272	224 231 239 246 254	196 203 209 216 222	165 170 176 181 187	129 133 137 142 146	31 I 32 I 332 343 353	236 244 252 260 268	209 216 223 230 238	194 201 207 214 221	169 175 181 186 192	140 145 150 155 160	108 111 115 119 123	12 12 13 13 14	1,0 (2,26 m) 13,7
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,5 99,8	411 422 434 446 457	314 323 332 341 350	280 288 296 304 312	261 268 276 283 291	229 235 242 248 255	192 198 203 209 214	150 155 159 163 168	364 374 385 395 406	276 284 292 300 308	245 252 259 266 273	227 234 240 247 254	198 204 209 215 221	164 169 174 179 184	126 130 134 137 141	14 14 15 15 16	O,9 (2,34 m)
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,2	469 481 493 504	359 368 377 386 395	320 328 336 344 352	298 306 313 321 328	262 268 275 281 288	220 225 231 236 242	172 176 180 185 189	417 427 438 448 459	316 324 332 340 348	280 288 295 302 309	260 267 274 280 287	227 232 238 244 250	188 193 198 203 208	145 148 152 156 159	16 16 17 17 18	O,8 (2,41 m)
0,900 920 940 960 980	108,8 109,8 111,0 112,2 113,4	528 540 551	404 413 422 431 440	360 368 376 384 392	336 343 350 358 365	294 301 307 314 320	247 253 258 264 269	193 198 202 206 211	470 480 491 502 512	356 364 372 380 388	316 323 330 338 345	293 300 307 313 320	256 261 267 273 279	213 217 222 227 232	163 167 171 174 178	18 18 19 19 20	0,8 (2,47 m)
1,000	114,5	587	449	400	373	327	275	215	523	397	352	327	285	237	182	20	0,8
	C;' = #C;" =	18, ₀ 9, ₆	9, a 7,7	9, ₂ 7, ₄	8,9 7,2	8,6 7,1	8, ₃	8,3 7,2	gilt f	ir exact die Hä	e Masch lite betr	. mit H ägt (auc	emd, be h links	ei welche	en C _i "		(2,52 m) 13,4

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. $p = \$^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

me siche	n- esser			Fül	lur	ıg -/	•				Fül	lur	g -	,		Subtr.	2C″u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Compr.	$\begin{array}{c} \operatorname{bei} \frac{I_{i}}{I} \\ = 0.3 \end{array}$
0	D	In	dicirte	Leistu	ing N		ferdekr		'	Netto-l		$g \frac{N_a}{c}$	in Píe	rdekraf	t	pro c = 1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.				١ .			ī	engeso	1	"			Τ.	1	Pfdk.	Kgr.
0,020 022 024	16,2 17,0	13,0	10,0	8,9 9,8 10,7	8,3 9,2	7,3 8,1 8,8	6,2 6,8	4,9 5,4	10,9	7,5 8,3	6,6 7,4 8,1	6,2	5,4 5,9	4,4	3,4 3,8	0,5	5,6 (bei
026 028	17,7 18,5 19,2	15,5 16,9 18,2	13,0	11,6	10,0 10,8 11,7	9,5	7,5 8,1 8,7	5,9 6,4 6,9	12,0	9,1	8,8	7,5 8,1 8,8	7,1	5,4 5,9	4,1	0,6	1,26 m)
0,030	19.8	19,5	14,0	13,4	12,5	11,0	9,3	7,4	14,1	10,7	9,5	9,5	7,7 8,2	6,8	4,9 5,3	0,7	4,5
032 034	20,5 21,1	20,8 22,1	16,0	14,3	13,3	II,7 I2,5	9,9	7,9 8,3	16,2	12,3	10,9	10,2	8,8 9,4	7,3	5,6 6,0	0,8 0,8	(1,35 m) 16,5
036 038	21,7 22,8	23,4 24,7	18,0 19,0	16,1	15,0 15,8	13,2	II,2 II,8	8,8 9,3	18,4	13,9	13,1	11,5	10,6	8,3 8,8	6,4 6,8	0,9 0, 9	
0,040 042	22,9 23,5	26,0 27,3	20,0 21,0	17,8 18,7	16,7 17,5	14,7	12,4	9,8	20,6 21,6	15,6 16,4	13,8 14,6	12,9 13,6	11,2 11,8	9,3	7,2 7,5	1,0 1,0	8,8 (1,40 m)
044 046	24,0 24,8	28,6 29,9	22,0 23,0	19,6	18,3	16,1	13,7	10,8	22,7	17,2 18,0	15,3	14,2	12,4 13,0	10,3	7,9 8,3	1,0	
048	25,1 25,8	31,2	24,0	21,4	20,0 20,8	17,6	14,9	11,8	24,9	18,9	16,8	15,6	13,5	11,3	8,7	1,1 1,2	3,3
0,050 053 056	26,4 27,1	32,4 34,4 36,3	24,9 26,5 28,0	22,3 23,7 25,0	22,1	19,5	15,5 16,4 17,4	12,3 13,0 13,7	25,9 27,6 29,2	19,7 20,9 22,2	17,5 18,6 19,7	17,3	14,2 15,1 16,0	11,8 12,6 13,3	9,1 9,7 10,3	1,3 1,3	(1,45 m)
059 062	27,8 27,8 28,5	38,2 40,2	29,4 30,9	26,3 27,7	24,6 25,8	21,7	18,3 19,2	14,5	30,8 32,5	23,4 24,7	20,8	19,4	16,9	14,1	10,9	1,4	
0,065	29.2	42,1	32,5	29,0	27,1	23,9	20,2	16,0	34,1	25,9	23,0	21,4	18,7	15,6	12,0	1,5	2,9 (1,50 m)
068 071	29,9 30,5	44,1	34,0 35,5	30,4 31,7	28,3 29,6	25,0 26,1	21,1	16,7	35,8 37,4	27,2 28,4	24,1 25,3	22,5	19,6 20,5	16,4	13,2	1,6	15,5
074 077	31,2 31,8	47,9 49,9	37,° 38,5	33,° 34,4	30,8 32,1	27,2 28,3	23,0 23,9	18,2	39,0 40,7	29,7 30,9	26,4 27,5	24,6 25,6	21,4 22,4	17,9	13,8 14,4	1,8 1,8	
0,080 084	32,4 33,2	51,9 54,5	39,9 41,9	35,7 37,5	33,3 35,0	29,4 30,8	24,8 26,1	19,6 20,6	42,3 44,6	32,2 33,9	28,6 30,1	26,6 28,0	23,2 24,5	19,4	15,0 15,8	1,9 2,0	2,5 (1,56 m)
088 092	34,0 34,7	57,0 59,6	43,9 45,9	39,3 41,1	36,7 38,4	32,3 33,8	27,3 28,5	21,6 22,6	46,8 49,0	35,6 37,3	31,6 33,2	29,4 30,8	25,7 26,9	21,4	16,6 17,4	2,1 2,2	
096 0,100	35,5 36,2	62,2 64,8	47,9 49,9	42,9 44,5	40,0 41,7	35, ² 36, ⁷	29,8 31,0	23,6	51,3	39,º 40,7	34,7 36,2	32,2 33,6	28,1 29,4	23,5	18,2 19,0	2,3 2,4	2,3
105 110	37,1 38,0	68,1 71,3	52,4 54,9	46,9	43,8	38,5 40,4	32,6	25,8	56,3 59,1	42,9 45,0	38,1	35,4 37,2	30,9 32,5	25,9 27,2	20,0	2,5 2,6	(1,63 m)
115 120	38,8 39,7	74,6 77,8	57,4 59,9	51,3	47,9 50,0	42,2 44,0	35,7 37,2	28,2 29,5	61,9	47,2 49,3	42,0 43,9	39,0 40,8	34,1 35,6	28,5	22,0 23,1	2,7 2,8	
0,125 130	40,5	81,0	62,4	55,8	52,1	45,8	38,8	30,7	67,6	51,5	45,8	42,6	37,2 38,7	31,1	24,i	3,0 3,1	2,1 (1.69 m)
135 140	41,3 42,1 42,8	84,3 87,5	64,9 67,4	58,0 60,3	54,2 56,2	47,7	40,3	31,9	70,4	53,6 55,8	47,7	44,4 46,2 48,0	40,3	32,4	25,1 26,1	3,1 3,2 3,3	14,8
145	43 _B	9,08 94,°	69,9 72,4	62,5 64,7	58,3 60,4	51,3 53,2	45,0	34,4 35,6	76,0 78,9	57,9 60,1	51,6 53,5	49,8	41,9	35,° 36,3	27,1 28,1	8,4	
0,150 155	44,4 45,1	97,2 100,5	74,9 77,4	67,0 69,2	62,5 64,6	55,0 56,9	46,5 48,1	36,8 38,1	81,7 84,6	62,3	55,4 57,3	51,5 53,3	45,0 46,6	37,6	29,1 30,2	3,6 3,7	1,9 (1,75 m)
160 165	45,8 46,5	103,7	79,9 82,4	71,4	66,7 68,7	58,7 60,5	49,6 51,2	39,3 40,5	87,4 90,3	66,6 68,8	59,3 61,2	55,1 56,9	48,2 49,8	40,3	31,2	3,8 3,9	
170 0,175	47,2 47.9	110,2	84,9	75,9 78,1	70,8 72,9	62,4 64,2	52,7 54,3	41,7	93,2	71,0	63,1 65,1	58,7	51,4	43,0	33,3 34,3	4,0	1,8
180 185	47,9 48,6 49,3	116,7	89,9 92,4	80,3 82,6	75,° 77,1	66,0 67,9	55,8	44,2	98,9 101,7	75,3 77,5	67,0 69,0	62,4	54,5 56,1	45,6 46,9	35,3 36,4	4,3	(1,80 m.)
190 195	49,9 50,8	123,2 126,4	94,9 97,4	84,8 87,0	79,1 81,2	69,7 71,5	58,9 60,5	46,7	104,6 107,5	79,7 81,9	70,9 72,8	66,0 67,8	57,7 59,3	48,3 49,6	37,4 38,4	4,5 4,6	
0,200 205	51,2 51 e	129,7	99,8	89,3	83,3	73,4	62,1 63,6	49,1 50,3	110,3	84,1 86,3	74,8 76,8	69,6	60,9 62,5	50,9 52,2	39,5 40,5	4,7 4,9	1,6 (1,85 m)
210 210 215	52,s 53,1	132,9	104,8	93,7	85,4 87,5 89,6	75,1	65,2 66,7	51,6	116,1	88,5 90,7	78,7	71,4 73,2	64,1	53,6	40,5 41,6 42,6	5,0 5,1	14,4
220	53,7	139,4	107,3	96,0 98,2	91,6	78,9 80,7	68,3	52,8 54,0	121,9	92,9	82,7	75,1 76,9	67,3	54,9	43,6	5,2	[
0,225 230	54,3 54,9	144,9	112,3 114,8	100,4	93,7 95,8	82,5 84,4	69,8 71,4	55,2 56,5	124,8	95,1 97,3	84,7 86,6	78,7 80,6	68,9 70,5	57,6 58,9	44,7	5,3 5,5	1,5 (1,90 m)
235 240	55,s 56,t	151,3	117,3	104,9		86,2 88,0	72,9 74,5	57,7 58,9	130,6	99,5	90,6	82,4 84,2	72,1 73,7	61,6	46,8	5,6 5,7	
245 0,250	56,7 57,3	158,8	122,3		102,1	89,9 91,7	76,0 77,6	60,2 61,4	136,3	104,0	92,5 94,5	86,0 87,9	75,3 76,8	63,0	48,8	5,8 5,9	1,4 (1,94 m)
l .	C; = *C, = N =	13,4 11,6	10, ₂ 9, ₀	9,6 8,6	9,4 8,4 1	9, 0 8, 2	8,7 8,1	8,6 8,9	13, ₅ 11, ₆	10,4	9. ₉ 8,8	9,6 8,7	9,4 8.5	9,9 8,5	3, <u>2</u> 8,8	= Gé	}+
μ (N -	1	1 1	1 it Hemo		1	1	1	0,99	0,98	0,97 Für M	0,97 lasch. 0		md (au ed by	0.93 ch recht) — M	ile '
													91112	~ ;		C) _

L. Serie. B.

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

255 57,8 165,3 127,3 113,8 106,3 93,6 79,1 62,6 142,1 108,3 96,4 89,7 78,4 6 260 58,4 168,6 129,8 116,1 108,3 95,4 80,7 63,8 145,0 110,6 98,4 91,5 80,1 6 265 59,9 171,8 132,3 118,3 110,4 97,2 82,2 65,1 147,9 112,8 100,4 93,4 81,7 6	raft ,,3 49,9 ,,6 51,0 ,0 52,0 ,3 53,1 ,7 54,1 ,0 55,2 ,4 56,2 ,7 57,3	6,1 6,2 6,3 6,4	Masch.) Kgr. 1,5 (bei c — 1,94 m)
O D Qu.Mot. Centm. Indicirte Leistung \frac{\lambda \cdot 1}{c} \] in Pferdekraft Netto-Leistung \frac{\lambda \cdot n}{c} \] in Pferdekraft Qu.Mot. Centm. Pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit	raft ,,3 49,9 ,,6 51,0 ,0 52,0 ,3 53,1 ,7 54,1 ,0 55,2 ,4 56,2 ,7 57,3	pro c = 1 m Pfdk. 5,9 6,1 6,2 6,3 6,4	(gew. Masch.) Kgr. 1,5 (bei c = 1,94 m)
Qu.Met. Centm. pro I Meter Kolbengeschwindigkeit 0,250 57,2 162,1 124,8 111,6 104,2 91,7 77,6 61,4 139,2 106,1 94,5 87,9 76,8 6 255 57,8 165,3 127,3 113,8 106,3 93,6 79,1 62,6 142,1 108,3 96,4 89,7 78,4 6 260 58,4 168,6 129,8 116,1 108,3 95,4 80,7 63,8 145,0 110,6 98,4 91,5 80,1 6 265 59,9 171,8 132,3 118,3 110,4 97,2 82,2 65,1 147,9 112,8 100,4 93,4 81,7 6	49,9 ,6 51,0 ,0 52,0 ,3 53,1 ,7 54,1 ,0 55,2 ,4 56,2 ,7 57,3	Pfdk. 5,9 6,1 6,2 6,3 6,4	Masch.) Kgr. 1,5 (bei c — 1,94 m)
255	,6 51,0 ,0 52,0 ,3 53,1 ,7 54,1 ,0 55,2 ,4 56,2 ,7 57,3	6,1 6,2 6,3 6,4	(bei c = 1,94 m)
260 58,4 168,6 129,8 116,1 108,3 95,4 80,7 63,8 145,0 110,6 98,4 91,5 80,1 6 265 59,0 171,8 132,3 118,3 110,4 97,2 82,2 65,1 147,9 112,8 100,4 93,4 81,7 6	70 52,0 13 53,1 1,7 54,1 1,0 55,2 1,4 56,2 1,7 57,3	6,2 6,3 6,4	ι,94 m)
265 59,0 171,8 132,3 118,3 110,4 97,2 82,2 65,1 147,9 112,8 100,4 93,4 81,7 6	,7 54,1 ,0 55,2 ,4 56,2 ,7 57,3	6,4	
] 270 59,5 175,0 134,8 120,5 112,5 99,1 83,8 66,3 150,8 115,0 102,4 95,2 83,3 6	,4 56,2 1,7 57,3	١.,	13,9
0,275 60,1 178,3 137,3 122,8 114,6 100,9 85,3 67,5 153,7 117,2 104,4 97,1 84,9 7	7 57,3	6,5	1,4
285 61,1 184,8 142,3 127,2 118,7 104,5 88,4 70,0 159,6 121,7 108,3 100,7 88,1 7		6,8	(1,98 m)
290 61,7 188,0 144,8 129,4 120,8 106,4 90,0 71,2 162,5 123,9 110,3 102,6 89,7 7 295 62,2 191,2 147,3 131,7 122,9 108,2 91,5 72,4 165,4 126,1 112,3 104,4 91,3 7	,1 58,3 74 59,4	6,9 7,0	
0,300 62,7 194,5 149,7 133,9 125,0 110,1 93,1 73,6 168,3 128,3 114,2 106,3 92,9 7 310 63,8 201,0 154,7 138,4 129,2 113,8 96,2 76,1 174,1 132,8 118,2 110,0 96,2 8	,8 60,4 ,5 62,5	7,1 7,4	1,3 (2,01 m)
320 648 207,4 159,7 142,8 133,3 117,4 99,3 78,5 180,0 137,3 122,2 113,7 99,4 8	,3 64,7 ,0 66,8	7,6	
340 66,8 220,4 169,7 151,8 141,7 124,8 105,5 83,4 191,7 146,2 130,2 121,1 105,9 8	68,9	8,1	
0,350 67,7 226,9 174,7 156,2 145,9 128,4 108,6 85,9 197,6 150,7 134,2 124,8 109,2 9 360 68,7 233,4 179,7 160,7 150,0 132,1 111,7 88,3 203,4 155,2 138,2 128,5 112,4 9.		8, 3 8,6	1,3 (2,08 m)
	19 75,3	_ ~·	
390 71,5 252,8 194,6 174,1 162,5 143,1 121,0 95,7 221,0 168,6 150,1 139,6 122,2 101	,3 79,5	9,3	
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$,8 83,8	9,7	1,2 (2,14 m)
420 74,2 272,3 209,6 187,5 175,0 154,1 130,3 103,1 238,7 182,1 162,1 150,8 132,0 111 430 75,1 278,8 214,6 191,9 179,2 157,8 133,4 105,5 244,6 186,6 166,1 154,6 135,3 11		10,0	13,5
440 76,0 285,2 219,6 196,4 183,4 161,5 136,5 108,0 250,5 191,1 170,2 158,3 138,5 110	,5 90,2	10,5	
0,450 76,8 291,7 224,6 200,9 187,5 165,1 139,6 110,4 256,4 195,6 174,2 162,1 141,8 113 460 77,7 298,2 229,6 205,3 191,7 168,8 142,7 112,9 262,3 200,1 178,2 165,8 145,1 12	,5 94,5	10,9	l,1 (2,20 m)
470 78,5 304,7 234,6 209,8 195,9 172,5 145,8 115,3 268,2 204,6 182,2 169,5 148,4 12,4		11,2	
490 80,2 318 245 219 204 180 152 120 280 214 190 177 155 130	- 1	12 12	
510 81,8 331 255 228 213 187 158 125 292 223 198 184 161 13	105	12	l,1 (2,26 m)
520 82,2 337 260 232 217 191 161 128 298 227 202 188 165 131 530 83,4 344 265 237 221 194 164 130 303 232 206 192 168 14	109	12 13	
540 84,2 350 270 241 225 198 168 133 309 236 210 196 171 14, 0,550 84,9 357 274 246 229 202 171 135 315 241 214 199 174 144	- 1	13 13	, ,
560 85,7 363 279 250 233 205 174 137 321 245 218 203 178 14	116	13	1,0 (2,31 m)
 580 87,2 376 289 259 242 213 180 142 333 254 226 210 184 15 6	120	14	
590 88,0 382 294 263 246 216 183 145 339 258 230 214 187 157 0,600 88,7 389 299 268 250 220 186 147 344 263 234 218 191 166		14	1,0
620 90,2 402 309 277 258 227 192 152 356 272 242 225 197 166 640 91,2 415 319 286 267 235 199 157 368 281 250 233 204 17	128	15 15	(2,35 m) 13,3
 660 93,6 428 329 295 275 242 205 162 379 290 258 240 210 17	137	16 16	10/3
0.700 95.4 454 349 312 292 257 217 172 493 308 274 255 223 18	145	17	0,9
720 97,2 467 359 321 300 264 223 177 415 316 282 262 230 199 740 98,5 480 369 330 308 272 230 182 426 325 290 270 236 199	150	17 18	(2,45 m)
760 95 493 379 339 317 279 236 187 438 334 298 277 243 20 780 101,1 506 389 348 325 286 242 191 450 343 306 285 249 200	158	18 18	
0.800 102.4 519 399 357 333 294 248 196 461 352 314 292 256 216	167	19	0,8
820 103,7 532 409 366 342 301 254 201 473 361 322 299 262 229 262 229 262 229 262 229 262 229 262 263 264 265	175	19 20	(2,5i m)
860 106,2 558 429 384 358 316 267 211 497 379 338 314 275 23 880 107,4 571 439 393 367 323 273 216 508 388 346 322 282 230		20 21	
0,900 108,8 583 449 402 375 330 279 221 520 397 354 329 288 24	188	21	0,8
920 109,8 596 459 411 383 338 285 226 532 406 362 337 295 24 940 111,0 609 460 420 392 345 292 231 544 415 370 344 301 25	197	22 22	(2,57 m)
960 112,2 622 479 429 400 352 298 236 555 424 378 351 308 25 980 113,4 635 489 437 408 360 304 241 567 433 386 359 314 26		23 23	
1,000 114,5 648 499 446 417 367 310 245 579 442 394 366 321 266	209	24	0,7 (2,62 m)
$C_{i'} = 12.7$ 9.8 8.9 8.7 8.3 8.0 7.9 1 gilt für exacte Masch. mit Hemd, b. $xC_{i''} = 9.6$ 7.7 7.3 7.1 7.0 6.9 6.9 $C_{i''}$ circa die Hälfte beträgt (auch link	i welchen).		13,0

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

	5			rs i				p. p =					/			ī	· ·
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,383	0,3	l u n	$\frac{g^{-\frac{1}{2}}}{0,20}$		0,125	0,7	0,888	F U 1	l u r 0,25	$\begin{array}{c c} 1 & g & \frac{7}{7} \\ \hline 0,20 & \end{array}$		0,125	Subtr. Compr.	2C, u.C.
Wir	Ke		L <u>'</u>	<u> </u>	l			اا				<u> </u>			<u> </u>	Lstg. pro	= 0,25
O Qu.Met.	D Centm.		dicirte	Leisti	ing c		erdekr Mete	ait r Kolb				g c	in Pfer	rdekrai		c=1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	14,2	9,9	9,2	8,1	6,9	5,5	4,7	10,9	7,4	6,9	6,0	5,0	3,9	3,2	0,6	5,7
022 024	17,0 17,7	15,6 17,0	10,8	10,1	9,0 9,8	7,6 8,3	6,1 6,6	5,2 5,7	12,0 13,2	8,2 9,0	7,6 8,3	6,6 7,3	5,5 6,1	4,3	3,6	0,6 0,7	(bei
026 028	18,5 19,2	18,5	12,8	12,0	10,6	9,0	7,2	6,2	14,3	9,7	9,1	7,9 8,6	6,6	5,1	4,3	0,7	1,31 m)
0,030	19,8	19,9 21,3	13,8	13,8	12,2	9,7	7,7 8,3	7,1	15,5	10,5	9,8	9,2	7,2	5,6 6,0	5,0	0,8 0,8	4,5
032 034	20,5	22,7 24,1	15,8	14,7 15,7	13,0 13,8	11,1	8,8 9,4	7,6 8,1	17,8 19,0	12,1	II,3 I2,0	9,9	8,3 8,8	6,4	5,4 5,8	0,9 0,9	(1,40 m) 15,8
036 038	21,7 22,3	25,6 27,0	17,7	16,6 17,5	14,6 15,5	12,5	9,9	8,5 9,0	20,2 21,4	13,7	12,8	11,2 11,8	9,4 10,0	7,3 7,8	6,1	1,0 1,0	
0,040 042	22.9	28,4	19,7	18,4	16,3	13,8	11,0	9,5	22,6	15,4	14,3	12,5	10,5	8,2	6,9	1,1	3,6
044	23,5 24,0	29,8 31,2	20,7	19,3 20,3	17,1	14,5 15,2	11,6	10,4	23,7 24,9	16,2	15,8	13,2 13,8	11,1	8,6 9,1	7,3	1,2 1,3	(1,46m)
046 048	24,6 25,1	32,7 34,1	22,7 23,7	21,2 22,1	18,7 19,5	15,9 16,6	12,7 13,2	10,9	26,1 27,3	17,8	16,5	14,5 15,1	12,2	9,5 9,9	8,0 8,4	1,3 1,3	
0,050 053	25,s 26,4	35,5	24,6 26,1	23,0 24,4	20,4	17,3 18,3	13,8 14,6	11,9	28,5 30,3	19,4	18,0	15,8 16,8	13,3	10,4 11,0	8,7	1,4 1,5	3,3 (1,51 m)
056	27,1	37,6 39,8	27,6	25,8	22,8	19,4	15,5	13,3	32,1	21,8	20,3	17,8	15,0	11,7	9,3	1,5	
059 062	27,8 28,5	41,9 44,0	29,1 30,6	27,2 28,6	24,0 25,2	20,4	16,3	14,0	33,9 35,7	23,1 24,3	21,5 22,6	18,8	15,8	13,0	10,4	1,6 1,7	
0,065 068	29,2 29,9	46,1 48,3	32,0 33,5	29,9 31,3	26,5 27,7	22,5 23,5	18,0 18,8	15,4	37,5 39,3	25,5 26,8	23,8 24,9	20,9 21,9	17,5 18,4	13,7 14,4	11,6	1,8 1,9	2,9 (1,56 m)
071 074	30,5	50,4 52,5	35,0 36,5	32,7 34,1	28,9 30,1	24,6 25,6	19,6	16,8	41,1	28,0 29,2	26,1 27,2	22,9	19,2	15,0	12,7	2,0 2,0	14,7
077	31,8	54,7	38,0	35,5	31,3	26,7	21,3	18,3	44,7	30,5	28,4	24,9	20,9	16,4	13,9	2,1	٥.
0,080 084	32,4 33,2	56,8 59,6	39,4 41,4	36,8 38,7	32,6 34,2	27,7 29,1	22,1 23,2	19,0	46,5 48,9	31,7 33,4	29,5 31,1	25,9 27,3	21,8	17,0	14,4 15,1	2,2 2,3	2,5 (1,62 m)
088 092	34,0 34,7	62,5 65,3	43,3 45,3	40,5 42,4	35,8	30,4 31,8	24,3 25,4	20,9	51,4 53,8	35,1 36,8	32,7 34,2	28,7 30,0	24,1 25,3	18,9 19,8	15,9	2,4 2,5	
096 0,100	35,s 36,s	68,2	47,3	44,2	39,1	33,2	26,5	22,8	56,2 58,7	38,4	35,8	31,4	26,4	20,7	17,5	2,6	2,3
105	37,1	71,0 74,5	49,3 51,7	46,1 48,4	40,7 42,7	34,6 36,3	27,6	23,7	61,8	40,1	37,4 39,3	32,8	27,6	21,6	19,2	2,8 2,9	(1,69 m)
110 115	38,0 38,8	78,1 81,6	54,2 56,6	50,7 53,0	44,8	38,1 39,8	30,4 31,8	26,1	64,9 68,0	46,5	41,3	36,3 38,0	30,5 32,0	23,9	20,s 21,2	3,0 3,2	
120 0,125	39,1 40,5	85,2 88,7	59,1	55,3 57,6	48,8 50,8	41,5	33,1	28,5	71,1	48,6 50,7	45,3 47,3	39,7 41,5	33,4	26,2 27,3	22,2	3,3 3,5	2,0
130	41,3	92,3 95,8	64,0 66,5	59,9 62,2	52,9 54,9	45,0 46,7	35,9 37,3	30,9 32,1	77,3 80,4	52,8 54,9	49,2 51,2	43,2 45,0	36,4 37,9	28,5 29,6	24,1 25,1	3,6 3,7	(1,76 m) 14,0
140 145	42,8 43,6	99,4	68,9	64,5 66,8	56,9	48,4 50,2	38,7	33,2	83,5 86,6	57,1 59,2	53,2 55,2	46,7	39,3 40,8	30,8	26,1 27,1	3,9 4,0	ľ
0,150	44,4	106,5	71,4	69,1	61,0	51,9	41,4	34,4	89,7	61,3	57,2	50,2	42,2	33,1	28,0	4,1	1,8
155 160	45,1 45,8	110,0 113,6	76,3 78,8	71,4	63,1	53,6 55,4	42,8 44,2	36,8 38,0	92,8 96,0	63,5 65,6	59,2 61,2	51,9 53,7	43,7 45,2	34,3 35,4	29,0 30,0	4,3 4,4	(1,82 m)
165 170	46,5	117,1	81,3 83,7	76,0 78,3	67,1 69,2	57,1 58,8	45,6 46,9	39,2 40,3	99,1 102,3	67,8 69,9	63,2 65,2	55,4 57,2	46,7 48,2	36,6 37,8	31,0 32,0	4,6 4,7	
0,175	47,9	124,2	86,2	80,6	71,2	60,6	48,3	41,5	105,4	72,1	67,2	59,0	49,7	38,9	33,0	4,8	1,7 (1,87 m)
180 185	48,6 49,9	127,8	88,6 91,1	82,9 85,2	73,2	62,3 64,0	49,7 51,1	42,7	108,5	74,2	71,2	62,5	51,2 52,6	40,1	34,9	5,0 5,1	
190 195	49,9 50,6	134,9 138,4	93,6 96,0	87,5 89,8	77,3	65,7	52,5 53,8	45,1	114,8	78,5 80,7	73,2 75,2	66,0	54,1 55,6	42,5 43,6	35,9 36,9	5,2 5,4	
0,200 205	51,2 51,8	142,0 145,5	98,5 101,0	92,1 94,4	81,4 83,4	69,2 70,9	55,2 56,6	47,4 48,6	121,1	82,8 85,0	77,2 79,2	67,8 69,6	57,1 58,6	44,8 46,0	37,9 38,9	5,5 5,7	1,5 (1,92 m)
210 215	52,5 53,1	149,1	103,4	96,7 99,0	85,5 87,5	72,7 74,4	58,0 59,4	49,8	127,4	87,2 89,3	81,3 83,3	71,3 73,1	60,1 61,6	47,1 48,3	39,9 40,9	5,8 5,9	13,6
220	53,7	156,2	108,4	101,3	89,5	76,1	60,8	52,2	133,7	91,5	85,3	74,9	63,1	49,5	41,9	6,1	١.,
0,225 230	54,3 54,9	159,7 163,3	110,8	103,6	91,5 93,6	77,9 79,6	62,1 63,5	53,4 54,6	136,9	93,7	87,4 89,4	76,7 78,5	64,6 66,1	50,7 51,9	42,9 43,9	6, 3 6,3	1,5 (1,97 m)
235 240	55,5 56,1	166,8 170,4	115,7	108,2	95,6 97,6	81,3 83,0	64,9 66,3	55,8 57,0	143,2 146,4	98,0 10 0, 2	91,4 93,5	80,2 82,0	67,6 69,1	53,0 54,2	44,9 45,9	6,5 6,6	
245	56,7	173,9	120,7	112,8	99,7	84,8	67,7	58,2	149,6	102,4	95,5	83,8	70,6	55,4	46,9	6,8	1,4
0,250	57,3 C; = CC; =	177,5	123,1 9,4	115,1 9,1	101,7 8,7	86,5 8,4	69,0 8,9	59,3 8, ₂	13,2	104,6 9,6	97,5	85,6 9, ₁	72,1 8.a	56,6 8,8	48,0 9,0	6,9 = C,' = x C,''	(m 10, e)
•{	N=	11,5	8,5	8,3 1	8,1 1	7.0	7.0	8,1	11,6 0,99	8,7 0,97	8,5 0,97	8,4 0,96	8,3 0,95	8, ₅	0,95	== N]T
	• (Gew. M	asch. m	it Hemo	(auch	rechts).				Ť	rur M	asch. O	bne H e Dia	imd (au iitized		YOC	PIP

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

e e	, §	1	 -	Fül	lun			o. p =	Ī			lur	g 4	ļ		Subtr.	2C, u.C,
Wirksame olbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20		0,125	0,7	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei 7
≥ ∞ 0	D	In	dicirte	Leistu	ing N	in Pi	erdekr	aft	,	Netto-I	Leistun	g N _e	in Pfe	rdekraí	à.	pro c=1 m	= 0,20 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		1			pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit		,			Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	177,5	123,1	115,1	101,7	86,5 88,2	69,0 70,4	59,3 60,5	152,7 155,9	104,6	97,5 99,5	85,6 87,4	72,1 73,6	56,6	48,0 49,0	6,9 7,0	1,5 (bei
260 265	58,4 59,0	184,6 188,1		119,7	105,8	90,0 91,7	71,8 73,2	61,7	159,1	108,9	101,5	90,9	75,1 76,6	59,0 60,2	50,0 51,0	7,2 7,3	c = 2,01 m) 13,2
270	59,s 60,1	191,7	133,0	124,3	109,9	934	74,6	64,1	165,5	113,3	105,6	92,7	78,1	61,4	52,0	7,5	1,4
0,275 280 285	60,1 61,1	195,2 198,8 202,3	135,4	126,6 128,9 131,2	111,9	95,2 96,9 98,6	75,9 77,3 78,7	65,3 66,4 67,6	168,7 171,9 175,1	115,5	107,7	94,5 96,3 98,1	79,6 81,1 82,6	62,5 63,7 64,9	53,0	7,6 7,7 7,9	(3,05 m)
290 295	61,7	205,9		133,5	118,0	100,3	80,1 81,5	68,8 70,0	178,2	119,9 122,1 124,3	113,8	99,9	84, ₂ 85, ₇	66,1	55,0 56,0 57,1	8,0 8,2	
0,300	62.7	213,0	147,8	138,2	122,1	103,8	82,8	71,2	184,6	126,4	117,9	103,5	87,2	68,5	58,1	8,3	1,3 (2,08 m)
310 320	63,8 64,8	220,1 227,2		147,4	126,2 130,2	107,3	85,6 88,4	73,5 75,9	191,1	130,8	122,0	107,1	90,3	70,9 73,3	62,2	8,6 8,8	(3,00 III
330 340	65,8 66,8	234,3 241,4	167,5		134,3 138,4	114,2	93,9	78,3 80,6	203,9 210,3	139,7	130,2	118,0	96,4 99,4	75,7 78,1	66,2	9,1 9,4	
0,350 360	67,7 68,7	248,5 255,6	172,4 177,3	161,2 165,8	142,4 146,5	121,1	96,6 99,4	83,0 85,4	216,8 223,2	148,5 152,9	138,4 142,5	121,6	102,5	80,5 82,9	68,3 70,3	9,7 10,0	1,3 (2,15 m)
370 380	69,7 70,6	262,7 269,8	182,3 187,2	170,4	150,6 154,6	128,0 131,5	102,2	87,8 90,1	229,6 236,1	157,3	146,6	128,8	108,6	85,3 87,7	72,4	10,2 10,5	
390 0,400	71,5	276,9 284,0	192,1	179,7 184,2	158,7 162,8	134,9	107,7	92,5 94,9	242,5 248,9	166,1	154,9	136,0 139,7	114,7	90,1	76,4 78,5	10,8 11,0	1,1
410 420	73,3 74,3	291,1	201,9	188,8	166,8	141,9	113,2		255,4 261,9	175,0	163,1	143,3	120,8	94,9 97,3	80,5 82,6	11,3	(2,22 m) 13 ₁ 9
430 440	75,1 76,0	305,3 312,4	211,8	198,0	175,0	148,8 152,2	118,7	102,0	268,3 274,8	183,9	171,4	150,6	126,9	99,8	84,6 86,7	11,9	
0,450	76,8	319,5	221,7	207,3	183,1	155,7	124,3	106,7	281,3	192,8	179,7	157,9	133,1	104,6	88,8	12,4	1,1 (2,28 m)
460 470	77,7	326,6	231,5	211,9	187,2		127,0	109,1	287,8 294,3	201,7	183,9	161,6	136,2	107,0	90,8	12,7 13,0	(3,20)
480 490	79,3 80,3	340,8 347,9	236,5 241,4	221,1 225,7	195,3	166,1	132,5	113,8	300,7 307,2	206,1 210,6	192,2	168,9	142,3	111,9	94,9 97,0	13, 3 13, 6	
0,500 510	81,0 81,8	354,9 362	246,3 25 I	230,3 235	203,5 208	173,0 176	138,1 141	118,6	313,7 320	215,0 219	200,5 205	176,1 180	148,5	116,7	99,1 101	13,8 14	l,1 (2,34 m)
520 530	82,s 83,s	369 376	256 261	239 244	212	180 183	144 146	123	326 333	224 228	209 213	183	155	122	103	14 15	
540 0.550	84,2 84,9	383 390	266 271	249 253	220	187	149 152	128	339 346	233 237	217 221	191	161 164	126	107	15 15	1,0
560 570	85,7	398 405	276 281	258 263	228 232	194 197	155	133 135	352 358	24I 246	225 229	198	167 170	131 134	111	15 16	(2,39 m)
580 590		412 419	286 291	267 272	236 240	20I 204	160 163	138	365 371	250 255	233 237	205 209	173	136 138	117	16 16	
0,600 620	88.7	426 440	296 305	276 286	244 252	208 215	166 171	142 147	378 391	259 268	241 250	212 219	179	141	119	17 17	0,9 (2,44 m)
640 660	91,8	454 469	315 325	295 304	260 269	221 228	177 182	152 157	403 416	277 285	258 266	227	191	145 150 155	123 128 132	18 18	12,6
680	94,4	483	335	313	277	235	188	161	429	294	274	234 241	197 203	160	136	19	
0,700 720	95,s 97,s	497 511	345 355	322 332	285 293	242 249	193	166	442 455	303 312	283 291	248 256	209 215	165	140	19 20	(),9 (2,52 m)
740 760	98,5 99,8	525 540	364 374	341 350		256 263	204 210	180	468 480	321 329	299 307	263 270	222	174	148	20 21	
780 0,800	101,1	568	384 394	359 368	317 326	270 277	215	185	493 506	338 347	315	277 284	234 240	184	156	22 22	0,8
820 840	103,1 105.0	582 596	404 414	378 387	334 342	284	226 232	195	519 532	356 365	332 340	292 299	246 252	194 198	164 168	23 23	(2,60 m)
860 880		611 625	424 433	396 405	350 358	298 304	237 243	204 209	545 558	374 382	348 357	306 313	258 264	2Ó3 2O8	173 177	24 24	
0,900 920	108,s 109,s	639 653	443 453	414 424	366 374	311 318	248 254	213	570 583	391 400	365 373	321 328	270 277	213	181 185	25 25	0,8 (2,66 m)
940 960	111,0	667 682	463 473	433	383 391	325 332	260 265	223	596 609	400 418	381 390	335 342	283 289	222	189	26 26	
980	113,1	696	483	451	399	339	271	232	622	427	398	350	295	232	197	27	0.7
1,000	114,6 C' =	710	493 8,7	461 8,4	407 8,0	346 7, ₇	276 7,5	237 7,8	635	435 für exac	406 te Maso	357 :h. mit F	301 Iemd. be	237 ei welch	201 en C.'"	28	0,7 (2,72 m) 12,3
ŧ .	æC _i " =		7,2	7,1	6,8	6,7	6,7	6,9		die Hi							12,0

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

ame lache	p- caser			Fül	lun					kgi. od		lun	g /	<u>, </u>		Subtr.	2C,"u, C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,8	0,25	0,20	<u></u>	0,125		0,883	<u> </u>	0,25	0,20		<u> </u>		bei 7 = 0,20
0	D	Inc	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{\epsilon}$					Netto-		$\frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.	26.5	•••	•••			· · · · · ·		1	hwind		T		T .	T .	Pfdk.	Kgr.
0,020 022 024	16,2 17,0 17,7	16,7	11,7	11,0	9,7	8,4 9,2	6,8 7,4 8,1	5,9 6,5	12,9 14,2	8,8 9,8	8,2 9,1	7,2 8,0	6,1 6,8	5,4	4,1	0,7	5,3 (bei
026 028	18,5 19,2	20,0 21,7	14,0 15,2 16,4	13,2 14,3 15,4	11,7	10,0	8,8	7,6 7,6 8,2	15,6 16,9 18,3	10,7 11,7 12,6	10,0	9,6	7,4 8,1	5,9 6,4	5,0	0,9	1,40 m)
0.030	19.s	23,3 25,0	17.5	16,4	13,6 14,6	11,7 12,5	9,4 10,1	8,8	19,7	13,6	11,8	10,4	8,8 9,4	7,5	5,9 6,4	1,0 1,1	4,0
032 034	20,5 21,1	26,7 28,3	18,7 19,9	17,5	15,6 16,6	13,4	10,8 11,5	9,4 10,0	21,0 22,4	14,5	13,5 14,4	11,9	10,1	8,0 8,6	6,8 7,3	1,1 1,2	(1,49 m) 14,6
036 038	21,7 22,3	30,0 31,7	21,1 22,2	19,7 20 ,8	17,5	15,0 15,8	12,1	10,6	23,8 25,2	16,4	15,3 16,2	13,5 14,3	11,5	9,1	7,8 8,2	1,3 1,3	
0,040 042	22,9 23,5	33,4 35,0	23,4 24,6	21,9 23,0	19,5 20,4	16,7 17,5	13,5 14,1	11,7	26,6 28,0	18,4	17,1	15,1 15,9	12,8 13,5	10,2	8,7 9,1	1,4 1,5	8,4 (1,56 m)
044 046	24,0 24,6	36,7 38,4	25,7 26,9	24,1 25,2	21,4 22,4	18,3 19,2	14,8 15,5	12,9 13,5	29,4 30,8	20,3 21,2	18,9 19,8	16,7	14,2 14,9	11,3	9,6 10,1	1,6 1,6	
048	25,1 25,8	40,0 41,7	28,1 29,2	26,3 27,4	23,3 24,4	20,0 20,9	16,2 16,9	14,1	32,2 33,6	22,2 23,2	20,7	18,3	15,5	12,3	10,5	1,7 1,8	8,1
053 056	25,8 26,4 27,1	44,2 46,7	31,0 32,7	29,1 30,7	25,8 27,3	22,1 23,4	17,9	15,5	35,7 37,8	24,7 26,1	23,0 24,4	20,3 21,6	17,2	13,7	11,7	1,9 2,0	(1,61 m)
059 062	27,8 28,5	49,2 51,7	34,5 36,2	32,3 34,0	28,7 30,2	24,6 25,9	19,9	17,3	39,9 42,0	27,6 29,1	25,8 27,1	22,8 24,0	19,3	15,4	13,1	2,1 2,2	
0,065 068	29, ₉ 29, ₉	54,2 56,7	38,0 39,7	35,6 37,3	31,7 33,1	27,1 28,4	21,9 22,9	19,1 19,9	44,2 46,3	30,5 32,0	28,5 29,9	25,2 26,4	21,4 22,4	17,0	14,6	2,3 2,4	2,7 (1,67 m)
071 074	30,5 31,2	59,2 61,7	41,5	38,9 40,5	34,6 36,0	29,6 30,9	23,9 25,0	20,8	48,4 50,5	33,5 35,0	31,3 32,6	27,7 28,9	23,4	17,8 18,7 19,5	16,0	2,5 2,6	13,6
077	31,8	64,2	45,0	42,2	37,5	32,1	26,0	22,6	52,6	36,4	34,0	30,1	25,5	20,3	17,4	2,7	
0,080	32,4 33,2	66,7 70,0	46,8 49,1	43,9 46,0	39,0 40,9	33,4 35,1	27,0 28,4	23,4 24,6	54,8 57,7	37,9 39,9	35,3 37,2	31,3 32,9	26,5 27,9	21,1	18,1	2,8 3,0	2,3 (1,73 m)
088 092 096	34,0 34,1 35,5	73,3 76,7	51,5 53,8	48,2 50,4	42,9 44,8	36,7 38,4	29,7 31,1	25,8 26,9	60,6 63,4 66,3	41,9	39,1 41,0	34,6 36,2	29,4 30,8	23,4	20,0	3,1 3,3	
0,100	36.2	80,0 83,3	56,1 58,5	52,6 54,8	46,8 48,7	40,1 41,7	32,4 33,7	28,1 29,3	69,2	45,9	42,9 44,8	37,9 39,5	32,2 33,6	25,6 26,7	21,9	8,4 8,5	2,1
105 110	37,1 38,0	87,5 91,7	61,4 64,3	57,6 60,3	51,2 53,6	43,8 45,9	35,4 37,1	30,8 32,2	72,8 76,5	50,5	47,1 49,5	41,6	35,4 37,1	28,2 29,6	24,1 25,4	3,7 3,9	(1,80 m)
115 120	39,7	95,8 100,0	67,2 70,3	63,0 65,8	56,0 58,5	48,0 50,1	38,8 40,5	33,7 35,1	80,1 83,8	55,5 58,0	51,9 54,3	45,8 47,9	38,9 40,7	31,0 32,4	26,6 27,8	4,1 4,3	
0,125 130	40,5 41,8	104,2	73,1 76,0	68,5 71,3	60,9 63,4	52,2 54,3	42,2 43,9	36,6 38,1	87,4 91,1	60,6 63,1	56,6	50,0 52,1	42,5 44,3	33,8 35,3	29,0 30,2	4,4 4,6	1,8 (1,87 m)
135 140	42,1 42,4	112,5	78,9 81,8	74,0 76,7	65,8 68,2	56,4 58,5	45,6 47,3	39,5 41,0	94,7 98,4	65,6	61,4	54,2 56,3	46,0 47,8	36,7 38,1	31,5	4,8 5,0	13,0
145 0,150	43,8 44,4	120,9	84,8 87,7	79,5 82,2	70,7 73,1	60,5 62,6	49,0 50,6	42,4 43,9	102,0	70,7	66,1 68,5	58,4 60,5	49,6 51,4	39,5 41,0	33,9	5,1 5,3	1,7
155 160	45,1	129,2	90,6	85,0 87,7	75,5 77,9	64,7 66.8	52,3 54,0	45,4 46,9	109,3	75,8	70,9	62,6 64,7	53,2 55,0	42,4 43,8	36,4 37,6	5,5 5,7	(1,94 E)
165 170	46,5 47,2	137,5	96,5 99,4	90,4 93,2	80,4 82,8	68,9	55,7 57,4	48,3 49,8	116,7	80,9 83,5	75,7 78,1	66,8 69,0	56,8 58,6	45,3 46,7	38,9	5,9 6,0	
0,175 180	47.9	145,8	102,3	95,9	85,3	73,1	59,1	51,2	124,1	86,0 88,6	80,5	71,1	60,4	48,2	41,4	6,2 6,4	1,5 (2,00 m)
185 190		150,0 154,2	105,2	98,7 101,4	87,7 90,1	75,1 77,2	60,8 62,5	54,2 54,2	127,8 131,5	91,2	82,9 85,3 87.7	73,2 75,3	62,2 64,0 65.8	49,6 51,0	42,6	6,6 6,7	
195	50,s	158,3 162,5	111,1	104,1	95,0	79,3 81,4	65,8	55,6 57,1	135,2	93,7	90,1	77,4 79,6	65,8	52,5	45,1	6,9	
0,200 205	51,2 51,8	166,6 170,8	117,0	109,6 112,4	97.4 99.9	83,5 85,6	67,5 69,2	58,6 60,1	142,6	98,9	92,4 94,9	81,7 83,8	69,4 71,2	55,4 56,8	47,6 48,8	7,1 7,3	1,5 (2,05 m)
210 215	52,5 53,1	175,0 179,2	122,8	115,1	102,3	87,7 89,7	70,9 72,6	61,5	150,0 153,8	104,1	97,3 99,7	86,0 88,1	73,1 74,9	58,3 59,8	50,1	7,5 7,6	12,8
0,225	53,7 54,8	183,3	128,6	120,6	107,2	91,8	74,3 75,9	65,9	157,5 161,2	109,2	102,1	90,2 92,4	76,7 78,5	61,2	52,6 53,8	7,8 8,0	1,4
230 235	54,9 55.5	191,7	134,5 137,4	126,1	112,1 114,5	96,0 98,1	77,6 79,3	67,4 68,8	164,9 168,7	114,4	107,0	94,5 96,7	80,3 82,2	64,1	55,1 56,3	8,2 8,3	(2,10 m)
240 245		200,0 204,2	140,3 143,2			100,2 102,3	81,0 82,7	70,3 71,7		119,6 122,2	111,8	98,8 100,9	84,0 85,8	67,1 68,5	57,6 58,8	8,5 8,7	
0,250	57,3	208,3	146,2	137,0	121,8	104,3	84,4	73,2	179,8	124,8	116,6	103,1	87,6	69,9	60,1	8,9	1,3 (2,15 m)
•{	ZC; = N =	12,7 11,5	9,0 8,4 1	8,7 8,2 1	8,3 7,9 1	8,0 7,7 1	7,7 7,6 1	7,7 7,6 1	12,8 11,6 0,99	9,3 8,6 0,97	9,0 8,4 0,97	8,6 8,2 0,96	8,4 8,0 0,96	8,2 8,1 0,94	8,3 8,4 0,93	= C/	}+ <u> </u>
					d (auch							asch. Oh	ne He		h rechti		σle

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

e e	. Per			Fül	lun	g 1	!				Fül	lun	g /			Subtr.	20"" (
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- irchmessei	0,7	0,883	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	2C, u, C, bei -/
i ———	ā	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	y No	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,15 (gew.
O Qu. Me t.	D Centm.								engesc			<u> </u>				Pidk.	Masch.) Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	208,3 212,5 216,6 220,8 225,0	146,2 149,1 152,0 155,0 157,9	137,0 139,8 142,5 145,3 148,0	121,8 124,2 126,7 129,1 131,5	104,3 106,4 108,5 110,6 112,7	81,4 86,1 87,8 89,4 91,1	73,2 74,7 76,2 77,6 79,1	179,8 183,6 187,3 191,1	124,8 127,4 130,0 132,6 135,2	116,6 119,1 121,5 124,0 126,4	103,1 105,3 107,4 109,6 111,7	87,6 89,5 91,3 93,2 95,0	69,9 71,4 72,9 74,4 75,8	60,1 61,3 62,6 63,9 65,1	8,9 9,1 9,2 9,4 9,6	1,4 (bei c = 2,15 m) 12,3
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	229,2 233,3 237,5 241,7 245,8	160,8 163,7 166,6 169,6 172,5	150,7 153,5 156,2 159,0 161,7	134,0 136,4 138,9 141,3 143,7	114,8 116,9 119,0 121,1 123,1	92,8 94,5 96,2 97,9 99,6	80,5 82,0 83,5 84,9 86,4	198,6 202,3 206,1 209,8 213,6	137,8 140,4 143,0 145,7 148,3	128,8 131,3 133,7 136,2 138,6	113,9 116,1 118,2 120,4 122,5	96,8 98,7 100,5 102,4 104,2	77,3 78,8 80,2 81,7 83,2	66,4 67,6 68,9 70,2	9,8 10,0 10,1 10,3 10,5	1,3 (2,19 m)
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	250,0 258,3 266,6 275,0 283,3	175,4 181,3 187,1 193,0 198,8	164,4	146,1 151,0 155,9	125,2 129,4 133,5 137,7 141,9	101,2 104,6 108,0 111,4 114,7	87,9 90,8 93,7 96,7 99,6	217,4 224,9 232,5 240,1 247,6	150,9 156,1 161,4 166,6 171,9	141,0 146,0 150,9 155,8 160,7	124,7 129,0 133,4 137,7 142,1	106,0 109,7 113,4 117,1 120,8	84,6 87,6 90,6 93,5 96,5	72,7 75,3 77,8 80,4 82,9	10,6 11,0 11,3 11,7 12,0	1,3 (2,23 m)
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	291,6 299,9 308,3 316,6 324,9	204,7 210,5 216,4 222,2 228,1	191,8 197,3 202,8 208,3 213,8	170,5 175,3 180,2 185,1 190,0	146,1 150,2 154,4 158,6 162,7	118,1 121,5 124,8 128,2 131,6	102,5 105,5 108,4 111,3 114,3	255,2 262,8 270,3 277,9 285,5	177,2 182,4 187,7 192,9 198,2	165,6 170,6 175,5 180,4 185,3	146,4 150,8 155,1 159,5 163,8	124,6 128,3 132,0 135,7 139,4	99,4 102,4 105,4 108,3 111,3	85,5 88,0 90,6 93,1 95,7	12,4 12,7 13,1 13,4 13,8	1,2 (2,30m)
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2	333,3 342 350 358 367	233,9 240 246 251 257	219,3 225 230 236 241	194,8 200 205 209 214	166,9 171 175 179 184	135,0 138 142 145 148	117,2 120 123 126 129	293,0 301 308 316 324	203,5 209 214 219 225	190,2 195 200 205 210	168,2 173 177 181 186	143,1 147 151 154 158	114,3 117 120 123 126	98,2 101 103 106 108	14,2 15 15 15 16	1,1 (2,37 m) 12 ,1
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,3	375 383 392 400 408	263 269 275 281 287	247 252 258 263 269	219 224 229 234 239	188 192 196 200 204	152 155 159 162 165	132 135 138 141	331 339 346 354 362	230 235 241 246 251	215 220 225 230 235	190 194 199 203 208	162 165 169 173	129 132 135 138 141	111 114 116 119	16 16 17 17	1,0 (2,44 m)
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,8 83,4 84,2	417 425 433 442 450	292 298 304 310 316	274 280 285 291 296	244 248 253 258 263	209 213 217 221 225	169 172 175 179 182	146 149 152 155 158	369 377 384 39 ² 399	256 262 267 272 277	240 245 250 254 259	212 216 221 225 229	180 184 188 191	144 147 150 153 156	124 126 129 131	18 18 18 19	1,0 (2,50 m)
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,3 87,2 88,0	458 467 475 483 492	322 328 333 339 345	301 307 312 318 323	268 273 278 283 287	230 234 238 242 246	186 189 192 196 199	161 164 167 170 173	407 414 422 429 437	283 288 293 298 304	264 269 274 279 284	234 238 242 247 251	199 203 206 210 214	159 162 165 168 171	137 139 142 144 147	19 20 20 21 21	0,9 (2,56 m)
0,600 620 640 660 680		500 517 533 550 567	351 363 374 386 398	329 340 351 362 373	292 302 312 321 331	250 259 267 275 284	202 209 216 223 229	176 182 187 193 199	445 460 475 490 505	309 319 330 340 351	289 299 308 318 328	255 264 273 281 290	217 225 232 239 247	174 180 185 191 197	149 154 159 165 170	21 22 23 23 24	0,9 (2,61 m) 11,8
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,5 99,8 101,1	583 600 617 633 650	409 421 433 444 456	384 395 406 417 428	341 351 360 370 380	292 300 309 317 326	236 243 250 256 263	205 211 217 223 228	520 535 550 565 580	361 372 382 393 403	338 348 357 367 377	299 308 316 325 334	254 262 269 276 284	203 209 215 221 227	175 180 185 190	25 26 26 27 28	0,8 (2,70 m)
0,800 820 840 860 880	102,1 103,7 105,0	667 683 700 717	468 480 491 503 515	438 449 460 471 482	390 399 409 419	334 342 351 359 367	270 277 283 290 297	234 240 246 252 258	596 611 626 641 656	414 424 435 445	387 397 407 417 426	342 351 360 368 377	291 299 306 314 321	233 239 245 251 257	200 205 211 216 221	28 29 30 81 31	(),8 (2,78 m)
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8	750 767 783 800 817	526 538	493 504 515 526 537	438 448 458 468 477	376 384 392 401 409	304 310 317 324 331	264 269 275 281 287	671 686	467 477 488 498 509	436 446 456 466 476	386 395 403 412 421	328 336 343 351 358	263 269 274 280 286	226 231 236 241 246	32 33 33 34 35	0,7 (2,85 m)
1,000	114,5 C' = #C'' =	833 12,0 9,8	585 8,3 7,1	548 8,0 6.9	4 ⁸ 7 7,8 6,7	417 7,3 6,5	337 7,0 6,4	293 7,0 6,5	747	519	486	430	366 It Hemo gt (auc	292	251	35	0,7 (2,91 m) 11,5

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = B Kgr. od. Atm.

. 4	į į			Fül	lun	g /		<i>. p</i> .		K.gr. o		lun	g /	: :		Subtr.	-c" C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,838	0,8	0,25	0,20		0,125	0,7	0,333		0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	$bei \frac{I}{I}$
		In	dicirte	Leistu	ng N	in Pi	erdekr	aft		Netto-I	Leistun	g Na	in Pfe	rdekraí	t .	pro c=1 m	= 0,20 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.									hwindi						Pídk.	Masch.) Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	19,1	I 3,5 I 4,9	12,7	11,3 12,5	9,8 10,8	8,0 8,8	7,0 7,7	14,8	10,3 11,4	9,6 10,6	8,6 9,5	7,3 8,1	5,8 6,5	5,0 5,6	0,9 1,0	4,4 (bei
024 026	17,7 18,5	23,0 24,9	16,2	15,3 16,5	13,6 14,7	11,7	9,6 10,4	8,4 9,1	18,0	12,5	11,7 12,7	10,4 11,3	8,8 9,6	7,1	6,1 6,6	1,0 1,1	1,49 m)
028	19,2	26,8	18,9	17,8	15,9	13,7	11,2	9,8	21,1	14,7	13,7	12,2	10,4	8,3	7,2	1,9	0.
0,030	19,8 20,5 21,1	28,7 30,6	20,3 21,7	19,1 20,4 21,6	17,0 18,1	14,7 15,6 16,6	12,8	10,5 11,2 11,9	22,7	15,8 16,9 1 8, 0	14,8 15,8 16,9	13,1 14,0 15,0	11,2 12,0 12,8	9,0 9,6 10,2	7,7 8,3 8,9	1,4 1,5	8,4 (1,58 m) 14,0
034 036 038	21,1 21,7 22,8	32,5 34,4 36,3	23,0 24,4 25,7	22,9 24,2	19,3 20,4 21,5	17,6 18,6	13,6 14,4 15,2	12,6	25,9 27,5 29,1	19,2	17,9 19,0	15,9	13,6	10,9	9,4	1,6 1,6	11,0
0,040	22,9 23,5	38,3	27,1	25,4	22,7	19,6	16,0	14,0	30,7	21,4	20,0	17,7	15,2	12,2	10,5	1,7	3,1
042 044	24,0	40,2 42,1	28,4 29,8	26,7 28,0	23,8	20,5 21,5	16,8 17,6	14,7	32,3 33,9	22,5	21,1	18,7	16,8	12,8	11,1	1,8 1,9	(1,65 m)
046 048	24,s 25,1	44,° 45,9	31,1 32,5	29,2 30,5	26,1 27,2	22,5 23,5	18,4	16,1	35,5 37,1	24,8 25,9	23,2 24,2	20,5 21,5	17,6	14,1	12,2	2,0 2,1	
0,050 053	25,5 26,4	47,8 50,7	33,9 35,9	31,8 33,7	28,4 30,1	24,4 25,9	19,9 21,1	17,4 18,5	38,7 41,1	27,0 28,7	25,3 26,9	22,4 23,8	19,1 20,4	15,4 16,4	I 3,3 I 4,2	2,2 2,3	2,7 (1,71 m)
056 059	27,1 27,8	53,6 56,4	37,9	35,6 37,5	31,8 33,5	27,4 28,8	22,3 23,5	19,5	43,5 46,0	30,4 32,1	28,5 30,1	25,3 26,7	21,6 22,8	17,4	15,0	2,4 2,6	
062 0,065	28,5	59,3 62,2	42,0 44,0	39,4 41,3	35,2 36,9	30,3 31,8	24,7 25,9	21,6	48,4 50,9	33,8 35,6	31,7	28,1	24,0 25,2	20,3	16,7	2,7 2,8	2,4
068 071	29,9 30.5	65,1	46,0 48,1	43,3 45,2	38,6 40,3	33, ² 34, ⁷	27,1 28,3	23,7 24,8	53,3 55,7	37,3 39,0	34,9 36,5	30,9 32,4	26,5 27,7	21,3 22,3	18,4	2,9 3,1	(1,77 m) 13,1
074 077	31,2 31,8	70,8 73,7	50,1 52,1	47,1 49,0	42,0 43,7	36,2 37,7	29,5 30,7	25,8 26,9	58,2 60,6	40,7 42,4	38,1 39,7	33,8 35,2	28,9 30,1	23,2 24,2	20,1 21,0	3,3 3,3	
0,080 084	32,4 33,2	76,5 80,4	54,2 56,9	50,9 53,4	45,4 47,6	39,1 41,1	31,9 33,5	27,9 29,3	63,1 66,4	44,1 46,4	41,3 43,5	36,7 38,6	31,3 33,0	25,2 26,6	21,8 23,0	8,5 8,6	2,1 (1,83 m)
088 092	34,0 34,7	84,2 88,0	59,6 62,3	56,0 58,5	49,9 52,2	43,° 45,°	35,1 36,7	30,7 32,1	69,7 73,1	48,8 51,1	45,7	40,5 42,4	34,6 36,3	27,9 29,3	24,1 25,3	3,8 4,0	
096 0,100	35,s 36,2	91,8	65,0 67,7	61,0 63,6	54,5 56,7	46,9 48,9	38,3	33,5	76,4	53,4 55,7	50,0 52,2	44,4 46,3	38,0 39,6	30,6	26,5 27,6	4,1 4,3	1,9
105 110	37,1 38,0	95,7 100,4 105,2	71,1 74,5	66,8 70,0	59,6 62,4	51,3 53,8	39,9 41,9 43,9	34,9 36,6 38,4	79,7 83,9 88,1	58,7 61,6	55,0 57,7	48,8 51,2	41,7	33,6 35,3	29,1 30,6	4,8	(1,91 m)
115 120	38,8 39,7	110,0	77,9 81,3	73,1 76,3	65,2 68,1	56,2 58,6	45,9 47,8	40,1 41,8	92,2 96,4	64,6 67,5	60,5 63,3	53,7 56,1	45,9 48,0	37,° 38,7	32,0 33,5	5,0 5,2	
0,125	40,5	119,6	84,7	79,5	70,9	61,1	49,8	43,6	100,6	70,4	66,0 68,8	58,6	50,1	40,4	35,0	5,4 5,6	1,7 (1,99 m)
130 135 140	41,3 42,1 42,8	124,3 129,1 133,9	91,4	82,7 85,9 89,0	73,8 76,6	63,5 66,0 68,4	51,8	45,3 47,1 48,8	104,8	73,4 76,3 79,3	71,5	61,0 63,5 65,9	52,2 54,3 56,4	42,1 43,7 45,4	36,4 37,9 39,4	5,8 6,0	12,4
145	43 _F	138,7	94,8 98,2	92,8	79,4 82,3	70,8	55,8 57,8	50,5	117,4	82,2	74,3	68,4	58,5	47,1	40,9	6,3	
0,150 155	44,4 45,1	143,5 148,3	101,6	95,4 98,6	85,1 87,9	73,3 75,7	59,8 61,8	52,3 54,1	121,6	85,1 88,1	79,8 82,6	70,8 73,3	60,6 62,7 64.8	48,9 50,6	42,3 43,8	6,5 6,7 6.9	1,5 (2,06 m)
160 165	45,8 46,5	153,0	108,3	101,7	90,7 93,6	78,2 80,6	63,8 65,8	55,8 57,5	130,1	91,1 94,1	88,1	75,8 78,2	66,9	52,3 54,0	45,3 46,8	7,1 7,3	
170 0,175	47,9	162,6 167,4	115,1	108,1	96,4 99,3	83,1 85,5	67,8 69,8	59,3 61,0	138,6	97,1	90,9	80,7 83,2	71,2	55,7 57,5	48,3	7,6	1,4
180 185	48,8 49,3	172,2 176,9		114,5	102,1	87,9 90,4	71,8 73,8	62,8 64,5	147,1	103,0	96,5 99,3	85,7 88,2	73,3 75,4	59,2	51,3 52,7	7,8 8,0	(2,12 m)
190 195	49,9 50,6	181,7 186,5	128,7	120,8	107,8	92,8 95,3	75,8 77,8	66,2 68,0	155,6	109,0	102,1	90,6 93,1	77,5 79,6	64,3	54,2 55,7	8,9 8,4	
0,200 205	51,2 51,8	191,3 196,1	135,4 138,8	127,2 130,4	113,4 116,3	97,7 100,2	79,8 81,8	69,8 71,5	164,1 168,4	115,0 118,0		95,6 98,1	81,8 84,0	66,0 67,8	57,2 58,7	8,6 8,9	1,3 (2,17 m)
210 215	52,s 53,1	200,9	142,8 145,6	1 3 3,5 1 3 6,7	119,1 121,9	102,6	83,7 85,7	73,2 75,0	172,7 177,0	121,0	113,3 116,2	100,6	86,1 88,3	69,5 71,2	60,2	9,1 9,3	12,1
220 0,225	53,1 54,3	210,4	149,0 152,4	139,9	124,8	107,5	87,7 89,7	76,7 78,5	181,2	127,0 130,0	119,0	105,6	90,4 92,6	72,9	63,2	9,5 9,7	1,2
230 235	54,9 55,5	220,0 224,8	155,8	146,3	I 30,5 I 33,3	112,4	91,7 93,7	80,2 81,9	189,8	133,0 136,0	124,6	110,6	94,7 96,9	76,4 78,1	66,2 67,7	9,9 10,2	(2,28 m)
240 245	56,1 56,7	229,6 234,3	162,5 165,9	152,6 155,8	136,1 139,0	117,3	95,7 97,7	83,7 85,4	198,4 202,7	139,0		115,7	99,0 101,2	79,9 81,6	69,2 70,7	10,4 10,6	
0,250	57,3	239,1	169,3	159,0	141,8	122,2	99,7	87,2	207,0	145,0	135,9	120,6	103,3	83,4	72,3	10,8	1,1 (2,27 m)
•{	C,	12,4 11,5	8,7 8,3 1	8,s 8,1 1	8, ₁ 7, 8 1	7,7 7,8	7,4 7,4 1	7,3 7,4 1	12,s 11,6 0,99	9, ₀ 8, ₅ 0, ₉ 7	8,7 8,2 0,97	8,3 8,0 0,96	8,1 7,8 0,96	7,9 7,8 0,94	7,9 7,9 0,93	= C(= xC," = N	+

N = | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | ...

• Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch, ohne Hemd (auch rechts)

Digitized by

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

iche	, j			Fül	lur	ıg /	ļ				Fül	lur	g /	ı		Sabtr.	2C, u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesse	0,7	0,888	0,8	0,25	0,20	T	0,125	0,7	0,888	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei 🚜
0	D	In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-1	eistun	g No.	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1m	= 0,15 (gew. Masch.)
u.Met.	Centm.		1.0	l .	<u> </u>		T	r Kolb								Pfdk.	Kgr.
250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	239,1 243,9 248,7 253,5 258,3	169,3 172,7 176,1 179,4 182,8	159,0 162,2 165,3 168,5 171,7	141,8 144,6 147,5 150,3 153,1	124,6	99,7 101,7 103,7 105,7 107,7	87,2 88,9 90,7 92,4 94,2	207,0 211,3 215,6 219,9 224,2	145,0 148,0 151,1 154,1 157,1	135,9 138,7 141,6 144,4 147,2	120,6 123,2 125,7 128,2 130,7	103,3 105,4 107,6 109,7 111,9	83,4 85,1 86,9 88,6 90,4	72,3 73,8 75,3 76,8 78,3	10,8 11,0 11,2 11,5 11,7	1,3 (bei c== 2,27 m) 12,0
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	263,0 267,8 272,6 277,4 282,2	186,2 189,6 193,0 196,4 199,8	174,9 178,1 181,2 184,4 187,6	156,0 158,8 161,7 164,5 167,3	139,3 141,7	109,7 111,6 113,6 115,6 117,6	95,9 97,6 99,4 101,1 102,9	228,6 233,0 237,8 241,5 245,8	160,2 163,2 166,2 169,3 172,3	150,1 152,9 155,8 158,6 161,4	133,2 135,8 138,3 140,8 143,3	114,1 116,2 118,4 120,5 122,7	92,1 93,9 95,6 97,4 99,1	79,9 81,4 82,9 84,4 85,9	11,9 12,1 12,3 12,6 12,8	1,2 (2,32 m)
310 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	287,0 296,5 306,1 315,7 325,2	203,1 209,9 216,7 223,4 230,2	190,8 197,1 203,5 209,8 216,2	170,1 175,8 181,5 187,1 192,8	151,5 156,4 161,3	119,6 123,6 127,6 131,6 135,6	108,1	250,1 258,8 267,5 276,2 284,9	175,3 181,4 187,5 193,6 199,7	164,3 170,0 175,7 181,4 187,2	145,9 150,9 156,0 161,1 166,2		100,8 104,4 107,9 111,4 114,9	87,4 90,5 93,5 96,6 99,7	13,0 13,4 13,8 14,3 14,7	1,1 (2,36 m)
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	335 344 354 364 373	237 244 251 257 264	223 229 235 242 248	198 204 210 215 221	171 176 181 186	140 144 148 152 156	122 126 129 133 136	294 302 311 320 328	206 212 218 224 230	193 199 204 210 216	171 176 181 186 192	147 151 155 160 164	118 122 125 129 133	103 106 109 112	15 16 16 16 17	1,0 (2,44 m)
0,400 410 420 430 440	72,4	383 392 402	27 I 278 284 291 298	254 261 267 273 280	227 233 238 244 250	195 200 205 210 215	160 164 168 171	140 143 147 150 153	337 346 355 363 372	236 242 249 255 261	221 227 233 239 245	197 202 207 212 217	168 173 177 182 186	136 140 143 147 150	118 121 124 127 130	17 18 18 19	1,0 (a,51 m) 11,6
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,2	430 440 450	305 311 318 325 332	286 293 299 305 312	255 261 267 272 278	220 225 230 235 239	179 183 187 191	157 160 164 167	381 390 399 407 416	267 273 279 286 292	250 256 262 268 273	222 227 233 238 243	190 195 199 204 208	154 157 161 164 168	133 137 140 143 146	19 20 20 21 21	1,0 (s,58 m)
510 510 520 530 540	81,0 81,8 82,8 83,4 84,2	478 488 497	339 345 352 359 366	318 324 331 337 343	284 289 295 301 306	244 249 254 259 264	199 203 207 211 215	174 178 181 185 188	425 433 442 451 459	298 304 310 316 322	279 285 291 296 302	248 253 258 263 268	212 217 221 225 230	172 175 179 182 186	149 152 155 158 161	22 22 22 23 23	0,9 (2,65 m)
0,550 560 570 580 590	84,9 85,1 86,5 87,2 88,0	526 536	372 379 386 393 399	350 356 362 369 375	312 318 323 329 335	269 274 279 283 288	219 223 227 231 235	192 195 199 202 206	468 477 485 494 503	328 334 340 347 353	308 313 319 325 330	273 278 283 288 294	234 238 243 247 251	189 193 196 200 203	164 167 170 173 176	24 24 25 25 25	0,9 (2,71 m)
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,8 93,0	574 503	406 420 433 447 460	382 394 407 420 432	340 352 363 374 386	293 303 313 323 332	239 247 255 263 271	209 216 223 230 237	511 529 546 564 581	359 371 383 395 407	336 348 359 370 382	299 309 319 329 339	256 264 273 282 291	207 214 221 228 235	179 185 192 198 204	26 27 28 29 29	O,8 (2,76 m) 11,2
720 720 740 760 780	95,8 97,9 98,5 99,8 101,1	670 689 708 727 746	474 487 501 515 528	445 458 471 483 496	397 408 420 431 442	342 352 362 371 381	279 287 295 303 311	244 251 258 265 272	598 616 633 650 668	420 432 444 456 468	393 405 416 428 439	349 359 370 380 390	299 308 317 325 334	242 249 256 263 270	210 216 222 228 234	30 81 32 33 84	O,7 (2,85 m)
820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,3 107,4	765 784 803 823	542 555 569 582 596	509 521 534 547 560	454 465 476 488 499	391 401 410 420 430	319 327 335 343 351	279 286 293 300 307	685 702 720 737 755	481 493 505 517 530	450 462 473 485 496	400 410 421 431 441	343 351 360 369 378	277 284 291 298 305	240 247 253 259 265	35 35 36 37 38	0,7 (2,94 m)
900 920 940 960 980	108,6 109,8 111,0 112,2	861 880 899	609 623 636 650 664	572 585 598 610 623	510 522 533 544 556	440 450 459 469 479	359 367 375 383 391	314 321 328 335	772 790 807 824 842	542 554 566 578 591	508 519 531 542 554	451 461 471 482 492	386 395 404 413 421	312 319 327 334 341	271 277 283 289 296	39	0,8 (3,01 m)
,000	1	957 957	677	636	567	489	399	349	859	603	565	502	430	348	302	43	0,6 (3,08 m)
	C _i ' = #C _{i''} =	11, ₇ 9,6	8,0 7,0	7,8 6,9	7,4 6,6	7,0 6,4	6, ₇	6,6 6,3	gilt f	ür exac circa di	te Mas e Hälfte	ch. mit beträg	Hemd t (auch	bei w	elchen	zed by	11,0

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

۾ ن	ğ			Fäi	lun					Kgr.		lur	g /	<u>.</u>			
Wirksame Kolbenfliche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,8	0,25	0,20		0.125	0.7	0,833	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	2C, u.C. bei 4
Wi	Durc		dicirte		لينا		<u> </u>	1	<u> </u>	Netto-I			in Pfea		<u> </u>	Lstg.	=0,20
O Qu.Met.	D Centm.			Deisti	ing c	pro				hwindi		8 6	III I IEI	- CATAL	 -	c=1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	21,6	15,4	14,5	12,9	11,2	9,2	8,1	16,8	11,8	11,1	9,8	8,4	6,8	5,9	1,1	4,1
022 024	17,0 17.7	23,8 25,9	16,9 18,5	15,9	14,2 15,5	12,3 13,4	10,1	8,9 9,7	18,6 20,4	13,0 14,3	12,2 13,4	10,9	9,3 10,2	7,5 8,3	6,5 7,2	1,3	(bei 6 ==
026 028	18,5 19,2	28,1 30,2	20,0 21,6	17,4 18,8 20,3	16,8 18,1	14,6	12,0 12,9	10,5	22,1 23,9	15,5	14,6	13,0	11,1	9,0 9,7	7,8 8,4	1,4 1,5	1,57 m)
0.030	19.8	32,4	23,1	21,7	19,4	16,8	13,8	12,1	25,7	18,0	16,9	15,0	12,9	10,4	9,1	1,6	3,3
032 034	20,5 21,1	34,6 36,7	24,6 26,2	23,2 24,6	20,7 22,0	17,9	14,7	13,0 13,8	27,5 29,3	19,3 20,6	18,1 19,3	16,1	13,8	11,2 11,9	9,7 10,4	1,7	(1,67 m) 13,3
036 038	21,7 22,3	38,9 41,0	27,7 29,2	26,1 27,5	23,3 24,6	20,2 21,3	16,6	14,6 15,4	31,1 32,9	21,9 23,1	20,5 21,7	18,3	15,7	12,7	11,0	1,9 2,0	
0,040 042	22,9 23,5	43,2	30,8	29,0	25,9	22,4	18,4	16,2	34,7	24,4	22,9	20,4	17,5	14,2	12,3	2,2 2,3	2,7
044	24.0	45,4 47,5	32,3 33,9	30,4 31,9	27,2 28,4	23,5 24,6	19,3	17,8	36,5 38,3	25,7 27,0	24,1	21,5	18,4	14,9	13,6	2,4	(1,74 m)
046 048	24,6 25,1	49,7 51,8	35,4 36,9	33,3 34,8	29,7 31,0	25,8 26,9	21,2 22,1	18,6 19,4	40,1 42,0	28,3 29,5	26,5 27,7	23,6 24,7	20,3 21,2	16,4	14,3 14,9	2,5 2,6	
0,050 053	25,8 26,4	54,0 57,2	38,5 40,8	36,2 38,3	32,4 34,3	28,0 29,7	23,0 24,4	20,2 21,4	43,8 46,5	30,8 32,8	28,9 30,7	25,7 27,4	22,1 23,5	17,9 19,1	15,6 16,6	2,7 2,9	2,5 (1,80 m)
05 6 059	27,1 27,8	60,5	43,1	40,5	36,2 38,2	31,4	25,8	22,7	49,3	34,7	32,6	29,0	24,9	20,2	17,6	5,0 3,2	
062	28,0	67,0	45,4 47,7	42,7 44,9	40,1	33,0	27,2 28,5	23,9 25,1	52,1 54,8	36,7 38,6	34,4 36,2	30,6 32,2	26,3 27,7	21,3 22,5	19,6	3,3	
0,065 068	29,2 29,9	70,2 73,4	50,0 52,3	47,0 49,2	42,1 44,0	36,4 38,1	29,9 31,3	26,3 27,5	57,6 60,4	40,6 42,5	38,1	33,9 35,5	29,1 30,5	23,6 24,8	20,6 21,6	3,5 3,7	2,1 (1,87 m)
071 074	30,5 31,2	76,7 79,9	54,6 57,0	51,4 53,5	45,9 47,9	39,8 41,4	32,7 34,1	28,7 29,9	63,2 65,9	44,5 46,4	41,7	37,1 38,8	31,9 33,3	25,9 27,0	22,6 23,6	3,8 4,0	12,8
077	31,8	83,2	59,3	55,7	49,8	43,1	35,4	31,1	68,7	48,4	45,4	40,4	34,7	28,2	24,6	4,1	
0,080 084	32,4 33,2	86,4 90,7	61,6 64,6	57,9 60,8	51,8 54,4	44,8 47,0	36,8 38,7	32,4 34,0	71,4	50,3 53,0	47,2	42,0	36,1 38,0	29,3 30,9	25,6 26,9	4,3 4,5	1,9 (1,93 m)
088 092	34,0 34,7	95,0 99,4	67,7 70,8	63,7 66,6	57,0 59,5	49,3 51,5	40,5 42,3	35,6 37,2	78,9 82,7	55,6 58,3	52,2 54,7	46,4	39,9 41,8	32,4 34,0	28,3 29,6	4,8 5,0	
096	35,5	103,7	73,9	69,4	62,1	53,8	44,2	38,8	86,4	60,9	57,1	50,9	43,7	35,5	31,0	5,2	١
0,100 105	36,2 37,1	108,0 113,4	76,9 80,8	72,3 76,0	64,7 68,0	56,0 58,8	46,0 48,3	40,5 42,5	90,2	63,6	59,6 62,8	53,1	45,6 48,0	37,1	32,3	5,4 5,7	1,7 (2,02 m)
110 115	38,0 38,8	118,8	84,6 88,5	79,6 83,2	71,2 74,4	61,6	50,6 . 52,9	44,5 46,5	99,6 104,4	70,3 73,6	65,9 69,1	58,7	50,5 52,9	41,0	35,7	5,9 6,2	
120 0,125	39,7 40.5	129,6	92,3 96,2	86,8 90,5	77,7 80,9	67,3 70,0	55,2 57,5	48,5 50,6	109,1	77,0 80,3	72,2	64,3	55,3	44,9 46,9	39, ² 40,9	6,5 6,8	1,5
130	41,3	140,4	100,0	94,1	84,2	72,8	59,8	52,6	118,6	83,7	75,4 78,5	69,9	57,7 60,1	48,8	42,6	7,0	(2,10 m) 12,1
135 140	42,1 42,8	145,8	103,9	97,7	87,4 90,6	75,6 78,4	62,1	54,6 56,6	123,3	90,4	81,7 84,8	72,7	62,5	50,8 52,8	46,0	7,8 7,6	12,1
145 0,150	43,s 44,4	156,6 162,0	111,6	104,9	93,9 97,1	81,s 84,0	66,7 69,0	58,6 60,7	132,8 137,6	93,7	88,0 91,1	78,3 81,1	67,3	54,7	47,7	7,8 8,1	1,3
155 1 6 0	45.1	167,4 172,8	119,3	112,1 115,8	100,3	86,8 89,6	71,3 73,6	62,7	142,4 147,2	100,5	94,3 97,5	84,0 86,8	72,2 74,6	58,7 60,7	51,2	8,4 8.6	(2,17 m)
165 170	45,8 46,5 47,2	178,2	127,0	119,4	106,8	92,4	75,9 78,2	66,7	152,0		100,7	89,6	77,1	62,7	54,7	8,9 9,2	
0,175	47,9	183,6 189,0	130,8	123,0	113,3	95,2 98,0	80,5	70,8	161,6	114,0	107,0	92,5	79,5 82,0	66,7	56,4	9,5	1,3
180 185	48,8 49,3	194,4	138,5 142,4	1 30,2 1 33,9	116,5	100,8	82,8 85,1		166,4	117,4	110,2	98,2	84,4 86,8	68,7 70,7	59,9 61,7	9,7 10,0	(2,23 m)
190 195	49,9 50,6	205,2 210,6	146,2 150,1	137,5	122,9	106,4	87,4 89,7	76,8 78,9	176,0 180,8	124,2	116,6	103,8	89,3 91,7	72,6 74,6	63,4	10,3 10,5	
0,200	51,2	216,0	153,9	144,7	129,4	112,0	92,0	80,9	185,6	131,0	122,9	109,5	94,2	76,6	66,8	10,8	1,9
205 210	51,8 52,5	221,4 226,8	157,7	148,3	132,7 135,9	114,8	94,3 96,6	85,0	195,3	I 34,4 I 37,9	126,2	112,4	96,7 99,1	78,6 80,6	68,6 70,4	11,1	(2,29 m) 11,7
215 220	53,1 53,7	232,2 237,6	165,4 169,3	155,6 159,2		120,4	98,9	87,0 89,0	200,2 205,0	I4I,3 I44,7	132,6 135,8	118,1	101,6	82,6 84,7	72,1 73,9	11,6 11,9	
0,225 230	54,s 54,9	243,0 248,4	173,1	162,8 166,4	145,6	126,0 128,8	103,5	91,0	209,9	148,1	139,0	123,8	106,5	86,7	75,6	12,3 12,4	1,1 (a,35 m)
235	55.5	253,8	177,0	170,0	148,9	131,6		93,0 95,1	214,7	151,6	142,2	126,7	111,5	88,7 90,7	77,4	12,7	(-/33/
240 245	56,1 56,7	259,2 264,6	184,7 188,5	173,7 177,3	155,3	134,4 137,2	110,4	97,1	224,4 229,3	158,4 161,9	148,6 151,8	1 32,5	116,4	92,7 94,7	80,9	13,0 13,2	
0,250	57,8	270,0	192,3	180,9	161,8	140,0	115,0	101,1	234,1	165,3	155,1	1 38,2	118,9	96,7	84,4	18,5	1,0 (2,40 m)
•{	C,' = xC,'' = N =	12, ₂ 11, ₅	8,5 8,9 1	8,3 8,0 1	7,0 7,7 1	7,5 7,4 1	7,1 7,2 1	7,0 7,2 1	12,2 11,6 0,99	8,7 8,4 0,97	8,5 8,2 0,97	8,1 7,9 0.97	7,8 7,7 0,96	7,6 7,6 0,94	7,8 7,7 0,93	= C,' = x C,'' = N	}+
•			lasch. m					1	188		Für M	asch. O	bne He Digitize	md (au	ch recht		le

L. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

e eg	, set			Fül	lun	g /	!				Fül	lun	g /	!		Subtr.	2C, v. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,883	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,883	0,8	0,26	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei 👍
	D D	In	dicirte	Leist	ing N	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistur	g N.	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,15 (gew. Masch.)
O Qu. Met	Centm.				-	pro 1	Mete	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,8 57,8 58,4 59,0 59,5	270,0 275,4 280,8 286,2 291,6	192,3 196,2 200,0 203,9 207,7	180,9 184,5 188,1 191,7 195,4	161,8 165,0 168,3 171,5 174,7	140,0 142,8 145,6 148,4 151,2	115,0 117,3 119,6 121,9 124,2	101,1 103,2 105,2 107,2 109,2	234,1 239,0 243,8 248,7 253,6	165,3 168,7 172,2 175,6 179,1	155,1 158,3 161,6 164,8 168,0	138,2 141,1 143,9 146,8 149,7	118,9 121,4 123,8 126,3 128,8	96,7 98,8 100,8 102,8 104,8	84,4 86,2 87,9 89,7 91,5	13,5 18,8 14,0 14,3 14,6	1,1 (bei c = 2,40 m) 11,3
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,3	297,0 302,4 307,8 313,2 319	211,6 215,4 219,3 223,1 227	199,0 202,6 206,2 209,8 213	178,0 181,2 184,5 187,7	154,0 156,8 159,6 162,4 165	126,5 128,8 131,1 133,4 136	111,2 113,3 115,3 117,3 119	258,5 263,4 268,2 273,1 278	182,5 186,0 189,4 192,9 196	171,3 174,5 177,8 181,0 184	152,6 155,5 158,4 161,3 164	131,3 133,8 136,3 138,8 141	106,8 108,9 110,9 112,9 115	93,2 95,0 96,8 98,6	14,9 15,1 15,4 15,7 16	1,0 (2,45 m)
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 65,8 66,8	324 335 346 356 367	231 238 246 254 262	217 224 232 239 246	194 201 207 214 220	168 174 179 185	138 143 147 152 156	121 125 129 134 138	283 293 303 312 322	200 207 214 221 228	187 194 201 207 214	167 173 179 184 190	144 149 154 159 164	117 121 125 129 133	102 106 109 113 116	16 17 17 18 18	1,0 (2,49 m)
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,8 71,5	378 389 400 410 421	269 277 285 292 300	253 260 268 275 282	226 233 239 246 252	196 202 207 213 218	161 166 170 175	142 146 150 154 158	332 342 352 362 371	235 242 248 255 262	220 227 233 240 246	196 202 208 214 219	169 174 179 184 189	137 142 146 150	120 124 127 131 134	19 19 20 21 21	1,0 (2,57 m)
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,3 75,1 76,0	432 443 454 464 475	308 315 323 331 338	289 297 304 311 318	259 265 272 278 285	224 230 235 241 246	184 189 193 198 202	162 166 170 174 178	381 391 401 411 421	269 276 283 290 297	253 259 266 273 279	225 231 237 243 249	194 199 204 209 214	158 162 166 170	138 141 145 149 152	22 22 23 23 23 24	0,9 (2,65 m) 11,0
0,450 460 470 480 490	76,2 77,7 78,5 79,2 80,2	486 497 508 518 529	346 354 362 369 377	326 333 340 347 354	291 298 304 311 317	252 258 263 269 274	207 212 216 221 225	182 186 190 194 198	431 441 451 461 470	304 311 318 325 332	286 292 299 305 312	255 260 266 272 278	219 4 224 229 234 239	178 182 187 191	156 159 163 167 170	24 25 25 26 26	O,9 (9,73 m)
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	540 551 562 572 583	385 392 400 408 415	362 369 376 383 391	324 330 336 343 349	280 286 291 297 302	230 235 239 244 248	202 206 210 214 218	480 490 500 510 520	339 346 353 360 367	319 325 332 338 345	284 290 295 301 307	244 249 254 259 264	199 203 207 211 215	174 177 181 184 188	27 28 28 29 29	0,8 (2,80 m)
0,550 560 570 580 590	84.9 85.7 86.4 87.3 88.0	594 605 616 626 637	423 431 438 446 454	398 405 412 420 427	356 362 369 375 382	308 314 319 325 330	253 258 262 267 271	223 227 231 235 239	529 539 549 559 568	374 381 388 395 402	351 358 364 371 377	313 319 324 330 336	269 274 279 284 289	219 223 227 232 236	191 195 199 202 206	80 80 81 81 82	0,7 (a,86 m)
0,600 620 640 660 680	88,1 90,2 91,6 93,0	648 670 691	462 477 492 508 523	434 449 463 478 492	388 401 414 427 440	336 347 358 370 381	276 285 294 304 313	243 251 259 267 275	578 598 618 637 657	409 423 436 450 464	384 397 410 423 436	342 353 365 377 388	294 304 314 324 334	240 248 256 264 272	209 216 224 231 238	82 88 85 86 87	0,7 (2,92 m) 10,7
0,700 720 740 760 780	95,8 97,3 98,8 99,8 101,1	756 778 799 821 842	539 554 569 585 600	506 521 535 550 564	453 466 479 492 505	392 403 414 426 437	322 331 340 350 359	283 291 299 307 316	676 696 716 735 755	478 492 506 520 534	449 462 475 488 501	400 412 423 435 446	344 354 364 374 384	280 289 297 305 313	245 252 259 266 273	88 89 40 41 42	0,7 (3,00 m)
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,9 107,4	864 886 907 929 950	615 631 646 662 677	579 593 608 622 637	518 531 544 556 569	448 459 470 482 493	368 377 386 396 405	324 332 340 348 356	775 794 814 834 853	547 561 575 589 603	514 527 540 553 566	458 470 481 493 505	394 404 414 424 434	321 329 338 346 354	281 288 295 302 309	43 44 45 46 48	0,6 (3.11m)
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8 111,0 112,2 113,4	972 994 1015 1037 1058	692 708 723 739 754	651 666 680 695 709	582 595 608 621 634	504 515 526 538 549	414 423 432 442 451	364 372 380 388 396	873 893 913 932 952	617 631 645 659 673	579 592 605 619 632	516 528 540 551 563	445 455 465 475 485	362 370 379 387 395	316 323 331 338 345	49 50 51 52 53	0,6 (3,18 m)
1,000	114,5 C _i ' = xC _i '' =		769 7,8 7,0	723 7,6 6,8	647 7, ₂ 6, ₈	560 6,8 6,3	460 6,4 6,1	405 6,3 6,1	972	687 für exi	645 acte Ma die Hälf	575 sch. mi	495 It Hemo gt (auc	403 l, bei v h links).	352 velchen	54	0,6 (3,25 m) 10,5

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 11 Kgr. od. Atm.

Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	0,7	0,333	0,3	O,25	0,20	0,15	0,125	0,10	
(Ohne Compr.) Indic. Spannung 🎉 💳	9,03	6,48	6,08	5,45	4,78	3,91	3,45	2,96	Atm.
Indic. Leistung ohne Compr. $n_i = \frac{N_i}{Oc} =$	1203	862	811	727	631	522	460	394	Pfdk.
", mit ", $n_i = \frac{N_i}{Oc} = \frac{N_i}{N_i}$	1141	800	749	665	569	460	398	332	,,
Gewöhnl. Masch. $C_i' =$	12,0	8,4	8,1	7,7	7,3	6,9	6,8	6,7	kg
Exacte ,, $C'_i =$	11,3	7,7	7,4	7,0	6,6	6,2	6,1	6,0	"
Gewöhnl. Masch. $x C_i'' =$	II,5	8,1	7,9	7,6	7,3	7,1	7,0	7,0	kg
Exacte , $x C_i'' =$	9,8	6,9	6,7	6,5	6,2	6,0	6,0	6,0	"

Abs. Adm. Sp. p=12 Kgr. od. Atm.

Füllung $\frac{l_{i}}{l}=$	O,7 9,95	O,333	O,3	O,25	O,20 5,27	0,15 4,57	0,125 3,87	O,10 3,888	Atm.
	3,50	1,10	0,74	0,00	0,21	2,01	0,01	0,000	Acm.
Indic. Leistung ohne Compr. $n_i = \frac{N_i}{Oc} = \frac{N_i}{N_i}$	1327	954	899	807	703	583	516	444	Pfdk.
, , mit , $n_i = \frac{N_i}{Oc} = \frac{N_i}{N_i}$	1256	883	828	736	632	512	445	373	"
Gewöhnl. Masch. • $C'_i =$	11,8	8,2	7,9	7,5	7,1	6,8	6,6	6,5	kg
Exacte ,, $C_i' =$	11,1	7,5	7,2	6,8	6,4	6,1	5,9	5,8	,,
Gewöhnl. Masch. $z C_i'' = $	11,5	8,0	7,8	7,5	7,2	7,0	6,8	6,8	kg
Exacte ,, $x C_i'' =$	9,8	6,8	6,6	6,4	6,1	5,9	5,8	5,8	"

Aus der obigen indic. Leistung $n_i=rac{N_i}{Oc}$ (pro I m 2 Kolbenfläche und I m Kolbengeschw.) berechne man $rac{N_i}{C}=O\,n_i$

Mit der Leergang-Leistung $\frac{N_o}{c}$ nach S. 178, 179, bezw. 184 und mit dem dortigen $\frac{1}{1+\mu}$ ergibt sich

$$\frac{N_{"}}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_{t}}{c} - \frac{N_{o}}{c} \right)$$

Sodann wird der Dampfverbrauch in der ganz gleichen Weise wie vorhergehends ermittelt, indem der Wert von $\frac{1}{x}$ (nebst Correct-Coëffic.) auf S. 27 und der Dampfläss.-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ auf S. 188 aufgesucht wird.

Die obigen Angaben für p = 11 und 12 Atm. gelten auch für "Sehr große Maschinen" $(O > 1, \infty \text{ m}^2)$ als Fortsetzung von S. 123.

I. SERIE.

D

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

(Mit Doppelsteuerung und Dampshemd mindestens am Hochdruckcylinder.)

Indic, und Netto-Leistung, sowie Damps-Consum Ci in der letzten Spalte gelten für gewöhnl. Masch. im Mittel zwischen ausgiebig geheiztem und nicht geheiztem Receiver.

Werthe von -

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_t aus den tabellarischen Ansätzen von x C_t (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l}(\text{F\"{u}llung})$
c = 0,5 m	0,89	0,94	0,96	I ,00	1,04	I ,09	1,11	1,14	1,16	1,17	I,18	1,19	I,20	$c = 0.5 \mathrm{m}$
0,6	0,82	0,86	0,88	0,91	0,95	0,99	I,ot	1,04	1,06	1,07	1,08	1,09	1,10	0,6
0,7	0,75	0,79	0,81	0,85	0,88	0,92	0,94	0,96	0,98	0,99	1,00	1,01	[,02	0,7
0,8	0,71	0,74	0,76	0,79	0,82	0,86	0,88	0,90	0,92	0,92	0,93	0,94	0,95	0,8
0,9	0,67	0,70	0,78	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,86	0,87	0,88	0,89	0,90	0,9
$c = 1.0 \mathrm{m}$	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	0,82	0,83	0,83	0,84	0,85	$c = 1.0 \mathrm{m}$
1,1	0,60	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	0,78	0,79	0,79	0,80	0,81	1,1
1,2	0,58	0,61	0,62	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	0,75	0,75	0,76	0,77	0,78	1,2
1,3	0,55	0,58	0,60	0,62	0,65	0,67	0,69	0,70	0,72	0,72	0,73	0,74	0,75	1.8
1,4	0,53	0,56	0,57	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	0,69	0,70	0,71	0,71	0,72	1,4
$c = 1.5 \mathrm{m}$	0,52	0,54	0,56	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	0,67	0,67	0,68	0,69	0,69	c = 1.5 m
1,6	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58	0,61	0,62	0,64	0,65	0,65	0,66	0,67	0,67	1,6
1,7	0,48	0,51	0,52	0,54	0,56	0,59	0,60	0,62	0,63	0,63	0,64	0,65	0,65	1,7
1,8	0,47	0,49	0,51	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	0,61	0,62	0,6s	0,63	0,63	1,8
1,9	0,46	0,48	0,49	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	0,59	0,60	0,61	0,61	0,62	1,9
$c = 2.0 \mathrm{m}$	0,45	0,47	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59	0,60	c = 2.0 m
2,2	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	0,55	0,56	0,56	0,57	0,57	2,2
2,4	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,50	0,51	0,52	0,53	0,53	0,54	0,54	0,55	2,4
2,6	0,39	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	0,51	0,51	0,52	0,52	0,53	2,6
2,8	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,46	0,47	0,48	0,49	0,49	0,50	0,50	0,51	2,8
$c = 3.0 \mathrm{m}$	0,36	0,38	0,39	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,48	0,49	0,49	c = 3.0 m
3,2	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,46	0,47	0,47	0,48	8,2
3,4	0,34	0,36	0,37	0,38	0,40	0,42	0,43	0,44	0.44	0,45	0,45	0,46	0,46	8,4
3,6	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,41	0,42	0,43	0,44	0,44	0,44	0,45	3,6
8,8	0,32	0,34	0,35	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	0,42	0,42	0,43	0,43	0,44	8,8
$c = 4.0 \mathrm{m}$	0,32	0,33	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	0,41	0,41	0,42	0,42	0,43	c = 4,0 m
4,2	0,31	0,32	0,33	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	0,40	0,40	0,41	0,41	0,41	4,2
4,4	0,30	0,32	0,32	0,34	0,35	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,40	0,40	0,41	4,4
4,6	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,39	0,40	4,6
4,8	0,29	0,30	0,31	0,32	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,39	4,8
c = 5,0 m	0,28	0,30	0,30	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,37	0,38	0,38	c = 5,0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{s}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{l_r}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections-Coëffic, für C_i " bei dem jeweiligen Hubverhältnisse l:D.

Wenn $f: D = \begin{bmatrix} 0.6 & 0.6 & 1.6 & 1.25 & 1.5 & 1.75 & 2 & 2.5 & 3 & 3.5 & 4 & 5 \\ \text{Coëffic.} = \begin{bmatrix} 0.73 & 0.77 & 0.69 & 0.67 & 0.91 & 0.96 & 1 & 1.08 & 1.18 & 1.22 & 1.29 & 1.41 \end{bmatrix}$

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geh	eiztem) Rece	iver.	
Füll. $\frac{I_i}{I} = $	0,25	0,20	0,15	0 125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	$=\frac{I_{r}}{I}$ (reduc.)
$N_i \text{od.} N_i \text{min.} =$	0,96	0,96	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,10	1,12	=N, od.N max.
$C_i'=$	7,3	6,8	6,3	6,0	5,9	5,8	5,9	7,1	6,5	5,9	5,6	5,4	5,2	5,1	= C' _i
$xC_i'=$	6,2	5,8	5,4	5,2	5,0	4,8	4,8								=xC' _i '
$\min \mathscr{L}C_i' = 0$	4,9	4,6	4,3	4,1	4,0	3,9	3,8								=#C," mia.

 $xC_i^{''}$ min. gilt für gans exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne	Spann.	-Abfall	:	Für $N' = \frac{1}{N} N$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$	0,14	0,125	0,11	bei (normal) 1. = 0,14 0,125 0,11 0,10
Corr.	wenn $R = 0,1$ $V; \frac{v}{V} =$	0,38	0,35	0,32	Rec. Woolf $v = 0.45$ 0.42 0.39 0.36
Woolf-	1 ~ 4/ 7	0,42	0,39	0,36	Compound $(\max)_{p}^{v} = (0,61) (0,57) (0,53) 0,49$ $R = v \text{ bis } V$
Masch.	$R = v; \stackrel{v}{\mathcal{V}} =$	0,44	0,41	0,38	,, event. $\frac{v}{p} = 0.50 0.47 0.44 0.40 $
		•			(diesfalls $N' < \frac{1}{2}N$)

me	esser		Fi	ällı	ıng	$\frac{I_i}{I}$ (re	duc.)			Fί	illu	ng	$\frac{l_i}{l}$ (re	duc.)		Subtr.	2C, u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei <u>7</u> ,
		In	dicirte	Leisti	ang N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	g N _n	in Pfe	rdekraf	t	c = 1 m	= 0,12; (gew.
O Qu.Met.	D Centim.								engesc							Pfdk.	Masch.)
0,065	29,2	17,1	15,0	12,4	10,9	9,3	7,2	5,6	12,3	10,5	8,4	7,2	5,9	4,1	2,7	0,8	3,9
068	29.9	17,9	15,7	12,9	11,4	9,8	7,5	5,8	12,9	11,1	8,8	7,6	6,2	4,3	2,9	0,9	(bei
071	30,5	18,7	16,3	1 3,5	11,9	10,2	7,8	6,1	13,6	11,6	9,3	8,0	6,5	4,5	3,0	0,9	c = 1,18 m)
074	31,2	19,5	17,0	14,1	12,4	10,6	8,2	6,3	14,2	12,1	9,7	8,3	6,8	4,7	3,2	0,9	11,2
077	31,8	20,3	17,7	14,7	12,9	11,1	8,5	6,6	14,8	12,7	10,1	8,7	7,1	5,0	3,4	1,0	'
0,080	32,₄	21,1	18,4	15,3	13,5	11,5	8,8	6,8	15,4	13,2	10,6	9,1	7,4	5,2	3,5	1,0	3,4
084 088	33,2 34,0	22,1	19,3	16,0	14,1	12,1	9,3	7,2	16,3	13,9	11,2	9,6	7,8	5,5	3,7	1,1	(1,22 m)
092	34,7	23,2 24,2	21,2	17,5	14,8	12,6 13,2	9,7	7,5 7,8	17,1	14,6	11,7	10,1	8,3 8,7	5,8 6,1	4,0	1,1 1,2	1
096	35,8	25,3	22,1	18,3	16,1	13,8	10,6	8,2	18,8	16,1	12,9	11,1	9,1	6,4	4,4	1,2	
0,100	36,2	26,4	23,0	19,1	16,8	14,4	11,1	8,5	19,6	16,8	13,5	11,6	9,5	6,7	4,6	1,3	3,0
105	37,1	27,7	24,2	20,0	17,7	15,1	11,6	9,0	20,7	17,7	14,2	12,2	10,1	7,1	4,9	1,3	(1,27 m)
iio	38,0	29,0	25,3	21,0	18,5	15,8	12,2	9,4	21,7	18,6	15,0	12,9	10,6	7,5	5,2	1,4	
115	38.8	30,3	26,5	21,9	19,4	16,5	12,7	9,8	22,8	19,6	15,7	13,5	11,1	7,9	5,4	1,4	
120	39,7	31,6	27,6	22,9	20,2	17,2	13,3	10,3	23,9	20,5	16,5	14,2	11,7	8,3	5,7	1,5	
0,125	40.5	33,0	28,8	23,8	21,0	18,0	13,8	10,7	25,0	21,4	17,2	14,8	12,2	8,7	6,0	1,6	2,6
130	41,3	34,3	29,9	24,8	21,9	18,7	14,4	11,1	26,0	22,3	18,0	15,5	12,8	9,1	6,3	1,6	(1,32 m)
135	42.1	35,6	31,1	25,7	22,7	19,4	14,9	11,5	27,1	23,2	18,7	16,1	13,3	9,4	6,6	1,7	<i>ا</i> 10ء
140	42,8	36,9	32,2	26,7	23,6	20,1	15,5	12,0	28,2	24,2	19,5	, 16,8	13,8	9,8	6,8	1,8	1
145	43,5	38,2	33,4	27,6	24,4	20,8	16,0	12,4	29,2	25,1	20,2	17,4	14,4	10,2	7,1	1,8	<u> </u>
0,150	44,4	39,5	34,5	28,6	25,2	21,5	16,6	12,8	30,3	26,0	21,0	18,1	14,9	10,6	7,4	1,9	2,4
155	45,1	40,9	35,7	29,6	26,1	22,3	17,1	13,2	31,4	27,0	21,7	18,7	15,5	11,0	7,7		(1,37 m)
160 165	45,8 46,5	42,2 43,5	36,8 38,0	30,5	26,9 27,8	23,0	17,7	13,7	32,5	27,9 28,9	22,5	19,4	16,0 16,6	II,4 II,8	8,0 8,3	$\frac{2,0}{2,1}$!
170	47,2	44,8	39,1	32,4	28,6	23,7 24,4	18,8	14,1	33,6 34,6	29,8	23,3	20,7	17,1	12,2	8,6	2,1	:
0,175	47,9	46,1		'	1	1	1	"	1		i		• • •			2,2	2,1
180	48,6	47,5	40,3	33,4	29,4 30,3	25,1 25,9	19,3	14,9 15,4	35,7 36,8	30,7	24,8 25,5	21,4	17,7	12,6	.8,9	2,3	(1,41m)
185	49,3	48,8	42,6	35,3	31,1	26,6	20,4	15,8	37,9	32,6	26,3	22,7	18,8	13,4	9,4	2,3	
190	49,9	50,1	43,7	36,2	32,0	27,3	21,0	16,2	39,0	33,6	27,1	23,4	19,3	13,8	9,7	2,4	
195	50 ₆	51,4	44,9	37,2	32,8	28,0	21,5	16,7	40,1	34,5	27,8	24,0	19,9	14,2	10,0	2,4	i
0,200	51,2	52,7	46,0	38,1	33,7	28,7	22,1	17,1	41,2	35,4	28,6	24,7	20,4	14,6	10,3	2,5	1,9
205	51.8	54,0	47,2	39,1	34,5	29,4	22,6	17.5	42,3	36,4	29,4	25,4	21,0	15,0	10,6	2,6	(1,45 m)
210	52,5	55,4	48,3	40,0	35,3	30,2	23,2	17,9	43,4	37,3	30,1	26,0	21,5	15,5	10,9	2,6	10,0
215	53,1	56,7	49,5	41,0	36,2	30,9	23,7	18,4	44,5	38,3	30,9	26,7	22,1	15,9	11,2	2,7	
220	53,7	58,0	50,6	41,9	37,0	31,6	24,3	18,8	45,6	39,2	31,7	27,4	22,7	16,3	11,5	2,8	_
0,225	54,3	59,3	51,8	42,9	37.9	32,3	24,8	19,2	46,7	40,2	32,4	28,0	23,2	16,7	11,8	2,8	1,8
230	54,9	60,6	52,9	43,8	38,7	33,0	25,4	19,6	47,8	41,1	33,2	28,7	23,8	17,1	12,1	2,9	(1,49 m)
235 240	55,8 56,1	62,0 63,3	54,1 55,2	44,8	39,5	33,8	25,9	20,1	48,9 50,0	42,1	¹ 34,0 ∣ 34,8	29,4 30,1	24,3 24,9	17,5	12,4	2,9 3,0	
245	56,7	64,6	56,4	46,7	41,2	35,2	27,0	20,9	51,1	43,0 44,0	35,5	30,7	25,5	18,3	13,0	5,1	
0,250	57,3	65,9		1	1			21,3	1 .		36,3		26,0	18.8	13,3	3,1	1.8
0,200	8,10	وردي ا	57,5	47,7	42,1	35,9	27,6	21,3	52,2	44,9	30,3	31,4	20,0	10,6	13,5		(1,52 m)
•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	• '	•		•	T

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

che	iser .		F	üllı	ıng		duc.)				i. Atm	ıng	<i>l,</i> (re	duc.)		Subtr.	2C, L.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20		0,125		0,07	0,05	0,25				0,10	0,07	0,05	Compr.	bei -/
<u>≥ %</u>	D	In	dicirte	Leist	ung Ni	in P	ferdekr	aft '		Netto-	Leistur	ng N.	in Píc	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	r Kolb		hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,8 57,8 58,4 59,0 59,5	65,9 67,2 68,5 69,9 71,2	57,5 58,7 59,8 61,0 62,1	47,7 48,6 49,6 50,5 51,5	42,1 42,9 43,8 44,6 45,4	35,9 36,6 37,3 38,1 38,8	27,6 28,2 28,7 29,3 29,8	21,3 21,8 22,2 22,6 23,1	52,2 53,3 54,4 55,5 56,6	44,9 45,9 46,8 47,8 48,8	36,3 37,1 37,9 38,7 39,4	31,4 32,1 32,8 33,5 34,1	26,0 26,6 27,2 27,7 28,3	18,8 19,2 19,6 20,0 20,4	13,3 13,6 13,9 14,2 14,5	8,1 3,2 3,3 3,3 3,4	1,8 (bei c = r.s2 m) 9,9
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	72,5 73,8 75,1 76,5 77,8	63,3 64,4 65,6 66,7 67,9	52,4 53,4 54,3 55,3 56,2	46,3 47,1 48,0 48,8 49,6	39,5 40,2 40,9 41,7 42,4	30,4 30,9 31,5 32,0 32,6	23,5 23,9 24,3 24,8 25,2	57,7 58,8 59,9 61,0 62,1	49,7 50,7 51,6 52,6 53,6	40,2 41,0 41,8 42,6 43,3	34,8 35,5 36,2 36,9 37,5	28,9 29,5 30,6 31,2	20,8 21,2 21,6 22,0 22,5	14,8 15,1 15,4 15,7 16,0	3,4 3,5 3,6 3,6 3,7	1,7 (1,55 m)
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	79,1 81,7 84,4 87,0 89,6	69,0 71,3 73,6 75,9 78,2	57,2 59,1 61,0 62,9 64,8	50,5 52,2 53,8 55,5 57,2	43,1 44,5 46,0 47,4 48,8	33,1 34,2 35,3 36,4 37,5	25,6 26,4 27,3 28,1 29,0	63,2 65,5 67,7 70,0 72,2	54,5 56,5 58,4 60,3 62,3	44,1 45,7 47,3 48,9 50,4	38,2 39,6 40,9 42,3 43,7	31,7 32,8 34,0 35,1 36,3	22,9 23,7 24,6 25,4 26,3	16,3 16,9 17,5 18,2 18,8	3,8 3,9 4,0 4,2 4,3	1,6 (1,57 m)
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	92,3 94,9 97,6 100,2 102,8	80,5 82,8 85,1 87,4 89,7	66,8 68,7 70,6 72,5 74,4	58,9 60,6 62,2 63,9 65,6	50,3 51,7 53,2 54,6 56,0	38,6 39,7 40,8 41,9 43,0	29,8 30,7 31,5 32,4 33,2	74,4 76,7 78,9 81,2 83,4	64,2 66,2 68,1 70,0 72,0	52,0 53,6 55,2 56,8 58,3	45,0 46,4 47,8 49,2 50,5	37,4 38,6 39,7 40,9 42,0	27,1 27,9 28,8 29,6 30,5	19,4 20,0 20,6 21,2 21,8	4,4 4,5 4,7 4,8 4,9	1,5 (1,62 m)
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2 75,1 76,0	105,4 108,1 110,7 113,4 116,0	92,1 94,4 96,7 99,0 101,3	76,3 78,2 80,1 82,0 83,9	67,3 69,0 70,7 72,4 74,0	57,4 58,9 60,3 61,8 63,2	44,2 45,3 46,4 47,5 48,6	34,1 35,0 35,8 36,7 37,5	85,7 87,9 90,2 92,5 94,7	73,9 75,9 77,8 79,8 81,7	59,9 61,5 63,1 64,7 66,3	51,9 53,3 54,7 56,1 57,5	43,2 44,3 45,5 46,6 47,8	31,3 32,2 33,1 33,9 34,8	22,5 23,1 23,7 24,3 25,0	5,0 5,1 5,3 5,4 5,5	1,4 (1,67 m) 9,5
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,8 80,2	118,6 121,3 123,9 126,6 129,2	103,6 105,9 108,2 110,5 112,8	85,8 87,7 89,6 91,6 93,5	75,7 77,4 79,1 80,8 82,4	64,6 66,1 67,5 69,0 70,4	49,7 50,8 51,9 53,0 54,1	38,4 39,2 40,1 40,9 41,8	97,0 99,2 101,5 103,8 106,0	83,7 85,7 87,6 89,6 91,5	67,9 69,5 71,1 72,7 74,3	58,9 60,3 61,7 63,0 64,4	49,0 50,1 51,3 52,4 53,6	35,6 36,5 37,4 38,2 39,1	25,6 26,2 26,8 27,4 28,1	5,7 5,8 5,9 6,1 6,2	1,3 (1,73 m)
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,8 83,4 84,2	131,8 134,4 137,1 139,7 142,4	115,1 117,4 119,7 122,0 124,3	95,3 97,3 99,2 101,1 103,0	84,1 85,8 87,5 89,2 90,9	71,8 73,2 74,7 76,1 77,6	55,2 56,3 57,4 58,5 59,6	42,7 43,5 44,4 45,2 46,1	108,3 110,6 112,8 115,0 117,3	93,5 95,4 97,4 99,3 IOI,2	75,9 77,5 79,0 80,6 82,2	65,8 67,2 68,6 69,9 71,3	54,8 55,9 57,1 58,2 59,4	39,9 40,7 41,6 42,4 43,3	28,7 29,3 29,9 30,6 31,2	6,3	1,2 (1,78 m)
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,5 87,2 88,0	145,0 147,6 150,3 152,9 155,6	126,6 128,9 131,2 133,5 135,8	104,9 106,8 108,7 110,6 112,5	92,5 94,2 95,9 97,6 99,3	79,0 80,4 81,9 83,3 84,8	60,7 61,8 62,9 64,0	46,9 47,8 48,6 49,5 50,3	119,5 121,8 124,0 126,2 128,5	103,2 105,1 107,1 109,0 110,9	83,8 85,4 86,9 88,5 90,1	72,7 74,0 75,4 76,8 78,1	60,5 61,7 62,8 64,0 65,1	44,1 45,0 45,8 46,7 47,5	31,8 32,4 33,0 33,7 34,3	6,9 7,0 7,2 7,3 7,4	1,1 (1,82 m)
0,600 620 640 660 680	88,7 90.2	158,2	138,1	114,4 118,2 122,0 125,8 129,7	101,0 104,3 107,7	86,2 89,0 91,9 94,8 97,6	66,2	51,2	130,7 135,2 139,7 144,2 148,7	112,9 116,7 120,6 124,5 128,4	91,7 94,8 98,0	79,6 82,3 85,1 87,9 90,6	66,3 68,6 70,9 73,3 75,6	48,4 50,1 51,8 53,5 55,2	34,9 36,1 37,4 38,6 39,9	7,5	1,0 (1,85 m) 9,2
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,5 99,8 101,1	184,5 189,8 195,1 200,3 205,6	161,1 165,7 170,3 174,9 179,5	133,5 137,3 141,1	117,8	100,5 103,4 106,3 109,1 112,0	77,3 79,5 81,7 83,9 86,1	59,7 61,4 63,2	153,2 157,7	1	107,5 110,7 113,9	93,4 96,2 98,9 101,7	77,9 80,2 82,5 84,8 87,1	56,9 58,6 60,3 62,1 63,8	41,1 42,4 43,6 41,9 46,1	8,8 9,0 9,3 9,5 9,8	0,9 (1,91 m)
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0	210,9 216,2 221,4 226,7	184,1 188,7 193,3 197,9 202,5	152,6 156,4 160,2	134,6 138,0 141,4 144,7	114,9 117,8 120,6 123,5 126,4	88,3 90,5 92,7 95,0 97,2	68,2 70,0 71,7 73,4 75,1	175,7 180,2 184,7 189,2	151,8 155,7 159,6 163,5 167,4	123,4 126,6 129,8 132,9	107,2 110,0 112,8	89,5 91,8 94,1 96,4 98,7	65,5 67,2 68,9 70,6 72,4	47,4 48,7 49,9 51,2 52,4	10,0 10,3 10,5 10,8 11,0	0,9· (1,97 m)
0,900 920 940 960 980	109,8 109,8 111,0 112,2	237, ² 242,5 247,8 253,0 258,3	207,1	171,6 175,4 179,2	151,4 154,8 158,2 161,5 164,9	129,2 132,1 135,0 137,8 140,7	99,4 101,6 103,8	76,8 78,5 80,2	198,2 202,7 207,2	171,3 175,2	139,3 142,5 145,7 148,8	121,1 123,8 126,6	101,0	74,1 75,8 77,5 79,2 80,9	53,7 54,9 56,2 57,4 58, 7	11,3 11,5	0,9 (2,02 m)
1,000	1	263,6	230,1	190,7	168,3		110,4	85,3	220,7	190,8		1 34,9	112,6	82,6	59,9	12,5	0,8 (2,06 m) 8,9

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 4/2 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geh	eiztem)	Rece	ver.	
Füll. 7 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	$=\frac{I_{i}}{I}$ (reduc.)
Λ'_{i} od. $N_{min.}=$	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	41,04	I,05	I,05	1,05	1,06	1,09	1,13	=Nod.Nomax.
<i>C</i> ;=	7,2	6,7	6,2	5,9	5,7	5,6	5,6	7,0	6,4	5,8	5,5	5,3	5,0	4,9	$=C_i$
$xC_i''=$	6,2	5,7	5,3	5,1	4,9	4,8	4,7								=xC''
min. <i>a:C</i> ''=	4,9	4,6	4,3	4,1	4,0	3,8	3,8	j							$= xC_i^{"}$ min.

 $xC_i^{''}$ min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl, Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{N}$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$				bei (normal) $\frac{I_i}{I} = \begin{vmatrix} 0.125 & 0.11 & 0.10 & 0.09 \end{vmatrix}$
Corr.	wehn $R = 0.1 \overline{V; \frac{v}{V}} =$	0,36	0,33	0,30	Rec. Woolf $\frac{v}{p}$ = 0,43 0,40 0,37 0,34
Woolf-	$, R = \frac{3}{4} v; \frac{\sigma}{V} =$	0,39	0,37	0,34	Compound(max) $v = \langle 0,58 \rangle \langle 0,55 \rangle \langle 0,51 \rangle \langle 0,47 \rangle R = v \text{ bis } V$
Masch.	$, R = v; \frac{v}{V} =$	0,41	0,39	0,36	", event. $\frac{v}{V} = 0.48 \mid 0.45 \mid 0.42 \mid 0.38 \mid$
				'	(diesfalls $N' < 1/2 N$).

äche	n- esser		F	üll	ung	1. (re	duc.)			F	üllı	ng	-1. (re	duc.)		Subtr.	2С" _и . <i>С</i> .
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei 1
0 ×	D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferd e kr	aſt		Netto-	Leistur	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	=0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Pidk.	Kgr.
0,065	29,2	19,4	17,0	14,1	12,5	10,7	8,2	6,4	14,2	12,2	9,8	8,4	6,9	4,9	3,4	0,9	3,5 (bei
068 071	29,9 30,5	20,3 21,2	17,8	14,8	13,1 13,6	II,2 II,7	8,6 9,0	6,7 7,0	14,9 15,6	12,8 13,4	10,3	8,9 9,3	7,3	5,2 5,4	3,6 3,8	1,0 1,0	c =
074	31,2	22,1	19,3	16,1	14,2	12,2	9,4	7,3	16,3	14,0	11,3	9,7	8,0	5,7	4,0	1,1	1,25 m) 11,0
077	31,8	23,0	20,1	16,7	14,8	12,6	9,8	7,5	17,0	14,6	11,8	10,2	8,4	5,9	4,2	1,1	***
0,080	32,4	23,9	20,9	17,4	15,4	13,1	10,1	7,9	17,7	15,3	12,3	10,6	8,7	6,2	4,4	1,2	3,0
084	33,2	25,1	22,0	18,2	16,1	13,8	10,7	8,3	18,7	16,1	13,0	II,2	9,2	6,6	4,6	1,2	(1,30 m)
088 092	34,0 34,7	26,3 27,5	23,0 24,1	19,1	16,9	14,5 15,1	II,2 II,7	8, ₇	19,7 20,6	16,9	13,5	11,8	9,7	7,3	4,9 5,1	1,3 1,3	
096	35,5	28,7	25,1	20,9	18,4	15,8	12,2	9,5	21,6	18,6	15,0	12,9	10,7	7,7	5,4	1,4	
0.100	36.2	29,9	26,2	21,7	19,2	16,4	12,7	9,9	22,5	19,4	15,6	13,5	11,2	8,0	5,7	1,4	2,7
105	37.1	31,4	27,5	22,8	20,2	17,3	13,3	10,4	23,7	20,5	16,5	14,3	11,8	8,5	6,0	1,5	(1,35 m)
110	38.0	32,9	28,8	23,9	21,1	18,1	13,9	10,8	25,0	21,5	17,4	15,0	12,5	8,9	6,3	1,6	
115 120	38,8 39,7	34,4	30,1	25,0 26,1	22,1	18,9	14,6	11,3	26,2	22,6 23,6	18,2	15,8	13,1	9,4	7,3	1,7	
		35,9	31,4		23,0	19,7	15,2	11,8	27,4		1			9,9		1	
0,125 130	40,5 41,8	37,3 38,8	32,7	27,2 28,3	24,0	20,5 21,4	15,8 16,5	12,3 12,8	28,6 29,8	24,7 25,8	19,9	17,3	14,3 15,0	10,3	7,4	1,8 1,9	2,4 (1,40 m)
135	42,1	40,3	34,° 35,3	29,3	25,9	22,2	17,1	13,3	31,1	26,8	21,7	18,8	15,6	11,2	8,0	1,9	10,1
140	42,8	41,8	36,6	30,4	26,9	23,0	17,7	13,8	32,3	27,9	22,5	19,5	16,2	11,7	8,4	2,0	
145	43,6	43,3	37,9	31,5	27,8	23,8	18,3	14,3	33,5	28,9	23,4	20,3	16,9	12,2	8,7	2,1	l ¦
0,150	44,4	44,8	39,2	32,6	28,8	24,6	19,0	14,8	34,8	30,0	24,3	21,0	17,5	12,6	9,0	2,2	2,1
155	45,1	46,3	40,5	33,7	29,7	25,5	19,6	15,3	36,º	31,0	25,1	21,8	18,1	13,1	9,4	2,3	(1,45 m)
160 165	45,8 46,5	47,8	41,8	34,7	30,7	26,3	20,3	15,8	37,2 38,5	32,1 33,2	26,0 26,9	22,5	18,8	13,6	9,7	2,3 2,4	
170	47,2	49,3 50,8	43,2 44,5	35,8 36,9	31,7	27,1 27,9	21,5	16,8	39,7	34,2	27,8	24,1	20,0	14,5	10,4	2,4]
0,175	47,9	52,3	45,8	38,0	33,6	28,7	22,2	17,2	41,0	35,3	28,6	24,8	20,7	15,5	10,8	2,5	1,9
180	44,6	53,8	47,1	39,1	34,5	29,5	22,8	17,7	42,2	36,4	29,5	25,6	21,3	15,4	11,1	2,6	(1,50 m)
185	49.3	55,3	48,4	40,2	35,5	30,4	23,4	18,2	43,4	37,5	30,4	26,3	22,0	15,9	11,5	2,7	i ii
190	4.9,9	56,8	49,7	41,3	36,5	31,2	24,1	18,7	44,7	38,5	31,2	27,1	22,6	16,4	11,8	2,7	
195	50,6	58,3	51,0	42,4	37,4	32,0	24,7	19,2	45,9	39,6	32,1	27,9	23,2	16,8	12,2	2,8	
0,200	51,2	59,8	52,3	43,4	38,4	32,9	25,3	19,7	47,2	40,7	33,0	28,7	23,9	17,4	12,5	2,9	1,8
205 210	51,8 52,5	61,3 62,8	53,6	44,5 45,6	39,3 40,3	33,7 34,5	26,0 26 ,6	20,2	48,4 49,7	41,8 42,9	33,9 34,8	29,4 30,2	24,5 25,2	17,8	12,9	3,0 3,0	(154 m)! 9,7
215	53,1	64,3	56,2	46,7	41,3	35,3	27,2	21,2	50,9	44,0	35,7	31,0	25,8	18,8	13,6	3,1	"
220	53,7	65,8	57,5	47,8	42,2	36,1	27,9	21,7	52,2	45,1	36,6	31,8	26,5	19,3	13,9	3,2	
0,225	54,3	67,2	58,8	48,9	43,2	37,0	28,5	22,2	53,5	46,2	37,5	32,5	27,1	19,8	14,3	3,2	1,7
230	54,9	68,7	60,2	50,0	44,1	37,8	29,1	22,7	54,7	47,2	38,4	33,3	27,8	20,2	14,7	3,3	(1,58 m)
235	55,5	70,2	61,5	51,0	45,1	38,6	29,7	23,2	56,0	48,3	39,2	34,1	28,4	20,7	15,0	3,4	
240 245	56,1 56,7	71,7 73,2	62,8 64,1	52,1 53,2	46,1 47,0	39,4 40,2	30,4 31,0	23,6 24,1	57,2 58,5	49,4 50,5	40,1 41,0	34,9 35,6	29,1 29,7	21,2	15,4 15,7	3,5 3,5	
0.250	57 ₁₃	74,7	65,4	54,3	48,0	41,1	31,7	24,7	59,7	51,6	41,9	36,4	30,4	22,9	16,1	3,6	1,6
0,200	נק יט	/4//	~3/ 1	3413	30,0	4-1.	3.11	-4,/	2411	3.10	7'17	3-14	3-17				(1,61 m)
													Digitize	ed by	JU	UY	IC

Abs. Adm. Sp. p = 4/2 Kgr. od. Atm.

che	n- esser		Fi	illı	ıng					F i	üllı		<i>l₁</i> - (re	duc.)	***************************************	Subtr.	2C,".C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmess	0,25	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	Compr.	bei 👍
		In	dicirte	Leistu	ing N	in Pf	erdekr	aft	1	Netto-I	Leistun	g No	in Pfer	dekraf	:	pro c=1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met	<i>D</i> Centm					pro 1	Meter	Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	74,7 76,2	65,4 66,7	54,3 55,4	48,0 48,9	41,1 41,9	31,7 32,3	24,7 25,1	59,7 61,0	51,6 52,7	41,9 42,8	36,4 37,2	30,4 31,0	22, ₂ 22, ₇	16,1 16,4	3,6 3,7	1,6 (bei
260 265	58,4 59,0	77,7 79,2	68,0 69,3	56,5 57,5	49,9 50,9	42,7 43,5	32,9 33,6	25,6 26,1	62,2 63,5	53,8 54,9	43,7 44,6	38,0 38,8	31,7 32,4	23,2 23,6	16,8	3,7 3,8	i.61 m)
270 0,275	59,5 60,1	80,7	70,6	58,6	51,8	44,4	34,2	26,6	64,8	56,0	45,5	39,5	33,0	24,1	17,5	8,9 4,0	1,6
280 285	60,1 61,1	82,2 83,7 85,2	71,9 73,2	\$9,7 60, 8 61,9	52,8 53,7	45,2 46,0 46,8	34,8 35,5 36,1	27,1 27,6 28,1	66,0 67,3 68,5	57,1 58,2	46,4 47,3 48,2	40,3 41,1 41,9	33,7 34,3 35,0	25,1 25,6	18,2	4,0 4,1	(1,64 m)
290 295	61,7 62,2	86,7 88,1	74,5 75,9 77,2	63,0 64,1	\$4,7 \$5,7 56,6	47,6 48,5	36,7 37,3	28,6 29,1	69,8	59,3 60,4 61,5	49,1 50,0	42,7	35,7 36,3	26,1 26,6	18,9	4,3	
0,300	62.	89,7	78,4	65,ı	57,6	49,3	38,0	29,6	72,4	62,6	50,9	44,2	37,0	27,0	19,6	4,3	1,4
310 320	63,8 64,8	92,7 95,7	81,1	67,3 69,5	59,5 61,4	50,9 52,6	39,3 40,5	30,6 31,6	75,° 77,6 80,2	64,8	52,7 54,6	45,8	38,3 39,7	28,0	20 _{,4} 21,1	4,5 4,6	(1,67 m)
330 34 0	65,8 66,8	98,7 101,6	86,3 88,9	71,6 73,8	63,3 65,2	54,2 55,9	41,8 43,1	32,6 33,5	82,8	69,3 71,6	56,4 58,2	49,1 50,7	41,0 42,4	30,0 31,0	21,8 22,6	4,7 4,9	
0,350 360	67,7 68,7	104,6 107,6	91,5 94,1	76,0 78,1	67,2 69,1	57,5 59,1	44,4 45,6	34,5 35,5	85,4 88,0	73,8 76,1	60,1 61,9	52,3 53,9	43,7 45,1	32,0 33,0	23,3 24,0	5,0 5,2	1,5 (1,73 m)
370 380	69,7 70,6	110,6	96,7 99,4	80,3 82,5	71,0 72,9	60,8 62,4	46,9 48,2	36,5 37,5	90,6 93,2	78, ₃ 80,6	63,8 65,6	55,5 57,1	46,4 47,8	34,0 35,0	24,8 25,5	5,8 5,4	
390 0,400	71,5 72,4	116,6	102,0 104,6	84,7 86,8	74,8 76,8	64,1 65,7	49,4 50,7	38,5 39,4	95,8 98,4	83,8 85,1	67,4	58,7 60,3	49,1 50,5	36,0 37,0	26,2 26,9	5,6 5,8	1,9
410 420	73,3 74,2	122,6	107,2	89,0 91,2	78,7 80,6	67,4 69,0	51,9 53,2	40,4	100,9	87,3 89,5	71,1 72,9	61,9	51,8 53,1	38,0 39,0	27,7 28,4	5,9 6,0	(1,78 m) 9,3
430 440	75,1 76,0	128,5	112,4 115,1	93,3 95,5	82,5 84,4	70,6 72,3	54,5 55,8	42,4 43,4	106,0	91,7	74,7 76,5	65,0 66,6	54,4 55,8	40,0 40,9	29,2 29,9	6,2 6,3	
0,450	76,8 77,7	I 34,5	117,7	97,7	86,4 88,3	73,9	57,0	44,4	111,1	96,2	78,3	68,2	57,1	41,9	30,7	6,5 6,6	1,2
460 470 480	78,5 79,3	137,5	120,3 122,9 125,6	99,9 102,0 104,2	90,2	75,6 77,2 78,8	58,3 59,6	45,4	116,2	98,4 100,6	80,1 81,9 82.2	71,4	58,4 59,7	43,9	31,4 32,2	6,7 6,9	(1,83 cm)
490	80,2	143,5	128,2	106,4	92,1 94,0	80,5	60,8	47,4 48,4	118,7	102,8	83,7 85,5	72,9 74,5	62,4	44,9 45,9	32,9 33,7	7,0	
0,500 510	81,8 81,8	149,5 152,5	130,7	108,5	95,9 97,9	82,1 83,8	63,3 64,6	49,3 50,3	123,8 126,4	107,2	87,3 89,1	76,1 77,6	63,7 65,0	46,9 47,9	34,4 35,1	7,2 7,3	1,1 (1,88 m)
520 530	82,6 83,4	155,4	136,0 138,6	112,9	99,8	85,4 87,1	65,9 67,2	51,3 52,3	128,9 131,5	111,6	90,9 92,7	79,2 80,8	66,4	48,8 49,8	35,8 36,6	7,5 7,6	
540 0,550	84,2 84,9	161,4	141,2	117,2	103,6	88, ₇ 90,3	68,4 69,7	53,3 54,3	134,1	116,1	94,6 96,4	82,4 84,0	69,0 70,4	50,8	37,3 38,0	7,8 7,9	1,0
560 570	85,1 86.5	167,4 170,4	146,4 149,0	121,6	107,5	92,0 93,6	71,0 72,2	55,2 56,2	139,2 141,7	120,5	98,2 100,0	85,5 87,1	71,7 73,0	52,8 53,8	38,8 39,5	8,0 8,2	(1,92 m)
580 590	87,2 88,0	173,4 176,4	151,7 154,3	125,9	111,3	95,3 96,9	73,5 74,8	57,2 58,2	144,3 146,9	124,9 127,2	101,8	88,7 90,3	74,3 75,7	54,8 55,8	40,2 41,0	8,3 8,5	
0,600 620	88,7 90,2	179,4 185,3	156,9	130,3	115,1	98,6 101,9	76,0 78,5	59,2 61,1	149,4 154,5	129,3	105,4	91,9 95,1	77,0 79,7	56,8 58,7	41,7 43,2	8,6 8,9	0,9 (1,96 m)
640 660	91,6 93,0	191,3	167,4	138,9	122,8		81,1 83,6	63,1 65,1	159,6 164,8	138,2	112,7	98,2 101,4	82,4 85,0	60,7	44,6 46,1	9,2 9,5	8,9
680	94,4	203,3	177,8	147,6	130,5	111,7	86,1	67,0	169,9	147,1	120,0	104,6	87,7	64,7	47,6	9,8	
0,700 720	95,8 97,2	209,3 215,2	183,0			115,0	88,7 91,2	69,0 71,0	175,0	151,6	123,6	107,8	90,4 93,1	66,7	49,1 50,6	10,1	(2,03 m)
740 760	98,5 99,8	221,2	193,5	165,0	142,0	121,6	93,7 96,3	73,0 74,9	185,3	160,5	130,9 134,5	114,1	95,8 98,4	70,7	52,0 53,5	10,7	
780 0,800	101,1 102,4	239,1	204,0	169,3	153,5	128,1	98,8 101,4	76,9 78,9	195,5	169,4	138,2	120,5	101,1	74,7 76,7	55,0 56,5	11,3	ور0
820 840	103,7 105,0	245,1 251,1	214,4	178,0 182,4	157,4 161,2	I 34,7 I 38,0	103,9	80,9 82,8	205,8 210,9	178,3 182,8	145,5 149,1	126,9 130,1	106,5	78,7 80,7	58,0 59,5	11,8 12,1	(2,00 m)
860 880	106,2 107,4	257,1	224,9 230,1	186,7	165,0 168,9		108,9	84,8	216,1 221,2	187,2 191,7	152,8 156,4	133,2 136,4	111,8 114,5	82,6 84,6	60,9 62,4	12,4 12,7	
0,900 920	108,s 109,s	269,0 275,0	235,3 240,6	195,4	172,7 176,6	147,8 151,1	114,0	88,7	226,3 231,5	196,1	160,1 163,7	139,6	117,2	86,6 88,6	63,9 65,4	13,0 13,3	0,8 (2,14 m)
940 960	111,0 112,2	281,0 287,0	245,8 251,0	204,1	180,4	154,4	119,1	92,7	236,6 241,7	205,1	167,4	146,0	122,6 125,2	90,6 92,6	66,9 68,4	13,6 13,8	
980	113,4	293,0	256,3	212,7	188,1	161,0	124,1	96,6	246,8	214,0	174,7	152,3	127,9	94,6	69,9	14,1	
1,000	114,5	298,9	261,5	217,1	191,9	164,3	126,7	98,6	252,0	218,4	178,3	155,5	130,6	95,6	71,4	14,4	0,8 (2,18 m) 8,7
									l						Diaitiz		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \

 $\textbf{Zweicylinder-Condensations-Maschinen} \hspace{0.2cm} (\textbf{mit Doppelsteuerung und Dampfhemd}).$

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

-	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					М	it (geh	eiztem	Rece	iver.	
Füll. $\frac{I_i}{I}$ =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0.10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l_{i}}$ (reduc.)
N_i od. N_i min.=	0,96	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,89	1,05	1,05	1,06	I ,07	I ,09	1,12	1,15	$=N_i$ od. N_a max.
$C'_{i}=$	6,6	6,0	5,7	5,5	5,4	5,4	5,4	6,3	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,7	= C'
жC;"=	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,7								=#C;"
$\min \mathscr{L}'_i =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,8	3,7	3,7								$=xC_i''$ min.

 xC_i'' min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_i'' beiläufig die Hälfte der tabellar Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N = \frac{1}{N} N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{4} N$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$ =	0,11	0,10	0,09	bei (normal) // = 0.11 0.10 0.09 0.08
Corr.	wenn $R = 0,1$ V ; $\frac{v}{V} =$	0,34	0,31	0,29	Rec. Woolf $\frac{v}{V}$ 0,40 0,38 0,35 0,32
Woolf-	_ •. 9	0,37	0,34	0,32	Compound(max) $V = \langle 0,56 \rangle \langle 0,52 \rangle 0,48 0,45 R = v bis V$
Masch.	$_{p}$ $R=v$; $\overset{v}{\mathcal{V}}=$	0,39	0,36	0,34	", event. $\frac{v}{V} = 0,45 \mid 0,43 \mid 0,39 \mid 0,36 \mid$
					(diesfalls $N' < 1/$, N).

ime läche	n- esser		Fi	illi	ıng	<u>√</u> , (re	duc.)			F	üllu	ng	<i>l,</i> (re	duc.)		Subtr.	2C, 11. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei 7 = 0,10
0	<u>D</u>	In	dicirte	Leist	ing N						Leistun	g N.	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	1.
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	nwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068	29,2 29,9	19,0	15,8	14,0	12,0	9,3 9,7	7,3 7,6	6,2 6,4	13,8 14,5	II,2 II,7	9,7 10,2	8,0 8,4 8,8	5,7 6,1 6,4	4,1 4,3	3,2 3,3	1,0 1,1 1,1	3,3 (bei c =
071 074 077	30,5 31,2 31,8	20,8 21,7 22,5	17,3 18,0 18,8	15,3 16,0 16,6	13,1 13,7 14,2	10,2 10,6 11,0	7,9 8,3 8,6	6,7 7,0 7,3	15,2 15,9 16,6	12,3 12,9 13,5	10,6 11,1 11,6	9,2 9,6	6,7 7,0	4,5 4,7 4,9	3,5 3,7 3,9	1,1 1,2 1,2	1.32 m) 10,4
0,080 084	32,4 33,2	23,4 24,6	19,5	17,2 18,1	14,8 15,5	II,5 12,0	8,9 9,4	7,6 8,0	17,3 18,2	14,0 14,8	12,1 12,8	10,1 10,6	7,3 7,7	5,2 5,5	4,0 4,3	1,3 1,3	2,9 (1,37 m)
088 092 096	34,0 34,7 35,6	25,7 26,9 28,1	21,4 22,4 23,4	19,0 19,8 20,7	16,3 17,0 17,7	12,6 13,2 13,7	9,8 10,3 10,7	8,3 8,7 9,1	19,1 20,1 21,0	15,5 16,3 17,0	13,5 14,1 14,8	II,2 II,7 I2,3	8,1 8,5 8,9	5,8 6,1 6,4	4,5 4,8 5,0	1,4 1,5 1,5	
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	29,3 30,7 32,2 33,6 35,1	24,4 25,6 26,8 28,0 29,2	21,6 22,6 23,7 24,8 25,9	18,5 19,4 20,3 21,2 22,2	14,3 15,0 15,7 16,5 17,2	II,2 II,7 I2,3 I2,9 I3,4	9,5 10,0 10,4 10,9 11,4	21,9 23,1 24,3 25,5 26,7	17,8 18,8 19,8 20,8 21,7	15,4 16,3 17,1 18,0 18,8	12,9 13,6 14,3 15,0 15,7	9,3 9,9 10,4 10,9 11,5	6,7 7,1 7,5 7,9 8,3	5,3 5,6 5,9 6,2 6,5	1,6 1,7 1,8 1,8	2,6 (1,42 m)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,8 42,1 42,8 43,6	36,6 38,0 39,5 40,9 42,4	30,5 31,7 32,9 34,1 35,3	27,0 28,0 29,1 30,2 31,3	23,1 24,0 24,9 25,8 26,8	17,9 18,6 19,3 20,0	14,0 14,5 15,1 15,7 16,2	11,8 12,3 12,8 13,2 13,7	27,9 29,1 30,3 31,5 32,6	22,7 23,7 24,7 25,7 26,6	19,7 20,5 21,4 22,2 23,1	16,5 17,2 17,9 18,6	12,0 12,5 13,1 13,6 14,1	8,7 9,0 9,4 9,8 10,2	6,9 7,2 7,5 7,8 8,1	2,0 2,1 2,2 2,2 2,3	2,3 (1,48 m) 9,5
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,5 47,2	43,9 45,3 46,8 48,3 49,7	36,5 37,7 39,0 40,2 41,4	32,3 33,4 34,5 35,6 36,6	27,7 28,6 29,5 30,5 31,4	21,5 22,2 22,8 23,6 24,3	16,8 17,3 17,9 18,4 19,0	14,2 14,7 15,2 15,6 16,1	33,9 35,1 36,3 37,5 38,7	27,6 28,6 29,6 30,6 31,5	24,0 24,9 25,7 26,6 27,5	20,0 20,7 21,5 22,2 22,9	14,7 15,2 15,7 16,3 16,8	10,6 11,0 11,4 11,8 12,2	8,5 8,8 9,1 9,4 9,8	2,4 2,5 2,6 2,6 2,7	2,0 (1,53 m)
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	51,2 52,6 54,1 55,6 57,0	42,6 43,8 45,1 46,3 47,5	37,7 38,8 39,9 41,0 42,0	32,3 33,2 34,1 35,1 36,0	25,0 25,7 26,4 27,2 27,9	19,6 20,1 20,7 21,2 21,8	16,6 17,0 17,5 18,0 18,5	39,9 41,1 42,3 43,5 44,8	32,5 33,5 34,5 35,5 36,5	28,3 29,2 30,1 30,9 31,8	23,7 24,4 25,1 25,9 26,6	17,4 17,9 18,4 19,0	12,6 13,0 13,4 13,8 14,2	10,1 10,4 10,8 11,1 11,4	2,8 2,9 3,0 3,0 3,1	1,9 (1,58 m)
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	58,5 60,0 61,4 62,9 64,4	48,7 49,9 51,1 52,4 53,6	43,1 44,2 45,3 46,3 47,4	36,9 37,9 38,8 39,7 40,6	28,6 29,3 30,0 30,8 31,5	22,4 22,9 23,5 24,0 24,6	19,0 19,4 19,9 20,4 20,8	46,0 47,2 48,4 49,6 50,8	37,5 38,5 39,5 40,5 41,5	32,7 33,5 34,4 35,3 36,2	27,3 28,0 28,8 29,5 30,3	20,1 20,6 21,2 21,7 22,3	14,6 15,0 15,4 15,9 16,3	11,7 12,1 12,4 12,7 13,1	3,2 3,3 3,4 3,4 3,5	1,8 (1,62 m) <i>9</i> ,2
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,5 56,1 56,1	65,8 67,3 68,7 70,2 71,7	54,8 56,0 57,2 58,5 59,7	48,5 49,6 50,7 51,7 52,8	41,5 42,5 43,4 44,3 45,2	32,2 32,9 33,6 34,3 35,0	25,2 25,7 26,3 26,8 27,4	21,3 21,8 22,3 22,7 23,2	52,1 53,3 54,5 55,7 56,9	42,5 43,5 44,5 45,5 46,5	37,9 37,9 38,8 39,7 40,5	31,7 32,5 33,2 34,0	22,8 23,4 23,9 24,5 25,0	16,7 17,1 17,5 17,9 18,3	13,4 13,7 14,0 14,4 14,7	3,6 3,7 3,8 3,8	1,7 (1,66 m)
0,250	57,3	73,1	60,9	53,9	46,2	35,8	27,9	23,7	58,2	47,5	41,4	34,7	25,6	18,7	15,0	4,0	1,5 (1,70m)

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

, a	. 2		F i	üllu		$\frac{l_i}{I}$ (red				F i	üllı	n e	<u>/</u> (re	duc.)			90" 0
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Subtr. Compr. Lstg.	2C"u.C
W.i.	Durc	لــنــا		Leistu					<u> </u>	سنا	Leistur	L	in Pfe	L	· -	pro c=1 m	=0,10
Qu.Met.	D Centma			Licisti	6 c		Meter		L			<u>ъ</u> с				Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250	57,3 57,8	73,1	60,9	53,9	46,2	35,8	27,9 28,5	23,7	58,2	47,5	41,4	34,7	25,6	18,7	15,0	4,0	1,5 (bei
255 260	58 ₄	74,6 76,1	62,1 63,3	55,0 56,0	47,1 48,0	36,5 37,2	29,1	24,2 24,6	59,4 60,6	48,5 49,5	42,3 43,2	35,4 36,2	26,1 26,7	19,1	15,4	4,1	ι.70 m)
265 270	59,0 59,5	77,5	64,5 65,8	57,1 58,2	48,9 49,9	37,9 38,6	29,6 30,2	25,1 25,6	61,9	50,5 51,6	44,1 45,0	36,9 37,7	27,2 27,8	19,9 20,4	16,1 16,4	4,2	9,0
0,275 280	60,1 60,6	80,4 81,9	67,0 68,2	59,3 60,4	50,8 51,7	39,3 40,1	30,7 31,3	26,1 26,5	64,3 65,6	52,6 53,6	45,9 46,7	38,4 39,2	28,4 28,9	20,8 21,2	16,7 17,1	4,4 4,5	1,5 (1,73 m)
285 290	61,1	83,4 84,8	69,4 70,6	61,4	52,6 53,5	40,8 41,5	31,9 32,4	27,0 27,5	66,8 68,0	54,6 55,6	47,6 48,5	39,9 40,7	29,5 30,0	21,6 22,0	17,4	4,6 4,6	
295	62,2	86,3	71,9	63,6	54,5	42,2	33,0	27,9	69,3	56,6	49,4	41,4	30,6	22,4	18,1	4,7	,
0,300 310	62,7 63,8	87,8 90,7	73,0 75,5	. 64,6 66,8	55,4 57,3	42,9 44,4	33,5 34,6	28 ₁₄ 29 ₁ 4	70,5 73,0	57,7 59,7	50,3 52,1	42,1 43,6	31,1 32,2	22,8 23,7	18,4 19,1	4,8 5,0	1,4 (z,76 m)
320 330	64,8 65,8	93,6 96,5	77,9 80,3	69,0 71,1	59,1 61,0	45,8 47,2	35,8 36,9	30,3 31,3	75,5 78.0	61,8	53,8 55,6	45,1 46,7	33,4 34,5	24,5 25,4	19,8 20,5	5,1 5,3	
340	66,8	99,5	82,8	73,3	62,8	48,6	38,0	32,2	80,5 83,0	65,9	57,4	48,2	35,6 36,8	26,2 27,0	21,2 21,9	5,4 5,6	1,3
0,350 360 370	67,7 68,7	102,4	85,2 87,7	75,4 77,6	64,7 66,5	50,1 51,5	39,1 40,2	33,2 34,1	85,5 88,0	67,9 70,0	59,2 61,0	49,7 51,2	37,9	27,9 28,7	22,6	5,8 5,9	(1,82 m)
1 380	69,7 70,5	108,2	90,1 92,5	79,7	68,4 70,2	52,9 54,4	41,4 42,5	35,1 36,0	90,5	72,0 74,1	62,8 64,6	52,7 54,2	39,0 40,2	29,6	23,3	6,1	
390 0,400	71,5 72,4	114,1	95,0 97,4	84,0 86,2	72,1 73,9	55,8 57,2	43,6 44,7	37,° 37,9	93,0 95,5	76,1 78,1	66,4 68,2	55,7 57,2	41,3 42,4	30,4 31,2	24,6 25,3	6,2 6,4	1,2
410 420	73,3	119,9	99,8 102,3	88,3 90,5	75,7 77,6	58,7 60,1	45,8 46,9	37,9 38,9 39,8	95,5 98,0 100,5	80,2 82,3	70,0 71,8	58,7 60,3	43,5 44,7	32,1 32,9	26,0 26,7	6,6 6,7	(1,87m) 8,7
430 440	75,1 76,0	125,8 128,7	104,7	9 ² , ⁷ 94, ⁸	79,4 81,3	61,5 63,0	48,1 49,2	40,8 41,7	103,0 105,6	84,3 86,4	73,6 75,4	61,8 63,3	45,8 47,0	33,8 34,6	27,4 28,1	6,9 7,0	
0,450	76,8	131,6	109,6	97,0	83,1	64,4	50,3	42,7	108,1	88,5	77,2	64,9	48,1	35,5	28,8	7,2	1,1 (1,93 m)
460 470	77,1 78,5	1 34,6 1 37,5	112,0	99,1	85,0 86,8	65,8 67,2	51,4 52,5	43,6 44,6	113,1	90,5 92,6	79,° 80,8	66,4 67,9	49,2 50,4	36,3 37,2	29,6 30,3	7,4 7,5	·
480 490	7.9,3 8U,2	140,4 143,3	116,9 119,3	103,4	88,7 90,5	68, ₇ 70,1	53,7 54,8	45,5 46,5	115,6 118,2	94,7 96,8	82,7 84,5	69,5 71,0	51,5 52,7	38,0 38,9	31,0 31,7	7,1 7,8	
0,500 510	81,0 81,8	146,3	121,7	107,7	92,3	71,5	55,9	47,4 48,4	120,7 123,2	98,8 100,9	86,3 88,1	72,5 74,0	53,8 54,9	39,8 40,6	32,4 33,1	8,0 8,2	1,0 (1,98 m)
520	82,6 83,4	149,2 152,1	124,2	112,1	94,2 96,0	73,0 74,4	57,° 58,1	49,3	125,7 128,1	102,9	89,9	75,5	56,1	41,5	33,7	8,3 8,5	
530 540	84,2	155,0 158,0	129,0 131,5	114,2	97,9 99,7	75,8 77,3	59,2 60,3	50,3 51,2	130,6	104,9	91,7 93,4	77,° 78,5	57,2 58,3	42,3 43,2	34,4 35,1	8,6	
0,550 560	84,9 85,7	160,9 163,8	133,9 136,3	118,5	101,6 103,4	78,7 80,1	61,5 62,6	52,2 53,1	133,1 135,6	109,0	95,2 97,0	80,0 81,5	59,5 60,6	44,0 44,9	35,8 36,5	8,8 9,0	1,0 (2,02 m)
570 580	86,5 87,2	166,7 169,6	138,8	122,8	105,3	81,5 83,0	63,7 64,8	54,1 55,0	138,1	113,1	97,° 98,8 100,6	83,0 84,6	61,7 62,9	45,7 46,6	37,1 37,8	9,1 9,3	
590	88,0	172,6	143,6	127,1	109,0	84,4	65,9	56,0	143,1	117,2	102,4	86,1	64,0	47,4	38,5	9,4	0.
0,600 620	88,7 90,2	175,5	146,1 151,0	129,3 133,6	110,8 114,5	85,9 88,7	67,0 69,3	56,9 58,8	145,6 150,6	119,3	104,2	87,6 90,6	65,1 67,4	48,2 49,9	39,2 40,6	9,6 9,9	0,9 (2,06 m) (3,5
640 660	91,s 93.o	187,2	155,8	1 37,9 142,2	118,2	91,6 94,4	71,5 73,7	60,7 62,6			111,4	93,7 96,7	69,7 72,0	51,6 53,3	42,0	10,6	"
680 0,700	94,4 95,8	198,9	165,6	146,5	125,6	97,3	76,0 78,2	64,5 66,4	165,6 170,6	135,7	118,6	99,7 102,8	74,3 76,5	55,° 56,7	44,8 46,2	10,9	0,9
720 740	97,2 98,5	210,6	175,3	155,2	133,0 136,6	103,0	80,4 82,7	68,3 70,2	175,6	143,9	125,8	105,8	78,8 81,1	58,4 60,1	47,6 49,0	11,5	(2,13 m)
760 780	99,8 101,1	222,3 228,2	185,1	163,8	140,3	108,7	84,9 87,1	72,1	185,6		133,0	111,9	83,4 85,7	61,8	50,4 51,8	12,2 12,5	
0,800	102,4	234,0	194,8	172,4	144,0	114,5	89,4	74,° 75,8	195,6	160,4	140,2	117,9	87,9	65,3	53,2	12,8	0,9
820 840	103,7 105,0	239,9	199,7 204,5	176,7	151,4 155,1	117,3	91,6	77,7	200,6 205,6	164,5	143,8	121,0 124,1	90,2 92,5	67,0 68,7	54,6 5 6, 0	18,1 18,4	(2,20 m)
860 880	106,2	251,6 257,4	209,4 214,3	185,3	158,8 162,5	123,1	96,1 98,3	81,5 83,4	210,7 215,7		151,0	127,1	94,8	70,4 72,2	57,4 58,8	13,8 14,1	
0,900	108.6	263,3	219,1	193,9	166,2	128,8	100,5	85,3	220,7	181,0	158,2	1 33,2	9914	73,9	60,2	14,4	0,8 (2,25 m)
920 940	109,8 111,0		228,9		169,9	131,6	102,8	87,2 89,1			161,8	136,3	101,6	75,6 77,3	61,6	14,7 15,0	
960 980	112,2 113,4	280,8 286,6	233,8 238,6	206,9	177,3	137,4	107,2	91,0 92,9	235,8 240,8	193,4	169,1	142,4	106,2	79,1 80,8	65,8	15,4 15,7	
1,000	114,5	292,5	243,5	215,5	184,7	143,1	111,7	94,8	245,8	201,7	176,3	148,5	110,8	82,5	67,3	16,0	0,7 (2,30 m) 8,3
Ĭ																	ŏ,2

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

,	$ \frac{\lambda}{N_{\rm t} \text{od.} N_{\rm min.}} = \begin{array}{c cccc} 0.96 & 0.95 & 0.95 & 0.94 & 0.93 & 0.91 \\ C'_{\rm t} = & 6.5 & 6.0 & 5.7 & 5.5 & 5.3 & 5.2 \\ \end{array} $										it (gel	eiztem) Rece	iver.	
Füll. $\frac{I_{i}}{I}$ =	0,20	0,15	0,125	0.10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l}$ (reduc.)
$N_{\rm c}$ od. $N_{\rm e}$ min.=	0,96	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,89	1,05	1,06	1,06	I ,07	1,09	1,12	1,14	$=N_{\epsilon}$ od N_{ϵ} max.
<i>C</i> '=	6,5	6,0	5,7	5,5	5,3	5,2	5,3	6,3	5,7	5,3	5,0	4,8	4,6	4,6	$= C_i$
*C'=	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,6	ļ							$=_{x}C'_{i}$
min. xC' =	4,6	4,2	4,1	3,9	3,8	3,7	3,7		 						$=_{x}C_{i}$ min.

 xC_i min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{\prime\prime\prime}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für N' = 1/8 N ol				Für $N' = \frac{1}{N} N$ ohne SpannAbfall:	
	bei (normal) 🛂	_= 0,10	0,091	0,082	bei (normal) 1/2 = 0.10 0.001 0.062 0.073	
Corr.	wenn $R = 0,1 V; v$, = O,32	0,30	0,28	Rec. Woolf $\stackrel{\sigma}{\mathcal{V}}=$ 0,38 0,36 0,33 0,31	
Woolf-		-= 0,35	0,33	0,31		s V
Masch.	$, R = v; \nabla$	- O,37	0,34	0,32	" event. $\stackrel{\sigma}{p} = 0,43 \mid 0,41 \mid 0,37 \mid 0,35 \mid$	
					(diesfalls $N' < \frac{1}{2} N$).	

me äche	n- sser		Fi	üllı	ng	1, (re	duc.)			Fi	illu	ıng	/, (re	duc.)	·	Subtr.	2C, u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0, 15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei 1/7 = 0 10
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_c}{c}$		ferdekr			Netto-		$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekta	f t	pro c = 1 m	
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068 071	29,2 29,9 30,5	21,0 21,9 22,9	17,5 18,3	15,5 16,2 16,9	13,3	10,3	8,1 8,5	6,9 7,2	15,4 16,2	12,5 13,1	10,9	9,0 9,5	6,6 6,9	4,7 5,0	3,7 3,9	1,1 1,2	8,1 (bei c =
074 077	31,2 31,8	23,9 24,8	19,1 19,9 2 0,7	17,6	14,5 15,1 15,7	11,3 11,8 12,3	8,9 9,2 9,6	7,5 7,9 8,2	16,9 17,7 18,5	13,8 14,4 15,0	12,0 12,5 13,1	10,0 10,4 10,9	7,3 7,6 7,9	5,2 5,5 5, 7	4,1 4,4 4,6	1,2 1,3 1,3	c = (1,38 m) 10 _r 9
0,080 084 088 092	32,4 33,2 34,0 34,1 35,5	25,8 27,1 28,4 29,7	21,5 22,6 23,7 24,8	19,1 20,0 21,0 21,9	16,4 17,2 18,0 18,8	12,7 13,4 14,0 14,6	10,0 10,5 11,0 11,5	8,5 8,9 9,3 9,8	19,2 20,2 21,3 22,3	15,7 16,5 17,4 18,2	13,6 14,4 15,1 15,8	11,3 12,0 12,6 13,2	8,3 8,8 9,2 9,7	6,0 6,3 6,7 7,0	4,8 5,0 5,3 5,6	1,4 1,5 1,5 1,6	2,7 (1,43 m)
096 0,100 105 110 115	36,2 37,1 38,0 38,8	31,0 32,2 33,9 35,5 37,1	25,8 26,9 28,2 29,6 30,9	22,9 23,8 25,0 26,2 27,4	19,6 20,4 21,5 22,5 23,5	15,3 15,9 16,7 17,5 18,3	12,0 12,5 13,1 13,7 14,3	10,2 10,6 11,1 11,7 12,2	23,4 24,4 25,7 27,0 28,4	19,1 19,9 21,0 22,1 23,2	16,6 17,3 18,3 19,2 20,2	13,8 14,5 15,3 16,1 16,9	10,2 10,6 11,2 11,8 12,4	7,4 7,7 8,2 8,6 9,1	5,9 6,2 6,5 6,9 7,3	1,7 1,7 1,8 1,9 2,0	2,3 (1,49 m)
0,125 130 135 140 145	39,7 40,5 41,8 42,1 42,8 43,6	38,7 40,3 41,9 43,5 45,1 46,7	32,3 33,6 34,9 36,3 37,6	28,6 29,8 31,0 32,2 33,4	24,5 25,5 26,6 27,6 28,6 29,6	19,1 19,8 20,6 21,4 22,2	15,6 16,2 16,8 17,4 18,1	12,7 13,3 13,8 14,3 14,9	29,7 31,0 32,3 33,6 35,0	24,3 25,3 26,4 27,5 28,6	21,1 22,1 23,0 24,0 24,9	17,7 18,5 19,3 20,1 20,9	13,6 13,6 14,2 14,8 15,4	9,5 10,0 10,4 10,9 11,3 11,8	7,6 8,0 8,3 8,7 9,1	2,1 2,2 2,3 2,4 2,4 2,5	2,1 (1,55 m) H,g
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,8 47,2	48,4 50,0 51,6 53,2 54,8	39,0 40,3 41,7 43,0 44,4 45,7	34,5 35,7 36,9 38,1 39,3 40,5	30,7 31,7 32,7 33,7 34,7	23,8 24,6 25,4 26,2 27,0	18,7 19,3 20,0 20,6 21,2	15,4 15,9 16,4 17,0 17,5 18,0	36,3 37,6 38,9 40,3 41,6 43,0	29,7 30,8 31,9 33,0 34,1 35,2	25,9 26,8 27,8 28,7 29,7 30,7	21,7 22,5 23,3 24,1 24,9 25,7	16,6 17,2 17,8 18,4 19,0	12,2 12,7 13,1 13,6 14,0	9,4 9,8 10,2 10,6 10,9 11,3	2,6 2,7 2,8 2,9 3,0	1,9 (1,61 m)
0,175 180 185 190 195	47,9 48,5 49,3 49,9 50,5	56,4 58,0 59,6 61,2 62,9	47,0 48,4 49,7 51,1 52,4	41,7 42,9 44,1 45,3 46,5	35,8 36,8 37,8 38,8 39,8	27,8 28,6 29,4 30,2 31,0	21,8 22,4 23,1 23,7 24,3	18,6 19,1 19,6 20,2 20,7	44,3 45,6 47,0 48,3 49,7	36,3 37,4 38,5 39,6 40,7	31,6 32,6 33,5 34,5 35,5	26,5 27,3 28,1 29,0 29,8	19,7 20,3 20,9 21,5 22,1	14,5 15,0 15,4 15,9 16,3	11,7 12,0 12,4 12,8 13,1	8,1 8,1 8,2 8,3 3,4	1,7 (1,66 m)
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	64,5 66,1 67,7 69,3 70,9	53,8 55,1 56,5 57,8 59,2	47,7 48,8 50,0 51,2 52,4	40,9 41,9 42,9 43,9 45,0	31,8 32,6 33,4 34,2 35,0	25,0 25,6 26,2 26,8 27,4	21,8 21,8 22,3 22,8 23,3	51,0 52,4 53,7 55,1 56,4	41,8 42,9 44,0 45,1 46,3	36,5 37,4 38,4 39,4 40,4	30,6 31,4 32,3 33,1 33,9	22,7 23,3 23,9 24,6 25,2	16,8 17,2 17,7 18,2 18,6	13,6 13,9 14,3 14,7 15,1	3,5 3,6 3,7 3,8 3,8	1,6 (1,70 m) 9,0
0,225 230 235 240 245	54,8 54,9 55,5 56,1 56,7	72,5 74,1 75,8 77,4 79,0	60,5 61,8 63,2 64,5 65,9	53,6 54,8 56,0 57,2 58,4	46,0 47,0 48,0 49,0 50,1	35,7 36,5 37,3 38,1 38,9	28,1 28,7 29,3 29,9 30,5	23,9 24,4 24,9 25,5 26,0	57,8 59,2 60,5 61,9 63,2	47,4 48,5 49,6 50,7 51,9	41,4 42,3 43,3 44,3 45,3	34,8 35,6 36,4 37,2 38,1	25,8 26,4 27,0 27,7 28,3	19,1 19,6 20,0 20,5 21,0	15,5 15,8 16,2 16,6 17,0	8,9 4,0 4,1 4,3 4,3	1,5 (1,74 m)
0,250	57,3	80,6	67,2	59,6	51,1	39,7	31,2	26,5	64,6	53,0	46,2	38,9	28,9	21,4	17,4	4,4	1,4 (1,78 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	<u>.</u>							= 5	/2 1				-,				
ame Aãch	en- nesse		Fi	üllu	ng	1, (re	duc.)			F	üllı	ng	1, (re	duc.)		Subtr.	2C,"L.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05		Compr. Lstg. pro	bel 7' = 0,10
0	$\frac{\Box}{D}$	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf	erdekr	aft	:	Netto-	Leistur	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	c=1 m	1 .
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	80,6 82,2	67,2 68,6	59,6 60,8	51,1 52,1	39,7 40,5	31,2 31,8	26,5 27,1	64,6 65,9	53,0 54,1	46,2	38,9 39,7	28,9	21,4	17,4 17,8	4,4	1,4 (bei
260 265	58,4 59,0	83,8 85,4	69,9 71,3	62,0 63,1	53,1 54,2	41,3 42,1	32,4 33,1	27,6 28,1	67,3 68,7	55,2 56,4	48,2	40,5 41,4	30,2 30,8	22,4 22,8	18,2 18,5	4,6 4,6	i,78 m)
270	59,5	87,0	72,6	64,3	55,2	42,9	33,7	28,7	70,0	57,5	50,2	42,2	31,4	23,3	18,9	4,7	8,8
0,275 280	60,1 60,5	88,7 90,3	73,9 75,3	65,5	56,2 57,2	43,7 44,5	34,3 34,9	29,2 29,7	71,4 72,8	58,6 59,7	51,2 52,2	43,0 43,8	32,0 32,6	23,8	19,3	4,8 4,9	1,3 (1,82 m)
285 290	61, ₁ 61, ₇	91,9 93,5	76,6 78,0	67,9 69,1	58,2 59,3	45,3 46,1	35,5 36,2	30,s 30,8	74,2 75,5	60,9 62,0	53,2 54,2	44,7 45,5	33,3 33,9	24,7 25,2	20,1 20,5	5,0 5,1	
295	62,2	95,1	79,3	70,3	60,3	46,8	36,8	31,3	76,9	63,1	55,2	46,3	34,5	25,7	20,9	5,2	
0,300 310	62,7 63,8	96,7 99,9	80,7 83,4	71,5 73,9	61,3 63,4	47,7 49,3	37,4 38,7	31,8 32,9	78,2 81,0	64,2 66,5	56,1 58,1	47,2 48,9	35,2 36,4	26,1 27,1	21,2 22,0	5,2 5,4	1,2 (1,85 m)
320 330	64,s 65.s	103,2	86,1 88,8	76,2 78,6	65,4	50,9 52,5	39,9 41,2	34,0 35,0	83,8 86,5	68,8 71,0	60,1	50,6 52,2	37,7 39,0	28,0 29,0	22,8	5,6 5,8	(-,-,-,,
340	66,8	109,6	91,4	81,0	69,5	54,0	42,4	36,1	89,3	73,3	64,1	53,9	40,2	29,9	24,4	5,9	
0,350 360	67,7 68,7	112,8	94,1 96,8	83,4 85,8	71,5 73,6	55,6 57,2	43,7 44,9	37,1 38,2	92,0 94,8	75,6 77,9	66,1	55,6 57,3	41,5 42,8	30,9 31,9	25,2 26,0	6,1 6,3	1,1 (1,91 m)
370 380	69,7 70,8	119,3 122,5	99,5 102,2	88,1 90,5	75,6 77,6	58,8 60,4	46,2 47,4	39,3 40,3	97,6	80,1 82,4	70,1 72,1	59,0 60,7	44,0 45,3	32,8 33,8	26,7 27,5	6,4	-//
390	71,5	125,7	104,9	92,9	79,7	62,0	48,7	41,4	103,1	84,7	74,1	62,4	46,6	34,7	28,3	6,8	
0,400 410	72,4 73,3	129,0 132,2	107,6	95,3 97,7	81,8 83,8	63,6 65,2	49,9 51,2	42,4 43,5	105,9	87,0 89,3	76,1 78,1	64,0 65,7	47,8 49,1	35,7 36,6	29,1 29,9	7,0	1,1 (1,97 m)
420 430	74,2 75,1	135,4 138,6	113,0 115,6	100,1	85,8 87,9	66,8 68,3	52,4 53,7	44,6 45,6	111,4	91,6 93,8	80,1 82,1	67,4 69,1	50,4 51,7	37,6 38,6	30,7	7,3 7,5	8,6
440	76,0	141,8	118,3	104,8	89,9	69,9	54,9	46,7	117,0	96,1	84,1	70,8	53,0	39,5	31,5 32,3	7,7	
0,450 460	76,8 77,7	145,1 148,3	121,0 123,7	107,2	92,0 94,0	71,5 73,1	56,2 57,4	47,7 48,8	119,8	98,4	86,1 88,1	72,5 74,2	54,2 55,5	40,5 41,4	33,° 33,8	7,8 8,0	1,0 (2,03 m)
470 480	78,5 79.3	151,5 154,7	126,4 129,1	I I 2,0 I I 4,4	96,0 98,1	74,7 76,3	58,7 59,9	49,9 50,9	125,3	103,0 105,3	90,1	75,9 77,6	56,8 58,1	42,4 43,4	34,6	8,2	/
490	80,2	157,9	131,8	116,7	1,001	77,9	61,2	52,0	130,9	107,6	94,1	79,3	59,4	44,3	35,4 36,2	8,5	
0,500 510	81,s	161,2 164,4	134,5 137,2	119,1	102,2	79,5 81,1	62,4 63,7	53,1 54,1	133,7	109,9	96,1	81,0 82,7	60,6 61,9	45,3 46,2	37,° 37,8	8,7 8,9	0,9 (2,08 m)
520 530	82,s 83,4	167,6	139,8 142,5	123,9 126,3	106,3	82,6 84,2	64,9 66,2	55,2 56,2	1 39,2 142,0	114,4	100,1	84,4 86,1	63,2	47,2 48,2	38,6	9,1 9,3	,
540	84,2	174,1	145,2	128,7	110,4	85,8	67,4	57,3	144,7	119,0	104,1	87,7	65,7	49,1	39,4 40,2	9,4	
0,550 560	84,9 85,7	177,3 180,5	147,9 150,6	131,0	112,4	87,4 89,0	68,7 69,9	58,4 59,4	147,5	121,2	106,1	89,4 91,1	67,0 68,2	50,1 51,0	41,0 41,7	9,6 9,8	0,9 (2,12 m)
570 580	86,s 87,2	183,7 187,0	153,3 156,0	135,8 138,2	116,5 118,5	90,6 92,2	71,2 72,4	60,5 61,5	153,0 155,8	125,8	110,1	92,8 94,5	69,5	52,0 53,0	42,5	9,9	
590	88,0	190,2	158,7	140,6	120,6	93,8	73,7	62,6	158,5	130,3	114,1	96,1	72,0	53,9	43,3 44,1	10,3	
0,600 620	88,7 90,2	193,4 199,9	161,4 166,7	143,0 147,7	122,6	95,4 98,5	74,9 77,4	63,7 65,8	161,3 166,8	132,6 137,2	116,1 120,1	97,9	73,3 75,8	54,9 56,8	44,9 46,5	10,5 10,8	0,9 (2,16 m)
640 660	91 s 93 o	206,3 212,8	172,1	152,5 157,3	130,8 134,9	101,7	79,9 82,4	67,9	172,3	141,7	124,1	104,6	78,4 80,9	58,7 60,7	48,1	11,2	8,4
680	94,4	219,2	182,9	162,1	139,0	108,1	84,9	72,1	183,4	150,9	132,1	111,4	83,5	62,6	49,7 51,3	11,9	
0,700 720	95,8 97,2	225,7 232,1	188,3	166,8	143,1 147,2	111,3	87,4 89,9	74,3 76,4	188,9	155,4 160,0	136,1	114,8	86,0 88,6	64,5	52,8 54,4	12,2 12,6	0,9 (2,24 m)
740 7 6 0	98,5 99,8	238,6	199,0		151,3 155,4	117,6	92,4 94,9	78,5	200,0 205,5	164,5	144,1	121,5	91,1	68,4	56,0	12,9 13,3	/
780	101,1	251,5	209,8	185,9	159,5	124,0	97,4	82,7	211,0	173,7		128,3	93,7 96,2	70,3 72,8	57,6 59,2	13,6	
0,800 820	102,4 103,7	257,9 264,4	220,5	190,6	163,5 167,6	127,1	99,8 102,3		216,6	178,2 182,8	156,1 160,1	131,7	98,8	74,1 76,1	60,8 62,4	14,0 14,3	0,8 (2,31 m)
840 860	105,0	270,8 277,3	225,9	200,2	171,7 175,8	133,5 136,7	104,8	89,1	227,7 233,3	187,4	164,1	1 38,5	104,0	78,0	64,0	14,7	-,,,,
880	107,4	283,7	236,7	209,7	179,9	139,9	109,8		238,8	192,0	168,1 172,2		106,5	0,08 9,18	65,6 67,2	15,0 15,4	
0,900 920	108,6 109,8	290,2 296,6	242,0	214,5	184,0 188,1	143,0 146,2	112,3 114,8		244,4 249,9	201,1 205,7	176,2 180,2	148,7 152,1	111,7	83,8 85,8	68,8 70,4	15,7 16,1	0,8 (2,36 m)
940 960	111,0 112,2	303,1	252,8	224,0	192,2	149,4	117,3	99,7	255,5	210,3	184,2	155,5	116,8	87,7	72,0	16,4	(-,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
980	113,4	316,0	263,6	233,6	200,3	155,8	122,3	104,0	266,6	219,4	192,3	162,3	119,4	89,7 91,6	73,6 75,3	16,8 17,1	
1,000	114,5	322,4	268,9	238,3	204,4	158,9	124,8	106,1	272,2	224,0	196,3	165,7	124,5	93,5	76,9	17,5	0,7
			ł														(9,41 m) 8,1

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

_	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geh	eiztem) Rece	iver.	
Füll'/ _/ ' =	0,05	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	=-'j (reduc.)						
Nod.N min.=	0,95	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	1,05	1,06	1,06	1,07	1,09	1,11	1,14	=N, od. N, max.
C _i =	6,5	5,9	5,6	5,4	5,2	5,1	5,1	6,2	5,6	5,3	4,9	4,7	4,5	4,4	= C' _i
≥ C' =	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,6								=xC''
$\min_{x}C_i'=$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6								$=xC_i''$ min.

 xC_i'' min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_i'' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann

	Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{6} N$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{l_i}{l}$	0.10	0,092	0,083	bei (normal) 1/7 = 0.10 0.092 0.068 0.075
Corr.	wenn $R = 0.1 V$; $v = 0.1 V$;	0,32	0,30	0,28	Rec. Woolf $p = 0.38 \mid 0.36 \mid 0.33 \mid 0.31 \mid$
Woolf-					Compound (max) $p = \langle 0,54 \rangle \langle 0,52 \rangle 0,47 0,44 $ $R = v$ bis V
Masch.	$, R = v; \frac{v}{V} =$	0,37	0,35	0,32	", event. $\frac{v}{v} = \begin{vmatrix} 0.43 & 0.41 & 0.38 & 0.35 \end{vmatrix}$
					(diesfalls $N' < 1/2 N$)

läche	ra-		Fί	illu	ng	<i>I,</i> (re	duc.)			Fί	illu	ng	1, (re	duc.)			2C, u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei $\frac{I_i}{I}$
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{\Lambda'}{c}$	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraí	t	$c = 1 \mathrm{m}$	= 0,10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centim.					pro	Mete	r Kolt	engesc	hwind	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068	29,2 29,9	22,9 24,0	19,1	17,0 17,8	14,6	11,4 11,9	9,0	7,6 8,0	17,0 17,8	13,9	12,1	10,1 10,6	7,4	5,4	4,3	1,3	2,7 (bei
071	30.5	25,0	20,9	18,5	15,3 15,9	12,4	9,4 9,8	8,3	18,6	14,5 15,2	13,3	11,1	7,8 8,2	5,7	4,5 4,8	1,3 1,3	c = 1,44 m)
074 077	31,2 31,8	26,1 27,1	21,8	19,3	16,6 17,3	12,9 13,5	10,2	8,7 9,0	19,5	15,9	13,9	11,6	8,6 9,0	6,3	5,0 5,2	1,4 1,4	9,7
0,080	32.4	28,2	23,6	20,9	17,9	14,0	11,0	9,4	21,2	17,3	15,1	12,6	9,3	6,8	5,5	1,5	2,5
084 088	33,2 34,0	29,6 31,0	24,7 25,9	21,9 23,0	18,8 19,7	14,7	11,6	9,9 10,3	22,3 23,4	18,3 19,2	15,9	13,3	9,8	7,2 7,6	5,8 6,1	1,6 1,7	(1,49 m)
092 096	34.7	32,4	27,1 28,3	24,0	20,6	16,1	12,7	10,8	24,6	20,1	17,6	14,7	10,9	8,0	6,4	1,7	
0.100	35,s 36,2	33,8 35,2	29,4	25,1 26,1	21,5	16,8	13,8	11,3	25,7 26.8	21,0 22,0	18,4	15,4 16,1	11,4	8,4 8,8	7,0	1,8 1,9	2,3
105	37.1	37,0	30,9	27,4	23,6	18,4	14,5	12,3	28,3	23,2	20,2	17,0	12,6	9,3	7,4	2,0	(1,56 m)
110 115	38,0 38,8	38,8 40,5	32,4	28,7 30,1	24,7 25,8	19,2	15,2	12,9	29,7 31,2	24,4 25,6	21,3	17,8	13,2	9,8	7,9 8,3	2,1 2,2	
120	39,7	42,3	35,3	31,4	26,9	21,0	16,5	14,1	32,6	26,8	23,4	19,6	14,6	10,8	8,7	2,3	
0,125 130	40,8	44,0 45,8	36,8 38,3	32,7 34,0	28,0 29,2	21,8	17,2 17,9	14,7 15,3	34,1 35,5	28,0 29,2	24,4 25,5	20,5 21,4	15,2 15,9	11,3	9,1 9,5	2,4 2,4	1,9 (1.62 m) 9,1
135 140	42,1 42,8	47,6	39,7	35,3	30,3	23,6	18,6	15,9	37,0	30,4	26,5	22,3	16,6	12,3	9,9	2,5 2,6	9,1
145	43,6	49,3 51,1	41,2	36,6 37,9	31,4 32,5	24,5 25,3	19,3 20,0	16,5	38,4 39,9	31,6 32,8	27,6 28,6	23,2 24,1	17,3 17,9	12,8	10,3	2,7	
0,150	44,1	52,8	44,2	39,2	33,6	26,2	20,7	17,6	41,4	34,0	29,7	24,9	18,6	13,8	11,1	2,8 2,9	1,7 (1,68 m)
155 160	45,1 45,8	54,6 56,4	45,6 47,1	40,5 41,8	34,8 35,9	27,1 28,0	21,4 22,0	18,2 18,8	42,8 44,3	35,2 36,4	30,7 31,8	25,8 26,7	19,2	14,3	11,6	3,0	(1,00,11)
165 170	46,5	58,1 59,9	48,6 50,0	43,1 44,4	37,0 38,1	28,9 29,7	22,7	19,4 20,0	45,8 47,2	37,6 38,8	32,9 33,9	27,6 28,5	20,6	15,3 15,8	12,4	3,1 3,2	
0,175	47,9	61,6	51,5	45,7	39,2	30,6	24,1	20,5	48,7	40,0	35,0	29,4	22,0	16,3	13,2	3,3	1,6
180 185	48,6 49,3	63,4 65,2	53,0 54,5	47,0 48,4	40,4	31,5	24,8	21,1 21,7	50,2 51,7	41,2	36,1	30,3	22,6	16,8	13,7	3,4 3,5	(1,73 m)
190	49,9	66.9	55,9	49,7	42,6	33,2	26,2	22,3	53,1	43,6	38,2	32,1	24,0	17,9	14,5	3,6	
195 0,200	.50,6 51,2	68,7	57,4 58,9	51,0	43,7	34,1	26,9	22,9	54,6	44,8 46,1	39,3 40,3	33,0	24,7	18,4	14,9	3,7 3,8	1.5
205	51,8	70,5 72,3	60,4	52,2 53,6	44,9 46,0	35,0 35,9	27,6	23,5 24,1	56,1 57,6	47,3	41,4	33,9 34,8	25,3 26,0	19,4	15,3	3,9	(r,78m)
210 215	52,s 53.1	74,0 75,7	61,8	54,9 56,2	47,1	36,7 37,6	28,9 29,6	24,6 25,2	59,0 60,5	48,5 49,8	42,5 43,6	35,8 36,7	26,7	19,9	16,2	3,9 4,0	8,8
220	53,7	77,5	64,8	57,3	49,3	38,5	30,3	25,8	62,0	51,0	44,7	37,6	28,1	21,0	17,1	4,1	
0,225 230	54,s 54,9	79,3 81,0	66,2	58,8 60,1	50,5 51,6	39,3 40,2	31,0 31,7	26,4 27,0	63,5 65,0	52,2 53,4	45,7 46,8	38,5 39,4	28,8	21,5	17,5 17,9	4,2 4,3	1,4 (1,82 m)
235	55,8	82 8	69,2	61,4	52,7	41,1	32,4	27,6	66,5	54,7	47.9	40,3	30,2	22,5	18,3	4,4	
240 245	56,1 56,1	84 s 86,3	70,6 72,1	62,7 64,0	53,8 54,9	42,0 42,8	33,1	28,2 28,8	68,0 69,4	55,9	49,0 50,1	41,2 42,1	30,9 31,6	23,0 23,6	18,8	4,5 4,6	
0,250	57,3	88,1	73,6	65,3	56,1	43,7	34,4	29,3	70,9	58,3	51,1	43,0	32,2	24,1	19,6	4,7	1,3 (1,86 m)

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

ے ن	ğ]	F	üllı		_). p =			üllı		<i>¼</i> (re	due \		1	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	1	0,07	0,05	0,04	0.20		0,125		0,07	0,05	0.04	Subtr. Compr.	2C, u. C, bei -/
Wir	Kt Dure		<u> </u>	Leist	· ·	L	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u>L.</u>	<u></u>	erdekra		Lstg.	= 0,10
O Qu.Met.	D Centm.		al Car te	Leisu	ung c		Mete					ng c	in Pi	erdekra		e=1 m Pfdk	(gew. Masch.) Kgr.
0.250	57.3	88,:	73,6	65,3	56,1	43,7	34,4	29,3	70,9	58,3	51,1	43,0	32,2	24,1	19,6	4,7	1,3
255 260	57,8 58,1	89,8 91,6	75,1 76,5	66,6	57,2 58,3	44,6 45,5	35,1	29,9 30,5	72,4 73,9	59,6 60,8	52,2 53,3	43,9 44,9	32,9 33,6	24,6 25,1	20,0 20,5	4,8 4,9	(bei € ==
265 270	59,0 59,5	93,4 95,1	78,0 79,5	69,2 70,5	59,4 60,6	46,3 47,2	36,5 37,2	31,1	75,4 76,9	62,1	54,4 55,5	45,8 46,7	34,3 35,0	25,6	20,9 21,4	5,0 5,1	1,86 m) 8,6
0.275	60.1	96,9	81.0	71,9	61,7	48,1	37,9	32,3	78,4	64,6	56,5	47,6	35,7	26,7	21,8	5,2	1,2
280 285	60,8 61,1	98,6 100,4	82,4 83,9	73,2 74,5	62,8	49,0 49,8	38,6 39,3	32,9 33,5	79,9 81,4	65,8	57,6 58,7	48,5 49,5	36,4 37,1	27,2 27,8	22,2 22,7	5,2 5,3	1,90 m)
290 295	61,7 62,2	102,2	85,4 86,8	75,8 -77,1	65,0 66,2	50,7 51,6	40,0 40,6	34,1 34,6	82,9 84,4	68,3 69,5	59,8 60,9	50,4 51,3	37,8 38,5	28,3 28,8	23,1 23,6	5,4 5,5	
0,300 310	62,1 63,8	105,7 109,2	88,3 91,3	78,4 81,0	67,3 69,5	52,5 54,2	41,3 42,7	35,2 36,4	86,0 89,0	70,7 73,2	62,0 64,2	52,3 54,1	39,2 40,6	29,3 30,4	24,0 24,8	5,6 5,8	1,1 (1,93 m)
320 330	64,8 65,8	112,7	94,2	83,6 86,2	71,8	56,0	44,1	37,5	92,0	75,7	66,4	56,0	42,0	31,5	25,7	6,0	(-,,,,
340	66,8	119,8	100,1	88,8	74,0 76,2	57,7 59,5	45,5 46,8	38,7 39,9	95,° 98,1	78,2 80,7	70,8	57,8 59,7	43,4 44,8	32,5 33,6	26,6 27,4	6,2 6,4	
0,350 360	67,7 68,7	123,3 126,8	103,0 106,0	91,4 94,0	78,5 80,7	61,2 63,0	48,2 49,6	41,0 42,2	101,1 104,1	83,2 85,7	73,0	61,5	46,2 47,6	34,6 35,7	28,3 29,2	6,6 6,8	1,1 (2,00 m)
370 380	69,7 70.6	1 30,3 1 33,8	108,9	96,6 99,2	83,0 85,2	64,7 66,5	51,0 52,4	43,4 44,6	107,1	88,2 90,7	77,3 79,5	65,2	49,0 50,4	36,8 37,8	30,1 30,9	7,0 7,3	
390	71,5	137,4	114,8	101,9	87,4	68,2	53,7	45,7	113,2	93,2	81,7	69,0	51,8	38,9	31,8	7,4	
0,400 410	72, <u>a</u> 73,s	140,9 144,4	117,8	104,5	89,7 92,0	70,0 71,7	55,1 56,5	46,9 48,1	116,2	95,7 98,2	83,9 86,2	70,8 72,7	53,2 54,7	40,0 41,0	32,7 33,6	7,5 7,7	1,0 (2,56 m) 8,3
420 430	74,2 75,1	148,0 151,5	123,6 126,6	109,7 112,3	94,2 96,4	73,5 75,2	57,9 59,2	49,3 50,4	122,3	100,8	88,4 90,6	74,6 76;5	56,1 57,5	42,1 43,2	34,5 35,4	7,9 8,1	0,3
440 0,450	76,0 76,8	155,0 158,5	129,5	114,9	98,7	77,0 78,7	60,6	51,6	128,4	105,8	92,8	78,3	58,9	44,3	36,3	8,3	
460	77.7	162,0	132,5	117,5	100,9	80,5	62,0 63,4	52,8 53,9	131,5	110,9	95,0 97,3	80 ₁ 2 82,1	60,3	45,3 46,4	37,1 38,0	8,5 8,7	(2,12 m)
470 480	78,5 79,3	165,5 169,1	138,3	122,8	105,4	82,2 84,0	64,8 66,1	55,1 56,3	137,6	113,4	99,5 101,7	84,0 85,9	63,2 64,6	47,5 48,6	38,9 39,8	8,9 9,0	
490 0,500	80, 3 81,0	172,6 176,1	144,2 147,2	128,0	109,9	85,7 87,5	67,s 68,a	57,5 58,7	14 3, 7 146,8	118,4	103,9	87,7 89,6	66,0	49,7 50,7	40,7 41,6	9,2 9,4	0,9
510 520	81,8 82,6	179,7 183,2	150,1 153,1	I 33,2 I 35,8	114,4 116,6	89,2 91,0	70,2 71,6	59,8 61,0	149,8 152,8	123,5	108,3	91,5 93,3	68,9 70,3	51,8 52,9	42,5 43,4	9,6 9,8	(2,17 EL)
530 540	83,4 84,2	186,7 190,2	156,0 159,0	138,4	118,9	92,7	73,0	62,2 63,3	155,8 158,8	128,5	112,7	95,2 97,1	71,7	53,9	44,2	10,0	j
0,550	84,9	193,7	161,9	143,7	123,3	94,5 96,2	74,+ 75,8	64,5	161,9	133,5	117,1	98,9	73,1 74,5	55,0 56,1	45,1 46,0	10,4	0,9
5 6 0 570	85,7 86,5	197,3 200,8	164,8 167,8	146,3	125,6 127,8	98,0 99,7	77,1 78,5	65,7 66,8	164,9 167,9	136,0 138,5	119,3	100,8	75,9 77,3	57,2 58,2	46,9 47,8	10,5 10,7	(2,22 m)
580 590	87,2 88,0	204,3 207,8	170,7 173,7	151,5 154,1	I 30,1 I 32,3	101,5	79,9 81,3	68,0 69,2	170,9	141,0	123,7	104,5	78,7 80,1	59,3 60,4	48,6 49,5	10,9 11,1	
0,600	88.7	211.4	176,6	156,7	134,6	104.9	82.6	70,4	177.0	1460	128,1	108,2	81.5	61,4	50,4	11,3	0,8
620 640	91,6	218,4 225,5	182,5 188,4	161,9		108,4	85,4 88,1	72,7 75,1	183,1 189,1		132,5	111,9	84,4 87,2	63,6	52,2 54,0	11,7 12,0	(2,36 m) O,1
660 680	93,0 94,4	232,5 239,6	194,3	172,4 177,6	148,1	115,4 118,9	90,9 93,6	77,4 79,8	195,2 201,3	161,0 166,0	141,3	119,4	90,0 92,9	67,8 70,0	55,8 57,5	12,4 12,8	
0,700 720	95,8 97,2	246,6 253,7	206,1 212,0	182,8 188.0	157,0 161,5	122,4	96,4	82,1 84,5	207,3	171,0	150,1	126,9	95,7	72,1	59,3	13,2 13,6	0,8
740	38,5	260,7	217,9	193,3	166,0	129,4	101,9	86,8	213,4			130,6	98,5	74,3 76,4	62,9	13,9	(2,34 m)
760 780	99,8 101,1	267,8 274,8	223,8 229,7	198,5	170,5	132,9 136,4	104,6	89,2 91,5	225,5 231,6	186,0	163,4	138,1	104,2	78,5 80,7	64,7 66,4	14,3 14,7	
0,800 820	102,4 103,7	281,8 288,9	235,5 241,4	209,0 214,2	179,4 183,9	139,9	I 10,2 I 12,9	93,8 96,2	237,7 243,7	196,1	172,2 176,6	145,6 149,3	109,8	82,8 85,0	68,2 70,0	15,0 15,4	O,7 (2,41 m)
840 860	105,0 106,2	295,9	247,3 253,2	219,4	188,4		115,7	98,5	249,8	206,2	181,0	153,0	115,5	87,2	71,8	15,8 16,2	\-/ *
880	107,4	310,0	259,1	229,8	197,4		121,2		255,9 262,0	216,2	189,9	156,8	121,2	89,3 91,5	73,5 75,3	16,6	}
0,900 920	108,5 109,8	317,1 324,1	265,0 270,9	235,1 240,3	201,9 206,4		123,9 126,7	105,6	268,1 274,1	221,2 226,3	194,3	164,3 168,0	124,1	93,7 95,8	77,1 78,9	16,9 17,3	0,7 (2,47 m)
940 960	1110	331,2 338,2	276,8 282,6	245,5	210,9	164,4	129,4	110,3	280,2	231,3	203,1	171,7	129,8	98,0 100,2	80,7 82,5	17,7 18,1	
980	113,4	345,3	288,5	255,9	219,9	171,4	I 34,9	115,0	292,4	241,4	212,0	179,2	1 35,5	102,4	84,3	18,5	
1,000	114,5	352,3	294,4	261,2	224,3	174,9	1 37,7	117,3	298,5	246,4	216,4	183,0	138,3	104,5	86,1	18,8	0,6 (2,52 m) 7,9
		Ι.	}] 												7,9

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					Mi	t (geh	eiztem)	Recei	ver.	
Füll. $\frac{I_i}{I} = $	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l}$ (reduc.)
N_{\bullet} od. N_{\bullet} min. =	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,06	1,06	1,06	I ,07	I ,09	1,12	1,14	=-N _c od. Λ' n.ax.
$C_{i}'=$	6,4	5,8	5,6	5,3	5,0	4,9	5,0	6,2	5,6	5,2	4,8	4,6	4,4	• • • •	$=C_{\epsilon}$
$xC_i^{"}=$	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,5						ļ	1	$=xC_i''$
$\min_{x} C_{t}^{"} =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6						İ		$=xC_i''$ min.

 xC_t'' min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_t'' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann,

Für $N' = 1/2 N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne SpannAbfall:
bei (normal) $\frac{l}{l} =$				bei (normal) 1/2 = 0.003 0.065 0.077 0.070
Corr. (wenn $R = 0,1$ $V; \psi =$	0,31	0,29	0,27	Rec. Woolf $v = 0.37 \mid 0.35 \mid 0.39 \mid 0.30 \mid$
Woolf- $\langle R = \frac{3}{4}v; \frac{v}{V} =$	0,34	0,32	0,30	$\left \text{Compound(max)}_{V}^{v} = \left (0,52) \right \mid 0,49 \mid 0,46 \mid 0,42 \mid R = v \text{ bis } V$
Masch. $R = v$; $v = v$	0,36	0,33	0,31	v = 0.42 0.40 0.37 0.34 0.34
				(diesfalls $N' < 1/2 N$).

nme läche	esser		Fΰ	illu	ng	<i>1,</i> (re	duc.)			Fΰ	illu	ng	(re	duc.)		Subtr.	2C,"L.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Latg.	bei 1/7 = 0,10
0	_ Ā	lne	dicirte	Leist	ung N							$\frac{N_{a}}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c = 1 m	1
Qu Met.	Centm.					pro	1 Mete	r Koll	benges	chwind	igkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	24,8 25,9 27,1 28,2 29,3	20,8 21,7 22,7 23,6 24,6	18,4 19,3 20,1 21,0 21,8	15,8 16,6 17,3 18,0	12,4 13,0 13,5 14,1 14,7	9,8 10,2 10,7 11,1 11,6	8,4 8,7 9,1 9,5 9,9	18,5 19,4 20,3 21,2 22,2	15,2 15,9 16,7 17,4 18,2	13,2 13,9 14,5 15,2 15,9	11,1 11,6 12,2 12,7 13,3	8,2 8,6 9,0 9,5 9,9	6,0 6,4 6,7 7,0 7,3	4,9 5,1 5,4 5,6 5,9	1,3 1,4 1,4 1,5 1,5	2,6 (bei c = 1.50 m) 9,5
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,6	30,5 32,0 33,5 35,1 36,6	25,5 26,8 28,1 29,4 30,7	22,7 23,8 24,9 26,1 27,2	19,5 20,5 21,4 22,4 23,4	15,2 16,0 16,7 17,5 18,3	12,0 12,6 13,2 13,8 14,4	10,3 10,8 11,3 11,8 12,3	23,1 24,3 25,5 26,8 28,0	18,9 20,0 21,0 22,0 23,0	16,5 17,4 18,3 19,2 20,1	13,9 14,6 15,4 16,2 16,9	10,3 10,9 11,5 12,0 12,6	7,6 8,0 8,5 8,9 9,3	6,2 6,5 6,9 7,2 7,6	1,6 1,7 1,8 1,9 1,9	2,3 (1 56 m)
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,3 39,7	38,1 40,0 41,9 43,9 45,8	31,9 33,4 35,0 36,6 38,2	28,4 29,8 31,2 32,6 34,0	24,4 25,6 26,8 28,0 29,2	19,0 20,0 20,9 21,9 22,8	15,0 15,8 16,5 17,3 18,0	12,9 13,5 14,1 14,8 15,4	29,2 30,8 32,4 34,0 35,5	24,0 25,3 26,6 27,9 29,2	21,0 22,2 23,3 24,4 25,6	17,7 18,6 19,6 20,6 21,5	13,2 13,9 14,6 15,3 16,1	9,8 10,3 10,9 11,4 12,0	7,9 8,4 8,8 9,3 9,8	2,0 2,1 2,2 2,3 2,4	2,0 (1,63 m)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	47,7 49,6 51,5 53,4 55,3	39,8 41,4 43,0 44,6 46,2	35,5 36,9 38,3 39,7 41,1	30,5 31,7 32,9 34,1 35,3	23,8 24,7 25,7 26,6 27,6	18,8 19,5 20,3 21,0 21,8	16,1 16,7 17,3 18,0 18,6	37,1 38,7 40,3 41,8 43,4	30,5 31,8 33,1 34,4 35,7	26,7 27,9 29,0 30,1 31,3	22,5 23,5 24,4 25,4 26,4	16,8 17,5 18,3 19,0	12,5 13,1 13,6 14,2 14,7	IO,8 IO,7 II,1 II,6 I2,1	2,5 2,6 2,7 2,8 2,9	1,8 (1,69 m) 5,9
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,5 47,2	57,2 59,1 61,0 62,9 64,8	47,9 49,5 51,1 52,7 54,3	42,5 43,9 45,4 46,8 48,2	36,5 37,7 39,0 40,2 41,4	28,6 29,5 30,5 31,4 32,4	22,6 23,3 24,1 24,8 25,6	19,3 19,9 20,6 21,2 21,8	45,0 46,5 48,1 49,7 51,3	37,1 38,4 39,7 41,0 42,3	32,5 33,6 34,8 36,0 37,1	27,3 28,3 29,3 30,3 31,2	20,5 21,2 22,0 22,7 23,5	15,3 15,9 16,4 17,0 17,6	12,5 13,0 13,4 13,9 14,4	3,2 3,3 3,4	1,6 (1,75 m)
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	66,7 68,6 70,6 72,5 74,4	55,9 57,5 59,1 60,7 62,3	49,6 51,0 52,5 53,9 55,3	42,6 43,8 45,1 46,3 47,5	33,3 34,3 35,2 36,2 37,1	26,3 27,1 27,8 28,6 29,3	22,5 23,1 23,8 24,4 25,0	52,9 54,5 56,1 57,7 59,3	43,7 45,0 46,3 47,6 48,9	38,3 39,4 40,6 41,8 42,9	32,2 33,2 34,2 35,2 36,1	24,2 25,0 25,7 26,4 27,2	18,1 18,7 19,3 19,8 20,4	14,8 15,3 15,8 16,3 16,7	3,5 3,6 3,7 3,8 3,9	1,5 (1,80 m)
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	76,2 78,2 80,1 82,0 83,9	63,8 65,4 67,0 68,6 70,2	56,7 58,1 59,5 61,0 62,4	48,7 49,9 51,1 52,4 53,6	38,1 39,0 40,0 40,9 41,9	30,1 30,8 31,6 32,3 33,1	25,7 26,3 27,0 27,6 28,3	61,0 62,6 64,2 65,8 67,4	50,3 51,6 53,0 54,3 55,6	44,1 45,3 46,4 47,6 48,8	37,1 38,1 39,1 40,1 41,1	27,9 28,7 29,4 30,2 30,9	21,0 21,5 22,1 22,7 23,2	17,2 17,6 18,1 18,6 19,1	4,0 4,1 4,2 4,3 4,4	1,4 (1.85 m) 8,6
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,5 56,1 56,7	85,8 87,7 89,6 91,5 93,4	71,8 73,4 75,0 76,6 78,2	63,8 65,2 66,6 68,1 69,5	54,8 56,0 57,2 58,5 59,7	42,8 43,8 44,7 45,7 46,6	33,8 34,6 35,3 36,1 36,8	28,9 29,5 30,2 30,8 31,5	69,0 70,6 72,2 73,8 75,5	57,0 58,3 59,6 61,0 62,3	49,9 51,1 52,3 53,5 54,6	42,1 43,1 44,1 45,1 46,1	31,7 32,4 33,2 33,9 34,7	23,8 24,4 25,0 25,5 26,1	19,5 20,0 20,5 20,9 21,4	4,5 4,6 4,7 4,8 4,9	1,2 (1,90 m)
0,250	57,3	95,3	79,8	70,9	62,9	47,6	37,6	32,2	77,1	63,6	55,8	47,1	35,5	26,7	21,9	5,0	1,2 (1,94 m)

Abs. Adm. Sp. $p = 6^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

. 0	ا <u>ئ</u>		E	11						Kgr.			7.				· ~
Wirksame olbenfläche	Kolben- irchmesser			llu	<u>-</u>	- •	duc.)				llu		/ (re			Subtr. Compr.	20, i.C.
Wirk	Kolbe Durchm	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Lstg.	bei 1/7 = 0,10
0	D	Inc	licirte	Leistu	$ng - \frac{N_i}{c}$		erdekr				Leistun	$g \frac{N_{\bullet}}{\epsilon}$	in Pfc	rdekraf	ì	c = 1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.			1		pro 1	Meter	Kolh	engesc	hwindi	gkeit	,				Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	95,3 97,2	79,8 81,4	70,9 72,3	60,9 62,1	47,6 48,6	37,6 38,4	32,1 32,8	77,1	63,6 65,0	55,8 57,0	47,1	35,5 36,2	26,7 27,3	21,9 22,4	ნ,0 5,1	1,2 (bei
260 265	58,4 59,0	99,1 101,0	83,0 84,6	73,7 75,1	63,3 64,5	49,5 50,5	39,1 39,9	33,4 34,1	80,4 82,0	66,3	58, s 59,4	49,1 50,1	37,0 37,8	27,9 28,4	22,9	5,2 5,3	t,94 m)
270	59,5	102,9	86,2	76,6	65,8	51,4	40,6	34,7	83,6	69,0	60,6	51,1	38,5	29,0	23,8	5,4	8,4
0,275 280	60,1 60,5	104,9	87,8 89,4	78,0 79,4	67,0 68,2	52,4 53,3	41,4 42,1	35,3 36,0	85,2 86,9	70,4 71,7	61,8	52,1 53,1	39,3 40,1	29,6 30,2	24,3 24,8	5,5 5,6	1,1 (1,98 m)
285 290	61,1	108,7	91,0	80,8 82,2	69,4	54,3	42,9	36,6	88,5	73,1	64,1	54,2	40,9	30,8	25,3	5,7 5,8	
295	62,2	112,5	92,6 94,2	83,6	70,6 71,9	55,2 56,2	43,6 44,4	37,3 37,9	90,1	74,4 75,8	65,3 66,5	55,2 56,2	41,6	31,3	25,7 26,2	5,9	
0,300 310	62,7 63,8	114,4 118,2	95,8	85,0 87,9	73,0 75,5	57,1	45,1 46,6	38,6	93,4 96,7	77,1	67,7 70,1	57,2	43,1	32,5	26,7 27,7	6,0 6,2	1,1 (2,01 m)
320	G4.8	122,0	102,1	90,7	77,9	59,0 60,9	48,1	39,8 41,1	100,0	79,9 82,6	72,5	59,2 61,2	44,7	33,7	28,7	6,4	
330 340	65,8 66,8	125,8 129,6	105,3	93,5 96,4	80,3 82,8	62,8 64,7	49,6 51,1	42,4 43,7	103,3	85,3 88,0	74,9 77,3	63,2	47,7	36,0	29,7 30,6	6,6 6,8	
0,350 360	67,7	133,4	111,7	99,2	85,2 87,7	66,6 68,5	52,6	45,0	109,8	90,7	79,7	67,3 68,3	50,8	38,4	31,6	7,0 7,2	1,0
370	69,7 69,7	137,2	114,9 118,1	102,1	90,1	70,4	54,1 55,6	46,2 47,5	113,1	93,5	82,0 84,4	70,3	52,4 53,9	39,5 40,7	32,6 33,5	7,4	(2,08 m)
380 390	70,5 71,5	144,8	121,3	107,7	92,5 95,0	72,3 74,8	57,1 58,6	48,8 50,1	119,7 122,9	98,9	86,8 89,2	72,4 75,4	55.4 57,0	41,9	34,5 35,5	7,6 7,6	
0,400	72,4	152,5	127,7	113,4	97,4	76.2	60,2	51,4	126,2	104,3	91,6	77,4	58,5	44,2	36,4	8,1	0,9
410 420	73,3 74,2	156,3 1 60 ,1	130,9	116,2	99,8	78,1 80,0	61,7	52,7 54,0	129,6 132,9	107,1	94,1	79,5 81,5	60,1	45,4	37,4 38,4	8,3 8,5	(2,14 m) 8,1
430 440	75,1 76,0	163,9	137,3	121,9	104,7	81,9 83,8	64,7 66,2	55,2 56,5	136,2 139,5	112,6	98,9	83,6 85,6	63,2 64,8	47,8 49,0	39,4 40,4	8,7 8,9	
0,450	76,8	171,5	143,6	127,6	109,6	85,7	67,7	57,8	142,8	118,1	103,7	87,7	66,3	50,2	41,4	9,1	0,9
460 470	77,1 78,5	175,3 179,2	146,8	130,4 133,2	112,0	87,6 89,5	69,2 70,7	59,1 60,4	146,2	120,8	106,2	91,8	67,9	51,4 52,6	42,4	9,3	(2,20 m)
480 490	79,3 80,2	183,0 186,8	153,2 156,4	136,1	116,9	91,4 93,3	72,2 73,7	61,6	152,8 156,1	126,3 129,1	111,0	93,8 95,9	71,0 72,6	53,7 54,9	44,4	9,1 9,9	
0,500	81,0	190,6	159,6	141,7	121,7	95,2	75,2	64,3	159,4	131,8	115,8	98,0	74,1	56,1	46,3	10,1	0,9
510 520	81,8	194,4	162,8 166,0	144,6	124,2 126,6	97,1 99,0	76,7 78,2	65,5 66,8	162,7 166,0	134,5	118,2	100,0	75,7	57,3 58,5	47,3 48,3	10,3	(2,26 m)
530 540	83,4 84,2	202,0 205,8	169,2 172,4	150,2 153,1	129,0 131,5	100,9 102,8	79,7 81,2	68,1	169,3 172,5	140,0 142,7	123,0 125,4	104,0	78,7 80,3	59,7 60,8	49,3 50,2	10,7 10,9	
0,550	84.0	209,7	175,6	155,9	133,9	104,7	82,7	70,7	175,8	145,4	127,8	108,1	81,8	62,0	51,2	11,1	0,8
560 570	85,7	213,5	178,7	158,8	136,4 138,8	106,6	84,2 85,7	71,y 73,2	179,1 182,4	148,1	130,2 132,6	110,1	83,4 84,9	63,s 64,4	52,2 53,2	11,3 11,5	(2,31 m)
580 590	87,3	221,1	185,1	164,4	141,2	110,4	87,2 88,7	74,5	185,7	153,6	135,0	114,1	86,4	65,6	54,2	11,7	
0,600	88,0	224,9 228,7	188,3	167,3	143,7	112,3	90,2	75,8	188,9	156,3	137,3	116,1	88,0 89,5	67,9	55,1 56,1	12,1	0,8
620 640	90,2 91,8	236.3	197,9	175,8 181,4	151,0 155,8	118,1	93,3 96,3	79,7 82,2	198,8 205,4	164,4	144,6 149,4	122,3 126,3	92,6 95,7	70,3 72,6	58,1		(2,35 m)
660	33,0	251,6	210,7	187,1	160,8	125,7	99,3	84,8	212,0	175,3	154,2	1 30,4	98,8	75,0	62,0	13,3	
680 0,700	94,4 95,8	259,2 266,8	217,0	192,8	170,4	129,5	102,3	87,4 90,0	218,5	180,8	159,0	134,5	101,9	77.4	66,0	13,7	0,7
720	97,2	274,4	229,8	204,1	175,3	137,1	108,3	92,5	231,7	191,7	168,6	142,6	108,1	82,1	67,9	14,5	(2,43 m)
740 760	99,8	280,7	236,2	209,8	180,2	140,9	114,3	97.7	238,3 241,9	202,6	173,4	146,7	114,3	86,9	71,9	14,9	
780 0,800	101,1	297,3 305,0	248,9	221,1	189,9	148,5	117,3		2514 2580	208,0	183,0	154,8	117,4	89,2	73,8	15,7 16,1	0.
820	103,7	312,6	255,4 261,7	232,5	199,7	152,3 156,1	123,3	105,4	264,6		187,8	163,0	120,6	91,6 94,0	75,8 77,8	16,5	(2,51 m)
840 860	105,0	320,2 327,8	268,1 274,5	238,1 243,8	204,5	159,9 163,8	126,3 129,4	107,9	271,2 277,8	224,5 230,0	197,4	167,1	126,8	96,4	79,8	16,9 17,3	
880	107,4	3354	280,9	249,5	214,3	167,6	132,4	113,1	284,4	235,4	207,1	175,3	133,0	101,9	83,7	17,7	
0,900 920	108,8 109,8	343,1 350,7	287,3 293,6	255,1 260,8	219,1		135,4	115,7	291,1 297,7	240,9 246,4	211,9	179,4 183,5	136,2	103,5	85,7 87,7	18,1 18,5	0,6 (2,57 m)
940 960	111,0 112,9	358,3 365,9	300,0 306,4	266,5 272,2	228,9	179,0		120,8	304,3		221,6	187,6	142,4	108,3	89,7 91,6	18,9 19,3	
980	113,4	373,5	312,8	277,8	238,6	186,6	147,4	125,9	317,5	262,8	231,3	195,8	148,6	113,1	93,6	19,7	.
1,000	114,5	381,2	319,2	283,5	243,5	190,4	150,4	128,5	324,1	268,3	236,1	199,9	151,8	115,5	95,6	20,1	0,6 (2,62 m)
	i					!	l							l	1	l	(2,62 m) 7.;

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					М	it (geh	eiztem)	Rece	iver.	
Füll =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l_{i}}$ (reduc.)
Nod.Nomin.	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,06	1,06	1,07	1,08	1,09	I,12	1,13	$=N_i$ od. N_a max.
$C_i =$	6,3	5,8	5,5	5,2	4,9	4,8	4,8	6,1	5,5	5,2	4,8	4,5	4,3	4,2	$=C_{i}$
*C;"=	5,8	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5								= x C,"
min. 2 $C_i^{''}=$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6								$= xC_i''$ min.

z C, min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C, beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann

	Für N = 1/2 N ohne	Spann.	-Abfal	l:	Für $N' = \frac{1}{6} N$ ohne Spann - Abfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$ =	0,086	0,078	0,071	bei (normal) $\frac{l_1}{l} = 0.086 \mid 0.078 \mid 0.071 \mid 0.064$
Corr.	wenn $R = 0,1$ $V; \frac{v}{V} =$				Rec. Woolf $\frac{v}{V} = 0{,}35 \mid 0{,}33 \mid 0{,}31 \mid 0{,}29 \mid$
Woolf-		1			Compound(max) $V = 0,50$ $0,48$ $0,41$ $R = v$ bis V
Masch.	$R = v; \frac{v}{V} = v$	0,34	0,32	0,30	$, $ event. $\frac{v}{p} = O_{,40} O_{,38} O_{,35} O_{,33})$
					(diesfalls $N' < 1/2 N$).

ıme liche	n- esser		F	üllı	ıng	1, (re	duc.)			F	üllı	ng	1, (re	du c .)		Subtr.	2C″u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr.	bei 1/7 = 0.07
0	D	In	dicirte	Leist	ung N						Leistur	$\frac{N_a}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,065 068	29,2 29,9	26,7 27,9	22,4 23,4	19,9	17,1	13,4 14,0	10,6	9,1 9,5	20,0 21,0	16,5 17,3	14,4	12,1 12,7	9,0 9,5	6,7 7,0	5,4 5,7	1,4 1,5	2,6 (bei
071	30.5	29,1	24,4	21,7	18,7	14,6	11,6	9,9	22,0	18,1	15,8	13,3	9,9	7,4	6,0	1,5	2,56 m)
074 077	31,2 31,8	30,4 31,6	25,4 26,5	22,6 23,6	19,5 20,3	15,3 15,9	12,1	10,3	23,0	18,9	16,6	13,9 14,5	10,4	7,7 8,1	6,3	1,6 1,7	8,9
0,080	32.4	32,8	27,5	24,5	21,0	16,5	13,0	11,2	25,0	20,5	18,0	15,1	11,3	8,4	6,9	1,7	2,4 (1,62 m)
084 088	33,2 34,0	34,5 36,1	28,9 30,3	25,7 26,9	22,1 23,1	17,3	13,7 14,3	11,7	26,3 27,6	21,7	19,0	15,9	11,9	9,4	7,3 7,6	1,8 1,9	(1,02 m)
092 096	34,1 35,6	37,7 39,4	31,7 33,0	28,1 29,3	24,2 25,2	18,9 19,8	15,6	12,9	29,0 30,3	23,9 25,0	20,9 21,9	17,6	13,2	9,8	8,0 8,4	2,0 2,1	
0,100	36.2	41,0	34,4	30,6	26,3	20,6	16,3	13,4	31,6	26,1	22,9	19,2	14,4	10,3	8,8	2,1	2,1
105	37.1	43,1	36,1	32,1	27.6	21,6	17,1	14,7	33,3	27,5	24,1	20,3	15,2	11,4	9,3	2.3	(1,69 m)
110 115	38,0 38,8	45,1 47,2	37,8 39,6	33,6 35,2	28,9 30,2	22,7 23,7	17,9 18,7	15,4 16,1	35,0 36,7	28,9 30,3	25,3 26,6	21,3	16,0	12,0	10,3	2,4 2,5	
120	39,7	49,2	41,3	36,7	31,5	24,7	19,5	16,8	38,4	31,7	27,8	23,4	17,6	13,2	10,8	2,6	
0,125 130	40,5 41,3	51,3 53,3	43,0 44,7	38,2 39,8	32,8 34,1	25,7 26,8	20,3	17,5 18,2	40,1 41,8	33,1 34,5	29,1 30,3	24,5 25,5	18,4	13,8	11,3	2,7 2,8	1,8 (1,76 m)
135 140	42.1	55,4	46,4	41,3	35,5	27,8	22,0	18,9	43,5	36,0	31,5	26,6	20,0	15,1	12,3	2,9	(1,76m) 8,4
145	42,8 43,6	57,4 59,5	48,2 49,9	42,8 44,3	36,8 38,1	28,8 29,9	22,8 23,6	19,6 20,3	45,2 46,9	37,4 38,8	32,8 34,0	27,6 28,7	20,8	15,7	12,8	3,0 3,1	ŀ
0,150	44,4	61,5	51,6	45,9	39,4	30,9	24,4	20,9	48,7	40,2	35,3	29,7	22,4	16,8	13,9	8,2	1,6
155 160	45,1 45,8	63,6 65,6	53,3 55,0	47,4 48,9	40,7 42,0	31,9 32,9	25,3 26,1	21,6	50,4 52,1	41,6	36,5 37,8	30,8	23,2 24,0	17,5	14,4 14,9	3,3 3,4	(1 ,82 m)
165 170	46,5 47,2	67,7 69,7	56,8 58,5	50,5 52,0	43,4 44,7	34,0 35,0	26,9 27,7	23,0 23,7	53,8	44,5 45,9	39,0 40,3	32,9 34,0	24,8 25,6	18,7	15,4	3,5 8,6	
0,175	47.9	71,8	60,2	53,5	46,0	36,0	28,5	24,4	55,5 57,3	47,3	41,6	35,1	26,4	19,9	16,4	3,s	1,5
180	48,6 49,3	73,8	61,9	55,0	47,3	37,1	29,3	25,1	59,0	48,7	42,8	36,1	27,3	20,6	16,9	3,9	(1,87 m)
185 190	49.9	75,9 77,9	63,6 65,4	56,6 58,1	48,6 49,9	38,1 39,1	30,1 30,9	25,8 26,5	60,7 62,4	50,2 51,6	44,1 45,3	37, ² 38,3	28,1 28,9	21,2 21,8	17,4 17,9	4,0 4,1	
195	50,s	80,0	67,1	59,6	51,2	40,2	31,7	27,2	64,1	53,0	46,6	39,4	29,7	22,4	18,4	4,2	
0,200 205	51,2 51,8	82,1 84,1	68,8 70,5	61,2 62,7	52,6 53,9	41,2 42,2	32,6 33,4	27,9 28,6	65,9 67,6	54,5 55,9	47,8	40,4 41,5	30,5 31,3	23,0 23,7	19,0 19,5	4,3 4,4	1,3
210	52,s 53,1	86,2	72,2	64,2	55,2	43,2	34,2	29,3	69,4	57,4	50,4	42,5	32,2	24,3	20,0	4,5	(1,02 m) 8,1
215 220	33,1 33,7	88, ₂ 90,3	74,0 75,7	65,7 67,3	56,5 57,8	44,3 45,3	35,° 35,8	30,0 30,7	71,1 72,9	58,8 60,3	51,7 53,0	43,6 44,7	33,° 33,8	24,9 25,6	20,6 21,1	4,6 4,7	
0,225	54,3 54,9	92,3	77.4	68,8	59,1	46,3	36,6	31,4	74,6	61,7	54,2	45,8	34,6	26,2	21,6	4,8	1,3
230 235	55,5	94,4 96,4	79,1 80,8	70,3 71,9	60,4	47,4 48,4	37,5 38,3	32,1 32,8	76,4 78,1	63,2 64,6	55,5 56,8	46,9	35,4 36,3	26,8 27,4	22,1 22,6	1,9 5,0	(1.97 m)
240 245	56,1 56,1	98,5	82,6	734	63,0	49,4	39,1	33,5	79,9 81,6	66,1	58,1	49,0	37,1	28,1 28,7	23,2	5,2 5,3	
0,250	50,7 57,3	100,5	84,3 86,0	74,9 76,4	64,4	50,4 51,5	39,9 40,7	34, ² 34, ⁹	83,3	67,5 68,9	59,4 60,6	50,1 51,2	37,9 38,7	29,3	23,7 24,2	5,4	1,2
1 0,200	<i>م</i>	,5	-5/5	, 5,4	-311	3-13	7011	J717	-313	/3	-5,5	3-1 -	3-,,	-313	-7/-	~/ *	(2,01 m)

I. Serie. D.

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

che	esser		Fί	üllu	ng	1, (re	duc.)			F	üllı	ıng	<i>l,</i> (re	duc.)		Subtr.	2C, u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmes	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei 1/2
<u> </u>	¯ Ä	In	dicirte	Leistu	ing Ni	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N _n	in Pfe	rdekra	ft	pro c == 1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centra.					pro 1	Mete	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	102,6 104,6	86,0 87,7	76,4 78,0	65,7 67,0	51,5 52,5	40,7 41,5	34,9 35,6	83,3 85,1	68,9 70,4	60,6 61,9	51,2 52,3	38,7 39,6	29,3 30,0	24,2 24,8	5,4 5,5	1,2 (bei
260 265	58,4 59,0	106,7	89,4 91,2	79,5 81,0	68,3 69,6	53,5 54,6	42,4 43,2	36,3 37,0	86,9 88,6	71,8	63,2 64,5	53,4 54,5	40,4 41,2	30,6	25,3 25,8	5,6 5 ,7	c = 2,01 m) 7,8
270	59,5 60,1	110,8	92,9	82,6	70,9	55,6 56,6	44,0	37,7 38,4	90,4	74,8 76,2	65,7 67,0	55,5 56,6	42,1	31,8	26,4 26,9	5,8 5,9	1,2
0,275 280 285	60,1 61,1	112,8	94,6 96,3	84,1 85,6	72,3 73,6	57,7	44,8 45,6	39,1	93,9	77,7	68,3 69,6	57,7 58,8	42,9 43,7	32,5	27,4	6,0 6,1	(2,05 m)
290 290 295	61,1 62,2	116,9	98,0 99,8 101,5	87,1 88,7 90,2	74,9 76,2 77,5	58,7 59,7 60,7	46,4 47,2 48,0	39,8 40,5 41,2	95,7 97,4 99,2	79,1 80,6 82,1	70,9 72,2	59,9 61,0	44,6 45,4 46,2	33,7 34,4 35,0	27,9 28,5 29,0	6,8 6,4	
0,300	62.7	121,0 123,1	103,2	91,7	78,8	61,8	48,9	41,9	100,9	83,5	734	62,1	47,1	35,7	29,5	6,4	1,1
310 320	63,8 64,8	127,2	106,6	94,8 97,8	81,5 84,1	63,8 65,9	50,5 52,1	43,3	104,5	86,4 89,4	76,0 78,6	64,3 66,5	48,7 50,4	37,0 38,2	30,6 31,7	6,7 6,9	(2,08 m)
330 340	65,8 66,8	135,4	113,5	100,9	86,7 89,4	67,9 70,0	53,8 55,4	46,1	111,6	92,3 95,3	81,2 83,8	68,7 70,9	52,1 53,8	39,5 40,8	32,7 33,8	7,1 7,3	
0,350 360	67,7 68,7	143,6	120,4	107,0	92,0 94,6	72,1 74,1	57,0 58,7	48,9 50,3	118,7	98,2 101,1	86,4 89,0	73,1 75,3	55,5 57,1	42,1 43,4	34,9 35,9	7,5 7,7	1,0 (2,15 m)
370 380	69,1 70,6	151,8	127,3	113,1	97,3	76,2 78,2	60,3 61,9	51,7	125,8	104,1	91,6 94,2	77,5	58,8 60,s	44,7 46,0	37,0 38,1	7,9 8,1	
390	71,5	160,0	134,2	119,3	99,9 102,5	80,3	63,6	53,1 54,5	132,9	110,0	96,7	79,7 81,9	62,2	47,3	39,1	8,3	
0,400 410	72, 2	164,1 168,2	137,6	122,3 125,4	105,1	82,4 84,4	65,2 66,8	55,8 57,2	136,4 140,0	112,9	99,4 102,0	84,1 86,3	63,8 65,5	48,5 49,8	40,2 41,3	8,6 8,8	0,9 (2,22 m)
420 430	74,2 75,1	172,3 176,4	144,5	128,4	110,4	86,5 88,5	68,4 70,1	58,6 60,0	143,6	118,9	104,6	88,5 90,7	68,9	51,1 52,4	42,4 43,5	9,0 9,2	7,8
440 0,450	76,0 76,8	180,5 184,6	151,4	134,5	115,6	90,6	71,7	61,4 62,8	150,7	124,8	109,9	93,0 95,2	70,6 72,3	53,7 55,0	44,6	9,4 9,6	0,9
460 470	77,7	188,7	158,2	140,7	120,9	94,7 96,8	75,0 76,6		157,9	130,8	115,1	97,4 99,6	74,0 75,7	56,3 57,6	46,8	9,9 10,1	(2,28 m)
480 490	79,3 80,3	196,9	165,1	146,8	126,2	98,8	78,2 79,8	67,0 68,4	165,0	136,7	120,3	101,8	77,4 79,1	58,9 60,2	49,0 50,1	10,3	
0.500	81.0	205,1	172,0	152,9	131,4	102,9	81,5	69,8	172,2	142,6	125,6	106,3	80,8	61,5	51,1	10,7	0,8
510 520	81,8 82,6	209,2 213,3	175,4	155,9	1 34,0 1 36,7	105,0	83,1 84,7	71,2 72,6	175,7	145,6	128,2	108,5	82,5 84,2	62,8	52,2 53,2	11,0 11,2	(2,34 m)
530 540	83,4 84,2	217,4 221,5	182,3 185,8	162,0	139,3	109,1	86,4 88,0	74,0	182,8 186,3	151,4	133,3 135,9	112,9	85,8 87,5	65,4	54,3 55,4	11,4 11,6	
0,550 560	84,9 85,1	225,6 229,7	189,2 192,6	168,2	144,6 147,2	113,2	89,6 91,2	76,8 78,2	189,8 193,4	157,3	138,5	117,3	89,2 90,9	67,9 69,2	56,5 57,5	11,8 12,0	0,8 (s.39 m)
570 580	86,5 87,3	233,8	196,1 199,5	174,3	149,8 152,4	117,4	92,9 94,5	79,6 81,0		163,2	143,6	121,7	92,5 94,2	70,5 71,8	58,6 59,7	12,2 12,4	
590	88,0	242,0	203,0	180,4	155,1	121,5	96,1	82,4	204,0	169,0	148,8	126,0	95,9	73,0	60,7	12,6	
0,600 620		246,2 254,4	206,4	183,4	157,7	123,5	97,8	83,8 86,6	207,5 214,6	172,0	151,4 156,6 161.8	128,2	97,6	74,3 76,9	61,8	12,9 13,3	0,7 (2,44 m)
640 660	93,0	262,6 270,8	227,0	201,8	173,5	135,9		92,1			167,0	137,1	107,7	82,1	66,1 68,3	18,8	7,4
680 0,700	94,4 95,8	279,0 287,2	233,9	207,9	178,7	140,0	110,8		235,9 243,0	195,5	172,2	145,9	1	84,7	70,4 72,6	14,6 15,0	0,7
720 740	97,2 98,5	295,4 303,6	247,7 254,6	220,1	189,2 194,5	148,3			250,1	207,3	182,6		117,8	89,9 92,5	74,8 76,9	15,5 15,9	(2,52 m)
760 780		311,9 320,1	261,4 268,3	232,3	199,8	156,5	123,8	106,1	264,3 271,4		193,0	163,5	124,5	95,0 97,6	79,1	16,3 16,8	!
0,800 820	102,4	328,2 336,4	275,2	244,6	210,2		130,3		278,5		203,4	172,4	131,3	100,2	83,4 85,6	17,2 17,6	0,7 (2,60 m)
840 860		344,7	282,1 289,0			173,0	1 36,9	117,3	292,8	242,7		176,8 181,2 185,7	134,7	102,8 105,4 108,0	87,8	18,1 18,5	,,
880	107,4	361,1	295,8 302,7	1	231,3	181,2	143,4	122,8	307,1	1 -	224,3	190,1	141,5	110,6	89,9 92,1	18,9	
0,900 920	108,5 109,8		309,6 316,5	275,1 281,2			146,6		321,3	266,4		194,6 199,0	148,3	113,2	94,3 96,5	19,3 19,8	0,7 (2,66 m)
940 960	112,2	385,7 393,9	323,4 330,2	287,3		193,6	153,2	131,2	328,5 335,6	272,3 278,3	240,0 245,2		158,5	118,5 121,1	98,7 100,8	20,2 20,6]
980 1,000	113 _{,4} 114,5	402,1	337,1	299,6	257,6 262,8		159,7	1 36,8	342,8	284,2	250,5 255,6	212,3	161,9	123,7	103,0	21,1 21,5	0,6
1,000	2226	4.0,3	344,0	303,7	202,0	203,9	102,9	1 39,6	349,8	290,1	20010	2.0,7	105,3	120,2	10513	#Lj5	(2,78 m) 7,3
li i	l	!	l	i .				i		ļ		1	!	l			h

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (gehe	eizten)	Receiv	er			1		М	it (gel	eiztem) Rece	eiver.	
Füll. // =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{I_{i}}{I}$ (reduc.)
Nod.Namin.=	0,95	0,94	0,94	0,94	0,93	0,91	0,89	I,a6	1,06	1,06	1,07	1,08	1,10	1,11	$=N_{\epsilon}$ od. N_{ϵ} inax.
$C_i'=$	6,3	5,7	5,4	5,1	4,8	4,7	4,7	6,1	5,5	5,1	4,7	4,3	4,2	4,1	= <i>c</i> ,
<i>xC</i> '=	5,8	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5						1	ļ	$=xC''_i$
min. *C'=	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	l							$=xC_i'$ min.

 xC_i'' min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_i''' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für N' = 1/4 N					Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne SpannAbfall:	
	bei (normal)	4=	0,075	0,069	0,0625	bei (normal) ½ = 0.075 0.009 0.0025 0.056	
Corr	wenn $R = 0,1 V;$	v =	0,27	0,26	0,24	Rec. Woolf $\frac{v}{V} = 0.33 0.32 0.29 0.27$	_
Woolf-	wenn $R = 0,1 V$; ,, $R = \frac{3}{4} v$;	v =	0,30	0,28	0,26	Compound(max) $p = 0.48$ 0.44 0.41 0.38 $R = v$ bia V	7
Masch.	$_{n}$ $R=v_{i}$	$\frac{v}{V} = $	0,32	0,30	0,28	" event. $V = 0.38 \mid 0.36 \mid 0.33 \mid 0.31 \mid$	
						(diesfalls $N' < \frac{1}{2} N$).	

ame Fache	:B- esser		F	üllu	ıng	1, (re	duc.)			F	üllı	ng	<i>l,</i> (re	duc.)		Subtr.	2C, u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg. pro	bei // = 0 07
0	D	In	dicirte	Leist	ung N		ferdekr				Leistur	ng N.	in Pfe	rdekra	ft	c=1m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068	29,2 29,9	30,8 32,2	25,8 27,0	23,0 24,0	19,8	15,6 16,3	I 2,4 I 2,9	10,6	23,3 24,5	19,3 20,2	16,9	14,3 15,0	10,8	8,1 8,5	6,7 7,0	1,5 1,6	2,4 (bei c =
071 074 077	30,5 31,2 31,8	33,6 35,0 36,4	28,2 29,4 30,6	25,1 26,2 27,2	21,6 22,5 23,4	17,0 17,7 18,5	13,5 14,1 14,7	11,6 12,1 12,6	25,6 26,8 27,9	21,2 22,1 23,1	18,6 19,4 20,3	15,7 16,4 17,1	11,8 12,4 12,9	8,9 9,4 9,8	7,7 7,7 8,1	1,7 1,7 1,8	1,67 m) 8,8
0,080 084	32,4 33.2	37,9 39,7	31,8 33,4	28,3 29,7	24,4 25,6	19,2 20,1	15,2 16,0	I 3,1 I 3,8	29,1 30,7	24,1 25,3	21,1 22,3	17,8 18,8	13,5 14,2	IO,2 IO,7	8,4 8,9	1,9 2,0	2,1 (1,73m)
088 092 096	34,0 34,7 35,5	41,6 43,5 45,4	35,0 36,6 38,2	31,1 32,5 33,9	26,8 28,0 29,2	21,1 22,0 23,0	16,8 17,5 18,3	14,4 15,1 15,7	32,2 33,8 35,3	26,6 27,9 29,2	23,4 24,5 25,6	19,8 20,7 21,7	15,0 15,7 16,4	11,3 11,9 12,4	9,3 9,8 10,3	2,1 2,2 2,3	
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	47,3 49,7 52,1 54,4 56,8	39,7 41,7 43,7 45,7 47,7	35,4 37,1 38,9 40,7 42,4	30,5 32,0 33,5 35,0 36,5	23,9 25,2 26,4 27,6 28,8	19,0 20,0 20,9 21,9 22,8	16,4 17,2 18,0 18,8 19,7	36,8 38,8 40,8 42,8 44,7	30,5 32,1 33,8 35,4 37,0	26,8 28,2 29,7 31,1 32,6	22,7 23,9 25,1 26,3 27,6	17,2 18,1 19,0 20,0 20,9	13,0 13,7 14,5 15,2 15,9	10,7 11,4 12,0 12,6 13,2	2,4 2,5 2,6 2,7 2,8	1,9 (1,80m)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	59,2 61,5 63,9 66,3 68,6	49,7 51,7 53,7 55,7 57,6	44,2 46,0 47,8 49,5 51,3	38,1 39,6 41,1 42,6 44,1	30,0 31,2 32,4 33,6 34,8	23,8 24,7 25,7 26,6 27,6	20,5 21,3 22,1 22,9 23,8	46,7 48,7 50,7 52,6 54,6	38,7 40,3 42,0 43,7 45,3	34,0 35,5 36,9 38,4 39,8	28,8 30,0 31,3 32,5 33,7	21,9 22,8 23,7 24,7 25,6	16,6 17,4 18,1 18,8 19,6	13,8 14,4 15,0 15,6 16,2	3,0	1,6 (1,87 m) 6,1
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,3 47,2	71,0 73,3 75,7 78,1 80,4	59,6 61,6 63,6 65,6 67,6	53,0 54,8 56,6 58,4 60,1	45,7 47,2 48,7 50,2 51,8	35,9 37,1 38,3 39,5 40,7	28,6 29,5 30,5 31,4 32,4	24,6 25,4 26,2 27,0 27,8	56,6 58,6 60,6 62,6 64,6	46,9 48,6 50,2 51,9 53,5	41,3 42,7 44,2 45,7 47,2	35,0 36,2 37,5 38,7 40,0	26,6 27,5 28,5 29,5 30,4	20,2 21,0 21,7 22,5 23,2	16,8 17,4 18,1 18,7 19,3	3,5 3,7 3,8 3,9 4,0	1,4 (1,94m)
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	82,8 85,2 87,6 89,9 92,3	69,6 71,5 73,5 75,5 77,5	61,9 63,7 65,4 67,2 69,0	53,3 54,8 56,3 57,8 59,4	41,9 43,1 44,3 45,5 46,7	33,3 34,3 35,2 36,2 37,1	28,7 29,5 30,3 31,1 31,9	66,6 68,6 70,6 72,6 74,6	55,2 56,9 58,5 60,2 61,8	48,6 50,1 51,6 53,0 54,5	41,2 42,5 43,7 45,0 46,2	31,4 32,3 33,3 34,3 35,2	23,9 24,7 25,4 26,2 26,9	19,9 20,5 21,2 21,8 22,4	4,1 4,2 4,4 4,5 4,6	1,3 (2,∞m)
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	94,6 97,0 99,4 101,7 104,1	79,5 81,5 83,5 85,4 87,4	70,7 72,5 74,3 76,0 77,8	60,9 62,4 64,0 65,5 67,0	47,9 49,1 50,3 51,5 52,7	38,1 39,0 40,0 40,9 41,9	32,8 33,6 34,4 35,2 36,0	76,6 78,6 80,6 82,6 84,7	63,5 65,2 66,9 68,7 70,2	56,0 57,4 58,9 60,4 61,9	47,4 48,7 50,0 51,2 52,5	36,1 37,1 38,1 39,0 40,0	27,6 28,4 29,1 29,9 30,6	23,0 23,6 24,2 24,9 25,5	4,7 4,8 5,0 5,1 5,2	1,2 (2,05 m) 7,7
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,3 56,1 56,7	106,5 108,8 111,2 113,6 115,9	89,4 91,4 93,4 95,4 97,4	79,6 81,3 83,1 84,9 86,7	68,5 70,0 71,6 73,1 74,6	53,9 55,1 56,3 57,5 58,7	42,8 43,8 41,7 45,7 46,6	36,9 37,7 38,5 39,3 40,1	86,7 88,7 90,7 92,7 94,8	71,9 73,6 75,3 77,0 78,6	63,4 64,9 66,4 67,9 69,4	53,7 55,0 56,3 57,5 58,8	41,0 42,0 42,9 43,9 44,9	31,4 32,1 32,9 33,6 34,4	26,1 26,8 27,4 28,0 28,7	5,3 5,4 5,5 5,7 5,8	1,2 (2,10 m)
0,250	57,3	118,3	99,3	88,4	76,1	59,9	47,6	40,9	96,8	80,4	70,3	60,1	45,8	35,1	29,3	5,9	1,1 (a,15 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen. Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

	5+ I							<i>y. p</i> -	- 0		od. At		,				1
Same fläche	nessei		F	üllı	ng	<u> </u>	duc.)			1	1	ung	1/2 (re	T		Subtr.	2C"u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	<u></u>	0,07	0,05	0,04	Larg.	bei -7' == 0,07
0	D D	In	dicirte	Leist	ing N							ng N	in Pfe	erdekra	ıft	¢=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		1	0.0		pro 1		Kolt	engesc	1			i .	T	T -	Pídk.	Kgr.
0,250 255	57 ,3 57 ,8	118,3 120,6	99,3	88,4 90,2	76,1 77,7	59,9 61,1	47,6 48,6	40,9 41,8	9 6,8 98,9	80,4 82,1	70,8 72,3	60,1 61,4	45,8 46,8	35,1	29,3 29,9	5,9 6,0	1,1 (bei c =
260 265	58,4 59,0	123,0 125,4	103,3	91,9 93,7	79,2 80,7	62,3 63,5	49,5 50,5	42,6 43,4	100,9	83,8 85,5	73,8 75,3	62,6	47,8 48,8	36,6 37,3	30,5 31,1	6,1 6,8	2,15 m) 7,6
270 0,275	59,5 60,1	127,8	107,3	95,5 97,3	82,2 83,7	64,7 65,9	51,4 52,4	44,2 45,0	105,0	87, s 88,9	76,8 78,3	66,4	49,8 50,7	38,1 38,8	31,8 32,4	6,4 6,5	1,0
280 285	60,s 61,1	132,5	111,3	99,0	85,3 86,8	67,1	53,3 54,3	45,9 46,7	109,1	90,6 92,3	79,8 81,3	67,7	51,7 52,7	39,6 40,3	33,0 33,7	6,6 6,7	(2,19 m)
290 295	61,7 62,2	137,2	115,3	102,6	88,3 89,8	69,5	55,12	47,5	113,1	94,0	82,8 84,3	70,2 71,5	53,7	41,1	34,3 34,9	6, 9 7,0	
0,300	62.7	141,9	119,2	106,1	91,4	70,7 71,8	56,2 57,1	48,3 49,1	115,2	95,7 97,3	85,8	72,8	54,7 55,6	42,6	35,6	7,1	1,0
310 320	63,8 64,8	146,7	123,2	109,6	94,4 97,5	74,2 76,6	59,0 60,9	50,8 52,4	121,3	100,7	88,8 91,8	75,4 78,0	57,6 59,6	44,1 45,7	36,9 38,2	7,3 7,6	(2,23 m)
330 340	65,8 66,8	156,1 160,8	131,1	116,7 120,2	100,5	79,0 81,4	62,8 64,7	54,0 55,7	129,5 133,6	107,6 111,0	94,8 97,9	80,5 83,1	61,5 63,5	47,2 48,7	39,4 40,7	7,8 8,0	
0,350 360	67,1 68,1	165,6 170,3	139,1	123,8	106,6	83,8 86,2	66,6 68,5	57,3 59,0	137,7	114,4	100,9	85,7 88,2	65,5 67,4	50,2 51,7	42,0 43,3	8,3 8,5	0,9 (2,30 m)
370 380	69,7 70,6	175,0 179,8	147,0	I 30,9 I 34,4	112,7	88,6 91,0	70,4 72,3	60,6 62,2	146,0	121,3	106,9	90,8	69,4	53,3 54,8	44,6 45,8	8,8 9,0	(-13)
390	71,5	184,5	154,9	1 37,9	118,8	93,4	74,2	63,9	154,2	128,1	113,0	96,0	734	56,3	47,1	9,2	
0,400 410	72,4 73,3	189,2	158,9	141,4	121,8	95,8 98,2	76,2 78,1	65,5 67,1	158,3	131,5	116,0	98,5	75,3 77,3	57,8 59,4	48,4 49,7	9,4 9,7	0,8 (2,37 m) 7,4
420 430	74,2 75,1	198,7	166,9	148,5 152,1	127,9	100,6 103,0	80,0 81,9	68,8 70,4	166,6 170,7	138,4	122,1	103,7	79,3	62,5	51,0 52,3	9,9 10,3	/,4
440 0,450	76,0 76,8	208,2	174,8	155,6	134,0	105,4	83,8 85,7	72,1 73,7	174,9 179,0	145,3	128,2	108,9	83,3 85,3	65,5	53,6 54,9	10,4	8,0
460 470	77,7 78,5	217,6	182,8	162,7	140,1	110,1	87,6 89,5	75,3 77,0	183,2	152,2 155,6	134,3	114,1	87,3 89,3	67,1 68,6	56,2 57,5	10,9	(2,44 ED)
480 490	79,3 80,2	227,1 231,8	190,7	169,8 173,3	146,2	114,9	91,4	78,6 80,3	191,5	159,1	140,4	119,3	91,3	70,2 71,7	58,8	11,4 11,6	
0,500	81,0	236,5	198,7	176,8	152,3	119,7	95,2	81,9	199,7	166,0	146,5	124,5	95,3	73,3	61,3	11,8	0,7
510 520	81,8 82,6	241,3 246,0	202,6	180,3	155,3	124,5	97,1	83,5 85,1	203,8	169,4	149,5	127,1	97,3	74,8 76,3	62,6	12,0 12,3	(2,50 m)
530 540	83,4 84,2	250,7 255,5	210,6	187,4	161,4 164,5	126,9	100,9	86,8 88,4	212,0 216,1	176,3	155,5	1 32,2 1 34,8	101,2	77,9 79,4	65,2 66,5	12,5 12,8	
0,550 560	84,9 85,1	260,2 264,9	218,5 222,5	194,5	167,5 170,6	131,7	104,7 106,6	90,1 91,7	220,2 224,3	183,1 186,5	161,6 164,6	I 37,3 I 39,9	105,2	80,9 82,4	67,8 69,1	13,0 13,2	0,7 (2,56 m)
570 580	86,s 87,2	269,7 274,4	226,5	201,6 205,1	173,6	136,5	108,5	93,3 95,0	228,4 232,5	189,9	167,6	142,5	109,2	84,0 85,5	70,4 71,7	13,5 18,7	
590 0,600	88,0 88,7	279,1 283,9	234,4	208,7	179,7	141,3	112,3	96,6	236,6	196,7	173,6	147,6	113,1	87,0 88,5	72,9	14,0	0.
620 640	90,2 91,6	293,3	238,4	212,2	182,7	143,7	114,2	98,2	240,7 249,0	200,2	176,6 182,7	150,2	115,1	91,6	74,2 76,8	14,9 14,6	(2,61 m)
660 680	93,0	302,8 312,2 321,7	254,3 262,2	226,3 233,4	194,9	158,1	125,7	108,0	257,2 265,4		188,7		123,0	94,7	79,3	15,1 15,6	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
0,700	95,8	331,2	270,2 278,1	247,5	207,1	167,6	129,5		281,8	227,6 234,4	206,9		130,9 134,9	103,9	84,5 87,1	16,0 16,5	0,7
720 740	97,2 98,5	340,6 350,1	286,1 294,0	254,6 261,7	219,3	172,4	140,9	117,9	290,1 298,3	241,3 248,1	212,9 219,0	181,1	138,9	107,0 110,0	89,7 92,2	17,0 17,5	(2,70 m)
760 780	99,8 101,1	359,5	302,0 309,9	268,7 275,8		182,0 186,8		124,4	306,5 314,7	255,0 261,8	225,0 231,1	191,5	146,8 150,8	113,1	94,8 97,4	17,9 18,4	
0,800 820	102,4 103,7	378	318 326	283 290	244	192 196	152 156	131	323	269 276	237	202 207	155 159	119	100	19 19	O,6 (2,78 m)
840 860	105,0 106,2	397	334	297	250 256 262	20I 206	160	134	331 339 348	282 289	243 249	212	163 167	125	105	20 20	(-,,-
880	107,4	416	342 350	304 311	268 268	211	168	141 144	348 356	296	255 261	222	171	132	110	21	
0,900 920	108,s 109,s	435	358 366	318 325	274 280	216 220	171 175	147 151	364 373	303 310	268 274	228 233	175 179	135 138	113	21 22	0,6 (2,85 m)
940 960	111,0 112,2	445 454	374 381	332 339	286 292	225 230	179 183	154 157	381 389	317 324	280 286	238 243	183 187	141 144	118	22 23	
980 1,000	113, ₄ 114, ₅	464	389	347	298 305	235 239	187 190	160 164	397 406	33 i 337	292 298	248 254	191	147 150	123 126	23 24	در0
1,300	44Z/0	7/3	397	354	3~3	-24	77-	104	100	33/	290	~ 2 4	. 43			e e	(2,21 m)
11		ļ							l i			1		l			~ _

 $\textbf{Zweicylinder-Condensations-Maschinen} \hspace{0.2cm} (\textbf{mit Doppelsteuerung und Dampfhemd}).$

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{9}$ Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					М	it (geh	eiztem) Rece	iver.	
Füll.	0,20	0,15	0,125	0,10	0 07	0,03	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0.07	30,0	0,04	= // (reduc.)
N_i od. N_n min.=	0,94	0,94	0,94	0,93	0,92	0,90	0,88	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	I,09	I,to	$=N_i$ od. $N_{\rm m}$ max.
$C_i =$	6,2	5,6	5,4	5,0	4,7	4,6	4,5	6,0	5,4	5,1	4,7	4,2	4,0	3,9	$=C_{i}$
xC' =	5,8	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5								$=xC_1'$
$\min xC_i' =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	l							$=xC_i''$ min.

 xC_i'' min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_i'' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

,	Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{6}N$ ohne SpannAbfall:	
	bei (normal) $\frac{l_i}{l}$	0,067	0,061	0,056	bei (normal) $\frac{1}{2} = \begin{vmatrix} 0.067 & 0.061 & 0.056 & 0.060 \end{vmatrix}$	
Corr.	wenn $R = 0,1$ $V; \frac{v}{V} =$	0,26	0,25	0,23	Rec. Woolf $p = 0.31 \mid 0.30 \mid 0.28 \mid 0.26 \mid$	-
Woolf-		0,29	0,27	0,25	Compound $(\max)_{p=0}^{p} = 0.44 \mid 0.41 \mid 0.38 \mid 0.36 \mid R = v \text{ bis } i$	V
Masch.	$,, R = v; \frac{v}{V} =$	0,30	0,28	0,26	,, event. $\frac{v}{v} = 0.36 0.34 0.31 0.29$	
				•	(diesfalls $N' < 1/2 N$)	

Be Ache	n- esser		Fί	illu	ng	1, (re	duc.)			F	üllv	ng	1, (re	du c.)			2C'''.C'
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei -/
0	D	In	dicirte	Leistr	$\frac{N_0}{c}$	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-	Leistun	$g \frac{N_e}{c}$	in Pfe	rdekraf	ì	c = 1 m	= 0,07 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centim.					pro	1 Mete	r Koll	engesc	hwind	igkeit					Pídk.	Kgr.
0,065 068 071 074	29,2 29,9 30,5 31,2	34,8 36,5 38,1 39,7	29,3 30,6 32,0 33,3	26,1 27,3 28,5 29,7	22,5 23,6 24,6 25,6	17,8 18,6 19,4 20,2	14,1 14,8 15,4 16,1	12,2 12,8 13,3 13,9	26,7 28,0 29,3 30,6	22,1 23,2 24,3 25,4	19,4 20,4 21,4 22,3	16,5 17,3 18,1 18,9	12,5 13,1 13,8 14,4	9,5 10,0 10,5 11,0	7,9 8,3 8,7 9,1	1,7 1,8 1,8 1,9	2,1 (bei c = 1,77 m)
077 0,080 084 088 092	31,8 32,4 33,2 34,0 34,7 35,8	41,3 42,9 45,0 47,1 49,3	34,7 36,1 37,9 39,7 41,5	30,9 32,1 33,7 35,3 37,0	26,7 27,7 29,1 30,5 31,9	21,0 21,9 22,9 24,0 25,1	16,7 17,4 18,3 19,2 20,0	14,4 15,0 15,8 16,5 17,3	31,9 33,2 35,0 36,8 38,5	26,5 27,6 29,0 30,5 32,0	23,3 24,3 25,6 26,9 28,2	19,7 20,6 21,7 22,8 23,9	15,0 15,7 16,5 17,4 18,2	11,5 12,0 12,6 13,3 13,9	9,5 10,0 10,5 11,1 11,6	2,0 2,1 2,2 2,3 2,4	1,9 (1,83 m)
096 0,100 105 110 115 120	36,2 36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	51,4 53,6 56,3 59,0 61,6 64,3	43,3 45,1 47,3 49,6 51,8 54,1	38,6 40,1 42,2 44,2 46,2 48,2	33,3 34,6 36,4 38,1 39,8 41,6	26,2 27,3 28,7 30,1 31,4 32,8	20,9 21,8 22,9 24,0 25,1 26,2	18,8 19,7 20,7 21,6 22,6	40,3 42,1 44,3 46,6 48,8 51,1	33,4 34,9 36,8 38,6 40,5 42,4	29,5 30,7 32,4 34,0 35,7 37,3	25,0 26,1 27,5 28,9 30,3 31,7	19,0 19,9 21,0 22,1 23,1 24,2	14,6 15,2 16,1 16,9 17,7 18,6	12,2 12,7 13,4 14,1 14,8 15,5	2,5 2,6 2,7 2,9 3,0 8,1	1,6 (1,91 m)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	67,0 69,7 72,4 75,0	56,3 58,6 60,8 63,1 65,3	50,2 52,8 54,2 56,2 58,2	43,3 45,0 46,7 48,5 50,2	34,2 35,5 36,9 38,3 39,6	27,2 28,3 29,4 30,5 31,6	23,5 24,4 25,4 26,3 27,3	53,3 55,6 57,8 60,1 62,3	44,2 46,1 48,0 49,9 51,7	39,0 40,6 42,3 43,9 45,6	33,1 34,6 36,0 37,4 38,8	25,3 26,4 27,5 28,5 29,6	19,4 20,3 21,1 21,9 22,8	16,3 17,0 17,7 18,4	3,3 3,4 3,5 3,6 3,8	1,4 (1,99 m) 7,8
0,150 155 160 165 170	44, 4 45, 1 45, 8 46, 8 47, 2	80,4 83,1 85,7 88,4 91,1	67,6 69,9 72,1 74,4 76,6	60,2 62,2 64,2 66,3 68,3	51,9 53,7 55,4 57,1 58,9	41,0 42,3 43,7 45,1 46,4	32,7 33,8 34,9 36,0 37,0	28,2 29,1 30,1 31,0 31,9	64,5 66,8 69,1 71,4 73,7	53,6 55,5 57,4 59,3 61,2	47,3 49,0 50,6 52,3 54,0	40,2 41,6 43,0 44,5 45,9	30,7 31,8 32,9 34,0 35,1	23,6 24,5 25,3 26,2 27,0	19,8 20,5 21,2 21,9 22,7	3,9 4,0 4,2 4,3 4,4	1,3 (2,∞ m)
0,175 180 185 190 195	47,9 48,8 49,8 49,9 50,6	93,8 96,5 99,1 101,8 104,5	78,9 81,1 83,4 85,6 87,9	70,3 72,3 74,3 76,3 78,3	60,6 62,3 64,1 65,8 67,5	47,8 49,2 50,6 51,9 53,3	38,1 39,2 40,3 41,4 42,5	32,9 33,8 34,8 35,7 36,6	75,9 78,2 80,5 82,8 85,1	63,1 65,0 66,9 68,8 70,7	55,7 57,4 59,0 60,7 62,4	47,3 48,8 50,2 51,6 53,1	36,2 37,3 38,4 39,5 40,6	27,9 28,7 29,6 30,4 31,3	23,4 24,1 24,8 25,5 26,3	4,6 4,7 4,8 4,9 5,1	1,2 (2,12m)
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,8 53,1 53,7	107,2 109,9 112,5 115,2 117,9	90,1 92,4 94,6 96,9 99,1	80,3 82,3 84,3 86,3 88,3	69,3 71,0 72,7 74,4 76,2	54,6 56,0 57,4 58,7 60,1	43,6 44,7 45,8 46,8 47,9	37,6 38,5 39,5 40,4 41,3	87,3 89,6 91,9 94,2 96,5	72,6 74,5 76,4 78,3 80,3	64,0 65,7 67,4 69,1 70,8	54,5 55,9 57,4 58,8 60,3	41,8 42,9 44,0 45,1 46,2	32,2 33,0 33,9 34,8 35,6	27,0 27,7 28,5 29,2 29,9	5,2 5,3 5,5 5,6 5,7	1,1 (2.17 m) 7,5
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,8 56,1 56,7	120,6 123,3 125,9 128,6 131,3	101,4 103,6 105,9 108,1 110,4	90,3 92,4 94,4 96,4 98,4	77,9 79,6 81,4 83,1 84,8	61,5 62,8 64,2 65,6 66,9	49,0 50,1 51,2 52,3 53,4	42,3 43,2 44,2 45,1 46,0	98,8 101,1 103,4 105,7 108,0	82,2 84,1 86,0 87,9 89,9	72,5 74,2 75,9 77,6 79,3	61,7 63,2 64,6 66,1 67,5	47,4 48,5 49,6 50,7 51,8	36,5 37,4 38,2 39,1 40,0	30,6 31,4 32,1 32,8 33,6	5,9 6,0 6,1 6,2 6,4	1,0 (2,22 m)
0,250	د, 57	I 34, 0	112,7	100,4	86,6	68,3	54,5	47,0	110,3	91,8	81,0	69,0	52,9	40,8	34,3	6,5	1,0 (2,27 m)

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

ne	4 1			Fül	lun	g 4	!				Fül	lun	$g \frac{I}{I}$!		Subtr.	2C'''. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	L <u>.</u>	<u> </u>	0,07	L	0,04	0,20		0,125	L		0,05	0,04	Compr. Lstg. pro	bei 1/7 = 0,07
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	Aft	1	Netto-I	eistun	g <u>N</u>	in Pfe	rdekraf	t	c=1 m	(gew. Masch.)
u.Met.	Centm.						Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	134,0 136,7	112,7	100,4	86,6 88,3	68,3 69,6	54,5 55,6	47,0 47,9	110,3 112,6	91,8	81,0 82,7	69,0 70,4	52,9 54,1	40,8 41,7	34,3 35,1	6,5 6, 6	1,0 (bei
260 265	58,4 59,0		117,2	104,4	90,0 91,8	71,0 72,4	56,7 57,7	48,9 49,8	115,0	95,6 97,6	84,4 86,1	71,9 73,3	55,2 56,3	42,6 43,4	35,8 36,5	6,8 6,9	c = 2,27 m)
270	59,5	144,7	121,7	108,4	93,5	73,8	58,8		119,6	99,5	87,8	74,8	57,5	44,3	37,3	7,0	7,3
0,275 280	60,1	147,4 150,1	123,9	110,4	95,2 97,0	75,1 76,5	59,9 61,0	51,7 52,6	121,9 124,2	101,4	89,6	76,3 77,7	58,6 59,7	45,2 46,0	38,0 38,8	7,2 7,3	0,9 (2,32 m)
285 290	61,1	152,7 155,4	128,4	114,4	98,7	77,9 79,2	62,1	53,6 54,5	126,6	105,3	93,0	79,2 80,6	60,8 62,0	46,9 47,8	39,5 40,2	7,4 7,5	İ
295	62,2	158,1	132,9	118,5	102,1	80,6	64,3	55,4	131,2	109,1	96,4	82,1	63,1	48,6	41,0	7,7	
0, 300 310	62,7 63,8	160,8 166,1	135,2	120,5	103,9	81,9 84,7	65,4	56,4 58,2	I 33,5 I 38,2	111,1	98,1	83,5 86,5	64,2	49,6 51,3	41,7 43,2	7,8 8,1	0,9 (2,36 m
320 330	64,8	171,5	144,2	128,5	110,8	87,4	69,7	60,1	142,9	118,9	105,0	89,4	68,7	53,1	44,7	8,3	
340	66,8	176,8 182,2	148,7 153,2	132,5	114,3	90,1 92,8	71,9	63,9	147,6 152,2	122,8	108,5	92,4 95,3	71,0	54,9 56,6	46,2 47,7	8,6 8,8	
0,350 36 0	67,7 68,7	187,6 192,9	157,8 162,3	140,5	121,2	95,6 98,3	76,3 78,4	65,8	156,9 161,6	I 30,6 I 34,5	115,4	98,3 101,2	75,5 77,8	58,4 60,2	49,2 50,6	9,1 9,4	0,8 (2,44 m)
370	69,7	198,3	166,8	148,5	128,1	101,0	80,6	69,5	166,3	138,4	122,3	104,2	80,1	61,9	52,1	9,6	
380 39 0	70,6	203,6 209,0	171,3 175,8	152,5 156,5	131,6	103,8	82,8 85,0	71,4 73,3	171,0 175,6	142,3	125,7	107,1	82,3 84,6	63,7	53,6 55,1	9,9 10,1	
0,400	72,4 73,3	214,4	180,3		138,5	109,2	87,2	75,2	180,3		132,6	113,0	86,9	67,2	56,6		0,8 (2,51 m)
410 420	74,3	219,7 225,1	184,8	164,6	142,0	112,0	89,3 91,5		185,0 189,7		136,1	116,0	89,2 91,5	69,0 70,8	58,1 59,7		7,1
430 440	75,1	230,4 235,8	193,8	172,6 176,6	148,9 152,4	117,4	93,7	80,8 82,7	194,5 199,2	161,9	143,0	121,9	93,8	72,6	61,2	11,2	
0,450	76,8	241,2	202,8	180,6	155,8	122,9	98,1	84,6	203,9	169,8	150,0	127,8	98,4	76,2	64,2	11,7	0,7 (2,58 m)
460 470	78,5	246,5 251,9	207,3 211,8	184,7	159,3 162,7	125,6	100,2	86, ₄ 88, ₃	208,6 213,3		153,5	130,8	100,7	78,0 79,7	65,7		(3,50 III)
480 490		257,2 262,6	216,4	192,7	166,2 169,7	131,1	104,6		218,1 222,8	181,6 185,6	160,4	136,7	105,3	81,5 83,3	68,7 70,2	12,5 12,7	
0,500	81,0	267,9	225,3	200,7	173,1	1 36,5	108,9	93,9	227,5	189,5	167,4	142,7	109,9	85,1	71,8	13,0	0,7
510 520	81,8	273,3 278,7	229,9 234,4	204,8	176,6		111,1	95,8 97,7	232,1 236,8	193,3	170,9	145,7	112,2	86,8 88,6	73,3 74,8	13,3 13,5	(2,65 m)
530 540	82,s 83,s 84,s	284,0 289,4	238,9 243,4	212,8	183,5 187,0	144,7	115,5		241,5 246,2	201,1	177,7	151,5 154,5	116,7	90,4 92,2	76,3 77,8	13,8	
0,550	84,9	294,7	247,9	220,8	190,4	150,2	119,8	103,3	250,8	208,9	184,6	157,4	121,2	93,9	79,3	14,0 14,3	0,7
560 570	85,7	300,1 305,5	252,4 256,9	224,8	193,9	152,9 155,7	122,0 124,2	105,2	255,5 260,2	212,8 216,7	188,1	160,4 163,3	123,5	95,7 97,5	80,8 82,3	14.6	(2,71 m)
580	87,2	310,8	261,4	232,8	200,8	158,4	126,4	109,0	264,8	220,6	194,9	166,2	128,1	99,2	83,8	15,1	
5 9 0 0, 600	88,0	316,2	265,9	236,8	204,3 207,8	161,1	128,6	110,9	269,5 274.1	224,5	198,4	169,2	130,3	101,0	85,3	15, 3 15,6	0,6
620 640		332,2		248,9	214,7	160,3	135,1	116,5	283,5 292,8	236,2	208,7	178,0 183,9	137,2	106,3	89,7	16,1	(2,76 m) 6.9
660	93.0	353,7	297,4	265,0	228,6	180,2	143,8	124,0	302,2	251,8	215,7 222,6	189,8	146,3	109,8	92,7 95,7	16,6 17,2	
680 0,700	94,4 95,8	364,4 375	306,5	273,0 281	235,5	185,7	148,2	127,8	311,5 321	259,6 267	229,5	195,7	150,9	116,9	98,8	17,7 18	0,6
720 740	97,2 98,5	386	324	289	249	197	157	1 35	330	275	243	208	160	124	105	19	(2,85 m)
760	99,8	397 407	333 342	297 305	256 263	202	161 166	139	340 349	283 291	250 257	213	165	128	111	19 20	
780 0,800	1	418	352 361	313	270 277	213	170	147	358 368	299 306	264	225	174	135	114	20 21	0,5
820	103,7	429 439	370	329	284	224	174	154 158	377	314	271 278	231 237	183	138 142	120	21	(2,94 m)
840 860	105,0 106,2	461	379 388	337 345	29I 298	229	183	158 162	386 396	322 330	285 292	243 249	187	145 149	123	22 22	
880	107,4	472	397	353	305	240	192	165	405	338	299	255	197	152	129	28	
0,900 920	108,6 109,8	493	406 415	361 369	312	246 251	196 200	169	415 424	346 353	306 312	261 267	201 206	156 160	132 135	23 24	(3,01 m)
940 960	111,0	504 514	424	377 385	326 332	257 262	205 209	177	433 443	361 369	319 326	273 278	210 215	163 167	138	24 25	
980	113,4	5 ² 5	442	393	339	268	214	184	452	377	333	284	219	170	144	25	
1,000	114,8	536	451	401	346	273	218	188	462	385	340	290	224	174	147	26	0,5 (3,08 m)
									l					1	1		6,8

Fortsetzung für p > 9 Atm. siehe "Maschinen mit hohem Dampfdruck", S. 167 bis 177.

II. SERIE.

A' und B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen.

- A'. Mit Coulissen-Steuerung.
- B'. Mit Expansions-Steuerung.

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_t^r aus den tabellarischen Ansätzen von x C_t^r (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

Füllung 🛂 =	0,8	0.7	0.6	0,5	0.4	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0.125	0,10	$=\frac{l_{i}}{l}$ (Füllung)
runung 7 =	V,0	0,1	0,0	U,O	0,4	U,SSS	Ujo	0,20	0,20	0,10	0,120	0,10	=7 (Fullung)
c = 0,5 m	0,69	0,74	0,78	0,83	0,89	0,94	0,96	1,00	1,04	1,09	1,11	1,14	c = 0.5 m
0,6	0,63	0,67	0,71	0,76	0,82	C,86	0,88	0,91	0,95	0,99	1,01	1,04	0,6
0,7	0,59	0,62	0,66	0,70	0,75	0,79	0,81	0,85	0,88	0,92	0,94	0,96	0,7
0,8	0,55	0,58	0,62	0,66	0,71	0,74	0,76	0,79	0,82	0,86	0,88	دو,0	0,8
0,9	0,52	0,55	0,58	0,62	0,67	0,70	0,72	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,9
c = 1.0 m	0,49	0,52	0,55	0,59	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	c = 1.0 m
1,1	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	1,1
1,2	0,45	0,47	0,50	0,54	0,58	0,61	0,62	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	1,2
1,3	0,43	0,46	0,48	0,52	0,55	0,58	0,60	0,62	0,65	0,67	0,69	0,70	1,3
1,4	0,49	0,44	0,47	0,50	0,53	0,56	0,57	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	1,4
c=1,5 m	0,40	0,42	0,45	0,48	0,52	0,54	0,56	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	$c=1.5 \mathrm{m}$
1,6	0,39	0,41	0,44	0,47	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58	0,61	0.62	0,64	1,6
1,7	0,38	0,40	0,42	0,45	0,48	0,51	0,52	0,54	0,56	0,59	0,60	0,62	1,7
1,8	0,37	0,39	0,41	0,44	0,47	0,49	0,51	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	1,8
1,9	0,36	0,38	0,40	0,43	0,46	0,48	0,49	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	1,9
c=2.0 m	0,35	0,37	0,39	0,42	0,45	0,47	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	$c=2.0 \mathrm{m}$
2,2	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	2,2
2,4	0,38	0,34	0,36	0,38	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,50	0,51	0,59	2,4
2,6	0,31	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,49	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	2,6
2,8	0,29	0,31	0,33	0,35	0,38	0,40	0,41	0,49	0,44	0,46	0,47	0,48	2 ,8
c = 8.0 m	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,39	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	$c=8.0 \mathrm{m}$
3,2	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	0,43	0,44	0,45	3,2 -
3,4	0,27	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,37	0,38	0,40	0,42	0,43	0,44	3,4
3,6	0,26	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,41	0,49	3,6
3, 8	0,25	0,27	0,98	0,30	0,32	0,34	0,35	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	3, 8
$c = 4.0 \mathrm{m}$	0,25	0,26	0,28	0,29	0,32	0,33	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	c = 4.0 m
4,2	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,32	0,33	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	4,2
4,4	0,23	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,35	0,37	0,37	0,38	4,4
4,6	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	4,6
4,8	0,22	0,24	0,25	0,27	0,29	0,30	0,31	O,3s	0,34	0,35	0,36	0,37	4, 8
$c = 5.0 \mathrm{m}$	0,82	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	c = 5,0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{3}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{t}{t}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections Coëffic. für C_i^{μ} bei dem jeweiligen Hubverhältnisse I:D.Wenn $I:D = \begin{vmatrix} 0.6 & 0.8 & 1.0 & 1.25 & 1.6 & 1.75 & 2 & 2.8 & 3 & 3.8 & 4 & 5 \\ Coëffic. = \begin{vmatrix} 0.73 & 0.77 & 0.89 & 0.87 & 0.91 & 0.96 & 1 & 1.68 & 1.18 & 1.29 & 1.29 & 1.41 & 3.8 &$

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

					Α	bs. A	dm. Sp). p =	= 85 K	gr. od	l. Atm.					
Inche	en-			Fül	lur	g /	<i>,</i>				Fül	lur	ng /	,		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Ci'' u.Ci
0 %	D A	In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_s}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	
Qu.Met.						pro	Mete	r Koll	engesc	hwind	gkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	222 233	202 212	175 184	143 150	103	71 75	54 57	192	173 182	149 157	119 126	83 87	54 57	38 40	
10 15	120 123	245 256	222 232	193	157 164	113	79 82	59 62	212 222	191 200	165 172	132 138	91 96	59 62	42	
20	125	267	242	211	171	123	86	65	232	209	180	144	100	65	44 46	
1,25 30	128 131	278 . 289	252 262	219 228	178 185	128 133	89 93	68 70	242 252	218	188	150	104	68 71	48 50	
35 40	133 135	300 311	272 282	237 246	193	138 144	97	73 76	262 272	236 245	203 211	163 169	113	73 76	52 54	
45	138	322	292	255	207	149	104	78	281	253	219	175	121	79	56	
1,50 55	140 143	333 345	302 313	263 272	214 221	154 159	107	81 84	291 301	263 272	226 234	181 187	125	82 84	58 60	
60 65	145 147	356 367	323 333	281 289	228 236	164 170	114 118	86 89	311 321	280 289	242 249	193 199	134 138	87 90	62 64	
70	149	378	343	298	243	175	121	92	331	298	257	205	143	93	66	1,8 m.
1,75 80	151 154	389 400	353 363	307 316	250 257	180 185	125	95 97	341 351	307 316	265 272	211	147 151	96 98	68 70	11 11
85 90	156 158	411 422	373 383	325 333	264 271	190 195	132 136	100	361 371	325 334	280 288	224	155 160	101 104	72 74	
95	160 162	433	393	342	278 286	200	139	105	380	343	295	236	164 168	107	76	0,6, wenn <i>c</i>
2,00 10	166	415 467	403 423	351 368	300	206 216	143	108	390 410	352 370	303	242 255	176	109	77 81),6,
20 30	170 174	489 511	444 464	386 404	314 328	226 236	157 164	119	430 450	388 406	334 349	267 280	185	121	85 89	
40 2,50	177 181	533 556	484 504	421 438	342	246 257	172	130	470 490	424 442	365 380	292 304	202	132	93	7
60	185 188	578	524	456	357 371	267	186	140	510	460	396	317	219 228	143	97 100	bei
70 80	192	600	544 565	474 491	385 400	277 288	200	146	530 550	478 496	411	329 342	237	154	104	24
90 3,00	195 198	645 667	585 605	509 526	414 428	298 308	207	157 162	569 589	514 531	442 457	354 366	245 253	160	112	II VI
10 20	202 205	689 711	625 645	544 561	443 457	319 329	22 i 228	167 173	609 629	549 567	473 488	378 391	262 271	171	120 124	5
30	208 211	733	665	579	471	339	235	178	649	585	504	403	279 288	182	128	0,5),
40 3,50	214	756 778	706	596 614	486 500	350 360	242 250	184 189	669 689	603 621	519	416 428	296	187	132 136	bis
60 70	217 220	800 822	726 746	631 649	514 529	370 381	257 264	194 200	709 729	639 657	550 566	440 453	305 314	199 204	140 144	0,7
80 90	223 226	844 867	766 786	666 684	543 557	391 401	27 i 278	205 211	749 769	675 673	581 597	465 478	322 331	210 215	148 151	xact
4,00	229 232	889	806	701	571	411	285	216	789	711	612	490	339	221	156	0,9 (exact 0,7 bis 0,5),
10 20	235	911	827 847	719 736	586 600	422 432	292 300	221 227	808 828	729 747	627 643	502 514	348 356	226	159 163	bis 0
30 40	237 240	956 978	867 887	754 771	614 628	442 452	307 314	232 238	848 858	765 783	658 674	527 539	365 373	238	167 171	1,4 b
4,50	243	1000	907	789	643	463	321	243	888	801	689	552	382	249	175	15
60 70	246 248	1022 1045	928 948	806 824	657 671	473 483	328 335	248 254	908 928	819 837	705 720		391 399	254 265	179 183	يُ
80 90	251 253	1067	968 988	841 859	686 700	494 5 04	342 349	259 265	948 968	855 873	736 751	589 601	408 416	266 271	187 191	
5,00	256 261	1111	1008	877	714	514	357	270	988	890	766	613	425	277	195	
20 40	266	1156	1048	912 947	743 771	535 555	371 385	281 292	1027	926 962	797 828	638	44 ² 459	238	203 211	
60 80	271 276	1245 1289	1129	982	800 828	576 596	399 413	302 313	1107	998 1034	859 890	712	476 493	310 321	219 226	
6,00 20	281 285	1334 1378		1052	857 885	617 637	428 442	324 335	1187 1226	1070	921 952	737 761	510 527	333	234 242	
40	290	1423	1290	1122	914	658	457	346	1266	1142	983	786	544	355	250	
60 80	294 299	1467 1512		1157	943 971	679 699	485	356 367	1 306 1 346	1177	1014	811	561 579	366 377	258 266	
7,00	303	1556		1227		720	499 en:	378	1386	1249	1075 Für exa	860 cte Mas	596	388	273	
	C _i ' =	20, ₇ 13, ₂	19,6 12,9	18,6	18,0	18,9	19,4		19,9 11,2	18,8 10,9	17,8	17.9 11,3	17,4		•	= C _i ' =#C _i "

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od, Atm.

Ine läche	n- esser			Fü	llur	ng /	!				Fü	lluı	ıg -	<i>y</i>		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0, 3 33	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	C;" u. C;
<u> </u>	D	In	dicirte	Leist	ung N/c							$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	
Qu.Met.	Centm.						Mete		engesc			1			-	Kgr.
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	283 297 311 325 339	259 272 285 298 311	229 241 252 264 275	192 202 211 221 231	147 154 161 169 176	111 116 122 127 133	91 96 100 105 110	247 260 272 285 298	225 237 249 260 272	198 208 218 229 239	164 172 181 189 198	122 129 135 141 147	89 94 99 103 108	71 75 79 82 86	
1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	353 367 381 396 410	324 337 350 363 376	287 298 310 321 333	240 250 259 269 279	183 191 198 205 212	138 144 149 155 160	114 119 123 128 133	311 323 336 349 361	283 295 307 318 330	249 259 269 280 290	206 214 223 231 240	154 160 166 173 179	112 117 122 126 131	90 94 97 101 105	
1,50 55 60 65 70	140 143 145 147 149	424 438 452 466 480	389 402 415 428 441	344 355 367 378 390	288 298 307 317 327	220 227 235 242 249	166 172 177 183 188	137 141 146 151 155	374 387 400 412 425	341 353 365 376 388	300 310 320 331 341	248 257 265 274 282	185 192 198 204 210	136 140 145 149 154	108 112 116 119 123	
1,75 80 85 90 95	151 154 156 158 160	495 509 523 537 551	454 467 480 493 506	401 413 424 436 447	336 346 355 365 375	257 264 271 278 286	194 199 205 210 216	160 164 169 174 178	438 450 463 476 489	399 411 423 434 446	351 361 371 382 392	290 299 307 316 324	217 223 229 236 242	159 163 168 172 177	127 130 134 138 141	, = 1,9 m.
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	565 594 622 650 678	518 544 570 596 622	458 481 504 527 550	384 404 423 442 461	293 308 323 337 352	222 233 244 255 266	182 192 201 210 219	501 527 553 578 604	457 481 504 527 551	402 422 443 463 484	333 350 367 384 401	248 261 274 286 299	182 191 200 209 219	145 152 160 167 174	= 0,5, wenn
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	707 735 763 791 820	648 674 700 726 752	573 596 619 642 665	480 500 519 538 557	367 381 396 411 425	277 288 299 310 321	228 237 246 256 265	629 655 681 706 732	574 597 621 644 667	504 525 545 566 586	418 435 452 469 486	312 324 337 350 362	228 237 247 256 265	182 189 197 204 211	22 bei $\frac{l_i}{l}$:
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	848 876 905 933 961	777 803 829 855 881	688 711 733 756 779	576 596 615 634 653	440 455 469 484 499	333 344 355 366 377	274 283 292 301 310	757 783 808 834 859	691 714 737 761 784	607 627 648 668 689	502 519 536 553 570	375 387 400 413 425	274 283 293 302 311	219 226 233 241 248	$G_1 \subseteq$
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	990 1018 1046 1074 1103	907 933 959 984 1010	802 825 848 871 894	672 692 711 730 749	514 528 543 558 572	388 399 411 422 433	319 328 337 346 356	885 911 936 962 987	807 831 854 877 900	709 730 750 771 791	587 604 621 638 655	438 451 464 476 489	321 330 339 349 358	256 263 270 278 285	, 0 ,
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	1131 1159 1187 1216 1244	1036 1062 1088 1114 1140	917 940	769 788 807 826 845	587 601	444 455 466 477 488	365 374	1013 1038 1064 1090 1115	924 947	812 832 853 873 894	672 689	501 514 527 539 552	367 376 385 395 404	292 300	1,3 bis 0,9 (e:
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	1272 1301 1329 1357 1385	1166 1192 1218 1244 1269	1031 1054 1077 1100 1123	865 884 903 922 941	660 675 690 704 719	499 510 521 533 544	410 419 429 438 447	1141 1166 1192 1218	1040 1064 1087 1110 1134	914 935 955 976 996	757 774 791 808 825	565 577 590 603 615	413 422 432 441 450	3 ² 9 337 344 35 ² 359	$sc_{"}=1$
5,00 20 40 60 80	256 261 206 271 276	1413 1470 1527 1583 1640	1295 1347 1399 1451 1503	1146 1192 1238 1283 1329	961 999 1037 1076	733 763 79 ² 822 851	555 577 599 621 643	456 474 49 ² 511 529	1268 1320 1371 1422 1473	1157 1204 1251 1297 1344	1017 1058 1099 1140 1181	842 876 910 944 977	628 653 678 704 729	459 478 496 515 533	366 381 396 411 425	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	1696 1753 1809 1866 1922	1555 1606 1658 1710 1762	1375 1421 1467 1513 1558	1153 1191 1230 1268 1306	880 909 939 968 997	666 688 710 732 754	547 565 584 602 620	1524 1575 1626 1677 1728	1391 1437 1484 1531 1578	1222 1263 1304 1345	1011 1045 1079 1113	754 779 805 830 855	552 570 589 607 626	440 455 470 485 499	_
7,60	303	-	1814	1604	1345	1027	777	638	1780	l -	1426	1181	188	644	514	•
	C;'=	19, ₀	17,8	16,8	hnliche 15,9 12,6	15,4	15,5	15.9 16,9	18,2		16.0			1 14 1	15, ₁ igitize	= C _i ' = sC _i '' _

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...). Abs. Adm. Sp. p=4 Kgr. od. Atm.

iche	se .			Fül	lur		am. Sp		1			lluı	ng -	<i>l,</i>		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	C," u. C,
2 %	D	In	dicirt	Leist	ung $\frac{N}{c}$	in F	ferdek	raft	1	Netto-	Leistun	g <u>N</u>	in Pfe	rdekraí	ì	
Qu.Met.	Centm.					pro	1 Mete		engesc		ī	1		1		Kgr.
1,00 05	115 117	343 360	317 332	283 297	241 254 266	191 200	151 158	128 135	302 317	277 292	247 259	208 219	162 170	125	105	
10 15	120 123	378 395	348 364	312 326	266 278	210 219	166 173	141 148	333 348	306 320	272 285	230 241	178	138	116 121	
20	125	412	380	340	290	229	181	154	364	335	297	251	195	151	126	}
1,25 30	128 131	429 446	396 411	354 368	302 314	238 248	196	160 167	379 395	349 363	310 323	262 273	203	157	132 137	
35 40	133 135	464 481	427 443	383 397	326 338	257 267	203	173 180	410 426	377 392	336 348	283 294	220 228	170	143 148	
45 1,50	138 140	498 515	459 475	411 425	350 362	276 286	218	186	44 I 457	406 420	361 374	305 316	237 245	183 180	153	!
55 60	143 145	532 549	491 506	439 453	374 386	296 305	233 24 I	199 205	473 488	434 449	386	327 337	254 262	196	164 170	
65 70	147 149	566 584	522 538	467 481	399 411	315 324	248 256	212	504 519	463 477	412 424	348 359	270 278	209	175	ا و
1,75	151	601	554	496	423	334	263	225	535	492	437	369	287	221	186	© €
80 85	154 156	618 635	570 585	510 524	435 447	343 353	271 278	231 237	550 566	506 520	450 463	380 391	295 303	228	191 197	11 //
9() 95	158 160	652 670	601 617	538 552	459 471	362 372	286 293	244 250	581 597	535 549	475 488	401 412	312 320	24 I 247	202 207	
2,00	162 166	686 721	633 665	566 595	483 507	381 400	301 316	257 270	613 644	563 592	501 526	423 445	329 345	254 267	213	0,4, wenn
20	170	755	696	623	531	419	331	282	675	620	552	466	362	280	234	0
30 40	174 177	790 824	728 760	651 680	556 580	43 ⁸ 457	346 361	295 308	706 737	649 678	577 603	488 510	379 396	293 305	245 256	~- ~
2,50 60	181 185	858 892	791 823	708 736	604 628	477 496	376 391	321 334	769 800	706 735	628 654	531 553	413 429	318	267 277	20,1 bei
70 80	188 192	927 961	855 886	765 793	652 676	515 534	406 421	347 359	831 862	764 793	679 705	574 596	446 463	344 357	288 299	20,1
90	195	996	918	821	701	553	436	372	893	821	730	618	480	370	310	
3,00 10	198 202	1030	950 981	849 878	724 7 4 9	572 591	452 467	385 398	925 956	850 879	756 781	639 661	496 513	383 396	321 332	5
20 30	205 208	1098	1013	906 934	773 797	610	482 497	411 424	987 1019	907 936	807 832	682 704	530 546	409 422	343 353	0,4)
40 3,50	211	1167	1076	962 991	821 845	648 668	512 527	436 449	1050	965 994	858 883	725 747	563 580	435 448	364	bis
60 70	217 220	1235	1140 1172	1019	869 893	687 706	542	462	1112	1022	909	769	597 614	461	375 386	9′0 1
80 90	223 226	1304	1203	1076	917	725	557 572 588	475 488	1175	1080	960	790 812	630	474 486	397 407 418	exact
4,00	229	1338	1266	1104	941 966	744 763	602	500 514	1237	1137	985	833 855	647 664	499 513	429	bis 0,8 (exact 0,6 bis 0,4),
10 20	232 235	1407 1441	1298 1330	1161	990 1014	782 801	617 632	526 539	1269 1300	1166	1037 1062	876	680 697	526 538	440 451	bis (
30 40	237 240	1476 1510	1302	1217 1246	1038 1062	820 839	647 663	552 565	1331 1362	1223	1088	920 941	714 731	551 564	462 473	Δ.
4,50	243	1544	1425	1274	1086	858	678	578	1393	1281	1139	953	748	577	483	ا
60 70	246 248	1579	1457	1302	1111	877 896	708	590 603	1425	1309	1164	984 1006	764 781	603	494 505	ر م
80 90	251 253	1647 1682	1520 1552	1359	1159	935	723 738	616 629	1487	1367	1215	1028	798 815	629	516 527	
5,00 20	256 261	1716 1785	1583 1646	1415 1472	1207 1256	953 992	753 783	642 668	1550 1612	1424 1482	1267 1318	1071	831 865	642 668	538 560	
40 60	266 271	1853 1922	1710 1773	1529 1585	1304 1352	1030 1068	813 843	693 719		1539 1596	1369 1420	1157	898 932	694 720	581 603	
80	276	1990	1837	1642	1400	1105	873	744	1800	1654	1471	1243	965	746	625	Ì
6,00 20	281 285	2059	1899	1699	1449	1144	933	770 796	1862	1711	1522	1287	999 1032	772 798	646	
40 60	290 294	2196 2265	2026 2089	1812 1868	1546 1594	1220	963 993	822 848			1624 1675	1373	1066	823 849	690 711	
80 7,00	299 303	2334 2402	2153	1925	1642 1690	1297	1024	873 899	2112	1941	1726 1777	1459	1133	901	733 755	
',,,,,	C ₁ ' =	•	Für	gewöh	nliche N	fa schine	:n :				Für exa	cte Ma	chinen:			
li	xC,"=	17,9 13,2	16,7 12,6	15,6 12,2	14, ₇ 12, ₁	14, ₀ 12, ₆	13, ₇	13, ₇ 14, ₅	17, ₁ 11, ₂	15,9 10,7	14,8 10,4	13,9 10,3	13,2	12,9 11,5	12,9 12,3	= C/ = x C/' [

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

							m, Sp.	p =	4=-/2	Kgr.						
Ame Ağche	en-			Fül	lun	g	<u>, </u>				Fül	lur	$g \frac{I}{7}$	·		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333		C''' u. C,
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekraf	:	
Qu.Met.	Centm.				1		Meter					1				Kgr.
1,00 05	115 117 120	404 424	374 393	337 354	291 305	235 246	190 200	165 174 182	357 375	329 346	295 311	253 266	201 212	161	138 145	
10 15	123	441 464	411 430	371 387	320 334	258 270	209 219	182	393 412	363 380	326 341	279 292	222 233	177	152 159	
20	125	484 505	449 468	404 421	349	281	228	199	430 449	397 414	356	305 318	² 43 ² 54	194 202	166	
1,25 30	128 131	525	486	438	363 378	293 305	247	215	467 485	431 448	371 387	331	264	210	174 181 188	
35 40	133 135	545 565	505 524	455 471 488	392 407	316 328	257 266	224	504	465	402 417	344 357	274 285	219 227	195	
45 1,50	138 140	585 605	542 561	505	421 436	340 352	276 285	240 248	522 540	482 499	432 448	370 384	295 305	235 243	202 209	
55 60	143 145	626 646	580 598	522	451 465	352 364 375	295 304	257 265	559 577	516 533	463 478	397 410	316 326	252 260	216 223	
65 70	147 149	666 686	617	556 573	480 494	375 387 399	314 323	273 281	595 614	550 567	493 508	423 436	336 347	268 277	231 238	Ė
1,75	151	706	655	589	509	410	333	290	632	584	524	449	357	285	245	81 81
80 85	154 156	727 747	673 692	606 623	523 538	422 434	34 ² 35 ²	298 306	651 669	601 618	539 554	462 475	368 378	293 301	252 259 266	111
90 95	158 160	767 787	711 729	640 657	552 567	445 457	361 371	315 323	687 706	635	569 584	498 501	388 399	310 318	266 273	g
2,00 10	162 166	807 848	748 785	674	582 611	469	380	331 348	724 761	669	600 630	514	40)	326	280	, wenn
20	170	888	823	741	640	493 516	399 418	364	798	703 737	661	540 566	430 451	343 359	295 309	0,4,
30 40	174 177	928 969	860 898	775 808	669 698	539 563	437 456	397	835 871	77 I 805	722	593 619	472 493	376 392	323 338	11
2,50 60	181 185	1009 1049	935 97 ²	842 876	727 756	586 610	475 494	414 430	908 945	839 873	753 783	645 671	513 534	409 426	352 366	18,8 bei 1,
70	188 192	1090	1010	910	785 814	633	513	447	982	907	814	697	555 576	442	380	. s
80 90	195	1130	1047	943 977	843	657 680	532 551	464 480	1046	942 976	845 875	724 750	597	459 475	395 409	
3,00 10	198 202	1211 1251	1122	1011	873 902	704 727	570 589	496 513	1093	1010	906 936	776 802	618 638	492 509	423 438	5
20 30	205 208	1292 1332	1197	1078	931	727 751 774	608 627	529 546	1167	1078	967 997	829 855	659 680	526 542	438 452 466	
40	211	1372	1272	1146	989	798	646	562	1241	1146	1028	881	701	559	481	0,7 (exact 0,6 bis 0,4),
3,50 60	214 217	1413 1453	1309 1346	1179	1018	821 845 868	665 684	579 595	1278	1180	1059	907 933	722 743	575 592	495 509	9
70 80	220 223	1494 1534	1384 1421	1247 1280	1077 11 0 6	868 892	703 722	612 628	1351	1249 1283	1120	960 986	764 785	609	523	t 0
90	226	1574	1459	1314	1135	915	741	645	1425	1317	1181	1012	806	642	538 552	(exa
4,00	229 232	1614 1655	1496	1348	1164	938 962	760 779	662 678	1462 1499			1038	826 847 868	659 675	566 581	0,7
20 30	235 237	1695 1736	1608	1415	1222	985 1009	798 817	695 711	1536	1453	1273	1117	889	708	595 609	siq 1
40 4,50	240	1776	1646	1483	1280	1032	836 855	728 744	1610	1487	1334	1143	910 931	725 742	624 638	= 1,1
60	246	1857	1720	1550	1338	1079	874	761	1684	1555	1395	1196	952	758	652	","
70 80	248 251	1897		1617	1367		912	777 794	1757	1624	1426	1222	972 993	775 791	666 681	7
90 5,00	253 256	1978	1833	1681	1426 1455	1150	931	810	1794	1658	1487	1301	1014	808 825	695 709	
20 40	261 266	2099	1945	1752	1513	1220	988	860 893	1905	1760 1828	1578	1353	1076	858 892	738• 767	
60 80	271 276		2094		1629	1314	1064	926	2053	1897	1701	1458	1160 1202	925 958	795 824	
6,00	281	2422	2244	2022	1746		1140	959 993	2200	2033	1823	1563	1243	991	852	
20 40	285 290		2319 2394		1804 1862		1178	1026	2274 2318	2101	1884 1946	1615 1 66 7	1285 1327	1025	981 910	
60 80	294 299	2664 2744	2468 2543	2224	1920	1548		1092	2422 2496	2238	2007	1720 1772	1368 1410	1091	938 967	
7,00	303		2618	2359	2037	1642	1330				2129	1825	1452	1158	995	
ı	c _t ' =	16,9	15,9	14,8		13,0	12,6		16,2		14,0		12,2		11.6	c ₁′
w	*C(" =	13,2	12,5	12,1	11.8	12,0	12;6	13,2	11,2	10,7	10,3	10,1	10,2	10,7	11,3	=xĊ;"

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

06 117 453 410 357 292 241 213 168 402 362 313 254 2 10 120 475 430 374 306 253 223 176 421 380 329 266 2 15 123 496 449 391 320 264 233 184 441 397 344 278 2 20 125 518 469 408 334 276 243 192 461 415 360 291 2 1,25 128 540 488 425 348 287 253 200 480 433 375 303 2 30 131 561 508 442 362 299 263 208 500 450 390 316 2 35 133 583 527 459 376 310 273		Kgr.
O D Qu.Met. Centm. Pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit Netto-Leistung C in Pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit Netto-Leistung C in Netto-Lei	Pferdekraft 266 172 132 277 181 139 17 190 146 27 198 153 37 207 159	Kgr.
O	96 172 132 97 181 139 17 190 146 17 198 153 17 159	
Qu.Met. Centm. pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit 1,00 115 432 391 340 278 230 203 159 382 344 298 241 1 06 117 453 410 357 292 241 213 168 402 362 313 254 2 10 120 475 430 374 306 253 223 176 421 380 329 266 2 15 123 496 449 391 320 264 233 184 441 397 344 278 2 20 125 518 469 408 334 276 243 192 461 415 360 291 2 1,25 128 540 488 425 348 287 253 200 480 433 375 303 2 30 131	07 181 139 17 190 146 27 198 153 37 207 159	
05 117 453 410 357 292 241 213 168 402 362 313 254 2 10 120 475 430 374 306 253 223 176 421 380 329 266 2 15 123 496 449 391 320 264 233 184 441 397 344 278 2 20 125 518 469 408 334 276 243 192 461 415 360 291 2 1,25 128 540 488 425 348 287 253 200 480 433 375 303 2 30 131 561 508 442 362 299 263 208 500 450 390 316 2 35 133 583 527 459 376 310 273	07 181 139 17 190 146 27 198 153 37 207 159	
10 120 475 430 374 306 253 223 176 421 380 329 266 2 15 123 496 449 391 320 264 233 184 441 397 344 278 2 20 125 518 469 408 334 276 243 192 461 415 360 291 2 1,25 128 540 488 425 348 287 253 200 480 433 375 303 2 30 131 561 508 442 362 299 263 208 500 450 390 316 2 35 133 583 527 459 376 310 273 216 520 468 406 328 2 40 135 604 547 476 390 322 284 224 539 486 421 340 2 45 138 626 566 493 404 333 294 232 559 504 437 353 2	17 190 146 27 198 153 37 207 159	5
20 125 518 469 408 334 276 243 192 461 415 360 291 2 1,25 128 540 488 425 348 287 253 200 480 433 375 303 2 30 131 561 508 442 362 299 263 208 500 450 390 316 2 35 133 583 527 459 376 310 273 216 520 468 406 328 2 40 135 604 547 476 390 322 284 224 539 486 421 340 2 45 138 626 566 493 404 333 294 232 559 504 437 353 2	207 159	:1
30 131 561 508 442 362 299 263 208 500 450 390 316 2 35 133 583 527 459 376 310 273 216 520 468 406 328 2 40 135 604 547 476 390 322 284 224 539 486 421 340 2 45 138 626 566 493 404 333 294 232 559 504 437 353 2	L7 210 100	1
40 135 604 547 476 390 322 284 224 539 486 421 340 2 45 138 626 566 493 404 333 294 232 559 504 437 353 2	7 225 173	
	57 234 180 77 243 187	1
	37 252 193 98 260 200	1
 55 143 669 606 527 432 356 314 247 598 539 467 378 3	08 269 207 18 278 214	1
 65 147 712 645 561 459 379 334 263 638 575 498 403 3	28 287 221	, e
1,75 151 755 684 595 487 402 355 279 677 610 529 428 3	18 304 234	84
80 154 777 703 612 501 413 365 287 697 628 544 440 3 85 156 799 723 629 515 425 375 295 716 645 559 452 3	8 313 241 68 322 248	11 1/
 90 158 820 742 646 529 436 385 303 736 663 575 465 3	78 331 255 39 339 261	l g
2,00 162 863 781 681 557 459 405 319 775 699 605 490 3	9 349 268	້ ສຳ
20 170 950 859 749 612 505 446 351 854 770 667 540 4	39 384 296	8,
	50 402 309 30 420 323	11
	00 438 337 21 455 350	bei 4
70 188 1165 1055 919 752 620 547 431 1052 948 821 665 5	21 455 350 11 473 364 51 491 378	
90 195 1252 1133 987 807 666 588 463 1131 1019 883 715 5	31 509 392	
10 202 1338 1211 1055 863 712 628 494 1210 1091 944 764 6	02 526 405 22 544 419	
	13 562 432 53 580 446	· 1
	33 598 460 04 615 474	1
80 217 1554 1407 1225 1002 827 730 574 1407 1269 1099 889 7	4 633 487	1 -
80 223 1640 1485 1293 1058 873 770 606 1486 1340 1161 939 79	651 501 5 669 515	#
4.00 229 1726 1563 1361 1114 918 811 638 1565 1412 1222 989 8	35 687 528 05 704 542	(era
10 252 1770 1602 1395 1141 941 831 654 1605 1447 1253 1014 8	16 722 555 16 740 569	9,
80 237 1856 1680 1463 1197 987 872 686 1684 1518 1315 1064 8	66 758 583 37 775 597	<u>'</u> ä
4,50 243 1942 1758 1531 1253 1033 912 717 1763 1590 1376 1114 9	7 793 610	1 7
60 246 1986 1797 1565 1280 1056 933 733 1802 1025 1407 1139 9 70 248 2029 1836 1599 1308 1079 953 749 1842 1661 1438 1164 9	27 811 624 18 829 638	<u>.</u>
	58 847 651 38 864 665	1
5,00 256 2158 1953 1701 1392 1148 1013 797 1961 1768 1530 1239 100		
40 266 2331 2110 1837 1503 1240 1095 861 2119 1911 1654 1339 10	0 253 733	. [
60 271 2417 2188 1905 1559 1286 1135 893 2198 1982 1716 1389 11 80 276 2504 2266 1973 1614 1332 1176 925 2277 2053 1777 1439 11	72 1024 788	1
6,00 281 2590 2344 2042 1670 1378 1216 957 2356 2124 1839 1489 12 20 285 2676 2422 2110 1726 1424 1257 989 2435 2196 1901 1539 12		
40 290 2762 2500 2178 1782 1469 1297 1021 2514 2267 1962 1589 12 60 294 2849 2578 2246 1838 1515 1338 1053 2594 2338 2024 1639 13	4 1131 870	1
80 299 2935 2657 2314 1893 1561 1378 1085 2673 2410 2086 1689 13	5 1202 925	
7,00 303 3021 2735 2382 1949 1607 1419 1116 2751 2481 2147 1739 14 Für gewöhnliche Maschinen: Für exacte Maschi	en:	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	1 1 .	$ = C_i' $ $= x_i C_i'' $

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

che He	1		Füllung ½ Füllung ½													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4			0,25	c;" ս. <i>C</i> ,
<u>0</u> ≥ %	D D	In	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekra	ft _.	0, 20,
Qu.Met.	Centm.					pro		r Kolt								Kgr.
1,00 05	115 117	489 514	445 467	390 409	322 338	269 283	240 252	192 202	434 456	393 413	343 360	281 295	232 244	205 216	161 170	
10 15	120 123	538 563	489 511	429 448	355 371	296 310	264 276	211 221	479 501	433 454	378 396	310 324	256 268	227 237	178	
20 1,25	125 128	587 612	5 3 3	468 487	3 ⁸ 7 403	3 ² 3	288 300	230 240	523 545	474 494	413 431	339	280	248 258	195	
30 35	131 133	636 661	578 600	507 526	419	350 364	312 324	250 259	568 590	514 534	449 467	353 368 382	304 316	269 280	211	
40 45	135 138	685 710	622 644	546 565	451 467	377 391	336 348	269 278	612 635	555 575	484 502	397 411	328 340	290 301	228 236	
1,50 55	140 143	734 758	667 689	584 604	483 500	404 417	360 372	288 298	657 680	595 616	519 537	426 440	352 364	311 322	244 253	
60 65	145 147	783 807	711	623 643	516 532	43I 444	384 396	307 317	702 724	636 656	554 572	455 469	376 388	332 343	261 269	
70 1,75	149 151	832 856	756	662 682	548 564	458	408	326	747	676	590	484	400	353	278	2,4 m
1,75 80 85	151 154 156	881 905	778 800 822	701 721	504 580 596	471 485 498	420 432	33 ⁶ 34 ⁶ 355	769 791 813	696 717	607 625	498 513	412 434	364 375	286 294	· 11 V
90 95	158 160	930 954	844 867	740 760	612	512 525	444 456 468	365 365 374	836 858	737 757 777	642 660 678	527 542 556	436 448 460	385 396 406	303 311 319	wenn c
2,00 10	162 166	978	889	779 818	645	538	480	384	88 r	798	696	570	471	417	328	3, we
20 30	170 174	1027 1076 1125	934 978 1022	857 896	677 709 741	565 592 619	504 528	403 422	926 971	839 879	731 767	599 628	495 519	438 459	344 361	0,333,
40	177	1174	1067	935	773	646	552 576	442 461	1015	920 961	802 838	657 687	543 567	481 502	378 394	11
2,50 60	181 185	1223	1111	974	806 838	673 700	600 624	480 499	1105	1001	873 909	716 745	591 615	523 545	411 428	bei $\frac{l_i}{l}$
70 80 90	188 192	1321	1200	1052	870 902	727 754 781	648 672	518 538	1195	1083	944 980	774 803	663	566 587	454 461	16,7
3,00	195 198	1419	1289	1130	9 3 5 967	808	696 720	557 576	1285	1164	1015	832 861	687 712	608 629	478 495	
10 20	202 205	1516	1378	1208	999 1031	835 861	744 768	595 614	1375 1420	1245	1086	890 919	736 760	651 672	511 528	c'
30 40	208 211	1614 1663	1467 1512	1286 1325	1063	888 915	79 ² 816	634 653	1465	1327	1157 1192	948 977	784 808	693 714	545 561	0,3),
3,50 60	214 217	1712 1761	1556 1601	1364 1403	1128	942 969	840 864	672 691	1554 1599	1408	1228	1006 1036	832 856	736 757	578 595	bis
70 80	220 223	1810	1645 1690	1442 1481	1192 1224	996 1023	888 912	710 730	1644 1689	1490	1299	1065	880	778 800	595 612 628	t 0,4
90 4,00	226 229	1907	1734 1778	1520 1558	1257 1289	1050	936 960	749 768	1734 1779	1571	1370	1123	952	821 842	645 662	0,6 (exact 0,4 bis
10 20	232 235	2005 2054	1823 1867	1507	1321	1104	9 ⁸ 4 1008	787	1824	1652		1181	076	863 884	678	
30 40	237 240	2103 2152	1912	1675 1714	1386 1418	1158 1184	1032	826 845	1914	1734	1512 1547		1024 1048	906 927	712 728	0,8 bis
4,50 60	243 246	2201 2250	2001 2045	1753 1792	1450	1211	1080	864 883	2004	1815 1856	1583	1297 1326	1072	948 970	745 762	0
70 80	248 251	2299 2348		1831	1515	1265	1128		2093	1897	1654	1355	1	991 1012	779	"ر" پور
90 5,00	253 256	2396	2179	1909	1579	1319	1176	941	2183	1978	1725	1414	1168	1033	812	
20 40	261 266	2445 2543 2641	2223 2312 2401	1948 2026 2104		1346 1400 1454	1247	960	2318	2019	1831	1501	1192	1054	829 862 806	
60 80	271 276	2739 2837	2490 2579	2182		1507 1561	1343	1037	2498	2181 2263 2344	1902	1617	1337	1139 1182 1224	929 962	
6,00	281	2935	2667	2338	1934	1615	1439	1152	2677	2426	2043	1733	1433	1267	996	
20 40 60	2%5 290 294	3032 3130	2756 2845	2416 2493		1723	1535			2588	2185	1850		1352	1029	
80	299	3228 3326	2934 3023	2571 2649	2192	1830	1631		3037	2670 2751	1	1908 1966	1625	1437	1129	
7,00	3 03	3424		2727 ir gewöl	hnliche .	Maschin	en:						1673 schinen:		1163	
	C _i ' =	14,9 12,5	13,8 11,9	12,8 11,5	11,4	11, ₃ 11, ₇	11,1	10, ₈ 12, ₉	14,1 10,6	13.0 10,1	12. ₀ 9,8	11, ₁ 9, ₇	10,5 9,9	10, ₃ 10, ₁	10,0	= C ₁ '
н	rabák,	Hilfsbu	ch f. Da	mpimas	chTec	n.									PIGITI	zed by CO

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

iche	sser			Fü				.p. / /	= 6				1 g - /2	Füllung 1/7 Füllung 1/7													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0, 4	0,333	0,3	0,25	0,20	C('''u.C.											
0	Õ	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	n Pfer	rdekraf	t												
Qu.Met.	Centm.								engesc		1	-60				Kgr.											
1,00 05	115 117	547 574	439 461	366 384	309 324	277 291	225 236	166	486 511	387 407	321 337	268 282	239 251	191 201	137 144												
10 15	120 123	601	483 505	403 421	340 355	305 318	247 258	183	536 561	427 447	354 370	296 309	263 276	210 220	151												
20 1,25	125 128	656 683	527 548	439 458	370 386	332 346	270 281	199 208	586	467 487	387 403	323 337	288 3co	230	165												
30 35	131 133	710 738	570 592	476 494	401 417	360 374	292 303	216 224	. 636 661	507 527	420 436	35 i 365	313 325	250	180 187												
40 45	135 138	765 792	614 636	513	43 ² 447	387 401	314 326	233 241	686 711	547 567	453 469	378 392		269 279	194 201												
1,50	140	820	658	549	463	415	337	249 258	737 761	587 607	486	406	362	289	208	ļ											
55 60	143 145	8 ₁₇ 8 ₇₄	680 702	568 586	478 494	429 443	348 359	266	786	627	502 519	434	374 386	309	222												
65 70	147 149	902 929	724 746	604	509 525	457 47 I	37 I 382	274 282	811 836	647 667	535 552	447 461	399 411	319	236	i.											
1,75 80	151 154	956 984	768 790	641 659	540 555	484 498	393 404	291 299	861 886	687 707	568 585	475 489	423 436	338 348	243 250	7 2,5											
85 90	156 158	1011	812 834	677 696	571 586	512 526	415 427	307 316	911 936	727 747	618	503 516	448 460	358 368	258 265	•											
95 2,00	160 162	1066	856 878	714 732	602 617	540 554	438 449	324 332	961 987	767 787	634 651	530 544	473 485	377 387	272	Wenn											
10 20	166 170	1148	922	769 806	648 679	582 600	472 494	349 366	1037	827 867	684	572 600	509	407	293 307	0,3,											
30 40	174 177	1257	1009	842 879	710 741	637 664	517	382 399	1138	907	750 784	627 655	559 584	447	321	11											
2,50	181	1366	1097	915	772	692	562	415	1238	987	817	683	608	486	349) pei _',											
60 70	185 188	1421		952 989	803 833	720 748	584 607	432 449	1339	1027	850 883	711	633 658	506 526	364 378	16,0 bei											
80 90	192 195	1530 1585		1025	864 895	775 803	629 651	465 482	1389 1440	1107	950	766 794	682 707	546 566	392 406												
3,00 10	198 202	1640 1694	1317	1098	926 957	831 859	674 697	498 515	1490 1540	1188	983	822 849	73 ² 757	585 605	420 435	່ ວ່											
20 30	205 208	1749 1804	1405 1449	1172	988	886 914	719 742	532 548	1591 1641	1268 1308	1049	877 905	781 806	625	449 463	€'0											
40 3,50	211 214	1858	1492 1536	1245	1050	942 969	764 787	565 581	1691	1348	1116	933 961	831 855	684	477	bis (
60 70	217 220	1968	1580	1318	1111	997	809 832	598	1792	1428	1182	988	880 905	704 724	506 520	0,4											
80 90	223 226	2077	1668	1391	1173	1052	854 877	631 648	1893	1508 1548	1248	1044	929 954	743 763	534 548	exact											
4,00	229	2186	1756	1465	1235	1108	899	665	1993	1589	1315	1099	979	783	562	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),											
10 20	232 235	2241 2296	1844	1501	1266	1135	944	681	2044	1669	1348	1127	1004	802 822 843	577 591	bis											
30 40	237 240	2350 2405	1887	1574	1327	1191	966 989	714	2144	1709	1414	1182	1053	842 862	619	8,0 =											
4,50 60	243 246	2460 2514	1975 2019	1648 1684	1389 1420	1246 1274	1011 1034	748 764	2245 2295	1789 1829	1481 1514	1238 1266	1103	901	633 648	**C''' =											
70 80	248 251	2569 2624	2063 2107	172i 1757	1451 1482	1 302 1 329	1056	78i 797	2345 2396	1909	1547 1580	1294 1321	1152	921 941	662) ,											
90 5,00	253 256	2678 2733	2151	1794 1831	1513	1357	1101	814 831	2446 2497	1949	1614	I 349	1201	961	690 704	1											
20 40	261 266	2842 2951	2282 2370	1901	1605 1667	1440	1168	864 897	2597 2698	2070	1713	1432	1276	1020	733 761												
60 80	27 1 27 6		2458 2546	2050	1729 1791	1551	1258	930	2799 2899	2230 2310	1846	1543 1599	1375	1099	790												
6,00	281	3279	2634	2197	1852	1662	1348	997	3000	2391	1979	1654	1473	1178	846												
20 40	285 290	3388 3498	2721 2809	2270	1914	1717		1063	3101	2471 2551	2045	1710	1523	1217	903	İ											
60 80	294 299	3607 3716	2897 2985	2416 2490	2037		1483 1528		3302 3403	2631 2711	2178 2244	1821	1622	1336	932 960												
7,00	303	3826	3073 Fü		2161 nliche M		1573 n:	1163	3503	2792	_	1932 icte Ma	-	1375	988												
	C('= #C(''=	14,4 12,4	12,4 11,3	11,5	10,9 11,2	10,6	10,2	9,8 13,6	13,6 10,6	11.6 9,6	10,7 9,5	10,1	9,8	9,4	9,0	= C/ = # C/											
	•	,- ,		, ,			•• •					D	igitize		JÜ	USIC											

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ne	sser		Füllung $\frac{L}{I}$ Füllung $\frac{L}{I}$													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20	C("u. C,
<u> </u>	D D	In	dicirte	Leistu	ing Ni	in P	ferdekr	aft	1	Netto-l	Leistun	g No.	in Pfer	rdekrafi		
_	Centm.					pro	Mete	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	604 634 664 695 725	488 513 537 562 586	410 431 451 472 492	348 366 383 401 418	314 330 346 361 377	257 270 283 296 309	193 202 212 221 231	538 566 594 621 649	43 ² 454 477 499 521	360 379 397 416 435	304 319 335 350 366	272 286 300 314 328	220 231 243 254 265	161 169 177 186 194	
1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	755 785 815 846 876	610 635 659 684 708	513 533 554 574 595	435 453 470 488 505	393 408 424 440 455	322 335 348 360 373	241 250 260 269 279	677 704 732 760 788	544 566 588 610 633	453 472 490 509 528	382 397 413 428 444	342 356 370 384 398	277 288 299 311 322	202 211 219 227 235	
1,50 55 60 65 70	140 143 145 147 149	906 936 966 997 1027	732 757 781 806 830	615 636 656 677 697	522 540 557 575 592	471 487 503 518 534	386 399 412 425 437	289 298 308 318 327	815 843 871 899 926	655 677 699 721 744	546 564 583 602 620	460 476 491 507 522	413 427 441 455 469	333 345 356 367 379	244 252 260 268 277	ji.
1,75 80 85 90 95	151 154 156 158 160	1057 1087 1117 1148 1178	854 879 903 928 952	718 738 759 779 800	609 627 644 662 679	550 565 581 597 613	450 463 476 489 502	337 346 356 366 375	954 982 1009 1037 1065	766 788 811 833 855	639 657 676 695 713	538 554 569 585 600	483 497 511 525 539	390 401 413 424 435	285 293 302 310 318	wenn $\epsilon = 2,6$
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	1208 1268 1329 1389 1450	977 1025 1074 1123 1172	820 861 902 943 984	697 731 766 801 836	628 660 691 723 754	514 540 566 592 618	385 404 424 443 462	1093 1148 1204 1260 1315	877 922 966 1011 1056	731 769 806 843 881	616 648 679 711 742	553 581 609 637 666	447 470 492 515 538	326 343 360 376 393	$\frac{l}{l} = 0.3, w$
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1510 1570 1631 1691 1752	1221 1270 1318 1367 1416	1025 1066 1107 1148 1189	871 905 940 975 1010	785 817 848 880 911	643 669 695 720 746	481 501 520 539 558	1371 1427 1483 1538 1594	1101 1145 1190 1235 1279	918 955 992 1030 1067	773 805 836 868 899	694 722 750 778 807	561 584 606 629 652	409 426 443 459 476	= 15,6 bei -
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	1812 1872 1933 1993 2054	1465 1514 1563 1612 1661	1230 1271 1312 1353 1394	1045 1080 1114 1149 1184	942 974 1005 1037 1068	772 797 823 849 874	578 597 616 636 655	1650 1706 1761 1817 1873	1324 1369 1414 1458 1503	1104 1142 1179 1216 1254	931 962 993 1025 1056	835 863 891 919 947	675 697 720 743 766	493 509 526 543 559	0,3), <i>C</i> 1
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	2114 2174 2235 2295 2356	1710 1759 1807 1856 1905	1435 1476 1517 1558 1599	1219 1254 1288 1323 1358	1099 1131 1162 1194 1225	900 926 952 977 1003	674 693 713 732 751	1928 1984 2040 2095 2151	1682	1291 1328 1365 1403 1440	1088 1119 1150 1182 1213	976 1004 1032 1060 1088	789 811 834 857 880	576 592 609 626 642	0,6 (exact 0,4 bis
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	2416 2476 2537 2597 2658	1953 2002 2051 2100 2148			1257 1288 1319 1351 1382		809		1861	1515 1552 1589	1245 1276 1308 1339 1371		902 925 948 971 994	659 676 692 709 726	0,8 bis
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	2718 2778 2839 2899 2960	2197 2246 2295 2344 2392	1845 1886 1927 1968 2009	1567 1602 1637 1672 1706	1414 1445 1476 1508 1539	1157 1183 1209 1234 1260	867 886 905 925 944	2486 2541 2597 2653 2708	1995 2040 2085 2129 2174	1654 1701 1738 1776 1813	1402 1433 1465 1496 1528		1016 1039 1062 1085 1108	742 759 775 792 809	**C''' =
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	3020 3141 3262 3382 3503	2441 2539 2637 2734 2832	2296	1950	1696	1286 1337 1389 1440 1492	1001	2987 3099	2219 2308 2398 2487 2577	1850 1925 1999 2074 2149	1559 1622 1685 1748 1811	1398 1455 1511 1568 1624		826 859 892 925 959	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299		2930 3027 3125 3223 3321	2460 2542 2624 2706	2229 2299		1697	1155 1194 1232 1271 1309	33 ²² 3433 3545 3656 3768	2666 2756 2845 2935 3024	2223 2298 2372 2447 2522	1874 1937 2000 2063 2125	1680 1737 1793 1850 1906	1359 1404 1450 1495 1541	992 1025 1059 1092 1125	
7,00	303	4228			2438 Inliche I			1348	3879	3114		2188 acte Ma	-		1158	
	C,' =	14, ₂ 12, ₄	12,1	_	10,6		9,9	9, ₅ 13, ₀	13,4 10,5		10,4	9,8	9,6	9.1	8, ₇	= C _t '

II. Serie. A'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

The color of the	inche	n- esser			Fül	lun				K			lun	g //		·]
On-Mat. Centum	Wirks	Kolbe	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	C¦″u.C;
1,00	0	D	Inc	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	
10 120 728 591 499 477 369 364 326 521 501 421 357 332 322 323 331 318 375 323 326 326 331 331 332 333 335 338 335 338 335 335 338 335 338 335 338 335 338 335 338 335 335 338 335 335 338 335			"			-00						i .					Kgr.
16	05	117	695	565	477	407	369	304	230	621	501	421	357	322	262	194	
1,85	15	123	761	618	522	446	404	333	252	682	551	462	392	353	288	213	ľ
\$\frac{1}{36}\$ \$\frac{1}{33}\$ \$\frac{1}{36}\$ \$\fr	B.I	128	827	672	567			362	273		600	ì		1	1 -		
40 1.62 959 753 635 543 492 490 306 814 674 565 479 432 333 360 360 365 565	35	<i>133</i>	893	726	613	524		391	295	803	649			401	327	241	
66		130 138		753 780		543 563									353		
66	1,50 55	143															
70			1058	860	726		562	464	350	955	772	647	549	495	404	298	
86	70	1	1125	914	772	659	597	493	372	1016	821	688	584	527	429	317	.T III.
60 158 157 1632 862 737 668 351 415 1138 919 771 654 590 480 340 343 365 86 551 415 1188 944 791 652 500 480 3355 86 418 1199 968 812 680 621 500 374 480 3355 373 600 459 120 1017 853 724 653 333 336 374 30 774 1521 1337 1044 802 808 667 503 1382 1116 936 774 663 532 333 33 374 461 4717 1588 1390 190 931 844 696 525 1443 1166 978 830 748 610 451 432 116 433 470 660 525 1443 1166 978 830 748 610	80	154	1191	968	817	698	633	522	394	1077	870	730	619	558	455	336	11 L 24
2,00	90	158	1257	1022	862	737	668	551	415	1138	919	771	654	590	480	355	۷,
30	2,00	162	1323	1075	908	776	703	580	438	1199	968	812	1 .	621	ł ·		wenn
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	20	170	1455	1183	999	853	773	638	481	1321	1067	895			558		0,8,
10	40	177												716 748			
3,00 198 1984 1613 1362 1164 1054 869 656 1810 1462 1226 1041 938 765 565 10 202 2051 1667 1407 1202 1089 898 678 1871 1511 1268 1076 969 790 584 10 202 2051 1617 1720 1452 1241 1124 927 700 1932 1560 1390 1111 1001 816 603 10 202 211 2249 1828 1543 1319 1194 985 744 2054 1659 1392 1181 1065 886 641 10 217 2381 1936 1634 1396 1265 1043 788 2177 1758 1475 1251 1128 919 680 10 217 2381 1936 1634 1396 1265 1043 788 2177 1758 1475 1251 1128 919 680 10 220 2447 1089 1679 1433 1300 1072 810 2328 1807 1516 1286 1160 945 699 80 223 2513 2043 1725 1474 1335 1101 832 2299 1857 1557 1321 1191 971 718 10 10 222 229 2464 2150 1816 1552 1405 1159 855 2421 1955 1640 1390 1390 1390 1775 10 10 222 2712 2204 1861 1590 1440 118 897 2482 2055 1688 1427 1286 1019 775 10 220 2247 1284 1231 1952 1668 1511 1246 991 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 10 223 2712 2204 1861 1590 1440 118 887 2421 1955 1640 1392 1254 103 756 10 223 277 2844 2312 1955 1668 1511 1246 991 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 10 2240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1381 1074 794 10 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 10 248 2315 2581 2179 1862 1688 1511 1246 991 2543 2054 1793 1862 1388 1074 794 10 248 2309 2527 2133 1823 1651 1300 1072 2884 2315 1558 1279 1862 1688 1511 1246 991 2543 2054 1793 1862 1388 1074 794 10 248 2309 2527 2133 1823 1651 1300 1092 248 2301 1301 1375 2581 2179 1862 1686 1331 1092 249 200 263 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 1500 1271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1433 1334 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1183 3377 2640 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1183 3377 2640 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2440 220 1888 1540 133	2,50 60	185														470	þei -
3,00 198 1984 1613 1362 1164 1054 869 656 1810 1462 1226 1041 938 765 565 10 202 2051 1667 1407 1202 1089 898 678 1871 1511 1268 1076 969 790 584 10 202 2051 1617 1720 1452 1241 1124 927 700 1932 1560 1390 1111 1001 816 603 10 202 211 2249 1828 1543 1319 1194 985 744 2054 1659 1392 1181 1065 886 641 10 217 2381 1936 1634 1396 1265 1043 788 2177 1758 1475 1251 1128 919 680 10 217 2381 1936 1634 1396 1265 1043 788 2177 1758 1475 1251 1128 919 680 10 220 2447 1089 1679 1433 1300 1072 810 2328 1807 1516 1286 1160 945 699 80 223 2513 2043 1725 1474 1335 1101 832 2299 1857 1557 1321 1191 971 718 10 10 222 229 2464 2150 1816 1552 1405 1159 855 2421 1955 1640 1390 1390 1390 1775 10 10 222 2712 2204 1861 1590 1440 118 897 2482 2055 1688 1427 1286 1019 775 10 220 2247 1284 1231 1952 1668 1511 1246 991 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 10 223 2712 2204 1861 1590 1440 118 887 2421 1955 1640 1392 1254 103 756 10 223 277 2844 2312 1955 1668 1511 1246 991 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 10 2240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1381 1074 794 10 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 10 248 2315 2581 2179 1862 1688 1511 1246 991 2543 2054 1793 1862 1388 1074 794 10 248 2309 2527 2133 1823 1651 1300 1072 2884 2315 1558 1279 1862 1688 1511 1246 991 2543 2054 1793 1862 1388 1074 794 10 248 2309 2527 2133 1823 1651 1300 1092 248 2301 1301 1375 2581 2179 1862 1686 1331 1092 249 200 263 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 1500 1271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1433 1334 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 267 3344 2796 2360 2017 1827 1565 1183 3277 2646 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1183 3377 2640 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1183 3377 2640 220 1884 1698 1384 1003 80 266 3372 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2440 220 1888 1540 133	80	192		1452		1047	949	782	591	1626		1102	935	843	687	508	6.6
10 202 2051 1667 1407 1202 1089 898 678 1871 1511 1268 1076 969 790 584 200 2017 1720 1452 1241 1124 927 700 1932 1560 1309 1111 1001 816 603 400 211 2249 1828 1543 1319 1194 985 744 2054 1659 1392 1181 1065 868 641 3,50 214 2315 1882 1589 1358 1330 1014 766 2115 1709 1433 1216 1096 894 661 600 217 2381 1936 1634 1396 1265 1043 788 2177 1758 1475 1251 1128 919 680 700 220 2447 1989 1679 1435 1300 1072 810 2238 1807 1516 1286 1160 945 699 800 226 2579 207 1770 1513 1370 1130 854 2360 1906 1599 1356 1223 997 737 4,000 229 2646 2150 1816 1552 1405 1158 897 2482 2005 1682 1427 1286 1019 775 100 232 27712 2204 1861 1550 1440 1188 897 2482 2005 1682 1427 1286 1019 775 130 237 2844 2312 1952 1668 1511 1246 941 2603 2103 1764 1497 1350 1100 813 810 240 240 2010 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1533 1382 1126 832 2489 2419 2043 1746 1275 963 2666 2153 1806 1533 1382 1126 832 2484 2312 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1533 1382 1126 832 2484 2312 2053 2313 1561 1362 1029 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 2527 2313 1823 1651 1362 1029 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 2527 2313 1823 1651 1362 1009 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 2527 2313 1823 1651 1362 1029 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 2527 2331 1831 1051 1331	81							1	I	l		1185	1005	906	739	546	11 11
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	10	202	2051	1667	1407	1202	1089	898	678	1871	1511	1268	1076	969	790	584	5
20 235 2778 2258 1906 1629 1476 1217 919 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 40 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 450 246 3043 2473 2088 1784 1616 1333 1007 2788 2252 1889 1603 1445 1178 870 70 248 3109 2527 2133 1823 1651 1365 1365 1365 1365 2910 2350 1971 1673 1508 1229 909 253 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 5,00 256 3307 2688 2269 1939 1757 1449 1094 3033 2449 2054 1743 1571 1281 947 2026 2611 3440 2796 2360 2017 1827 1507 1138 3155 2548 2137 1814 1634 1333 985 40 266 3572 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884 1698 1384 1023 60 271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1436 1061 80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1591 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2017 1643 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2376 2371 1376 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1	30	208	2183	1774	1498	1280	1159	956	722	1993	1610	1350	1146	1033	842	622	0,3),
20 235 2778 2258 1906 1629 1476 1217 919 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 40 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 450 246 3043 2473 2088 1784 1616 1333 1007 2788 2252 1889 1603 1445 1178 870 70 248 3109 2527 2133 1823 1651 1365 1365 1365 1365 2910 2350 1971 1673 1508 1229 909 253 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 5,00 256 3307 2688 2269 1939 1757 1449 1094 3033 2449 2054 1743 1571 1281 947 2026 2611 3440 2796 2360 2017 1827 1507 1138 3155 2548 2137 1814 1634 1333 985 40 266 3572 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884 1698 1384 1023 60 271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1436 1061 80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1591 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2017 1643 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2376 2371 1376 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1	3,50	214	2315		1589	1358	1230	1014	766	2115	1709	1433	1216	1096	894	661	s pis
20 235 2778 2258 1906 1629 1476 1217 919 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 40 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 4,50 243 2976 2419 2043 1746 1581 1304 985 2727 2202 1847 1567 1413 1152 851 60 246 3043 2473 2088 1784 1616 1333 1007 2788 2252 1889 1603 1445 1178 870 70 248 3109 2527 2133 1823 1651 1362 1029 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 251 3175 2581 2179 1862 1686 1391 1050 2910 2350 1971 1673 1508 1229 909 253 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 5,00 256 3307 2688 2269 1939 1757 1449 1094 3033 2449 2054 1743 1571 1281 947 20 2611 3440 2796 2360 2017 1827 1507 1138 3155 2548 2137 1814 1634 1333 985 40 2666 3572 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884 1698 1384 1023 60 271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1436 1061 80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2014 1643 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1605 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 1291 1291 1244 2091 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 1291 1291 1200 2376 2	70	220	2447	1989	1679	1435	1300	1072	810	2238	1807	1516	1286	1160	945	699	0,
20 235 2778 2258 1906 1629 1476 1217 919 2543 2054 1723 1462 1318 1074 794 40 240 2910 2366 1997 1707 1546 1275 963 2666 2153 1806 1532 1382 1126 832 450 246 3043 2473 2088 1784 1616 1333 1007 2788 2252 1889 1603 1445 1178 870 70 248 3109 2527 2133 1823 1651 1365 1365 1365 1365 2910 2350 1971 1673 1508 1229 909 253 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1708 1540 1255 928 5,00 256 3307 2688 2269 1939 1757 1449 1094 3033 2449 2054 1743 1571 1281 947 2026 2611 3440 2796 2360 2017 1827 1507 1138 3155 2548 2137 1814 1634 1333 985 40 266 3572 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884 1698 1384 1023 60 271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1436 1061 80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1591 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2017 1643 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2371 1746 1291 2376 2376 2376 2376 2376 2371 1376 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1251 1261 1	90	226	2579	2097	1770	1513	1370	1130	854	2360	1906	1599	1 356			737	(exac
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	10	232	2712	2204	1861	1500	1440	1168	897	2482	2005	1682	1427	1286	1049	775	0,0
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	30	237	2844	2312	1952	1668	1511	1246	941	2605	2103	1764	1497	1350	1100	813	7 bis
60 246 3043 2473 2088 1784 1616 1333 1007 2788 2252 1889 1603 1445 1178 870 \$70 248 3109 2527 2133 1823 1651 1362 1029 2849 2301 1930 1638 1476 1203 890 90 253 3241 2635 2224 1901 1721 1420 1072 2971 2400 2013 1508 1229 909 909 253 3307 2688 2269 1939 1757 1449 1094 3033 2449 2054 1743 1571 1281 947 20 261 3440 2796 2360 2017 1827 1507 1138 3155 2548 2137 1844 1634 1333 985 40 266 3572 2903 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884	II	243	٠	_		1		1		l ·	!	l .		1	1		0
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		248		2473	L.			1333		2788		1889	1603	1445	1178	870	<u>ن</u> -
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						1	1		-			1971	1673			909	
40 266 3572 2993 2451 2095 1897 1565 1182 3277 2646 2220 1884 1698 1384 1023 60 271 3704 3011 2542 2172 1967 1623 1225 3399 2745 2303 1954 1761 1436 1061 80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1313 3644 2942 2468 2055 1888 1540 1138 20 285 4101 3333 2814 2405 2178 1796 1357 3766 3041 2551 2165 1591 1776 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2014 1643 1214 80 <td< th=""><th>5,00 20</th><th></th><th></th><th>_</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>2449</th><th>2054</th><th>1743</th><th>1571</th><th>1281</th><th>947</th><th></th></td<>	5,00 20			_							2449	2054	1743	1571	1281	947	
80 276 3836 3118 2633 2250 2037 1681 1269 3522 2844 2386 2025 1824 1488 1100 6,00 281 3969 3226 2723 2327 2108 1738 1313 3644 2942 2468 2095 1888 1540 1138 20 285 4101 3333 2814 2405 2178 1796 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1591 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2014 1633 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291 <th>40</th> <th>266</th> <th>3572</th> <th>2903</th> <th>2451</th> <th>2095</th> <th>1897</th> <th>1565</th> <th>1182</th> <th>3²77</th> <th>2646</th> <th>2220</th> <th>1884</th> <th>1698</th> <th>1384</th> <th>1023</th> <th>1</th>	40	266	3572	2903	2451	2095	1897	1565	1182	3 ² 77	2646	2220	1884	1698	1384	1023	1
20 285 4101 3333 2814 2405 2178 1796 1357 3766 3041 2551 2165 1951 1591 1176 40 290 4234 3441 2905 2483 2249 1854 1400 3889 3140 2634 2236 2014 1643 1214 60 294 4366 3548 2296 2560 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291	80	276	3836	3118	2633	2250	2037	1681	1269	3522	2844	2386	2025	1824	1488	1100	
60 294 4366 3548 2296 2366 2319 1912 1444 4011 3239 2717 2306 2078 1695 1252 80 299 4498 3656 3087 2638 2389 1970 1488 4133 3337 2800 2376 2141 1746 1291	20	285	4101	3333	2814	2405	2178	1796	1357	3766	3041	2551	2165	1951	1591	1176	
	60	294	4366	3548	2296	2560	2319	1912	1444	4011	3239	2717	2306	2078	1695	1252	
7,00 303 4630 3763 3177 2715 2459 2028 1532 4255 3436 2883 2446 2205 1798 1329	11	l	_	3763	3177	2715	2459	2028	1	ł			-			1	
Für gewöhnliche Maschinen: C ₄ ' = 13,9 11,9 10,9 10,3 10,0 9,6 9,2 13,1 11,1 10,1 9,5 9,4 8,8 8,4 C ₄ ' = 12,4 11,2 10,8 10,8 10,9 11,3 12,5 10,5 9,5 9,2 9,2 9,6 10,6 C ₄ '			11,9	10,9	10,3	10,0	9,6				Für ex	acte Ma	schinen 9,1	: 8,8	8,4	= C _i '	

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

. š	j j			Fül				p. p =				lun	$g \frac{l}{l}$	<u>,</u>		i i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5		0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5		0,333		0,25	0,20	C;" u.C;
		In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft]	Netto-I	Leistun	g N _a	in Pfe	dekraf	t	C, u.O,
O Qu.Met.	D Centm.				<u> </u>			r Kolb								Kgr.
1,00 05	115 117	777 815	636 668	542 569	467 490	426 447	355 373	271 285	695 731	567 596	480 504	411	373 392	308 324	232 244	
10 15	120 123	854 893	700 732	596 623	514	447 468 490	390 408	299 312	767 803	635	529 554	454 475	412	340 356	256 268	
20	125	932	764	650	560	511	426	326	838	693	578	496	450	372 388	280	
1,25 30	128 131 133	971	795 827	677 704	583 607	532 553	443 461	340 353	874 910	723 752 781	603 628 652	517 538	469 488 508	404	292 304 316	
35 40 45	135 138	1048 1087 1126	859 891	731 758 786	653	575 596 617	479 497 514	367 380	946 982 1017	810 829	677	560 581 602	527 546	420 436 452	328	
1,50	140	1165	9 ² 3	812	700	638	532	394 407	1053	858	727	623	565	467	340 351	
55 60	143 145	1204	986 1018	840 867	724 747	660 681	568	421 434	1089	888 917	751	665	585 604	483 499	363 375 387	
65 70	147 149	1281	1050	894 921	770 794	702 724	586 603	448 462	1196	946 975	801 825	687 708	623 642	515 531	387 399	Ę
1,75 80	151 154	1359 1398	1114	948 975	817 840	745 766	621 639	475 489	1232 1268	1004	850 875	729 750	661 186	547 563	411 423	7 2,9
85 90	156 158	1436 1475	1177	1002	864 887	788 80g	656 674	502 516	1 304 1 340	1063	899 924	771	700	579 594	435	•
95	160 162	1514	1241	1056	910	83ó	692	530	1375	1121	949	814	738	610	459	wenn
2,00 10 20	166 170	1553 1631 1708	1273 1336 1400	1083	934 981 1027	851 894 936	710 745 781	543 570	1483	1209	974 1023 1073	835 877 920	758 796 835	658	471	0,8,
30 40	174 177	1786	1464	1192 1246 1300	1074	979	816 852	597 625 652	1627 1699	1326	1123	962 1005	873 912	722 754	519 543 567	il il
2,50	181	1941	1591	1354	1167	1064	887	679	1771	1444	1222	1048	951	786	591	ei
60 70	185 188	2019	1655	1408	1214	1107	923 958	706	1843	1502	1272	1090	989 1028	817 849	615	14,1 bei
80 90	192 195	2174 2252	1782	1517	1307	1192	994 1029	765 788	1987 2059	1620	1371	1175	1066	913	663	71 7
3,00 10	198 202	2330 2407	1909	1625	1401	1277 1319	1065	814 842	2131 2203	1737 1796	1470 1520	1260	1144	945 977	711	C .
20 30	205 208	2485 2563	2036 2100	1733	1494 1541	1362 1405	1136	869 896	2275 2347	1854	1569	1345	1221	1009	759 783	,3),
40 3,50	211 214	2640 2718	2164	1842	1588	1447	1207	923 950	2419 2491	1972	1668	1431	1298	1073	807	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
60 70	217 220	2796 2874	229I 2354	1950	1681	1532	1278	977 1004	2563 2635	2089 2148	1768	1516	1337 1376 1414	1137	855 879	0,4
80 90	223 226	295 I 3029	2418	2058	1774	1618	1349 1384	1031	2707 2779	2206 2265	1867	1601	1453 1491	1201	903 927	xact
4,00	229 232	3106	2546	2166	1868	1702	1420	1086	2851	2323	1966	1686	1530	1265	951	3, 5,
10 20	235 237	3184 3262	2609 2673	2275	1914	1745	1455	1140	2995	2382 2441	2066	1728	1569	1296 1328	975 999	bis
30 40	240	3339 34 ¹ 7	2736	2329	2008	1830	1526 1562	1167	3067 3139	2499 2558	2116	1814	1646	1360	1023	9′0
4,50 60	243 246	3495 3572	2864 2927	2437 2492	2101 2148	1915	1597 1633	1221 1249	3211 3283	2617 2676	2215 2265	1899 1941	1723 1762	1424 1456	1071	ا ن'
70 80	248 251	3650 3728	2991	2546 2600		2001	1668 1704	1276 1303	3355 3427	²⁷³⁴ ²⁷⁹³	2314 2364	1984	1839	1488 1520	1119	2,5
90 5,00	253 256	3805 3883	3118	2654 2708	2288	2086	1739	1330	3499 3570	2852	2414 2463	2069	1878	1552 1584	1167	
20 40	261 266	4038	3309 3436	2816	2428 2521	2213	1846	1412	3714 3858	3027 3145	2562 2662	2112 2197 2282	1994	1648		
60 80	271 276	4349 4504	3564 3691	3033	2615	2384	1988	1520 1574	4002 4146	3262 3379	2761 2860	2367 2452	2149	1776		
6,00	281 285	4659	3818	3250	2802	2554	2130	1629	4290	3497	2959	2537	2303	1903	1431	
20 40	290 290 294	4814	3946 4073	3358			2201	1683	4434 4578	3614 3731	3059	2622 2707	2381	1967	1479	
60 80	299	5125 5280	4328	3575 3683	3082	2809 2894	2343 2414	1792 1846	4722 4866		3 ² 57 3357	2792 2877	2535 2613	2095	1575 1623	
7,00	303	5436		3791 r gewöh	3269 nliche N			1900	5010			2963 icte Mas			1671	
II.	C(' =	13, ₅ 12, ₄	11,5 11, ₁	10,6	10,0 10,5	9,6 10,5	9, ₂ 10, ₈	8,8 11,8	12,7 10,5	10, ₇ 9, ₄	9, ₈ 9,0	9, ₂ 8, ₉	8,8 8,9	8,4 9,2	8,0 10,0	= C ₁ ' = x C ₁ ''

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{9}$ Kgr. od. Atm.

								p =	9 K	gr, oa	Atm.					
ame Bäche	en-			Fül	llur	g /	;				Fül	lur	ıg /	<u> </u>		İ
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	C''' u. C
0	D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_a}{\epsilon}$	in Psei	rdekraf	t	
Qu.Met.	Centm.			,		pro	1 Mete	r Koll	engesc	hwind	igkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	891 936	735 772	629 661	546 573	500 525	420 441	324 340	800 841	656 690	559 588	483 508	440 463	367 386	279 294	
10 15	120 123	981 1025	809 846	693 724	601 628	550 575	462 483	357 373	882 923	724 758	617 646	533 558	486 509	405 424	308 322	
20	125	1070	882	756	655	600	504	389	964	791	674	582	531	443	337	
1,25 30	128 131	1115	919	787 819	683 710	625 650	525 546	405 421	1006	825 859	703 732	607 632	554 577	462 481	351 366	
35 40	133 135	1204 1248	993	850 882	737 765	675 700	567 588	438 454	1088	893 927	761 790	657 682	599 622	499 518	380 394	
45	<i>138</i>	1293	1066	913	792	725	609	470	1170	960	818	707	645	537	409	
1,50 55	140 143	1337	1103	944 976	819 847	750 775	630 651	486 502	1211	994 1028	847 876	732 756	667 690	556 575	423 437	
60 65	145 147	1426	1176	1007	874 901	800 825	672 693	519 535	1294 1335	1062	905 934	781 806	713 735	594 613	452 466	
70	149	1516	1250	1070	928	850	714	551	1376	1129	963	831	758	632	481	& E
1,75 80	151 154	1560	1323	1102	956 983	875 900	735 756	567 583	1417	1163	991 1020	856 881	781 803	651	495 509	IIN
85 90	156 158	1649 1694	1360	1165	1010	925 950	777 798	600 616	1500 1541	1231	1049 1078	906 931	826 849	68 ₉	524 538	9 11
95 2,00	160 162	1739 1783	1434	1228	1065	975 1 00 0	819 840	632 648	1582 1623	1298 1332	1107	956 980	872 894	726	553 567	wenn
10	166	1872	1544	1322	1147	1050	882	186	1706	1400	1193	1030	940	745 783	596	0,25,
20 30	170 174	1961 2051	1617	1385 1448	1202	1100	924 966	713 746	1789 1872	1536	1309	1080	985 1031	821 859	624 653	11
40 2,50	177 181	2140	1764	1511	1311	1200	1008	778 810	1954 2037	1671	1367 1425	1180	1076	935	682 711	
60	185 188	2318 2407	1911	1637	1420	1300	1092	843 875	2120	1739	1483	1280	1168	973	740	13,4 bei 1/2
70 80	192	2496	2059	1763	1475	1350	1134	9 08	2286	1875	1599	1330 1380	1213	1011	769 798	13,
90 3,00	195 198	2586 2674	2132		1584 1638	1450	1218	940 972	2368 2451	1943. 2011	1656	1430	1304	1087	827 856	II N
10	202 205	2764 2853	2279	1951	1693	1550 1600	1 302 1 344	1005	2534 2617	2079 2147	1772 1830	1530 1580	1395 1441	1163	885 913	5
30 40	208 211	2942	2426	2077	1802	1650	1386	1070	2699	2215 2283	1888	1630	1487	1239	942	0,2),
3,50	211	3031	2499 2573	2140	1857	1700	1428	1102	2782 2865	2351	1946 2004	1680 1730	1532 1578	1315	971	bis 0,2),
60 70	217 220	3209 3298	2646 2720	2329	1966 2021	1800	1512	1167	2948 3031	2419 2487	2062	1780 1830	1623 1669	1353	1029	0,3
80 90	223 226	3387	2793 2867	2392	2075 2130	1900	1596	1232 1264	3113 3196	2554 2622	2178	1880	1715	1429	1087	xact
4,00	229	3476 3566	2940	2455 2518	2185	2000	1680	1297	3279	2691	2235	1930	1806	1467	1145	0,4 (exact 0,3
10 20	232 235	3655 3744	3014	2581 2644	2239 2294	2050 21 0 0	1722 1764	1329 1361		2758 2826	235 I 2409	2030 2080	1851	1543 1581	1174	bis 0
30 40	237 240	3833	316I 3234	2707 2770	2348 2403	2150 2200	1806 1848	1394 1426	3527	2894 2962	2467 2525	2130 2180	1943	1619 1657	1231 1260	9'0
4,50	243	4011	3308	2832	2458	2250	1890	1459	3693	3030	2583	2230	2034	1695	1289	11
60 70	246 248	4101 4190	3381 3455	2895 2958	2512 2567	2300 2350	1932	1491 1523	3776 3858	3098 3166	2641 2699	2280 2330	2079 2125	1733 1771	1318	, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>
80 90	251 253	4279 4368	3528 3602	3021	2621 2676	2400 2450	2016 2058	1556 1588		3234	2756 2814		2171 2216		1376	
5,00	256	4457	3675	3147	2731	2499	2100	1621	4107	3370	2872	2480	2262	1885	1434	
20 40	261 266	4636 4814	3822 3969	3 ² 73 3399	2840 2949	2599 2699	2184 2268	1685 1750	4272 4438	3642	2988 3104	2580 2680	2353 2444	1961 2037	1491 1549	
60 80	271 276	4992 5170	4116	3525 3651	3058 3167	2799 2899	2352 2436	1815	4604 4769	3778 3914	3220 3336	2780	2535 2627	2113	1607	
6,00	281	5349	.1411	3777	3277	2999	2520	1945	4935	4049	345 I	2980	2718	2265	1723	
20 40	285 290	5527 5706	4558	3903 4029	3386 3495	3099 3199		2010		4185	3567 3683	3080 3180	2809 2900	234 I 24 I 7	1780	
60 80	294 299	5884 6062	4852 4999	4155 4281	3604 3714	3299 3399	2772 2856		543 ² 5597	4457	3799 3915		2991 3083	2493 2569	1896	
7,00	303	6240	5146	4406	3823	3499	2940	2269		4729	4031	3480	3174	2646	Į	
	C, =	13,1	11,9	10,3	pliche N	9,4	8,9	8,5	12,3	10,4	9,5	6,9	schinen:	8,1	7,7	= C _i '
Li	$xC_{i''} = 1$	12,3	11,0	10,5	10,3	10,3	10,5	11,	10,5	9,3	8,9	8,7	8,7	8,9	3,6	l=xC(" _

II. Serie. A'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

	1 2 1		-			_===		<i>y. p</i> -	- 10	Kgr,				,		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				lur					100	1	lluı	·		1 0 00	
Wirk	Kol	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,20	C''' u. C,
O Qu.Met.	D	In	dicirte	Leisti	$\frac{1}{c}$				engesc			g -c	in Pfe	rdekrai	ht	Kgr.
1,00	115	1007	834	717	625	574	485	377	904	746	639	555	508	426	327	Agr.
05 10	117 120	1057	876 917	753 789	657 688	603	510	396 415	951 998	784 823	672 705	583	534 560	448 470	344 360	
15 20	123 125	1157	959 1001	825 861	719 750	660 68g	558 582	433 452	1044	861 900	738 771	640 669	587 613	492 514	377 394	
1.25	128	1258	1012	897	782	718	607	471	1137	938	804	698	639	536	411	
30 35	131 133	1308	1084	933 969	813 844	747 775	655	490 5 09	1184 1231	1015	836 869	726 755	665	558 580	428 444	
40 45	135 138	1409	1168	1004	876 907	804 833	680 704	527 546	1277 1324	1053	902 935	783 812	718 744	602 624	461 478	
1,50 55	140 143	1510 1560	1251	1076	938 969	861 890	728 752	565 584	1370 1417	1130	968	840 869	770 796	646 668	495 512	1
60 65	145 147	1661 1661	1334	1148 1184	1000 1032	919 948	776 801	603 622	1463	1:07 1245	1034 10'7	897 926	822 848	690 711	529 546	ا ر ا
70 1,75	149 151	1711 1761	1418	1219	1063	976	825	641 659	1557	1284	1100	955 983	874 901	733	562	3,2 п
1,75 80 85	151 154 156	1812 1862	1459	1291	1126		849 874 898	678	1603	1322	1133	1012	927	755	579 596 613	١١٧
90 95	158 160	1912	1543	1363	1157 1188 1220	1091	922	716	1696	1399	1198	1069	953 979 1005	799 821	630	y u
2,00	162	19 6 3	1626	1399	1250	1120	947 970	735 754	1790	1476	1264	1098	1031	843	646	wenn
10 20	166 170	2114 2214	1751	1506 1578	1313	1206	1019	792 829	1930 2023	1592 1669	1363 1430	1183	1136	909 953	697 731	0,25,
30 40	174 177	2315 2416	1918	1650 1722	1438 1501	1321	1116	867 904	2117 2210	1746 1823	1496 1562	1298 1355	1189	997 1042	765 799	ll li
2,50 60	181 185	2516 2617	2085 2168	1793 1865	1563 1626	1436	1213	942 980	2304 2398	1900	1628 1694	1413	1294 1347	1086	833 866	bei
70 80	188 192	2718 2818	2252	1937	1688 1751	1551	1310	1018	249I 2585	2055	1761	1528	1399	1174	900 934	•
90	195	2919	2418	2080	1813	1665	1407	1093	2678	2209	1893	1642	1504	1262	968	
3,00	198 202	3020 3120	25 02 2585	2152	1876 1938	1723	1456 1504	1131	2772 2866	2287 2364	1959	1700	1557 16 0 9	1306	1002 1036	ζ' ₋ '
20 30	205 208	3221 3322	2668 2752	2295 2367	2001 2063	1838 1895	1553	1206	2960 3053	2441 2518	2091 2157	1815	1715	1439	1070	0,2),
40 3,50	211	3422 3523	2835	2438 2510	2126 2188	1952	1650	1282	3147	2596 2673	2224	1930	1767	1483	1137	bis 0
60 70	217 220	3624 3725	3002 3085	2582 2654	2251 2313	2067 2125	1747 1795	1357 1395	3334 3428	2750 2827	2356 2422	2044 2102	1872	1571	1205	8,0
80 90	223 226	3825 3926	3169	2725	2376 2438	2182	1844	1432 1470	3521 3615	2904 2982	2488 2555	2159	1978	1659	1272	(exact
4,00 10	229 232	4026	3336	2869	2501	2297	1941	1508	3700	3050	2620	227+	2083	1748	1340	9) 4 ,
20 30	235 237	4127	3419 3502 3586	294I 3012		2355 2412		1545 1583 1621	3802 3896	3214		2389	2135	1836	1374	bis 0
40	240	4429	3669	3084 3156	2751	2469 2527	2135	1659	3990 4083	3291 3368	2885		2293	1924	1442	9′0
4,50 60	243 246	4530 4630	3753 3836	3227 3299	2813 2876	2642	2232		4177 4270	3445 3522	2951 3018	2561 2619	2346 2398	1968	1509 1543	11
70 80	248 251	4731 4832	3919 4003	337 t 3442	3001	2699 2756	2280 2329	1772 1809	4364 4458	3600 3677	3084 3150	2676 2733	2451 2503	2056 2100	1577	, c'
90 5,00	253 256	4932 5033	4086	3514	3063 3126		² 377 2426		4551 4645	3754 3832	3216 3282	2791	2556 2608	2144	1644 1679	
20 40	261 266	5234	4336 4503	3729	3251	2986	2523	1960	4833	3986	3414	2963	2714	2277	1746	
60 80	271 276	5637 5838	4503 4670 4837	4016	3501 3626	3210	2717 2814	2111	5207	4295	3679	3193	2924 3029	2454	1882	
6,00	281	6039	5003	4303	3751	3446	2911	2262	5582		3811	3422	3134	2542 2630	2017	
40 40	285 290	6442	5337	4590	4001	3676	3008 3105	2337 2412	5956	4913	4076 4208	3652				
60 80	294 299	6844 6844	5504 5671	4733 4877	4126 4251	3790 3905	3202 3299	2488 2563	6331	5068 5222	4340 4473	3767 3882	3450 35 5 5	2895 2984	2220 2288	
7,00	303	7046	5837 Fü	5020 s r gewöh						5376	4605 Für exa	3997	-	3071	2355	
	C' =	12,9 12,3	11,0	10,1	9,4	9,1	8,7 10,2	8,3 11,0	12.1	10,2 9,2	9,3 8,8	8,6 8.6	8,3 8,6	7,9 S,7	7,s 9,s	= C ₁ ' = x C ₁ "

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

iche	p-			Fül	lur	$\mathbf{g} = \frac{1}{2}$!				Fül	llui	ng -	l,		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333		0,8	0,7	0,6	0,5		0,333		Compr. Lstg.	C_i'' u. C_i
0	D	In	dicirte	Leist	ing N							g <u>N</u>	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	
Qu.Met.	Centm.	0	1				Meter					1	1	<u> </u>		Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	228 240	217	200	177	148	123	110	198 208	187	172 181	159	124 130	102	89 94 98	:	
10 15	120 123	251 263	238 249	220 230	195 204	163	136 142	121	218 228	206 216	190	167	137	112	103	:	
20 1.25	125 128	274 285	260 271	240 250	213	177 185	148	132	239 249	226	207 216	182	150	123	108		
1,25 30 35	131 133	297 308	282 292	260 270	231 240	192	161 167	142	259 269	²⁴⁵ ²⁵⁴	225 234	198 206	162 169	133 138	117	:	
40 45	135 138	320 331	3Ó3 314	280 290	249 257		173 179	154 159	279 289	264 274	243 252	214 221	175	143	126 131	:	
1,50	140	342	325	300	266	222	185	165	300	284	260	229	188	154	135		
55 60	143 145	354 365	336 347	310 320	275 284	229 236	191	170	310 320	293 303	269 278	237 245	194 201	159	140 144		
65 70	147 149	377 388	357 368	330 340	293 302	244 251	204 210	181	330 341	312	287 296	252 260	207	170	149 153	:	É
1,75 80 85	151 154	399 411	379 390	350 360	311	259 266	216 222	192 198	351 361	332 341	305 314	268 276	220 226	180	158 163	:	1,8
90	156 158	422 434	401 411	370 380	328 337	273 280	229 235	2Ó3 2O9	371 381	351 360	323 331	284 291	233 239	191	167	:	II V
95	160 162	445	422	390	346	288	241	214	392 402	370 380	340	299	245	201	176 181		wenn
2,00 10 20	166	457 479	433 455	400 420	355 373	296 310	247 259	219	422	399	349 366	307 322	252 264	217	190	:	0,4, 1
30 40	170 174	502 525	477 498	440 460	390 408	325 340	272 284	241 252	443 463	419	384 402	338 354	277 290	238	199 208	:	II
2.50	177 181	548 571	520 542	480 500	426 443	355 369	297 309	263 274	484 504	458 477	420 438	369	303	248	218		7/~
60 70	185 188	594 617	563 585	520 540	461 479	384 399	321 334	285 296	525 545	496 516	455 473	400	328 341	269 280	236 245	1:	bei
80 90	192 195	639 662	607 628	560 580	497 515	414 429	346 358	307 318	566 586	535 555	491 509	43 ² 447	354 367	290 301	254 264	1:	21
3,00 10	198 202	685 708	650 672	600 620	532	443	370 383	329	606 627	574	526	463	380	312 322	273 282		C = 2
20 30	205 208	730	693	640 660	550 567	458 473 488	395	340 351 362	647 668	593 613	544 562 580	479 494	393 405 418	333	291	:	1
40	211	753 776	715 737	680	585 603	502	407	373	688	632 651	598	510 526	431	343 354	301 310	:	s 0,5
3,50 60	214 217	800 822	759 780	700 720	621 638	517 532	432 444	384 395	709 729	671 690	615 633	541 557	444 457	364 375	319 328	:	7 bi
70 80 90	220 223 226	844 867	802 824	740 760	656 674	547 562	457 469	406 417	750 7 7 0	710 729	651 669	572 588	469 482	385 396	337	:	Ct O
90 4,00		890	845 867	7 ⁸ 0 800	691 709	576 591	481 494	428	791 811	747 767	687 704	619	495 508	406	317 356		(cx)
10 20	229 232 235	913 936 959	888 910	820 840	709 727 745	606	506 519	439 450 461	832 852	787 806	704 722 740		521	427	365 374 384		is 1,0 (exact 0,7 bis 0,5),
80 40	237 240	959 982 1004	932 954	860 880	762 780	635	53I 543	472 483	873 893	826 845	758 775	666	547 559	448 459	393 402		1,4 bi
4,50	243	1027	975	900	798	665	555	494	914	864	793	697	572	469	411	.	H
60 70	246 248	1050	997 1019	92 0 940	816 833	680 695	567 580	505 516	934 955	903	811	713 729	585 598	480 490	420 430	:	*C.
80 90	251 253	1096	1040 1062	960 980	851 869	709 7 24	592 604	527 538	975 996	923 942	847 854	744 760	623	501	439 448	:	
5,00 20	256 261	1141 1187	1083	999 1039	887 922	739 768	616 641	549 571	1016 1057	961	882 918	776 807	636 662	522 543	457 476		
40 60	266 271	1233	1170	1079	957 993	798 827		593 615	1098	1039	953 989	838 870	688	564 585	494 513		
80	276	1324	1257	1159	1028	857.	715	637	1180	1116	1024	901	739	607	531	:	
6,00 20	281 285	1370	1300 1313	1199 1239	1064	916	740 765	658 680		1155	1060	932 964	765 791	628 649	549 568	:	
40 60	290 294		1430	1279 1319	1135	945 975	789 814	702 724	1344	1233	1131		816	670 691	586 605	:	
80 7,00	299 303	1553		1359 1399	1205	1004	839 853	74 ⁶ 768	1385	1310	1202	1058	868 893	712	623 642		
		20,2	18,7	17,3		15,6	15,6	15,8	19,8	18,0	16,6	15,6	14,9	/33 14,9	15,1	= C _i	<u>'</u>
•{	±C,"=	12,9	12,0 gewöhr	11,2	10,7	10,5		10,9	10,9		9,6	9,1	8,9	9,1	9,1	=xc/	t
		rur	Semont.	cnc Bl								Tar	ngtilZe	ou by "		XV	L

II. Serie. B'

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

iche	sser			Fül	llur	g -/	:				Fül	lur	ıg -/	:		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6			0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	Compr. Lstg.	C''' u.C,
- <u>%</u>		·In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-I	_eistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	$c=1 \mathrm{m}$	
Qu.Met.	Centm.						Meter	r Kolb		hwindi						Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	292 307	278 292	259 272	232 244	198 208	170 178	154 161	255 269	243 255	225 237	201 211	169 178	143 151	129 135	4	
10 15	120 123	321 336	306 320	285 298	256 267	218 238	187	169	282 295	268 280	248 260	222 232	187	158 165	142 148	4	
20 1,25	125 128	350 365	334 348	310	² 79	238 248	204	184	308 321	293 305	272 283	242 253	204	173	155 162	5 5	
30 35	131 133	380 394	362 376	336 349	302 314	257 267	221 229	200	335 348	318	295 306	263 274	222	188	168 175	5	i I
40 45	135 138	409 423	390 403	362 375	325 337	277 287	238 246	215	361 374	343 355	318 330	284 294	239 248	202 210	181	5 6	
1,50	140 143	438	417	388 401	349 360	297 307	254 263	230 238	387 400	368 381	341	304	257 265	217	195	6	
55 60 65	145 147	452 467 482	431 445	414	372 383	317 327	271 280	246 254	413 427	393 406	353 364 376	315 325 336	274 283	224 232	208 215	6	
70	149	496	.459 473	427 440	395	337	288	261	440	418	387	346	291	239 247	22[7	ë
1,75 80	151 154	511 525	487 501	453 466	407 418	347 356	297 305	269 277	453 466	431 443	399 411	356 367	300 309	254 261	228 234	7 7	5 1,9
85 90 95	156 158	540 555 569	515 529	479 491	430 441	366 376	314	284 292	479 493	456 468	422 434	377 388	317 326	269 276	248	7 7	٠
2,00	160 162	584	543 557	504 518	453 465 488	386 396	331	300	506 519	481	445 457 480	398 408	335 344	284 291	254 261	8 8	0,4, wenn
10 20 30	166 170	613	584 612	543 569	511	416 436	339 356 373	323 338	545 571	493 518 544	504	429 449	361 379	306 320	274 288	8	
30 4 0	174 177	671 701	640 668	595 62 1	534 558	455 475	390 407	353 369	598 624	569 594	527 550	470 491	396 414	335 350	301 314	9	= 1/1 H
2,50 60	181 185	730 759	696 724	647 673	581 604	495 515	424 44 I	384 3 99	651 677	619 644	573 597	512 533	431 449	365 380	328 341	10 10	bei -
70 80	188 192	788 817	75 i 779	699 724	627 651	535 554	458 475	415	703 730	670 695	597 620 643	553 574	466 484	394 409	354 367	11 11	18,9 bei
90	195 198	847 876	807 835	750 776	674 697	574	492	446 461	756 783	720	667 690	595 616	501 519	424	381	11 12	11 7
3,00 10 20	202 205	905	863 890	802 828	720 744	594 614 634	509 526 543	476 492	809 836	745 770 795	713	636	519 537 554	439 454 469	394 407 421	12 12 12	ರ
30 40	208 211	954 963 992	918 946	854 880	767 790	653	560 577	507 522	862 889	820 845	760 783	678	572 589	484 498	434 447	13 13	0,5),
3,50 60	214	1022	974	906	813	693	594 611	538	915	871	806	720	607	513	461	14	t bis
70	217 220	1051	1002	932 958 984	836 860	713	628	553 569	941 968	896 921	830 853	741 761	624 642	528 543	474 487	14 14	9'0 1
80 90	223 226	1109	1057	1010	883 906	752 772	645 662	584 599	994 1021	946 971	876 900	782 803	659 677	558 572	501 514	15 15	0,9 (éxact 0,6 bis
4,00 10	229 232	1168	1113 1141		930 953	792 812	695	614 630			923 946	824 844	694 712	587 602	527 541	16 16	
20 30	235 237	1255	1197	1113	976 999	851	729	661	1127	1072	970 993	865 886	747	617 632	554 567	17	2. pis
40 4,50	240 243	1284	1224	1139	1022	871 891	746 763	676 691	1153	1097	1016	907 928	764 782	647 661	580 594	17	= 1,2
60 70	246 248	1343	1280	1191	1069	911	780 797	707 722	1206	1147	1063	948	799 817	676 691	607 620	18	·
80 90	251 253	1401	1336		1115	950 970	814 831	738 753	1259	1198	1109	990	834 852	706 721	634	19 19	
5,00 20	256 261	1459 1518	1391	1294 1346	1162	990	848 882	768	1312	1248	1156	1032	870	736	660 687	19 20	. :
40 60	200 271	1576	1503	1398	1255	1069	916 950	799 830 860	1365 1418 1471	1348	1203 1249 1296	1115	940 975	765 795 825	714	20 21 22	
80	276	1693	1614	1501	1348	1148	984	168	1523	1399 1449	1342	1198	1010	854	740	23	·
6,00	281 285	1810	1670	1553	1394	1188	1018	922 952	1576	1499	1389	1240	1045	884 914	793 820	23 24	
40 60	290 294 200	1927	1837	1656	1487	1307	1085	983	1682	1600	1482	1323	1115	944	847 873	25 26	
7,00	299 303	1985	1892	1760	1580	1346	1153	1044	1788	1700	1575	1406	1185	1003	927	26 27	
	c, =	18,4		15,6		13,7	13,4	13,3	17,7	16,2	14.9	13.8	13,6	12,7	12,6		
1	rC,"=	12,8		¦ 11,₀ :wöhnlic	lu.; he Masc				10,9		9,4	8,8	. 8,5	8,4 laschine	8, 5	"c:"	
H	Irabák	, Hilfsb	_												gitized	by 15	2005

II. Serie, B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

ine Sche	:n-			Fül		ıg /		p. 1 /2 =					ng /	,		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5		0,333			0,8	0,6	0,5	<u></u>	0,333	<u> </u>	0,25	Compr. Lstg.	c;" ս. C,
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$				<u> </u>			$\frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrai	ſt ·	pro c≡1 m.	
Qu.Met. 1,00	115	355	318	287	248	216	197	Koll	313	278	gkeit 251	215	185	168	140	Pidk.	Kgr.
7,00 05 10	117 120	373 391	334 349	302 316	261 273	227 237	207 217	175	329 345	293 307	264 276	226 237	194	177	147	7 7	
15 20	123 125	409 427	365 381	331 345	285 298	248 259	227 237	192	361 377	321 336	289 302	248 259	213	194 203	162 169	8 8	
1,25 30	128 131	445 462	397	360	310 323	270 281	247	208	394 410	350 364	315 328	270 281	232 242	212	176	8 9	
35 40	133 135	480 498	413 429 445	374 388 403	335 347	291 302	257 267 277	217 225 233	426 442	379 393	341 354	292 303	251 261	229 238	190	9	
45	138	516	461	417	360	313	287	242	458	407	367	315	270	246	205	10	į
1,50 55 60	140 143 145	533 551	476 492	431 446	372 385	3 ² 4 334	296 306	250 259	474 490	422	380 393	325 336	280	255 263	212	10 10	
65 70	147 149	569 587 604	508 524	460 474	397 409	345 356	316 326	267 275	506 523	450 465	406 418	347 358	309 309	272 281	226 234	10 11 11	ž.
1,75	151	622	540 556	489 503	434	367 378 388	336 346	283 292	539 555	479 493	444	370 381	318 328	290 298	241 248	11	7 11
80 85	154 156	640 658	572 588	518 532	447 459	3 99	356 366	300 308	571 587	508	457 470	392 403	337 347	307 316	255 262	12 12	٠ ا
90 95	158 160	676 693	604 620	546 561	47 I 484	410 421	375 385	317 325	603	536 551	483 496	414 425	356 366	324 333	270 277	12 13	wenn
2,00 10	162 166	711 747	635 667	575 604	496 521	432 453	395 415	334 350	635 668	565 594	509 535	436 458	375 394	341 359	284 299	13 14	0,333,
20 30 40	170 174 177	782 818	699 731	633 661	546 571	475 496	435 454	367 383	700 733	623	56t 587	480 502	413	376 393	313	14 15	0 =
2,50	181	853 889	762 794	690 719	596 620	518 5 3 9	474 494	400 417	765 797	680 709	612	524 547	45 ²	411	34 ² 357	16 16	i _1'.
60 70	185 188	924 960	826 858	748 776	645 670	561 583	514 533	434 460	830 862	738 767	664 690	569 591	490 509	446 463	371 385	17 18	17,0 bei
80 90	192 195	996 1031	889 921	805 8 3 4	695 720	604 626	553 573	477 493	895 927	796 824	716 742	635	528 547	480 498	400 415	18 19	13
3,00 10	198 202	1066	953 985	862 891	744 769	647 669	592 612	500 517	960 992	853 882	768 794	658 680	567 586	515 533	429 444	20 20	C ₁ =
20 30	205 208	1137	1016	920 949	794 819	690 712	632 652	534 541	1024	911 940	820 845	702 724	605	550 567	444 458 473	21 22	
40 3,50	211 214	1208	1080	977 1006	844 868	734 755	671 691	557 574	1089	969 997	87 I 897	747 769	662	585 602	487 502	22 23	bis (
60 70	217 220	1279	1144	1035 1063	893 918	777 798	711 730	591 607	1154 1186	1026	923 949	791 813	681 700	620 637	516 531	24 24	9′0
80 90	223 226	1350 1386	1207 1239	1092 1121	943 968	820 842	750 770	624 641	1219 1251	1084	975 1001	835 858	719 739	654 672	545 560	25 26	exact
4,00 10	229 232	1422 1457	1270	1150	993 1017	863 885	790 810	667 684	1284 1316	1142 1170	1027 1053	880 902	758 777	689 707	574 588	26 27	0,8 (exact 0,6 bis 0,4),
20 30	235 237	1493 1528	1334 1366	1207 1236	1042 1067	906 928	829 849	70î 717			1079	924 946	796 815	724 741		27 28	bis
40 4,50	240 243	1564 1599	1398	1265	1092	949 971	869 888	734 751	1413	1257 1286	1130 1156	969 991	834 853	759 776	632 646	29 29	= 1,1
60 70	246 248	1635	1461	1322	1141	993 1014	908 928	767 784	1478	1314	1182	1013	873 892	794 811	661 675	30 31	·
80 90	251 253	1706 1741	1525	1380 1408	1191 1216	1036	948 967	801	1543 1575	1372	1234 1260	1057	911 930	828 846	690 704	81 32	*
5,00 20	256 261	1777 1848	1588 1652	1437 1495	1241 1290	1079	987	834 867	1608 1673	1430 1488	1286 1338	1102 1146	949 988	863 893	719 748	88 84	
40 60	266 271	1919	1715	1552 1610	1340	1165		901 934	1737 1802	1545	1:390 1:442	1191	1026 1064	933 968	777 806	35 37	
80	276 281	2061	1842	1667	1439	1251	1145	968	1867	1661	1494	1280	1103	1002	835	3 8	
6,00 20 40	285 290	2133 2204 2275	1906 1969 2033	1725 1782 1840	1489 1538 1588	1294 1337 1381	1185 1224 1264	1001 1034 1068	1932 1997 2061	1718 1776 1834	1546	1324	1141	1037 1072 1107	864 893 922	39 41 42	
60 80	294 299	2346 2417	2033 2096 2160	1897	1638		1303	1101	2126 2191	1892 1949	1649 1701 1753	1413 1457 1502	1217 1256 1294	1142	951 980	43 44	
7,00	303	2488	1	2012		· ·			2256		1805	-		1211	1009	46	
١٠.	C,' =	17,3	14,6		12,6	12,1		11,9	16.6	13,9			11,4	11,3	11,2	= C',	,, l
. ,	MC1 =:1	12, ₇ • Füi	10,9 r gewöh				9,1	9,6	10.8	9.2	8,7	† Für	exacte N	aschine	1 8,1 n	= xc',"	

† Für exacte Maschinen.

Digitized by

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

ne āche	B-			Fül	llui	1g /	;				Fül	luı	ng 👍			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333		0,25	0,8	0,6	0,5		0,333		0,25	Compr. Letg.	C," u.C.
-0-	D D	Ιņ	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$	in P	ferdekı	aft	1	Netto-I	Leistun	$g \frac{N_{\rm s}}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	
Qu.Met.	Centm.					1	•		engesc			-60			1	Pidk	Kgr.
1,00 05	115 117	419 440	377 395	343 360	298 313 328	262 275 288	241 253	207 217 228	371 390	332 349 366	301 316	260 274 287	238	208 218 229	176	10	
10 15 20	120 123 125	461 482 503	414 433 452	377 394 411	343 358	301 314	265 278 290	238 248	409 428 447	383 400	332 347 363	300 314	250 262 273	240 250	194 203 213	11 11 12	
1,25 30	128	524	471	428	373 388	327	302	258	466	417	378	327	285	261	222	12	
1 35	131 133	545 566	489 508	445 462	403	341 354	314 326	269 279	485 505	434 451	394 409	341 354	297 308	272 283	231 240	13 13	
40 45	135 138	587 608	527 546	480 497	418 433	367 380	338 350	289 300	524 543	469 486	4 ² 5 440	367 381	320 332	293 304	249 258	14 14	İ
1,50 55	140 143	629 650	565 584	514 531	448 463	393 406	362 374 386	310 321	562 581	503 520	456 471	394 407	343 355	315 325	267 276	15 15	1
60 65	145 147	671 692	602 621	548 565	477 492	419	398	331 341	600	537 554	487 502	421 434	367 378	336 347	285 294	16 16	
70 1,75	149 151	713 734	640 659	582 600	507 522	445 458	410	352 362	638 657	571 588	518	448 461	390 402	357 368	303	17 17	2 m.
80 85	154 156	755 776	678 696	617 634	537 552	471 485	434 447	372 383	676	605 622	549 564	474 488	413 425	379 3 89	322 331	18 18	2,2 7
90 95	158 160	797 818	715 734	651 668	567 582	498 511	459 471	393 403	715 734	639 657	580 595	501	437 449	400 411	340 349	19 19	ا د ا
2,00 10	162 166	838 880	753 791	685 720	597 627	524 550	482 507	414 435	753 791	673 708	610 642	528 555	460 483	421 443	358 376	20 21	wenn
20 30	170 174	922 964	791 828 866	754 788	656 686	576 602	531 555	455 476	829 868	74 ² 777	673 704	582 609	507 530	464 486	394 412	22 23	0,333,
40 2,50	177 181	1006	904 941	822 857	716 746	629	579 603	496 517	907 945	811 845	735 766	636 662	554	507 529	430 449	24 25) =
60 70	185 188	1090	979	891 925	776 806	655 681 707	627 651	538 559	983 1021	880 914	797 828	689 716	601	550 572	467	26 27	i 4
80 90	192 195	1174 1216	1054 1092	959 994	836 865	733 760	676 700	579 600	1060 1098	949 983	859 890	743 770	648 671	593 615	503 521	28 29	16,n bei
3,00 10	198 202	1257 1299	1130	1028	895 925	786 812	724 748	621 642	1137	1017	922 953	797 824	694 718	636 658	540 558	30 31	= 16
20 30	205 208	1341	1205	1097	955 985	838 864	772 796	662 683	1213	1086	984 1015	85 I 878	741 765	679	576	32 33	c_{1}^{2}
40	211	1425	1280	1165	1014	890	820	704	1290	1155	1046	905	788	722	595 613	34	
3,50 60 70	214 217 220	1467	1318	1200 1234 1268	1044 1074 1104	917 943	844 868	724 745 766	1329 1367 1405	1189 1223 1258	1108	932 959 986	812 835 859	744 765	631 649 667	35 36 37	0,5 bis 0,4),
80 90	223 226	1551 1592 1634	1394 1431 1469	1302 1337	1134	969 995 1021	892 916 941	786 807	1444 1482	1292 1327	1139 1171 1202	1012	882 906	787 808 830	686 704	38 39	1 0,6
4,00	229	1676	1506	1371	1194	1048	965	828	1520	1360	1233	1066	929	851	732	40	0,6 (exact
10 20	232 235 237	1718	1544 1582	1439	1253	1074	989	848 869	1559	1395	1264	1003	952 976	873 894	741 759	41 42	9'0 s
30 40	240	1802 1844	1657	1508	1313	1126	1037	89Ó 910		1464	1326	1147	1023	916 937	777 795	43 44	1,0 bi
4,50 60	243 246	1886	1695 1732	1542 1577	1343 1372	1179	1085	931 952	1712	1532 1567	1388	1201	1046	959 980	813 832	45 46	= 1
70 80	248 251 253	1970 2012	1808	1611	1402	1231	1134	973 993	1789 1828	1636	1451	1255	1117	1002	850 868 886	48 48	*C,''
5,00	253 256	2053	1845 1883	1679	1462	1283	1182 1 20 6	1014	1904	1670	1513	1309	1140	1045	905	49 49	
20 40	261 266	2179 2263	1958	1782 1851	1552	1362	1254	1076	1981 2058	1773 1841	1607 1669	1390 1444	1210	1109	941 978	51 53	
60 80	271 276	2347 2431	2109 2184	1988	1671	1467	1351	1159	2135	1979	1731	1497 1551	1304	1195	1014	55 57	
6,00 20	281 285	2515 2508	2259 2334	2056 2125	1790 1850	1571 1624	1447 1495	1242 1283	2288 2365	2047 2116	1856 1918	1605 1659	1398 1445	1281 1324	1087 1124	59 61	
40 60	290 294	2682 2766	2410 2485	2193 2262	1910 1970	1676	1544 1592	1324 1366	2442 2519	2185 2253	1980 2043	1713 1767	1492 1539	1367 1410	1160	63 65	
7,00	299 303	2850 2934	2560 2636	2330 2399	2029 2089	1781	1640 1688	1407 1449	2595 2672	2322 2391	2105 2167	1821	1586	1453 1496	1233	67 69	
	C ₁ ' =	16,4			11,8	11,3	11,1	10,9	15,7					10,4		= C ₁ '	, I
H ,	'xC₁" =	12,7		10,0	9,4	9,1		9,1			8,5	8,0		7, ₇		" _ا یدها	000

† Für exacte Maschinen.

Digitized by Gogle

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

che c	, je			Fül	lur					Cgr. oc		llur	1g -	!, !		St.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,3 33		0,25	0,20	0,7	0,5		0,333		0,25	0,20	Subtr. Compr. Lstg.	C," ս. <i>C</i> ,
O Kol	Ž D	In	dicirte	Leist	ung A	in F	ferdek	raft	,	Netto-	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekrai	i	pro c=1 m	
Qu.Met.							Mete							,		Pidk.	Kgr.
1,00 05	115 117	463 486	398 418	349 366	308 323	285 299	247 259	203 214	411 432	351 369	306 321	268 282	247 260	212	172 181	13 14	
10 15	120 123	510 533	438 457	383 401	339 354	314 328	272 284	224 234	453 474	387 405	337 353	296 310	273 285	234 245	190 199	15 15	
20 1,25	125 128	556 579	477 497	418 436	370 385	342 357	296 308	244 254	496 517	423 441	368 384	3 ² 4 337	298 311	256	208	16 17	
30 35	131 133	602 626	517	453 470	400 416	371 385	321 333	265 275	538 559	459 477	400 416	351 365	324 336	278 289	226 235	17 18	
40 45	135 138	649 672	557 57 7	488 505	431 447	400 424	346 358	285 295	580 602	496 514	431 447	379 393	349 362	300 310	244 253	18 19	
1,50 55	140 143	695 718	597 617	523 540	462 477	428 442	370 383	305 315	622 644	531 549	463 479	407 420	375 387	322 333	261 270	20 20	
60 65	145 147	741 764	636 656	558 575	493 508	456 471	395 407	325 336	665 686	549 568 586	494 510	434 448	400 413	344 354	279 288	21 22	نے
70 1,75	149 151	788 811	676 696	592 610	524 539	485 499	420 432	346 356	707 728	604 622	526 542	462 476	426 438	365 376	297 306	22 23	2,3 m
80 85	154 156	834 857	716 736	627 645	554 570	513 528	444 457	366 376	750 771	640 658	557 573	489 503	451 464	387 398	315 324	24 24	11 /
90 95	158 160	880 904	756 776	662 679	585 601	542 556	469 481	3 ⁸ 7 397	792 813	676 694	589 604	517 531	476 489	409 420	33 ² 34 ¹	25 26	wenn o
2,00 10	162 166	926 973	796 835	697 732	616 647	570 599	494 519	407 427	834 876	712 748	620 652	545 573	502 528	431 453	350 368	2 6 2 8	0,3, .w
20 30	170 174	1066	875 915	767 802	678 708	599 627 656	543 568	448 468	919 961	785 821	684 715	628	553 579	475 497	386 403	29 30	11
40 2,50	177 181	1112	955 994	836 871	739 770	695 713	592 617	488 508	1004	857 893	747 778	656 684	605 630	519 541	421 439	92 93	ei - ',
60 70	185 188	1204 1251	1034 1074	906 941	801 832	741 770	642 667	529 549	1089	930 966	778 810 842	712 739	656 681	563 585	457 475	34 36	14,7 bei
80 90	192 195	1297 1344	1114	976 1011	862 893	799 8 2 7	691 716	570 590	1174 1216	1002	873 905	767 795	707 733	607	492 510	. 37 . 39	= 14
3,00 10	198 202	1390 1436	1193	1046 1081	924 955	855 884	741 766	610 630	1259 1302	1075	937 968	823 851	758 784	651 673	. 528 546	40 41	5
20 30 40	205 208	1482 1529	1273 1313	1115	986 1016	912 941	790 815	651 671	1344 1387	1148 1184	1000 1032	878 906	809 835	695 717	564 582	42 44	0,3),
11	211 214	1575 1621	1352	1185	1047	969 998	840 864	691 712	1429	1220	1063	934 962	861 886	739 761	600	45 46	(exact 0,5 bis 0,9),
3,50 60 70	217 220	1668 1714	1432	1255 1290	1109	1026 1055	889 914	732 752	1514 1557	1293	1126	990 1017	912 937	783 805	635 653	47 49	:t 0,5
80 90	223 226	1760 1806	1512 1551	1325 1360	1170	1083	938 963	772 793	1599 1642	1365	1190	1045	963 989	827 849	671 689	50 51	(ехас
4,00 10	229 232	1853 1899	1591 1631	1394 1429	1232 1263	1140 1169	988 1012	813 834	1684 1727	1438	1253	1101 1128	1014	87 I 893	707 725	53 54	is 0,6
20 30	235 237	1945 1992	1671	1464 1499	1294 1324	1226	1037	854 874	1769	1511	1316	1184	1065	915	742 760	55 57	0,9 bis
40 4,50	240 243	2038 2084	1750	1534 1569	1355	1254	1087	895 915	1854		1379	1212	1117	959	778 796	58 59	ונ
60 70	246 248	213i 2177	1830 1870	1604 1638	1417 1448	1311	1136	935 955	1939 1982	1656 1692	1443 1474	1267 1295	1168	1003 1025	814 831	61 62	²C,'''
80 90	251 253	2223 2270	1909 1949	1673 1708	1478	1368 1397	1185	976 996	2024 2067		1506 1537	1323 1351	1219 1245	1047	849 867	63 65	
5,00 20	256 261	2316 2409	1989 2068	1743 1812	1540 1602	1425 1432	1235 1284	1017	2110 2195	1801 1874	1633	1378	1270 1322	1091	885 921	66 69	
40 60	266 271	2501 2594	2148 2227	1882 1952	1663 1725	1539 1596	1333 1383	1098 1138	2280 2365	1946 2019	1696 1759	1490 1545	1373	1179	957 992	71 74	
80 6,00	276 281	2686 2779	2307 2386	2022 2001	1786	1653 1711	1432 1482	1179	2450 2535	-	1823	1601	1475	1267	1028	76 79	
20 40	285 290	2872 2964	2466 2545	2161 2231	1910 1971	1768 1825	1531	1261 1301	2620	2237	1949	1712 1768	1578 1629	1355	1099	82 84	
60 80	294 299	3057 3150	2625	2300 2370		1882 1939	1630 1679	1342 1383	2791 2876	2382 2455	2076	1823 1879	1680 1731	1443		87 90	
7,00	303	3242	2784	2440	2156	1996	1729	1423	2960	2 527	2202	1934	1783	1530	1242	92	
•{	C,' =	14,5 11,6	12,2	11, ₂ 9, ₃	10,7 8,9	10,4 8,8	10, ₂ 8, ₇	10, ₁	13,8 9.9	11,5	10,5	10,0 7,6	9, ₇ 7, ₅	9,s 7,4	9,4 7,5	$= C_{i'}$ $= xC_{i''}$	j+
•	,		gewöh				11	/0	- **			† Für e		aschine	Go	000	le

† Für exacte Maschine COSIC

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 5/2 Kgr. od. Atm.

ine ache	n- isser			Fül	lun							lur	g //			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	.0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr Lstg.	C," u C,
, X	n D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraf	<u> </u>	pro c=1 m	1 1
Qu.Met.	Centm.			1	1	pro	Mete				i					Pfdk.	Kgr.
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	525 551 577 604 630	453 475 498 521 543	399 419 439 458 478	354 372 390 407 425	3 ² 9 345 362 378 395	287 301 316 330 344	239 251 263 275 287	467 491 515 539 563	401 421 442 462 483	351 369 387 405 423	310 326 342 358 374	287 302 317 331 346	248 261 274 287 300	205 215 226 236 247	17 18 18 19 20	
1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	656 682 708 735 761	566 588 611 634 656	498 518 538 558 578	443 460 478 496 513	411 427 444 460 477	358 373 387 401 416	299 311 323 335 347	587 611 635 659 683	504 524 545 565 586	441 460 478 496 514	390 406 422 438 454	361 376 391 405 420	312 325 338 351 364	257 268 278 289 299	21 22 22 23 24	·
1,50 55 60 65 70	140 143 145 147 149	787 814 840 866 892	679 702 724 747 770	598 618 638 658 678	531 549 567 584 602	493 510 526 543 559	430 445 459 473 488	359 371 383 395 407	707 731 755 779 803	607 628 648 669 689	532 550 568 586 604	470 486 502 518 534	435 450 464 479 494	376 389 402 415 428	310 320 331 341 352	25 26 27 28 28	! "#
1,75 80 85 90 95	151 154 156 158 160	918 945 971 997 1023	792 815 837 860 883	698 717 737 757 777	620 637 655 673 691	575 592 608 625 641	502 516 531 545 559	419 431 443 455 467	827 851 875 899 923	710 731 751 772 792	622 640 658 677 695	550 566 582 598 614	509 524 538 553 568	440 453 466 479 492	362 373 383 394 404	29 30 31 32 32	wenn c = 2,4
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	1050 1102 1155 1207 1260	906 951 996 1041 1086	797 837 877 917 957	708 744 779 815 850	658 691 724 756 790	574 603 631 660 688	478 502 526 550 574	948 996 1044 1092 1141	813 855 896 938 979	712 749 785 821 858	630 662 694 726 758	583 612 642 672 701	504 530 556 581 607	415 436 458 479 500	33 35 37 38 40	$\frac{l_i}{l}=0,3, \text{ we}$
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1312 1365 1417 1470 1522	1132 1177 1222 1368 1313	997 1037 1076 1116 1156	885 921 956 992 1027	822 855 888 921 954	717 746 775 803 832	598 622 646 670 694	1189 1237 1286 1334 1382	1021 1062 1104 1145 1187	894 930 967 1003 1039	790 822 854 886 918	731 761 790 820 850	633 659 684 710 735	521 542 564 585 606	42 43 45 47 48	= 14,2 bei
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	1575 1627 1680 1732 1785	1358 1404 1449 1494 1540	1196 1236 1276 1316 1356	1062 1098 1133 1169 1204	987 1020 1053 1086 1118	861 890 918 947 976	717 741 765 789 813	1431 1479 1527 1576 1624	1228 1270 1311 1353 1394	1076 1112 1148 1185 1221	951 983 1015 1047 1079	980 909 939 969 998	762 787 813 839 864	627 648 669 691 712	50 52 53 55 55	bis 0,8), C,
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	1837 1890 1942 1995 2047	1585. 1630 1676 1721 1766	1396 1435 1475 1515 1555	1239 1275 1310 1346 1381	1151 1184 1217 1250 1283	1004 1033 1062 1090 1119	837 861 885 908 932	1672 1721 1769 1817 1866	1436 1477 1519 1560 1602		1111 1143 1175 1207 1239	1028 1058 1088 1117 1147	890 916 941 967 993	733 754 775 797 818	59 60 62 64 65	(cxact 0,4 bi
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240		1857	1595 1635 1675 1714 1754	1417 1452 1487 1523 1558	1316 1349 1382 1414 1447		980	2011	1643 1684 1726 1767 1809	1475		1236	1019 1044 1070 1096 1122	839 860 881 902 923		0,8 bis Q.6
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	2362 2415 2467 2520 2572	2038 2083 2128 2174 2219	1794 1834 1874 1914 1954	1594 1629 1664 1700 1735	1480 1513 1546 1579 1612	1291 1320 1349 1377 1406	1076 1100 1124 1148 1171	2156 2204 2259 2300 2349	1850 1892 1933 1975 2016	1621 1657 1693 1730 1766	1432 1464 1496 1528 1560	1325 1355 1385 1414 1444	1147 1173 1199 1224 1250	945 966 987 1008 1029	75 77 79 80 82	2C''' =
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	2625 2730 2835 2940 3045	2264 2355 2445 2536 2626	1993 2073 2153 2233 2313	1771 1841 1912 1983 2054	1645 1710 1776 1842 1908	1435 1492 1549 1607 1664	1195 1243 1291 1339 1387	2397 2494 2591 2687 2784	2058 2141 2224 2307 2390	1803 1875 1948 2021 2093	1593 1657 1721 1785 1849	1474 1533 1593 1652 1711	1276 1327 1379 1430 1482	1050 1093 1135 1178 1220	83 87 90 94 97	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	3150 3255 3360 3465 3570	2717 2807 2898 2989 3079	2392 2472 2552 2631 2711	2125 2196 2266 2337 2408	1974 2039 2105 2171 2237	1722 1779 1836 1894 1951		2881 2978 3074 3171 3268	2473 2556 2639 2722 2805	2166 2239 2311 2384 2457	1914 1978 2042 2106 2170	1890	1533 1584 1636 1687 1739	1262 1305 1347 1390 1432	100 103 107 110 113	
7,00	<i>303</i>	3675	3170	2791	2479	2303	2009	1674	3364	2887	2529	2235	2068	1790	1474	117	
• {	C(' =		11,8 9,9 r gewöh	10, 8 9, ₂ nliche I	10,3 8,8 Maschine	10,0 8,7	9,7 8,5	9, ₅ 8, ₅	13, ₄ 9, ₉	11, ₁ 8, ₄	7,8	9,6 7,5 † Für e	9,3 7,4 xacte N	9.0 7.3 laschine	8, ₈ 7, ₃ Critized	$= C_{i'}$ $= xC_{i'}$	+ { 100

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

läche	esser			Fül	lun	g 1/7		. p =			Fül	lun	g /			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	<u> </u>	0,338	L	0,25		0,15	0,7	l	0,333			0,20		Compr. Lsig. pro	C;"u.C,
0	D	Inc	dicirte	Leistu	ng N						Leistun	g <u>N</u>	in Pfe	rdekraí	t 	c=1 m	
Qu.Met. 1,00	115	587	449	400	373	3 ² 7	Meter 275	215	523	397	352	327	285	237	182	Pfdk.	Kgr.
05 10	117 120	616 645	471 494	420 440	391 410	343 360	288 302	226 236	550 577	417	370 388	344 360	299 314	249 261	191 201	21 22	
15 20	123 125	674 704	516 539	460 480	429 447	376 392	316 330	247 258	604 630	458 478	406 424	377 394	329 343	273 286	210 219	23 24	
1,25 3 0	128 131	733 762	561 583	500 520	466 484	408 425	343 357	268 279	657 684	499 519	442 461	411	358 373	298 310	229 238	25 26	
35 40	133 135	792 821	606 628	540 560	503 522	441 457	371 384	290 300	711	539 560	479 497	444 461	388 402	322 334	248	27 28	
45 1,50	138 140	850 880	651 673	580 600	540	474	398 412	311	765	580 601	515	478	417	347 359	257 266 275	29 30	
55 60	143 145	909 938	696	620 640	559 578 596	490 507 523	426 439	333 344	792 819 846	621 642	551 569	495 512 529	446 461	359 371 383	285 294	31 32	
6 5	147 149	968 997	741 763	660 680	615	539 556	453 467	354 365	873 900	662 682	588	545 562	475 490	395 407	304 313	33 34	Ę
1,75 80	151 154	1026 1056	785 808	700 720	652 671	572 588	481 494	376 386	9 ² 7 954	703 723	624 642	579 596	505	420 432	322 332	35 36	2,5
85 90	156 158	1085	830 853	740 760	689 708	605 621	508 522	397 408	980	744 764	660 678	613	534 549	444 456	34I 35I	37 38	111
95	160 162	1144	875 898	780 801	727	637	535	419	1034	784 805	696	646 663	504	468	360	39 40	wenn c
2,00 10 20	166 170	1173 1232 1290	943 988	841 881	746 783 820	654 687 719	549 577 604	430 451 472	1061 1115 1170	846 887	714 751 787	697 731	578 607 637	505 530	369 388 407	42 42 44	0,25,
30 40	174 177	1349	1032	921 961	857 894	752 784	632 659	494 515	1224	928 969	824 860	765 798	666	554	425 444	46 48	. 11
2,50 60	181 185	1466	1122 1167	1001	932 969	817	687	537 558	1332 1386	101 L 1052	897 933	832 866	725	603 628	463 482	50 52	ei 1,
70 80	188 192	1525 1584 1642	1212	1081	1006 1044	850 883 915	714 742 769	580 601	1440 1494	1093	933	900 934	755 784 814	652	501	54 56	13,4 bei .
90	195	1701	1303	1161	1081	948	796	623	1548	1175	1042	967	843	701	519 538	58	117
3,00 10 20	198 202 205	1760 1818 1877	1347	1201 1241 1281	1118 1156 1193	981	824 852	644 666 687	1603	1216 1267 1308	1079 1115 1152	1002 1035 1069	873 902 932	726 751	557 576	60 62 64	రా
30 40	208 211	1936	1437 1482 1526	1321	1230	1046	879 907 934	709 730	1711 1765 1819	1349	1188	1103	961 991	775 799 824	595 614 632	66	0,3),
3,50	214 217	2053	1571	1401	1 305	1144	962	752	1873	1421	1261	1171	1020	848	651 670	70 72	bis
60 70 80	220 223	2112 2171 2229	1616 1661 1706	1441 1481 1521	1342 1380 1417	1177	989 1017 1044	773 795 816	1927 1981 2035	1462 1503 1544	1334 1370	1204 1238 1272	1079	873 897 922	689 708	74 76	t 0,4
90	226	2288	1751	1561	1454	1242	1072	838	2090	1586	1406	1306	1138	946	726	78	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
4,00 10 20	229 232 235	2346 2405	1796 1841 1886	1601 1641 1681	1491 1529 15 6 6	1308	1099	859 881	2144	1626	1443 1480 1516	1340	1167 1197 1226	971 995 1020	745 764	80 82 84	9,0 %
30 40	237 240	2464 2522 2581	1930	1721 1761	1603 1640	1406	1154 1181 1209	902 924	2306	1749	1552	1441	1256	1044	783 802 821	86 83	0,8 bis
4,50	243	2640	2020	1801	1678	1439	1236	945 967	2360	1832	1625	1509	1315	1093	839	90 92	11
60 70	246 248 251	2698 2757 2816	2065	1841 1881	1715	1504	1264	988	2468 2523	1873	1698	1543 1576 1610	1374	1118	858 877 896	94 96	2C,'''
80 90	253	2874	2155	1961	1827	1569	1319	1031	2577 2631	1955	1734	1644	1433	1191	915	98	
5,00 20	256 261 266	2933 3050	2245 2334	2001	1864	1635	1373	1117	2685 2793	2037	1808	1678	1462	1216	934	100 104 108	
40 60 80	266 271 276	3167 3285	2424 2514 2604	2161 2241 2321	2013 2088 2162	1765 1831 1896	1483	1203 1246		2201 2283 2365	1953 2026 2099	1813 1881 1949	1580 1639 1698	1314 1363 1412		112 116	
6,00	281	3402 3519	2694	2402	2237	1962	1593	1289	3227	2447	2172	2017	1756	1461	1122	120	
20 40 60	285 290 294	3636 3754	2783	2482 2562	2311	2027		1332	3335 3443	2529 2611 2604	2245 2318 2391	2084 2152 2220	1815	1510 1559 1608	1159	124 128 132	
80	299	3871 3988	2963 3053	2642 2722	2461 2535	2158	1813	1418	3552 3660	2 694 2776	2464	2287	1992	1657	1272	196	
7,00	303	4106				-	1923		3768		2536			1706		140	,
-{	C ₁ ' =			9,9 8,7 liche M	9,6 8,5	9,3 8,3	9,0 8,2	9,0 8,4	13.0 9,8	9, ₈ 7, ₇	9, ₂ 7, ₄	8,9 7,2 † Für e	8,6 7,1	8.3 7,0 Taschine	7,2	= C ₁ ' = xCi''	le

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

iche	ı- sser			Fül	lun	g -/	!				Fül	lun	8 -1	,		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,338	0,8	0,25	0,20	0,15	Compr. Lstg.	ć;" u.C,
<u>0</u>	D	In	dicirte	Leist	ing N		ferdekr					$g^{\frac{N_{\bullet}}{\epsilon}}$	in Píc	rdekra	ft	c=1 m	
Qu.Met	Centm.					pro 1	Mete							1		Pfdk.	Kgr.
1,00	115	648	499	446	417	367	310	245	579	442	394	366	321	269	209	24	
05	117	681	524	469	438	385	326	258	609	465	414	385	337	283	220	25	
10	120	713	549	491	458	404	341	270	638	488	434	404	354	297	231	26	
15	123	746	574	513	479	422	357	282	668	510	455	423	370	311	242	27	
20	125	778	599	536	500	440	372	295	698	533	475	442	387	325	253	28	
1,25	128	810	624	558	521	458	388	307	728	556	495	461	403	338	263	30	
30	131	843	649	580	542	477	403	319	758	579	515	480	420	352	274	31	
35	133	875	674	603	562	495	419	332	787	602	536	499	436	366	285	32	
40	135	908	699	625	583	513	434	344	817	624	556	518	453	380	296	33	
45	138	940	724	647	604	532	450	356	847	647	576	537	469	394	307	34	
1,50	140	972	749	670	625	550	465	368	877	670	596	555	486	407	317	36	m.
55	143	1005	774	692	646	569	481	381	907	692	617	574	502	421	328	37	
60	145	1037	799	714	667	587	496	393	937	715	637	593	519	435	339	38	
65	147	1070	824	737	687	605	512	405	966	738	657	612	535	449	350	39	
70	149	1102	849	759	708	624	527	417	996	761	678	631	552	463	360	40	
1,75	151	1134	874	781	729	642	543	430	1026	784	698	650	568	477	371	42	nn c = 2,6
80	154	1167	899	803	750	660	558	442	1056	806	718	669	585	491	382	43	
85	156	1199	924	826	771	679	574	454	1086	829	739	687	601	505	393	44	
90	158	1232	949	848	791	697	589	467	1115	852	759	706	618	519	404	45	
95	160	1264	974	870	812	715	605	480	1145	875	779	725	634	533	414	46	
2,00	162	1297	998	893	833	734	621	491	1175	897	799	744	651	546	425	47	= 0,35, wenn
10	166	1361	1048	937	875	771	652	516	1235	943	840	782	684	574	447	50	
20	170	1416	1098	982	916	807	683	540	1295	989	881	820	718	601	468	52	
30	174	1481	1148	1027	958	844	714	565	1355	1035	922	857	751	629	490	55	
40	177	1546	1198	1071	1000	880	745	589	1415	1080	962	895	784	657	512	57	
2,50	181	1621	1248	1116	1042	917	776	614	1475	1126	1003	933	817	685	533	59	13,0 bei -',
60	185	1686	1298	1161	1083	954	807	638	1534	1172	1044	971	850	713	555	62	
70	188	1750	1348	1205	1125	991	838	663	1594	1218	1085	1009	884	740	577	64	
80	192	1815	1398	1250	1167	1027	869	688	1654	1264	1126	1047	917	768	598	67	
90	195	1880	1448	1294	1208	1064	900	712	1714	1309	1166	1085	950	796	620	69	
3,00	198	1945	1497	1339	1250	1101	931	736	1774	1355	1207	1123	983	824	642	71),3), $G_1 \equiv$
10	202	2010	1547	1384	1292	1138	962	761	1834	1401	1247	1161	1016	852	663	74	
20	205	2074	1597	1428	1333	1174	993	785	1894	1446	1288	1199	1050	880	685	76	
30	208	2139	1647	1473	1375	1211	1024	810	1954	1492	1329	1237	1083	908	707	78	
40	211	2204	1697	1518	1417	1248	1055	834	2014	1538	1370	1275	1116	935	728	80	
3,50	214	2269	1747	1562	1459	1284	1086	859	2074	1584	1411	1313	1149	963	750	83	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
60	217	2334	1797	1607	1500	1321	1117	883	2134	1630	1451	1350	1182	991	772	86	
70	220	2398	1847	1651	1542	1358	1148	908	2194	1675	1492	1388	1216	1019	793	88	
80	223	2463	1896	1696	1584	1394	1179	932	2254	1721	1533	1426	1249	1047	815	90	
90	226	2528	1946	1741	1625	1431	1210	957	2313	1767	1574	1464	1282	1074	837	93	
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	2593 2658 2723 2788 2852	1996 2046 2096 2146 2196	1786 1830 1875 1919 1964		1468 1504 1541 1578 1615	1241 1272 1303 1334 1365	982 1006 1031 1055 1080	2374 2433 2493 2553 2613	1812 1858 1904 1950 1995	1614 1655 1696 1737 1777	1502 1540 1578 1616 1654	1315 1349 1382 1415 1448	1103 1130 1158 1186 1214	858 880 902 923 945	95 97 100 102 105	bis
4,50	243	2917	2246	2009	1875	1651	1396	1104	2673	2041	1818	1692	1481	1242	9 ⁶ 7	107	's C,''' = 0,7
60	246	2982	2296	2053	1917	1688	1427	1129	2733	2087	1859	1730	1514	1269	988	109	
70	248	3047	2346	2098	1959	1725	1458	1153	2793	2133	1900	1768	1548	1297	1010	112	
80	251	3112	2396	2142	2000	1761	1489	1178	2853	2179	1941	1806	1581	1325	1032	114	
90	253	3176	2445	2187	2042	1798	1520	1202	2913	2224	1981	1843	1614	1353	1054	117	
5,00	256	3241	2495	2232	2083	1835	1551	1227	2973	2270	2022	1882	1647	1381	1075	119	
20	261	3371	2595	2321	2167	1908	1613	1276	3093	2361	2103	1958	1714	1437	1118	124	
40	266	3501	2695	2410	2250	1981	1675	1325	3213	2453	2185	2033	1780	1492	1162	128	
60	271	3630	2795	2500	2334	2055	1737	1374	3333	2544	2266	2109	1846	1548	1205	133	
80	276	3760	2895	2589	2417	2128	1799	1423	3452	2636	2348	2185	1913	1604	1248	138	
6,00	281	3890	2995	2678	25C0	2202	1862	1473	3572	2727	2429	2261	1979	1659	1291	142	
20	285	4019	3094	2768	2583	2275	1924	1522	3692	2819	2511	2337	2046	1715	1335	147	
40	290	4149	3194	2857	2667	2348	1986	1571	3812	2910	2592	2413	2112	1771	1378	152	
60	294	4279	3294	2946	2750	2422	2048	1620	3932	3002	2674	2489	2178	1827	1421	157	
80	299	4409	3394	3036	2833	2495	2110	1669	4052	3093	2755	2565	2245	1882	1465	161	
7,00	303	4538	Ł	3125	2917	2569	2172	1718	4171	3185	2837	2640	2311	1938	1508	166	

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd)

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ا بي ي	, 5			Fül	lun			. ,, -	= 7	_		lun	g /			۱	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	.0,20		0,125	0,7	0,333		0,25	0.20	·	0,125	Subtr. Compr. Lstg.	· · · ·
		In	dicirte	Leist	ing N	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistu	$\frac{1}{\log \frac{N_s}{c}}$	in Pfe	rdekra	ſĹ ſt	c = 1 m	C;" u (',
O Qu.Met.	D Centm.								·	hwindi						Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	710 745	493 517	461 484	407 427	346 363	276 290	237 249	635 668	435 458	406 427	357 375	301 317	237 249	201	28 29	
10 15	120 123	781 816	542 566	507 530	448 468	381 398	304 318	261 273	700 733	480 503	448 469	394 412	332 348	261 274	222 232	30 32	
20 1,25	125 128	852 887	591 616	553 576	488 508	415 433	331 345	285 297	766 798	525 548	490 511	431	363 379	286 298	243 253	33 35	
30 35	131 133	923 958	640 665	599 622	529 549	450 467	359 373	309 321	831 864	570 592	532 552	467 486	394 410	310	264 274	36 37	
40 45	135 138	994 1029	689 714	645 668	569 590	484 502	387 400	332 344	896 929	615 637	573 594	504 523	425 441	335	284 295	39 40	
1,50 55	140 143	1065	739 763	691 714	610 631	519 536	414 428	356 368	962 995	660 682	615 636	541 559	456 472	359 371	305 315	41 43	
60 65	145 147	1136	788 813	737 760	651 671	554	442 456	380 392	1027	705 727	657 678	578 596	487 503	383 396	326 336	44 46	
-70	149 151	1207 1242	837 862	783 806	692 712	571 588 605	469 483	403	1093	749	699 720	614	518	408 420	347	47 48	2,7 m
1,75 80 85	151 154 156	1242 1278 1313	886 911	829 852	73 ² 753	623 640	403 497 511	415 427 439	1158	772 794 817	741 762	651	534 549 565	432 444	357 367 378	50 51	IIN
90 95	158 160	1349 1384	936 960	875 898	773 793	657 675	525 538	451	1223	839 861	783 803	688 706	580 596	457 469	388 399	52 54	wenn c
2,00 10	162 166	1420 1491	985 1034	921 967	814 855	692 727	552 580	474 498	1289 1354	884 929	824 867	725 762	611 642	481 506	409 429	55 58	
20 30	170 174	1562	1084	1013	895 936	761 796	608 635	522 546	1420 1486	974	909 951	799 836	674 705	530 555	450 471	61	= 0,20,
40 2,50	177 181	1704	1182	1105	976 1017	830 865	663	570	1552 1617	1064	993	873 910	73 ⁶	579 604	492	66 69	7.7
60 70	185 188	1846 1917	1231 1281 1330	1197	1058	900	690 718 746	593 617 641	1683	1155	1077	947	798 830	628	513 533 554	72 75	12,3 bei
80 90	192 195	1988 2059	1379	1289 1335	1139	969	773 801	664 688	1814	1245	1161	1021	861 892	677 702	575 596	77 80	12,
3,00 10	198 202	2130 2201	1478 1527	1382 1428	1221 1262	1038	828 856	712 735	1946 2012	1335	1245	1094	9 ² 3 954	726 751	617 638	83 86	25
20 30	205 208	2272 2343	1576 1626	1474 1520	1302 1343	1107	884 911	759 783	2077	1425	1329	1168	985	775 800	658	88 91	
40 3,50	211 214	2414 2485	1675 1724	1566 1612	1384	1176	939 966	806 830	2209	1515 1560	1413	1242	1048	824 849	700 721	94 97	(exact 0,4 bis 0,8),
60 70	217 220	2556 2627	1773	1658 1704	1465	1246 1280	994 1022	854 878	2340 2406	1605	1498	1316	1110	873 898	742 762	100 102	6,4
80 90	223 226	2698 2769	1872 1921	1750 1797	1546 1587	1315 1349	1049	901 925	2472 2537	1696 1741	1582 1624	1390	1172 1204	922 947	783 804	105 108	exact
4,00 10	22.9 232	2840 2911	1970 2019	1842 1888	1628 1668	1384	1105	949 973	2603 2669	1786 1831	1665	1464 1501	1234	972 996	825 846	110 113	0,5 (
20 30	235 237	2982 3053	2069 2118		1709	1453 1488	1160	973 996 1020	2735	1876	1750		1297	1021		116 119	bis
40 4,50	240 243	3124	2167	2027 2073	1791	1522	1215	1044		1966	1834	1612	1359	1070	908	122	L'0 =
4,50 60 70	246 248	3266 3337	2266 2315	2119	1872	1557 1592 1626	1243 1270 1298	1007	2932 2997 3063	2056	1918	1686	1422	1119	929 950 971	127 130	2C;" =
80 90	251 253	3408 3479	2365	2211 2257	1953 1994	1661	1325	1138	3129 3195	2146	2002	1760	1484	1168	992	133	~
5,00 20	256 261	3549 3691	2463 2561	2303 2395	2035	1730	1381	1186	3261 3392	2237 2327	2086	1833	1546 1608	1217	1	133 144	
40 60	266 271	3833 3975	2660 2758	2487 2579	2197 2279	1868	1491	1281	3524 3655	2417 2507	2254 2338	1981	1671	1315		149 155	
80 6,00	276 281	4117	2857 2955	267í 2763	2366 2442	2007	1601	1376 1423	3787 3918	2697 2788	2422 2506	2129	1795	1413		160 166	
20 40	285 290	4401 4543	3054 3152	2855 2947	2523	2145	1712	1471	4050		2590 2675	2277 2351	1920	1512	1284	171 177	
60 80	294 299	4685 4827	3251 3349	3039 3132	2686 2767		1822	1565		3058	2759 2843	2424 2498	2045	1610	1367	182 188	
7,00	303	4969	3448		2849		!	_	1	1	i .		-	1708		198	
• !	C ₄ ' =	13, ₁	9,4 8,5	9, ₁ 8, ₃	8,7 8,1		8, ₂	8,2	12.4 9.8	8. ₇	8. ₄	8,0 6,8		7,5 6,7	7,3	C _i ' = x C _i ''	} +
. '			gewöhi				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	, 0,1	15	. • • • • •			xacte A	laschine ed by		200	ile

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

Total color	che de	sser -]		Fül		ıg 🐇					. Atm. Fül		ng -/			Subtr.	
Centum	wirksame Kolbenfläche	Kolben	0,7	0,333	r		,		0,125	0,7						0,125	Compr. Latg.	C(" u. C,
115	<u>0</u>		In	dicirte	Leistr	ing N	in P	ferd ekr	aft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pſeı	dekraf	ît		1
177 875 614 576 512 438 354 308 786 546 511 452 384 308 265 87 120 917 643 603 536 459 371 332 824 573 536 474 403 332 278 89 1225 1000 702 685 585 501 405 318 337 863 600 501 406 422 338 291 41 1256 1000 702 685 585 501 405 318 901 626 586 518 411 333 304 43 128 1042 731 685 609 522 422 366 940 653 611 540 460 368 317 44 131 1083 760 713 634 543 439 381 978 680 636 562 478 383 333 48 133 1125 786 740 685 564 445 395 1017 707 661 584 497 398 343 48 133 1125 786 740 682 585 473 410 1055 734 686 606 516 413 336 60 1320 1200 848 705 707 605 490 444 1094 760 771 639 535 428 369 51 140 1250 877 779 668 540 469 1209 840 786 695 502 473 407 67 143 1220 906 850 775 647 532 454 1170 814 761 673 573 438 394 55 145 1333 936 877 779 668 540 469 1209 840 786 695 502 473 407 67 147 1375 965 904 804 686 557 481 1277 814 761 673 573 438 304 58 149 1417 994 932 838 710 574 498 1286 894 836 739 629 503 433 60 60 154 1500 1052 987 877 751 608 527 1363 948 886 784 667 534 459 66 62 67 154 1500 1052 987 877 751 608 527 1363 948 886 784 667 534 459 66 62 67 160 1750 1228 1151 1033 877 709 615 149 1001 936 828 604 549 472 66 62 67 160 1750 1228 1151 1033 877 709 615 149 1001 936 828 604 549 472 66 62 67 161 163 1140 1069 950 814 658 571 181 177 1059 184 669 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 677 678 6	.Met.						pro	1 Mete	r Kolb	enges	hwindi	gkeit			1		;	Kgr.
188	05 10 15 20	117 120 123	875 917 958	614 643 672	576 603 630	512 536 560	438 459 480	354 371 388	308 322 337	786 824 8 63	546 573 600	511 536 561	45 ² 474 496	384 403 422	308 323 338	265 278 291	37 39 41	
140	35 35 40 45	131 133 135	1083 1125 1167	760 789 818	713 740 767	634 658 682	543 564 585	439 456 473	366 381 395 410	978 1017 1055	680 707 734	636 661 686	562 584 606	478 497 516	368 383 398 413	333 343 356	46 48 50	
1417 994 934 934 925 710 574 496 1286 894 836 739 629 503 433 600 62 63 63 64 65 6	55 55 60 65	140 143 145 147	1250 1292 1333 1375	877 906 936 965	822 850 877 904	731 755 779 804	626 647 668 689	506 523 540 557	439 454 469 483	1132 1170 1209 1247	787 814 840 867	736 761 786 811	651 673 695 717	554 573 592 610	443 458 473 488	381 394 407 420	58 55 57 59	ë.
160	70 1,75 80 85 90	151 154 156	1458 1500 1542	1023 1052 1082	959 987 1014	853 877 901	731 751 772	591 608 625	512 527 542	1324 1363 1401	921 948 974	861 886 911	761 784 806	648 667 686	519 534 549	446 459 472	62 64 66	ر = 2,9
181 2083 1462 1370 1218 1043 844 732 1904 1323 1237 1095 932 745 641 89 185 2166 1520 1425 1267 1085 878 762 1981 1377 1288 1139 970 775 667 92 188 1250 1579 1480 1315 1127 911 791 2059 1431 1338 1184 1008 806 693 96 192 2333 1637 1535 1364 1169 945 820 2136 1485 1388 1228 1045 836 719 100 195 195 1413 1211 979 849 2213 1538 1439 1273 1083 866 745 108 198 2500 1754 1644 1461 1252 1012 879 2290 1589 1461 1159 927 797 106 106 107 2059 1433 1338 1184 1008 806 693 96 120 120 100 12	95 2,00 10 20 30	162 166 170 174	1625 1666 1750 1833 1917	1170 1228 1286 1315	1096 1151 1206 1261	974 1023 1072 1121	814 835 877 918 960	675 709 743 776	571 586 615 644 674	1478 1517 1594 1672 1749	1054 1108 1162 1216	986 1036 1086 1137	872 917 961 1006	742 780 818 856	594 624 654 684	511 537 563 589	71 75 78 82	0,15.
138	40 2,50 60 70 80	181 185 188 192	2083 2166 2250 2333	1462 1520 1579 1637	1370 1425 1480 1535	1218 1267 1315 1364	1043 1085 1127 1169	844 878 911 945	73 ² 76 ² 791 820	1904 1981 2059 2136	1323 1377 1431 1485	1237 1288 1338 1388	1095 1139 1184 1228	932 970 1008 1045	745 775 806 836	641 667 693 719	89 92 96 100	11,6 bei -/,
214 2916 2047 1918 1705 1461 1181 1025 2677 1861 1740 1539 1310 1048 901 124 217 2999 2105 1973 1753 1502 1215 1055 2755 1915 1790 1584 1348 1078 927 127 220 3083 2164 2028 1802 1544 1248 1084 2832 1968 1841 1628 1386 1108 953 181 223 3166 2222 2083 1851 1586 1282 1113 2909 2022 1891 1673 1424 1139 979 184 226 3249 2281 2138 1900 1627 1316 1143 2987 2076 1941 1717 1462 1109 1005 188 2299 3333 2339 2193 1948 1669 1350 1172 3064 2129 1991 1762 1499 1199 1031 142 232 3416 2398 2247 1997 1711 1384 1201 3141 2183 2042 1806 1537 1229 1057 145 235 3499 2456 2302 2046 1753 1417 1230 3219 2237 2092 1851 1575 1259 1083 149 237 3583 2515 2557 2094 1794 1451 1260 3296 2291 2147 1895 1613 1290 1109 152 240 3666 2573 2412 2143 1836 1485 1289 3373 2344 2193 1940 1651 1320 1135 156 243 3749 2632 2467 2192 1878 1518 1318 3451 2398 2423 1984 1689 1350 1161 159 11 246 3833 2690 2521 2241 1920 1552 1348 3528 2452 2293 2029 1727 1381 1187 168 3	90 3,00 10 20 30 40	198 202 205 208	2500 2583 2666 2750	1754 1813 1871 1930	1644 1699 1754 1809	1461 1510 1559 1607	1252 1294 1335 1377	1012 1046 1080 1114	879 908 937 967	2390 2368 2445 2522	1592 1646 1692 1753	14 8 9 1539 1589 1640	1317 1361 1406 1450	1121 1159 1197 1234	896 927 957 987	771 797 823 849	106 110 113 117	$\mathbf{c}_{_{\mathbf{l}}}$
235 3499 2456 2302 2046 1753 1417 1230 3219 2237 2092 1851 1575 1259 1083 149 237 237 2383 2515 2357 2094 1794 1451 1260 3296 2291 2142 1895 1613 1290 1109 152 240 3666 2573 2412 2143 1836 1485 1289 3373 2344 2193 1940 1651 1320 1135 156 243 3749 2632 2467 2192 1878 1518 1318 3451 2398 2243 1984 1689 1350 1161 159 1184 1485 14	3,50 60 70 80	214 217 220 223	2916 2999 3083 3166	2047 2105 2164 2222	1918 1973 2028 2083	1705 1753 1802 1851	1461 1502 1544 1586	1181 1215 1248 1282	1025 1055 1084 1113	2677 2755 2832 2909	1861 1915 1968 2022	1740 1790 1841 1891	1539 1584 1628 1673	1310 1348 1386 1424	1048 1078 1108 1139	901 927 953 979	124 127 131 134	0, 4 bis
243 3749 2632 2467 2192 1878 1518 1318 3451 2398 2243 1984 1689 1350 1161 159 1	1,00 10 20 30 40	229 232 235 237	3333 3416 3499 3583	2339 2398 2456 2515	2193 2247 2302 2357	1948 1997 2046 2 094	1669 1711 1753 1794	1350 1384 1417 1451	1172 1201 1230 1260	3064 3141 3219 3296	2129 2183 2237 2291	1991 2042 2092 2142	1762 1806 1851 1895	1499 1537 1575 1613	1199 1229 1259 1290	1031 1057 1083 1109	142 145 149 152	bis
248 3916 2749 2576 2289 1961 1586 1377 3606 2506 2343 2073 1765 1411 1213 166 251 3999 2807 2631 2338 2003 1620 1406 3683 2560 2394 2118 1802 1441 1239 170 253 4083 2866 2686 2387 2045 1653 1435 3760 2613 2444 2162 1840 1472 1265 178	1,50 60 70 80	243 246 248 251	3749 3833 3916 3999	2632 2690 2749 2807	2467 2521 2576 2631	2192 2241 2289 2338	1878 1920 1961 2003	1518 1552 1586 1620	1318 1348 1377 1406	3451 3528 3606 3683	2398 2452 2506 2560	2243 2293 2343 2394	1984 2029 2073 2118	1689 1727 1765 1802	1350 1381 1411 1441	1161 1187 1213 1239	159 163 166 170	ر"" =
256 4166 2924 2741 2435 2087 1687 1465 3837 2667 2494 2206 1878 1502 1292 177 261 4333 3041 2850 2533 2170 1755 1523 3992 2774 2595 2295 1954 1562 1344 184 266 4409 3158 2960 2630 2253 1822 1582 4147 2882 2695 2384 2029 1623 1396 191 271 4666 3275 3069 2728 2337 1890 1640 4301 2989 2796 2473 2105 1683 1448 198	5,00 20 40 60 80	256 261 266 271	4166 4333 4499 4666	2924 3041 3158 3275	2741 2850 2960 3069	2435 2533 2630 2728	2087 2170 2253 2337	1687 1755 1822 1890	1465 1523 1582 1640	3837 3992 4147 4301	2667 2774 2882 2989	2494 2595 2695 2796	2206 2295 2384 2473	1878 1954 2029 2105	1502 1562 1623 1683	1292 1344 1396 1448	177 184 191 198	·
281 4999 3509 3289 2923 2504 2025 1758 4611 3204 2997 2651 2256 1804 1552 218 285 5166 3626 3398 3020 2587 2092 1816 4766 3312 3098 2740 2332 1865 1604 220 290 5332 3743 3508 3117 2671 2160 1875 4920 3419 3198 2829 2408 1925 1656 227 294 5499 3860 3018 3215 2754 2227 1933 5075 3527 3299 2918 2483 1986 1709 284	3,00 20 40 60	281 285 290 294	4999 5166 5332 5499	3509 3626 3743 3860	3289 3398 3508 3618	2923 3020 3117 3215	2504 2587 2671 2754	2025 2092 2160 2227	1758 1816 1875 1933	4611 4766 4920 5075	3204 3312 3419 3527	2997 3098 3198 3299	2651 2740 2829 2918	2256 2332 2408 2483	1804 1865 1925 1986	1552 1604 1656 1709	213 220 227 234	
299 5006 3977 3727 3312 2838 2295 1992 5230 3634 3400 3007 2559 2046 1761 241 303 5832 4094 3837 3410 2921 2362 2051 5385 3742 3500 3096 2635 2107 1813 248	,00	_	٠.									i	· .		1	1 -		
$ \begin{vmatrix} C_{i'} = 12_{.7} & 9_{.0} & 8_{.7} & 8_{.3} & 8_{.0} & 7_{.7} & 7_{.7} \\ xC_{i''} = 11_{.5} & 8_{.4} & 8_{.2} & 7_{.9} & 7_{.7} & 7_{.6} & 7_{.6} & 9_{.8} & 7_{.1} & 6_{.9} & 6_{.7} & 6_{.5} & 6_{.4} & 6_{.5} \end{vmatrix} = C_{i'} \begin{vmatrix} 1 \\ 1 \\ -xC_{i''} \end{vmatrix}^{\frac{1}{1+\epsilon}} $	• {															6.0	= C ₁ '	<u>.</u>

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

iche	ا يو			Fül		ıg 🕹		o. p =				llu	ng -	!, !		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3		0,20		0,125	0,7	0,883		0,25			0,125	Compr. Latg.	C," u. C,
0	_ ă	Ir	ndicirte	Leist	ung A	in F	ferdek	raft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	$c = 1 \mathrm{m}$	
Qu.Met.	Centm.					pro			engesc	hwindi			,			Pidk.	Kgr.
1,00 05	115 117	957 1004	677 711	636 66 8	567 596	489 513	399 419	349 366	859 904	603 634	565 594	502 528	430 452	348 366	302	43 45	
10 15	120 123	1052 1100	745 779	700 731	624 652	538 562	439 459	384 401	948 992	665	623 652	554 580	475 497	384 402	333 348	48 50	
20 1.25	125 128	1148 1196	813	763 795	68 t	586 611	478 498	418 436	1037	727 758	682 711	606 632	519	419	364 379	52 54	
1,25 30 35	128 131 133	1243	881 914	827 859	738 766	635 660	518 538	453 471	1125	790 821	740 769	657 683	563 586	455 473	395 410	56 53	
40 45	135 138	1339 1387	948 982	890 922	794 823	684 708	558 578	488 505	1214	852 883	798 827	709 735	608 630	49I 509	426 441	60 63	
1,50 55	140	1435	1016	954 986	851	733	598 618	523	1302	913	856	761	652	527	457	65	
60 65	143 145	1483	1050	1017	879 907	757 782	638	541 558	1346 1391	945 976	885 914	787 812	674 696	545 563	473 488	67 69	·
70	147 149	1578 1626	1117	1049	936 964	806 831	658 678	575 593	1435 1479	1007	944 973	838 864	718 740	581 599	504 519	71 78	É
1,75 80	151 154	1674 1722	1185	1113 1145	993 1021	855 879	698 718	610 628	1523 1568	1069 1100	1002 1031	890 916	763 785	616 634	535 550	76 78	ဧာ
85 90	156 158	1769	1253	1176	1049	904 928	738 758	645 662	1612 1656	1131	1089	942 9 68	807 829	652 670	566 58 t	80 82	11 /
95 2.00	160 162	1865	1321	1240	1106	953 977	778 708	680 698	1701	1193	1118	994	851 873	706	597 613	84 86	Wenn
2,00 10 20	166 170	2009 2104	1422 1490	1335 1399	1191	1026	798 837 877	732 767	1833 1922	1286	1206 1264	1071	918 962	74 ² 778	644 675	91 95	0,15,
30 40	174 177	2200 2296	1558 1625	1463 1526	1305 1361	1124	917 957	802 837	2011 2100	1411	1323	1175	1007	814 850	706 737	99 104	- 11
2,50 60	181	2391 2487	1693 1761	1590	1418	1222	997 1037	872 907	2189 2278	1536	1440	1279	1096	886	769 800	108	11,0 bei -/,
70 80	185 188 192	2583 2678	1828 1896	1653 1717 1781	1475 1531 1588	1271 1319 1368	1037	907 942 976	2367.	1598	1498 1557 1615	1331	1140	922 958	831 862	112	6 6 V
90	195	2774	1964	1844	1645	1417	1156	1011	2456 2545	1723	1674	1435	1274	994 1030	893	121 126	117
3,00	198 202	2870 2965	2031 2099	1908	1701	1466 1515	1196 1236	1046	2634 2723	1848	1732	1539 1591	1318	1066	925 956	180 184	
20 30	205 208	3061 3157	2167	2035	1815	1564	1276	1116	2812 2901	1973	1908	1643 1695	1407	1138	987 1019	188 143	<u>6</u>
40 3,50 60	211 214	3252 3348	2302	2162	1928 1985	1662	1356	1186	2990 3079	2098 2160	1966	1747	1496	1210	1050	147 151	0,8 bis 0,2), C
70	217 220	3444 3540	2437 2505	2289 2353	204 I 2098	1759 1808	1436 1476	1256 1291	3168 3257	2223	2083	1851	1585	1282	1112	155 160	
80 90	223 226	3635 3731	2573 2641	2416 2480	2155 2212	1857 1906	1516 1556	1326	3346 3435	2347 2410	2200 2259	1955	1674	1354	1175	164 168	exact
4,00 10	229 232	3826 3922	2708 2776	2544 2607	2268 2325	1955 2004	1595 1635	1395	3524 3613	2472 2535	2317 2376	2059 2111	1764 1808	1426 1462	1237 1269	173 177	0,4 (exact
20 30	235 237	4018	2844	2671 2734	2382 2438	2053	1675	1465	3702 3791	2597 2660	2434 2493		1853	1498	1300		bis
40	240	4209	2979	2798	2495	2150	1755	1535	3880	2722	2551	2267	1942	1570	1362	190	9'0 =
4,50 60 70	243 246 248	4399	3047	2862 2925	2552 2609	2199		1605	3969 4058	2784 2847	2 6 68	2319	1986	1606 1642	1393	194 199	3 C''' =
80 90	251 253	4495 4591 4686	3182 3250 3318	2989 3052	2665	2297 2346	1914	1640	4147	2909 2972	2727 2785	2423 2475 2527	2075	1678	1456	203 207 212	, a
5,00	256	4783	3385	3116	2779 2835	2395 2443	1954	1709	4325 4413	3034	2844 2902	2527 2578	2164	1750	1518	216	
20 40	261 266	4974 5165	3521 3656	3307 3434	3062	2541 2639	2074 2154	1814	4591 4769	3222 3346	3119 3236	2682 2786	2298 2387	1858	1612 1675	225 233	İ
60 80	271 276	5357 5548	379 ² 39 ² 7		3176 3289	2737 2835	2233	1953	4947 5125	3471 3 5 96	3353 3470	2890 2994	2476 2565	2002 2074	1737 1800	242 250	İ
6,00 20	281 285	5739 5930	4063		3403 3516	2932 3030	2393 2473	2093 2163	5303 5481	3721 3846	3587 3701	3098 3202	2654 2743	2146 2218	1862 1925	259 268	
40 60	290 294	6122	4333 4469	4070	3629 3743	3128	2552			3971 4096	3821 3938	3306 3109	28 3 3 2922	2290 2362	1987	276 285	
80 7,00	299 303	6504 6606	4604	4324	3856	3323	2712	2372	6015	4221	4055	3513	3011	2434	2112	204 502	
	C	,,,		4451			2792			4345	4073		3099				
•{	2C' =	12,4 11,5	8,7 8,3 gewöhi	8,5 8,1 Niche N	8, ₁ 7, ₈			7,3	11, ₇ 9, ₈		7,8 6,9	7,4 6,6 + Für I	7,0 6,4	6, ₇ 6, ₂	6.6	= C ₁ ' = xC ₁ '	le
		- Ful	. Ecmon	miche R.	. archiil							i rur	D¥9¢lic 8	-a- oyn		79	1

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

ame fläche	en-			Fü1	lur	g /					Fül	1 u n	g 1/7			Subtr.	
Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	1	0,25	100		0,125	-				0,20			Compr. Lstg. pro	C," u. C
0	D	In	dicirte	Leisti	ing N			_				$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	dekraf	t	c = 1 m	1 2 4
1,00	115	1080	760	723	647	560	460	Kolb 405	972	687	_	575	495	403	352	Pfdk.	Kgr.
05 10 15 20	117 120 123 125	1134 1188 1242 1296	769 808 846 885 923	723 760 796 832 868	680 712 744 777	588 616 644 672	483 506 529 552	425 445 465 485	1022 1072 1122 1172	722 758 793 828	645 678 711 744 778	604 634 664 693	520 546 571 597	424 415 466 486	370 388 407 425	57 59 62 65	
30 35 40 45	128 131 133 135 138	1350 1404 1458 1512 1566	962 1000 1039 1077 1116	905 941 977 1013 1049	809 842 874 906 939	700 728 756 784 812	575 598 621 644 667	506 526 546 566 586	1222 1272 1322 1372 1422	864 899 935 970 1006	811 844 877 910 944	723 752 782 812 841	622 648 673 699 724	507 528 549 570 590	443 461 479 497 515	68 70 73 76 78	
,50 55 60 65 70	140 143 145 147 149	1620 1674 1728 1782 1836	1154 1193 1231 1270 1308	1085 1121 1158 1194 1230	971 1003 1035 1068 1100	840 868 896 924 952	690 713 736 759 782	607 627 647 667 688	1472 1522 1572 1623 1673	1041 1076 1111 1147 1182	977 1010 1043 1076 1110	871 900 930 960 989	750 775 801 826 852	611 632 652 673 694	534 552 570 588 606	81 84 86 89 92	į
1,75 80 85 90 95	151 154 156 158 160	1890 1944 1998 2052 2106	1347 1385 1424 1462 1501	1266 1302 1339 1375 1411	1133 1165 1197 1229 1261	980 1008 1036 1064 1092	805 828 851 874 897	708 728 748 768 768	1723 1773 1823 1873 1923	1218 1253 1288 1324 1359	1143 1176 1209 1242 1276	1019 1048 1078 1108 1137	877 903 928 954 979	715 736 756 777 798	624 642 660 678 697	95 97 100 103 105	wenn c = 8,9
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	2160 2268 2376 2484 2592	1539 1616 1693 1770 1847	1447 1519 1592 1664 1737	1294 1359 1424 1489 1553	1120 1176 1232 1288 1344	920 966 1012 1058 1104	809 850 890 930 971	1973 2073 2174 2274 2375	1394 1465 1536 1608 1679	1309 1376 1442 1509 1576	1167 1226 1286 1345 1405	1004 1056 1107 1158 1209	818 860 902 944 985	715 751 788 824 861	108 113 119 124 130	= 0,15,
2,50 60 70 80	181 185 188 192 195	2700 2808 2916 3024 3132	1923 2000 2077 2154 2231	1809 1881 1954 2026 2098	1618 1683 1747 1812 1877	1400 1456 1512 1568 1624	1150 1196 1242 1288 1334	1011 1052 1092 1133 1173	2476 2576 2677 2777 2878	1750 1821 1892 1963 2034	1643 1710 1776 1843 1910	1464 1524 1583 1643 1702	1260 1312 1363 1414 1465	1027. 1069 1110 1152 1194	897 934 970 1007 1043	135 140 146 151 157	10,5 bei $\frac{l_t}{l}$
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	3240 3348 3456 3564 3672	2308 2385 2462 2539 2616	2170 2243 2215 2387 2460	1941 2006 2071 2135 2200	1680 1736 1792 1848 1904	1380 1426 1472 1518 1564	1214 1254 1295 1335 1376	2979 3079 3180 3280 3381	2105 2176 2248 2319 2390	1976 2043 2110 2177 2244	1762 1821 1881 1940 2000	1517 1568 1619 1670 1722	1236 1278 1319 1361 1403	1080 1116 1153 1189 1226	162 167 173 178 184	0,2), $C_1 =$
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	3780 3888 3996 4104 4212	2693 2769 2846 2923 3000	2532 2604 2677 2749 2821	2265 2329 2394 2459 2524	1960 2016 2072 2128 2184	1610 1656 1702 1748 1794	1416 1457 1497 1538 1578	3482 3582 3683 3783 3884	2461 2532 2603 2674 2745	2310 2377 2444 2511 2578	2059 2119 2178 2238 2297	1773 1824 1875 1926 1978	1444 1486 1528 1569 1611	1262 1299 1335 1372 1408	189 194 200 205 211	(exact 0,8 bis 0,2),
1,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	4320 4428 4536 4644 4752	3077 3154 3231 3308 3385	3111	2588 2653 2718 2782 2847	2240 2296 2352 2408 2464	1841 1887 1933 1979 2025	1618 1659 1699 1740 1780	4186	2816 2888 2959 3030 3101	2644 2711 2778 2844 2911	2357 2416 2476 2535 2595	2029 2080 2131 2183 2234	1653 1695 1737 1778 1820	1444 1481 1517 1554 1590	216 221 227 232 238	0,6 bis 0,4 (
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	4860 4968 5076 5184 5292	3462 3539 3616 3693 3769	3255 3328 3400 3472 3545	2912 2977 3041 3106 3171	2520 2576 2632 2688 2744	2071 2117 2163 2209 2255	1821 1861 1902 1942 1983	4488 4588 4689 4789 4890	3172 3243 3314 3385 3456	2978 3045 3112 3178 3245	2654 2714 2773 2833 2892	2285 2336 2387 2439 2490	1862 1903 1945 1987 2029	1627 1663 1700 1736 1773	243 248 254 259 265	= * C''' =
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	5399 5615 5831 6047 6263	3847 4000 4154 -4308 4462	3617 3762 3907 4051 4196	3235 3365 3494 3624 3753	2800 2912 3024 3136 3248	2301 2393 2485 2577 2669	2023 2104 2185 2266 2347	4991 5192 5393 5594 5796	3528 3670 3812 3954 4096	3312 3445 3579 3712 3846	2952 3071 3190 3309 3428	2542 2644 2746 2849 2951	2071 2154 2238 2321 2405	1809 1882 1955 2027 2100	270 281 292 302 313	
8,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	6479 6695 6911 7127 7343	4616 4770 4924 5078 5232	4341 4486 4630 4775 4920	3883 4012 4141 4271 4400	3360 3472 3584 3696 3808	2761 2853 2945 3037 3129	2427 2508 2589 2670 2751	5997 6198 6399 6600 6802	4239 4381 4523 4665 4807	3979 4113 4246 4380 4513	3547 3666 3785 3904 4023	3054 3156 3258 3361 3463	2488 2572 2655 2739 2822	2173 2246 2319 2392 2465	324 335 346 356 367	
7,00	303		5385		4530	-	3221	_	1		4647	-	3566	i		878	
•{	C _i ' =	12.g 11,5	8,5 8, ₂	8,3 8.0	7.9	7,5	7.1	7,0	11,5 9,8	7,8 7,0	7.6 6.8	7, ₂ 6, ₅	6,8	6.4	6,3	$= C_{i'}$ $= xC_{i'}$	<u>}</u> †

Sehr grosse Auspuff-Maschinen

für $p \equiv 11$ und 12 Atm.

siehe S. 26 mit Coulissen-Steuerung und S. 52 mit Expansions-Steuerung.

II. SERIE.

C' und D'.

Sehr grosse Condensations-Maschinen.

- C'. Eincylinder-Maschinen.
- D'. Zweicylinder-Maschinen.

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_t^r aus den tabellarischen Ansätzen von x C_t^r (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

Füllung 🛵 =	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	$=\frac{l_{i}}{l}$ (Füllung)
$c = 0.5 \mathrm{m}$	0,89	0,94	0,96	1,00	1,04	1,09	1,11	1,14	1,16	1,17	1,18	1,19	1,20	$c = 0.5 \mathrm{m}$
0,6	0,82	0,86	0,88	0,91	0,95	0,99	1,01	1,04	1,06	1,07	1,08	1,09	1,10	0,6
0,7	0,75	0,79	0,81	0,85	0,88	0,92	0,94	0,96	0,98	0,99	1,00	1,01	1,02	0,7
0,8	0,71	0,74	0,76	0,79	0,82	0,86	0,88	0,90	0,92	0,92	0,93	0,94	0,95	0,8
0,9	0,67	0,70	0,72	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,86	0,87	0,88	0,89	0,95	0,9
c = 1.0 m	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	0,82	0,83	0,83	0,84	0,85	c = 1,0 m
1,1	0,60	0,63	0,65	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	0,78	0,79	0,79	0,80	0,81	1,1
1,2	0,58	0,61	0,62	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	0,75	0,75	0,76	0,77	0,78	1,2
1,8	0,55	0,58	0,60	0,62	0,65	0,67	0,69 ·	0,70	0,72	0,72	C,73	0,74	0,75	1,8
1,4	0,53	0,56	0,57	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	0,69	0,70	0,71	0,71	0,72	1,4
c = 1,5 m	0,52	0,54	0,56	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	0,67	0,67	0,68	0,69	0,69	c = 1,5 m
1,6	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58	0,61	0,62	0,64	0,65	0,65	0,66	0,67	0,67	1,6
1,7	0,48	0,51	0,52	0,54	0,56	0,59	0,60	0,62	0,63	0,63	0,64	0,65	0,65	1,7
1,8	0,47	0,49	0,51	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	0,61	0,62	0,62	0,63	0,63	1,8
1,9	0,46	0,48	0,49	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	0,59	0,60	0,61	0,61	0,62	1,9
c = 2,0 m	0,45	0,47	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59	0,60	c = 2,0 m
2,2	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	0,55	0,56	0,56	0,57	0,57	2,2
.2,4	0,41	0,43	0,44	0,46	0,48	0,50	0,51	0,52	0,53	0,53	0,54	0,54	0,55	2,4
2,6	0,39	0,41	0,42	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	0,51	0,51	0,52	0,52	0,53	2,6
2,8	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,46	0,47	0,48	0,49	0,49	0,50	0,50	0,51	2,8
c = 3,0 in	0,36	0,38	0,39	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,48	0,49	0,49	c = 8,0 m
3,2	0,35	0,37	0,38	0,40	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,46	0,47	0,47	0,48	3,2
3,4	0,34	0,36	0,37	0,38	0,40	0,42	0,43	0,44	0,44	0,45	0,45	0,46	0,46	3,4
8,6	0,33	0,35	0,36	0,37	0,39	0,41	0,41	0,42	0,43	Q,44	0,44	0,44	0,45	3,6
3,8	0,32	0,34	0,35	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	0,42	0,42	0,43	0,43	0,44	3,8
c = 4,0 m	0,32	0,33	0,34	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	0,41	0,41	0,42	0,42	0,43	$c = 4.0 \mathrm{m}$
4,2	0,31	0,32	0,33	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	0,40	0,40	0,41	0,41	0,41	4,2
4,4	0,30	0,32	0,32	0,34	0,35	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,40	0,40	0,41	4,4
4,6	0,29	0,31	0,32	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,39	0,40	4.6
4,8	0,29	0,30	0,31	0,32	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,39	4,8
c = 5,0 m	0,28	0,30	0,30	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,37	0,38	0,38	$c=5.0 \mathrm{m}$

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{x}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{t_f}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 2/2 Kgr. od. Atm.

iche				Fü	llur	_			= 3 1/:			lluı	ıg -	,		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmess er	0,4	0,333		0,25	, 	0,15	0,125	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20		0,125	Compr. Latg.	C;"u.(
0	ă	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdek r	aft	1	Netto-I	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfer	dekraf	t	pro c=1 m	
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Koll	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	222 233	201 211	190	171	147 155	120 127	105	185	167	157	140	119	94 99	81 85	11 12	
10 15	120 123	244	223 232	209 218	188 196	162 170	133	116	204 213	184	173	154 161	131	104	89 93	12 13	
20	125	255 266	242	228	205	177	145	127	223	201	189	168	143	114	97	•14	
1,25 30	128 131	277 288	252 262	237 247	213	184 192	151	132 137	232 242	210	197 205	176	149 155	119	102	14 15	
35 40	133 135	299 310	272 282	256 266	230 239	199 207	163	142	251 261	227 236	213	190	161 167	134	110	15 16	
45 1,50	138 140	322 332	302	275 285	247 256	214	175	153	270 280	244 253	230 237	204	173	138	118	16 17	
55 60	143 145	344	312 322	294 304	265 273	229 236	187 193	163 169	290 299	262 270	246 254	219 226	186 192	148	126 131	18 18	
65 70	147 149	355 366 377	332 342	313 323	282 290	243 251	199	174 179	309 318	279 287	262 270	233 240	198 204	158 163	135	19 19	Ë
1,75 80	151	388	353	332	299	258	211	185	328	296	278	248	210	167	143	20	1,6 m.
85	154 156	399 410	363 373	342 35 t	307 316	266 273	217	190	337 347	305	286 294	255 262	216	172	147	20 21	11 /
90 9 5	158 160	421 432	383 393	361 370	324 333	280 288	229 235	200 206	356 366	322 330	302 310	269 276	228	182	156 160	22 22	en
2,00 10	162 166	443 465	403 423	380 399	341 358	295 310	241 253	211 221	375 395	339 356	318 334	283 298	24 I 25 3	192 201	164 172	23 24	0,25, wenn
20	170 174	488 510	443 463	418 437	375 392	324 339	265 277	232 243	414	374 391	351 367	312 327	265 278	21 I 22 I	180 189	25 26	
30 40	177	532	483	456	409	354	289	253	452	408	383	341	290	231	197	27	= '-
2,50 60	181 185	554 576	503 524	475 494	427 444 461	368 383	301 313	263 274	471 491	426 443	399 415	356 370 385	302 314	241 250 260	206 214	28 30	
70 80	188 192	598 621	544 564	513 532	478	398 413	325 337	285 295	510 529	460 477	43 ² 44 ⁸	399	327 339	270	222 231	31 32	12,9 bei
90 3,00	195 198	643 665	584 604	551	495 512	428 442	349 361	306	548 567	495	464 480	414	351	280 289	239 247	33 34	
10 20	202 205	687 709	624 644	589 608	529 546	457 472	373 385	3 ² 7 337	586 605	529 547	497 513	443 457	376 388	299 309	256 264	35 36	5
30 40	208 211	731	664 684	627 646	563 580	486 501	397 409	348 358	625 644	564 581	529 545	472 486	400 413	319 328	272 281	37 38	0,5),
3,50	214	776	705	665	597	516	421	369	663	598	561	501	425	338	289	40	bis (
60 70	217 220	798 820	725 745	684 703	614 631	530 545	433 445	379 390	682 701	616 633	578 594	515	437 450	348 358	298 306	41 42	8,0
80 90	223 226	842 865	765 785	722 741	649 666	560 574	457 469	400 411	721 740	650 668	610 626	544 559	462 474	368 377	314 323	43 44	xact
4,00 10	229 232	886 909	805 825	760 779	682 700	590 604	482 494	42I 432	758 778	685 702	643 659	573 587	486 498	387 397	331 339	45 46	1,0 (exact 0,8 bis 0,5)»
20 30	235 237	931	846 866	798 817	717 734	619 634	506 518	442 453	797 816	719	675	602 616	511 523	406 416	347 356	48 49	bis 1
40	240	975	886	836	751	648	530	463	834	754	707	631	535	426	364	50	1,5
4,50 60	243 246	997 1020	906 926	855 874	768 785	663 678	542 554	474 484	853 873	771 789	724 740	660	548 560	436 446	373 381	51 52	ı E
70 80	248 251	1042	946 966	893 912	802 819	692 707	566 578	495 505	911	806 823	756 772	674 689	572 585	455 465	389 398	53 5 <u>4</u>	2
5,00	253 256	11086	986 1007	931 949	836 853	722 737	590 602	516 526	930	840 858	788 805	703	597 609	475 484	406	55 57	
20 40	261 266	1152	1047	987	887 922	766 796	626 650	547 568	988	892 927	837 870	746 775	633 658	504 523	431	59 61	
60 80	271 276	1241	1127	1063	956 990	825 855	674 698	589 610	1065	961 996	902 934	804 833	683 707	543 562	464 481	63 65	
6,00	281	1330	1208	1139	1024	884	723	632	1141	1031	967	862	732	582	498	6 8	
20 40	285 290	1374	1248	1177	1058	914 943	747 771	653 674	1180	1100	999 1032	919 919	756	601	514 531	70 73	
60 80	294 299	1463	1329 1369	1253 1291	1126 11 6 0	973 1002	795 819	695 716	1256	1134	1064 1096	948 977	806 830	640 660	548 564	75 77	
7,60	303	1551		1329	1194	1032	843	737	1333	1203	1129	1 _	854	680	581	79	
mit Hem		1 0,97	1 0,96	1 U 96	1 0.95	l 0.94	I U,gg	1 U,92			C ₆ ' und	C₄" sie	he S. 54				

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

. 4	j j			FAI	lun			p. p =		-		lun	g i.			e	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,833	0,3	0.25			0.125	0.4	0,383	0,8				0,125	Subtr. Compr. Lstg.	
			·							Netto·I						pro c=lm	င်" မ. <i>C</i> ,
O Qu.Met.	D Centm.				's c'					hwindi;		6 <i>c</i> '	4 101	LEIAU		Pfdk.	Kgr.
1,00	115 117	272	247	234	211	183	150	132	229	208	196	175	150	121	104	15	
05 10 15	120	285 299	260 272 285	245 257	231	192 201	158	139 146	241 253	219	206 216	184	157	133	110	16 16	
20	123 125	313 326	297	269 281	242 253	210 219	173 180	152 159	265 277	240 251	226 236	202	173 181	139	120	17 18	
1,25 30	128 131	340 353	310 322	292 304	263 274	228	188	165	289 300	261 272	246 256	220 229	188 196	152	131	19 19	
35 40	133 135	367 381	334 347	316 327	284 295	246 256	203 210	179	312 324	283 293	266 276	238	204 211	164 170	142	20 21	
45 1,50	138 140	394 408	359 371	339 351	305 316	265 274	218 226	192	336 348	304	286 296	256	219 227	176	153	21 22	
55 60	143 145	421 435	384 396	362 374	327 337	283	233	205	360 371	326 336	307 317	274 283	235 242	189	163	23 24	
65 70	147 149	448	408 421	386 397	348 358	301 311	248 256	218	383 395	347 358	327 337	292 301	250 258	201	174	24 24 25	
1,75 80	151 154	476	433	409	369	320	263	231	407	368	347	310	265	214	185	26	B.
85 90	156 158	499 513 526	446 458	433	379 390 400	329 338	271 278 286	238	419 430	379 390	357 367	319 328	273 281	220	190	27 27	7 1,8
95	160	530	470 483	444 456	411	347 356	293	251 258	442 454	401 411	377 387	337 346	288 296	232 239	201	28 29	11 N
2,00 10	162 166	544 571	495 520	468 491	421 442	365 384	301 316	265 278	466 490	422 443	397 417	355 373	304 319	245 257	212 222	30 31	wenn
20 30	170 174	598 625	545 569	514 538	463 484	402 420	331 346	291 304	513 537	465 486	438 458	391	335 350	270 282	233 244	88 84	0,20,
40 2,50	177 181	652 679	594 619	561 584	505 527	438 457	361 376	317	561 585	508 529	478 499	428 446	366 381	295 307	255 266	36 87	· 11
60 70	185 188	707 734	644 668	608 631	527 548 569	475 493	391 406	344 357	632	551 572	519	464	397 412	320 332	276 287	88 40	ei _1' =
80 90	192 195	761 788	693 718	655	590	511	421 436	370 384	656 680	594 615	560 580	500	428 443	345 357	298 309	41 43	11,8 bei
3,00	198	815	742	701	632	548	451	397	703	637	600	536	459	370	320	44	= 1
10 20 30	202 205	842 870	767 792	725 748	653 674	566 585	466 481	410 423	727 751	659 680	620 640	554 572	474 490	382 395	330 341	46 47	C -
40	208 211	897 924	817 841	771 795	695 716	603 621	496 511	436 450	775 799	702 723	661 681	591 609	505 521	407 420	352 363	49 50	
3,50 60	214 217	951 978	866 891	818 842	737 759	640 658	526 541	463 476	822 846	745 766	701 721	627 645	536 552	432 445	374 384	52 53	o sic
70 80	220 223	1006	915	865 888	780 801	676 695	556 571	489 502	870 894	788 809	742 762	663 681	567 583	457 470	395 406	55 56	0,7 bis 0,5),
90 4,00	226 229	1060	965 990	912	822 843	713	586 602	516	918	831 852	782 802	699	598	482	417	58	xact
10	232 235	1114	1015	935 958 982	864	731 749 767	617 632	529 542 556	941 965 989	874 895	822	717	614	495 507	427 438	61 62	,9 (exact
30 40	237 240	1169 1196	1064	1005	906 927	786 804	647 662	569 582	1012	917	843 863 882	754 772	645 660	520 532	449	62 64	bis 0,
4,50	243	1223	1113	1052	948	822	677	595	1036	938 960	883 904	790 808	676 691	545	471	65 67	1,3 1
60 70	246 248	1250	1138	1075	969 990	841 859	692 707	608	1084	981 1003	924 944	826 844	707 722	570 582	492 503	68 70	
80 90	251 253	1 305 1 3 3 2	1188	1122	1011	877 896	722 737	635 648	1131	1024 1046	964 985	862 880	738 753	595 607	514 525	71 78	، الارتاب
5,00 20	256 261	1359 1413	1237	1169	1053	914 950	752 782	661 688	1179 1226	1067	1005	898	769 800	619 644	535	74 77	
40 60	266 271	1467 1522	1336	1262	1138	987	812 842	714 741	1274	1153	1086	935 971 1007	831 862	669	557 579 600	80 83	
80	276	1576	1435	1356	1222	1060	872	767	1369	1239	1167	1043	893	719	622	86	
6,00 20	281 285	1630 1685	1485	1402	1264	1133	903 933	794 820	1416 1464	1325	1207	1079	924 955	744 769	643	89 92	
40 60	290 294 366	1739 1793	1633	1496	1348	1169	963	847 873	1511	1368	1288	1152	986	794 819	687 708	95 98	
80 7,00	299 303	1848	1683	1589	1432	1242	1023	900	1606	1454	1369 1410	1224	1048	844 869	730	101	
	nd N =	1	-/5-	1050	- - 7/- 1	1-/9	1 1	1 1	34				• • •	. ,	. /3,	104	
obne ,	. N=		0,96	0,96	0,95	0.94	0,93	0,92		(und und	C ₄ " sie	he S. 56	i.		_	L

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = \$^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

ı v	h 1									Kgr.			,				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				lun	· · · ·		10.00					g -1		· · · · · ·	Subtr. Compr.	
Wirl	Kol		0,833	0,3	0,25	0,20	<u> </u>	0,125		0,333		0,25		0,15	<u>'</u>	Lstg.	C;" u.C,
0	D	Ind	dicirte	Leistu	ing ZV							g Na	in Pfe	rdekraí	ît	c = 1 m	
Qu.Met.	Centra.	200						r Kolt			i i	1	1 0	1		Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	322 338	294 308	278 292	251 263	218 229	180 189	159 167	274 288	249 262	234 247	210	181	147	128 134	19 20	
10 15	120 123	354 370	323 338	305 319	276 288	240 251	198 207	175 183	302 316	274 287	259 271	232 243	200	162 170	141 148	21 22	
20 1.25	125 128	386 403	352 367	333 347	301	262	216	191	330	300	283	254 264	218	177	154 161	23 24	
1,25 30 35	128 131	419	382	361	326 338	273 283	234	199 207	345 359	313 326	295 307	275 286	227	193	167	24	
40 45	133 135 138	435 451	397 411	375 389	351	294 305	243 252	215	373 387	338 351	319 331	297	246 255	200	174	25 26	
1 I	140	467 483	426 440	403 416	363 376	316 327	261 271	231 239	401 415	364 377	343 355	308	265 274	215	187 194	27 28	
1,50 55 60	143 145	499 515	455 470	430 444	389 401	338 349	280 289	247 255	429 443	390 402	367 379	329 340	283 293	230 238	200 207	29 30	
65 70	147 149	531 547	485 499	458 472	414 426	360 371	298 307	263 271	457 472	415 428	391 404	351 362	302 311	245 253	214 220	31 32	ů
1.75	151	564	514	486	439	382	316	279	486	441	416	373	321	261	227	83	1,9 1
80 85	154 156 158	580 596	529 543	500 514	451 464	393 403	325 334	287 295	500 514	454 466	428 440	383 394	330 339	268 276	233 240	3 <u>4</u> 35	IIN
90 95	158 160	612 628	558 573	528 542	476 489	414 425	343 352	303 311	528 542	479 492	452 464	405 416	349 358	283 291	247 253	36 37	wenn c
2,00	162 166	644	587	555	501	436	361	318	556	505	476	427	367	298	260	38	, we
10 20	170	676 708	646	583 611	526 551	458 480	379 397	334 350	585 613	531 556	500 524	449 470	386 405	313 329	273 286	39 41	0,20,
30 40	174 177	741 773	675 705	639 666	576 601	502 523	415 433	366 382	641 670	582 608	549 573	49 2 514	423 442	344 359	299 312	43 45	- 11
2,50 60	181 185	805 837	734 763	694 722	627 652	545 567	451 469	398 414	698 727	634 660	597 622	536 538	461 480	374 389	326 339	47 49	11,8 bci $\frac{l_{i}}{l_{i}}$
70 80	188 192	869	793 822	750	677	589 611	487	430	755	685	646	579	498	405	352	51	q g /
90	195	902 934	852	777 805	702 727	632	505 523	446 462	783 812	711	670 695	601 623	517 536	420 435	365 378	52 54	
3,00 10	198 202	966	188	833 861	752 777	654 676	541 559	478 494	840 868	762 788	718 743	645 666	555 573	450 466	392 405	56 58	$C_1 \stackrel{=}{=}$
20 30	205 208	1030	940 969	888 916	802 827	698 720	577 595	509 525	897 925	814 840	767 791	688 710	592 611	481 496	405 418 432	60 62	
40	211	1095	998	944	852	742	613	541	954	866	816	732	629	511	445	64	0,9 (exact 0,6 bis 0,5),
3,50 60	214 217	1127	1028 1057	972 1000	877 903	763 785	631 649	557 573	982 1010	891 917	840 864	754 775	648 667	526 542	458 471	66 68	6 bis
70 80	220 223	1191	1087	1027	928 953	807 829	667 685	589 605	1039	943 969	889 913	797 819	686 704	557 572	484 498	70 72	0,
90	226	1256	1145	1083	978 1003	851 872	703	621	1096	995	937	841 862	723	587 602	511	74 75	(exa
4,00 10	229 232	1320	1174	1110	1028	894	722 740	637 653	1124	1020	961 985	884	742 761	618	524 537	77	6′0
20 30	235 237	1352 1385	1233 1263	1166 1194	1053	916 938	758 776	669 685	1180 1209	1071 1097	1010	906 928	779 798	633 648	551 564	79 81	bis
40 4,50	240 243	1417	1292	1222 1249	1103	959 981	794 812	700 716	1237	1023	1058	949 971	817	663	577 590	83 85	= 1,1
60 70	246 248	1481	1351	1277	1153	1003	830	732	1294 1322	1175	1107	993	854 873	694 709	603	87 89	ر" =
80	251	1546	1410	1333	1203	1047	848 866	748 764	1351	1226	1155	1037	168	724	630	90 92	3,0
90 5,00	253 256	1578	1439	1361	1228		884 902	780 796	1379	1252	1180	1058	910	739 755	643	92 94	
20 40	261 266	1674 1739	1527 1586	1444 1499	1303 1354	1134 1177	938 974	828 86 0	1464 1521	1329 1380	1252	1123	967 1004	785 815	683 710	98 102	
60 80	27 1 27 6	1803	1644 1703	1554	1404	1221	1010	891 923	1577	1432	1349 1398	1210	1042	846 876	736 763	105 109	
6,00	281	1932	1762	1666	1504	1 308	1082	955	1691	1535	1446	1297	1117	907	780	113	
20 40	285 290	1996 2061	1820 1879	1721	1554 1604	1352 1395	1119	9 ⁸ 7	1747 1804	1586 1638	1495	1341	1154	937 967	816 842	117 120	
60 80	294 299	2125	1938	1832 1888	1654 1704	1439 1483	1191	1051 1082		1689	1592	1428	1229	998	869 895	124 128	
7,00	303	2254			1754	i		1		1793			1 304	1	921	182	
LS .	md <i>N</i> = ,, <i>N</i> =	1 U.97	1 U,96	1 U,96	l 0,95	1 0,94	I 0,93	0,93		•	C ₆ ' und	C ₆ " sie	he S. 58				

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

ime läche	esser			Fü	llur				= 4		Fü		ng /	į.		Subtr.	1
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25		i e								0,125		Compr.	C," u, C,
0	<u>Ā</u>	In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekt	aft	1	Netto-I	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1m	
Qu.Met.							·	-	engesc		gkeit					Pfdk.	Kgr.
1,00 ō0	115 117	340 357	321 338	291 305	253 266	210 221	186 195	160 168	305	273 287	246 258	212	173 182	151	128	23 24	
10 15	120 123	374 391	354 370	320 334	279 292	23I 242	205 214	176 184	320 334	302 316	271 284	234 245	200	167	141	25 27	
20 1.25	125 128	408 425	386 402	349 363	304	252 263	223	192	349 364	330	309	256	209	183	154	28 29	
1,25 30 35	131 133	442 459	418 434	378 392	330 342	273 284	242 251	208 216	379 394	314 358 372	322 335	278 288	227 236	198	167 174	30 31	
40 45	135 138	476 493	450 466	407 421	355 368	294 305	261 270	224 232	409 424	386 400	347 360	299 310	245 253	214 222	180	32 33	
1,50 55	140 143	510 527	482 498	436 451	380 393	316 326	279 289	240 248	439	414 428	372	321	263 272	229 237	193	35 36	
60 65	145 147	544 561	514 531	465	406 418	337 347	298 307	256 264	454 469 484	442 456	385 398 410	332 343	280 289	245 253	207	37 38	
70	149	578	547	494	431	358	316	272	499	470	423	354 365	298	260	220	39	Ė
1,75 80	151 154	595 612	563 579	509 523	444 456	368 379	326 335	280 288	513 528	485 499	436 448	376 387	307 316	268 276	233	40 42	7 2,1
85 90	156 158 160	629 646	595 611	538 552	469 482	389 400	344 354	296 304	543 558	513 527	461 474 486	398 409	325 334	284 292	246 246	43 44 45	v
95 2,00	160 162	663 680	627 643	567 581	494 507	410 421	363 372	312	573 588	541 555	499	420 431	343 352	300 307	253 259	46	wenn
10 20	166 170	714 748	675 707	610	532 558	442 463	391 410	336 352	618 648	555 583 611	524 549	453 475	370 388	323 339	272 285	48 51	0,15,
30 40	174 177	782 816	740 772	668 687	583 608	484 505	428 447	368 384	678 708	640 668	575 600	497 519	406 424	354 370	299 312	58 55	11
2,50 60	181 185	849 883	804 836	727 756	633 659	526 547	465 484	4CO 416	738 768	696 725	626 651	541 563	442 460	386 401	325 338	58 60	bei
70 80	188 192	917	868 900	785 814	684 710	568 589	503 521	432 448	798 828	753 781	702	585 607	478	417	351 365	63 65	10,6 P
90 3,00	195 198	951 985 1019	933 964	843 872	735 760	610	540 558	464 480	858 888	809 838	727 753	629 650	514 531	448 464	378 391	67 69	Z 1
10 20	202 205	1053 1087	997	901	785 811	652 673	577 596	496 512	918 948	866 894	778 804	672 694	549 567	480 495	404 418	72 74	$c_{\rm i}$
30 40	208 211	1121	1061	959 988	836 861	694 715	614	528 544	978	923 951	829 855	716	585 603	511	431 444	76 78	0,4),
3,50 60	214 217	1189	1125	1017	887	736	651	560	1038	979 1008	880	760	621	542 558	457	81 83	bis
70 80	220 223	1223 1257 1291	1157 1189 1221	1047	912 937	757 778	670 689	576 592 608	1008	1006	905	782 804 826	639 657 675	574 589	470 484	85 88	9′0 :
90	226	1325	1253	1134	963 988	799 820	707 726	624	1158	1092	956 982	848	693	605	497 510	90	0,8 (exact 0,6
4,00	229 232 235	1359 1393	1286	1163 1192	1014	842 863	745 763	639 655	1188	1121	1007 1033 1058	870 892	711 729	620 636	523 536	92 95	0,8 (
20 30	237	1427 1461	1382	1221	1089	884 905	800	687	1278	1206	1083	936	747 765	668	550 563	97 99	bis
40 4,50	240 243	1495	1414	1308	1115	926	819	7º3	1308	1234	1109	958	783 801	683	576 589	102 104	1,1=
60 70	246 248	1563 1597	1479 1511	1337 1366	1165	968 989	856 875	735 751	1368	1290 1319	1160	1002 1024	819 837	715 730	602 616	106 108	<i>c</i> =
80 90	251 253	1631 1665	1543 1575	1395 1424	1216	1031	893 912	767 783	1428 1458	1347 1375	1210 1236	1046 1068	855 873	746 763	629 642	111 113	~
5,00 20	256 261	1699 1767	1607 1672	1453 1511	1267 1318	1052	931 968	799 831	1488 1548	1404 1460	1262	1089	890 926	777 808	655 682	115 120	
40 60	266 271	1835	1736 1800	1570 1628	1368 1419	1136	1005	863 895	1608 1668	1517	1363	1177	962 998	840 871	708 735	125 129	
80	276 281	1971	1864	1686	1469	1220	1079	927	1728	1630	1465	1265	1034	902	761 787	134 139	
6,00 20 40	285 286 290	2038 2106 2174	1929 1993 2058	1744 1802 1860	1520 1571 1622	1262 1305 1347	1117	959 991 1023	1788 1848 1908	1687 1743 1800	1516 1567 1618	1309 1353 1397	1070 1106 1142	934 965 996	814 840	143 148	
60 80	294 299	2242 2310	2122	1918	1672	1389	1228	1055	1968	1856	1669	1441	1177	1028	867 893	152 157	
7,00	303	2378		2034		i	i		i		1770		1	1091		162	
mit Hen		1	1 0	1	1	1	1 1	1			C _i ' und	C _i " sie	he S. 60).			-
	, <i>N</i> = [rabák,						0,92	0,91	•		•				gitized	d by	000

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1/p}$ Kgr. od. Atm.

9 4.	. 5			Fül					41/2			lun	g //	·		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25	0,20	<u>-</u>	0,125	0,10	0,33 3	0,3	0,25	0,20		0,125	0,10	Compr.	-" (
		In	dicirte	Leist	ing No	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N	in Pfe	erdek r a	ſt	рго c = 1 п	C;" u C;
O Qu.Met.	D Centm.								engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	386 405	365 384	331 347	289 303	240 252	213	183	331 348	312 328	281 296	243 256	200	175	148 156	27 20	1
10 15	120 123	425 444	402 420	364 380	318	264 276	235 245	202 211	365 382	344 361	310 325	268 281	220 231	193	163 171	30 31	ļ
20	125	463 482	438	397	346	288	256	220	399	377	339	293 306	241	211	179	33 34	
1,25 30 35	128 131 133	502 521	457 475	413 430 446	361 375	3CO 312	267 277 288	230 239 248	416 433 450	393 409 425	354 368 383	318 331	251 262 272	229 238	194	36 37	
40 45	135 138	540 560	493 512 530	463 479	390 404 418	324 336 348	299 309	257 266	467 481	441 457	397 412	343 356	282	247 256	209	38 40	i
1,50	140	579	548	496	433	361	320	275	501	473	426	369	303	265	225	41	
55 60	143 145	598 617	566 584	513 529	448 462	373 385	330 341	284 294	518 535	489 505	441 455	381 394	313 323	274 283	232 240	42 44	İ
65 70	147 149	637 656	603 621	546 562	476 491	397 409	352 362	303	552 569	521 537	470 484	406 419	334 344	292 301	² 47 ² 55	45 46	Ë
1,75 80	151 154	675 695	639 658	579 595	505 520	421 433	373 384	321 330	586 603	55 4 570	499 513	431 444	354 365	310 319	263 270	48 49	
· 85	156 158	714 733	676 694	612 628	534 548	445 457	395 405	340 349	620 637	586 602	528 542	456 469	375 385	328	278 285	51 52	1
95 2,00	160 162	753 772	713 730	645 661	563 577	469 481	416 426	358 367	654 671	618 634	557 571	481	395 406	346 356	293 301	₹-3 55	wenn c
10 20	166 170	810 849	767 804	694 727	635	505 529	448	385 401	705 740	666	600	519 545	426 447	374 392	316 332	57 60	0,15,
30 40	174 177	888 926	840 877	760 793	664 693	553 577	490 512	422 441	774 808	731 763	658 687	570 595	468 488	410	347 363	63 66	: 11
2,50	181	965	913	827	722	601	533	459	842	795 828	716	620	.509	446 464	378	68 71	Ġ <u>'</u> ,'
60 70	185 188	1003	950 986	860 893	751 779 808	625 649	554 576	477 496	876 911	860	746 775 804	645 671 696	530 550	482 500	393 409	74 77	 10,2 bei
· 90	192 195	1119	1023	926 959	837	673 697	597 618	514 532	945 979	892 924	833	721	571 592	518	424 440	80	
3,00 10	198 202	1158 1196	1096	992 1025	866 895	721 745	639 661	550 569	1014	957 989	862 891	746 771	612	537 555	454 470	82 85	'`'
20 30	205 208	1235	1169	1058	924 953	769 793	68 ₂ 70 ₃	587 605	1082	1022	920	797 822	654 674	573 591	485 501	87 90	€,
40 3,50	211 214	1312	1242	1124	982	817	724 746	624	1150	1086	978 1008	847 872	695 716	609	516 531	93 96	bis 0
760 70	217 220	1389 1428	1315	1191	1040 1068	865 889	767 788	660 679	1219	1151	1037	897 923	737 757	645 663	547 562	98 101	0,5
80 90	223 226	1466 1505	1388 1424	1257 1250	1097 1126	913 937	810 831	697 715	1277	1215	1095	948	778 799	68i 700	578 593	104 106	exact
4,00 10	229 232	1544	1461	1323	1155 1184	962 986	852 874	734	1356 1390	1280	1153	998	819 840	718 736	608 623	109 112	0,7 (exact 0,5 bis 0,4),
20 30	235 235 237	1582 1621 1659	1497 1534		1213 1242	1010	895 916	752 771 789	1424 1458			1049	861	754 772	639 654	115	bis
40	240	1698	1607	1422	1270	1058	938	807	1493	1409	1270	1099	902	790	670	120	1,0
4,50 60	243 246	1737	1643 1680	1488 1521	1299	1082	959 980	825 844	1527 1561	1442	1328	1124	923 943	808 826	685 700	123 126	²C," =
70 80	248 251	1814	1716	1554	1357	1130	1001	862 880	1595 1629	1538	1357	1175	985	845 863	716 731	128 131	7
90 5,00	253 256	1891 1929	1789	1620	1415 1444	1178	1044	899 917	1664 1698	1603	1415	1225	1005	899	747 761	134 137	: :
10 40	261 266	2007 2084	1899 1972	1719 1786	1501 1559	1250 1298	1108	954 991	1767 1835	1668 1732	1503 1561	1301	1067 1109	935 971	823	142 147	
60 80	271 276	2161 2238	2045 2118	1852 1918	1617 1675	1346 1394	1193 1236	1027 1064	1904 1972	1797 1862	1619 1677	1401 1452	1150	1008	8<4 884	153 158	
6,00 20	281 285	2315 2393	2191 2264	1984 2050	1732 1790	1442 1490	1279	1101	2041 2109	1926 1991	1735	1502 1553	1233	1080	915 946	164 169	
40 60	290 294	2470 2547	2337 2410		1848	1538	1364	1174	2178 2246	2055	1852	1603	1316	1152	976	175 180	
80	299	2624	2483	2248	1963	1635	1449	1248	2315	2185	1968	1704	1399	1225	1038	186 191	
7,00	303	2701		2314			1492		2303	2250	2027	1/54	1 1440	1261	1000	101	
ohne "	md <i>N</i> = N=	1 U.96	U,96	1 U,95	1 0,94	1 0.93	0,92	0.91	l	C	und,	C _i " sie	he S. 62		$\overline{}$		1

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p=5 Kgr. od. Atm.

,	. 8			Fü	llur	ıg /	:				Fül	llur	$\log \frac{1}{7}$;		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25			<u>.</u>		0,07	0,3	0,25				0,10	0,07	Compr. Lstg.	C''' u.C.
0 X	_ <u>a</u>	In	dicirte	Leist	$ng \frac{N}{c}$	in P	ferdekr	aft	:	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	ŧ	pro c == 1 m	4.
Qu.Met.	Centm.						Mete									Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	409 430	371 389	324 340	270 284	240 252	207 218	163	351 369	317	275 289	226 238	199	169	129 136	82 88	
10 15	120 123	450 471	408 426	357 373	297 311	264 276	228 238	180	388 406	349 366	303	250 261	219	186	143	35 37	
20 1.25	125 128	49I 512	445 463	389 405	324 338	288 300	249 259	196	424 442	382	33 ² 346	273 285	240	204	156 163	38 40	
1,25 30 35	131 133	532 553	482 500	421 438	351 365	312 324	270 280	212	460 478	415	360 374	297 308	260 270	22I 230	170	41 43	
40 45	135 138	573 594	519 537	454 470	378 392	336 348	290 301	229 237	496 514	447 463	388 403	320 332	281 291	239 247	183	44 46	
1,50	140	614	556	486	405	360	. 311	245	532	480	416	343	301	256	196	48	
55 60	143 145	634 655	574 593	502	419 432	372 384	321 331	253 261	550 568	496 512	430	355 366	312	265 274	203	49 51	
65 70	147 149	675 696	630	535 551	446 459	396 408	342 352	269 278	587 605	529 545	459 473	378 390	332 342	282 291	216 223	52 54	Ė
1,75 80	151 154	716 737	648 667	567 583	473 486	420 432	363 373	286 294	623 641	561 578	487 501	401 413	352 363	300 308	229 236	56 57	2,3 11
85 90	156 158	757 778	685 704	599	500 513	444 456	383 394	302 310	659 677	594 610	516	425 437	373 383	317 326	243 250	59 60	IIN
95 2,00	160 162	798 818	722 741	632 648	5 ² 7 541	468 480	404 414	319 326	695 713	627 643	544 558	448	393 404	334 343	256 263	62 63	wenn c
10 20	166 170	859 900	778 815	681	568 595	504 528	435 456	343 359	750 786	643 676 709	586 615	483 506	424 445	361 378	276 289	67 70	δ,
30 40	174 177	941 982	852 889	745 778	622 649	552 576	477 497	375 392	822 859	741 774	643 671	530 553	466 486	396 413	303 316	73 76	0,125,
2,50 60	181 185	1023 1064	926 963	810 843	676 703	600 624	518 538	408 424	895 932	807 840	700 728	576 600	507 527	431	330 343	79 83	11
70 80	188 192	1105	1000	875 907	730 757	648 672	559 580	44I 457	968 1004	873 905	757 785	623 647	548 569	448 466 483	356 370	86	bei $\frac{l_l}{l}$
90	195	1187	1074	940	784	696	109	473	1041	938	813	670	589	501	383	92	9,8
3,00 10 20	198 202 205	1268	1112 1149 1186	972 1005	811 838	720 744	621 642	489 506	1077	971 1004	842 871	694 717	630	518 536	396 410	95	11 1
30 40	208 211	1309 1350	1223 1260	1037 1069 1102	865 892 919	768 792 816	663 683 704	522 538	1150 1186 1222	1036 1069 1102	927 927	741 764	651 672	553 571 588	423 437	102 105 108	び
3,50	214	1391 1432	1297	1134	946	840	725	555 571	1259	1135	956	787 811	692 713	606	450 463	111	bis 0,4),
60 70	217 220	1473	1334 1371	1167	973 1000	864 888	745 766	587 603	1295	1168	1013 1041	834 858	733 754	623 641	477 490	114 118	bis d
80 90	223 226	1554 1595	1409 1446	1231 1264	1027	912 936	787 808	630 646	1358	1233	1069	881 904	775 795	658 676	504 517	121 124	(exact 0,5
4,00 10	229 232	1636 1677	1482	1296 1329	1081	960 984	828 849	652 669	1441 1477	1299 1331	1127	928 951	816 836	693 711	530 544	127 180	(exa
20 30	235 237	1718 1759	1594	136í 1394	1162	1008	870 890	685 701	1513	1364 1397	1183	975 998	857 877	728 746	557 570	133 137	s 0,7
40 4,50	240 243	1800	1631 1668	1426	1189	1056	911	718	1586 1623	1430	1240	1022	898 919	763 781	584 597	140 143	0,9 bis
60 70	246 248	1882	1705	1491 1523	1243	1104	953 973	750 767	1659	1495	1297	1068	939	798 816	611	146 149	0
80 90	251 253	1964	1779	1556 1588	1297 1324	1152	994 1015	783 799	1732	1561	1354 1382	1115	1001	833 851	637 651	153 156	: ين ا
5,00 20	256 261	2045	1853	1620 1685	1351	1200	1035	816 848	1804	1627	1411	1162	1022	868	664 691	159 165	"
40 60	266 271	2127 2209 2291	1927 2001 2076	1750	1405 1459 1513	1248	1118	881 913	1877 1950 2023	1692 1758 1823	1525 1582	1256	1104	903 938	718 744	171 178	
80	276	2373	2150	1880	1567	1344 1392	1201	946	2096	1889	1639	1303	1145		771	184	
6,00 20	281 285	2455 2536	, 2298	1945	1622	1440	1243	979	2168 2241	1955	1696	1397 1444	1228	1043	798 825	190 197	
40 60	290 294	2618 2700		2074	1730	1536	1325	1044	2314	2086	1866	1538	1310	1148	852 879	203 209	
80 7,00	299 303	2782 2864	2520	2204	1838 1892		1408	1109	2460 2532	2217	1923	1584	1392		905 932	216 222	
	md <i>N</i> =		1	1	1	1 1	1 1	1			•	-	he S. 64				

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd)

Abs. Adm. Sp. p = 51/2 Kgr. od. Atm.

me ache	n-			Fül	lur	ng /	!				Fül	llui	ıg -	ļ.,		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	C;" u. C,
0	$\frac{\Delta}{D}$	In	dicirte	Leigt	ang N	in P					_	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	it	pro c=1 m	
Qu. Met.								r Kolb		<u> </u>		1	1	ı	1 .	Pidk.	Kgr.
1,00 05	115 117	453 476	411 431	359 377	300 315	267 280	231 242	182 192	390 410	352 370	306 322	253 266	223	190 200	146 154	36 38	
10 15	120 123	498 521	452 472	395 413	330 345	294 307	254 265	201 210	430 451	388 407	338 353	279 292	246 257	209 219	161	40 42	
20	125 128	543 566	493 513	431	360 375	320 334	277 288	219	47 I 49 I	425 443	369 385	305 318	269	229	176	44	
1,25 30 35	131 133	589 611	534	449 467	390	347 360	300	237 246	511	461	401	331	292	249 258	191	47 49	
40 45	135	634	554 575	485 503	405 420	373 387	311 323	255	531 551	479 497	432	344 357	303	268 278	206	51 58	
	138 140	656 679	595 616	521 539	435 450	400	334 346	264 274	571 591	515	448 464	370 383	326	288	214	55	
1,50 55 60	143 145	702 725	636 657	557 575	46.5 480	414 427	358 369	283 292	611 631	552 570	480 495	396 409	349 360	297 307	229 236	56 58	
65 70	147 149	747 770	677 698	593 611	495 510	440 154	38í 392	3Ó1 310	652 672	588 606	511 527	422	372 383	317 327	244 25 I	60 62	E.
1.75	151	792 815	718	629	525	467	404	319 328	692	624	543	448	395	3:7	259 266	64	2,4
80 85	154 156	838	739 759	647 665	540 555	480 494	415 427	337	712 732	642 660	559 574	461 474	406 418	346 356	274	66	11/2
90 95	158 160	860 883	780 800	683 701	570 585	507 520	438 450	346 355	752 772	678 697	590 606	487 500	429 441	366 376	28t 289	69 71	went
2,00 10	162 166	906 951	821 862	719 755	601 631	534 561	461 484	365 383	792 833	715 751	621 653	513 539	45 ² 475	385 405	297 312	73 76	0,125, wenn c
20 30	170 174	996 1041	903 944	791 827	661 691	587 614	507 530	401	873 913	788 824	685 716	566 592	498 521	425 445	3 ² 7 3 ⁴ ²	80 84	0 =
40	177	1087	985	863	721	640	553	438	954	86 i	748	618	544	464	357	87	~ ~
2,50 60	181 185	1132 1178	1026 1067	899 935	751 781	667 694	577 600	456 474	994 1035	897 934	780 812	644 670	567 591	484 504	372 387	91 95	pe:
70 80	188 192	1223 1268	1108	971 1007	811 841	721	623 646	492 511	1075	970 1007	843 875	697 723	614	523 543	402	98 102	9,7
90 3,00	195 198	1313	1190	1043	87 I 90 I	774 801	669 692	5 ² 9 547	1156	1043	907 938	749 775	660 682	563 582	432	105 109	II V
10	202	1359	1273	1114	931	828	715 738	565 584	1237	1116	970	801 827	706 729	602 621	463 478	113 116	, C
20 30 40	205 208	1449 1495	1314	1150	991	854 881	761	602 620	1317	1153	1033	854 880	752	641	493	120	0,8)
3,50	211 214	1540 1585	1396	1222	1021	908	785 808	638	1358	1226	1065	906	775	681	523	124 127	5 bis
60 70	217 220	1631 1676	1478	1294 1330	1081	96i 988	831 854	656	1439 1479	1299 1335	1128	932 958	821 844	700 720	538 553	131 134	t 0,8
80 90	223 226	1721 1767	156í 1602	1365 1401	1141	1014 1041	877 900	693 711	1519 1560	1372	1192	985 1011	867 890	740 759	569 584	138 142	(ежас
4.00	229	1812	1642	1438	1201	1068	923	730	1600	1444	1255	1037	913	779	599	146	bis 0,6 (exact 0,5 bis 0,8),
10 20	232 235	1857			1231 1261	1121	946 969		1641 1681		1287	1063	936 959	798 818	614	1	
30 40	237 240	1948 1993	1766	1545 1581	1291 1321	1148	992 1015	784 802	1721	1554	1350 1382	1115	982 1005	838 857	659	156 160	6'0 =
4,50 60	243 246	2038 2084	1848 1889	1617 1653	1351 1381	1201	1038	821 839	1802 1843	1627 1663	1414 1445	1168	1028	877 897	674 690	16 4 16 7	"C" =
70 80	248 251	2129	1930	1689	1411	1255	1085	857 875	1883	1700	1477	1220	1075	916	705 720	171 174	78
90	253	2174 2219	1971 2012	1725	1441	1 308	1131	893	1964	1773	1540	1273	1121	956	735	178	
5,00 20	256 261	2265 2355	2053	1797 1869	1501 1561	1335 1388	1154	912 948	2004 2085	1809 1882	1572 1635	1351	1143	975 1014	750 780	182 189	
40 60	266 271	2446 2536	2217	194Í 2012	1621 1681	1442	1246	985 1021	2166 2247	1955	1699	1403 1456	1236 1282	1054	811 841	196 204	
80	276	2627	2382	2084	1741	1548	1338	1058	2327	2100	1826	1508	1328	1132	871	211 218	
6,00 20	281 285	2718 2808	2464 2546	2156	1861	1602	1384	1094	2408 2489	2173	1889	1561	1374	1172	931	226	
40 60	290 294	2899 2989	2628 2710	2300 2372	1921 1981	1708	1523	1167	2570 2651	2319 2392	2016 2079	1665	1466	1250	962	233 240	
80 7,00	299 · 303	3080	-	2444 2516	2041	1815	1569	1240	2731 2812	2465 2538	2143	1770	1558	1329	1022	248 255	
ľ															,JJ		
ohne	md <i>N</i> = , N=	0.96	0,95	U.94	U,93	U,92	0,91	0,89			C _i ' und	C ₆ " sie	the S. 6	6.		1	

133

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

same	n.			Fül		g //				Kgt. (ıg /	<u> </u>		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	c," u. C,
0		In	dicirte	Leist	ing No	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	g N.	in Pfe	rdekraí	t	pro c=1 m	1 1
Qu.Met.	1					pro 1		r Koll	engesc		gkeit					Pídk.	Kgr.
1,00 05 10	115 117	497 522	451 473	395 414	330 347 363	294 309	254 267	202 212	429 452	388 408	337 355	279 294	246 259	21 I 222	163	41 43	
10 15 20	120 123	546 571	496 518	434 45 4	380	323 338	280 292	222 232	474 496	428 448	372 390	308 323	272 285	233 244	180	45 47	
	125	596 621	541 563	474 493	396 413	353 367	305 318	242 252	518 540	468 488	407 425	337 351	297 310	254 265	196 205	49 51	
1,25 30 35	128 131 133	646 670	586 608	513	429 446	382 397	331 343	262 272	562 584	508 528	442 459	366 380	323 335	276 287	213	53 55	
40 45	135 138	695 720	631 653	552 572	462 479	412 426	356 369	282 292	606	548 568	477 494	395 409	348 361	298 309	230 238	57 60	
1,50	140	745	676	592	495	441	382	302	651	588 608	511	423	373	319	247	62	
55 60	143 145	770 . 795	698 721	612	512 528	456 470	394 . 4 07	313 323,	673 695	628	529 546	438 452	386 399	330 341	255 264	64 66	e l
65 70	147 149	820 844	743 766	651 671	545 561	485 500	420 432	333 343	717 739	648 668	564 581	466 481	412 424	352 363	272 280	ύ8 70	2,5
1,75 80	151 154	869 894	788 811	691 710	578 594	514 529	445 458	353 363	761 783	688 708	598 616	495 510	437 450	374 385	289 297	72 74	11 /
85 90	156 158	919 944	833 856	730 750	611 627	544 558	470 483	373 383	855 827	728 748	633 651 668	524 538	462 475	396 407	306 314	70 78	wenn
95 2,00	160 162	968 994	878 901	769 789	644 660	573 588	496 509	393 403	850 872	768 788	668 685	553 567	475 488 500	417 428	322 331	80 82	I 1
10 20	166 170	1043	946 991	829 868	693 726	617 647	534 560	423 444	916	828 868	720 755	596 625	526 551	450 471	347 364	86 90	0,125,
30 40	174 177	1142 1192	1036	908 947	759 792	676 705	585	464 484	1005	908 948	790 825	654 683	577 602	493 515	391 398	94 99	11
2.50	181	1242	1126	987	826	735	636	504	1094	988	860	711	628	537	415	108 107	ei <u>1,</u>
60 70	185 188 192	1292 1341	1171	1026	859 892	764 794 823	687	524 544	1138	1029	895 929	740 769	653	559 580	432 449	111	9,4 bei
80 90	195	1391 1440	1261 1306	1105 1144	925 958	852	712 737	565 585	1227	1109	964 999	798 827	704 730	602 624	466 483	115 120	6 =
3,00 10	198 202	1490 1540	1352 1397	1184	991 1024	882 911	763 788	605 625	1316	1189	1035	856 885	756 781	646 668	499 516	123 127	٦
20 30	205 208	1590 1640	1442 1467	1263	1057	940 970	814 839	645 665	1405 1450	1269	1104	914 943	807 832	690 711	533 550	131 136	,8,
40 3,50	211 214	1689	1532	1342 1382	1123	999 1029	865 890	686 706	1494	1350	1174	972	858 883	733 755	567 584	140 144	bis (
60 70	217 220	1789 1838	1577 1622 1667	1421 1461	1189	1058	915 941	726 746	1583	1430	1244	1029	909 934	777 799	601	148 152	0,4
80 90	223 226	1888	1712 1758	1500 1540	1255	1117	966. 992	766 787	1672 1716	1511	1314	1087	960	820 842	634 651	156 160	exact
4,00	229 232	1987	1802	1570	1321	1176	1017	807	1761	1591	1384	1145	1011	864	668	164	bis 0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
10 20	235	2037 2087		1618 1658					1805				1036			168 178	. – 1
30 40	237 240	2136 2186	1937	1737	1420	1264	1119	867 887	1894	1711	1489 1524	1232	1087	930 951	718 735	177 181	8'0 :
4,50 60	243 246	2236 2285	2028 2073	1776 1816	1486	1323 1352	1144 1170	907 928	1983 2028	1792 1832	1558 1593	1290 1319	1138	973 995	752 769	185 189	1
70 80	248 251	2335 2385	2118	1855 1895	1552 1585	1381 1411	1195	948 968	2072 2116	1872	1628 1663	1347 1376	1189	1017	786 803	198 19 7	2C;
90 5,00	253 256	2435 2484	2208	1934	1618	1440	1246 1272	988 1008	2161 2205	1952	1698 1733	1405	1240	1060	820 836	201 205	
20 40	261 266	2583 2683	2253	1974 2053 2132	1717	1528 1587	1322	1048	2294 2383	2072	1803 1873	1434 1492 1550	1317	1126	870 904	214 222	
60 80	271 276	2782 2882	2433 2523 2613	2132 2211 2290	1849	1646	1424 1475	1129	2472 2561	2233 2313	1943	1608	1419	1213	937 971	230 238	
6,00	281	2981	2703	2368	1981	1763	1526	1210	2650	2393	2083	1723	1521	1300	1005	247	
20 40	285 290	3080 3180	2793 2883	2447 2526	2047	1822	1577	1250	2739 2828	2474 2554	2153	1781	1623	1344 1388	1038	255 263	
60 80	294 299	3279 3378	2973 3064	2605 2684	2179 2 2 45	1940	1679 1730	1331	2917 3006	2634 2715	2293 2362	1897	1674	1431	1106 1140	271 279	
7,00	303	3478	3154	2763	2311	2057	1780	1411	3095	2795	2432	2013	1776	1519	1173	288	
mit He	md <i>N</i> = ,, <i>N</i> =	1 0,96	1 0,95	1 0,94	1 0,93	1 0,92	0,91	1 0, ₆₉		•	C _i ' und	C _i " sie	he S. 68				!

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

					===	s. Adn	ı. Sp.	p =	B 1/2	Kgr.	od, A	tm.					
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fül			:					lur	<u> </u>		,	Subtr.	
Wirksame	Kolben-	0,3	0,25	0,20		0,125		1	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	C," u. C,
0		In	dicirte	Leistu	ng N	in Pf						$g \frac{N_0}{c}$	in Pfe	rdekraí	t	pro c = 1 m	
Qu.Met.	Centm.					pro 1		r Kolb	engesc	hwindi	gkeit	,		,		Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	541 568	491 515	430 452	360 378	321 337	278 292	221 232	469 493	423 445	369 388	306 322	270 284	232 244	180	46 48	
10 15	120 123	595 622	540 564	473 495	396 414	353 369	305 319	243 254	517	445 467 489	407 426	338 353	298 312	255 267	198 208	51 58	
20	125	649	589	516	432	385	333	265	541 565	511	445	369	326	279	217	55	
1,25 30	128 131	676 703	613 638	538 559	450 468	401 417	347 360	276 287	589 613	533 554	464 483	385 401	340	291 303	226 236	58 60	
35 40	133 135	730 757	662 687	581 602	486 504	433 449	374 388	298 309	661	576 598	502 521	417 432	368 382	315 327	245 254	62 64	
45	138	784 811	711	624	522	465	402	320	685	620	540	148	395	339	263	67	
1,50 55	140 143	838	736 760	645	540 558	481 497	417 431	331 342	710	642 663	559 578	464 479	410 424	351 363	272 282	69 71	} .
60 65	145 147	865 892	785 809	688 710	576 594 612	513 529	445 459	353 364	758 782	685 707	597 616	495 511	437 451	375 387	291 300	74 76	
70 1,75	149 151	919 946	834 858	731	612 630	545 561	473	375 386	806 830	729	635 654	527	465 479	399 410	309 319	78 81	. E
80	154	973	883	753 774	648 666	577	487 500	397	854	751 772	673	543 558	493	422	328	83	1 2,6
85 90	15% 158	1000 1027	907 932	796 817	684	593 609	514 528	408 419	879 903	794 816	692 711	574 590 606	507 521	434 446	337 347	85 87	
95 2,00	160 162	1054	956 981	839 860	702 720	625 642	542 556	430 442	9 ² 7 95 t	838 860	730 749	621	535 549	458 470	356 365	90 92	= 0,125, wenn c
10 20	166 170	1136	1030	903 946	756	674 706	584 612	464 486	1000	904	787 825	653 684	577 605	494 518	383	97 101	25,
30	174	1244	1128	989	792 828	738	639	508	1097	947 991	864	716	633	542	402 421	106	0,1
40 2.50	177 181	1298 1352	1177	1032	864 900	770 802	667 605	530 552	1145	1035	902 940	748 780	689	566 590	439 458	110 115	
2,50 60 70	185 188	1406 1460	1275 1324	1118	936 972	834 866	695 723 751	574 596	1242 1291	1123	978 1016	811 843	717 745	614	476 495	120 124	bei
80 90	192 195	1514	1373 1422	1204 1247	1008	898 930	778 806	618 640	1339	1211	1055	875 906	773 801	662	514	129 133	9,2
3.00	198 202	1622	1472	1290	1081	962	834	663	1436	1298	1131	g38	829	710	532 551	138	l
10 20	202 205	1676	1521	1333	1117	995 1027	862 890	685 707	1485	1342 1386	1169	969 1001	857 885	734 758	551 569 588	143 147	V 23
30 40	208 211	1785	1619	1419 1462	1189	1059	917 945	729 751	1582 1630	1430	1246	1033	913 941	782 806	607 625	152 156	3, (8
3,50 60	214	1893	1717	1505	1261	1123	973	773	1679	1518	1322	1096	969	830	644	161	(exact 0,4 bis 0,3), C,
70	217 220	1947 2001	1766	1548 1591	1297 1333	1155	1001	795 817	1727 1776	1562	1360 1398	1128	997 1025	854 878	662 681	166 170	4
80 90	223 226	2055 2109	1864	1634 1677	1369 1405	1219	1056	839 188	1824 1873	1649 1693	1437	1191	1053	902 926	700 718	175 1 7 9	ict 0
4,00 10	229 232	2163 2217	1962 2011	1720	1441	1283	1112 1140	883	1921 1970	1737	1513 1551	1254	1109	950	737	184 189	(exa)
20	235	2271	2060	1806	1513	1315	1168	928	2018	1824	1589	1318	1165	998	755 774	193	9′0 ;
30 40	237 240	2325 2379	2109 2159		1549	1380 1412	1195	950	2067 2115	1868		1350	1221	1022 1046	792 811	198 202	8 bis
4,50 60	243 246	2434 2488	2208 2257	1935	1621 1657	1444 1476	1251	994 1016	2164	1956		1413	1249	1070	830 848	207 212	3'0 3'
70 80	248 251	2542 2596	2306	2021	1693	1508	1307	1038	2261	2044	1780	1476	1305	1118	867 885	216 221	" c"" =
90	253	2650	2355	2107	1729	1540	1334 1362	1060	2309 2358	2132		1540	1361	1142	904	225	Ä
5,00 20	256 261	2704 2812	2453 2551	2150 2236	1801 1873	1604 1668	1390 1446	1104	2406 2503	2175		1571	1388 1444	1189	923 960	230 239	
40 60	266 271	2920 3028	2649 2747	2322		1733 1797	1501	1193		2350		1608	1500	1285	997 1034	248 258	
80	276	31 37	2845	2494	2089	1861	1612	1281	2794	2526	2200	1825	1612	1381	1071	267	8
6,00 20	281 285	3244 3353	2943 3041	2580 2666	2161 2233		1724	1325	2891 2988	2614	2277	1888	1668	1429 1477		276 285	
4 0 6 0	290 294	3461 3569	3139 3237	2752 2838		2053	1779	1413	3085 3182	2789	2430 2506	2015	1780	1525	1183	294 804	
80	299	3677	3336	2924	2449	2182	1890	1502	3279	2964	2582	2142	1892	1621	1257	813	
7,00	303	3785	3434	3010	2521	2246	1946	1546	3376	1 3052	1 2059	2205	1948	1669	1295	322	
mit Her	nd <i>N</i> ≕ <i>N</i> —	1 U.96	1 0.05	1 , U,94	l U,93	l l	1 U.91	1 U,89			C _i ' und	C _i " sic	the S. 70	э.			

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ime	n- isser		<u> </u>	Fül	lun	g /	·				Fül	lun	g -/			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Latg.	c;" u C,
<u>~</u>	<u> </u>	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	ast		Netto-	Leistur	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	c = 1 m	
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Koll	engesc	hwindi	gkeit	1	1 :			Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	531 557	465 489	390 410	348 365	302 317	240 252	194 204	460 483	400 421	333 350	294 309	252 265	197	155	51 54	
10 15	120 123	584 610	535	429 449	383 400	332 347	264 276	214 224	507 531	441 462	367 384	325 340	278 291	217	171	56 59	
20	125	637	559	468	417	362	288	233	554	483	401	355	304	237	187	61	
1,25 30	128 131	663 690	582 605	488 507	435 452	377 392	300 312	243 253	578 602	503 524	418 435	379 385	317 330	247 257	195 203	64 66	:
35 40	133 135	716 743	629 652	527 546	470 487	407 423	324 336	262 27 2	625 649	544 565	452 469	401	343 356	267	211	69 71	
45 1,50	138 140	769 796	675 698	566 585	504 522	438 452	348 360	282	673 696	586 606	486 504	431	369 382	288	227	74 77	
55	143	823	721	605	539	468 483	372 384	301	720	627 648	521	461	395 408	308	243 251	79 82	
60 65	145 147	849 876	745 768	644	556 574	498	396	321	744 767	668	538 555	476	421	328	259	84	
70 1,75	149 151	902	791 815	663 683	591 609	513 528	408 420	330 340	791 815	689 709	572 589	507	434	338 349	267 275	87 89	7 m.
80 85	154 156	955 982	858 198	702 722	626 6 43	543 558	432 444	350 360	839 862	730 751	606	537 552	460 473	359 369	283 291	92 94	7 2,7
90 95	158 160	1008	885 908	741 761	661 678	573 588	456 468	369 379	886 910	771 792	641	567 583	486 499	379 389	299	97	•
2,00	162	1062	931	780	696	603	480	389	933	812	675	597 628	512	399	315	102	wenn
10 20	166 170	1115	977 1024	819 858	730 765	633 664	504 528	408 428	981 1028	854 895	709 714	658	538 565	420 410	331 347	107 112	0,10,
30 40	174 177	1221	1071	897 936	800 835	694 724	552 576	447 467	1076	937 978	778 813	689	591 617	461 481	363 379	117 123	0 =
2,50	181	1327	1164	975	869	754	600	486	1171	1019	847	750 780	643	501	395	128	7-7
60 70	185 188	1380	1210	1014	904 939	784 814	624 648	506 525	1219	1061	916	811	669	522 542	412 428	133	<u>ē</u> .
80 90	192 195	1486 1539	1303	1092	974 1009	845 875	672 696	544 564	1314 1361	1144	950	841 872	721	563 583	444 460	148 149	80
3,00 10	198 202	1593 1646	1396 1443	1170	1043	905 935	720 744	583 603	1409 1456	1227	1019	902 932	774 800	603 623	476 492	158 158	11 7
20 30	205	1699	1489	1248	1113	965	768	622	1504	1309	1088	963	826 852	644	508 524	163 169	5
40	211	1752 1805	1536	1326	1148	995 1026	79 ² 816	661	1552	1351	1157	993 1024	878	685	540	174	0,3),
3,50 60	214 217	1858	1629	1365	1217	1056	840 864	680 700	1647 1694	1434	1191	1054	904	705 725	556 572	179 184	bis
70 80	220 223	1965	1722	1443 1482	1287	1116	888 912	719	1742 1790	1516	1260	1115	956	746	572 588 604	189 194	8,
90	226	2071	1815	1521	1356	1177	936	758	1837	1599	1 329	1176	1009	787	620	199	0,6 (exact 0,4 bis
4,00 10	229 232	2124	1862	1560 1599	1391	1206	960 984	778 797	1885	1641	1363	1206	1035	807 827	636 652	204 209	9 9
20 30	235 237	2283	1955 2001	1638	1461	1267	1008	836	1980	1765	1432	1267	1087	847 868	668	215 220	bis 0,
40 4,50	240 243	2336	2048	1716	1530	1327	1056	855	2075	1807	1501	1328	1139	888	700	225	0,8 b
60	246	2389	2094	1755	1565	1357	1104	875 894	2170	1889	1535	1359	1165	909	717	230	11
70 80	248 251	2495 2549	2187	1833	1635	1418	1128	933	2218	1931	1604	1420	1218	949	749 765	240 245	3 C,"
90 5,00	253 256	2602 2655	2280	1911	1704	1478	1176	952	2313	2014	1673	1481	1270	990	781	250 255	
20 40	261 266	2761 2867	2420 2513	2029	1808	1569	1248	1011	2456 2551	2138	1776	1572	1348	1051	829 861	266 276	
60 80	271 276	2973	2606 2699	2185	1947	1689	1344	1089	2646	2304	1914	1694	1453	1132	893	286 296	
6,00	281	3079 3186	2792	2263	2017	1750	1392	1127	2741 2836	2387	1983	1755	1505	1173	9 ² 5	307	
20 40	285 290	3292 3398	2886 2979	2419 2497	2156	1870	1489	1205	2932 3027	2553 2636	2120	1876 1937	1610 1662	1254	989	317 327	
ίΰ 80	294 299	3504 3610	3072 3165	2575 2653	2295 2364	1991	1585	1283	3122 3217	2718 2801	2258	1998	1715	1336	1053	337 347	
7,00	303	3717	-	1	2434	1 -	1	_		1	1	2120	1	1	1118	358	
mit Hen		1 0,95	1 1	0.93	0,99	1 0,91	1 0,89	0,87				Ce" sie					

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = \$ Kgr od. Atm.

ame Băche	en- lesser			Fül	lun	g /	! !				Fü	lluı	ng -	;·		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	<u> </u>	0,125		0,07	0,05	Compr. Lstg. pro	C;" u. C
0	D	In	dicirte	Leistu	ing N							$\frac{N}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	c=1 m	
	Centm.	6						r Kolt				1 200		1	1 -0-	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	611 642	536 563	450 473	402 422	349 366	279 293	226 238	531	463 487	386 406	342 360	294 310	23I 242	183	61 64	
10 15	120 123	672 703	590 617	495 518	442 462	384 401	306 320	249 260	586 613	535	426 446	377 395	325 340	254 266	202 211	67 70	}
20 1.25	125 128	734 764	643 670	540 563	482 502	419	334 348	272	668	559 583	465	412	355 370	278	221	73 76	
1,25 30 35	131 133	795 825	697 724	585 608	522 542	453 471	362 376	294 306	695 723	607 631	505 525	448	386 401	302 314	240 249	79 82	
40 45	135 138	856 887	75 i 777	630 653	562 583	488 506	390 404	317 328	750 778	655 678	545 565	483	416 431	326 338	258 268	85 89	
1,50	140	917	804	675	602	523	418	340	805	702	585	518	446	349	277	92	
55 60	143 145	947 978	831 858	698 720	623 643	541 558	432 446	351 362	832 859	726 750	604 624	536 553	461 476	361 373	287 296	95 98	
65 70	147 149	1039	885 911	743 765	663 683	576 593	460 473	374 385	914	774 798	644 664	571 589	49 ² 507	385 397	306 315	101 104	2,9 m.
1,75 80	151 154	1070	938 965	788 810	703 723	610 628	487 501	396 407	941 968	822 845	684 704	606 624	522 537	409 421	324 334	107 110	01 01
85 90	156 158	1131	992 1019	833 855	743 763	645 663	515 529	419	996 1023	869 893	724 744	64 i 659	552 568	433	343 353	113 116	٠
95 2,00	160 162	1192	1045	878	783 803	680 698	543	441	1050	917	764	677	583	456 468	362	119 122	wenn
10	166 170	1222	1072	900 945	843	733	557 585	453 475	1133	941 989	783 823	730	597 628	492	372 391	128	0,10,
20 30 40	174 177	1345	1179	990 1035 1080	884 924	767 802	613 641 668	498 521	1243	1037	863 903	765 801	689	516 540	410	134 140	11
2,50	181	1467 1528	1287 1340	1125	964	837 872	696	543 566	1298	1133	943	836	719	563	448	147 153	~~
60 70	185 188	1589 1650	1394 1447	1170	1044	907 942	724 752	589	1408	1229	1023	907 942	780 811	611	486 505	159 165	E .
80 90	192 195	1711	1501	1260	1125	977 1011	780 808	634 656	1518	1325	1102 1142	978	841	659	524 543	171 178	& *
3,00 10	198 202	1833 1894	1608 1662	1350 1395	1205 1245	1047 1082	836 864	679 702	1628 1683	1420	1183	1048	902 933	706 730	561 580	183 189	117
02 08	205 208	1955	1715	1440	1285	1117	891 919	724 747	1738	1516 1564	1262	1119	963	754 778	599 618	195 202	``
40	211	2078	1823	1530	1 366	1186	947	770	1848	1612	1342	1190	1024	802	637	208	s 0,3),
3,50 60	214 217	2139	1876	1620	1406	1221 1256	975 1003	792 815	1903	1660	1382	1225	1055	826 850	656 675	214 220	4 bis
70 80	220 223	2261 2322	1983 2037	1665	1486 1526	1291 1326	1031	837 860	2013 2068	1756	1462 1502	1332	1116	874 898	713	226 232	ָב בַּ
90 4,00	226 229	2383 2444	2091	1755	1567	1361	1087	906	2123	1852	1542 1582	1367	1177	945	732 751	239	0,5 (exact 0,4
10 20	232 235	2505 2567	2198	1845 1890	1647 1687	1431	1142	928 951	2232	1948 1996	1622 1662	1438 1473	1237	969 993	770	250 257	3 0,5
30 40	237 240	2628 2689	2305 2359	1935	1727	1500	1198 1226	973 996	2342 2397	2044 2092	1702 1742	1509 1544	1298 1329	1017	808 827	263 269	7 bis
4,50	243 246	2750	2412	2025	1807	1570	1254	1019	2452	2140	1782	1579	1359	1055	846	275	L'0 =
60 70	248 251	2811 2872	2466 2520	2070	1848	1605	1282	1064	2507 2562	2188	1821	1615	1390 1420	1088	865 884	281 287	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
80 90	253	2933 2994	2573 2627	2160 2205	1968	1675 1710	1337	1086	2517 2672	2284 2332	1901 1941	1686	1481	1136	903 922	293 299	
5,00 20	256 261	3055 3178	2680 2788	2250 2340	2008 2088	1745 1814	1393 1448	1132	2727 2837	2380 2476	1981	1757	1512 1572	1184	941 978	305 318	
40 60	266 271	3300 3422	2895 3002	2430 2520	2169 2249	1884 1954	1504 1560	1222	2947 3057	2572 2667	214I 222I	1898 1969	1633 1694	1279 1327	1016 1054	330 342	i
80 6,00	276 281	3544 3667	3109	2610	2330	2024	1616	1313	3167	2763	2301	2040	1755	1374	1092	354	
20	285 290	3789	3217 3324	2700 2790	2410 2490	2093	1671	1358	3277 3387	2859 2955	2381	2111	1816	1422	1130	367 379	
40 60	2.94	4033	3431 3538	2880	2570 2651	2233	1783	1449	3497 3607	3051	2541 2621	2323	1938	1518	1206	391 403	
80 7,00	299 303	4155 4278	3645 3753	3060 3150	2731	2373 2442	1894	1540	3717 3827	3 ² 43 3339	2701	2394	2060	1661	1282	415 428	
mit Hem	d <i>N</i> = <i>N</i> =	1 0,95	1 0,94	1 0,93	1 0,92	1	1	1 0,87			•	C ₄ " sieh			-		! !

 $Sehr\ grosse\ \textbf{Eincylinder-Condensations-Maschinen.}\ \ (Zun\ \ ach st\ mit\ Dampfhemd).$

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

läche	esser			Fü	llur	ng -	1				Fü	llui	ng /	-		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	C'' u.
0	D	In	dicirte	Leist	ung $\frac{N}{c}$	in P	ferdek	raft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1π	
u.Met.	Centm.						Mete									Pfdk	Kgr
1,00	115	691	607	510	455	396	317	258	602	526	439	390	336	264	211	71	
05	117	726	637	536	478	416	333	271	633	554	462	410	353	278	222	75	
10	120	760	667	561	501	436	349	284	664	581	484	430	371	292	233	78	
15 20	123 125	795 830	698 728	587 612	524 547	456 475	365 381	297 310	695 726	635	507 530	450 470	388 405	305 319	244 255	82 86	
1,25	128	864	758	638	570	495	397	323	757	662	552	490	422	332	266	89	
30	131	899	789	663	592	515	412	336	788	689	575	510	440	346	276	93	
35	133	933	819	689	615	535	428	349	819	716	597	530	457	360	287	96	
40	135	968	849	714	638	555	444	362	850	743	620	551	474	373	298	100	
45	138	1003	879	740	661	574	460	375	881	770	643	571	492	387	309	103	
1,50	140	1037	910	765	683	594	476	388	913	798	665	591	509	401	320	107	
55	143	1071	940	790	706	614	491	401	944	825	688	611	526	414	331	111	
60	145	1106	971	816	729	634	507	413	975	852	711	631	544	428	342	114	
65	147	1140	1001	841	752	654	523	426	1006	879	733	651	561	441	352	118	
70	149	1175	1031	867	774	674	539	439	1037	906	756	671	578	455	363	121	
1,75	151	1210	1062	892	797	693	555	452	1068	933	778	691	596	469	374	125	c = 3,0 m.
80	154	1244	1092	918	820	713	571	465	1099	960	801	711	613	482	385	128	
85	156	1279	1122	943	843	733	587	478	1130	987	824	731	630	496	396	132	
90	158	1313	1153	969	866	753	603	491	1161	1014	846	751	648	509	407	136	
95	160	1348	1183	994	888	773	619	504	1192	1042	869	771	665	523	418	139	
2,00	162	1382	1213	1020	911	792	634	517	1223	1059	891	791	682	537	428	143	0,10, wenn
10	166	1451	1274	1071	957	832	666	543	1285	1123	937	832	717	564	450	150	
20	170	1521	1335	1122	1002	872	698	568	1348	1178	982	872	752	591	472	157	
30	174	1590	1395	1173	1048	911	730	594	1410	1232	1028	912	787	619	494	164	
40	177	1659	1456	1224	1093	951	761	620	1473	1287	1073	953	821	646	516	171	
2,50	181	1728	1517	1275	1139	990	793	646	1535	1341	1119	993	856	674	538	178	8,4 bei 1, =
60	185	1797	1577	1326	1184	1030	824	672	1597	1396	1164	1034	891	701	560	186	
70	188	1866	1638	1377	1230	1070	856	698	1660	1450	1210	1074	926	728	582	193	
80	192	1935	1699	1428	1276	1109	888	723	1722	1505	1255	1114	961	756	604	200	
90	195	2005	1759	1479	1321	1149	920	749	1785	1559	1301	1155	995	783	625	207	
3,00	198	2073	1820	1530	1366	1189	951	775	1847	1614	1346	1195	1030	810	647	214	0.1
10	202	2142	1881	1581	1412	1228	983	801	1909	1668	1392	1235	1065	838	669	221	
20	205	2211	1942	1632	1457	1268	1015	827	1971	1723	1437	1275	1100	865	691	228	
30	208	2281	2002	1683	1503	1307	1046	853	2034	1777	1483	1316	1134	893	713	235	
40	211	2350	2063	1734	1548	1347	1078	878	2096	1832	1528	1356	1169	920	734	242	
3,50	214	2419	2124	1785	1594	1387	1110	904	2159	1886	1574	1397	1204	947	756	250	,5 (exact 0,3 bis 0,25),
60	217	2488	2184	1836	1639	1426	1141	930	2221	1941	1619	1437	1239	975	778	257	
70	220	2557	2245	1887	1685	1466	1173	956	2283	1995	1665	1477	1274	1002	800	264	
80	223	2626	2306	1938	1730	1505	1205	982	2346	2050	1710	1517	1308	1030	822	271	
90	226	2695	2367	1989	1776	1545	1236	1007	2408	2104	1756	1558	1343	1057	844	278	
1,00	229	2764	2427	2040	1822	1585	1268	1034	2470	2159	1801	1598	1378	1084	865	285	0,6 bis 0,5 (exa
10	232	2833	2488	2091	1867	1624	1300	1059	2533	2213	1846	1638	1413	1111	887	292	
20	235	2903	2548	2142	1913	1664	1332	1085	2595	2268	1892	1679	1447	1139	909	300	
30	237	2972	2609	2193	1958	1704	1363	1111	2658	2322	1937	1719	1482	1166	932	307	
40	240	3041	2670	2244	2004	1743	1395	1137	2720	2377	1983	1760	1517	1194	954	314	
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	3179 3248 3317 3386	2730 2791 2852 2913 2973	2295 2346 2397 2448 2499	2049 2095 2140 2186 2231	1783 1822 1862 1902 1941	1427 1458 1490 1522 1553	1163 1188 1214 1240 1266	2782 2845 2907 2970 3032	2431 2486 2540 2595 2649	2028 2074 2119 2165 2210	1800 1840 1881 1921 1962	1552 1587 1621 1656 1691	1221 1248 1276 1303 1331	976 998 1020 1041 1063	321 328 335 342 349	30, = 0,6
5,00	256	3455	3º34	2550	2277	1981	1585	1292	3094	2704	2255	2002	1726	1358	1084	357	
20	261	3594	3155	2652	2368	2060	1649	1344	3219	2813	2345	2082	1795	1412	1127	371	
40	266	3732	3276	2754	2459	2139	1712	1395	3344	2922	2437	2163	1865	1467	1171	385	
60	271	3870	3398	2856	2550	2219	1775	1447	3469	3031	2528	2244	1935	1522	1215	399	
80	276	4008	3519	2958	2641	2298	1839	1498	3593	3140	2619	2324	2004	1576	1259	413	
6,00	281	4147	3640	3060	2733	2377	1902	1550	3718	3249	2710	2495	2074	1631	1302	428	
20	285	4285	3762	3162	2824	2456	1966	1602	3843	3358	2801	2486	2143	1686	1346	442	
40	290	4423	3883	3264	2915	2536	2029	1654	3968	3467	2892	2566	2213	1741	1390	457	
60	294	4561	4004	3366	3006	2615	2092	1705	4093	3576	2983	2647	2283	1795	1433	471	
80	299	4699	4126	3468	3097	2694	2156	1757	4217	3685	3074	2728	2352	1850	1477	485	
7,00	303	4838	4247	3570	3188		2219	1809	4342	3794	3165	2809	2422	1905	1521	499	

II rabák, Hilfsbuch f. Dampfmasch,-Techn.

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

o e	5		Fü	1111	ng					2 Kgr.		ıng	/, (r	adve \		l	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20		0,125	0,10	0,07	0.05	0,25	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	Subtr. Compr.	
Wir	Mc		<u></u>	<u> </u>	$\frac{N_1}{\epsilon}$	L	<u> </u>				<u> </u>	$g \frac{\dot{N}_a}{c}$			L	Latg.	C,'''u.C,
O Qu.Met.	D Centm	111	IOICII (e	Leist	ung c				engesc			g -c -	in Fiel	rdekrai		c=1 m Pfdk.	Kgr.
1,00	115	299	262	217	192	164	127	99	252	218	1.78	156	131	97	71	14	
05 10	117 120	314 329	275 288	228 239	202 211	173 181	133 139	104	265 278	230 241	188	164 172	137 144	102	75 79	15 16	
15 20	123 125	344 359	301 314	250 261	221 230	189 197	146 152	113	291 304	252 263	206 215	180 188	151	112	83 86	17 17	
1,25 30	128	373	327	272	240	205	158	123	3:17	275	224	196	164	122	90	18	
35	131 133	388 403	340 353	283 293	250 259	214	165	128	330 343	286 297	234 243	204 212	171 178	127	94 97	19 19	
40 4 5	135 138	418 433	366 379	304 315	269 278	230 238	177 183	138 143	356 369	308 320	252 261	220 228	184	137	101	20 21	
1,50 55	140 143	448 463	392 405	326 337	288 297	246	190 196	148	382	331	270 279	236 244	198 205	146 151	108 112	22 22	
60	145 147	478	418	347	307	255 263	203	153	395 408	342 353	289	252 260	211 218	156 161	116	23	
65 70	14 9	493 508	43 ² 445	358 369	317 326	271 279	209 215	163 168	421 434	365 376	298 307	268	225	166	123	24 24	Ę
1,75 80	151 154	523 538	458 471	380 391	336 345	287 295	222 228	172 177	447 460	387 398	316 32 5	276 284	231 238	171 176	127 130	25 26	7 11 2/2
85 90	156 158	553 568	484 497	402 413	355 365	304 312	234 241	182 187	473 486	410 421	335 344	292 300	245 252	181	134 138	26 27	٠
95	160	583	510	424	374	320	247	192	499	432	353	308	258	191	142	28	wenn
2,00 10	162 166	598 628	523 549	434 456	384 403	329 345	253 266	197 207	512 538	443 466	362 380	316 332	265 279	196 206	145 152	29 30	
20 30	170 174	658 687	575 602	478 500	422 441	361 378	279 291	217	564 590	489 511	399 417	348 364	292 306	216 226	160 167	32 33	: 0,125,
40 2,50	177 181	717 747	628 654	521 543	461 480	394 411	304 317	236 247	616 642	534 556	436	380 396	319 333	236 246	175 182	35 36	= 1
70 70	185 188	747 777 807	680 706	565 586	499 518	427	329	256 266	668	579	454 473	412 428	346	256 266	189	37 39	bei
80 90	192 195	837	732	608	537	444 460	342 355	276	694 720	602 624	491 510	445	360 373	276 286	204 212	40	8,7
3,00	198	867 897	759 784	630 651	557 576	476 493	367 380	286 296	747 773	647 669	528 547	461 477	386 400	296	219	42 48	11 7
10 20	202 205	927 957	811	673 695	595 614	509 526	393 405	306 316	799 825	692 715	565 584	493 509	413	306 316	226 234	45 46	C_1
30 40	208 211	987 1016	863 889	716 738	633 652	542 559	418 431	326 335	85 ī 877	737 760	602 621	525 541	441 454	326 336	24I 248	47 49	0,8,
3,50	214	1046	915	760	672	575	444	345	903	782	639	557	468	346	256	50	bis
60 70	217 220	1076	941 967	78 t 803	691 710	591 608	456 469	355 365	929 955	805 828	658 676	573 589	481 495	356 366	263 271	52 53	6,4
80 90	223 226	1136	994 1020	825 847	729 748	624 641	482 491	375 385	981 1007	850 873	694 713	606 622	508 522	376 386	278 285	5 <u>4</u> 56	(exact
4,00 10	229 232	1196 1226	1046 1072	868 890	768 787	657 674	507 519	394 404	1033	896 918	731 750	638 654	536 549	396 406	293 300	58 59	0,5 (
20 30	235 237	1256	1098	912	806 825	690	532	414	1086	941	768 787	670 686	563 576	416 426	308	60 62	bis 0,
40	2 4 0	1285	1151	933 955	844	706 723	545 558	424 434	1112	963 986	805	702	590	436	322	63	0,8 b
4,50 60	243 246	1345 1375	1177	977 999	864 883	739 756	570 583	444 454	11 6 4 1190	1009	824 842	718 734	603 617	446 456	330 337	65 66	11
70 80	248 251	1405	1229	1020 1042	902 921	772 788	596 608	464 474	1216 1242	1054	861 879	750 767	630 644	466 476	345 352	67 69	2C'''
90	253	1465	1282	1064	940	805	621	484	1268	1099	898	783	657	486	359	70	
5,00 20	256 261	1495 1554	1307 1360	1085	959 998	821 854	633 659	493 513	1294 1347	1122	916 953	799 831	671 698	496 516	367 381	72 75	
40 60	266 271	1614 1674	1412	1172 1216	1036	887 920	684 710	533 552	1399 1451	1212	989 1 02 6	863 895	725 752	536 556	396 411	78 80	
80 6,00	276 281	1734	1517	1259	1113	953	735	572	1503	1302	1063	928	779	576	426	83 86	
20	285	1794	1621	1303	1151	986	760 785	592 611	1555	1348 1393	1137	960 992	806 833	596 616	441 455	89	
40 60	290 294	1913	1674	1433	1228	1051	811	631 651	1660	1438	1174	1024	860 887	636 656	470 485	92 95	
7,00	299 303	2033	_	1476	1305	1117	861 887	670 690	1764	1528	1248	1089	914 941	676 696	500 514	98 101	
$N_{ m od}N_{ m o}$			_	-		-	•	•	l				•	•		= N (m	.ax.) +
**,5d.2 *	() <u>-</u>	U.95			0,95 heizten)			0.91	1,04			1, ₀₆ nciztem)			*/13	Γ""	······· []

Ci' und Ci'' nebst v siehe S. 22.

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p=\mathbf{5}$ Kgr. od. Atm.

و بر	, §		F	üll	ung		dm. Speduc.)	. P				ung	- 1. (r.	educ.)		Subtr.	
Wirksame Kolbenstäche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20		0,125		, •	0,05	0,04	Compr. Lstg.	C," u. C,
<u>0</u> ≥ 3	D	In	dicirte	Leist	ing No	in P	erdekr	aft]	Netto-I	Leistun	g N _a	in Pfer	dekraf	! !	pro c=l m	
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	K oll	engesc	hwind	igkeit					Pidk.	Kgr
1,00 05	115 117	293 307	244 256	216 226	185 194	143 150	112 117	95 100	246 259	202 212	176 185	149 156	111	83 87	67 71	16 17	
10 15	120 123	322 336	268 280	237 248	203	157 165	123	104 109	27 I 284	223	195 204	164 171	122	91 95	74 78	18 18	
20 1 25	125 128	351 366	292 305	259 270	222 231	172	134	114 118	297 309	243 254	213	179	134 139	100	8 t 8 t	19 20	
1,25 30 35	131 133	380 395	317 329	280 291	240 249	186 193	145 151	123	322 335	264 275	231 240	194	145	108	85 88 92	21 22	
40 45	135 138	409 424	341 353	302 313	258 268	200	157 162	132 137	347 360	285 295	249 258	210 217	156 162	117	95 99	22 23	
1,50 55	140 143	439 453	365 377	323 334	²⁷⁷ 286	215 222	168 173	142 147	372 385	306 316	267 276	225 233	168 174	125	102 106	24 25	
60 65	145 147	468. 483	390 402	345 356	295 305	229 236	179	152	398	326	285 294	240 248	179	134 138	109	26 26	
70	149	497	414	366	314	243	190	161	423	337 347	304	256	191	142	116	27	2,3 m.
1,75 80	151 154	512 526	426 438	377 388	323 332	250 257	196 201	166 170	436 449	358 368	313	263 271	196 202	146	120	28 29	11 1/
85 90 9 5	156 158 160	541 556	451 463	399 410 420	341 351 360	264 272	207 212 218	180 185	461 474	378 389	331 340	279 286	208 214 219	155 159 163	127 130 134	30 30 31	wenn c
2,00 10	162	570 585	475 487	431	369	279 286	224	190	487 499	399 409	349 358	294 301	225	168	1 37	82	
20	166 170	614 644	511 536	453 474	388 406	300 315	235 246	199 208	524 550	430 451	376 394	317 332	236 248	176	144	34 35	: 0,10,
30 40	174 177	673 702	560 585	496 517	425 443	329 343	257 268	218 227	575 601	472 493	413	348 363	259 271	193 202	158 165	37 38	= 1/-1
2,50 60	181 185	731 761	609 633	539 560	462 480	358 372	279 291	237 246	626 652	514 535	449 467	378 394	282 294	210 219	172 179	40 42	<u>.</u>
70 80 90	188 192	790 819	658 682	582 604	499 517	386 401	302 313	256 265	677 703	556 577	486 504	409 425	305	227 236	186	43 45	∞ 3/
	195 198	848 878	706 730	646	535 554	415 429	324 335	² 75 ² 84	728 754	598 618	5 2 2 540	440 455	328 340	244 253	200	46 48	11 7
3,00 10 20	202 205	907 936	755 779	668 690	573 591	444 458	346 358	291 303	779 804	639 660	559	47I 486	351 363	261 270	213	50 51	5
30 40	208 211	965 995	803 828	711	610 628	472 486	369 380	313 322	830 855	681 702	595 613	501 517	374 386	278 287	227 234	53 54	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
3,50 60	214 217	1024	852 877	754 776	647 665	501 515	391 402	332 341	881 906	723 744	632 650	532 548	397 409	295 304	241 248	56 58	. de f
70 80	220 223	1082	901 925	797 819	684 . 702	529 544	414 425	351 360	932 957	765 785	668 686	563 578	420 432	312 321	255 262	-59 -61	oct 0
90	226	1141 1170	950	84ó 862	721	558	436	370	982	806 827	705	594 60g	443	329	269 276	62 64	(G)
4,00 10 20	229 232 235	1199	974 998	883 905	739 757	572 587	447 458	379 389	1008	848 869	723 741	624 640	454 466	338 347	283 290	66 67	.92
30 40	235 237 240	1229 1258 1287	1023	927 948	770 794 813	615 630	481 492	398 408 417	1059 1084 1110	890 911	759 778 796	655	477 489 500	355 364 372	² 97 304	69 70	0,7 Ъ
4,50	243	1316	1096	970	831	644	503	427	1135	932	814	686	512	381	311	72	u
60 70 80	246 248 251	1346 1375	1144	991 1013 1034	850 868 887	658 672 687	514 525	446	1186	952 973	832 851 869	701	523 535	389 398	318 325 332	74 75 77	ير
90	253	1433	1169	1056	905	701	537 548	455 465	1212	994	887	732 747	546 558	406	339	78	
5,00 20	256 261	1463 1521	1217 1266	1077	923 963	715 744	559 581	474 493	1263	1036	905 942	763 793	569 592	424 441	346 360	80 83	
40 60	266 271	1580	1315 1363	1164 1207	997 1034	773 801	603	512 531	1364	1161	978	824 855	638	458 475	373 387	90 90	
6,00	276 281	1696	1412 1461	1250	1071	830 859	648 670	550 569	1466	1203	1051	885 916	661 684	492 509	415	93 96	
20 40	285 290	1814 1872	1510 1558	1336 1379	1145 °	887 916	693 715	588 607	1568 1619	1287 1328	1124 1161	947 977	706 729	526 544	429 443	99 102	
60 80	294 299	1931 1989	1607 1656	1422 1465	1219 1256	944 973	737 760	626 645	1670 1721	1370 1412	1197 1234	1008	75 ² 775	561 578	457 471	106 109	
7,00	303	2048	1704	1508	1293	1002	782	664	1772	1453	1270	1070	798	595	485	112	1
*Niod.N	(min.) -	0,96			0,94 geheizter			0,89	1,05			1, ₀₇ heiztem)			1,15	= N (m	ax.) †

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd) Abs. Adm. Sp. p = 51 2 Kgr. od. Atm.

-							ш. Эр.	<i>p</i> –	9- 2		od, Atı						
same	nesse			llu		/, (red					llu			1	1	Subtr. Compr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125			0,05			L	0,125	L		0,05			C;'''u.C,
0	D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf			`		Leistur	g N.	in Pfe	rdekraf	it	c=1 m	
Qu.Met.	Centm.		-6-	0					engesc		1	-66				Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	322 339	269 282	238 250	204 215	159 167	125 131	106 111	272 286	224 236	196 206	166	125	94 98	77 81	17 18	
10 15	120 123	355 371	29 6 3 09	262 274	225 235	175 183	137	117	300 314	247 259	217	183	137 144	103	85 89	19 20	
20	125	387	323	286	245	191	150	127	328	270	237	200	150	113	93	21	
1,25 30	128 131	403 419	336 349	298 310	255 266	198 206	156 162	133 138	342 356	282 293	247 257	208	157	118	97 101	22 23	
35 40	133 135	435 451	363 376	322 334	276 286	214	168 174	143 149	370 384	305 316	267 277 287	225 234	169 176	132	105	24 24	
45	138 140	467	390	345	296	230	181	154	398	328	1	242	182	137	113	25 26	
1,50 55	143	484 500	403 417	357 369	307 317	238 246	187	159 164	412 426	339 351	297 308	251	189 195	142	117	27	
60 65	145 147	516 532	430 444	381 393	3 ² 7 337	254 262	200 206	170	410 454	362 374	318	268 277	201 208	151	125	28 29	ا . ا
70 1.75	149 151	548	457	405	347	270 278	212	180 186	468 482	385	338 348	285	214 221	161	133	30 31	2,4 m
1,75 80	154	564 580	470 484	417 429	358 368	286	224	191	496	397 408	358	294 302	227	171	137	31	11 1/
85 90	156 158	596 612	497 511	441 453	378 388	294 302	231 237	196 202	510 524	420 431	368 378	311	233 240	175 180	145	32 33	٠,
95 2,00	160 162	629 645	5 ² 4 538	465 477	398 409	310 318	243 250	207	538	443	388 399	328 336	246	185	153	34 35	wenn
10	166	677	565	500	429	334	262	223	553 581	455 478	419	354	253 266	200	164	37	0,10,
20 30	170 174	709 741	592 618	524 548	450 470	350 365	274 287	233 244	609	501 524	439 459 480	371 388	279 291	209 219	180	38 40	0 =
40 2,50	177 181	774 806	645 672	572 596	490 511	381 397	299 312	² 55 265	665 694	548 571	500	405 422	3 ⁰ 4 3 ¹ 7	229 238	188	42	7
60	185	838	699	620	531	413	324	276	722	594	520	440	330	248	204	46	bei
70 80	188 192	870 9 03	726 753	643	552 572	429 445	337 349	287 297	750	640	541 561	457 474	343 356	258 267	212	47	8,1
90 3,00	195 198	935 967	780 807	691 715	593 613	461 477	362 374	308 318	806 834	687	581 602	491 508	369 382	² 77 287	228 236	51 52	11 7
10	202 205	999	834 861	739 762	634	493 509	387	329	863	710	622	525	395	296 306	244 252	54 56	$c_{\rm i}$
20 30	208	1032	888	786	674	525	399 412	340 350	919	733 756	663	542 560	407 420	316	260	58	0,3),
40 3,50	211 214	1096	914 941	810	695 715	540 556	424 437	361 371	947 975	779 803	683	577 594	433 446	325 335	268 276	59 61	bis
60 70	217 220	1160 1193	968 995	834 858 881	736 756	572 588	449 462	382 393	1004	826 849	724 744	611	459 472	345 355	284 292	63 64	0,4
80	223 226	1225	1022	905	776	604	474	403	1060	872	764	646	485	364	300	66 68	ract
90 4,00	229	1257	1049	929 953	797 818	620	487 499	414 424	1116	919	785 805	680	498 510	374 383	308 315	70	0,5 (exact 0,4 bis
10	232 235	1322 1354	1103	977 1001	838 858	652 668	512 524	435 446	1144	942 965	825 846	697 714	523 536	393	323 331	72 73	.23
30 40	237 240	1386	1156	1025	879	683 699	537	456 467	1201	988	866 886	731 748	549 562	413	339	75 77	0,7 bi
4,50	243	1418	1210	1072	899 920	715	549 562	477	1257	1035	907	766	575	422 432	347 355	78	111
60 70	246 248	1483	1237 1264	1096	940 960	731 747	574 587	488 499	1285	1058	927 947	783 800	588 601	442 451	363 371	80 82	"C"
80 90	251 253	1547 1579	1291 1318	1144	981	763 779	599 612	509 520	1342 1370	1104 1127	967 988	817 834	614 627	461 471	379 387	84 85	
5,00	256	1612	1345	1191	1022	795	624	531	1398	1150	1008	851	639	480	395	87	
20 40	261 266	1676	1398 1452	1239	1063 1104	826 858	649 674	552 573	1455	1197	1049	885 920	665 691	500 519	411	91 94	
60 80	27 <i>1</i> 27 <i>6</i>	1805	1506 1560	1334 1382	1144	890 922	699 724	594 615	1567 1624	1290 1336	1130	954 988	717 743	538 558	443 459	98	
6,00	281	1934	1614	1430	1226	954	749	637	1680	1382	1212	1023	768	577	474	105	
20 40	285 290	1999 2063	1721	1477 1525	1267 1308	985 1017	774 799	658 679	1737 1793	1429 1475	1253	1057	794 820	597 616	490 506	108 112	
60 80	294 299	2128 2192	1775 1829	1573	1349 1390	1049	824 849	700 721	1849 1906	1522 1568	1334	1126	846 872	635 655	522 538	115 119	
7,00	303		1883		-	l i	874	743	1962		1415	ļ.	897	674	554	122	
N_i od. N_i	(min.)=	0,96						0,89	1,05		1,06			1,12	1,14	= N (m	ax.)†
			• 0	hne (g	eheizten	Receiv C.		! -Aab-	t V sic		Mit (gel A.	heiztem)	Receiv	er. D)igitize	ed by	JO(
						V.	unu C	neos.	· V · M	. nu d. 0	•				50		

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

ne Iche	1- 386r		Fü	llu		/, // (red			B K		illu	ng	1. 7 (red	luc.)		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	C," u. C,
0 X	D	In	dicirte	Leistu	ng N _i	in Pf	erdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pier	dekraf	t	c = 1 m	1
Qu.Met.	Centm.					pro :		r Kolt	engesc	hwind	gkeit		1			Pidk.	Kgr
1,00 05	115 117	352 370	294 309	261 274	224 236	175 184	138 145	117	299 314	246 259	216 228	183 192	138	105	86 91	19 20	
10 15	120 123	388 405	324 339	287 301	247 258	192 201	152 158	129 135	329 345	272 285	239 250	202 211	153	115	95 99	21 22	
20	125 128	423	353 368	314	269 280	210 218	165	141	360	297	261	221	167	126	104	23 24	
1,25 30	131	440 458	383	3 ² 7 34 ⁰	292	227	179 186	147	376 391	310 323	272 283	230 239	174 181 188	137	113	24 24 25	
35 40	133 135	476 493	397 412	353 366	303 314	236 245	193	165	406 422	335 348	294 306	249 258 268	195	148	121	26 27	
45 1,50	138 140	511 528	427 442	379 392	325 336	253 262	200	170 176	437 452	361 373	317 328	277	210	153 158	131	2 8	
55 60	143 145	546 564	456 471	405 418	348 359	271 280	214 220	182	468 483	386 399	339 350	287 296	217	164 169	135	29 30	
65 70	147 149	58i 599	486 500	431 444	370 381	289 297	227 234	194 200	498 514	411 424	361 373	306 315	23I 238	175 180	144 148	31 32	2,5 m.
1,75 80	151 154	616	515	457	392 404	306	241 248	205 211	529	437	384	324	245 252	185	153	99 94	11 /
85 90	156 158	634 652 669	530 545	470 484	415	315 323	255 262	217	545 560	450 462	395 406	334 343	259 266	196	161	35 36	٠.
95	160	687	559 574	497 510	426 437	332 341	269	223 229	575 591	475 488	417 428	353 362	273	207	170	37	wenn
2,00 10	162 166	705 740	589 618	522 549	449 471	350 367	276 289	235 246	606 637	500 526	439 462	372 390	281 295	212 223	175 184	38 39	0,10,
20 30	170 174	775 810	648 677	575 601	493 516	385 402	303 317	258 270	668 699	551 577	484 507	409 428	309 324	234 245	193	41 43	0 =
40	177 181	845 881	706	627	538 561	420	331	282	730 760	602 628	529	447 466	338 352	² 55 266	210	45 47	1,-1
2,50 60	185 188	916	736 765	653 679	583	437 455	344 358	203 305	791	653	551 574	485	367	277 288	228	49 51	7,9 bei
70 80	192	951 986	795 824	705 732	606 628	472 490	372 356	317 329	822 853	679 704	596 619	504 523	395	299	237	52 54	1
90 3.00	195 198	1022	854 883	758 784	650 673	507 525	400 413	311 352	915	730 755	641 663	542 561	409 424	309 320	255 264	56	II V
3,00 10 20	202 205	1092	913 942	810 836	695 718	542 560	427 441	364	946 977	781 806	686 708	580 599	438 453	331 342	273 282	58 60	; C
30 40	208 211	1162	971	862 888	740 762	577 595	455 468	375 387 399	1008	832 857	731 753	618 637	467 481	353 364	291 300	62 64	bis 0,4 (exact 0,3 bis 0,25),
3, 50 6 0	214 217	1233 1268	1030	914	785 807	612 630	482 496	410 422	1069	883 908	775	656 675	495 510	374 385	3C9	66 68	3 bis
70 80	220 223	1303	1089	940 966	830 852	647 665	510	434	1131	934	798 820 843	694	524 538	396 407	317 326 335	70 72	ct 0,
90	226	1338	1148	992 1019	874	682	524 537	446 457	1193	959 985	865	73 ²	553	418	344	74	(exa)
4,00 10	229 232	1409 1444	1178	1045	897 920	700 717	551 565	469 481	1224 1255	1010	887 910	750 769	567 581	428 439	353 362	75 77	\$ 0,4
20 30	235 237	1480 1515	1236 1266	1097	942 964	735 75 ²	579 592	493 504	1286	1061	932 955	788 807	596 610	450 461	371 380	79 81	0,6 bi
40 4,50	240 243	1550	1295	1149	987	770	606	516	1348	1112	977	826 845	624 639	472 482	389 398	83 85	l II
60 70	246 248	1585 1620	1325	1175	1009	787 805	620 634 648	528 539	1378	1138	999 1022 1044	864 883	653 667	493 504	407 415	87 89	ير "
80 90	251 253	1656	1383	1228	1054	822 840	648 661	563	1440	1189	1044 1067 1089	902 921	681 696	515 526	424 433	90 92	
5,00	256	1726	1442	1280	1099	857 875	675 689	575 587	1502	1240 1266	1112	940	710	537	142	94	
20 40	261 266	1832 1902	1531	1358	1166	910 945	716 744	610 633	1595 1657	1317	1156	978 1016	739 767	558	460 478	98 102	
60 80	271 276	1973	1648	1463 1515	1256 1301	980 1015	77 i 799	657 680	1718	1419	1246	1054 1092	796 825	601 623	496 513	105 109	
6,00 20	281 285	2114	1766	1567	1346	1049	826	704	1842	1521	1336 1380	1129	853 882	6 45 666	531 549	113 117	
40	290 294	2184	1825	1619		1084	854 881	727 751	1966		1425	1205	910 939	688 709	567 585	120 124	
60 80	299	2325 2396	1943 2002	1724	1525	1154	909 936	774 798	2027 2089	1725	1470	1281	968	731	602	123	
7,00	303	2466	2051	1828	1570	1224	964	821	•		1560			753		182	i
· Nod.N.	(min.)=	0,95		0.95 hne (g				0.90	1.05	1.06	1,06 Mit (gel	l,07 leiztem)	l ng Receiv	1, ₁₁ er.		= N (n	T

 C_{i}' und C_{i}'' nebst $\frac{v}{V}$ siehe S. 88.

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1}/_{2}$ Kgr. od. Atm.

<u>u</u>	, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	<u> </u>		===		نسجت				od. A			<i>l.</i> .			1	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125	ung	7 (r 0,07		0,04	0,20		ü l l 1			0,05	0,04	Subtr. Compr.	.''' C
Wir Kolb	Ko				ung N			<u></u>		l	Leistun					pro	C," u. <i>C</i> ,
O Qu. Met.	D Centm.				ung c		Mete					δ <u>ζ</u>				c=1 m Pidk.	Kgr.
1,00	115	381	319	284	244	190	150	128	324	268	236	200	152	116	96	20	
05 10	117 120	400 419	334 350	298 312	256 268	200	158	135	341 358	282 296	248 261	210	160	121	101	21 22	
15 20	123 125	439 458	366 382	326 340	280 292	219 228	173 180	148 154	374 391	310 324	273 285	231 241	175	133	111	23 24	
1,25 30	128 131	477 496	398 414	355 369	305 317	238 247	188 195	161 167	408 424	337 351	309	251 262	191	145 151	121	25 26	
35 40	133 135	515 534	430 446	383 397	329 341	257 266	203 210	173 180	44 i 458	365 379	322	272 282	214	157	131	27 28	
45	138	553	462	411	353	276	218	186	474	393	346	293	222	169	141	29	
1,50 55	140 143	572 591	479 495	425 439	365 377	286 295	226 233	193	491 508	407 420	358 370	303	238	175	145 150	3()	
60 65	145 147	629	511 527	454 468	390 402	305 314	24I 248	206 212	524 541	434 448	382 394	324 334	246 253	187	160	32 33	Ë
70 1,75	149 151	648 667	543 559	482	414 426	3 ² 4 333	256 263	218	558 575	462 476	407	344 354	261 269	205	165	34 35	2,6 1
*80 85	154 156	686 706	575 591	510 525	438 451	343 35 ²	271 278	231 238	591 608	489 503	431 443	365 375	277 285	211	175 180	36 37	١١١٨
90 95	158 160	725 744	6ó7 623	539 553	463 475	362 371	286 293	244 250	625 641	517 531	455 468	385 396	292 300	222 228	185 190	38 39	wenn
2,00	162	762	638	567	487	381	301	257	658	545	479	406	308	235	194	40	0, «
10 20	106 170	801 839	702	595 624	511 536	400 419	316	270 283	725	572 600 628	504 528	427 447 468	324 340	247 259	204	42 44	= 0,10,
30 40	174 177	915	731 766	652 681	560 585	438 457	346 361	308	759 79 ²	656	553	489	355 371	27 I 283	224	46 48	~" ~
2,50 60	181 185	953 1991	798 830	709 737	609 633	476 495	376 391	321 334	826 859	684 711	602 626	509 530	387	295 307	244 254	50 52	bei
70 80	188 192	1030	862 894	706 794	658 682	514	406 421	347 360	893 926		650	551	418	319	263 273	54 56	7,3
90	195 198	1106	926	822 850	706 730	552 571	436 451	373 386	960	795 822	699 724	59 ² 613	449	343 354	283 293	58 60	II N
3,00 10 20	202 205	1182	990	879 907	755	590 60g	466 481	398	1027	850 878	748	634	481	366	303	62 64	, C
30 40	208 208 211	1258	1053	935	803 828	628 647	496	424 437	1094	906 934	797 822	675	512 528	390 402	323 333	66 68	0,25
3,50	214	1334	1117	992	852	666	526	450	1161	961	846	716	544	414	343	70	0,3 bis 0,25),
60 70	217 220	1372 1410	1149		901	685 704	541 556	462 475	1195	989		737 758	560	426 438	353 362	72 74	ct 0,5
80 90	223 226	1448 1487	1213	1106	925	723 742	571 586	501	1262 1295	1073	919		591	450 402	372 382	76 78	(exact
4,00 10	22.9 232	1525 1563	1277	1134	974 998	762 781	602 617		1329 1362	1100	968	820 840	622 638	474 486	392 402	81 83	0,4
20 30	235 237	1601		1191	1023 1047	819	632 (47		1396 1430		1017	861 882	654 670	498 510	412 422	85 87	6 bis
40	240	1677	1404	1247	1071	838	662	565	1463	1211	1066	903	685	522	432	89	9'0 =
4,50 60	243 246	1715 1753	1436	1276	1096	857 876	677		1497 1530		1115	923	701	534 546	442 452	91 93	ָרְיִייִ: בייי:
70 80	248 251	1830	1532	1332	1144	914	707	616	1564	1323	1164	985	732. 748	558	461 471	95 97	
90 5,00	253 256		1564	1389	1193	933 952	737 752	629 642	1631	1350	1188	1006	764 780	582 593	481 491	99 101	
20 40	261 266	1982 2058	1000	1474 1531	1266 1315	990 1028	782 812	668 694	1732 1799	1434 1489	1262 1311	1110	811 842	617 641	511 531	105 109	
60 80	271 276	2135	1787 1851		1364 1412	1066 1104	842 872	719 745	1866	1545 1600		1151 1192	874 905	665 689	55 I 570	113 117	
6,00	281	2287	1915	1701	1461	1142	902	771	2000	1656	1457	1234	937	713	590 610	121 125	
20 40	285 290	2363 2440		1814	1510	1219		797 822	2067	1767		1317	999	737 761 784	630		
60 80	294 299	2516 2592		1923	1656	1295	993 1023	8 ₄ 8 8 ₇ 4	2201 2268	1823	1653	1399	1031	808	669	137	
7,00	303		2234	1984	1704	1333	1053	900			1702			833	689	141	
N _i oc.N	(min.)=	0.96			0.95 cheizten			0,90	1,06	1,06 † }	1, ₀₆ Mit (gel	1, ₀₇ neiztem)	1,09 Receiv	er.		= N (c	
						(C ₄ ' und	C, neb	st v					D	igitize	d by	JUC

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ine läche	esser		Fü	llu	ng	<i>l.</i> // (red	luc.)			Fü	llu	ng	(re-	duc.)		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	L	0,04		L	0,125			L	0,04	Compr Lstg. pro	C," u. C,
0	D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	c = 1 m	l I
Qu.Met.	Centm.			1 .			Meter		engesc	hwindi					1	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	410 431	344 361	306 321	263 276	206 216	163 171	140	350 368	290 305	256 269	217	165 174	126 133	105	21 23	
10 15	120 123	45 I 472	378 396	336 352	289 302	227 237	179	154 161	386 404	320 335	282	239 250	182 191	139	116	24 25	
20	125	492	413	367	315	247	195	168	422	350	308	262	199	152	127	26	
1,25 3 0	128 131	513 533	430 447	382 398	328 341	²⁵⁷ ₂₆₈	203	175 182	440 458	365 380	322 335	273 284	208 216	159 165	132	27 28	
35 40	133 135	554 574	464 482	413 428	355 368	278 288	220 228	189 196	476 494	395 410	348 361	295 306	225 233	172	143 148	29 30	
45	138	595	499	443	381	299	236	203	512	425	374	318	242	185	154	31	
1,50 55	140 143	615 636	516 533	459 474	394 407	309 319	244 253	209 216	530 548	440 455	387 401	328 340	250 259	191	159 165	32 33	Ì
60 6 5	145 147	656 677	550 568	489 505	420 434	329 340	261 269	223 230	566 584	470 485	414 427	351 362	267 276	204 211	170	34 35	}
70	149	697	585	520	447	350	277	237	602	500	440	373	284	217	181	36	Ę
1,75 80	151 154	718 738	619	535 550	460 473	360 371	285 293	244 251	620 638	515 530	453 467	384 396	293 301	224 230	186	38 39	2,7
85 90	156 158	759 779	636	566 581	486 499	381 391	301 309	258 265	656 674	545 560	480 493	407 418	310 318	237 243	197	40 41	11/
95	160	800	671	596	512	402	317	272	692	575	506	429	327	250	208	42	wenn c
2,00 10	162 166	820 861	688 722	612 642	526 552	412 432	326 342	279 293	710 746	589 619	519 546	440 462	336 353	256 209	214	43 45	1
20 30	170 174	902 943	757 791	673 703	578 604	453 474	358 375	307 321	783 819	649 679	572 599	485 507	370 387	283 296	235 246	47 49	0,07,
40	177	984	791 826	734	630	494	391	335	855	709	625	530	404	309	257	52	11
2,50 60	181 185	1026 1067	860 894	764 795	657 683	515 535	407 424	349 363	891 927	739 769	652 678	552 574	421	335	268 279	54 56	bei _1'
70 80	188 192	1108	9 ² 9 963	826 856	709 736	556 577	440 456	377 391	964 1000	799 829	705 731	597 619	455 472	348 361	290 301	58 60	
90	195	1190	998	887	762	597	472	405	1036	859	758	642	489	374	312	63	7,3
3,00 10	198 202	1231	1032	917 948	788 815	618 638	489 505	419	1072	989 919	784 810	664 687	507 524	387 400	323 333	64 67	11 7
20 30	205 208	1313	1135	978	841 867	659 679	521 538	447 461	1145	949 979	837 863	709	541 558	413	344 355	69 71	, C
40	211	1395	1170	1040	894	700 721	554	475	1217	1009	890	754	575	439	366	78	(32)
3,50 60	214 217	1436 1477	1204	1070	920 946	741	570 587	489 503	1253	1039	916 943	776 799	592 609	453 466	377 388	75 77	bis (
70 80	220 223	1518	1273	1131	973 999	762 782	603	517 531	1326 1362	1099	969 996	821 844	626 643	479 492	399 410	79 81	0,3
90	226	1600	1342	1193	1025	803 824	636	545	1398	1159	1022	866	661	505	421	83 86	4 (exact 0,3 bis 0,25),
4,00 10	229 232	1641 1682	1410	1223	1051	844	652 668	558 572	1434	1190 1220	1049	911	678 695	531	431 442	88	4 (
20 30	235 237	1723 1764	1479	1284	1104	885	684 701	586 600	1507	1250 1280	1101	934 956	712 729	544 557	453 464	90 92	bis 0
40	240	1805	1514	1345	1156	906	717	614 628	1579	1310	1154	978	746	570	475	94	0,6 b
4,50 60	243 246	1846	1548	1376	1183	927 947	733 750	642	1615	1340	1181	1001	763 780	583 596	486 497	96	ll li
70 80	248 251	1928	1617	1468	1235	968 988	766 782	656 670	1688	1400	1234	1046	797	622	508	101	ر
90 5.00	253 256	2010	1686	1498	1288	1009	798 815	684 698	1760	1460	1287	1090	832	636	530	105 107	
5,00 20	261	2051	1720	1529	1314	1071	847	726	1797	1550	1313	1113	849 883	648	540 562	112	
40 60	266	2215 2297	1858	1651	1419 1472	1112	912	754 782	2014	1610	1419	1203	917	701 727	584 606	116 120	:
80 6,00	276 281	2379 2462	1995 2064	1773	1524	1194	945 978	810 838	2086	1731	1525	1293	986	753	628	124	
20	285	2544	2133	1834 1895	1577	1235	1010	806	2159	1791	1630	1383	1054	779 805	649	133	
40 60	290 294	2626 2708	2202 2270	2018	1682 1735	1318	1043	893 921	2303	1911	1683	1428	1088	831 857	693 715	138 142	
7,00	299 303	2 7 90 2872	2339 2408	2079	1787	1400	1108	949	2448 2521	2031	1789	1517	1157	910	737 758	146 150	
		'	•	•	•				Ť			_					
${}^ullet N_{ullet}$ od. N_ullet	(min.) =	0,96		0,95)hne (g) Kecei	ver.			† 1	Mit (gel	eiztem)	Receive	er.	~	- N (#	ī
						C,	und C₄	" nebst	V sieh	e S. y2.		D	igitize	d by	Oc	ogl	e

II. Serie. D'. 145 Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

läche	esser		Fü	11 u	ng	1. (re	duc.)			Fü	11 u	n g	1, (re	duc.)		Subtr.	
Wirksame	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	ć"u.C
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$						Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	dekraf	t	pro c=1π	100
u.Met.	Centm.						Meter		engesc.	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
1,00	115	473	397	354	305	239	190	164	406	337	298	254	205	150	126	24	
05	117	497	417	371	320	252	200	172	426	355	313	267	205	158	133	25	
10	120	520	437	389	335	264	209	180	447	372	329	280	215	166	139	26	
15	123	544	457	407	350	276	219	188	468	390	344	293	225	173	146	27	
20	125	568	477	424	365	288	228	197	489	407	360	306	235	181	152	28	
1,25	128	592	497	442	381	300	238	205	510	425	375	319	245	189	159	30	
30	131	615	517	460	396	312	247	213	531	442	390	332	255	196	165	31	
35	133	639	537	478	411	324	257	221	552	459	406	345	265	204	172	32	
40	135	663	557	495	426	336	266	229	573	477	421	358	275	212	178	33	
45	138	686	576	513	441	348	276	238	594	494	437	372	285	219	185	34	
1,50	140	710	596	530	457	359	286	246	614	511	452	384	295	227	191	35	2,9 m.
55	143	733	616	548	472	371	295	254	635	529	467	397	305	235	197	37	
60	145	757	636	566	487	383	305	262	656	546	482	410	315	243	204	38	
65	147	781	656	584	502	395	314	270	677	564	498	424	325	251	210	39	
70	149	804	676	601	518	407	324	278	698	581	513	437	335	258	217	40	
1,75	151	828	696	619	533	419	333	287	719	598	529	450	345	266	223	41	wenn c =
80	154	852	715	637	548	431	343	295	740	616	544	463	355	274	230	42	
85	156	875	735	654	563	443	352	303	761	633	559	476	365	281	236	44	
90	158	899	755	672	578	455	362	311	782	651	575	489	375	289	243	45	
95	160	923	775	690	594	467	371	319	803	668	590	502	385	297	249	46	
2,00	162	946	795	707	609	479	381	328	823	685	605	515	395	305	256	47	$\frac{l_{1}^{\prime}}{l_{2}^{\prime}}=0.07,$
10	166	993	835	743	640	503	400	344	865	720	636	541	415	320	269	50	
20	170	1041	874	778	670	527	419	360	907	755	667	567	436	336	282	52	
30	174	1088	914	813	700	551	438	377	949	790	698	594	456	351	295	54	
40	177	1136	954	849	731	575	457	393	991	825	729	620	476	367	308	57	
2,50	181	1183	993	884	761	599	476	409	1033	860	759	646	496	382	321	59	7,0 bei
60	185	1230	1033	919	792	623	495	426	1075	895	790	673	516	398	334	61	
70	188	1277	1073	955	822	647	514	442	1117	929	821	699	537	413	347	64	
80	192	1325	1113	990	853	671	533	459	1159	964	852	725	557	429	360	66	
90	195	1372	1153	1026	883	695	552	475	1201	999	883	752	577	444	373	69	
3,00	198	1419	1192	1061	914	718	571	491	1243	1035	913	777	597	460	386	71	0,25), C ₁ =
10	202	1466	1232	1096	944	742	590	508	1285	1069	944	804	617	476	399	78	
20	205	1514	1271	1132	975	766	609	524	1327	1104	975	830	637	491	412	76	
30	208	1561	1311	1167	1005	790	628	540	1369	1139	1006	856	657	507	425	78	
40	211	1608	1351	1202	1036	814	647	557	1411	1174	1037	883	677	522	438	80	
3,50	214	1656	1391	1238	1066	838	666	573	1453	1209	1068	909	698	538	451	83	(exact 0,3 bis 0,25),
60	217	1703	1430	1273	1097	862	685	590	1495	1244	1099	935	718	553	464	85	
70	220	1750	1470	1309	1127	886	704	606	1537	1279	1130	961	738	569	477	88	
80	223	1798	1510	1344	1158	910	723	622	1579	1314	1161	988	758	584	490	90	
90	226	1845	1549	1379	1188	934	742	639	1621	1349	1182	1014	778	600	503	92	
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	1892 1940 1987 2034 2081	1589	1414 1450 1485 1521 1556	1218 1249 1279 1310 1340	958 982 1006 1030 1054	762 781 800 819 838	655 671 688 704 721	1663 1705 1747 1789 1831	1384 1419 1454 1489 1524	1222 1253 1284 1315 1346	1040 1066 1092 1119 1145	798 818 838 859	615 631 646 662 677	517 530 543 556 569	94 97 99 102 104	0,5 bis 0,4 (e
4,50	243	2129	1788	1591	1371	1077	857	737	1873	1558	1376	1171	899	693	582	106	3C'=
60	246	2176	1828	1627	1401	1101	876	753	1915	1593	1407	1198	919	708	595	109	
70	248	2223	1867	1662	1432	1125	895	770	1957	1628	1438	1224	939	724	608	111	
80	251	2271	1907	1698	1462	1149	914	786	1999	1663	1469	1250	960	739	621	114	
90	253	2318	1947	1733	1493	1173	933	803	2041	1698	1500	1277	980	755	634	116	
5,00	256	2365	1987	1768	1523	1197	952	819	2083	1733	1530	1302	1000	771	647	118	
20	261	2460	2066	1839	1584	1245	990	851	2167	1803	1592	1355	1040	802	673	123	
40	266	2555	2145	1910	1645	1293	1028	884	2251	1873	1654	1407	1080	833	699	128	
60	271	2649	2225	1980	1706	1341	1066	917	2335	1943	1716	1460	1121	864	725	132	
80	276	2744	2304	2051	1767	1389	1104	950	2419	2013	1777	1512	1161	895	752	137	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	2838 2933 3028 3122 3217	2384 2463 2543 2622 2702	2122 2192 2263 2334	1827 1888 1949 2010 2071	1437 1485 1533 1581 1629	1142 1181 1219 1257 1295	982 1015	2503 2587 2671 2755 2839	2083 2153 2223 2293 2362	1839 1901 1962 2024 2086	1565 1617 1670 1722 1775	1201 1242 1282 1322 1363	926 957 989 1020 1051	778 804 830 856 882	142 146 151 156 160	
7,00	303	3311		1	2132	133.5	A COLOR	1000	Dr.	2432	10000			1082	908	165	1
N_i od. N	(min.)=	0,98	0,94	0,94 Ohne (g	0,94	0,93	0,91	0,89	1,06		1,06 Mit (ge				1,11	= N (1	pax,) †

II. Serie. D'.

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

	1 2 1		_						17 1								
Wirksame	Kolben- archmesse			üllu							üllu		1, (re			Subtr. Compr.	i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125		0,07	0,05	0,04			0,125	L	0,07	0,05	0,04	Lstg.	C," u.C,
0	D	In	dicirte	Leist	ing N							ng N	in Pfe	rdekra	ft	c=1 m	
Qu.Met.				1 1					engesc		gkeit	1	1			Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	536 563	451 473	40I 422	346 364	273 287	218 229	188 197	462 485	385 405	340 358	30 5	224 236	174 183	147	26 27	1
10 15	120 123 125	589 616	496 518	442 462	381 398	301 314	240 251	207 216	509 533	424 444	375 393	320 335	247 259	192 201	162 170	29 30	
20	125 128	643 670	541 563	482 502	416	328	262	226	557	464	410	350	270	210	177	81	
1,25 30	<i>131</i>	697	586	522	433 450	342 355 369	272 283	235 244	580 604	484 504	428 445	365 380	282 293	219 228	185	33 34	
35 40	133 135 138	723 750	608 631	542 562	467 485	383	294 305	254 263	628 652	523 543	463 480	395 410	305 316	237 246	200	35 36	
45 1,50	138 140	777 804	653 676	582 602	502 519	396 410	316 327	273 282	67 6 69 9	563 583	498 515	425 440	328 339	255 263	215	38 39	
55 60	143 145	831 857	699 721	622 642	537 554	423 437	338 349	29I 30I	723	603 622	533 550	455 470	351 362	272 281	230 238	40 42	
65 70	147 149	884 911	744 766	663 683	571 589	451 464	360 370	310	747 771	642	568 585	485 500	374 385	290	245	48 44	i
1,75	151	938	780	703	606	478	381	319 329	794 818	682	603	515	397	299 308	² 53 261	46	3,1
80 85	154 156	965 991	811 834	723 743	623 641	492 506	392 403	338 348	842 866	702 721	620 638	530 545	408 420	317 326	268 276	47 48	IIN
90 95	158 160	1018 1045	856 879	763 783	658 675	519 533	414 425	357 366	890 913	741 761	655 673	560 575	431 443	335 344	283 291	49 51	nn c
2,00 10	162 166	1072	901	803	693	546	436	376	937	781	691	589	455 478	353	298	52	= 0,07, wenn
20	170	1179	946 991	843 883	727 762	574 601	458 479	395 413	985 1032	821 861	726 761	619	501	371 389	313 329	55 57	0,07
30 40	174 177	1232 1286	1036	924 964	796 83 1	628 6 56	501 523	432 451	10 8 0	900 940	796 831	680 710	524 548	4 ⁰ 7	344 359	60 62	
2,50 60	181 185	1340 1393	1127	1004 1044	866 900	683 710	545 567	470 489	1176 1224	980 1020	867 902	740 770	571 594	443 461	374 389	65 68	6,8 bei -1,
70 80	185 188 192	1447 1500	1217 1262	1084 1124	935 970	738 765	588 610	507 526	1271	1060	937 972	800 830	617	479 497	405 420	70 73	8.
90	195	1554	1307	1165	1004	792	632	545	1367	1139	1007	860	664	515	435	75	
3,00 10	198 202	1608 1661	1352	1205 1245	1039	819 847	654 675	564 582	1415 1462	1179	1043	890 920	687 710	533 551	450	78 81	C.
20 30	205 208	1715 1768	1442 1487	1285 1325	1108	874 901	697 719	601 620	1510 1558	1259	1113	950	733 756	569 587	481 496	83 86	
40 3,50	211 214	1822 1876	1532 1578	1365	1177	928 956	741 763	639 658	1606 1654	1338	1184	1010	779 803	605	511	88 91	0,4 (exact 0,8 bis 0,2),
7,50 70	217	1929	1623	1445	1246	983	784	676	1701	1418	1219	1040	826	641	542	.94	0,8 1
80	220 223	1983 2036	1668	1485	1281	1010	806 828	695 714	1749	1458 1498	1289	1101	849 872	659 677	557 572	96	ract
90 4,00	226 229	2090	1758	1565 1606	1350	1065	850 872	733 752	1845	1537	1360	1161	918	695	587 602	101 104	(e)
10 20	232 235	2197	1848 1893	1646 1686	1420	1120	893 915	770	1940 1988	1617	1430	1221 1251	942	721	618	107	ဟ
30 40	237 240	2304 2358	1938	1726 1766	1489	1174	937 959	808 827	2036	1697	1501	1281	988	767 785	648	112 114	,5 bi
4,50	243	2411	2028	1806	1558	1229	981	846	2131	1777	1571	1341	1034	803	679	117	0
60 70	246 248	2465 2519	2073	1847 1887	1593 1627	1256	1002	864 883	2179 2227	1816 1856		1371 1401	1058	839	694 709	120 122	3 €."
80 90	251 253	2572 2626	2164 2209	1927 1967	1662 1697	1311	1046	902 921	2275 2323	1896 1936		1431 1461	1104	857 875	724 739	125 127	 -
5,00 20	256 261	2679 2787	2253	2007	1731 1801	1365	1089	939	2370	1976 2056	1747 1818	1491	1150	893	755	130 135	;
40	266 271	2894	2344 2434	2168	1870	1475	1133	1015	2466 2562	2135	1888	1611	1197		785 815	140	
60 80	276	3001	2524 2614	2248	1939 2008	1529	1220 1264	1052	2657 2753	2215 2295	1958 2029	1671	1336	1037	846 876	146 151	
6,00 20	281 285	3215 3322	2704 2794	2409 2489	2078 2147	1639 1693	1307 1351	1127 1165	2848 2944	2374 2454	2099 2170	1791 1852	1382	1073	907 937	156 161	
40 60	290 294	3430 3537	2884 2974	2570 2650	2216 2286	1748 1802	1395	1203 1240		2534 2613	2240	1912	1475 1522	1145	967 998	166 172	
80	299	3644	3065	2730	2355	1857	1482	1278	3231	2693	2381	2032	1568	1217	1028	177	
7,00	303	3751	3155	2810	2424	1912	1525	1315			2452		1614			182	l
*N _t od.A	/ ₌ (min.)=	0,94	94 0,94 0,94 0,93 0,92 0,90 0 • Ohne (geheizten) Receiver.						1,05		1,06 Mit (gel				1,10	= N (1	max.) †

C, und C, nebst psiehe S. 96.

Digitized by 🔽

III. SERIE.

Maschinen mit hohem Dampfdruck (7 bis 14 Atm.)

A.

Zweicylinder-Auspuff-Maschinen.

(Mit Expansions-Steuerung, im Mittel zwischen ausgiebig geheiztem und nicht geheiztem Receiver, bezw. mit bloss äusserlich geheiztem Receiver).

Die in den Köpfen der Tabellen für Compound-Masch. mit "eventuell" notierten Volum-Verhältnisse v: V gelten für gleichzeitige (nur partielle) Rücksicht auf gleiche Arbeit der beiden Cylinder.

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i aus den tabellarischen Ansätzen von x C_i (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

red. Füll. 1/1 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	$=\frac{4}{I}(\text{red},\mathbf{F}\ddot{\mathbf{u}}^{\dagger}\mathbf{h})$
c = 0.5 m	ممر ا	I,04	1,09	1,11	1,14	1,16	1,17	1,18	c = 0,5 m
0,6	0,91	0,95	0,99	1,01	1,04	T,06	1,07	1,08	0,6
0,7	0,85	0,88	0,92	0,94	0,96	0,98	0,99	1,00	0,7
0,8	0,79	0,82	0,86	0,88	0,90	0,92	0,98	0,93	0,8
0,9	0,75	0,78	0,81	0,83	0,85	0,86	0,87	0,88	0,9
c = 1,0 m	0,71	0,74	0,77	0,79	0,80	0,82	0,83	0,83	c = 1,0 m
1,1	0,67	0,70	0,73	0,75	0,77	0,78	0,79	0,79	1,1
1,2	0,65	0,67	0,70	0,72	0,73	0,75	0,75	0,76	1,2
1,8	0,62	0,65	0,67	0,69	0,70	0,72	0,72	0,73	1,3
1,4	0,60	0,62	0,65	0,66	0,68	0,69	0,70	0,71	1,4
		i i		'	-				· '
c=1.5 m	0,58	0,60	0,63	0,64	0,66	0,67	0,67	0,68	$c=1.5 \mathrm{m}$
1,6	0,56	0,58	0,61	0,68	0,64	0,65	0,65	0,66	1,6
1,7	0,54	0,56	0,59	0,60	0,62	0,63	0,63	0,64	1,7
1,8	0,53	0,55	0,57	0,59	0,60	0,61	0,62	0,62	1,8
1,9	0,51	0,53	0,56	0,57	0,58	0,59	0,60	0,61	1,9
$c=2.0 \mathrm{m}$	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	0,58	0,58	0,59	$c=2.0\mathrm{m}$
2,2	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	0,55	0,56	0,56	2,2
2,4	0,46	0,48	0,50	0,51	0,52	0,53	0,53	0,54	2,4
2,6	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	0,51	0,54	0,52	2,6
2,8	0,42	0,44	0,46	0,47	0,48	0,49	0,49	0,50	2,8
$c = 8.0 \mathrm{m}$	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,48	c = 8,0 m
3,2	0,40	0,41	0,43	0,44	0,45	0,46	0,46	0,47	8,2
3,4	0,38	0,40	0,42	0,43	0,44	0,44	0,45	0,45	8,4
3,6	0,37	0,39	0,41	0,41	0,42	0,43	0,44	0,44	3,6
3,8	0,36	0,38	0,39	0,40	0,41	0,42	0,42	0,43	8,8
c = 4.0 m	0,35	0,37	0,38	0,39	0,40	0,41	0,41	0,42	c = 4.0 m
4,2	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39	0,40	0,40	0,41	4,2
4,4	0,34	0,35	0,37	0,37	0,39	0,39	0,39	0,40	4.4
4,6	0,33	0,34	0,36	0,37	0,37	0,38		0,39	4.6
4,8	0,33	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	O,39 O,38	0,39	4,8
		•						1	
c = 5,0 m	0,32	0,33	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,37	c = 5,0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{z}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Föllung $\frac{l_t}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit c) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections-Coësfic, sur Ci" bei dem jeweiligen Hubverhältnisse 1: D.

Abs., Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{I_i}{I} =$	0,25	0,20	0,15	•	
<i>C</i> ' =	9,0	8,7	8,5	•	
$xC'_i = 1$	7,0	6,8	6,8	•	

Corr. Woolf- und ReceivWoolf-Masch. Für N = 1 N ohne Spannungs-Abfall:	Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadranten ohne Spannungs-Abfall:
bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.225 & 0.20 & 0.175 \end{vmatrix}$	bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.225 & 0.20 & 0.175 \end{vmatrix}$
wenn $R = \frac{1}{4} v$; $v : V = 0.41 0.35 0.30 n R = v; v : V = 0.47 0.41 0.35 n R = \infty; v : V = 0.54 0.49 0.43$	wenn $R = \infty$; $v: V = 0,47$ 0,45 0,48 0,45 0,45 0,45 0,51 0,51 0,50 0,50

																		<u>·</u>	
red.Fü	11.4 =	0,25	0,20	0,15	•	•	Subtr. Cmpr.	gang	O _t bei	red. Fü	11.4=	0,25	0,20	0,15	•	ŀ	Subtr. Cmpr.	gang	C _i
0	D	Indic	c. Leis	tung -	v in]	Pfdk.	Lstg.	Latg.	7=	0	D	Indi	. Leis	tung :	$\frac{N_t}{n}$ in 1	Pfdk.	Latg.	Lstg.	$ \frac{4}{7} = $
Qu. Met.	Centm.			r Kolt	•		pro c	=1 m	0,20	Qu. Met.	Centm.		1 Met		-		pro c	=1 m	0.20
0,080 084 088 092 096	32,4 33,9 34,0 34,7 35,5	29,2 30,6 32,1 33,6 35,0	25,7 26,9 28,1	18,8 19,8 20,7 21,7 22,6	•		1,0 1,1 1,1 1,2 1,3	2,5 2,6 2,7 2,8 2,9	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$	0,80 84 88 92 96	107,4	306,4 320,9 335,5	268,8 281,1	197,8 207,2 216,7		:	10,2 10,8 11,3 11,8 12,3	16,7 17,4	194 = 1+
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	36,5 38,3 40,1 41,9 43,8	32,1 33,6 35,1	24,7	•	•	1,8 1,8 1,4 1,5 1,5	8,0 8,1 8,2 8,3 8,4	13,5 (bei c= 1,58)	1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	365 383 401 419 438	306 321 336 351 367	236 247 259 271 283	•		13 18 14 15 15	19 20 21 22 23	12,0 (c= 2,81)
0,125 130 135 140 145	40,8 41,3 42,1 42,8 43,6	45,6 47,4 49,2 51,0 52,9	39,7 41,3 42,8	29,5 30,6 31,8 33,0 34,2	•	•	1,6 1,7 1,7 1,8 1,9	3,5 3,6 3,7 3,8 3,9	18'0	1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	456 474 492 510 529	382 397 413 428 443	295 306 318 330 342	•		16 17 17 18 19	24 25 25 25 26 27	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	54,7 58,4 62,0 65,7 69,3	51,9 55,0	35,3 37,7 40,0 42,4 44,8	•	•	1,9 2,0 2,2 2,3 2,4	4,0 4,2 4,4 4,6 4,8		1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	547 584 620 657 693	458 489 519 550 581	353 377 400 424 448			19 20 22 23 24	28 30 31 38 35	0,945
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	72,9 76,6 80,2 83,9 87,5	64,2 67,2 70,3	47,1 49,5 51,8 54,2 56,5	•	•	2,6 2,7 2,3 2,9 3,1	5,0 5,2 5,4 5,6 5,8	12,9 (c = 1,87) 83	2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	729 766 802 839 875	611 642 672 703 733	471 495 518 542 565		:	26 27 28 29 81	36 38 39 41 43	11,7 (c= 3,12)
0,25 26 27 28 29	57,8 58,4 59,5 60,6 61,7	91,2 94,8 98,5 102,1 105,8	79,4 82,5 85,5	65,9	•	•	3,2 3,3 3,5 8,6 8,7	6,0 6,2 6,4 6,6 6,8		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	912 948 985 1021 1058	764 794 825 855 886	589 612 636 659 683	•		32 33 35 36 36	44 46 48 49 51	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	131,3	1 - "	80,1 84,8	•	•	8,9 4,1 4,4 4,6 4,9	7,0 7,4 7,8 8,1 8,5	98'0	3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	1094 1167 1240 1313 1386	917 978 1039 1100 1161	707 754 801 848 895	•		88 41 44 46 49	53 56 59 62 65	0,950
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	153,2 160,5 167,8	122,2 128,3 134,4 140,5 146,6	98,9 103,6 108,3	•	•	5,1 5,4 5,6 5,9 6,1	8,9 9,2 9,6 10,0 10,3	12,5 $(c = 2,22)$	4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1459 1532 1605 1678 1750	1222 1283 1344 1405 1466	942 989 1036 1083 1130	•		51 54 56 59 61	69 72 75 78 81	11,6 (:= 3,42)
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	189,6 196,9 204,2 211,5	152,8 158,9 165,0 171,1	122,5 127,2 131,9 136,6	•		6,4 6,7 6,9 7,2 7,4	10,7 11,0 11,4 11,7 12,1		5,00 20 40 60 80		18 23 1896 1969 2042 2115	1528 1589 1650 1711 1772				64 67 69 72 74	84 83 91 94 97	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,1 97,2 99,8	218,8 233,4 248,0 262,6	183,3 195,5 207,7	141,3 150,7 160,1 169,6	•	•		12,5 13,2 13,9 14,6 15,3	8 12,0	6,00 20 40 60 80	290 294 299	2 26 1 2 33 4 2407	1833 1894 1955 2016 2077	1460 1507 1554			77 79 82 84 87	100 103 107 110 113	11,4
0,80	102,4	291,8	244,4	188,4	•	•	10,2	16,0	2,65)	7,00	<i>303</i>	2553	2139	1649			90	116	(¢ = 3,60)
Coul.	Coēff.:	0,90	0,88	0,86	•	.				Coul.	Coeff:	0,90	0,88	0,86		•		σI	

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,25	0.20	0,15	0,125	•
<i>C'</i> =	8,5	8,1	7,9	7,8	
xC' =	6,9	6 .6	6,6	6.7	

		Woolf- und						C	ompour	id-Mas						den	Quad	ranten
		$N' = \frac{1}{2}N \text{ of } $ $(\text{normal}) \frac{l_{1}}{l_{2}} :$	1 .	1	1		I	1		ha!	ohi (norm			igs-Ab	1			
			= 0,20	+-	175	0,15	 	- -			<u> </u>		\rightarrow	0,20	0,1		0,15	
weni	R =	v; $v:V$	= 0,38 = 0,44	0	,33	0,27 0,33	l	1	well		: v;	v: V	<i>' =</i>	0,45 0,48	0,	45	0,39	
	<i>R</i> =	∞ ; $v:V$	= O,5s	<u> </u>	,46	0,40	<u> </u>	, '			ntuell	_		0,54	0,	50 1	0,46	, -
red. Fü	11. 7 =	0,25 0,20 0,	15 0,125		Subtr. Cmpr.		O _t		red, Fü	ill. // =	0,25	0,20	0,15	0,125			Leer-	O, bei
0	D	Indic, Leistur	ng N _i in Pi	dk.		Lstg.	4 =		0	D	Indi	c. Leis	tung:	N _i in P	fdk.		Lstg.	1, =
Qu. Met.		(pro 1 Meter l	•		pro ¢	= 1 m	0,20		Qu. Met.	! !	1			c bengeso		pro ¢	=1 m	020
0,080	32,4		3,1 19,5		1,3	2,6	14		0,80	102,4		293,5	230,6	194,8		12,9	16,9	-13
084 088	33,2		4,2 20,5 5,4 21,4		1,8	2,7 2,8	= 1+		84 88	105,0 107.4				204,5 214,3	:	18,4 14,1		
092 0 9 6	34,7 35,8	40,0 33,8 2	6,5 22,4 7,7 23,4	•	1,5 1,5	2,9 8,0	080		92 96	109,8 112,8	399,6		265,2	224,0	:	14,7 15,4	19,0	출
0,100	36.4	1 1 1	8,8 24,4	•	1,6	8,1	12,7		1,00	115	434	367	288	244	:	16	20	11,0
105 110	37,1 38,0		1,7 26,8	•	1,7	3,2 8,3	(bei c=		05 10	117 120	456 478	385 404	303 317	256 268	•	17 18	21 22	(c=
115 120	38,8	49,9 42,2 3	3,2 28,0	•	1,8	8,4	1,69)		15	123	499	422	332	280	•	18	23	
0,125	39,7 40,5	1 1	4,6 29, 2 6,0 30,5		1,9 2,0	8,5			20 1,25	125 128	543	440 458	1	305	•	19 20	24	
130 135	41,3	56,5 47,7	7,5 31,7	•	2,1 2,2	3,7 3,8	69		30 3 5	131 133	565 586	477	375 389	317	•	21 22	26 27	
140	42,8	60,8 51,3	0,4 34,1	:	2,2	3,9			40	135	608	495 513	404	341	:	22	28	
0,15	43,6		3,3 36,5	•	2,8 2,4	4,0			45 1,50	138 140	630	532 550	419	353	•	28 24	29	
16 17	45,8 47,2	69,5 58,7	6,1 39,0	:	2,6	4,4			60	145	695	587	461	390	:	26	31	9760
18	48 s	78,2 66,1 9	19,0 41,4	:	2,7 2,9	4,6 4,8			70 80	149 154	738 782	624 661		414	:	27 29	33 35	0
19 0,20	49,9		7,7 48,7	•	8,0	5,0			2,00	158 162	825	697	548	463	•	80	37	10,9
21	52,8	91,8 77,1	0,5 51,1	:	8,4	5,3 5,5	12,0 (c = 2,00)		10	106	912	734	577 605	511	•	34	38 40	(c =
22 23	53,7 54,9		53,4 53,6 6,3 56,0	:	8,5	5,7 5,9	83'0		20 30	170 174	955	807 844	663	536	:	35 37	42	3,33)
24	56,1	104,2 88,1	58,4	•	8,8	6,1			40	177	1042	881	1	1 - 1	•	38	45	1 1
0,25 26	57,3 58,4	112,9 95,4	72,1 60,9 74,9 63,3	:	4,0	6,3 6,5			2,50 60	181 185	1086	917 954		633	•	40 42	47	
27 28	59,s 60,s		7,8 65,7 80,7 68,9	•	4,3	6,7			70 80	188 192	1172	991 1027	778 807	657	•	48 45	50 52	
29	61,7	125,9 106,4	3,6 70,6	•	4,6	7,1			90	195	1259	1064	l	706	•	46	54	
0,30 32	62,1		36,5 73,1 12,3 77,9	:	4,8 5,1	7,3 7,7			3,00 20	198 205	1 303 1 390	1101	865 923	731	•	48 51	56 59	
34 36	66,8		8,0 82,8		5,4 5,8	8,1 8,5	ا ۾ ا		40 60	211 217	1477 1564	1248 1321	980 1038	828	•	54 58	62 66	ا و
38	70,8	165,1 139,4 10	9,6 92,5	•	6,1,	8,9	0.98		80	223	1651	1394	1096	925	•	61	69	0380
0,40 4 2	72,4	173,7 146,8 11 182,4 154,1 12	5,3 97,4		6,4 6,7	9,3	11,7 (c=		4,00 20	229 235	1737 1824	1468 1541		974 1023	:	64 67	78 76	10,8 (c=
44 46	76,0	191,1 161,4 12	107,1	•	7,0	10,1 10,4	à,38)		40 60	240	1911 1998	1614	1269	1071	:	70 74	79 88	3,65)
48		208,5 176,1 1		•		10,8			80	251	2085			1169	:	77	86	
0,50 52	81,0 82,6	217,a 183,5 14 225,9 190,8 14			8,0 8,3	11,2			5,00 20					1218		80 83	90 93	
54 56	84.2	234,6 198,1 15	5,7 131,5	•	8,6	12,0			40	266	2346	1981	1557	1315	٠.	86	96	
58	87,2	243,2 205,5 16 251,9 212,8 16		•	9,0 9,3	12,3 12,7		'	60 80		2432 25 19				:	90 98	100 103	
0, 6 0 64	88,7 91,6	260,6 220,1 17 278,0 234,8 18	3,0 146,1	•	9,6	18,1 18,9			6,00 20	281 285				1461	•	96 99	106 110	
68	94.4	295,3 249,5 10	6,0 165,6	•	10,2 10,9	14,6	760		40	290	2780	2348	1845	1558	:	102	113	9960
72 76	97, 9 99,0	312,7 264,8 20 330,1 278,9 21		:	11,5 12,2	15,4 16,1	11,3		60 80		2867 2953	24 2 2 2495	1903	1656	:	106 109	116 120	10,7
0,80	102,4	347,4 293,5 23	194,8	•	12,8	16,8	(c =		7,00					1705	•		123	(c= 3,84)
Coul	Coëff.:	0,00 0,88 0	86 0,84		l				Coul.	Cceff.:	0,00	0,88	0,86	0,84				

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l}$	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
C; =	8,3	7,8	7,5	7,4	7,4
*C; =	6.8	6.5	6.3	6,4	6,5

Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadranten

ohne Spannungs-Abfall:

Corr. Woolf- und Receiv.-Woolf-Masch.

Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne Spannungs-Abfall:

	bei	(nort	nal) -	/ _i =	0,20	0,1	75	0,15	l	1		bei	(norm	al) 🔆	=	0,20	0,17	75 0	.15	
wens	n K =		v:	<i>y</i> =	0,43 0,46 0,54	0	,34 ,42 ,48	O,29 O,35 O,42			wen	n R = R = ever		v:V	=	O ₇₄ 5 O ₇ 48 O ₇ 55	0,4 0,4 0,5	5 (0,39 0,42 0,47	
red. Fi	<u></u> -		L	لـــــا	0,125		Cmpr.	Leer- gang Latg.	C_l bei $\frac{l}{l} = 1$		ļ	ull. <u>/</u> =					L	Subtr. Cmpr. Lstg.	gang	C _i bei
Qu.Met.	Centm				vi in P		pro <i>c</i>	 = 1 m	0,15		Qu. Met	D Centm	1			in I		pro ¢		7 = 0 15
0,080 084 088 092 096	32,1 33,1 34,7 35,5	40,8 42,2 44,2 46,2 48,3	35,9 37,6 39,3	29,9 31,2	25,4 26,6	18,7 19,7 20,6 21,6 22,5	1,5 1,6 1,7 1,8 1,9	2,7 2,8 2,9 8,0 ,8,1	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$		0,80 84 88 92 96	105,0 107,4 109,8	422,3 442,4 462,5	359,2 376,3 393,4	285,0 298,6 312,2	231,1 242,7 254,2 265,8 277,4	19 6,8 206,2 215,6	16,2 17,0 17,8	19,2 19,9	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,3 39,7	50,3 52,8 55,3 57,8 60,3	44,9 47,0 49,0	35,6 37,3 39,0	28,9 30,3 31,8 33.2	23,4 24,6 25,8 26,9 28,1	1,9 2,0 2,1 2,2 2,8	8,2 8,8 8,4 8,5	11,9 (bei c = 1,79)		1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	503 528 553 578 603	428 449 470 492 513	339 356 373 390 407	289 303 318 332 347	234 246 258 269 281	19 20 21 22 23	21 22 23 24 24 25	10,4 (c = 3,19)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,8	62,8 65,3 67,8 70,4 72,9	53,5 55,6 57,7 59,9	42,4 44,1 45,8 47,5	36,1 37,5	29,3 30,5 31,6 32,8 34,0	2,4 2,5 2,6 2,7 2,8	8,5 8,9 4,0 4,1 4,2	16'0		1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	628 653 678 704 729	535 556 577 599 620	424 441 458 475 492	361 375 390 404 419	293 305 316 328 340	24 25 26 27 28	26 27 28 29 30	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,3 48,6 49,9	75,4 80,4 85,5 90,5 95,5	64,1 68,4 72,7 77,0	50,9 54,3 57,7 61,1	46,2 49,1 52,0	35,2 37,5 39,8 42,2 44,5	2,9 3,1 8,3 8,5 8,7	4,3 4,5 4,8 5,0 5,2			1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	754 804 855 905 955	641 684 727 770 813	509 543 577 611 645	433 462 491 520 549	352 375 398 422 445	29 81 83 85 87	31 33 35 36 38	9760
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,1 54,9 56,1	100,5 105,6 110,6 115,6	85,5 89,8	67,9 71,3 74,6 78,0	57,8 60,7 63,6	46,9 49,8 51,5 53,9 56,2	8,9 4,1 4,2 4,4 4,6	5,4 5,7 5,9 6,1 6,8	11,4 (c = 2,13) 2,13)		2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	1005 1056 1106 1156 1207	855 898 941 984 1026	679 713 746 780 814	578 607 636 665 693	469 492 515 539 562	89 41 42 44 46	40 42 44 46 48	10,3 (c = 3.53)
0,25 28 27 28 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7	130,7 135,8 140,8	106,9 111,2 115,5 119,8 124,0	88,2 91,6 95,2	72,0 75,1 78,0 80,9	58,6 60,9 63,2 65,6 67,9	5,2 5,4	6,5 6,8 7,0 7,2 7,4			2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1 257 1 307 1 358 1 408 1 458	1069 1112 1155 1198 1240	848 882 916 950 984	722 751 780 809 838	586 609 632 656 679	48 50 52 54 56	49 51 53 55 57	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	160,9 170,9 181,0	136,8 145,4 153,9		86,7 92,5	70,3 75,0 79,7 84,4 89,1	6,6	7,6 8,0 8,4 8,9 9,3	0,88		3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	1508 1609 1709 1810	1283 1368 1454 1539 1625	1086 1154 1222	982 1040	703 750 797 844 891	58 62 66 69 78	58 62 66 69 73	0)860
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0	211,1 221,2 231,2	179,6 188,1 196,7	142,5 149,3	132,9	103,1	8,1 8,5 8,9	9,7 10,1 10,5 10,9 11,3	10,9 (c = 2,53)		4;00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	2312	1796 1881 1967	1425 1493 1561	1156 1213 1271 1329 1387	1078	89	77 80 84 87 91	10,1 (c = 3,86)
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	251,3 261,4 271,4 281,5	213,8 222,3 230,9 239,4	169,7 176,5 183,3 190,0	144,5 150,2 156,0 161,8 167,6	121,9 126,6 131,2	10,0 10,4 10,8	11,7 12,1 12,5 12,9 18,3			5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	2513 2614 2714 2815	2138 2223 2309 2394	1697 1765 1833 1900	1445 1502 1560 1618 1676	1172 1219 1266 1312	97 100 104 103	94 98 102 105 109	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,4 97,2	321,7 341,8 362,0	273,7 290,8 307,9	217,2 230,7 244,3	173,3 184,9 196,5 208,0 219,6	50,0 59,3 68,7	12,3 18,1 18,9	18,7 14,5 15,3 16,0 16,8	76 10,5		6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	3117 3217 3318	2651 2737 2822	2104 2172 2240	1733 1791 1849 1907 1965	1453 1500 1547	120 124 127	112 116 119 123 126	10,0
l I	102,4	402,8	342,1	27 I ,4	231,1	87,4		17,6	(c = 3,01)		7,00	303	3519	2993	2375	2022	1640	•	180	(c = 4,09)
1 021	Coëff,:	V,90	0,89	V/87	~/403	V/83	l		ļ .	ı	# Coul.	Coëff.:	V-90	0,89	0,87	0.85	0,83	l O		

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,25	0,20	0.15	0,125	0,10
<i>C</i> _i =	8,0	7,5	7,1	7,0	6,9
$xC_i =$	6,6	6,3	6,1	6,0	6,1

Corr. Woolf- und ReceivWoolf-Masch. Für N' = \{ N \text{ ohne Spannungs-Abfall:}	Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadranten ohne Spannungs-Abfall:
bei (normal) $\frac{l}{l} = \begin{vmatrix} 0.175 & 0.15 \\ 0.125 \end{vmatrix}$	bei (normal) $\frac{l}{l} = \begin{vmatrix} 0.175 & 0.15 & 0.125 \end{vmatrix}$
wenn $R = \frac{1}{4} v$; $v : V = \begin{vmatrix} 0.36 & 0.31 & 0.85 \\ 0.7 & R = v & v : V = \begin{vmatrix} 0.42 & 0.36 & 0.30 \\ 0.7 & 0.50 & 0.44 & 0.37 \end{vmatrix}$ $R = \infty$; $v : V = \begin{vmatrix} 0.50 & 0.44 & 0.37 \end{vmatrix}$	wenn $R = \infty$; $v: V = 0.42$ 0.39 0.35 n R = v; $v: V = 0.45$. 0.42 0.38 eventuell $v: V = 0.52$ 0.48 0.43

1 may L		Lymbrod		6		/	1			1			
red, Full.7 =	0,25 0,20 0,15	0,125 0,10	Cmpr. gang	C, bei	red. Fü	11.7=	0,25	0,20 0	15 0,125	0,10	Cmpr.	gang	C _t bei
0 D	Indic. Leistung	$\frac{N_i}{c}$ in Pfdk.	Lstg. Lstg.	$\frac{I_i}{I} =$	0	D		. Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$ in	Pfdk.	Lstg.	Lstg.	/ . =
Qu. Met. Centm.	(pro 1 Meter Kol	bengeschw.)	pro $c=1$ m	0,15	Qu. Met.	Centm.	(pro 1	Meter	Kolbenges	chw.)	pro c	=1 m	0,15
0,080 32,4 084 33,2	45,6 39,0 31,1 47,9 40,9 32,7	1 6' '	1,8 2,7 1,9 2,8	$\frac{1}{1+\mu}$	0,80 84				1,4 266,6				1 7 7
088 34,0	50,2 42,9 34,3	29,3 24,1	2,0 2,9	# - # - {	88	107,4	501,6	428,8 34	27,0 280,0 12,6 293,3	240,5	19,7	20,0	11
092 34,7 096 35,8	52,4 44,8 35,8 54,7 46,8 37,4		2,1 8,0 2,2 8,1	08'0	92 96	109,8 112,2	524,4 547,2	448,3 3 467,8 3;	8,2 306,6 73,7 320,6	251,4 262,4	20,6 21,5	20,8 21,6	ğ
0,100 36,2 105 37,1	57,0 48,7 38,9		2,3 8,3	11,2	1,00	115	570	487	333	273	22	22	9,9
110 <i>3</i> 8. ₀	59,9 51,2 40,9 62,7 53,6 42,8	36,7 30,1	2,4 8,4 2,5 8,5	(bei c = 1,88)	05 10	117 120	599 627	536	109 350 128 367	301	24 25	28 24	3,36)
115 38,8 120 39,7	65,6 56,1 44,8 68,4 58,5 46,7		2,6 8,6 2,7 3,7		15 20	123 125	656 684		48 383 67 400	314	26 27	25 26	
0,125 40,5	71,3 60,9 48,7		2,8 3,8	į	1,25	128	713	609	87 417	342	28	27	
130 41,3 135 42,1	74,1 63,4 50,6 77,0 65,8 52,6		2,9 4,0 3,0 4,1	8	30 35	131 133	741 770		306 434 326 450	356 369	29 80	28 29	
140 42,8 145 43,6	79,8 68,3 54,5 82,7 70,7 56,5	0 0	3,1 4,2 3,3 4,8		40 45	135 138	798 827		45 467 65 484	383 397	81 82	30 81	
0,15 44,4	85,5 73,1 58,4	50,0 41,0	8,4 4,5		1,50	140	855	731	84 500	410	84	32	
16 45,8 17 47,2	91, s 78,0 62,3	1 -2. .2.	3,6 4,7 8,9 4,9		60 70	145 149	969	1	623 533 662 567	437 465	86 88	84 86	86
18 48,6 19 49,9	102,6 87,7 70,1 108,3 92,6 74,0		4,0 5,9 4,3 5,4		80 90	154 158	1026 1083	121	701 600 740 633	492 519	40 43	88 40	
0,20 51,2	114,0 97,5 77,9	66,7 54,7	4,5 5,6	10,7	1 1 1	162	1140	· 1	79 667	547	45	42	9,7
21 52,5 22 53,7	119,7 102,3 81,8 125,4 107,2 85,6		4,7 5,8 4,9 6,1	(c = 2,24)	10 20			1023	318 700 356 733	574 601	47 49	44 46	(c = 3.73
23 54,9 24 56,1	131,1112,1 89,5 136,8116,9 93,4	76,7 62,9	5,2 6,3 5,4 6,5	880	30 40	174	1311	1121	395 767	629 656	52 54	48 50	1
0,25 57,3	142,5 121,8 97,3	1 - 1 1	5,6 6,7		2,50			ا أما	34 800 73 833	683	56	52	
26 58,4 27 59,5	148,2 126,7 101,2 153,9 131,6 105,1		5,8 6,9 6,0 7,2		60 70	185	1482	1267 16	12 866	710	58 60	54 55	
28 60 ₆ 61,7	159,6 136,4 109,6	93,3 76,5	6,3 7,4 6,5 7,6		80 90	192	1596	1364 10	90 933	765	68	57	
0,30 62,7	171,0 146,9 116,8		6,7 7,9		3,00	195 198		1413 1	68 1000	792 820	65 67	59 61	
32 64,8 34 65,8	182,4 155,9 124,6 193,8 165,7 132,4		7,2 8,3 7,6 8,7		20 40	205	1824	1559 1:	146 1067 124 1133	875 929	72 76	65 69	١
36 68,7 38 70,6	205,2 175,4 140,2	120,0 98,4	8,1 9,2	98'0	60	217	2052	1754 1	02 1200	984	81	78	0,860
0,40 72,4	216,6 185,2 148,0 228,0 194,9 155,7		8,5 9,6 9,0 10,0	10.3	80 4,00			- 1	180 1267 357 1333	1	90	76 80	9,6
42 74,2 44 76,0	239,4 204,7 163,5	140,0 114,8	9,4 10,5	(c = 2,66)	20 40	235	2394	2047 1	35 1400 13 1467	1148	94 99	84	(c = 4,09)
46 77,7 48 79,3	262,2 224,2 179,1	153,3 125,7	10,3 11,3		60	246	2622	2242 1	91 1533	1257	103	88 91	
0,50 81,0	273,6 233,9 186,9 285,0 243,7 194,7				5,00				1600 1667 1667		108 112	95 99	
52 82,6 54 84,2	296,4 253,4 202,5	173,3 142,1	11,6 12,6		20	261	2964	2534 20	25 1733	1421	116	103	l
56 85,7	319,2 272,9 218,0	186,7 153,1	12.5 18.4		40 60	271	3192	2729 21	80 1867	1531	125	106 110	
0,60 88,7	330,6 282,7 225,8 342,0 292,4 233,6				80 6,00			1	158 1934 136 2000	l .		114	
64 91,6	364,8 311,9 249,2	213,3 174,9	14,3 15,1	,	20	285	3534	3021 2	14 2067	1695	139	118 121	م
72 97,2	387,6 331,4 264,7 410,4 350,9 280,3	240,0 196,8	16,1 16,7	160	40 60	294	3762	3216 2	92 2133 70 2200	1804	148	125 129	0,986
76 99,8 0,80 102,4	433,2 370,3 295,9 456,0 389,8 311,4	1		9,9	80	!		•	47 2267			133	9,5 (c =
Coul. Coëff.:			17,9 18,3	3,17)	1 11	- 1	- 1	- 1	25 2333		157	136	4,32
CVUL CUEIL.	0,90 0,89 0,87	V-855 V-81	1 1	! !!	I II Coul.	Coëff.:	0,90	U,89 0	87 0,855	U,84		0	

Abs. Adm. Sp. p = 11 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. 1/2 =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08
<i>C</i> _i =	7,3	6,9	6,7	6,6	6,6
$xC_i'=$	6,3	6,0	5,9	5,9	6,1

Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadranten

Corr. Woolf- und Receiv.-Woolf-Masch.

Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne Spannungs-Abfall:							ohne Spannungs-Abfall:												
bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.15 & 0.188 & 0.125 \end{vmatrix}$									bei	(norm	al) $\frac{l}{l}$	=	0,15	0,18	38 0,	125			
wenn n n	R = R = R =		v: l v: l v: l	<i>7</i> =	0,32 0,38 0,45	0,	29 34 41	0,26 0,31 0,38		wen	n R = R = ever		v:V	_	0,39 0,42 0,48	0,3 0,4 0,4	0 0),35),38),44	
red, Fü	$11, \frac{l_r}{I} =$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	Subtr Cmpr	gang	C ₄	red. Fi	il). <u>/,</u> =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	Subtr. Cmpr.	Leer-	C, bei
O Qu, Met.	D Centm	0 0			Ni in I	100	Lstg.	Lstg.	$\frac{l_{1}}{l} = 0.125$	O Qu. Met	D Centm.	l l			N _i in benges			Lstg.	1, 7 = 0,126
0,080 084 088 092 096	32,4 33,9 34,0 34,7 35,5	43,7 45,9 48,1 50,3 52,4	36,9 38,7 40,4	30,2 31,8 33,3 34,8 36,3	27,4	20,2 21,2 22,2 23,2 24,2	2,0 2,1 2,2 2,3 2,4	2,8 2,9 3,0 3,1 3,2	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$	0,80 84 88 92 96	105,0 107,4	458,9 480,7 502,6	368,9 386,5 404,0	317,5 332,6 347,8	249,4 261,8 274,3 286,8 299,3	211,7 221,8 231,8	20,9 21,9 22,9	19,9 20,7 21,6	180
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	54,6 57,4 60,1 62,8 65,6	46,1 48,3 50,5	37,8 39,7 41,6	31,2 32,7 34,3	25,2 26,5 27,7 29,0 30,2	2,5 2,6 2,7 2,9 3,0	3,3 3,5 3,6 3,7 3,9	10,7 (bei c= 1,98)	1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	546 574 601 628 656	439 461 483 505 527	378 397 416 435 454	312 327 343 359 374	252 265 277 290 302	25 26 27 29 30	23 24 25 26 27	9,4 (c = 3,52
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	68,3 71,0 73,7 76,5 79,2	57,1 59,3 61,5	47,3 49,1 51,0 52,9 54,8	42,1	31,5 32,8 34,0 35,3 36,5	3,1 3,2 3,4 3,5 3,6	4,0 4,1 4,2 4,4 4,5	16'0	1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	683 710 737 765 792	549 571 593 615 637	473 491 510 529 548	390 405 421 437 452	315 328 340 353 365	31 32 34 35 36	28 29 30 31 33	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	82,0 87,4 92,9 98,3 103,8	70,3 74,7 79,1	56,7 60,5 64,3 68,0 71,8	49,9 53,0 56,1	37,8 40,3 42,8 45,4 47,9	3,7 4,0 4,2 4,5 4,7	4,6 4,8 5,1 5,3 5,6		1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	820 874 929 983 1038	659 703 747 791 834	567 605 643 680 718	468 499 530 561 592	378 403 428 454 479	87 40 42 45 47	34 36 88 40 42	9760
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	109,3 114,7 120,2 125,6 131,1	87,8 92,2 96,6	75,6 79,4 83,2 86,9	65,5 68,6 71,7	50,4 52,9 55,4 58,0 60,5	5,0 5,2 5,5 5,7 6,0	5,8 6,0 6,3 6,5 6,7	10,2 (c= 2,35) 260	2,00 10 20 30 40		1093 1147 1202 1256 1311	878 922 966 1010 1054	756 794 832 869 907	623 655 686 717 748	504 529 554 580 605	50 52 55 57 60	44 46 48 50 52	9,; (c = 3.90
0,25 26 27 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7	142,0 147,5 152,9	123,0		81,1 84,2 87,3	63,0 65,5 68,0 70,6 73,1	6,2 6,5 6,7 7,0 7,2	6,9 7,2 7,4 7,6 7,9		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1366 1420 1475 1529 1584	1098 1142 1186 1230 1274	1058	779 811 842 873 904	630 655 680 706 731	62 65 67 70 72	54 56 58 60 62	
030 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	174,8 185,8 196,7	140,5 149,3 158,1	113,4 121,0 128,5 136,1 143,6	99,7 106,0 112,2	75,6 80,6 85,7 90,7 95,8	7,5 8,6 8,5 9,0 9,5	8,1 8,6 9,0 9,5 9,9	0,93	3,00 20 40 60 80	211 217	1858	1318 1405 1493 1581 1669	1210 1285 1361	1122	756 806 857 907 958	75 80 85 90 95	64 68 72 76 80	. 098'0
0,40 42 44 46 48	76,0	218,5 229,5 240,4 251,3 262,2	184,5 193,2 202,0	158,8 166,3 173,9	137,1	105,8	10,5 11,0 11,5	10,8	9,8 (€= 2,79)	4,00 20 40 60 80	235 240 246	2404 2513	1845 1932 2020	1663 1739	1247 1309 1371 1434 1496	1109 1159	105 110 115	84 88 91 95 99	9,; (c = 4,29
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,1	273,2 284,1	219,6 228,4 237,1 245,9	189,0 196,6 204,1 211,7	155,8 162,1 168,3 174,5	126,0 131,0 136,1 141,1	12,5 12,9 13,4 13,9	12,6 13,0 13,5 13,9 14,3		5,00 20 40 60 80	261 266 271	2841 2950 3060	2284 2371 2459	1966 2041 2117	1558 1621 1683 1745 1808	1310 1361 1411	129 134 139	103 107 111 115 119	
0,60 64 68 72 76	91,6 94,4 97,2	327,8 349,6 371,5 393,3 415,2	281,1 298,7 316,2	241,9 257,0 272,2	199,5 212,0 224,4	161,3 171,4 181,4	15,9 16,9 17,9	14,8 15,6 16,5 17,3 18,9	9,4	6,00 20 40 60 80	281 285 290 294	3278 3387 3496	2635 2723 2811 2899	2268 2344 2419 2495	1870 1933 1995 2057 2119	1512 1562 1613 1663	149 154 159 164	123 127 131 135 138	9980
0,80		437,0	351,4	302,4	249,4	201,6	19,9	19,0	3,32)	7,00		3824	3074	2646	2182	1764	174	142	(c= 4,52
Coul.	Coeff.:	0,69	0,88	0,86	0.85	0,63				Coul	Coëff,:	0,89	0.88	0,86	0,85	0,83	ļ		Ļ

Abs. Adm. Sp. p=18 Kgr. od. Atm.

Red, Füll, $\frac{l_i}{l} =$	0,20	0,15	0,125	0.10	0,08
<i>C_i</i> =	7,2	6,7	6,5	6,3	6,3
$xC_i^* =$	6,2	5,9	5,8	5,8	5,9

	315 310 310 315								
Corr. Woolf- und ReceivWoolf-Masch.	Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadranten								
Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne Spannungs-Abfall:	ohne Spannungs-Abfall:								
bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.15 & 0.125 & 0.10 \end{vmatrix}$	bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.15 & 0.125 & 0.10 \end{vmatrix}$								
wenn $R = \frac{1}{2} v$; $v : V = \begin{bmatrix} 0.33 & 0.27 & 0.21 \\ 0.33 & 0.33 & 0.26 \\ 0.46 & 0.40 & 0.32 \end{bmatrix}$ $v : V = \begin{bmatrix} 0.33 & 0.33 & 0.26 \\ 0.46 & 0.40 & 0.32 \end{bmatrix}$	wenn $R = \infty$; $v: V = 0,39$ 0,35 0,32 n R = v; $v: V = 0,42$ 0,38 0,34 eventuell $v: V = 0,49$ 0,45 0,38								

red.Fü		-		0,125			Cmpr.	Leer- gang Lstg.	$\frac{C_t}{bei}$	red.Fi	ill. $\frac{l_i}{l} =$		0,15 c. Lei	<u> </u>			Cmpr.	Leer- gang Latg.	$\frac{C_i}{bei}$
Qu. Met.	Centm.			r Kol			pro c	=1 m	0,125	Qu. Met.	Centm		1 Mete		•		pro ¢	=1 m	0,125
0,080 084 088 092 096	32,1 33,1 34,0 34,7 35,5	48,4 50,8 53,2 55,7 58,1	39,1 41,1 43,0 45,0	35,5 37,2 38,9 40,6	29,4 30,8 32,2 33,6	24,0 25,1 26,2 27,4	2,3 2,4 2,5 2,6	2,9 3,0 3,1 3,2 8,3	$0.90 = \frac{1}{1 + \mu}$	84 88 92 96	107,4 109,8 112,2	508,3 532,5 556,7 580,9	410,8 430,4 450,0 469,5	355,1 372,0 388,9 405,8	294,1 308,1 322,1 336,1	251,1 262,5 273,9	22,6 23,7 24,8 25,8	20,6 21,4 22,3 23,2	$0.94 = \frac{1}{1+}$
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	60,5 63,5 66,6 69,6 72,6	53,8 56,3 5 8, 7	44,4 46,5 48,6 50,7	36,8 38,5 40,3 42,0	30,0 31,4 32,8 34,3	2,8 3,0 3,1 3,2	8,4 8,5 8,7 8,8 8,9	10,3 (bei c = 2,06)	05 10 15 20	115 117 120 123 125	605 635 666 696 726	489 514 538 563 587	423 444 465 486 507	350 368 385 403 420	300 314 328 343	27 28 30 31 32	24 25 26 27 28	9,1 (c= 3,68)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	75,7 78,7 81,7 84,8 87,8	63,6 66,1 68,5 71,0	54,9 57,0 59,2 61,3	45,5 47,3 49,0 50,8	37,1 38,5 40,0 41,4	3,6 3,8 8, 9	4,1 4,2 4,3 4,5 4,6	16'0	1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	757 787 817 848 878	612 636 661 685 710	528 549 570 592 613	438 455 473 490 508	357 371 385 400 414	34 35 36 38 39	29 31 32 33 34	,
0,15 16 17 18 19	41,4 45,8 47,2 48,6 49,9	90,8 96,8 102,9 108,9 115,0	78,3 83,2 88,0 92,9	71,9 76,1 80,3	56,0 59,5 63,0 66,5	48,5 51,4 54,2	4,8 5,1	4,7 5,0 5,2 5,5 5,7	0.	1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	908 968 1029 1089 1150	734 783 832 880 929	634 676 719 761 803	665	542	40 48 46 48 51	35 37 39 41 43	0,945
0,20 21 22 23 24	51,2 52,3 53,7 54,9 56,1	145,2	102,7 107,6 112,5 117,4	88,8 93,0 97,2 101,5	73,5 77,0 80,5 84,0	59,9 62,8 65,6 68,5	5,9 6,2 6,5	6,0 6,2 6,4 6,7 6,9	9,8 (c= 2,45) 88,0	2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	1	978 1027 1076 1125 1174	972 1015	700 735 770 805 840	656 685	54 56 59 62 65	45 47 50 52 54	8,9 (c= 4,08)
0,25 26 27 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7	163,4 169,4 17 5,5	127,2 132,1 136,9 141,8	109,9 114,2 118,4 122,6	91,0 94,5 98,0 101,5	74,2 77,0 79,9 82,7	7,0 7,3 7,5	7,2 7,4 7,6 7,9 8,1		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1513 1573 1634 1694 1755	1272 1321 1369 1418	1184 1226	_	770 799 827	67 70 73 75 78	56 58 C0 62 64	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	193,6 205,7 217,8	156,5 166,3 176,1	143,7 152,2	112,0 119,0 126,0	91,3	8,6 9,1 9,7	8,4 8,8 9,3 9,8 10,3	98'0	3,00 20 40 60 80	217 223	1815 1936 2057 2178 2299	1565	1268 1353 1437 1522 1606	1120 1190 1260	913 970 1027	81 86 91 97 102	66 70 75 79 83	0960
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	254,1 266,2 278,3 290,4	205,4 215,2 225,0 234,8	177,5 186,0 194,4 202,9	147,0 154,0 161,0 168,0	125,5 131,3 137,0	11,3 11,8 12,4 12,9	10,7 11,2 11,6 12,1 12,5	9,8 (c = 2,92)	4,00 20 40 60 80	240 246 251	2662 2783 2904	2054 21 52 2250 2348	1860 1944 2029	1470 1540 1610 1680	1198 1255 1313 1370	118 124 129	91 95 99 103	8,8 (c == 4.49)
0,50 52 54 56 58	1 !	314,6 326,7 338,8 350,9	254,3 264,1 273,9 283,7	210,8 228,2 236,7 245,1	182,0 189,0 196,0 203,0	165,5	14,0 14,5 15,1 15,6	13,0 13,4 18,9 14,3 14,8		5,00 20 40 60 80	266 271 276	3025 3146 3267 3388 3509	2543 2641 2739	2198 2282 2367	1820 1890 19 6 0	1598	140 145 151	107 111 116 120 124	
0,60 64 68 72 76	97,3 99,8	387,3 411,5 435,7 459,9	313,0 332,6 352,1 371,7	270,5 287,4 304,4 321,3	224,1 238,1 252,1 266,1	205,4 216,8	17,2 18,3 19,4 20,5	15,3 16,1 17,0 17,9 18,8	9 ,1	6,00 20 40 60 80	294 299	3631 3752 3873 3994 4115	3032 3130 3228	2621 2705 2790	2171 2241 2311	1712 1769 1826 1883 1940	167 172 178	128 132 136 140 144	9980 8,7
0,80	102,4			1		228,2	21,5	19,7	3,47)	7,00	303	4236	3424	2959	2451	1997	188	148	(c= 4.73)
	Coëffi: Irabák	•	,	•	•	0,83 hTec	hn.			Coul	Coëff.:	0,69	0,88	0,86	0.85	0,83 Dig	itized	by (GC

Abs. Adm. Sp. p = 13 Kgr. od. Atm.

	<u> </u>				
Red, Füll, $\frac{l_i}{l} =$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08
<i>C,</i> =	7,0	6,6	6,3	6,2	6,1
$xC_i = $	6,t	5,8	5,7	5,6	5,7

				*C; =	6,1	5,8	5,7	5,	6 5	, 5,7					
		olf- und Re				C	ompoun	d-Mas			he Arbo ings-Ab		den Ç	Quadr	anten
		$_{\text{nal}}) \frac{L}{I} =$! ' '	118 0,10	1	1		bei ((normal		1 -	1	3 0	.10	
wenn K		v: V = v: V = v: V =	0,34 0	0,25 0,22 1,30 0,27 1,37 0,33			weni	R = R = event		v: V = v: V = v: V =	0,35 0,38 0,45	0,34 0,36 0,43	5 0	,32 ,34 ,39	•
red.Füll.	0,20	0,15 0,125	0,10 0,08	Subtr. Leer Cmpr. gan	- C _i		red, Fü	11.1.	0,20	0,15	25 0,10	0,08	Subtr. Cmpr.	Leer-	C _i
O I Qu, Met. Cer		Leistung	L	Latg. Latg	17-		<i>О</i> Qu. М е ь	D Centm.			$g \frac{N_i}{c}$ in labels	Pfdk.	Lstg.	Lstg.	$\frac{l_{i}}{l} = $
084 3 088 3 092 3	2,4 53,0 3,8 55,6 4,0 58,3 4,7 60,9 5,5 63,6	43,0 37,3 45,2 39,1 47,3 41,0 49,5 42,9 51,6 44,7	32,5 26,7 34,1 27,9 35,6 29,	2,4 8,1 2,5 8,5 2,6 8,5	90 = 1+			102,4 105,0 107,4 109,8 112,2	556,3 4 582,8 4 609,3 4	51,5 39 73,0 41 94, 5 42	2,8 309,8 1,4 325,3 0,1 340,8 8,7 356,3 7,4 371,8	266,8 279,5 292,2	24,2 25,3	20,3 21,2 22,1 23,1 24,0	$0.94 = \frac{1}{1+\mu}$
105 33 110 33 115 33	6,2 66,2 7,1 69,5 8,0 72,9 8,8 76,2 9,7 79,5	53,8 46,6 56,4 48,9 59,1 51,3 61,8 53,6 64,5 55,9	40,7 33,4 42,6 34,9 44,6 36,5	3,0 3,0 3,2 8,0 3,3 8,0	(bei (c = 3,15)		1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	662 695 729	538 4 564 4 591 5 618 5	66 387 89 407 13 426 36 446 59 465	318 334 349 365	29 30 32 33 35	25 26 27 28 29	8,6 (c == 3,87)
0,125 46 130 4 135 42 140 43	0,5 82,8 1,9 86,1 2,1 89,4 2,8 92,7 3,6 96,0	67,2 58,3 69,9 60,6 72,6 62,9 75,3 65,2	48,4 39,7 50,4 41,3 52,3 42,9 54,3 44,5	3,6 4,6 3,7 4,6 3,9 4,6 4,0 4,6	16'0		1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	828 861 894 927	672 5 699 6 726 6 753 6	83 484 06 504 29 523 52 543 76 563	397 413 429	36 37 39 40 42	30 32 33 34 35	
16 4. 17 4: 18 4:	4,4 99,4 5,8 106,0 7,2 112,6 8,5 119,2	80,6 69,9 86,0 74,6	62,0 50,8 65,8 54,0 69,7 57,4	4,6 5, 4,9 5, 5,2 5,	1 1 5		1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 159	994 1060 1126 1192 1258	806 6 860 7 914 7 968 8	99 581 46 620 92 658 39 697 736	476 508 540 572	48 46 49 52 55	86 88 40 43 45	0,945

51,2 52,5 132,5 107,5 93,2 139,1 112,9 97,9 77,5 81,3 63,5 1325 1075 932 775 813 58 66,7 6,0 6,4 10 166 1391 1129 979 667 60 49 (c'= 22 23 145,7 118,3 102,5 152,3 123,6 107,2 53,1 85,2 69,9 2,56) 20 1457 1183 1025 4,25) 6,6 6,3 170 852 699 68 51 54,9 30 89,1 731 762 6,6 6,9 174 1523 1236 1072 891 53 24 158,9 129,0 111,8 40 1589 1290 1118 56,1 177 56 92,9 6,9 69 929 0,25 26 27 57,3 165,6 134,4 116,5 96,8 172,2 139,8 121,2 100,7 1656 1344 1165 968 1722 1398 1212 1007 7,4 2,50 181 794 826 72 58 58,4 59,5 60 70 82,6 7,6 185 75 60 178,8 145,1 125,8 104,6 7,9 1788 1451 1258 1046 858 85,8 7,8 188 62 78 80 90 192 28 60,6 185,4 150,5 130,5 108,4 89,0 8,1 8.1 1854 1505 1305 1084 890 81 64 29 61,7 192,0 155,9 135,1 112,2 8,4 8,4 195 92,1 1920 1559 1351 1122 66 62.7 198,7 161,3 139,8 116,2 95,3 211,9 172,0 149,1 123,9 101,6 225,8 182,8 158,4 131,7 108,0 3,00 20 40 8,6 8.6 198 1987 1613 1398 1162 86 69 953 205 9,2 9.1 2119 1720 1491 1239 1016 73 34 66,9 211 217 9.8 9,6 2252 1828 1584 1317 1080 77 36 68,7 238,4 193,5 167,8 139,4 114,3 10,4 10,1 60 2384 1935 1678 1394 1143 38 70s 251,7 204,3 177,1 147,2 120,7 10,9 80 2517 2043 1771 1472 1207 10,5 223 86 109 264,9 215,0 186,4 154,9 127,0 11,5 0,40 72,4 9,0 4,00 229 2649 2150 1864 1549 1270 115 8,4 278,2 225,8 195,7 162,7 133,4 12,1 291,4 236,5 205,0 170,4 139,7 12,7 235 240 2782 2258 1957 74,2 20 40 1627 1334 121 11,5 94 4,66) 44 76,0 99 12.0 2914 2365 2050 1704 1397 1127 46 60 246 251 304,7 247,3 214,4 178,2 146,1 13,2 12.4 3047 2473 2144 1782 1461 132 103 48 79,3 317,9 258,0 223,7 185,9 152,4 13,8 12,9 80 3179 2580 2237 1859 1524 188 107 0,50 331,2 268,8 233,0 193,7 158,8 14,4 18.4 5,00 256 3312 2688 2330 1937 1588 144 82,6 3444 2795 2423 2014 1651 150 3577 2903 2516 2092 1715 156 3709 3010 2610 2169 1778 161 52 344,4 279,5 242,3 201,4 165,1 15,0 261 13,9 20 116 54 56 84,2 85,7 357,7 290,3 251,6 209,2 171,5 15,6 40 266 14,3 120 370,9 301,0 261,0 216,9 177,8 16,1 384,2 311,8 270,3 224,7 184,2 16,7 60 271 14,8 87,2 58 80 276 3842 3118 2703 2247 1842 167 15,3 128 88,7 0,60 397,4 322,5 279,6 232,4 190,6 17,8 3974 3225 2796 2324 1906 178 4106 3333 2889 2401 1969 179 6,00 20 281 15,7 133 91,6 94,4 423,9 344,0 298,2 247,9 203,3 18,4 16,6 285 137 450,4 365,5 316,9 263,4 216,0 19,6 476,9 387,0 335,5 278,9 228,7 20,7 68 40 290 4239 3440 2982 2479 2033 184 17,6 141 294 299 72 60 18,5 4371 3548 3076 2556 2096 190 145 99,8 76 503,3 408,5 354,2 294,3 241,4 21,9 80 4504 3655 3169 2634 2160 196 149 19,4 8,3 102,4 529,8 430,0 372,8 309,8 254,1 28,0 20,8 7,00 303 4636 3763 3262 2711 2223 202 154 4,92) Coul. Coeff.: 0,892 0,88 0,865 0,85 0,85 Coul Coeff.: 0,895 | 0,88 | 0,865 | 0,85 | 0,84

Digitized by GOOG

Zweicylinder-Auspuff-Maschinen (mit Expans.-Steuerung). Abs. Adm. Sp. p = 14 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{L}{I}$	0,20	0,15	0,125	0.10	0,08
<i>C</i> ' =	6,9	6,4	6,2	6,0	5,9
xC'' =	6,1	5,7	5,5	5.5	5.4

Corr. Woolf- und ReceivWoolf-Masch. Für \(\Lambda'' = \frac{1}{2} N \) ohne Spannungs-Abfall:	Compound-Masch. Für gleiche Arbeit in den Quadrante ohne Spannungs-Abfall:									
bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.125 & 0.10 & 0.085 \end{vmatrix}$	bei (normal) $\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 0.125 & 0.10 & 0.085 \end{vmatrix}$									
wenn $R = \frac{1}{4} v$; $v : V = \begin{bmatrix} 0, a9 \\ 0, 13 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0, 19 \\ 0, 15 \end{bmatrix}$ $n = R = v$; $v : V = \begin{bmatrix} 0, 35 \\ 0, 15 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0, 26 \\ 0, 24 \end{bmatrix}$ $n = R = \infty$; $v : V = \begin{bmatrix} 0, 42 \\ 0, 42 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0, 35 \\ 0, 35 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0, 30 \\ 0, 35 \end{bmatrix}$	wenn $R = \infty$; $v: V = 0.35$ 0.32 0.89 R = v; $v: V = 0.38$ 0.34 0.31 eventuell $v: V = 0.46$ 0.40 0.34									

red, Füll, 1,	0,20 0,15 0,125 0,10 0,00	Subtr. Leer- Cmpr. gang	C _i	red, Füll. 1,	0,20 0,15 0,12	5 0,10 0,08	Subtr. Leer- Cmpr. gang	C _i
O D Qu. Met. Centr	Indic. Leistung $\frac{N_i}{c}$ in Pfdk (pro 1 Meter Kolbengeschw.)		$\frac{\frac{1}{7}}{0,10} = \frac{1}{10}$	O D Qu. Met. Cents	Indic. Leistung	in Pidk.	pro c=1 m	; = 10
<u> </u>	(pro 1 Meter Rolbengeschw.)	+			(pro 1 meter no	1	prot = 1 m	1
0,080 32,4 084 33,2 088 34,0 092 34,7 096 35,5	60,4 49,2 42,8 35,7 29, 63,3 51,6 44,8 37,3 30, 66,2 53,9 46,8 39,0 32, 69,1 56,2 48,9 40,7 33,	4 2,5 3,1 8 2,6 8,2 2,8 3,3	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$	88 107, 92 109,	6 575,4 468,7 407, 6 604,2 492,2 427, 6 533,0 515,6 448, 6 661,8 539,0 463, 6 690,5 562,5 488,	8 356,5 293,8 2 373,5 307,7 5 390,5 321,7	24,1 20,9 25,3 21,9 26,5 22,8 27,7 23,8 24,7	0,94 = 14.44
0,100 36,a 105 37,1 110 38,0 115 38,8 120 39,7	71,9 58,6 50,9 42,4 35, 75,5 61,5 53,5 44,6 36, 79,1 64,5 56,0 46,7 38, 82,7 67,4 58,6 48,8 40, 86,3 70,3 61,1 50,9 42,	7 8,3 8,7 5 8,3 8,9 2 3,5 4,0	9,6 (bei c = 2,23)	1,00 115 05 117 10 120 15 123 20 125	719 586 509 755 615 535 791 645 560 827 674 586 863 703 611	446 367 467 385 488 402	32 27 (8,4 c= 1,97)
0,125 40,s 130 41,s 135 42,1 140 42,s 145 43,s	97.1 79.1 68.8 57.3 47.	5 8,9 4,4 2 4,1 4,6 0 4,2 4,7	160	1,25 128 30 131 85 133 40 135 45 138	899 732 637 935 762 662 971 791 688 1007 820 713 1043 850 739	552 455 573 472 594 490	38 31 39 33 41 34 42 35 44 36	
0,15 44,4 16 45,8 17 47,2 18 48,6 19 49,9	122,3 99,6 86,6 72,1 59, 129,5 105,5 91,7 76,4 63,	4,8 5,2 5 5,1 5,5 6 5,4 5,8		1,50 140 60 145 70 149 80 154 90 158	1079 879 764 1151 938 819 1223 996 866 1295 1055 917 1367 1113 968	679 560 721 595 764 630	45 87 48 39 51 42 54 44 57 46	9760
0,20 51,3 21 52,8 22 53,7 23 54,8 24 56,1	151,1 123,0 107,0 89,1 73, 158,2 128,9 112,0 93,4 76, 165,4 134,8 117,1 97,6 80,	4 6,3 6,5 9 6,6 6,8 4 6,9 7,1	9,2 (c == 2,65) 88	2,00 162 10 166 20 170 30 174 40 177	1439 1172 1010 1511 1230 1070 1582 1280 1120 1654 1348 1171 1726 1406 1222	891 734 934 769 976 804	63 51 9	8,9 c= ,,41)
0,25 57,3 26 58,4 27 59,5 28 60,6 29 61,7	187,0 152,3 132,4 110,3 90, 194,2 158,2 137,5 114,6 94, 201,4 164,1 142,6 118,8 97,	9 7,8 7,8 4 8,1 8,1 9 8,4 8,4		2,50 181 60 185 70 188 80 192 90 195	1798 1465 1273 1870 1523 1324 1942 1582 1375 2014 1641 1426 2086 1699 1477	1103 909 1146 944 1188 979	75 60 78 62 81 64 84 67 87 69	
0,30 62,7 32 64,8 34 66,8 36 68,7 38 70,8	244,6 199,2 173,2 144,3 118, 259,0 210,9 183,4 152,8 125, 273,4 222,7 193,6 161,3 132,	9 9,6 9,3 9 10.2 9,8 9 10,5 10.3	98'0	3,00 198 20 205 40 211 60 217 80 223		1358 1119	102 80 108 84 114 89	0)860
0,40 72,4 42 74,3 44 76,0 46 77,7 48 79,3	302,1 246,1 213,9 178,3 146, 316,5 257,8 224,1 186,7 153, 330,9 269,5 234,3 195,2 160, 345,3 281,2 244,5 203,7 167,	9 12,6 11,8 9 13,2 12,3 9 13,9 12,8	8,8 (c == 3,15)	4,00 229 20 235 40 240 60 246 80 251	3021 2461 2139 3165 2578 2241 3309 2695 2343	1698 1399 1783 1469 1867 1539 1952 1609 2037 1678	126 98 0 132 102 1 138 106	8,1 c= ,85)
58 87,2	374,1 304,7 264,9 220,7 181, 388,5 316,4 275,1 229,2 188, 402,8 328,1 285,2 237,7 195, 417,2 339,8 295,4 246,2 202,	8 15,7 14,8 8 16,3 14,8 8 16,9 15,3 8 17,5 15,7		5,00 256 20 261 40 266 60 271 80 276	3885 3164 2751 4028 3281 2852 4172 3398 2954	2207 1818 2292 1888 2 2377 1958 2462 2028	157 120 163 124 169 128 175 138	
64 91,8 68 94,4 72 97,5 76 99,8	489,1 398,4 346,3 288,6237, 517,9 421,9 366,7 305,6251, 546,7 445,3 387,0 322,6 265,	9 19,3 17,1 8 20,5 18,1 8 21,7 19,0 8 22,9 20,0	8,5 (c=	6,00 281 20 285 40 290 60 294 80 299	4604 3750 3260 4748 3867 3362	2546 2098 2631 2168 2716 2238 2801 2308 2886 2378	187 142 193 146 199 150 205 155	9360 8,1
0,80 102,4	10.000	8 24,1 20,9	3,75)	7,00 303		2971 2448	211 159 3	(11)
Coul. Coëff.	: 0,90 0,68 0,865 0,855 0,84	1		Coul Coeff.	. 0,98 0,88 0,86		zed by G	00

III. SERIE.

Maschinen mit hohem Dampfdruck (7 bis 14 Atm.)

Dreicylinder-Condensations-Maschinen

als Dreimal-Expansions-Maschinen.

(Im Mittel zwischen ausgiebig geheizten und nicht geheizten Receivern bezw. mit bloss äusserlich geheizten Receivern.)

> Bezeichnungen. Volumina: v, Hochdr. Cyl.; v. Mitteldr. Cyl.; V Niederdr. Cyl. Receiver: erster R_1 (zwischen v_1 und v_2); zweiter R_2 (zw. v_2 und V). Leistungen: N, für v1; N, für v2; N Gesammtleistung der drei Cyl.

Werthe von $\frac{1}{x}$

zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i^* aus den tabellarischen Ansätzen von xC_i^* (durch Multiplication dieser Ansätze mit $\frac{1}{x}$).

red. Füllung 💪 =	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,035	0,03	0,025	0,02	$=\frac{l_i}{l} \text{(red.Füllung)}$
€ = 0,5 m	1,09	I,11	T,14	1,16	I,17	1,18	1,19	I,so	I,21	1,21	1,22	1,23	c = 0.5 m
0,6	0,99	I,ot	I ,04	1,06	1,07	1,08	I,09	I , 10	I,io	1,11	1,11	1,12	0,6
0,7	0,92	0,94	0,96	0,98	0,99	1,00	1,01	I,oa	1,02	I ,03	1,23	1,04	0,7
0,8	0,86	0,88	0,90	0,92	0,92	0,93	0,94	0,95	0,95	0,96	0,96	0,97	0,8
0,9	0,81	0,83	0,85	0,85	0,87	0,88	0,89	0,90	0,90	0,90	0,91	0,91	0,9
c = 1,0 m	0,77	0,79	0,80	0,82	0,83	0,83	0,84	0,85	0,85	0,86	0,86	0,87	$c=1.0 \mathrm{m}$
1,1	0,73	0,75	0,77	0,78	0,79	0,7)	0,80	0,81	0,81	0,82	0,82	0,83	1,1
1,2	0,70	0,78	0,73	0,75	0,75	0,76	0,77	0,78	0,78	0,78	0,79	0,79	1,2
1,3	0,67	0,69	0,70	0,72	0,72	0,73	C,74	0,75	0,75	0,75	0,76	0,76	1,3
1,4	0,65	0,66	0,68	0,69	0,70	0,71	0,71	0,72	0,72	0,72	0,73	0,73	1,4
c = 1,5 m	0,63	0,64	0,66	0,67	0,67	0,68	0,69	C,69	0,70	0,70	0,70	0,71	$c = 1.5 \mathrm{m}$
1.6	0,61	0,62	0,64	0,65	0,65	0,66	0,67	0,67	0,67	0,68	0,68	0,59	1,6
1,7	0,59	0;60	0,62	0,63	0,63	0,64	0,65	0,65	0,65	0,56	0,66	0,66	1,7
1,8	C,57	0,59	0,60	0,61	0,62	0,62	0,63	0,63	0,64	0,64	0.64	0,65	1,8
1,9	0,56	0,57	0,58	0,59	0,60	0,61	0,61	0,62	0,62	0,62	0,63	0,63	1,9
$\epsilon = 2.0 \mathrm{m}$	0,54	0,56	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59	0,60	0,60	0,61	0,61	0,61	$\epsilon = 2.0 \mathrm{m}$
2,2	0,52	0,53	0,54	0,55	0,56	0,56	0,57	0,57	0,58	0,58	0,58	0,58	2,2
2,4	0,50	0,51	0,52	0,53	0,53	0,54	0,54	0,55	0,55	0,55	0,56	0,56	2,4
2,6	0,48	0,49	0,50	0,51	0,51	0,52	0,52	0,53	0,53	0,53	0,54	0,54	2,6
2,8	0,46	0,47	0,48	0,49	0,49	0,50	0,50	0,51	0,51	0,51	0,52	0,59	2,8
c = 3.0 m	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,48	0,49	0,49	0,49	0,50	0,50	0,50	c = 3,0 m
3,2	0,43	0,44	0,45	0,46	0,46	0,47	0,47	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	3,2
8,4	0,42	0,43	0,44	0,44	0,45	0,45	0,46	0,46	0,46	0,47	0,47	0,47	3,4
3,6	0,41	0,41	0,42	0,43	0,44	0,44	0,44	0,45	0,45	0,45	0,46	0,46	3,6
8,8	0,39	0,40	0,41	0,42	0,42	0,43	0,43	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	3,8
$c = 4.0 \mathrm{m}$	0,38	0,39	0,40	0,41	0,41	0,42	0,42	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	$c = 4.0 \mathrm{m}$
4,2	0,38	0,38	0,39	0,40	0,40	0,41	0,41	C,41	0,42	0,42	0,42	0,42	4,2
4,4	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,40	0,40	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	4,4
4,6	0,36	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,39	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	4,6
4,8	0,35	0,36	0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,39	0,39	0,39	0,39	0,40	4,8
c = 5,0 m	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,38	0,39	0,39	c = 5,0 m

Note. Diese Werthe von $\frac{1}{a}$ sind für alle Maschinengattungen (bei einer gewissen Füllung $\frac{l_f}{l}$ und Kolbengeschwindigkeit ϵ) gleich gross; dieselben sind in der vorangehenden Einleitung für alle Füllungen auf drei Decimalen angegeben.

Corrections-Coëssic, für C_i " bei dem jeweiligen Hubverhältnisse l:D.

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{L}{7} =$	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04
<i>C</i> _i =	5,2	4,9	4,5	4,3	4,1
$xC'_i = $	4,6	4,3	4,1	3,9	3,8

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°). Für thunlichst gleiche Arb, in d. Sext, ohne Abfall: hei (normal) $\frac{1}{2} = |0.08| |0.07| |0.06|$ $v_1: V =$ 0,19 0,17 0,15 Sonstige Angaben (bezügl, d. gleich. Arbeit d. drei Cylind, etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°). Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel. Für gleiche Arb, an beiden Kurteln ohne Abfall: bei (normal) 4/2 = |0.08| |0.07| |0.06| $0, i \in \mathcal{N}_1 = \mathcal{N}_2$ wenn $R_i = v_i$; $v_i : V = \begin{cases} von \\ von \end{cases}$ bis 0,17 0,14 Ni > Ni

 $R_2 = v_2$; $v_2: \dot{V} =$ $0.41 N_1 + N_2 = \frac{1}{2}N$ 0,50 0,46 red. Füll. 1/2 == red. Füll.-; = 0,10 | 0,08 | 0,06 | 0,05 | 0,04 | Subtr. | Leer 0,10 | 0,08 | 0,06 | 0,05 | 0,04 | Subtr. | Leerbei bei mpr. gang Cmpr. gang Lstg. Lstg. Lstg. Latg. Indic. Leistung $\frac{N_i}{c}$ in Pfdk. Indic. Leistung $\frac{N_i}{c}$ in Pfdk. D D Qu.Met. Centm 0,07 0,07 Qu. Met. Centm (pro 1 Meter Kolbengeschw.) (pro 1 Meter Kolbengeschw.) pro c pro $\epsilon = 1 \text{ m}$ 0.080 9,9 14,2 201,7 173,7 142,0 124,8 106,9 33,2 34,0 34,7 211,8 182,4 149,1 131,0 112,8 221,8 191,0 156,2 137,3 117,6 084 18,2 11,2 105,0 21,2 14,9 13,1 25. 4,8 10,4 1,0 088 15,6; 13,7 11 26, 107,4 22,2 19,1 1,1 4,4 10,9 Ħ 092 109,8 16,3 12,3 231,9 199,7 163,3 143,5 122, 23,2 20,0 14,4 11,5 27,7 奏 35,5 096 20,8 15,0 12,8 1,2 4,7 96 112,2 242,0 208,4 170,4 149,8 128,8 28, 24,8 17,0 12,0 0.100 36,2 1,00 178 12 30 21,7 17,8 15,6 13,4 1,9 115 252 217 156 134 105 37,1 26,5 22,8 18,6 16,4 (bei 117 265 228 186 164 13 (c = 2,81) 14,0 1,3 5,0 140 110 38,0 19,5 14,7 10 120 14 14 27,7 23,9 17,2 1,4 5,2 277 195 172 147 32 239 z.58) 38,8 25,0 20,4 17,9 18,7 15,4 15 20 123 115 33 29,0 1,4 5,4 204 200 250 179 39,7 120 16,0 125 26,1 21,3 261 30,3 1,5 5,5 303 213 187 160 15 35 1,25 30 128 0,125 40,5 19,5 31,5 27,2 22,2 16,7 1,6 5,7 315 272 222 195 167 16 36 130 28,3 32**8** 41,3 131 283 32,8 23,1 20,3 17,4 1,6 5,9 231 203 174 16 37 42,1 18,1 135 34,0 29,3 24,0 21,1 1,7 6,1 35 1.33 340 293 240 211 181 17 38 140 42.821,8 18,7 40 135 218 187 17 40 30,4 24,9 1,7 6,2 353 366 304 249 145 43,6 36,6 45 41 25,8 22,6 138 258 226 18 31,5 19,4 1,8 315 194 1,9 2,0 378 266 42 0,15 44,4 26,6 6,5 1,50 140 19 37,8 32,6 23,4 20,0 326 234 200 45,8 60 70 28,4 347 369 16 40,3 25,0 21,4 6,8 145 403 284 250 214 45 34,7 47,2 48,6 2,1 30,2 26,5 22,7 149 265 21 47 17 42,9 36,9 7,3 429 302 227 80 154 28,1 18 45,4 39,1 32,0 24,1 2,2 7,5 454 391 320 281 24 I 22 49 49,9 19 25,4 2,4 90 158 296 52 47,9 33,7 29,6 337 254 312 0,20 51,2 31,2 26,7 2,5 8,1 2,00 162 25 6,9 50,4 35,5 504 355 267 43,4 8,0 434 52,s 53,1 328 37,3 21 52,9 45,6 32,8 28,1 2,6 8,4 (c = 10 1116 529 456 373 28 t 26 57 55,5 58,0 22 47,8 39,1 29,4 2,7 8,7 20 170 555 580 478 391 343 294 27 59 34,3 23 24 54,9 30,7 2,9 9,0 30 174 408 40,8 499 359 307 61 49,9 35,9 *1*77 56,1 40 605 80 9,3 426 321 60,5 52,1 42,6 37.4 32,1 8,0 521 374 64 57,3 58,4 0,25 2,50 181 9,6 630 543 564 586 334 348 63,0 54,3 444 39,0 8,1 390 66 33,4 **60** 70 462 26 27 65,5 68,1 9,9 56,4 58,6 185 655 681 406 82 69 34,8 36,1 3,2 46,2 40,6 188 10,2 361 59,5 421 33 47,9 42,1 3,8 479 71 28 60,6 192 608 70,6 60,8 49,7 43,7 37,4 3,5 10,5 80 706 497 437 35 73 29 61.7 73,1 63,0 51,5 38,8 3.6 10,8 90 195 731 630 515 452 388 36 76 45,2 198 0,30 468 65,1 8,7 3,00 37 78 40,1 651 401 46,8 75,6 53,3 56,8 568 604 64,8 80,7 20 205 807 428 40 83 69,5 49,9 42,8 4,0 11,6 695 499 66.8 73,8 78,2 40 211 857 738 42 87 85,7 4.2 12,2 530 454 481 53,0 45,4 48,1 68,7 908 217 223 562 92 97 36 63,9 12,8 60 782 639 45 90,8 56,2 825 38 82,5 508 70,s 67,5 59,3 50,8 4,7 13,4 80 958 675 593 47 72,4 74,2 6,8 0,40 100,8 62,4 7,5 229 1008 624 101 86,8 71,0 5,0 13,9 4,00 868 710 50 235 655 686 56 i 56,1 1059 52 105,9 91,2 74,6 65,5 5,2 14,5 20 912 746 106 2,22) 588 3,42) 76,0 58,8 61,5 240 68,6 44 110,9 5,5 15,0 40 1109 781 95,5 955 718 116,0 99,9 81,7 246 817 615 46 71,8 5,7 15,5 1160 999 85,2 64,1 16,1 852 641 79,3 6,0 251 1210 1042 749 120 121,0 104,2 74,9 256 62 0,50 81,0 126,0 108,5 88,8 78,0 66,8 6,2 16,6 5,00 I 260 1085 888 **780** 668 124 82,6 131,1 112,9 81,1 69,5 17,2 261 811 695 52 92,3 6,4 1311 1129 923 129 84,2 266 1361 842 **54** 84,2 136,1 117,2 40 133 . 6,7 1172 67 95,9 72,1 17.7 959 721 271 56 85,7 874 141,2 121,6 87,4 74,8 6,9 18,2 60 1412 1216 994 748 69 138 99,4 1030 58 87,2 7,2 80 276 1462 1259 905 775 72 143 146,2 125,9 103,0 90,5 18,8 80,2 0.60 88,7 | 151,3 130,3 106,5 281 1303 1065 936 802 147 7,4 19,8 6.00 93,6 1513 91,8 285 161,3 138,9 113,6 99,8 85,5 7,9 20,4 20 1563 1346 1101 967 828 77 152 68 94,4 171,4 147,6 120,7 106,1 90,8 8,4 21,4 40 290 1613 1389 1136 998 855 79 156 죵 97,2 96,2 8,9 22,5 294 1664 1433 1172 1030 882 161 181,5 156,3 127,8 112,3 99,8 191,6,165,0 134,9 118,6 101,5 7,2 80 299 908 84 165 6.7 9,3 23,5 1714 1476 1207 1061 24,6 7.00 303 0,80 87 170 102,4 201,7 173,7 142,0 124,8,106,9 9,9 1765 1520 1243 1092 935 2,65) 3,60) Coul Coeff.: 0,94 0,93 0,92 0,915 0.918 Coul. Coëff.: 0,04 0,93 0,92 0,91

bei

0.06

6,8

Dreicylinder-Condens.-Maschinen (mit 3 maliger Expansion).

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04
$C_i' =$	5,1	4,8	4,4	4,9	4,0
$xC_i^* =$	4,6	4,3	4,0		3,8

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°). Für thunlichst gleiche Arb. in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) l/l = |0.07| |0.06| |0.05| $v_1: V = |0.17| |0.15| |0.14|$ $v_2: V = |0.41| |0.39| |0.37|$

Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arb. d. drei Cylinder etc.) s. im Texte,

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°). Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel. Für gleiche Arb. an beiden Kurbeln ohne Abfall:

bei (normal) $\frac{l}{l} = \begin{vmatrix} 0.07 & 0.06 & 0.05 \end{vmatrix}$ wenn $R_1 = v_1$; $v_1 : \mathcal{V} = \begin{cases} \text{von} & 0.13 & 0.11 & 0.10 \\ \text{bis} & 0.18 & 0.14 & 0.11 \\ 0.18 & 0.42 & 0.36 \end{vmatrix} \begin{pmatrix} N_1' = N_2' \\ N_1' > N_2' \\ N_1' + N_2' = \frac{1}{2}N \end{pmatrix}$

$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$											າ ໍ ເ									
O	red. Fü	11.4 =	0,10	0,08	0,06	0,06	0,04	Cmpr.	gang	bei		red. Fü	11.1/1 =	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	Cmpr.	gang
0,80 324 232 200 16.4 14.4 12.4 12.4 13.4 14.4 12.4 14.	0	D	Indic	.Leis	tung -	<u>V</u> in 1	Pfdk.	Lstg.	Lstg.	7=		0	D	Indi	. Leis	tung -	<u>V</u> in 1	Pfdk.	Latg.	Lstg.
084	Qu. Met.	Centm	(pro	1 Mete	r Koll	erges	chw.)	pro c	= 1 m	0,08		Qu. Met.	Centm	(pro	1 Mete	r Koll	benges	chw.)	pro <i>c</i>	=1 m
106 37,1 30,2 26,9 21,5 18,6 16,8 14, 5,8 6,1 10 36,9 31,9 27,5 22,5 198 170 15 34 115 36,8 33,4 28,8 33,5 20,7 17,8 1,5 5,5 120 39,7 34,8 30,9 24,6 21,6 18,5 1,4 5,7 130 41,8 37,7 33,5 25,6 23,4 20,1 1,7 6,0 315 42,7 33,8 33,8 25,6 23,4 20,1 1,7 6,0 315 42,7 33,8 33,8 25,6 23,4 20,1 1,7 6,0 315 42,4 42,1 36,3 29,7 20,1 22,4 1,9 6,5 44,4 42,1 36,3 29,7 20,1 22,4 1,9 6,5 44,4 43,3 37,8 37,8 33,8 32,8 23,8 20,7 20,1 22,4 1,9 6,5 44,4 43,3 37,8 33,8 34,4 29,3 2,4 8,6 1,5 14,4 43,4 34	084 088 092	33,2 34,0 34,7 35,5	24,4 25,5 26,7	21,0 22,0 23,0	17,2 18,0 18,8	15,1 15,8 16,6	13,6 13,6 14,2	1,1 1,2 1,2	4,4 4,6 4,7	1 +		84 88 92	105,0 107,4 109,8	243,7 255,3 266,9	209,9 219,9 229,9	172,0 180,2 188,4	151,s 158,4 165,6	129,7 135,9 142,0	11,1 11,6 12,9	26,
189 4f_s 37,7 37,8 26,6 23,4 20,1 1,7 6,0 185 4f_s 37,7 37,8 26,6 25,8 20,8 18 63,9 140 4f_s 40,6 35,0 28,6 25,8 21,6 1,8 6,3 16 4f_s 47,1 36,3 29,7 20,1 22,4 1,8 6,3 16 4f_s 47,1 36,3 29,7 20,1 22,4 1,8 6,3 16 4f_s 46,4 40,6 32,8 28,8 24,7 21,1 7,0 17 4f_s 47,2 49,3 43,3 33,4 30,8 26,2 22,2 7,4 18 4f_s 55,4 45,6 36,9 32,4 27,8 24,4 7,7 19 4f_s 55,5 47,3 38,9 34,4 29,3 23,8 8,0 19 4f_s 55,4 47,3 38,9 34,4 29,3 23,8 8,0 19 4f_s 55,4 47,3 38,9 34,4 29,3 23,8 8,0 19 4f_s 55,4 47,3 38,9 34,4 29,3 23,8 8,0 19 4f_s 55,4 47,5 38,9 34,4 29,3 23,8 8,0 19 4f_s 55,4 47,4 41,4 33,5 30,9 28,8 8,7 (4,4 20,4 23,4 24,4	105 110 115	37,1 38,0 38,8	30,5 31,9 33,4	26,2 27,5 28,8	21,5 22,5 23,5	18,9 19,8 20,7	16,2 17,0 17,8	1,4 1,5 1,5	5,2 5,3 5,5	(bei		05 10 15	117 120 123	305 319 334	262 275 288	215 225 235	189 198 207	162 170 178	14 15 15	32 34 35
16	130 135 140	41,3 42,1 42,8	37,7 39,2 40,6	32,5 33,8 35,0	26,6 27,6 28,6	23,4 24,3 25,2	20,1 20,8 21,6	1,7 1,8 1,8	6,0 6,2 6,3	16'0		30 35 40	131 133 135	377 392 406	325 338 350	266 276 286	234 243 252	201 208 216	17 18 18	89 40 41
21	16 17 18	45,8 47,2 48,6	46,4 49,3 52,8	40,0 42,5 45,0	32,8 34,8 36,9	28,8 30,6 32,4	24,7 26,2 27,8	2,1 2,2 2,4	7,0 7,4 7,7			60 70 80	145 149 154	464 493 522	400 425 450	328 348 369	288 306 324	247 262 278	21 22 24	47 49 52
26	21 22 23	52,5 53,7 54,9	60,9 63,8 66,7	52,5 55,0 57,5	43,0 45,1 47,1	37,8 39,6 41,4	32,4 34,0 35,5	2,8 2,9 3,0	8,7 9,0 9,3	(c = 2,∞)		10 20 30	166 170 174	609 638 667	525 550 575	430 451 471	378 396 414	324 340 355	28 29 30	59 62 64
32 64,8 92,8 80,0 65,5 57,6 49,4 4,2 12,0 36 66,8 85,0 69,6 61,2 52,5 4,5 12,6 38 70,6 104,4 90,0 73,7 64,8 55,6 48, 58,7 7,0 6110,2 95,0 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 88 223 1102 950 77,8 68,4 58,7 5,0 13,8 15,3 14,4 76,0 127,6 110,0 90,1 79,2 67,9 5,8 15,5 15,0 (c= 20 235 1218 1050 860 756 649 55 111 48,7 7,0 13,4 115,0 94,2 82,8 71,0 6,1 16,1 6,3 16,7 18,4 18,5 11,5 11,5 11,5 11,5 11,5 11,5 11,5	26 27 28	58,4 59,5 60,6	75,4 78,3 81,a	65,0 67,5 70,0	53,3 55,3 57,4	46,8 48,6 50,4	40,1 41,7 43,2	3,4 3,6 3,7	10,2 10,5 10,8			60 70 80	185 188 192	754 783 812	650 675 700	533 553 574	468 486 504	401 417 432	34 36 37	72 74 77
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	32 34 36	64,8 66,8 68,7	92,8 98,6 104,4	80,0 85,0 90,0	65,5 69,6 73,7	57,6 61,2 64,8	49,4 52,5 55,6	4,2 4,5 4,8	12,0 12,6 13,2	98'0		40 60	205 211 217	928 986 1044	800 850 900	655 696 737	576 612 648	494 525 556	42 45 48	92 96
52 82,6 150,8 130,0 106,5 93,6 80,3 6.9 17,8 54 84,2 156,6 135,0 110,6 97,2 83,4 7,1 18,4 58 87,2 168,2 145,0 114,7 100,8 86,5 7,4 19,0 168,2 145,0 118,8 104,4 89,6 7,7 19,5 64 97,6 185,7 159,9 131,1 115,2 98,8 8,5 21,2 68 94,4 19,3 169,9 139,3 122,4 105,0 9,0 22,3 72 97,2 208,9 179,9 147,5 129,6 111,2 9,5 23,4 72 97,2 208,9 179,9 147,5 129,6 111,2 9,5 23,4 76 99,8 220,5 189,9 155,6 136,8 117,4 10,0 24,5 60 294 1915 1649 1352 1188 1019 87 169 174 100,8 102,4 100,8 100,8 102,4 102,4 100,8 102,4 100,8 102,4 102,4 100,8 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4 102,4	42 44 46	74,2 76,0 77,7	121,8 127,6 133,4	105,0 110,0 115,0	86,0 90,1 94,2	75,6 79,2 82,8	64,9 67,9 71,0	5,5 5,8 6,1	15,0 15,5 16,1	(c =		20 40 60	235 240 246	1218 1276 1334	1050 1100 1150	860 901 942	756 792 828	649 679 710	55 58 61	111 116 121
64 91,6 185,7 159,9 131,1 115,2 98,8 8,5 21,2 88,8 94,4 197,3 169,9 139,3 122,4 105,0 9,0 22,3 76 99,8 220,5 189,9 155,6 136,8 117,4 10,0 24,5 6,7 6,8 10,2 10,2 10,2 10,2 10,2 10,2 10,2 10,2	52 54 56	82,6 84,2 85,7	150,8 156,6 162,4	1 30,0 1 35,0 140,0	106,5 110,6 114,7	93,6 97,2 100,8	80,3 83,4 86,5	6,9 7,1 7,4	17,8 18,4 19,0			40 60	261 266 271	1508 1566 1624	1300 1350 1400	1065 1106 1147	936 972 1008	803 834 865	69 71 74	135 140 145
0,80 102,4 232,1 199,9 163,8 144,0 123,5 10,6 25,6 5,83) 7,00 303 2031 1749 1434 1200 1081 92 178 Coul. Coeff.: 0,04 0,03 0,02 0,015 0,01	64 68 72	91,6 94,4 97.2	185,7 197,3 208,9	159,9 169,9 179,9	131,1 139,3 147,5	115,2 122,4 129,6	92,6 98,8 105,0 111,2	7,9 8,5 9,0 9,5	21,2 22,3 23,4	6,7		20 40 60	285 290 294	1799 1857 1915	1549 1599 1649	1270 1311 1352	1116 1152 1188	957 988 1019	82 84 87	159 164 169
	g i		1	1			ı	10,6	25,6					1		1	[92	178
	Coul.	Coëff.:	0,04	0,93	0,92	0,915	0,01		i			Coul	Coëff.:	0,94	0.93	0,92	0,915	O ₀₁	l itized	by (

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l}$	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03
			4,2	3,9	3,7
$xC_i'=1$	4,3	4,0	3,9	3,7	3,6

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 1200). Für thunlichst gleiche Arbeit in d. Sext. ohne Absall: bei (normal) $\frac{1}{2} = 0.06 \mid 0.055 \mid 0.05$ $\begin{array}{c|cccc} v_1: V \equiv & 0,15 & 0,14 & 0,13 \\ v_2: V \equiv & 0,39 & 0,38 & 0,37 \end{array}$

Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. drei Cylind. etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch, (Kurbeln unter 90°). Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel. Für gleiche Arb, an beiden Kurbeln ohne Abfall: bei (normal) l/l = 0.06 |0.055| 0.05

wenn $R_1 = v_1$; $v_1 : \mathcal{V} = \begin{cases} \text{von} & 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \\ \text{bis} & 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \\ 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \end{cases}$ $N_1 = N_2$ $N_1 > N_2$ $N_2 = v_2$; $v_2 : \mathcal{V} = \begin{bmatrix} v_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \\ 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \\ 0_1 & 0_1 & 0_1 & 0_1 \end{bmatrix}$ $N_1 + N_2 = \frac{1}{2}N$

red. Fü	$\frac{1}{l} = \frac{l}{l}$	0,08 0,0	6 0,05	0,04	0,03	Subtr. Cmpr.	Leer- gang	C _i bei		red. Fü	11. /, =	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	Subtr. Cnipr.	Leer-	C _i
0	D	Indic. Le	istung -	V _i in F	fdk.	Lstg.	Latg.	4=	l	0	D	Indi	c. Leis	tung:	N _i in I	Pfdk.	Lstg.	Lstg.	4=
Qu. Met.	Cenim.	(pro 1 M		•		pro c	=1 m	0,08		Qu. Met.	Centm.				<i>c</i> benges		pro ¢	= 1 m	0.08
0,080 084 088 092 096	32,4 33,9 34,0 34,7 35,6	22,6 18 23,7 19 24,8 20 26,0 21 27,1 22),5 17,1),4 17,9 1,3 18,7	16,1	13,1	1,1 1,9 1,8 1,3 1,4	4,3 4,5 4,6 4,8 4,9	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$		0,80 84 88 92 96	105,0 107,4 109,8	225,7 237,0 248,2 259,5 270,8	194,6 203,9 213,2	170,8 178,9 187,0	146,6 153,6 160,5	1 1 9,5 1 2 5,2 1 3 0,9	11,8 12,4 13,0	28,7 29,8	$0.94 = \frac{1}{1+\mu}$
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	28,a 23 29,6 24 31,0 25 32,4 26 33,9 27	1,3 21,4 5,5 22,4 5,7 23,4	17,5 18,3 19,8 20,1 20,9	14,2 14,9 15,7 16,4 17,1	1,4 1,5 1,6 1,6 1,7	5,1 5,3 5,5 5,6 5,8	7,8 (bei c= 1,79)		1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	282 296 310 324 339	232 243 255 267 278	203 214 224 234 244	175 183 192 201 209	142 149 157 164 171	14 15 16 16 17	32 38 35 36 38	6,5 (c = 3,19)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	36,7 30 38,1 31	2,5 28,5	22,7 23,5 24,4	17,8 18,5 19,2 19,9 20,6	1,8 1,8 1,9 2,0 2,0	6,0 6,2 6,4 6,5 6,7	16'0		1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	353 367 381 395 409	290 301 313 325 336	254 265 275 285 295	218 227 235 244 253	178 185 192 199 206	18 18 19 20 20	89 40 42 48 44	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	42,3 34 45,1 37 48,0 39 50,8 41 53,6 44	30,5 7,1 32,5 9,4 34,6 1,7 36,6	26,2 27,9 29,7 31,4	21,4 22,8 24,2 25,6 27,0	2,1 2,3 2,4 2,5 2,7	6,9 7,2 7,6 7,9 8,2			1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	423 451 480 508 536	348 371 394 417 440	305 325 346 366 386	262 279 297 314 332	214 228 242 256 270	21 23 24 25 27	46 47 50 53 55	9760
0,20 21 22 23 24	51,2 52,8 53,7 54,9 56,1	56,4 46 59,2 48 62,1 51 64,9 53 67,7 55	3,7 42,7 1,0 44,7 3,3 46,8	34,9 36,7 38,4 40,2 41,9	28,5 29,9 31,3 32,7 34,1	2,8 3,0 3,1 3,2 8,4	8,6 8,9 9,2 9,5	7,3 (c = 2,13) 88(0		2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	564 592 621 649 677	463 487 510 533 556	407 427 447 468 488	349 367 384 402 419	285 299 313 327 341	28 30 31 32 34	59 62 64 67 69	6,3 (c = 353)
0,25 26 27 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7		0,3 52,8 2,6 54,9 1,9 56,9	45,4 47,2 48,9	35,6 37,0 38,4 39,8 41,2	3,5 3,7 3,9 4,1	10,2 10,5 10,8 11,1 11,5			2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	705 733 762 790 818	579 603 626 649 672	508 528 549 569 589	437 454 472 489 507	356 370 384 398 412	35 37 38 39 41	72 75 77 80 82	
0,30 3 2 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	90,3 74 95,9 78 101,6 8	3,8 69,1	52,4 55,8 59,3 62,8 66,3	42,7 45,5 48,4 51,2 54,1	4,2 4,5 4,8 5,1 5,4	11,8 12,4 13,0 13,6 14,2	0,98		3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	846 903 959 1016 1072	695 741 788 834 880	610 651 691 732 773	524 558 593 628 663	427 455 484 512 541	42 45 48 51 54	85 90 95 101 106	0,96,0
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	112,8 92 118,5 97 124,1 101 129,8 100 135,4 111	7,3 85,4 1,9 89,5 5,6 93,5	1 0 1		5,6 5,9 6,2 6,5 6,8	14,9 15,4 16,0 16,6 17,2	6,9 (c = ^{2,53})		4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1 128 1 185 1 241 1 298 1 354	927 973 1019 1066 1112	813 854 895 935 976	698 733 768 803 838	569 598 626 655 683	56 59 62 65 68	111 116 121 126 131	6,9 (c= 3,88)
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,1 87,2	141,0 115 146,7 126 152,3 125 158,0 126 163,6 134	0,5 105,7 5,1¦109,8 9,7 113,9	97.7	71,2 74,0 76,9 79,7 82,6	7,1 7,3 7,6 7,9 8,2	17,8 18,4 19,0 19,6 20,2	,		5,00 20 40 60 80		1410 1467 1523 1580 1636	1158 1205 1251 1297 1344		873 907 942 977 1012	712 740 769 797 826	71 73 76 79 82	136 141 146 151 156	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,1 97,2 99,8	169,3 136 180,5 148 191,8 157 203,1 166 214,4 176	3,0 122,0 3,3 130,1 7,6 138,2 5,8 146,4 5,1 154,5	104,7 111,7 118,7 125,6 132,6	91,1 96,8 102,5 108,1	9,0 9,6 10,1 10,7		76'0 G.E		6,00 20 40 60 80	1	1862	1483 1529 1575	1261 1301 1342 1383	1082 1117 1152 1187	911 939 968	90 93 96	161 166 171 176 181	996'0 6 ,1
		225,7 185	1	1 1		11,3	26,5	3,01)		7,00	303	1975	1622		_	996	99	186	4,09)
Coul.	Coëff,:	0,93 0,9	2 0,915	0,91	0,90		,	l '	l I	Coul.	Coëff.:	0,93		0,915 igitize	O,91 ed by	0.90	bc	gl	6

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

	<u> </u>				
Red. Füll. $\frac{L}{I} =$	0,08	0,06	0,05	0,04	0,08
<i>C</i> _i =	4,7		4,1	3,9	3,6
$xC_i = $	4,3	4,0	3,8	3,7	3,5

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°). Für thunlichst gleiche Arb, in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) $\frac{1}{2} = 0.06 \mid 0.05 \mid 0.04$

Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. drei Cylind, etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch, (Kurbeln unter 90°). Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel. Für gleiche Arb, an beiden Kurbeln ohne Absall: bei (normal) l/l = |0.06| |0.05| |0.04|

0,10 0,082 $N_1 = N_2$ 0,12 0,092 $N_1 > N_2$ wenn $R_1 = v_1$; $v_i : V = \begin{cases} von \\ kin \end{cases}$ 0,12 O,12 O,092 O,38 O,32 bis 0,16 0,44

red.Fü	D			0,05		-	Cmpr.	Leer- gang Lstg.	$\frac{C_i}{bei}$	red.Fü	$\frac{1}{I} = \frac{l_i}{I}$	l	0,06		<u> </u>	<u> </u>	Cmpr.	Leer- gang Lstg.	C_{l} bei $\frac{l}{l} =$	
Qu. Met.	Centm,			r Koll			pro c	=1 m	0,05	Qu. Met.	Centm.		1 Mete		•		pro c	=1 m	0.05	
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	25,1 26,4 27,6 28,9 30,1	23,7	19,0 19,9 20,8	16,3 17,1 17,8		1,3 1,3 1,4	4,4 4,6 4,7 4,9 5,1	$0.90 = \frac{1}{1 + \mu}$	0,80 84 88 92 96	105,0 107,4 109,8	251,2 263,8 276,3 288,9 301,4	216,7 227,0 237,4	189,8 198,9 207,9	163,a 170,7 178,5	1 32,7 1 39,0 1 4 5,4	12,9 18,5	28,5 29,7 30,8		
0,100 105 110 115 120	36,3 37,1 38,0 38,8 39,7	31,4 33,0 34,5 36,1 37,7	25,8 27,1 28,4 29,7 31,0	23,7 24,9 26,0	20,4 21,3	17,4	1,6 1,7 1,8	5,9 5,4 5,6 5,7 5,9	7,3 (bei c = 1,88)	20	115 117 120 123 125	314 330 345 361 377	258 271 284 297 310	226 237 249 260 271	194 204 213 223 233	158 166 174 182 190	15 16 17 18 18	88 85 86 87 89	6,1 (c= 3,36)	
0,125 130 135 140 145	40,5 41,8 42,1 42,8 43,6	39,3 40,8 42,4 44,0 45,5	37,4	30,5 31,6 32,8	26,2 27,8	19,8 20,5 21,3 22,1 22,9	2,0 2,1 2,1 2,1 2,2	6,1 6,3 6,5 6,6 6,8	16'0	1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	393 408 424 440 455	323 335 348 361 374	283 294 305 316 328	243 252 262 272 281	198 205 213 221 229	19 20 21 21 21 22	40 42 48 45 46		
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,9 48,6 49,9	47,1 50,2 53,4 56,5 59,7	38,7 41,3 43,9 46,4 49,0	36,2 38,4 40,7	31,0 33,0 34,9 36,9	23,7 25,3 26,9 28,4 30,0	2,5 2,6 2,8 2,9	7,0 7,4 7,7 8,1 8,4		1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	471 502 534 565 597	387 413 439 464 490	339 362 384 407 429	310 330 349 369	237 253 269 284 300	28 25 26 28 29	47 50 58 56 58	0,945	
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,1 54,9 56,1	62,8 65,9 69,1 72,2 75,3	51,6 54,2 56,8 59,3 61,9	47,5 49,7		31,6 33,8 34,8 36,3 37,9	8,2 8,4 8,5	8,8 9,1 9,5 9,8 10,1	6,8 (c = 2,24) 2,24) 880	2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	628 659 691 722 753	516 542 568 593 619	452 475 497 520 542	388 407 427 446 466	316 332 348 363 379	81 82 84 85 87	61 64 67 69 72	あ ,9 (c = 3,73)	
0,25 26 27 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7	78,4 81,5 84,7 87,8 91,0	69,7 72,8	61,0 63,3	52,4 54,3	39,5 41,1 42,7 44,8 45,8	4,1	10,4 10,8 11,1 11,4 11,8		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	784 815 847 878 910	645 671 697 722 748	565 588 610 633 655	485 504 524 543 563	395 411 427 442 458	88 40 41 48 44	75 77 80 83 86		
0,30 32 34 36 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	94,8 100,5 106,8 113,0 119,3		76,8 81,4	62,1 66,0 69,8		5,3 5,5	12,1 12,7 13,4 14,0 14,7	98'0	3,00 20 40 60 80	217	942 · 1005 1068 1130 1193	774 826 877 929 980	678 723 768 814 859	582 621 660 698 737	474 506 537 569 600	46 49 52 55 58	88 94 99 104 110	098'0	
0,40 42 44 46 48	72,4 74,3 76,0 77,7 79,3	125,6 131,9 138,2 144,4 150,7	108,4 113,5 118,7	91,9 99,4 104,0	85,4	69,5	6,4 6,7 7,0	15,3 15,9 16,5 17,1 17,7	6,5 (c = 2,66)	4,00 20 40 60 80	235 240 246	1256 1319 1382 1444 1507	1032 1084 1135 1187 1238		776 815 854 892 931	632 664 695 727 758	61 64 67 70 73	115 120 126 131 136	5,8 (¢ == 4,09)	
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	157,0 163,3 169,6 175,8 182,1	1 34,2 1 39,3 1 44,5	117,5 122,0 126,6	100,9 104,8 108,6	85,3 88,5	8,0 8,3 8,6	18,8 18,9 19,6 20,2 20,8		5,00 20 40 60 80	261 266 271	1570 1633 1696 1758 1 8 21	1290 1342 1393 1445 1496	1175 1220 1266	1086	790 822 853 885 916	77 80 83 86 89	141 147 152 157 163		
0,60 64 68 72 76	91,6 94,4 97,2	188,4 201,0 213,5 226,1 238,6	165,1 175,4 185,8	144,6 153,7 162,7	124,2 131,9 139,7	101,1 107,4 113,8	9,8 10,4 11,0	21,4 22,6 23,8 25,0 26,2	76'0 6'3	6,00 20 40 60 80	285 290 294	2010 2 072	1548 1600 1651 1703 1754	1401 1446 1492	1203 1242 1280	980 1011 1043	92 95 98 101 104	168 173 178 184 189	9980 5,8	
0,80	102,4	251,2	206,4	180,8	155,2	126,4	12,2	27,4	(c = 3,17)	7,00	303	2198	1806	1582	1358	1106	107	194	(c = 4,32)	
	Coëff.: rabák	1		0,915 Dam	•		chn.			Could	Coëff.:	0,93	0,92	0,915	0,01	0,90 Digit	ized		00	200

Abs. Adm. Sp. p = 11 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l}$	0,06	0.05	0,04	0,03	0,025
C' ₁ =	4,3	4,1	3,8	3,6	3,4
$xC_i^* = \{$	4,0	3,8	3,6	3,5	3,4

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°).

Für thunlichst gleiche Arb. in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) !// = | 0.05 | 0.045 | 0.04

 $v_1: V = \begin{vmatrix} 0,14 & 0,13 & 0,12 \\ v_2: V = & 0,37 & 0,36 & 0,34 \end{vmatrix}$

Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. dre: Cylind. etc.) s. im Texte

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°).

Hochdruck u. Mitteldiuck an Einer Kurbel.

Für gleiche Arb. an beiden Kurbeln ohne Abfall:

bei (normal) 4/2 = | 0.05 | 0.045 | 0.04

wenn $R_1 = v_1$; $v_1 : V = \begin{cases} \text{von} & 0, 10 & 0, 098 \\ \text{bis} & 0, 13 & 0, 11 & 0, 10 \\ 0, 13 & 0, 11 & 0, 10 & N_1 > N_2 \end{cases}$ $R_2 = v_2$; $v_2 : V = \begin{pmatrix} v_1 & 0, 10 & 0, 098 \\ 0, 13 & 0, 11 & 0, 10 \\ 0, 13 & 0, 12 & 0, 30 \end{pmatrix}$

red. Fü	$11.\frac{l_i}{l} =$	0,06	0,05	0,04	0,03	0,025	Subtr.		C _i	red.Fi	ill. <mark>/,</mark> =	0,06	0,05	0,04	0,08	0,025	Subtr. Cmpr.	Leer-	C _i
O Qu, Met.	D Centm.			tung			Lstg.	Lstg.	$\frac{l_i}{l} = 0.05$	<i>О</i> Qu, M et.	D Centm.		Leis Mete		•		Lstg.	Lstg.	1 /, = 0,05
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	22,7 23,9 25,0 26,1 27,3	19,9 20,9 21,9 22,9 23,9	17,9 18,8 19,7	13,9 14,6 15,3 16,0 16,7	12,9 13,5 14,1	1,3 1,4 1,5 1,5 1,6	4,5 4,7 4,8 5,0 5,2	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$	0,80 84 88 92 96	102, a 105, o 107, a 109, 8 112, 2	238,6 250,0 261,4	199,1 209,1 219,0 229,0 239,0	179,4 188,0 196,5	145,9 152,9 159,8	1 28,6 1 34,7 1 40,8	14,1 14,8 15,5	29,4 30,6	يلا
0,100 10 5 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	28,4 29,8 31,3 32,7 34,1		21,4 22,4 23,5 24,6		15,3 16,1 16,9 17,6	1,7 1,8 1,8 1,9 2,0	5,8 5,5 5,7 5,9 6,1	7,9 (bei c= 1,98)	1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	284 298 313 327 341	249 261 274 286 299	214 224 235 246 256	174 182 191 200 209	153 161 169 176	17 18 18 19 20	34 36 37 39 40	6,0 (c = 3,52)
0,125 130 135 140 145	40,8 41,3 42,1 42,8 43,8	35,5 36,9 38,4 39,8 41,2	31,1 32,3 33,6 34,8	26,7 27,8 28,9 29,9	21,7 22,6 23,5 24,3	19,8 19,9 20,7	2,1 2,2 2,3 2,4 2,4	6,8 6,4 6,6 6,8 7,0	16'0	1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	355 369 384 398 412	311 323 336 348 361	267 278 289 299 310	217 226 235 243 252	192 199 207 215 222	21 22 28 24 24	42 43 44 46 47	•
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	42,6 45,5 48,3 51,1 54,0	39,8 42,3 44,8	34,2 36,3 38,5	26,1 27,8 29,5 31,3	24,5	2,5 2,7	7,2 7,6 7,9 8,3 8,6		1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	426 455 483 511 540	373 398 423 448 473	320 342 363 385 406	261 278 295 313 330	230 245 260 276 291	27 29	49 52 55 57 60	9960
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	56,8 59,7 62,5 65,3 68,2	49,8 52,3 54,8 57,3	42,7 44,9 47,0 49,1	34,7 36,5 38,2 40,0	33,7 35,2	3,7	9,0 9,8 9,7 10,0 10,4	6,7 (c == 2,35) 880	2,00 10 20 30 40	162 116 170 174 177	568 597 625 653 682	498 523 548 573 597	427 449 470 491 513	347 365 382 400 417		34 35 37 39 40	63 66 69 72 75	5,9 (c = 3.90)
0,2 5 26 27 28 29	57,3 58,4 54,5 60,6 61,7	71,0 73,9 76,7 79,5 82,4	62,3 64,7 67,3 69,7	53,4 55,6 57,7 59,8	43,4 45,2 46,9 48,7	38,3 39,8 41,3 42,9	4,5 4,7	10,7 11,0 11,4 11,7 12,1		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	710 739 767 795 824	622 647 672 697 722	534 556 577 598 620	434 452 469 487 504	383 398 413 429 444	42 44 45 47 49	77 80 83 86 89	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	90,9 96,6 102,3		68,4 72,6 76,9	55,6 59,1 62,5	45,9 49,0 52,1 55,1		12,4 13,1 13,7 14,4 15,1	98'0	3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	852 909 966 1023 1080	747 797 846 896 946	641 684 726 769 812	521 556 591 625 660	459 490 521 551 582	54 57 60	91 97 108 108 114	. 098'0
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	119,3 125,0 130,7	114,5	85,4 89,7 94,0 98,3 102,5	73,0 76,4 79,9	64,3 67,4 70,4	6,7 7,1 7,4 7,7 8,1	15,7 16,8 17,0 17,6 18,9	6,4 (c = 2,79)	4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1307	1095	854 897 940 983 1025	695 730 764 799 834	612 643 674 704 735	71 74	119 125 130 136 141	5,8 (c= 4,29)
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	147,7	129,4	106,8 111,1 115,3 119,6 123,9	86,8 90,3 93,8	76,5 79,6 82,7	8,4 8,7 9,1 9,4 9,7	18,9 19,5 20,1 20,7 21,4		5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	1534 1591	1245 1294 1344 1394 1444	1153	972	857	87 91 94	147 152 158 163 169	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,4 97,2	170,5 181,8 133,2 204,5	149,3 159,3 169,3 179,2	128,2 136,7 145,2 153,8 162,3	104,8 111,2 118,1 125,1	91,9 98,0 104,1 110,2	10,1 10,8 11,4 12,1	22,0 23,3 24,5 25,7 26,9	80 6,1	6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	1705 1761 1818 1875	1493 1543 1593 1643 1693	1282 1324 1367 1410	1042 1077 1112 1146	919 949 980 1 0 10	104 108 111	174 179 185 190 196	9980 5,7 (c=
0,80	102,4 Coëfi	227,3	199,1	170,9	1 39,0	122,5		28,2	(c = 3.32)	7,00	303 Coëff.:	1989	1742 0,916	1495	1216	1072		201	(6 == 4,52)

Abs. Adm. Sp. p = 12 Kgr. od. Atm.

Red. Füll. $\frac{l_i}{l}$	0,06	0,05	0,04	80,0	0,025
·C; =	4,2	4,0 .	3,8	3,6	3,4
$\pi C_i =$	3,9	3,8	3,6	3,5	3,4

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°). Für thunlichst gleiche Arb, in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) l/l = |0.045| 0.04 |0.085| $v_1: V = \begin{vmatrix} 0,13 & 0,15 & 0,11 \\ v_2: V = \begin{vmatrix} 0,36 & 0,34 & 0,33 \end{vmatrix}$

Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. drei Cylind etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°). Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel. Für gleiche Arb. an beiden Kurbeln ohne Abfall:

bei (normal) 4// = 0.045 0.04 0.085

wenn $R_1 = v_1$; $v_1 : V = \begin{cases} \text{von} & \text{O}_1, \text{ogs} & \text{O}_2, \text{old} & \text{O}_3, \text{old} \\ \text{bis} & \text{O}_1, \text{ti} & \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_3, \text{old} \\ n & R_2 = v_2; & v_2 : V = \begin{cases} \text{von} & \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_2, \text{old} \\ \text{O}_3, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_2, \text{old} \\ \text{O}_3, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_2, \text{old} \\ \text{O}_3, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{O}_4, \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{old} & \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{old} & \text{old} \\ \text{O}_4, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1, \text{old} & \text{old} \\ \text{O}_1, \text{old} & \text{old} \end{cases} = \begin{cases} \text{O}_1,$

		Cm ₁	otr. Leer- C_i being. Latg. $\frac{I_i}{I}$		0,06 0,05 0,04	أ	Cmpr. gang Latg. Latg.	C _s bei
Qu. Met. Centm	Indic. Leistung	e in Pidk.	7 = 0.04	O D Qu. Met. Centm.	Indic. Leistung (pro 1 Meter Kol	•	pro c = 1 m	0,04
0,080 32,4 084 33,3 088 34,0 092 34,7 096 35,s	24,8 21,7 18,6 26,0 22,8 19,6 27,3 23,9 20,5 28,5 25,0 21,4 29,8 26,1 22,4	15,1 13,3 1, 15,9 14,0 1, 16,7 14,7 1, 17,4 15,3 1, 18,2 16,0 1,	6 4,7 7 7 7 4,9 7 5,1 8	84 105,0 88 107,4 92 109,8	248,1 217,4 186,5 260,5 228,2 195,8 272,9 239,1 205,1 285,3 250,0 214,4 297,7 260,8 223,8	150,0 140,0 166,6 146,7 174,2 153,4	15,0 29,0 15,8 80,2 16,5 81,4 17,3 32,7 18,0 83,9	$0.94 = \frac{1}{1 + \mu}$
0,100 36,2 105 37,1 110 38,6 115 38,8 120 39,7	31,0 27,2 23,3 32,6 28,5 24,5 34,1 29,9 25,7 35,7 31,3 26,8 37,2 32,6 28,0	18,9 16,7 1, 19,9 17,5 2, 20,8 18,3 2, 21,8 19,2 2, 22,7 20,0 2,	0 5,6 (bei 1 5,8 c = 2,06)	1,00 115 05 117 10 120 15 123 20 125	310 272 233 326 285 245 341 299 257 357 313 268 372 326 280	189 167 199 175 208 183 218 192 227 200	19 85 20 87 21 88 22 40 28 41	5,6 (c == 3,68)
0,125 40,s 130 41,s 135 42,1 140 42,s 145 43,6	38,8 34,0 29,8 40,3 35,3 30,3 41,9 36,7 31,5 43,4 38,1 32,7 45,0 39,4 33,8	23,7 20,8 2, 24,6 21,7 2, 25,6 22,5 2, 26,5 23,3 2, 27,5 24,1 2,	6,6 6,8 6 6 7,0 6	1,25 128 30 131 35 133 40 135 138	388 340 292 403 353 303 419 367 315 434 381 327 450 394 338	237 208 246 217 256 225 265 233 275 241	24 48 24 44 25 46 26 47 27 49	
0,15 44,4 16 45,8 17 47,9 18 48,6 19 49,9	46,s 40,8 35,0 49,6 43,s 37,3 52,7, 46,0 39,6 55,8 48,9 42,0 58,9 51,6 44,3	28,4 25,0 2, 30,3 26,7 3, 32,a 28,4 3, 34,1 30,0 8, 36,0 31,7 8,	7,7 2 8,1 4 8,5 6 8,8	1,50° 140 60 145 70 149 80 154 90 158	465 408 350 496 435 373 527 462 396 558 489 420 589 516 443	284 250 303 267 322 284 341 300 360 317	28 50 30 58 32 56 34 59 86 62	0.945
0,20 51,3 21 52,5 22 53,7 23 54,9 24 56,1	62,0 54,3 46,6 65,1 57,1 49,0 68,0 59,8 51,3 71,3 62,5 53,6 74,4 65,2 55,9	37,9 33,3 8, 39,8 35,0 8, 41,6 36,7 4, 43,5 38,4 4, 45,4 40,0 4,	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	2,00 162 10 166 20 170 30 174 40 177	620 543 466 651 571 490 682 598 513 713 625 536 744 652 559	379 333 398 350 416 367 435 384 454 400	38 65 39 68 41 71 48 74 45 77	5,8 (c ∓ 4,08)
0,25 57,3 26 58,4 27 54,5 28 60,6 29 61,1	77,5 67,9 58,3 80,6 70,7 60,6 83,7 73,4 62,9 86,8 76,1 65,3 89,9 78,8 67,6	47,3 41,7 4, 49,2 43,4 4, 51,1 45,0 5, 53,0 46,7 5, 54,9 48,4 5,	9 11,3 1 11,7 3 12,0	2,50 181. 60 185 70 188 80 192 90 195	775 679 583 806 707 606 837 734 629 868 761 653 899 788 676	473 417 492 434 511 450 530 467 549 484	47 80 49 83 51 86 58 89 55 91	
0,30 62,1 32 64,8 34 66,8 36 68,7 38 70,8	93,5 99,2 86,9 105,4 92,4 79,3 111,6 97,8 83,9 117,8	56,8 50,0 5, 60,6 53,3 6, 64,4 56,7 6, 68,2 60,0 6, 72,0 63,3 7,	0 13,4 4 14,1 8 14,8 8	60 217 80 223	930 815 699 992 869 746 1054 924 793 1116 978 839 1178 1032 886	568 500 606 533 644 567 682 600 720 633	56 94 60 100 64 106 68 112 71 117	0,96,0
0,40 72,4 42 74,2 44 76,0 46 77,7 48 79,3	124,0 130,2 130,2 136,4 119,5 102,6 142,6 125,0 107,2 148,8 130,4 111,9	75,7 66,7 7, 79,5 70,0 7, 83,3 73,3 8, 87,1 76,7 8, 90,9 80,0 9,	.9 16,7 (c = 17,4 18,0 18,0	40 240 60 246 80 251	1240 1987 932 1302 1141 979 1364 1195 1026 1426 1250 1072 1488 1304 1119	757 667 795 700 833 733 871 767 909 800	75 123 79 129 83 185 86 140 90 146	5,4 (c == 4.49)
58 87 _. 2	173,6 152,1 130,5 179,8 157,6 135,2	102,3 90,0 10, 106,0 93,3 10, 109,8 96,7 10,	8 20,0 2 20,6 5 21,3 9 21,9	20 261 40 266 60 271 80 276	1550 1358 1165 1612 1413 1212 1674 1467 1259 1736 1521 1305 1798 1576 1352	1060 933 1098 967	109 174	
0,60 88,7 64 91,6 68 94,4 72 97,2 76 99,8	198,5 173,9 149,2 210,9 184,8 158,5 223,3 195,6 167,8 235,7 206,5 177,1	121,3 106,7 12, 128,7 113,4 12, 136,3 120,0 13, 143,9 126,7 14,	0 23,9 8 25,2 5 26,4 3 27,7 5 ,2	20 285 40 290 60 294 80 299	1923 1685 1445 1985 1739 1492 2047 1793 1538 2109 1847 1585	1136 1000 1174 1034 1212 1067 1250 1100 1287 1133	117 186 120 191 124 197 128 202	5. O. 0,955
0;80 102,4 Coul. Coëff.:	248,1 217,4 186,5 0,02 0,016 0,01	1 1	0 29,0 (c = 3,47	7,00 303 Coul. Coëff.:	1 1	1325 1167	182 206	4-73)

Abs. Adm. Sp. p = 18 Kgr. od. Atm.

	- T - P				
Red. Füll. $\frac{l_i}{l}$ =	0,05	0,04	0,03	0,025	0,02
<i>C</i> _i =	4,0	3,8	3,6	3,4	3,2
$xC_i^n =$	3,8	3,6	3,5	3,4	3,3

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°).

Für thunlichst gleiche Arb. in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) l/l = |0.045| |0.04| |0.085| $v_1: V = |0.13| |0.12| |0.11|$ $v_2: V = |0.36| |0.34| |0.33|$ Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. drei Cylind. etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°).

Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel.

Für gleiche Arb. an beiden Kurbeln ohne Abfall:

bei (normal) 4/1 = |0.045| 0.04 |0.08b|

wenn $R_1 = v_1$: $v_1 : V = \begin{cases} \text{von} & 0.093 & 0.084 & 0.074 & N_1' = N_4' \\ \text{bis} & 0.11 & 0.10 & 0.83 & N_1' > N_2' \end{cases}$ $R_3 = v_2 : V_2 : V = \begin{cases} 0.093 & 0.084 & 0.094 & 0.094 \\ 0.01 & 0.094 & 0.094 & 0.094 \end{cases}$

		. (5020)	, ш са. д.	ou. A	i Deit a	. urei C	yana.		m Tex	16.	" A.g.	= v ₁ ;	•		_ 0,,	37 97	34 0,	30 11		
o O	D	Indic	.Leis	tung -	V _e in I	Pfdk,	Subtr. Cmpr. Lstg.	1000	c_i bei $\frac{l_i}{l} =$		red, Fü	D	Indi	0,04 :. Leis	tung -	N _i in 1	Pfdk.	Subtr. Cmpr. Latg.	gang	C ₁ bei 1,
Qu. Met.	Centm,	(pro	1 Mete	r Koll	enges	chw.)	pro c	=1 m	0,04		Qu. Met.	Centm.	(pro	1 Mete	r Koll	enges	chw.)	pro €	=1 m	0,04
0,080 084 088 092 096	32,4 33,9 34,0 34,7 35,5	23,5 24,7 25,9 27,0 28,9	20,1 21,1 22,2 23,2 24,2	16,3 17,1 18,0 18,8 19,6	14,3 15,1 15,8 16,5	12,3 12,9 13,5 14,1 14,7	1,7 1,8 1,9 2,0 2,0	4,7 4,8 5,0 5,2 5,3	$0.90 = \frac{1}{1 + \mu}$		0,80 84 88 92 96	107,4	246,9 258,6 270,4	221,5	171,4 179,6 187,8	150,6 157,8 165,0	128,9 135,1	17,8 18,7 19,5	_ ' '	ii
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,1 39,1	29,4 30,9 32,3 33,8 35,3	25,8 26,4 27,7 29,0 30,2	20,4 21,4 22,5 23,5 24,5	17,9 18,8 19,7 20,6 21,5	15,4 16,1 16,9 17,7 18,4	2,1 2,2 2,3 2,4 2,5	5,5 5,7 5,9 6,1 6,8	6,7 (bei c = 2,15)		1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	294 309 323 338 353	252 264 277 290 302	204 214 225 235 245	179 188 197 206 215	154 161 169 177 184	21 22 23 24 25	86 38 39 41 42	5 ,5 (c = 3,87)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,8	36,7 38,9 39,7 41,9 42,6	31,5 32,7 34,0 35,3 36,5	25,5 26,5 27,6 28,6 29,6	22,4 23,3 24,2 25,1 26,0	19,8 20,0 20,7 21,5 22,3	2,7 2,8 2,9 8,0 8,1	6,5 6,7 6,9 7,1 7,3	16'0		1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	367 382 397 412 426	315 327 340 353 365	255 265 276 286 296	224 233 242 251 260	192 200 207 215 223	27 28 29 30 81	44 46 47 49 50	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	44,1 47,0 50,0 52,9 55,9	37,8 40,3 42,8 45,3 47,8	30,6 32,7 34,7 36,7 38,8	26,9 28,7 30,5 32,3 34,1	23,6 24,6 26,1 27,6 29,8	3,2 3,4 3,6 3,8 4,0	7,5 7,9 8,8 8,6 9,0			1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	441 470 500 529 559	378 403 428 453 478	306 327 347 367 388	269 287 305 323 341	230 246 261 276 292	82 84 86 88 40	52 55 58 61 64	976'0
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	58,8 61,7 64,7 67,6 70,5	50,3 52,9 55,4 57,9 60,4	40,8 42,9 44,9 46,9 49,0	35,9 37,7 39,4 41,8 43,0	30,7 32,8 33,8 35,3 36,8	4,2 4,5 4,7 4,9 5,1	9,4 9,7 10,1 10,5 10,8	9. 9. 800		2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	588 617 647 676 705	503 529 554 579 604	408 429 449 469 490	359 377 394 412 430	307 322 338 353 368	42 45 47 49 51	67 70 78 76 79	6,4 (c = 4,25)
0,25 26 27 28 29	57,2 58,4 59,5 60,6 61,7	73,5 76,4 79,4 82,3 85,8	62,9 65,5 68,0 70,5 73,0	51,0 53,1 55,1 57,1 59,2	44,8 46,6 48,4 50,2 52,0	38,4 39,9 41,4 43,0 44,5	5,8 5,5 5,7 5,9 6,1	11,3 11,5 11,9 12,3 12,6			2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	735 764 794 823 852	629 655 680 705 730	510 531 551 571 592	448 466 484 502 520	384 399 414 430 445	58 55 57 59 61	82 85 88 91 94	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,8	88,2 94,1 99,9 105,8 111,7		69,4	53,8 57,4 61,0 64,6 68,2		6,4 6,8 7,2 7,6 8,1	18,0 18,7 14,4 15,1 15,8	88'0		3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	882 941 999 1058 1117	755 805 856 906 956	612 653 694 735 776	538 574 610 646 682	461 491 522 553 583	64 68 72 76 81	97 108 109 115 121	096'0
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	123,4 129,3 135,8	100,7 105,7 110,7 115,8 120,8	- A	71,7 75,3 78,9 82,5 86,1		8,5 8,9 9,8 9,8 10,2	16,5 17,1 17,8 18,5 19,2	5 ,9 (c = 3,04)		4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1176 1234 1293 1352 1411	1007 1057 1107 1158 1208	816 857 898 939 980	717 753 789 825 861	614 645 675 706 737	85 89 93 96 102	127 188 139 145 150	6 (0 = 4.66)
0,50 52 54 56 5 8	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2		140,9	106,1 110,2 114,3	100,4	79,8 82,9 86,0		19,8 20,5 21,2 21,8 22,5			5,00 20 40 60 80	271	1470 1528 1587 1646 1 7 05	1258 1309 1359 1409 1460	1061 1102 1143	897 933 969 1004 1040		106 110 114 119 128	156 162 168 174 180	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,4 97,2 99,8	188,1 199,9 211,6 223,4	181,2 191,3	1 30,6 1 38,8 1 46,9 1 55,1	114,8 121,9 129,1 136,3	98,2 104,4 110,5 116,7	13,6 14,4 15,8 16,1	23,3 24,5 25,8 27,1 28,4	75'0 75'E		6,00 20 40 60 80		1822 1881 1940 1999	1510 1561 1611 1661 1711	1265 1306 1347 1388	1112 1148 1184 1219	982 1013 1044	136 140 144	186 191 197 208 209	के क 0,858
O,80 Coul.	<i>102,</i> ₄ Coĕff.:		201,4 0,91			1	17,0	29,7	3,61)		II .	<i>303</i> Coëff.:		1762 0,01		l i	i	148	215	4,90)

Abs. Adm. Sp. p = 14 Kgr. od. Atm.

Red, Füll, $\frac{2}{7}$ =	0,05	0.04	0,08	0,025	0,02
<i>C</i> ' =	4,0	3,8	3,6	3,4	3,=
$xC_i^a =$	3,8	3,6	3,5	3,4	3,3

Dreikurbelmasch. (Kurbeln unter 120°).

Für thunlichst gleiche Arb. in d. Sext. ohne Abfall:

bei (normal) $l/l = 0.04 \ | 0.085 \ | 0.08$ $v_1 : V = 0.13 \ | 0.11 \ | 0.03 \ | 0.031$ $v_2 : V = 0.34 \ | 0.033 \ | 0.31$ Sonstige Angaben (bezügl. d. gleich. Arbeit d. drei Cylind. etc.) s. im Texte.

Zweikurbelmasch. (Kurbeln unter 90°).

Hochdruck u. Mitteldruck an Einer Kurbel.

Für gleiche Arb. an beiden Kurbeln ohne Abfall:

bei (normal) $l/l = 0.04 \ | 0.085 \ | 0.08 \ |$ wenn $R_l = v_1 : v_1 : V = \begin{cases} von \ | 0.085 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.065 \ | 0.075 \ | 0.075 \ | 0.075 \ | 0.0$

	11.4 =			C 1			Subtr. Cmpr. Lstg.	Leer- gang Lstg.	C _i bei L	red. Fi	ill. // =			لـــــــا			Cmpr.	Leer- gang Letg.	C _t bei
O u, Met.	D Centm.	1000			in E			=1 m	$\frac{I_i}{I} = 0,035$	Qu. Met	D Centm.			tung =	-			=1 m	7 = 0,08
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	25,3 26,5 27,8 29,1 30,3	21,6 22,7 23,8 24,9	17,5 18,4 19,3 20,1 21,0	15,4 16,1 16,9 17,7	13,1 13,8 14,4 15,1 15,1	2,0 2,1 2,1 2,2 2,3	4,7 4,9 5,1 5,2 5,4	$0.90 = \frac{1}{1+\mu}$	0,80 84 88 92 96	102,4 105,0 107,4 109,8 112,2	252,8 265,4 278,1 290,7	216,s 227,1 237,9 248,7	175,1 183,9 192,6 201,4 210,0	153,5 161,2 168,9 176,6	131,1 137,7 144,2 150,8	19,5 20,5 21,5 22,5	30,4 31,8 33,1 84.4	0.94 = 1
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	31,6 33,2 34,8 36,3 37,9	27,0 28,4 29,7 31,1 32,4	23,0		16,4 17,2 18,0 18,9 19,7	2,4 2,6 2,7 2,8 2,9	5,6 5,8 6,0 6,2 .6,4	6,2 (bei == 2,23)	1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	316 332 348 363 379		219 230 241 252 263	211	164 172 180 189	24 26 27 28 29	87 39 40 42 48	5, (c = 3.9)
0,125 130 135 140 145	40,5 41,8 42,1 42,8 43,6	39,5 41,1 42,7 44,2 45,8	35,1 36,5 37,8	28,4 29,5 30,6	24,0 25,0 25,9 26,9 27,8		3,1 3,2 3,3 3,4 3,5	6,6 6,8 7,0 7,2 7,4	16'0	1,25 30 35 40 43	128 131 133 135 138	395 411 427 442 458	338 351 365 378 392		240 250 259	205 213 221 230 238	81 82 83 84 85	45 47 48 50 52	
0,15 16 17 18 19	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	47,4 50,6 53,7 56,9 60,0	40,6 43,3 46,0 48,7	35,0 37,2 39,3	30,7 32,6 34,6		3,9 4,1 4,4 4,6	7,6 8,0 8,4 8,8 9,2		1,50 60 70 80 9 0	140 145 149 154 158	474 506 537 569 600	406 433 460 487	328 350	307	246 262 279 295 312	87 89 41 44 46	58 56 59 63 66	9960
0,20 21 22 23 24	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	63,2 66,4 69,5 72,7 75,8	56,8 59,5 62,2	48,2 50,4	40,3 42,2 44,1	36,1	4,9 5,1 5,4 5,6 5,9	9,6 9,9 10,3 10,7 11,1	6,8 (c = 9,65) 860	2,00 10 20 30 40	162 116 170 174 177	632 664 695 727 758	541 568 595 622 649	438 460 482 504 525	384 403 422 441 461	328 344 361 377 393	49 51 54 56 59	69 72 75 78 81	6 44
0,25 26 27 28 29	57,3 58,4 59,5 60,6 61,7	79,0 82,a 85,3 88,5 91,6	70,3 73,0 75,7	56,9 59,1 61,3	51,8	42,6	6,3	11,4 11,8 12,2 12,5 12,9		2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	790 822 853 885 916		569	480 499 518 537 557	410 426 443 459 475	61 63 66 68 71	84 88 91 94 97	
0,30 32 34 36 38	62,7 64,8 66,8 68,7 70,6	94,8 101,1 107,4 113,8 120,1		65,7 70,1 74,4 78,8	57,6 61,4 65,3 69,1	49,2 52,5 55,7 59,0 62,3		13,3 14,0 14,7 15,4 16,1	96'0	3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	948 1011 1074 1138 1201	811 865 919 973 1027	657 701 744 788 832	576 614 653 691 729	492 525 557 590 623	78 78 88 88 98	100 106 112 118 126	080
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,3	132,7 139,0 145,4		87,6	76,8 80,6 84,4	65,6 68,8 72,1 75,4 78,7	10,2 10,7	16,8 17,5 18,2 18,9 19,6	5 ,5 (€ =: 3,15)	4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1327 1390 1454	1081 1135 1189 1244 1298	1007	768 806 844 883 921	721	102 107 112	181 137 148 149 155	6 (c: 4.8
52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	164,3 170,6 176,9	140,6	122,6		85,2 88,5	12,7 13,2 13,7	20,3 21,0 21,7 22,4 23,0		5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	1643 1706 1769	1514		1075	918	127 132	161 167 178 179 185	
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,4 97,2 99,8	202,2 214,9 227,5	173,0 183,8 194,6	140,1 148,9 157,6	115,1 122,8 130,5 138,2 145,9	104,9 111,5 118,0	16,6 17,6	23,7 25,1 26,4 27,8 29,1	160 S	6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	1959 2022 2086	1676 1730 1784	1313 1357 1401 1445 1489	1190 1228 1267	1049 1082	151 156 161	191 197 203 209 215	4
0,80	102,4	100	10 20	0.00	153,5		24.77	30,4	3.75)	7,00	30 3		1 -	1532	1	1 1		221	(6: 5,1

${\bf Zu \ den \ vor angehenden}$ ${\bf Zweicylinder-Auspuff- \ und \ Dreicylinder-Condens.-Maschinen.}$

Coëfficient μ der zusätzlichen Reibung nebst $\frac{1}{1+\mu}$.

<i>O</i> Qu.Met.	D Centm.	μ	$\frac{1}{1+\mu}$	O Qu. Met.	[] Centm.	μ	
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	0,108 0,107 0,107 0,106 0,105	0,902 0,903 0,904 0,904 0,905	0,80 84 88 92 96	102,4 105,0 107,4 109,8 112,2	0,062 0 062 0 062 0.062 0,062	
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	0,104 0,103 0,102 0,102 0,101	0 906 0,906 0,907 0,908 0,908	1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	0,061 0,061 0,061 0,061 0,060	
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	0,100 0,099 0,098 0,098 0,097	0.909 0.910 0.910 0,911 0,912	1,25 8 0 35 40 45	128 131 133 135 138	0,060 0,060 0,060 0,060 0,059	-
0,15 16 17 18	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	0,096 0,095 0,098 0,092 0,091	0.913 0.914 0,915 0.916 0,917	1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	0,059 0,058 0,058 0,058	
0,20 21 22 23	51,2 52,5 53,7 54,9	0,090 0,089 0,088 0,087	0,918 0,918 0 919 0,920	2,00 10 20 30	162 166 170 174	0,057 0.057 0,056 0,056	
24 0,25 26 27 28	56,1 57,3 58,4 59,5 60,6	0,086 0,085 0,085 0,084 0,083	0.921 0.921 0.922 0.923 0.923	40 2,50 60 70 80	177 181 185 188 192	0,056 0,055 0,055 0,055 0,055	
29 0,30 32 34 36	61,7 62,7 64,8 66,8 68,7	0,082 0,082 0,080 0,079 0.078	0 924 0,925 0,926 0,927 0,928	90 3,00 20 40 60	195 198 205 211 217	0,054 0,054 0,054 0,053 0,053	
38 0,40 42 44 46	70,6 72,4 74,2 76,0	0,077 0,076 0,075 0,074 0,073	0,929 0,980 0,931 0,932 0,932	4,00 20 40 60	223 229 235 240 246	0,053 0,052 0,052 0,051 0,051	
48 0,50 52 54 56	77,1 79,3 81,0 82,6 84,2 85,7	0,072 0,071 0,070 0 069 0,069	0,933 0,934 0,935 0 935 0,936	5,00 5,00 20 40 60	251 256 261 266 271	0,050 0,050 0,050 0,050 0,049	
58 0,60 64 68 72	87,2 88,7 91,6 94,4 97,2	0.068 0.067 0.066 0.065 0.064	0,937 0,937 0,938 0,939 0,940	80 6,00 20 40 60	276 281 285 290 294	0,049 0,049 0,049 0.043 0.048	
7 6 0,80	99,8 102,4	0,063 0,062	0.941	80 7,00	299 3 03	0,048 0,047	

III. SERIE.

Maschinen mit hohem Dampfdruck.

C.

Zweicylinder-Condensations-Maschinen

für p = 9, 10, 11 und 12 Atm.

Die Zweicylinder-Condens.-Maschinen — präciser "Condens.-Maschinen mit zweimaliger oder zweistufiger Expansion" — sind in der I. und II. Tabellen-Serie für höchstens p=9 Atm. (absol. Admiss.-Spannung) behandelt, weil zur Zeit der Ausarbeitung dieser Tabellen (um 1880) höhere Spannungen bei Condens.-Maschinen kaum im Gebrauche waren. Die sodann in Anwendung gekommenen Spannungen von mehr als 9 Atm. wurden aber mit damaliger Vorliebe für die Dreicylinder-Condens.-Maschinen ausgebeutet.

Erst später kam man zu der richtigen Erkenntnis, daß die Zweicylinder-Condens.-Maschinen auch noch für höhere Drucke als 9 Atm. den Dreicylinder-Maschinen vorzuziehen sind. Dies veranlaßte die Ausarbeitung der vorliegenden Maschinengruppe C, womit zugleich nachgewiesen wird, daß für Spannungen von 12 und mehr Atm. die Zweicylinder-Maschine ökonomisch nicht mehr am Platze ist und der Dreicylinder-Condens.-Maschine zu weichen hätte.

Die hier folgenden, für die angegebenen vier Spannungen ausgearbeiteten vier Tabellen sind im wesentlichen ähnlich eingerichtet wie die vorangehenden Tabellen über die Dreicylinder-Condens.-Maschinen; nur eine Erweiterung der Breite nach erschien angemessen, wodurch die Erstreckung jeder Tabelle auf zwei Seiten (pag.) des Buches notwendig wurde. Die indicierten Leistungen $\frac{N_t}{c}$ (pro 1 m Kolbengeschw.) sind durchaus für 6 (reducierte) Füllungen ($l_1/l=0$,10 bis 0,04) angegeben; daran reihen sich naturgemäß die subtractive Compress.-Leistung $\frac{N_c}{c}$ und die Leergang-Leistung $\frac{N_0}{c}$ nebst dem Coëffic. μ und $\frac{1}{1+\mu}$ der zusätzlichen Reibung; neu angeschlossen ist die Netto-Leistung $\frac{N_n}{c}$ bei der beiläufig günstigsten Füllung (0,06 für p=9 und 10 Atm., dann 0,06 für p=11 und 12 Atm.) sowohl ohne als auch mit "vollkommener" Compression.



Für andere Füllungen ermittelt man die Netto-Leistung mittels

$$rac{N_n}{c} = rac{1}{1+\mu} \left(rac{N_i}{c} - rac{N_0}{c}
ight)$$
 ohne vollkommene Compression

und
$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_c}{c} - \frac{N_0}{c} \right)$$
 mit vollkommener Compression

(hiebei ist $N_i - N_c$ die eigentliche indic. Leistung mit Compress.).

Die "vollkommene" Compression setzt einen schädlichen Raum nicht viel über 2,5 Procent voraus; darüber hinaus ist die Compression bis zur Gegendampfspannung bei Condens. überhaupt nicht gut erzielbar und kann die Compress.-Leistung als dem schädlichen Raume nahe proportional angenommen werden. In der letzten Spalte ist der Total-Dampfverbrauch C_i bei einer mäßigen (unterhalb eingeklammerten) Kolbengeschwindigkeit pro indic. Pferd und Stunde in Kgr. angesetzt. Bei ganz exacter Ausführung und Instandhaltung kann dieser Dampfverbrauch C_i um ein Weniges noch herabgemindert werden (höchstens etwa um 0,4 Kgr.).

Für andere Füllungen und Kolbengeschwindigkeiten ermittelt man $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$ mittels der Ansätze auf jeder Seite (pag.) links unten in der bekannten, bezw. ersichtlich gemachten Weise. Äußerliche Heizung des Receivers und des Hochdruck-Cylinders wird vorausgesetzt.

Beispiel:

Eine mit der im 5. Beispiel S. 27 (Hilfsbuch I, Text) behandelten Dreicyl.-Condens.-Masch. äquivalente Zweicyl.-Condens.-Masch. ist (zum Vergleiche) für die gleichen Verhältnisse auszumitteln.

Gegeben: $O = 0.600 \text{ m}^2$; D = 0.887 m; $p = 11 \text{ Atm. } l_1/l = 0.06$; c = 3.8 m.

Nach der folgenden Tab. S. 174 ist

$$\frac{N_i}{c} = 160.8; \quad \frac{N_0}{c} = 20.8; \quad \frac{1}{1+\mu} = 0.987;$$

somit ist (mit unvollkommener Compression) die Netto-Leistung

$$\frac{N_n}{c} = \frac{1}{1+\mu} \left(\frac{N_i}{c} - \frac{N_0}{c} \right) = 0.937 \cdot 140 = 131 \text{ Pfdk. pro m.}$$

Mit c = 3,3 m ergibt sich:

$$N_i = 160$$
, s . 8, s = 530 Pfdk.; $N_n = 131$. 3, s = 433 Pfdk.

Mit Compression hat man

$$\frac{N_c}{c} = 18,4$$
, also $N_c = 60,7$,

somi

$$N_n = \frac{1}{1+\mu} (N_i - N_c - N_0) = 0.987 (530 - 61 - 68) = 0.987 \cdot 401 = 376 \text{ Pfdk.}$$

gegen $C_i = 5.8$ kg auf Seite der Dreicylinder-Maschine.

Das Volumen des Hochdruck-Cylinders wäre für das Compound-System 0,31 bis 0,26 V zu nehmen etc.



Vergleich des Dampfconsums C_i (kg pro ind. Pfdk. u. Stde.) der Zweicyl.-Condens.-Masch. mit jenem der Dreicyl.-Cond.-Masch.

Abs. Ad	m. - Sp. p =	9	10	11	12	9	10	11	12
O m 2	D m	C, der	Zweicy	lCond	Masch.	C₁ deı	Dreicy	lCond	Masch.
0,10	36,2	8,0	7,8	7,5	7,3	7,8	7,3	7,2	6,7
0,20	51,2	7,4	7,2	7,0	6,7	7.3	6,8	6,7	6,2
0.40	72,4	7,1	6,8	6,6	6,5	6,9	6,5	6,4	5,9
0,80	102,4	6,7	6,5	. 6,4	6,25	6,6	6,2	6,1	5,7
1,0	115	6,65	6,5	6,25	6,1	6,5	6,1	6,0	5,6
2,0	162	6,4	6,3	6,1	6,0	6,3	5,9	5,9	5,5
4.0	229	6,3s	6,2	6,0	5,9	6,2	5,8	5,8	5,4
7,0	303	6,3	6,1	5,9	5,8	6,1	5,8	5,7	5,3

Nach dieser Zusammenstellung verbraucht die Zweicyl.-Masch. bei p=9 Atm. abs. Adm.-Spannung durchschnittlich nur um 2 bis $2^1/_2$ Procent mehr Dampf als die Dreicyl.-Masch. Es ist demnach bei p=9 die einfachere Zweicyl.-Masch. entschieden vorzuziehen.

Bei p=10 und 11 Atm. beträgt der Mehrverbrauch an Dampf auf Seite der Zweicyl.-Masch. durchschnittlich 5 Procent. Es wird also auch da noch (im Falle nicht andere Rücksichten dafür sprechen) die complicierte und teuerere Dreicyl.-Masch. mit Vorteil zu vermeiden und das einfachere Zweicyl.-System zu wählen sein.

Bei p=12 Atm. verbraucht aber die Zweicyl.-Masch. durchschnittlich um 9 Prozent mehr Dampf als die Dreicyl.-Masch. Dieser Mehrverbrauch, bezw. die betreffende Dampfersparnis auf Seite der Dreicyl.-Masch. ist vollends hinreichend, die Anwendung des Dreicyl.-Systems (namentlich als Tandem-Compound) schon bei 12 Atm. Spannung als vorteilhafter (im Vergleiche mit der Zweicyl.-Masch.) erscheinen zu lassen,

Bei mehr als 12 Atm. abs. Admiss.-Spannung wird die Dampfersparnis auf Seite der Dreicyl.-Masch. 10 Procent und mehr betragen, daher die Zweicyl.-Masch. billigerweise entschieden zu vermeiden sein.

Diese Rücksichten rechtfertigen den Verfasser, daß er die Spannung p=12 Atm. (zum Überflusse) für die Zweicyl.-Cond.-Masch. noch in Betracht gezogen, die noch größeren Spannungen hingegen (als der Dreicyl.-Cond.-Masch. vorteilhaft entsprechend) hier außer acht gelassen hat.

Im Falle jedoch bei einer großen Kesselanlage für mehr als 12 Atm. Spannung neben Dreicyl.-Masch. auch eine (kleinere und einfachere) Zweicyl-Masch. vorkommen sollte oder überhaupt herzustellen wäre, wird man dieselbe immerhin für 12 Atm. (bei etwas reichlich bemessener Füllung) rechnen und sodann mit der vorhandenen höheren Spannung (und etwas kleineren Füllung) betreiben können.

Absol. Admiss.-Spannung p = 9 kg od. Atm.

Reduc.	Füll. 1/2 =	0,10	0,08	0,07	0,08	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.	_		$i\frac{l}{l}=0$	06
Indic. S	pann. / =	2,58	2,22	2,03	1,82	1,61	1,36	Compr. Lstg.	Lstg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	$stg.\frac{N_n}{c}$	C_i
0	D	Indi	c. Leist	tung $\frac{N_i}{c}$	in Pfdk	t. (pro :	1 m)	$\frac{N_c}{c}$	N _o	(μ)	ohne	mit	(c)
qm	cm					-		· ·			volik.	Compr.	
0,080 0~4	32,4 33,2	27,6 29,0	23,8 24.9	21,8 22,8	19,5 20,5	17, 3 18,1	14,9 15.6	2,1 2,2	8,9 4,0	0,902 (0,108)	I4,1 14,9	I2,2 I2,9	8,2 (1,7)
088 092	34,0 34,7	30,4	24,9 26,1	23,9	21,5	19,0	15,6 16,4	2,3	4,2	(0,100)	15,6	13,6	(2/1/
096	85,8	31,7 33,1	27,3 28,5	25,0 26,1	22,5 23,4	19,9 20,7	17,1	2,4 2,5	4,3 4,5		16,4 17,2	14,2 14,9	
0,100	36, 2 37,1	34, 5 36,2	29,7 31,2	27, 2 28,6	24,4 25,6	21,6 22,7	18,6 19,5	2,6 2,7	4,6 4,8	0,906 (0,104)	17,9 18,9	15,6 16,4	8,0 (1,8)
105 110	<i>38,0</i>	37,9	32,7	29,9	26,8	23,8	20,5	2,9	4,9	(0,104)	19,9	17,3	(1,0)
115 120	38,8 39 ,7	39,7 41,4	34,1 35,6	31,3 32,6	28,1 29,3	24,8 25,9	21,4 22,3	3,0 3,1	5,1 5,8		20,8 21,8	19,0	
0,125 180	40,8 41.8	43,1	37,1 38,6	34,0 35,4	30,5 31,7	27.0 28,1	23,2	3,2 3,4	5,4 5,6	0,909	22,8	19,8	7,9 (1,9)
135	41,8 42,1	44,8 46,5	40,1	35,7	32,9	29,2	24,2 25,1	3,5	5,8	(0,100)	23,7 24,7	20,7 2I,5	(±1 <u>=)</u>
140 145	42,8 4 3,8	48,3 50,0	41,6 43,1	38,1 39,4	34,2 35,4	30,2 31,3	26,0 27,0	3,6 3,8	6,0 6, 1		25,7 26,7	22,4 23,2	
0,150 160	44,4 45,8	51,7	44,5	40,8	36,6	32,4 34,6	27,9	3,9	6,8 6,6	0,913 (0,096)	27,7	24,1 26,0	7,7 (2,0)
170	47,8	55, 2 58,6	47,5 50,5	43,5 46,2	39,0 41,5	36,7	29,8 31,6	4,4	6,9	(0,000)	29,8 31,9	27,9	(2,0)
180 190	48,8 49,9	62,1 65, 5	53, 5 56,4	49, ° 51, 7	43,9 46,4	38,9 41,0	33.5 35,3	4,7 4,9	7,3 7,6		34,1 36, 2	29,7 31,6	
0,200 210	51, 2 52,5	69,0	59,4 62,4	54,4 57,1	48,8	43,=	37,2	5,2	7,9	0,918	38,4	33,5 35,•	7,4 (2,2)
220	58,7	72,4 75,9	65,3 68,3	57,1 59,8 62,6	51,2 53,7 56,1	45,4 47,5	39,1 40,9	5,5 5,7	8,2 8,5	(0,090)	40,3 42,9	30,9	(3,3)
230 240	54,9 56,1	79,3 82,8	68,3 71,3	62,6 65,3	56,1 58,6	49,7 51,8	42,8 44,6	6,0 6, 2	8,8 9,1		44,2 46,1	38,6 40,3	
0,250 260	57,8 58,4	86,2 89,7	74, s	68,0 70,7	61, 0 63,4	54,0 56.2	46, s 48,4	6,5 6,8	9,4 9,7	0,921 (0,085)	48,0 49,9	41,9 43,6	7,3 (2,3)
270	59,8	93,1	77, s 80,s	73,4 76,2	65,9	56,2 58,3	50,2	7,0	10,0	(0,000)	51,9	45,3	(4,4)
280 290	60,8 61,7	95,6 100,0	83, 2 86,1	78, 9	68,3 70,8	60,5 62,6	52,1 53,9	7,3 7,5	10,3 10,6		53,8 55,7	47,° 48,7	
0,80 82	62,7 64,8	103, 5 110,4	89,1 95,0	81,6 87,0	73, 2	64,8 69,1	55, 8 59,5	7,8 8,3	10,9 11,5	0,925 (0,082)	57,6 61,7	50,4 54,0	7, <u>2</u> (2,4)
34	66,8 68,7	117,3	101,0	92,5	78,1 83,0	73,4	63,2	8,8	12,0	(0,002)	65,8	57,6 61,2	(3,4)
36 38	70,s	124,2	106,9 112,9	97,9 103,4	87,8 92,7	77,8 82,1	67,0 7 0, 1	9,4 9,9	12,6 13,2		69,9 74, 0	64,8	
0,40 42	72,4 74.2	138,0	118,8	108,8	97,6 102,5	86,4 90,7	74,4 78,1	10,4 10,9	18,7 14,3	0,9 3 0 (0,076)	78,1 82,2	68,4	7,1 (2,5)
44	74,2 76,0	144,9 151,8	124,7	114,2	107,4	95,0	81,8	11,4	14,9	(0,0/0)	86,3	72,0 75,6	(3,5)
46 48	77,7 79,8	158,7 165,6	136,6 142,6	125,1	112,2 117,1	99,4 103,7	85,6 89,3	12,0 12,5	15,5 16,0		90,3 94,4	79, s 82,8	
0,50 52	81,0 82,6	172,5	148,5	136,0	122,0	108,0	93,0	13,0 13.5	16,6	0,934	98,5	86,4	7,0
54	84,2	179,4 186,3	154,4	141,4	131,8	112,3	90,7 100,4	13,5 14,0	17,2	(0,071)	102,6	90,0 93,6	(2,6)
56 5 8	85,7 87, 2	193, s 200,1	166,3 172,3	152,3 157,8	136,6 141,5	121,0 125,3	IO4,2 IO7,9	14,6 15,1	18, 3 18,8		110,7	97,2 100,8	
0,60 64	88,7 91,8	207,0	178,2	163,2	146,4	129,6	111,6 119,0	15,6	19,4	0,937	118,9	104,4	6,9
68	94,4	220,8 234,6	190,1 202,0	174,1 185,0	156, 2 165,9	138, s 146,9	126,5	16,6 17,7	20,5 21,6	(0,067)	127, 2 135,5	111,7	(2,7)
72 76	97, 2 99,8	248,4 262,2	213,8 225,7	195,8 20 6,7	175,7 18 5, 4	155,5 164,2	133,9 141,4	18,7 19,8	22,7 23,8		I43,7 I 52, 0	126,2 133,4	
0,80	102,4	276,0	237,6	217,6	195,2	172,8	148,8	20,8	24,9	0,941 (0,062)	160,3	140,7	6,7 (2,9)
	$C'_i = 1$	4,85	4,6	4,45	4,4	4,3	4,2	C''' s	iehe S.	• • •	,	•	

Fortsetzung für p = 9 kg od. Atm.

Reduc.	Fall. $\frac{l}{l} =$	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.	1		$i\frac{\lambda}{I} = 0$	06
Indic. S	pann. $p_i =$	2,58	2,22	2,08	1,82	1,61	1,38	Compr. Lstg.	Lstg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	stg. 27 a	c_i
0	D	Indi	c. Leis	tung N	in Pfdl	k. (pro	1 m)	$\frac{N_o}{c}$	No c	(µ)	ohne	mit	(c)
- du	cm					·	I				Volik.	Compr.	
0,80 84	102,4 105,0	276 290	238 249	218 228	195 205	173 181	149 156	21 22	25 26	0,941 (0,062)	160 168	141 148	6,7 (2,9)
88 92	107,4 109,8	304 317	249 261 273	239 250	215 225	190 199	164	23 24	27 28		176 185	155 162	
96	112,2	331	273 285	261	234	207	171	25	29		193	169	
1,00 05	115 117	345 362	297 312	272 286	244 256 268	216 227 238	186 195	26 27	30 32	0,942 (0,061)	20I 21I	177 186	6,65 (3,1)
10 15	120 123	379 397	327 341 356	299 313 326	281	248	205 214	30 29	33 35	İ	22I 232	195 2 04	
20	125	414	l		293	259	223	31	36	0,943	242	213	6,6
1,25 30	128 131 133	431 448	371 386	340 354	305 317	270 281	232 242	32 34	37 39	(0,060)	252 263	222 231	(3,2)
35 40	185	465 483	401 416	367 381	329 342	292 302	251 260	35 36	40 42		273 283	240 249	
45 1,50	138 140	500 517	431	394 408	354 366	313	270 270	38 39	43 44	0,945	294 304	259 267	6,5
60 70	145 149	552 586	445 475 505	435 462	390 415	324 346 367	279 298 316	42 44	47 49	(0,059)	325 346	286 304	(3,3)
80 90	154 158	621 655	535 564	490 517	439 464	389 410	335 353	47 49	52 54		366 387	322 340	
2.00	162	690	1	544	488	432	372	52	57	0,946	408	358	6,4
10 20	166 170	724 759	594 624 653	57I	512	454 475	39I 400	55 57	59 62	(0,057)	429 449	377 395	6,4 (3,5)
80 40	17 <u>4</u> 177	793 828	653 683 713	598 626 653	537 561 586	497 518	428 446	60 62	64 67		47Ó 491	414 432	
2,50	181	862	i .	680	610	540 562	465	65	69	0,947	512	450 469	6,4
60 70	185 188	897 931 966	742 772 802	707 734 762	634 659	583	484 502	68 70	72 74	(0,066)	533 554	487	(8,6)
80 90	192 195	1000 1000	832 861	762 789	634 659 683 708	605 626	521 539	78 7 5	77 79		575 596	506 5 24	
3,00	198	1035	891	816		648 691	558	78	82	0,949	617	543 580	6,4 (8,7)
20 40 60	205 211 217	1104	950 1010	870 925	732 781 830	734	595 632	83 88	87 92 97	(0,054)	659 701	617	(8,7)
80	223	1242 1311	1069 1129	979 1034	878 927	778 821	670 707	94 99	102		742 784	653 6 50	
4,00 20	229 235	1380 1449	1188 1247	1088 1142	976 1025	864 907	744 781	104 109	107 112	0,951 (0,052)	826 868	727 764	6.35 (8,9)
40 60	240 246	1518 1587	1307	1197 1251	1074	950 994	818 856	114 120	117 122	(0,000)	910 952	801 838	(0,0)
80	251	1 65 6	1426	1306	1171	1037	893	125	127		994	875	
5,00 20	256 261	1725 1794	1485 1544	1360 1414	1220 1269	1080 1123	930 967	130 135	132 137	0,9 52 (0,0 5 0)	1035 1077	912 949	6,3 (4,0)
40 60	266 271	1794 1863 1932	1604 1663	1469 1523	1318 1366	1166 1210	1004 1042	140 146	142 147		1120 1162	949 986 1024	
80	276	2001	1723	1578	1415	1253	1079	151	152	0.57	1204	1061	
6,00 20	281 285	2070 2139	1782 1841	1632 1686	1464 1513	1296 1339 1382	1116	156 161	157 162	0,954 (0,049)	1246 1288	1098 1135	6,8 (4,05)
40 60	290 294	2208 2277	1960	1741 1795	1562 1610	1426	1190	166 172	167 172		1330 1373	1172 1210	
80 7,00	299 3 03	2346	2020	1850	1659	1469	1265	177	177	0.055	1415	1247	g oz '
•,••	<i>9</i> 03	2415	2079	1904	1708	1512	1302	182	182	0,955 (0,047)	1457	1284	6,25

Cylindervolum.-Verhältnis v:V

Woolf- (und Tandem-) System v: V = 0.28 bis 0.25

Compound-System v: V = 0.85 bis 0.80

Absol. Admiss.-Spanning p = 10 kg od. Atm.

Reduc. l	Fall. $\frac{L}{l}$	0,10	0,08	0,07	0,08	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.	1		$i\frac{l}{l}=0,0$	06
Indic, S ₁	pann. / =	2,89	3,49	3,28	2,05	1,81	1,56	Compr. Lstg.	Lstg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	stg. $\frac{N_n}{c}$	Ci
0	D	Indi	c. Leist	tung M	in Pfdl	k. (pro	1 m)	$\frac{N_c}{c}$	N ₀	(μ)	ohne	mit	(c)
dar.	C ESS					•		<u> </u>	<u> </u>		vollk.	Compr.	
0,080	82,4 88,3	30,8	26,6	24,3	21,8	19,3	16,6	2,3 2,4	4,0 4,2	0,902 (0,108)	16,1 16,9	I4,0 I4,8	7,95 (1,8)
084 088	34 p	32,3 33,9	27,9 29,2	25,5 26,8	22,9 24,0	20,2 21,2	17,5 18,3	2,5	4,3	(0,108)	17,8 18,7	15,5	(1,0)
092 096	34,7 35,5	35,4 37 ,0	30,5 31,9	28,0 29,1	25,1 26,s	22,2 23,1	19,1 20,0	2,6 2,7	4,5 4,6		18,7 19,5	16,3 17,0	
0,100 105	36,	38,5	33.2	30.4	27,3 28,7	24,1	20,8	2,8	4,8	0,906	20,4	17,8 18,8	7,8 (1,9)
110	37,1 38,0	40,4 42,3	34,9 36,5 38,2	31,9	30,0	25,3 26,5	21,8 22,9	3,0 3,1	5,0 5,1	(0,104)	21,5 22,6	19,8	(u,s)
115 120	38,8 39 ,7	44,3 46,2	38,2 39,8	35,° 36, s	31,4 32,8	27.7 28,9	23,9 25,0	3,2 3,4	5,3 5,5		23,7 24,8	20,8 21,7	
0,1 25 180	40,5 41,8	48,ı	41,5	38,0		30,ı	26,0	3,5	Б,6	0,909	25,9	22,7	7, 65 (2,0)
135	42,1	50,0 51,9	42,2 44,8	39,5 41,0	34,1 35,5 36,8	31,3 32,5	27,0 28,1	3,7 3,8	5,8 6,0	(0,100)	25,9 27,0 28,1	23,7 24,7	(3,0)
140 145	42,8 43,6	53,9 55,8	44,8 46,5 48,1	42,6 44,1	38, ₂ 39,6	33,7 34,9	29,1 30,2	3,9 4,1	6,2 6,8		29,3 30,4	25,7 26,6	
	44,4	57,7	49,8	45,6 48,6	40,9	36,1	31,2	4,2	6,5	0,913	31,4 33,7 35,9 38,1	27,6	7,5 (2,1)
0,150 160 170	44,4 45,8 47,2	61,6 65,4	53,1 56,4	51,7	43,7 46,4	38,6 41,0	33,3 35,4	4,5 4,8	6,8 7,3	(0,096)	35,9	29,5 3I,5	(2,1)
180 190	48,s 49,s	69.3 73,1	59,8 63,1	54,7 57,8	49,1 51,9	43,4 45,8	37,4 39,5	5,1 5,3	7,5 7,9		38,1 40,4	33,5 35,4	
0,200	51,2 52,5	77,° 80,8	66,4	60,8	54,6 57,3	48,s	41,6	5,6 5,9	8,2 8,5	0,918	42,6	37,4 39,4	7,2 (2,8)
210 220	58,7	84,7 88,5	69,7 73,0 76,4	63.8 66,9	60,1	50,6 53,0	43,7 45,8	6,2	8,8	(0,090)	44.9 47.1	41,4	(0,0)
230 240	54,9 56,1	88,s 92,4	76,4 79,7	69,9 73,0	62,8 65,5	55.4 57.8	47,8 49,9	6,5 6,8	9,1 9,4		49,4 51,7	43,4 45,4	
0,250	57,8 58,4	96,•	83,0 86,3	76,0	68,2	60,2 62,7	5 2 ,0	7,0 7,8	9,7 10,1	0,921 (0,085)	53,9 56,= 58,s	47,5 49,5	7,1 (3,4)
0,250 260 270	59,5	100,1 103,9	89,6	79, 0 82,1	71,0 73,7 76,4	65,1	54,1 56,2	7,6	10,4	(0,065)	58,s	51,5	(4,4)
290 290	60,8 61,7	107,8 111,6	93,0 96,3	85,1 88,2	70,4 79, 2	67,5 69,9	58,2 60,3	7,9 8,2	10,7 11,0		60,7 63,0	53,5 55,5	
0,3 0 32	62,7 64,8	115,5	99,6 IO6,2	91,2	81,9 87,4	72,3	62,4 66,6	8,s 9,0	11,8 11,9	0,925 (0,082)	65,3 69,9	57,5 61,6	7, 0 (2,5)
34	66,8	123,2 130,9 138,6	112,9	97,3 103,4	92,8	77,1 81,9	70,7	9,6	12,5	(0,002)	74,5	65,6	(40)
34 36 88	68,7 70,6	138,6 146,3	119,5 126,2	109,4 115,5	98,3 103,7	86,8 91,6	74,9 79,0	10,1 10,7	13,1 13,7		79,1 83,7	69,7 73,8	
0,40 42	72,4 74,8	154,0 161,7	132,8	121,6	109,	96,4	83,2 87,4	11,3 11,8	14,2 14,8	0,930 (0,076)	88,3	77,9 82,0	6,8 (2,7)
44	76,0	169,4	139,4 146,1	127,7	114,7 120,1	101,2 106,0	91,5	12,4	15,4	(0,016)	93,0 97,6	86,0	(4)
46 48	77,7 79,3	177,1 184,8	152,7 159,4	139,8 145,9	125,6 131,0	110,9	95,7 99,8	12,9 13,5	16,0 16,6		102,2 106,8	90,1 94,a	
0,50	81,0	192,5	166,0	152,0	136,5	120,5	104,0	14,1	17,2	0,934	111,4	98,3 102,4	6,7
52 54	82,6 84,2	200,2 207,9	172,6 179,3	158,1	142,0	125,3 130,1	105,2	14,7 15,2	17,8 18,4	(0,071)	120,7	106,5	(44)
56 58	85,1 87, 2	215,6 223,3	185,9 1 92, 6	170,2 176,3	152,9 158,3	135,0 139,8	116,5 120,6	15,8 16,3	18,9 19,5		125,3 130,0	110,5 114,6	
0,60	88,7	231,0	199,	182,4	163,8	144,6	124,8	16,9 18,0	20,1 21,2	0,9 37 (0,067)	134,6	118,7 127.0	6, 6 (8,0)
64 68	91,6 94,4	246,4 261,8	212,5 225,8	194,6 206,7	174,7 185,6	154,2 163,9	133,1	19,2	22,4	(0,001)	153,2	135,a	(0,0)
72 76	97, 2 99,8	277,2 292,6	239,0 252,3	218,9 231,0	196,6 207,5	173,5 183,2	149,8 158,1	20,3 21,4	23,5 24,7		162,6 171,9	143,5 151,7	
υ,80	102,4	308,0	265,6	243,2	218,4	192,8	166,4	22,6	25,8	0,941 (0,062)	181,2	160,0	6,5 (3,2)
•	$C'_i = 1$	4,8	1 4,5	 4,4	4,3	4,•	' 4,1	<i>C</i> ;" i	iehe S.		•		
4	≈ C" =	4,4	4,3	4,2	4,1	40	4,0		he S. 7				



Fortsetzung für p = 10 kg od. Atm.

Reduc.	Fall. 1. =	0,10	0,08	0,07	0,08	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.		be	$i\frac{l}{l}=0$,	08
	pann. p _i =	2,89	9,49	2,28	9,05	1,81	1,56	Compr.	Leerg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	$stg. \frac{N_n}{c}$	Ci
0	D	Indi	c. Leis	tung N	in Pfdl	t. (pro	1 m)	$\frac{N_o}{c}$	$\frac{N_o}{c}$	(μ)	ohne	mit	(c)
qm_	cm			· ·		· ·		ļ ·			vollk.	Compr.	
0,80 84	102,4 105,0	308 323	266 279	243	218 229	193 202	166	23 24	26 27	0,941	181 190	160 168	6,5
88 92	107,4 109,8	339 354	292 305	255 268 280	240 251	212	175 183 191	25 26	28 29	(0,002)	200	176 185	
96	112,2	370	319	292	262	231	200	27	81		218	193	
1,00 05	115 117	385 404	332 349	304 319	273 287	241 253 265	208 218	28 30	32 33	0,942 (0,061)	227 239	201 211	6,5 (3,3)
10 15 20	120 12 3	423 443	349 365 382 398	334 350	300	265 277	229 239	31 32	34 36		251 262	22I 232	
	125	462		365	314 328	277 289	250	84	87		274	242	0.45
1,25 30 35	128 131 133	481 500	415 422	380 395	341 355 368	301 313	260 270 281	35 37	89 40	0,943 (0,060)	285 297	252 . 263	6,45 (8,4)
40	135	519 539 558	448 465 481	410 426	382 396	325 337	291	38 39	41 43		30.) 320	273 284	
45 1,50	138 140		ı	44I 456	390 409	349 361	302 312	41	44 46	0.945	332 343	294 304	6.4
60 70	145 149	577 616 654	498 531 564	456 486 517	437 464	386 410	333 354	45 48	49 52	(0,059)	343 367 390	304 325 315	6,4 (3,5)
80 90	154 158	693 731	598 631	547 578	49I 519	434 458	374 395	51 58	54 57		413 436	345 366 386	
2.00	162	770 808		608 638		482	416	56	60	0,946	460 483	407 428	6,3
10 20	166 170	847	697 730	669	546 573 601	506 530	437 458	59 62	68 65	(0,057)	507	448	(8,7)
30 40	17 4 177	885 924	664 697 730 764 797	699 730	628 655	554 578	478 499	65 68	68 70		530 554	469 4 9 0	
2,50 60	181 185	962 1001	830 863	760	682 710	602 627	520	70 78	78 76	0,947 (0,066)	578 601	511	6,25 (3,8)
70 80	188 192	1039	1806	790 821 851	737 764	651 675	541 562 582	76 79	78 81	(0,000)	625 648	532 552 573	(3,6)
90	195	1116	930 963	882	792	699	603	82	88		672	594	
8,00 20	198 205	1155 1232	996 1062	91 2 973	819 874	723 771 819	624 666	85 90	86 91	0,949 (0,054)	696 743	615 657	6,25 (8,9)
40 60	211 217	1309 1386	1129	1034 1094	928 983	810 868	707	96 101	96 102		790 837 885	699	
80	228	1463	1262	1155	1037	916	749 790	107	107			741 782	
4,00 20 40	229 235	1540 1617	1328 1394	1216 1277	1092 1147	964 1012	832 874	118 118	112 117	0,951 (0,052)	932 979	824 866	6, 2 (4,1)
60	240 246	1694 1771 1848	1461 1527	1338 1398	1201 1256	1060	915 957 998	124 129	122 128		1026 1074	908 950 9 92	
80 5.00	251 256	1925	1594 1660	1459 1520	1310 1365	1157	998	135 141	133 138	0,952	1121	992 1034	6,15
20 40	261 266	2002	1726	1581 1642	1420	1253 1301	1082	147 152	143 148	(0,060)	1216 1264	1076 1118	(4,2)
60 80	27 <i>1</i> 27 <i>6</i>	2156 2233	1793 1859 1926	1702 1763	1529 1583	1350 1358	1165 1206	158 163	154 159		1311 1359	1160 1203	
6,00	2 81	2310	1992	1824	1638	1446	1248	169	164	0,954	1407	1245	6,1
20 40	285 290	2387 2464	2058 2125	1885 1946	1693 1747	1494 1542	1200 1331	175 180	169 174	(0,049)	1454 1502	1287 1329	(4,25)
60 80	294 2 99	2541 2618	219I 2258	2006 2067	1856	1591 1639	1373 1414	186 192	180 18 5		1549 1597	1372 1414	
7,00	303	2695	2324	2128	1911	1687	1456	197	190	0,955	1644	1456	6,1
	i	l l	l i	1				1		(0,047)		i	(4,8)

Cylindervolum.-Verhältnis v: V

Woolf- (und Tandem-) System v: V = 0.27 bis 0.24

Compound-System v: V = 0.38 bis 0.28



Absol. Admiss.-Spannung p = 11 kg od. Atm.

	Fall. $\frac{L}{l}$ =		0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.	1	L	$\frac{1}{l} = 0.0$	05
Indic, S	pann. p _i =	8,20	3,76	2,53	2,29	2,01	1,76	Compr. Lstg.	LSIG.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	stg. $\frac{N_n}{c}$	Ci
0	D	Indi	c. Leist	tung M	in Pfdl	s. (pro	1 m)	N ₀	N _o	(µ)	ohne	mit	(c)
qm	ста					. ф. ч		· ·			vollk.	Compr.	
0,080	32,4 33,2	34,*	29,4	27.0	24,3	21,4	18,6	2,4	4,1	0,902	15,6	13,4	7,68
084	33,2	35,9	30,9	27,0 28,3	25,5 26,8	22,5	19,5	2,6	4,8	(0,108)	15,6 16,5	14,1	(1,9
088 092	34,0 34,7	37,6 39,3	32,3 33,8	29 7 31,0	20,8 28,0	23,6 24,6	20,4 21,3	2,7 2,8	4,5 4,6	ļ	17,3 18,1	14,8 15,6	
096	85,5	41,0	35,3	32,4	29,2	25,7	22,3	2,9	4,8		18,9	16,3	
0,100	36,2	42,7	36,8 38,6	33,7	30,4	26,8	23,2	3,1	5,0	0,906	19,7	17,0	7,5 (2,0
105 110	37,1 38,0	41,8	38,6	35,4 37,1 38,7	31,9	28,1	24,4	8,2	5,2 5,3	(0,104)	20,8	17.9 18,9	(2,0
115	38,8	47,0 49,1	40,5 42,3	38.7	33,4 35.0	29,5 30,8	25,5 26,7	3,4 3,5	5,5		21,9 23,0	19,8	
120	39,7	51,2	44,2	40,4	35,° 36, s	32,2	27,8	3,7	5,7		24,1	20,7	
0,125	40,5	53,3	46,0	42,1	38,0	33,5	29,0	3,8	5,8	0,909	25,1	21,7	7,4
130 135	.41,8 42,1	55,5	47,8	43,8	39,5	34,8	30,2	4,0 4,1	6,0 6,2	(0,100)	26,2	22,6 23,6	(2,1
140	42.8	57,6 59,7	49,7 51,5	45,5 47,1	41,0 42,6	36,2 37,5	31,3 32,5	4,8	6,4		27,3 28,4	24,5	
145	48,6	61,9	53,4	47,1 48,8	44,1	37,5 38,9	33,6	4,4	6,5		29,5	25,4	
0,150 160	44,4 45,8	64,0	55, 2 58,9	50,5	45,6 48,6	40,2	34,8 37,1	4,6	6,7	0,913	30,6 32,7	26,4 28,3	7,2 (3,5
170	47,2	68,3 72,6	50,9 62, 6	53,9 57,3	40,0 51,7	42,9 45,6	39,4	4,9 5 2	7,1 7,4	(0,096)	34,9	20,3 30,1	(3,
180	48,6	76,9 81,1	66,8	60,7	54,7	48,∎	41,8	5,5	7,8		37,1	32,0	
190	<i>ع 49</i>		69,9	64,0	54,7 57,8	50,9	44,1	5,8	8,1		37,1 39,2	33,9	
0,200 210	51,2	85,4	73,6 77,3 81,0	67,4	60,8	53,6	46,4	6,1	8,5	0,918	41,4	35,8	7,0
220	52,5 53,7	89,7 93,9	77,3 81.0	70,8 74.1	63,8 66,9	56,3 59,0	48,7 51,0	6,4 6,7	8,8 9,1	(0,090)	43,6 45,8	37,7 39,6	(2,4
230	54,9	98,2	84,6 88,3	77,5	69,9	61,6	53.4	7,0	9,6		48,0	41,6	
240	56,1	102,5	88,3	80,9	73,0	64,3	55,7	7,4	9,8		50,3	43,5	
0,250 260	57,3	106,7	92,0	84,2	76,0	67,0	58,0	7,7	10,1	0,921	52,4	45,4	68
200 270	58,4 59,5	III,0 II5,3	95,7	87,6 91,0	79,0 82,1	69,7 72,4	60,3 62,6	8,0 8,3	10,4 10,7	(0,085)	5.4,6 56,8	47,3 49,3	(2,8
270 280 290	6 0,6	119,6	99,4 103,0	94,4	85,1	75,0	65,0	8,6	11,1		59,0	51,2	
1	61,7	123,8	106,7	97,7	88,2	77.7	67,3	8,9	11,4		6i,s	53,1	Ī
0,30	62,7	128,1	110,4	101,1	91,0	80,4	69,6	9,2	11,7	0,925	63,4	55,1	6.8
0,30 82 34	64,8 66,8	136,6 145,2	117,7 125,1	107,8 114,6	97, 3 103,4	85,8 91,1	74,2	9,8 10,4	12, 3 12,9	(0,082)	67,9	59,0 62,9	(2,0
36 ·	68,7	153,7	132,5	121,3	103,4	96,5	74.2 78,9 83,5 88,2	11,0	13,5		72,4 76,9 81,3	66,8	
	70,6	162,3	139,8	128,1	115,5	8,101	88,=	11,6	14,1			70,7	
0,40	72,4	170,8	147,9	134,8	121,6	107,2	92,8	12,2	14,7	0,980	85,8	74,6 78,5	6,6 (2,8
42 44	74,2 76,0	179,3 187,9	154,6 161,9	141,5 148,3	127,7	112,6	97,4 102,1	12,8 13,4	15,4 16,0	(0,076)	90,3 94,8	76,5 82,4	(2,8
46 48	77,7	190,4	169,3	155,0	139,8	117,9	106,7	14,1	16,6		99,2	86,3	
	79,8	205,0	176,6	161,8	145,9	128,6	111,4	14,7	17,2		103,7	90,2	
0,50	81,0	213,5	184,0	168,5	152,0	134,0	116,0	15,3	17,8	0,934	108,	94,2	6,5
52 54	82,6 84,2	222,0 230,6	191,4 198,7	175,2 182,0	158,1	139,4 144.7	120,6 125,3	15,9 16,5	18,4 19,0	(0,071)	112,8 117,4	98,1 102,0	(2,9
56	85,7	239,1	206,1	188,7	170,2	150,1	129,9	17,1	19,6		122,0	106,0	
58	87,2	247.7	213,4	195,5	176,3	155,4	134,6	17,7	20,2		126,6	109.9	
0,60	88,7	256,2	220,8	202,2	182,4	160,8	139,=	18,4	20,8	0,937	131,2	113,8	6,8
64 68	91,6 94,4	273,3 290,4	235,5 250,2	215,7 229,2	194,6 206,7	171,5 182,2	148,5	19,6 2 0,8	22,0 23,2	(0,067)	I40,3 I49,3	121,7 129,7	(3,0
72	97,8	307,4	265,0	242,6	218,9	193.0	167,0	220	24,4]	158,4	137,6	
76	99,8	324,5	279,7	256,1	231,0	203,7	176,3	23,2	25,6		167,4	145,6	
0,80	102,4	341,6	294,4	269,6	243,2	214,4	185,6	24,5	26,8	0,941 (0,062)	176,5	153,5	6,4

 $C'_{i} = \begin{vmatrix} 4,8 & | 4,5 & | 4,3 & | 4,25 & | 4,2 & | 4,1 & | C'''_{i} \text{ siehe S. 18q.}$ $x C''_{i} = \begin{vmatrix} 4,35 & | 4,25 & | 4,15 & | 4,1 & | 4,0 & | 3,9 & | \frac{1}{r} \text{ siehe S. 7q.}$

Fortsetzung für p = 11 kg od. Atm.

Reduc	Full. 1/2 =	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	Subtr.			be	$i\frac{l}{l}=0,$	05
	Spann. $p_i =$	8,20	2,76	2,53	2,38	2,01	1,74	Compr.	Leerg. Lstg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	$stg.\frac{N_n}{c}$	
0	D	Indi	c. Leist	tung Ni	in Pfdl	r. (pro	l m)	Lstg. $\frac{N_0}{c}$	N _o	(μ)	ohne	mit	C _i (c)
- dar	ста			· · · ·		. (p.0		· ·			vollk.	Compr.	
0,80 84	102,4 105,0	342 359 376	294	270 283	243	214 225	186 195	24 26	27 28	0,941 (0,062)	176 185	153 161	6,4 (3,3)
88 92	107,4 109,8	376 393	294 309 323 338 353	297 310	255 268 280	236 246	204 213	27 28	29 80	(0,002)	194 203	169	(0,0)
96	112,2	4I0		324	292	257	223	29	82		212	177 185	
1,00 05	115 117	427 448	368 386	337 354	304 319	268 281	232 244	31 82	88 84	0,942 (0,061)	222 233	193 202	6,25 (3,5)
10 15	120 123	470 491	405 423	371 387	334 350 365	295 308	255 267	34 35	36 87		244 255	212 222	
20 1.25	125 128	512	442 460	404 421	305 380	322	278 290	87 88	89 40	0,943	267 278	232 242	82
1,25 30 35	131 133	555 576	478 497	438 455	395 410	335 348 362	302 313	40 41	42 43	(0,060)	278 289 301	251 261	6,2 (8,6)
40 45	135 138	597 619	515 534	471 488	426 44 I	375 389	325 336	43 44	45 46		312 323	27 I 28 I	
1,50 60	140 145	640	552	505	456 486	402	348 371	46 40	48 51	0,945	335	29I	6,2
70 80	149 154	683 726	589 626 662	539 573 607	517	429 456 482	394 418	49 52 55	51 54 57	(0,059)	357 380 402	311 331	(8,7)
90	158	769 811	699	640	547 578	509	44I	58	60		425	350 370	
2,00 10	162 166	854 897	736 773 810	674 708	608 638 669	536 563	464 487	61 64	63 66	0,946 (0,057)	447 470	390 410	6,1 (3,9)
20 30	170 174	939 982	846	741 775 809	669 699 73 0	590 616	510 534 557	67 70	68 71		493 516	430 450	
40 2,50	177 181	1025	883 920	809 842	730 760	643 670	557 580	7 <u>4</u> 77	74 76	0,947	539 562	470	6,1
60 .70	185 188	1110	957 994	876 910	790 821	697 724	603 626	80 83	79 82	(0,066)	585 608	4 90 510 5 3 0	(4,0)
80 90	192 195	1195 1238	1030 1067	944 977	851 832	750 777	650 673	86 89	85 87		631 654	550 570	
8,00	198	1281	1104	1011	912	804	696	92	90	0,949	678	590 631	6,05
20 40 60	205 211 217	1366 1452	1177	1078	973 1034	858 911	742 789	98 104	95 101	(0,054)	724 770 816	671	(4,1)
80	223	1537 1623	1325 1398	1213	1094 1155	965 1018	835 882	110 116	106 112		862	711 751	
4,00	229 235	1708 1793	1472 1546 1619	1348 1415	1216 1277	1072 1126	928 974	122 128	117 122	0,951 (0,052)	908 954	792 832	6,0 (4,8)
40 60 80	240 246	1793 1879 1964	1693	1483	1338	1179 1233 1286	1021 1067	134 141	128 133		1000 1046	872 913	
5,00	251 256	2050	1766 1840	1618	1459 1520	1286	1114	147 153	139 144	0,952	1092	953 993	5,95
20 40	261 266	2220 2306	1914 1987	1752 1820	1581 1642	1394 1447	1206 1253	159 165	149	(0,050)	1139 1185 1232	1034 1074	(4,4)
60 80	271 276	239I 2477	2051 2134	1887	1702	1501	1299 1346	171	160 166	ļ	1278 1325	1115	
6,00	281	2562	2208	2022	1824	1608	1392	184	171	0,954	1371	1196	5,9
40 40	285 290	2647 2733 2818	2282 2355	2089	1885	1662	1438	190 196	182	(0,049)	1417	1236	(4,45)
60 80	294 299	2904	2429 2502	2224 2292	2006 2067	1769 1822	1531	202	187 193		1510 1556	1317	
7,00	803	2989	2576	2359	2128	1876	1624	214	198	0,9 55 (0,047)	1602	1398	59 (4,5)

Cylindervolum. -Verhältnis v: V

Woolf- (und Tandem-) System v: V = 0.26 bis 0.22

Compound-System v: V = 0 31 bis 0.26

Absol. Admiss.-Spannung p = 12 kg od. Atm.

	Full. 4 =		0,08 8,03	0,07 2,78	0,06	0,05 2,21	0,04	Subtr. Compr.	Leerg.	$\frac{1}{1+\mu}$		$i\frac{l}{l} = 0,$ stg. $\frac{N_n}{c}$	06
O qm	D cm		c. Leis			L	<u> </u>	Lstg. $\frac{N_0}{c}$	Lstg.	1+μ (μ)	ohne	mit Compr.	C _i (c)
0,080 084 088 092 096	82,4 33,2 34,0 34,7 35,6	37,4 39,3 41,* 43,0 44,9	32,3 33,9 35,6 37,8 38,8	29,7 31,2 32,6 34,1 35,6	26,6 28,0 29,3 30,6 32,0	23,6 24,8 26,0 27,1 28,3	20,4 21,4 22,4 23,5 24,5	2,6 2,8 2,9 3,0 3,2	4,3 4,4 4,6 4,7 4,9	0,902 (0,108)	17,5 18,4 19,3 20,3 21,s	15,1 15,9 16,7 17,5 18,3	7,5 (2,0)
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	46,8 49,1 51,5 53,8 56,2	40,4 42,4 44,4 46,5 48,5	37,1 38,9 40,8 42,7 44,5	33,3 35,0 36,6 38,3 40,0	29,5 31,0 32,4 33,9 35,4	25,5 26,8 28,0 29,3 30,6	3,8 3,5 3,6 3,8 4,0	5,1 5,8 5,5 5,7 5,9	0,906 (0,104)	22,1 23,3 24,5 25,7 26,9	19,1 20,1 21,0 21,9 22,9	7,8 (2,1)
0,125 190 135 140 145	40,5 41,8 42,1 42,8 43,8	58,5 60,8 63,2 65,5 67,9	50,5 52,5 54,5 56,6 58,6	46,4 48, 8 50,1 51,9 53,8	41,6 43,3 44,9 46,6 48,3	36,9 38,3 39,8 41,3 42,8	31,9 33,1 34,4 35,7 37,0	4,1 4,3 4,4 4,6 4,8	6,0 6,2 6,4 6,6 6,8	0,9 09 (0,100)	28,0 29,2 30,4 31,6 32,8	23,8 24,8 25,7 26,7 27,6	7,2 (2,2)
0,150 160 170 180 190	44,4 45,8 47,2 48,6 49,9	70,± 74,9 79,6 84,2 88,9	60,6 64,6 68,7 72,7 76,8	55,6 59,4 63,1 66,8 70,5	49,9 53,3 56,6 59,9 63,3	44,2 47,2 50,1 53,1 56,0	38,2 40,8 43,3 45,9 48,4	4,9 5,8 5,6 5,9 6,8	7,0 7,4 7,7 8,1 8,4	0,913 (0,096)	34,0 36,4 38,8 41,2 43,6	28,6 30,9 33,1 35,4 37,7	7,0 (2,3)
0,200 210 220 230 240	51,2 52,5 53,7 54,9 56,1	93,6 98,3 103,0 107,6 112,3	80,8 84,8 88,9 92,9 97,0	74,2 77,9 81,6 85,3 89,0	66,6 69,9 73,3 76,6 79,9	59,0 61,9 64,9 67,8 70,8	51,0 53,5 56,1 58,6 61,2	6,6 6,9 7,8 7,6 7,9	8,8 9,1 9,5 9,8 10,1	0,918 (0,090)	46,1 48,5 51,0 53,5 55,9	40,0 42,2 44,3 46,5 48,6	6,7 (2,5)
0,250 260 270 280 290	57,8 58,4 59,5 60,8 61,7	117,0 121,7 126,4 131,0 135,7	101,0 105,0 109,1 113,1 117,8	92,7 96,5 100,a 103,9 107,6	83,2 86,6 89,9 93,2 96,6	73,7 76,7 79,6 82,6 85,5	63,7 66,3 68,8 71,4 73,9	8,2 8,6 8,9 9,2 9,6	10,4 10,8 11,1 11,4 11,8	0,921 (0,086)	58,4 60,8 63,3 65,8 68,=	50,8 52,9 55,1 57,2 59,4	6,7 (2,6)
0,80 32 84 86 88	62,7 64,8 66,8 68,7 70,8	140,4 149,8 159,1 168,5 177,8	121,a 129,3 137,4 145,4 153,5	111,3 118,7 126,1 133,6 141,0	99,9 106,6 113,a 119,9 126,5	88,5 94,4 100,3 106,2 112,1	76,5 81,6 86,7 91,8 96,9	9,9 10,6 11,2 11,9 12,5	12,1 12,7 13,4 14,0 14,6	0,925 (0,082)	70,7 75,7 80,6 85,6 90,6	61,s 65,9 70,s 74,6 78,9	6,6 (2,7)
0,40 42 44 46 48	72,4 74,2 76,0 77,7 79,8	187,2 196,6 205,9 215,3 224,6	161,6 169,7 177,8 185,8 193,9	148,4 155,8 163,2 170,7 178,1	133, 2 139,9 146,5 153, 2 159,8	118,6 123,9 129,8 135,7 141,6	IO2,0 IO7,1 II2,2 II7,3 I22,4	13,2 13,9 14,5 15,2 15,8	15,2 15,9 16,5 17,1 17,8	0,9 3 0 (0,076)	95,6 100,6 105,6 110,6 115,6	83,3 87,7 92,0 96,4 100,7	6,5 (2,9)
0,50 52 54 56 58	81,0 82,6 84,2 85,7 87,2	234,0 243,4 252,7 262,1 271,4	202,0 210,1 218,2 226,2 234,3	185,5 192,9 200,3 207,8 215,s	166,5 173,2 179,8 186,5 193,1	147,5 153,4 159,3 165,•	127, 5 132,6 137,7 142,8 147,9	16,5 17,2 17,8 18,5 19,1	18,4 19,0 19,6 20,8 20,9	0,934 (0,071)	120,6 125,7 130,8 135,8 140,9	105,1 109,6 114,0 118,5 122,9	6,4 (8,06)
0,60 64 68 72 76	88,7 91,6 94,4 97,2 99,8	280,8 299,5 318,2 337,0 355,7	242,4 258,6 274,7 290,9 307,0	222,6 237,4 252,3 267,1 282,0	199,8 213,1 226,4 239,8 253,1	177,0 188,8 200,6 212,4 224,2	153,0 163, 2 173,4 183,6 193,8	19,8 21,1 22,4 23,8 25,1	21,5 22,8 24,0 25 3 26,5	0,937 (0,067)	146,0 156,0 166,0 175,9 185,9	127,4 136,1 144,8 153,6 162,3	6,8 (3,2)
0,80	102,4	374,4	323,2	296,8	266,4	236,0	204,0	26,4	27,8	0,941 (0,062)	195,9	171,0	6,25 (3,5)
•	$C'_{i} = \left \begin{array}{c} C'_{i} = \\ C''_{i} = \end{array} \right $	4,8 4,35	4,5 4,25	4,3 4,15	4,2 4,05	4,15 3,95	4,° 3,9		iehe S. 1 he S. 79				

Fortsetzung für p = 12 kg od. Atm.

Reduc.	Full. <u>/.</u> =	0,10	0,08	0,07	.0,06	0,05	0,04	Subtr.	Leerg.		bei	$\frac{l}{l} = 0,$	05
	$pann. \ \rho_i =$	3,51	3,03	2,78	2,50	2,91	1,91	Compr. Lstg.	Lstg.	$\frac{1}{1+\mu}$	Netto-I	stg. $\frac{N_n}{c}$	c_{i}
O qm	D cm	Indi	c. Leis	tung $\frac{N_i}{c}$	in Pfdl	. (pro	1 m)	$\frac{N_c}{c}$	$\frac{N_o}{c}$	(μ)	ohne vollk.	mit	(c)
0,80 84 88 92 96	102,4 105,0 107,4 109,4 112,2	374 393 412 430 449	323 339 356 372 388	297 312 326 341 356	266 280 293 306 320	236 248 260 271 283	204 214 224 235 245	26 28 29 30 32	28 29 30 31 83	0,941 (0,062)	196 206 216 226 236	171 180 188 197 206	6,25 (8,5)
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	468 491 515 538 562	404 424 414 465 485	371 389 408 427 445	333 350 366 383 400	295 310 324 339 354	255 268 280 293 306	33 35 36 38 40	34 36 37 89 40	0,942 (0,061)	246 258 271 284 296	215 226 237 247 258	6,1 (3,7)
1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	585 608 632 655 679	505 525 545 566 586	464 482 501 519 538	416 433 449 466 483	369 383 398 413 428	319 331 344 357 370	41 43 44 46 48	42 44 45 47 48	0,943 (0,060)	309 321 334 347 359	269 280 291 302 313	.6,05 (3,8)
1,50 60 70 80 90	140 145 149 154 158	702 749 796 842 889	606 646 687 727 768	556 594 631 668 705	499 533 566 599 633	442 472 501 531 560	382 408 433 459 484	49 53 56 59 63	50 53 56 60 63	0,945 (0,059)	371 396 421 446 471	324 346 368 389 411	6,0 (8,9)
2,00 10 20 80 40	162 166 170 174 177	936 983 1030 1076 1123	808 848 889 929 970	742 779 816 853 890	666 699 733 766 799	590 619 649 678 7 08	510 535 561 586 612	66 69 73 76 79	66 69 72 74 77	0,946 (0,057)	496 521 547 572 598	433 455 478 500 523	6,0 (4,1)
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	1170 1217 1264 1310 1357	1010 1050 1091 1131 1172	927 965 1002 1039 1076	832 866 899 932 966	737 767 796 826 855	637 663 688 714 739	82 86 89 92 96	80 83 86 88 91	0,947 (0,056)	623 649 674 700 72 5	545 567 590 612 634	5,95 (4,2)
3,00 20 40 60 80	198 205 211 217 223	1404 1498 1591 1685 1778	1212 1293 1374 1454 1535	1113 1187 1261 1336 1410	999 1056 1132 1199 1265	885 944 1003 1062 1121	765 816 867 918 969	99 106 112 119 125	94 100 105 111 116	0,949 (0,054)	751 802 853 904 955	657 701 746 791 835	5,9 (4,3)
4,00 20 40 60 80	229 235 240 246 251	1872 1966 2059 2153 2246	1616 1697 1778 1858 1939	1484 1558 1632 1707 1781	1332 1399 1465 1532 1598	1180 1239 1298 1357 1416	1020 1071 1122 1173 1224	132 139 145 152 158	122 128 133 139 144	0,951 (0,052)	1006 1057 1108 1159 1210	880 925 970 1014 1059	5,9 (4,5)
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	2340 2434 2527 2621 2714	2020 2101 2182 2262 2343	1855 1929 2003 2078 2152	1665 1732 1798 1865 1931	1475 1534 1593 1652 1711	1275 1326 1377 1428 1479	165 172 178 185 191	150 156 161 167 172	0,9 52 (0,050)	1261 1313 1354 1416 1467	1104 1149 1194 1240 1285	5,85 (4,6)
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	2808 2902 2995 3089 3182	2424 2505 2586 2666 2747	2226 2300 2374 2449 2523	1998 2065 2131 2198 2264	1770 1829 1888 1947 2006	1530 1581 1632 1683 1734	198 205 211 218 224	178 184 190 195 201	0,954 (0,049)	1519 1570 1621 1672 1723	1330 1375 1419 1464 1508	5,8 (4,65)
7,00	808	3276	2828	2597	2331	2065	1785	231	207	0,955 (0,047)	1774	1553	5,8 (4,7)

Cylindervolum.-Verhältnis v: V

Woolf- (und Tandem-) System v: V = 0.25 bis 0.21 Compound-System v: V = 0.28 bis 0.25

Hrabák, Hilfsbuch f. Dampfmasch.-Techn.

Anhang.

Leergangswiderstand der Eincylinder-Auspuff-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

ne Ache	n-	Absol. Admissions-Spannung p in Kgr. oder Atm.													Zusi	itzl	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	8	81/2	4	41/2	5	5 1/2	. 6	6 ¹ / ₂	7	8	9	10	11	12	Reib	
O Qu. Met.	D Centm.		·	P	ferdeki	räfte p	ro I l	Meter	Kolben	geschv	windigl	$\mathbf{xeit} \ \frac{N}{c}$	<u>,</u> <u>o</u>	<u> </u>		μ	$\frac{1}{1+\mu}$
0,020 022 024 026 028	16,2 17,0 17,7 18.5 19,2	0,6 0,7 0,7 0,7 0,8	O,6 O,7 O,7 O,8 O,8	O,7 O,7 O,7 O,8 O,8	O,7 O,7 O,8 O,8 O,8	O,7 O,7 O,8 O,8 O,9	O,7 O,7 O,8 O,8 O,9	O,7 O,8 O,8 O,8 O,9	O,7 O,8 O,8 O,9 O,9	0,7 0,8 0,8 0,9	O,7 O,8 O,8 O,9 O,9	O,8 O,8 O,9 O,9	O,8 O,8 O,9 O,9	O,8 O,9 O,9 O,9	O,8 O,9 O,9 I,0 I,0	0,131 0,130 0,129 0,128 0,126	0,884 0.885 0,886 0,887 0,888
0,030 032 034 036 038	19,8 20,5 21,1 21,7 22,8	0,8 0,8 0,9 0,9 0,9	O,8 O,9 O,9 O,9 I,0	O,9 O,9 O,9 I,0 I,0	O,9 O,9 I,0 I,0	O,9 O,9 I,0 I,0	0,9 I,0 I,0 I,0 I,1	O,9 I,0 I,0 I,1 I,1	I,0 I,0 I,0 I,1	1,0 1,0 1,1 1,1 1,2	I,0 I,1 I,1 I,2 I,2	I,0 I,1 I,1 I,2 I,2	I,I I,I I,2 I,2 I,3	I,I I,I I,2 I,3 I,3	I,I I,1 I,2 I,3 I,3	0,125 0,124 0,124 0,123 0,122	0,889 0,889 0,890 0,891 0,892
0,040 042 044 046 048	22,5 23.5 • 24,0 24.6 25,1	I,0 I,0 I,1 I,1 I,1	I,0 I,1 I,1 I,1 1,2	I,1 I,1 I,1 I,2 I,2	I,1 I,1 I,2 I,2	I,1 I,1 I,2 I,2 I,3	I,1 I,2 I,2 I,3 I,3	I,2 I,2 I,8 I,3 I,3	I,2 I,3 I,3 I,3	I,2 I,3 I,3 I,3 I,4	I,2 I,3 I,3 I,4 I,4	I 3 I,3 I 4 I,4 I,5	I,3 I,4 I,4 I,5 I,5	I,3 I,4 I,4 I,5 I,6	I,4 I,4 I,5 I,5 I,6	0,121 0,120 0,119 0,118 0,117	0,892 0,893 0,894 0,894 0,895
0,050 053 056 059 062	25,6 26,4 27,1 27,8 28,5	I,2 I,2 I,3 I,3 I,4	I,2 I,2 I,3 I,3 I,4	I,2 I,3 I,3 I,4 I,4	I,3 I,3 I,4 I,4 I,5	I,3 I,4 I,4 I,5 I,5	I,3 I,4 I,4 I,5 I,6	I,4 I,4 I,5 I,5 I,6	I,4 I,5 I.5 I,6 I,6	I,4 I,5 I,5 I,6 I,7	I,5 I,5 I,6 I,7	1,5 1,6 1,6 1,7 1,8	I,6 I,6 I,7 I,8 I,8	I,6 I,7 I,7 I,8 I,9	I,7 I,7 I,8 I,8 I,9	0,117 0,116 0,115 0,114 0,113	0,895 0,896 0,897 0,898 0,898
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	I,4 I,5 I,5 I,5 I,6	I,5 I,5 I,6 I,6	I,5 I,6 I,7 I,7	I,5 I,6 I,6 I,7 I,8	I,6 I,6 I,7 I,7 I,8	I,6 I,7 I,7 I,8 I,8	I,7 I,7 I,8 I,8 I,9	I,7 I,8 I,8 I,9	I,7 I,8 I,9 I,9 2,0	I,8 I,9 I,9 2,0	I,9 I,9 2,0 2,1 2,1	1,9 2,0 ! 2,1 2,1 2,1	2 o 2,o 2,i 2,2 2,2	2,0 2,1 2,2 2,2 2,3	0,113 0,112 0,111 0,110 0,109	0,899 0,900 0,900 0,901 0,902
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34.0 34,7 35.5	1,6 1,7 1,7 1,8 1,9	I,7 I,8 I,8 I,9 I,9	1,8 1,8 1,9 1,9 2,0	1,8 1,9 1,9 2,0 2,1	1,9 1,9 2,0 2,1 2,1	1,9 2,0 2,1 2,1 2,2	2,0 2,0 2,1 2,2 2,2	2,0 2,1 2,1 2,2 2,3	2,0 2,1 2,2 2,3 2,4	2,1 2,2 2,3 2,4 2,5	2,2 2,3 2,4 2,5 2,5	2,3 2,4 2,5 2,5 2,6	2,3 2 4 2,6 2,6 2,7	2,4 2,5 2,6 2,7 2,8	0,108 0,107 0,107 0.106 0,105	0,902 0,903 0,904 0,904 0,905
0,100 105 110 115 120	36 2 37 .1 38,0 38,8 39,7	1,9 2,0 2,1 2,1 2,1 2,2	2,0 2,1 2,1 2,2 2,3	2,1 2,2 2,2 2,3 2,4	2,1 2 2 2 3 2 4 2,5	2,2 2,3 2,4 2,4 2,5	2,3 2,4 2,4 2.5 2,6	2,3 2,4 2,5 2,6 2,7	2,4 2,5 2,6 2,6 2,7	2,4 2,5 2,6 2,7 2,8	2,5 2,6 2,7 2,8 2,9	2,6 2,7 2,8 2,9 3,0	2,7 2,8 2,9 3,1 3,2	2,8 2,9 3,0 3,1 3,3	2,9 3,0 3,1 3,2 3,4	0,104 0,103 0,102 0,102 0,101	0,906 0,906 0,907 0,908 0,908
0,125 130 135 140 145	40.5 41.3 42,1 42,8 43,6	2,3 2,3 2,4 2,5 2,6	2,4 2,4 2,5 2,6 2,7	2,5 2,6 2,6 2,7 2,8	2,5 2,6 2,7 2,8 2,9	2,6 2 7 2,8 2,9 3,0	2,7 2,8 2,9 3,0 3,1	2,8 2,9 3,0 3,0 3,1	2,8 2,9 3,0 3,1 3,2	2,9 3,0 3,1 3,2 3,3	3,0 3,1 3,2 3,3 3,4	3,1 3,2 3,4 3,5 3,6	3 3 3.4 3.5 3.6 3.7	3,4 3,5 3,6 3,7 3,8	3.5 3,6 3.7 3.8 3.9	0,100 0,099 0,098 0,093 0,097	0,909 0,910 0,910 0,911 0,912
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,5 47,2	2,6 2,7 2,8 2,8 2,8 2,9	2,7 2,8 2,9 3,0 3,0	2,8 2,9 3,0 3,1 3,1	2,9 3,0 3,1 3,2 3,2	3,0 3,1 3,2 3,3 3,4	3,1 3,2 3,3 3,4 3,5	3,2 3,3 3,4 3,5 3,6	3,3 3,4 3,5 3,6 3,7	3,4 3,5 3,6 3,7 3,8	3,5 3,6 3,7 3,8 3,9	3,7 3,8 3,9 4,0 4,1	3,8 3,9 4,0 4,1 4,2	3.9 4,0 4,1 4,2 4,3	4,2 4,4 4,2 4,3 4,4	0,096 0,095 0,095 0,094 0,093	0,913 0,913 0,914 0,914 0,915
0,175 180 185 190 195	49.3 49.9 50,6	3,0 3,0 3,1 3,2 3,2	3,1 3,2 3 2 3,3 3,4	3,2 3,3 3,3 3,4 3,5	3,3 3,4 3,5 3,6 3,6	3,4 3,5 3,6 3,7 3,8	3,6 3,6 3,7 3,8 3,9	3.7 3.7 3,8 3.9 4,	3,7 3 8 3,9 4,0 4,1	3,8 3,9 4,0 4,1 4,2	4,0 4,1 4,2 4,3 4.4	4,2 4,3 4,4 4,5 4,6	4,4 4,5 4,6 4,7 4,8	4,5 4,7 4,8 4.9 5,0	47 4,8 5 3 5,1 5,2	0,093 0,092 0,092 0,091 0,090	0,915 0,916 0,916 0,917 0,917
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	3,3 3,4 3,4 3,5 3,5	3,4 3,5 3,6 3,6 3,7	3,6 3,7 3,7 3,8 3,9	3.7 3.8 3.9 3.9 4,0	3,8 3,9 4,1 4,1 4,2	4.0 4.1 4.1 4.2 4.3	4,1 4,2 4,3 4,3 4,4	4,2 4,3 4,4 4,5 4.5	4,3 4,4 4,5 4,5 4,6	4,5 4,6 4,7 4,8 4,9	4,7 4,8 4 9 5 0 5,1	4,9 5,0 5,1 5,2 5,3	5.1 5 2 5,3 5,4 5,5	5,3 5,4 5,5 5,6 5,7	0,090 0.089 0,089 0,086 0.088	0,918 0,918 0,918 0,919 0,919
0,225 230 235 240 245	54.3 54.9 55.5 56.1 56.7	3,6 3,7 3,7 3,8 3,4	3,8 3,9 3,9 4,0 4,1	3,9 4,0 4,1 4 2 4.2	4,1 4,2 4,2 4.3 4.4	4,2 4,3 4,4 4.5 4.6	4,4 4,5 4,6 4,6 4,7	4,5 4,6 4.7 4,8 4,9	4,6 4,7 4,8 4,9 5,5	4,7 4,8 4,9 5,0	5,0 5,1 5,2 5,3 5,4	5,2 5,3 5,4 5,5 5,6	5,4 5,5 5 6 5 7 5,8	5 6 5,7 5,8 5,9 6,0	5,8 5,9 6,0 6,1 6,2	0,087 0,087 0.086 0,036 0,055	0 923 0,920 0,921 0 921 0.921
0,250 .	57,3 pag. {	3,9 2 28	4,1 4 30	4,3 6 52	4,5 8 31	4,6 10 16	4,8 12 38	4,9 14 40	5,1 16 16 42	5,1 18 44	5,5 20 46	5.7 22 48	5,9 24 50	6,1 26 52	6,3 26 52	0,085	0,921

Anhang.

Leergangswiderstand der Eincylinder-Auspuff-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung. (Fortsetzung.)

o di	. ser		ost ac							=-=			<u> </u>	rtsetzu		Zusätzl.	
Wirksame olbenfläche	Kolben- Durchmesser	8	3 1/ ₂	4	4 1/2	Admi:	51/2	epannu 	$6^{1/2}$		r. odei	9	10	11	12	Zusi Reib	
O Qu. Met.	D Centm.			P			oro 1 N	Ae ter	<u> </u>		windigl	keit $\frac{N_c}{c}$				μ	$\frac{1}{1+\mu}$
0,250 255 260 265 270	57,8 57,8 58,4 59,0 59,5	3,9 4,0 4,1 4,1 4,2	4,1 4,2 4,3 4,3 4,4	4,3 4,4 4,4 4,5 4,6	4,5 4,5 4,6 4,7 4,8	4,6 4,7 4,8 4,9 4,9	4,8 4,9 5,0 5,0 5,1	4,9 5,° 5,1 5,2 5,3	5,1 5,2 5,2 5,3 5,4	5,1 5,2 5,3 5,4 5,5	5,6 5.7 5,8	5,7 5,8 5,9 6,0 6,1	5,9 6,0 6,1 6,3 6,4	6,1 6,2 6,3 6,5 6,6	6,3 6,4 6,5 6,6 6,8	0,085 0,085 0,085 0,084 0,084	0,921 0,922 0,922 0,922 0,923
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	4,3 4,3 4,4 4,4 4,5	4,5 4,5 4,6 4,7 4,7	4,7 4,7 4,8 4,9 4,9	4,8 4,9 5,0 5,1 5,1	5,0 5,1 5,2 5,2 5,3	5,2 5,3 5,4 5,4 5,5	5,4 5,4 5,5 5,6 5,7	5,5 5,6 5,7 5,8 5,8	5,6 5,7 5,8 5,9 6,0	6,0 6,0 6,1 6,2 6,3	6,2 6,3 6,4 6,5 6,6	6,5 6,6 6,7 6,8 6,9	6,8 6,9 7,0 7,1 7,2	7,0 7,1 7,2 7,3 7,5	0,083 0,083 0,083 0,082 0,082	0,923 0,923 0,924 0,924 0,925
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	4,6 4 7 4,8 4,9 5,0	4,8 4,9 5,1 5,2 5,3	5,0 5,1 5,3 5,4 5,6	5,2 5,4 5,5 5,6 5,8	5,4 5,6 5,7 5,9 6,0	5,6 5,8 5,9 6,1 6,2	5,8 5,9 6,1 6,3 6,4	5,9 6,1 6,3 6,4 6,6	6,1 6,3 6,4 6,6 6,8	6,4 6,6 6,8 7,0 7,1	6,7 6,9 7,1 7,3 7,5	7,° 7,° 7 8	7,3 7,5 8 8 8	7,6 7,8 8 8	0 082 0,081 0,080 0,080 0,079	0,925 0,925 0,926 0,926 0,927
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,8 71,5	5,2 5,3 5,4 5,5 5,6	5,4 5,6 5,7 5,8 6,0	5,7 5,8 6,0 6,1 6,3	5,9 6,1 6,2 6,4 6,5	6,2 6,3 6,5 6,6 6,8	6.4 6,5 6,7 6,8 7,0	6,6 6,8 6,9 7,1 7,3	7,° 7,° 7,° 7,3 7,5	7,0 7,2 7,3 7,5 7,7	7,3 7,4 7,7 7,9 1 8,3	7,7 7,9 8 8 8	8 8 9 9	8 8 8 9 9	8 9 9 9	0,079 0,078 0,077 0,077 0,076	0,927 0,928 0,928 0,929 0,929
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2 75,1 76,0	5,8 5,9 6,0 6,1 6,3	6,1 6,2 6,3 6,5 6,6	6,4 6,5 6,7 6,8 6,9	6,7 6,8 7,0 7,1 7,2	6,9 7,1 7,2 7,4 7,5	7,2 7,3 7,5 7,6 7,8	7,4 7,6 7,7 7,9 8,0	7,6 7,8 7,9 8,1 8,3	7,8 8,0 8,2 8,3 8,5	8,2 8,4 8,6 8,8	9 9 9 9	9 9 9 10	9 10 10	10	0,076 0,075 0,075 0,074 0,074	0,930 0,930 0,931 0,931 0,932
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,2	6,4 6,5 6 6 6,8 6,9	6,7 6,8 7,0 7,1 7,2	7,1 7,2 7,3 7,5 7,6	7,4 7,5 7,7 7,8 7,9	7,7 7,8 8,0 8,1 8,3	7,9 8,1 8,2 8,4 8,5	8,2 8,4 8,5 8,7 8,8	8,4 8,6 8,7 8,9 9,0	8,7 8,9 9,0 9,2 9,4	9 10 10 10	10 10 10	10 10 11 11	10 11 11	11 11 11 11	0,073 0,073 0,072 0,072 0,072	0,932 0,932 0,933 0,933 0,934
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	7,0 7,1 7,2 7,3 7,5	7,3 7,5 7,6 7,7 7,9	7,7 7,) 8,0 8,1 8,3	8,1 8,2 8,3 8,5 8,6	8,4 8,5 8,7 8,8 9,0	8.7 8,8 9,5 9,1 9,1	9,0 9,2 9,3 9,5 9,6	9,2 9,3 9,5 9,7 9,8	9,5 9,7 9,7 10,3 10,2	10 10 10 11 11	11 11 11 11	11 11 11 12 12	11 11 11 12 12	12 12 12 12 12	0,071 0,071 0,070 0,070 0,069	0,934 0,934 0,935 0,935 0,935
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,5 87.9 88,0	7,6 7,7 7,8 7.9 8,0	8,0 8,1 8,3 8,4 8,5	8,4 8,5 8,7 8,8 8,9	8,8 8,9 9,0 9,2 9,3	9,1 9,3 9,4 9,6 9,7	9,4 9,6 9,8 9,9	9,8 9,7 10,1 10,2 10,4	10,0 10,2 10,4 10,5 10,7	10 11 11 11	II II II II II	11 12 12 12 12	12 12 12 13	12 12 12 13	12 13 13 13	0,069 0,059 0,058 0,068 0,067	0,936 0,936 0,936 0,937 0,937
0,600 620 640 660 680	88,7 90,8 91,6 93,0 91,4	8,2 8,4 8,6 8,8 9,1	8,6 8,9 9,1 9,4 9,6	9,0 9,3 9,5 9,8 10,1	9,4 9,7 10 o 10,3 10,5	9,8 10,1 10,4 10,7 11,0	IC,2 IO,5 II II II	10,6 10,9 11 2 11,3	IO,) II,2 I2 I2 I2	11 12 12 12 13	12 12 13 13	12 13 13 14 14	13 13 14 14	13 13 14 14 15	14 14 14 15	0,067 0,067 0,066 0,066 0,065	0,937 0,938 0,938 0,938 0,939
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,5 99,8 101,1	9,3 9,5 9,8 10,3 10,2	9,9 10,1 10,4 10,6 10,9	10,3 10,6 10, 11,1 11,4	12	11,3 11,6 11,8 12,1 12	12 12 12 13	12,1 12,4 13 13	12 13 13 13 14	13 14 14 14	14 14 14 15	14 15 15 15 16	15 15 16 16 16	16	16 16 16 17	0,065 0,064 0,064 0,063 0,063	0,939 0,940 0,940 0,941 0,941
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105 o 106,2 107,4	10 5 10,7 10,3 11,1 11,3	8,11	11,6 11,9 12,2 12,4 12,7	12 13 13 13	13 13 13 14	13 14 14 14 14	14 14 14 15	14 14 15 15	15 15 15 16 16	15 16 16 16	16 17 17 17 18	17 18 18 18	18 18 18	18 18 19 19	0,062 0,062 0,062 0,062 0,062	0,941 0,942 0,942 0,942 0,942
0,900 920 940 960 980	108,6 109.8 111.0 112,2 113,4	11,6 11,8 12,0 12,2 12,4	12,5 12,7 13,	13,5 13,5 13,7 14,0	14 14 14 14	14 14 15 15	15 15 15 16 16	15 16 16 16	16 16 16 17 17	16 17 17 17	17 17 18 18 18	18 18 19 19	19 19 20 20 20	19 19 20 21 21	20 20 21 21 21 22	0,062 0,062 0,052 0.052 0,031	0,942
1,000	. 114,5	12,7	13,5	14,3 7	15 9	15 11	16	17 15	17	18	19	2ა 23	21 25	22	23 26	0,031	0,942
, Ad	i pag. {	29	31	33	35	37	39	11	43	45	47	49	51	52	52		

Leergangswiderstand der Eincylinder-Condensations-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

ame Aächt	en- iesser			Abso	ol. Adr	nission s	-Spann	ung p	in Kgr	. oder	Atm.			Zusi	itzl.
Wirksame Kolbenfläch	Kolben- Durchmesser	21/2	8	3 1/2	4	41/2	5	5 ¹ / ₂	6	61/2	3	8	9	Reit	oung
O Qu.Met.	D Centm.			Pf	erdekrä	fte pro	1 Mete	r Kolb	engesch	windigl	ceit			μ	$\left \frac{1}{1+\mu} \right $
0,030 032 034 036 038	19,8 20,5 21,1 21,7 22,3	I,4 I,4 I,5 I,5 I,6	I,4 I,4 I,5 I,6 I,6	I,4 I,5 I,5 I,6 I,6	I,4 1,5 1,6 1,6 1,7	I,5 I,5 I,6 I,6	I,5 I,5 I,6 I,7 I,7	I,5 I,6 I,6 I,7 I,8	I,5 I,6 I,7 I,7	I,5 I,6 I,7 I,8 I,8	I,6 I,6 I,7 I,8 I,8	I,6 I,7 I,7 I,8 I,9	I,6 I,7 I,8 I,9 I,9	0,125 0,124 0,124 0,123 0,122	0,889 0,889 0,890 0,891 0,892
0,040	22,9	I,6	I,7	I,7	I,7	1,8	1,8	1,8	I,9	1,9	1,9	2,0	2,0	0,121	0,892
042	23,5	I,7	I,7	I,8	I,8	1,8	1,9	1,9	I,9	2,0	2,0	2,0	2,1	0,120	0,893
044	24,0	I,7	I,8	I,8	I,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,2	0,119	0,894
046	24,6	I,8	I,8	I,9	I,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,1	2,2	2,2	0,118	0,894
048	25,1	I,8	I,9	I,9	2,0	2,3	2,0	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,3	0,117	0,895
0,050	25,5	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	0,117	0,895
053	26,4	2,0	2,0	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,3	2,4	2,5	0,116	0,896
056	27,1	2,0	2,1	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,5	2,6	0,115	0,897
059	27,8	2,1	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,6	2,7	0,114	0,898
062	28,5	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,6	2,6	2,7	2,8	0,113	0,898
0,065	29,2	2,3	2,3	2,4	2,5	2,5	2,6	2,6	2,6	2,7	2,7	2,8	2,9	0,113	0,899
068	29,9	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	3,0	0,112	0,900
071	30,5	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	2,9	3,0	3,1	0,111	0,900
074	31,2	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1	3,2	0,110	0,901
077	31,8	2,6	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,3	0,109	0,902
0,080	32,4	2,6	2,7	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,4	0,108	0,902
084	33,2	2,7	2,8	2,9	3,0	3,2	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	3,4	3,5	0,107	0,903
088	34,0	2,8	2,9	3,0	3,1	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,5	3,6	0,107	0,904
092	34,7	2,9	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	0,106	0,904
096	35,6	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,5	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	0,105	0,905
0,100	36,2	3,1	3,2	3,3	3,4	3,4	3,5	3,6	3,7	3,7	3,8	3,9	4,0	0,104	0,906
105	37,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,1	4,2	0,103	0,906
110	38,0	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	• 3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	0,102	0,907
115	38,8	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,1	4,2	4,4	4,5	0.102	0,908
120	39,1	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	0,101	0,908
0,125	40,5	3,6	3,7	3,8	4,0	4,1	4,2	4,2	4,3	4,4	4,5	4,7	4,8	0,100	0,909
130	41,3	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,6	4,8	4,9	0,099	0,910
135	42,1	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	5,0	5,1	0,098	0,910
140	42,8	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,1	5,3	0,098	0,911
145	43,6	4,1	4,2	4,3	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,3	5,4	0,097	0,912
0,150	44,4	4,2	4,3	4,4	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,4	5,6	0,096	0,913
155	45,1	4,3	4,4	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,2	5,3	5,4	5,5	5,7	0,095	0,913
160	45,8	4,4	4,5	4,7	4,8	4,9	5,0	5,2	5,3	5,4	5,5	5,7	5,9	0,095	0,914
165	46,5	4,5	4,6	4,8	4,9	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,8	6,0	0,994	0,914
170	47,2	4,6	4,7	4,9	5,0	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,8	6,0	6,2	0,093	0,915
0,175	47,9	4,7	4,8	5,0	5,1	5,3	5,4	5, 5	5,7	5,8	5,9	6,1	6,3	0,093	0,915
180	48,6	4,8	4,9	5,1	5,3	5,4	5,5	5,7	5,8	5,9	6,0	6,2	6,5	0,092	0,916
185	49,3	4,9	5,0	5,2	5,4	5,5	5,6	5,8	5,9	6,0	6,2	6,4	6,6	0,092	0,916
190	49,9	5,0	5,1	5,3	5,5	5,7	5,8	5,9	6,1	6,2	6,3	6,5	6,8	0,091	0,917
195	50,6	5,1	5,3	5,4	5,6	5,8	5,9	6,1	6,2	6,3	6,5	6,7	6,9	0,090	0,917
0,200 205 210 215 220	51,s 51,s 52,s 53,1 53,1	5,2 5,3 5,4 5,4 5,5	5,4 5,5 5,6 5,7 5,8	5,6 5,7 5,8 5,9 6,0	5,7 5,8 6,0 6,1 6,2	5,9 6,0 6,1 6,2 6,3	6,2 6,3 6,4 6,5	6,2 6,3 6,4 6,6 6,7	6,3 6,4 6,6 6,7 6,8	6,5 6,6 6,7 6,8 7,0	6,6 6,7 6,9 7,2 7,1	6,8 7,0 7,1 7,2 7,4	7,1 7,2 7,4 7,5 7,6	0,090 0,089 0,089 0,088 0,088	0.918 0.918 0,918 0,919 0,919
0,225	54,3	5,6	5,9	6,1	6,3	6,4	6,6	6,8	7,0	7,1	7,2	7,5	7,8	0,087	0.920
230	54,9	5,7	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	6,9	7,1	7,2	7,4	7,6	7,9	0,087	0,920
235	55,6	5,8	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	7,0	7,2	7,4	7,5	7,8	8,1	0,086	0,921
240	56,1	5,9	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,3	7,5	7,6	7,9	8,2	0,086	0,921
245	56,1	6,0	6,3	6,5	6,7	6,9	7 ,1	7,3	7,5	7,6	7,8	8,1	8,4	0,085	0,921
0,250	<i>57</i> , 9 Ad pag.	6,2 54	6,4 56	6,6 58	6,8 80	7,0 02	7.2 64	7,4 66	7,6 68	7,8 70	7,9 72	8, = 74	8, s 76	0,085	0,921

Leergangswiderstand der Eincylinder-Condensations-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung. (Fortsetzung.)

		nebst	dem	Coëff	icient	en μ	aer zı	isatzli	cnen	Keibu	ing.	(Fortset	zung.)		
ine	ia- ceser			Abs	ol. Adı	missions	-Spann	ung $oldsymbol{p}$	in Kgr	. oder .	Atm.			Zus	ätzl.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	21/2	8	3 1/2	4	41/2	5	51/2	6	61/2	7	8	9	Reil	oung
				- /2		- /3						L			1
Qualitet.	D Centm.			Pi	erdekrä	fte pro	1 Mete	r Kolb	engesch	windigk	eit			μ	$1 + \mu$
0,250	57,3	6,1	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	7,9 8,0	8,2	8,5	0,085	0,921
255 260	57,8 58,4	6,2 6,3	6,5 6,6	6,7 6,8	6,9 7,0	7,1 7,3	7,3 7,5	7, 5 7,6	7, 7 7,8	7,9 8,0	8,0 8,2	8,3 8,5	8,6 8,8	0,085 0,085	0,922
265	59,o	6,4	6,7	6,9	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,1	8,3	8,6	8,9	0,084	0,922 0,922 0,922
270	59,5 60,1	6,5	6,8	7,0	7,3	7,5	7,7	7,9 8,0	8,1 8,2	8,3 8 .	8,4 8,6	8,7	9,1	0,084	0,923
0,275 280	60s	6,6 6,7	6,9 7,0	7,1 7,2	7,4 7,5	7,6 7,7	7,8 7,9	8,1	8,3	8,4 8,5	8,7	8,9 9,0	9, 2 93	0,083	0,923 0,923
285 290	61,1	6,8	7,1	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2 8,4	8,4 8,6	8,6 8,7	8,8 8,9	9,1	9,5	0,083 0,082	0,924
295	61,7 62,2	6,9 7,0	7, 2 7,3	7,5 7,6	7,7 7,8	7,9 8,0	8,2 8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3 9,4	9,6 9,8	0,082	0,924 0,925
0,300	62,7	7,1	7,4	7,7	7,9	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,6	9,9	0,082	0,925
310 320	63,8 64,8	7,3 7,4	7,6 7,8	7,9 8,1	8,1 8,3	8,4 8,6	8,6 8,8	8,8 9,1	9,0 9,3	9,3 9,5	9,5 9,7	9, 8 10,1	10,2	0,081 0,080	0,925 0,926
330 340	65,s 66,s	7,6	7,8 8,0 8,s	8,3 8,5	8,6 8,8	8,8	9,1	9,3	9,5	9,8	10,0 10,2	10,4	10,7	0,080	0,926
0,350	67.1	7,8 8,0	8,4	8,7	9,0	9,0 9,2	9,3 9,5	9, 5 9,8	9,8 10,0	10,0	10,2	10,6	11,0	0,079	0,927
360	68,7	8,2	8,5	8,9	9,2	9,5	9,8	10,0	10,3	10,5	10,7	11,2	11,6	0,078	0,928 0,928
370 380	69,7 70,6	8,3 8,5	8,7 8,9	9,1 9,3	9,4 9,6	9,7 9,9	10,0 10,2	10,2 10,5	10,5 10,8	10,8 11,0	II,0 II,2	I I ,5	11,9 12,1	0,077 0,077	0,928
390	71,5	8,7	9,1	9,5	9,8	10,1	10,4	10,7	11,0	11,3	11,5	12,0	12,4	0,076	0,929
0,400 410	72,4 73,3	8,9	9,3	9,7	10,0 10,2	10,4 10,6	10,7	10,9 11,2	I I,3 I I,5	II,5 I!,9	11,7 12,0	12,3	12,7	0,076 0,075	0,930
420	74,2	9,1 9,3	9,5 9,7	9,9 10,1	10,4	10,8	11,1	11,4	11,7	12,1	12,2	I 2,5 I 2,8	13,0 13,2	0,075	0,931
430 440	75,1 76,0	9,4 9,6	9,9 10,1	10,3 10,5	10,6 10,8	II,o II,2	II,3 II,5	11,6	12,0 12,2	12,3 12,6	I 2,5 I 2,7	13,0 13,3	13,5 13,8	0,074 0,074	0,931 0,932
0.450	76,8	9,8	10,3	10,7	11,0	11,4	11,8	12,1	12,4	12,8	13,0	13,6	14,0	0,073	0.932
460 470	77,7 78,5	10,0	10,4	10,9	11,2	11,6	12,0	12,3	12,6	13,1	13,2	13,8	14,3	0.073	0,932
480	79,3	10,1	10,6 10,8	II,1 II,3	11,4 11,7	11,8 12,0	12,2 12,4	12,5 12,8	12,9 13,1	13,3 13,5	I 3,5 I 3,7	14,1	14,6 14,9	0,072 0 ,072	0,933
490	80,2	10,5	11,0	11,5	11,9	12,2	12,6	13,0	13,4	13,8	14,0	14,6	15,1	0,071	0,934
0,500 510	81,0 81,8	10,7 10,8	II,s II,4	II,7 II,9	12,1 12,3	12,5 12,7	12,9 13,1	13,3 13,5	1 3,6 1 3,8	13,9 14,2	14,s 14,5	14,9 15,1	15,4 15,7	0.071 0,071	0,934
520	82,s 83,4	11,0	11,6	T 2,0	12,5	12,9	13,3	13,7	14,1	14,4	14,7	15,4	15,9	0,070	0,934
530 540	84,3	11,9 11,4	II,7 II,9	12,2 12,4	12,7 12,9	13,1 13,3	13,5 13,7	13,9	14,3 14,5	14,6 14,9	15,0 15,2	15,6	16,2 16,5	0,070 0,069	0,935 0,935
0,550	84,9	11,5	12,1	12,6	13,1	13,5	13,9	14,4	14,7	15,1	15,5	16,1	16,7	0,069	0,936 0,936
560 570	85,1 86,s	II,7 II,9	12,3 12,5	12,8 13,0	I 3,3 I 3,5	13,7 13,9	14,2	14,6 14,8	15,0 15,0	15,4 15,6	15,7 16,0	16,4	17,0 17,3	0,069 0,068	0,936
580 590	87,2	12,0	12,7	I 3,2	13,7	14,1	14,6	15,1	15,4	15,8	16,2	16,9	17,5	0,068	0,937
0,600	88,0 88,7	12,2 12,4	12,9	13,4 13,6	I 3,9	14,4	14,8	15,3	15,7	16,1 16,3	16,5 16,7	17,2	17,8	0,067 0.067	0,937
620	90.2	12,7	13,4	14,0	I4,1 I4,5	14,6 15,0	15,5	16,0	16,4	16,8	17,2	17,4 17,9	18,6	0.067	0,938
640 660	91,8 93,0	13,1 13,4	13,8 14,1	14,4 14,7	14,9 15,3	I 5,4 I 5,8	15,9 16,3	16,4	16,8 17,3	17,2 17,7	17,7 18,2	18,4 18,9	19,1	0,066 0,066	0,9 38 0,9 3 8
680	94,4	13,8	14,5	15,1	15,6	16,2	16,7	17,3	17,7	18,2	18,6	19,5	20,2	0,065	0,939
0,700 720	95,8 97,2	14,1	14,8	15,5	16,0 16,4	16,6	17,2	17,7	18,2 18,6	18,7	19,1 19,6	20,0	20,7	0,065 0,064	0 939 0,940
740	<i>98.</i> 5	14,4 14,8	15,2 15,6	15,9 16,3	16,8	17,0 17,4	17,6 18,0	18,6	19,1	19,6	20,1	20,5 21,0	21,2	0,064	0,940
760 780	99,8 101,1	15,1 15,5	15,9 16,3	16,6 17,0	17,2 17,6	17,8 18,3	18,5 18,9	19,0 19,5	19,6 20,0	20,1 20,5	20,6 21,1	21,5 22,0	22,3 22,8	0 063 0,063	0,941 0,941
0,800	102,4	15,8	16,6	17,4	18,0	18,7	19,3	19,9	20,5	21,0	21,5	22,5	23,4	0.062	0,941
820 840	103,7 105,0	16,1	17,0	17,8	18,4 18,8	19,1	19,7	20,4	20,9	21,5	22,0	23,0	23,9	0,062	0,942 0 942
860	106,2	16,5 16,8	17,3	18,1	19,2	19,5	20,1 20,5	20,8	21,4 21,8	21,9 22,4	22,5 23,0	23,5 24,0	24,4 24,9	0,062 0,062	0.942
880	107,4	17,2	18,0	18,8	19,6	20,3	21,0	21,7	22,2	22,8	23,4	24,5	25,4	0.063	0 942
0,900 920	108,6 109,8	17,5 17,8	18,4	19,2	20,0 20,4	20,7	21,4 21,8	22,1	22,7 23,1	23,3 23,8	23,9 24,4	25,0 25,5	26,0 26,5	0,062 0,062	0 942 0,942
940 960	111,0	18,2	19,1	20,0	20,8	21,5	22,2	23,0	23,6	24,2	24,8	26,0	27,1	0,062	0,942
980	112,2 113,4	18,5	19,4 19,8	20,3 20,7	21,2	22,0 22,4	22,6 23,0	^{23,4} 23,8	24,0 24,5	24,7 25,1	25,3 25,8	26, 5 27,0	27,6 28,1	0,062 0,061	0,942
1,000	114,5	19,2	20,1	21,1	22,0	22,8	23,5	24,3	24,9	25,6	26,3	27,5	28,7	0,061	0,942
. Ac	. 1	[-	-	-		7.			l		
	d pag.	55	87	59	61	68	65	67	69	71	78	75	77		

Leergangswiderstand der Zweicylinder-Condensations-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

Wirksame olbenfläche	nesser		Abso	ol. Adm	issions-S _l	pannung	p in K	gr. oder	Atm.		1	ätzl.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	4	41/2	5	51/2	6	61/2	3	8	9	Rei	bung
O Qu.Met.	D Centm.		Pfe	rdekräft	e pro 1	Meter K	olbenges	chwindig	keit		μ	$\frac{1}{1+\mu}$
0,065	29,2	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,3	3,3	0,113	0.899
068	29,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	0,112	0,900
071	30,5	3,1	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	3,4	3,5	3,5	0,111	0,900
074	31, 3	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3.5	3,6	3,6	0,110	0,901
077	31,8	3,2	3,3	3,4	3,4	3,5	3,5	3,6	3,7	3,8	0,109	0 902
0,080	32,4	3,3	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	0,108	0,902
084	33,2	3,5	3,5	3,6	3,7	3,7	3,8	3,8	3,9	4,2	0,107	0,903
088	34,0	3,6	3,6	3,7	3,8	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	0,107	0,904
092	34,7	3,7	3,8	3,8	3,9	4,0	4,0	4,1	4,2	4,3	0,106	0,904
096	35,8	3,8	3,9	3,9	4,0	4,1	4,2	4,2	4,4	4,4	0,105	0,905
0,100	36,2	3,9	4,0	4,1	4,1	4,2	4,3	4,3	4,5	4,6	0,104	0,906
105	37,1	4,1	4,1	4,2	4,3	4,4	4,4	4,5	4,6	4,8	0,103	0,906
110	38,0	4,2	4,3	4,4	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	0,102	0,907
115	38,8	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,7	4,8	5,0	5,1	0,102	0,908
120	39,7	4,5	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,3	0,101	0.908
0,125	40,5	4,6	4.7	4,8	4,9	5,0	5,0	5,1	5,3	5,4	0,100	0,909
130	41,3	4,8	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,6	0,099	0,910
135	42,1	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,3	5,5	5,6	5,8	0 098	0,910
140	42,8	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,8	5,9	0 098	0,911
145	43,6	5,2	5,3	5,3	5,5	5,6	5,6	5,8	5,9	6,1	0,097	0,912
0,150	41,4	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,1	6,3	0,096	0.913
155	45,1	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,1	6,2	6,4	0,095	0,913
160	45,8	5,5	5,6	5,7	5,9	6,0	6,1	6,2	6,4	6,6	0,095	0.914
165	46,5	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,4	6,5	6,7	0 094	0,914
170	47,9	5,8	5,9	6,0	6,2	6,3	6,4	6,5	6,7	6,9	0,093	0,915
0,175	47,9	5,9	6,0	6,1	6,3 ·	6,4	6,5	6,7	6,8	7,1	0,093	0,915
180	48,6	6,0	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,8	7,1	7,2	0,092	0,916
185	49,3	6,2	6,3	6,4	6,6	6,7	6,8	7,0	7,1	7,4	0,092	0,916
190	49,9	6,3	6,4	6,5	6,7	6,8	6,9	7,1	7,3	7,5	0,091	0,917
195	50,6	6,4	6,6	6,7	6,9	7,0	7,1	7,3	7,4	7,7	0,090	0,917
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	6, s 6,6 6,8 6,9	6,7 6,8 6,9 7,0	6,8 6,9 7,1 7,2 7,3	7,0 7,1 7,2 7,4 7,5	7,1 7,2 7,4 7,5 7,7	7,2 7,4 7,5 7,7 7,8	7,4 7,5 7,7 7,8 7,9	7,6 7,8 7,9 8,1 8,2	7,9 8,0 8,2 8,3 8,5	0,090 0 089 0,089 0,088 0,088	0,918 0,918 0.918 0,919 0,919
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,8 56,1	7,1 7,2 7,4 7,5 7,6	7,3 7,4 7,5 7,6 7,8	7, 5 7,6 7, 7 7,9 8,0	7,6 7,8 7,9 8,0 8,2	7,8 7,9 8,1 8,2 8,4	7,9 8,1 8,2 8,4 8,5	8, 1 8,2 8,4 8,5 8,6	8,4 8,5 8,7 8,3 9,0	8,6 8,3 8,9 9,1 9,2	0,087 0,087 0,086 0,086 0,085	0,920 0,920 0,921 0,921 0,921
0,250	57,3	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5	8,6	8,8	9,1	9,4	0,085	0,921
	Ad. pag.	80	82	84	96	88	90	92	81	. 96		_

Leergangswiderstand der Zweicylinder-Condensations-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung. (Fortsetzung.)

ne Che	1160	1	Abso	ol, Admi	issions-S	pannung	p in K	gr. oder	Atm.		7,10	ätzl.
Wirksame Kolbenfläche	Kolken- Durchmesser	4	41/2	5	513	6	61 2	7	8	9	i	bung
O Qu.Met.	D Centm.		Pfe	erde k räft	e pro I	Meter K	olbenges	chwindig	keit		μ	$\frac{1}{1+\mu}$
0,250 255	57,3 57,8	7,7 7,8	7,9 8,0	8,1 8,2	8,3 8,4	8,5 8,6	8,6 8,8	8,8 8,9	9,1 9,2	9,4 9,5	0,085 0,085	0,921 0,922
260 265 2 70	58,4 59,0 59,5	7,9 8,1 8,2	8,1 8,3 8,4	8,4 8,5 8,6	8,5 8,7 8,8	8,7 8,9 9,0	8,9 9,0 9,2	9,1 9,2 9,3	9,4 9,5 9,7	9,7 9,8 10,0	0,085 0,084 0,084	0,922 0,922 0,923
0,275 280 285	60.1 60,6 61,1	8,3 8,4 8,5	8,5 8,6 8,7	8,8 8,9 9,0	8,9 9,1 9,2	9,1 9,3 9,4	9,3 9,4 9,6	9,5 9,6 9,8	9,8 10,0 10,1	10,1 10,3 10,4	0,083 0,083 0,083	0,923 0,923 0,924
290 295	62,3	8,7 8,8	8, 9 9,0	9,1 9,3	9, 3 9,4	9 ,5 9 ,6	9,7 9,8	9,9 10,0	10,3 10,4	10,6	0,082 0,082	0,924 0,925
0,300 310 320 330	62,7 63,8 64,8 65,8	9,1 9,3	9,1 9,4 9,6	9,4 9,6 9,8	9,6 9,8 10,1	9,8 IO,0 IO,3	10,0 10,2 10,5	10,2 10,4 10,7	10,5 10,8 11,1	10,9 11,2 11,5	0,082 0,081 0,080	0,925 0,925 0,926
340 0.350	66,8 67,7	9,6 9,8 10,0	9,8 10,0 10,3	10,1 10,3 10,6	10,3 10,6 10,8	10,5 10,8	10,8 11,0 11,3	II,0 II,2 II,5	11,4 11,7 12,2	11,8 12,0 12,3	0,080 0,079 0,079	0,926 0,927 0,927 0,928
360 370 380 390	69,7 70,8 71,5	10,3 10,5 10,7	10,5 10,7 11,0	10,8 11,0 11,3	11,1 11,3 11,6	11,3 11,6 11,8	11,6 11,9 12,1	11,8 12,1 12,3	12,3 12,6 12,8	12,6 12,9 13,2	0,078 0,077 0,077	0,928 0,929
0,400 410	72,4 73,3	11,0 11,1 11,4	II,2 II,5 II,7	11,5 11,8 12,0	11,8 12,0 12,3	12,1 12,4 12,6	12,4 12,6 12,9	12,6 12,8 13,1	13,1 13,4 13,7	13,5 13,8 14,1	0,076 0,076 0,075	0,929 0,930 0,930
420 430 440	74,2 75,1 76,0	11,6 11,8 12,0	I 1,9 I 2,2 I 2,4	12,2 12,5 12,7	12,5 12,8 12,9	12,9 13,1 13,4	13,1 13,4 13,6	13,4 13,6 13,9	14,0 14,3 14,6	14,4 14,6 14,9	0,075 0,074 0,074	0,931 0,931 0,9 32
0,450 460 470	76,8 77,7 78,5	12,2 12,5 12,7	12,7 12,9 13,0	12,9 13,2 13,4	13,2 13,4 13,7	13,6 13,9 14,1	13,9 14,1 14,4	14,1 14,4 14,7	14,8 15,1 15,4	15,2 15,5 15,8	0,073 0,073 0,072	0,932 0,932 0,933
480 490 0,500	79,3 80,2 81,0	12,9 13,1 13,3	13,2 13,4 13,7	13,6 13,9 14,1	I 3,9 I 4,8 I 4,5	14,4 14,6 14,8	14,6 14,9 15,2	14,9 15,2 15,4	15,7 15,9 16,1	16,0 16,3 16,6	0,072 0 071 0.071	0,933 0,93 4 0,93 4
510 520 530	81,8 82,6 84,4	13,5 13,7 13,9	13,9 14,1 14,4	14,3 14,6 14,8	14,7 15,0 15,2	15,1 15,3 15,6	15,4 15,7 15,9	15,7 16,0 16,2	16,4 16,6 16,9	16,9 17,2 17,5	0,071 0,070 0,070	0.934 0.935 0.935
540 0,550 560	84,2 84,9 85,7	14, s 14,4 14,6	14,6 14,8 15,0	15,0 15,3 15,5	15, 5 15,7 15,9	15,8 16,0 16,3	16,2 16,5 16,7	16,5 16,7 17,0	17,2 17,5 17,7	17,8 18,0 18,3	0,069 0,069 0,069	0,935 0,936 0,936
570 580 5 9 0	86,3 87,2 88,0	14,8 15,0 15,2	15,2 15,5 15,7	15,7 15,9 16,2	16,2 16,4 16,7	16, 5 16,8 17,0	17,0 17,2 17,5	17,3 17,5 17,8	18,0 18,3 18,5	18,6 18,9 19,2	0,068 0,068 0,067	0,936 0 937 0,937
0,600 620 640 660	88,7 90,2 91,6 93,0	15,4 15,9 16,3 16,7	15,9 16,3 16,8 17,2	16,4 16,8 17,3 17,7 18,2	16,9 17,3 17,8 18,3	17,3 17,8 18,2 18,7	17,7 18,2 18,7	18,1 18,6 19,1 19,6	18,8 19,3 19,9 20,4	19,4 20,0 20,5 21,1	0,067 0,067 0,066 0,066	0.937 0,938 0,938 0,938
680 0,700 720	94,4 95,8 97.2	17,1 17,5 18,0	17,6 18,1 18,5	18,2 18,6 19,1	18,7 19,2 19,6	19,2 19,7 20,2	19,6 20,1 20,6	20,1 20,6 21,1	20,9 21,4 22,0	21,6 22,2 22,7	0,065 0,065 0,064	0,939 0,939 0,940
740 760 780	98,5 99,8 101,1	18,4 18,8 19,2	18,9 19,4 19,8	19,5 20,0 20,4	20,1 20,6 21,0	20,6 21,1 21,6	21,1 21,6 22,1	21,6 22,1 22,6	22,5 23,0 23,6	23,3 23,8 24,4	0,064 0,063 0,063	0,940 0,941 0,941
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,9	19,6 20,0 20,4 20,8	20,2 20,7 21,1 21,5	20,9 21,3 21,7 22,2	21,5 22,0 22,4 22,9	22,0 22,5 23,0 23.4	22,6 23,0 23,5 24,0	23,1 23,6 24,1 24,6	24,1 24,6 25,1 25,6	24,9 25.5 26,0 26,6	0,062 0,062 0,062 0,062	0,941 0,942 0,942 0,942
0,900 920 940- 960	107,4 108,6 109,8 111,0 112,2	21,3 21,7 22,1 22,5 22,9	21,9 22,4 22,8 23,2 23,7	22,6 23,0 23,5 23,9 24,3	23,3 23,8 24,2 24,7 25,1	23,9 24,3 24,8 25,3 25,7	24,5 25,0 25,4 25,9 26,4	25,1 25,6 26,0 26,5 27,0	26,2 26,7 27,2 27,7 28,2	27,1 27,7 28,2 28,8 29,3	0,062 0,062 0,062 0,062 0,062	0,942 0,942 0,942 0,942 0,942
980 1,000	113,4 114,5	23,4 23,8	24,1 24,5	24,3 24,7 25,2	25,6 26,0	26,2 26,7	26,9 27,4	27,5 27,5 28,0	28,8 29,2	29,3 29,9 30,4	0,061 0,061	0,942 0,942 0,942
•	Ad pag.	81	88	85	87	89	91	93	95	97		

Leergangswiderstand sehr grosser Eincylinder-Auspuff-Maschinen in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

ame	esser				_		ssions-S									Zusi	itzl.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	8	3 1/2	4	41/2	5	51/2	6	6 1/ ₂	7	8	9	10	11	12	Reib	ung
O Qu. Met.	D Centm.			P	ferdek	räfte p	oro I N	leter :	Kolben	gesch	windig	$\frac{N_c}{c}$	<u>o</u>	!		μ	$\frac{1}{1+\mu}$
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	13 13 14 14	14 14 15 15	14 15 16 16	15 16 16 17	16 16 17 18	16 17 18 18	17 17 18 19	17 18 19 20 20	18 19 20 20 21	19 20 20 21 21	20 21 22 23 24	21 22 23 23 24	22 23 24 25 25	23 24 25 25 26	0,061 0,061 0,061 0,061 0,060	0,942 0,943 0,943 0,943 0,943
1,25 30 35 40 45	128 131 133 135 138	15 16 16 17	17 17 18 18	17 18 19 19	18 19 19 20 21	19 20 20 21 22	20 20 21 22 23	20 21 22 23 23	21 22 23 24 24	22 23 24 24 25	23 24 25 26 26	24 25 26 27 28	25 26 27 28 29	26 27 28 29 31	27 28 29 30 31	0,060 0,060 0,060 0,060 0,059	0,943 0,944 0,944 0,944
1, 50	140	18	19	2I	22	22	23	24	25	26	27	29	30	31	32	0,059	0,945
55	143	19	20	2I	22	23	24	25	26	27	28	30	31	32	33	0,059	0,945
60	145	19	20	22	23	24	25	26	27	28	29	31	32	33	34	0,058	0,945
65	147	20	21	22	23	24	26	26	27	28	30	32	33	34	35	0,058	0,945
70	149	20	22	23	24	25	26	27	28	29	31	33	34	35	36	0,058	0,945
1,75 80 85 90 95	151 154 156 158 160	21 21 22 22 22 23	22 23 23 24 25	24 24 25 25 26	25 25 26 27 27	26 27 27 28 29	27 28 28 29 30	28 29 29 30 31	29 30 30 31 32	30 31 32 32 33	31 32 33 34 35	33 34 35 36 37	35 36 37 38 39	36 37 38 39 40	37 38 39 40 41	0,058 0,058 0,057 0,057 0,057	0,945 0,946 0,946 0,946 0,946
2,00	162	24	25	27	28	29	31	32	33	34	36	38	40	41	42	0,057	0,946
10	166	25	26	28	29	31	32	33	34	35	37	40	41	42	43	0,057	0,946
20	170	26	27	29	30	32	34	35	36	37	39	41	43	44	45	0,056	0,947
30	174	27	28	30	32	33	35	36	37	39	41	43	45	46	47	0,056	0,947
40	177	28	30	32	33	35	36	37	39	40	42	45	47	48	49	0,056	0,947
2,50	181	29	31	33	34	36	38	39	40	42	44	47	49	50	52	0,056	0,947
60	185	30	32	34	36	37	39	40	42	43	46	48	51	52	54	0,055	0,948
70	188	31	33	35	37	39	41	42	43	45	47	50	52	54	56	0,055	0,948
80	192	32	34	36	38	40	42	43	45	47	49	52	54	56	58	0,055	0,948
90	195	33	35	38	39	41	43	45	46	48	51	54	56	58	60	0,054	0,949
3,00	198	34	37	39	41	43	45	46	48	50	53	56	58	60	62	0,054	0,949
10	202	35	38	40	42	44	46	48	49	51	54	57	60	62	64	0,054	0,949
20	205	36	39	41	43	45	48	49	51	53	56	59	62	64	66	0,054	0,949
30	208	37	40	42	44	47	49	51	52	54	57	61	64	67	69	0,054	0,949
40	211	38	41	44	46	48	50	52	54	56	59	62	65	68	71	0,053	0,949
3,50	214	39	42	45	47	49	52	53	55	58	61	64	67	70	73	0,053	0,950
60	217	40	43	46	48	51	53	55	57	59	63	66	69	72	75	0,053	0,950
70	220	42	44	47	49	52	55	56	58	61	64	68	71	74	77	0,053	0,950
80	223	43	46	48	51	53	56	58	60	62	66	70	73	76	79	0,053	0,950
90	226	44	47	50	52	55	57	59	61	64	68	71	75	78	81	0,052	0,960
4,00	229	45	48	51	53	56	59	61	63	66	69	73	77	80	83	0,052	0,951
10	232	46	49	52	55	57	60	62	64	67	71	75	79	82	85	0,052	0,951
20	235	47	50	53	56	59	61	64	66	69	73	77	80	84	87	0,052	0,951
30	237	48	51	54	57	60	63	65	67	70	74	78	82	86	90	0,051	0,951
40	240	49	52	55	58	61	64	66	69	72	76	80	84	88	92	0,051	0,951
4,50	243	50	53	56	59	62	65	68	70	73	77	82	86	90	94	0,051	0,952
60	246	51	55	58	61	64	67	69	72	75	79	83	88	92	96	0,051	0,952
70	248	52	56	59	62	65	68	71	73	76	81	85	89	94	98	0,051	0,952
80	251	53	57	60	63	66	70	72	75	78	82	87	91	96	100	0,050	0,952
90	253	54	58	61	64	68	71	73	76	79	84	89	93	98	102	0,050	0,952
5,00	256	55	59	62	66	69	72	75	78	81	86	90	95	100	105	0,050	0,952
20	261	57	61	65	68	72	75	78	81	84	89	94	99	104	108	0,050	0,952
40	266	59	63	67	70	74	78	81	84	87	92	97	102	106	111	0,050	0,953
60	271	61	66	69	73	77	80	83	87	90	95	101	106	110	115	0,049	0,953
80	276	63	68	72	75	79	83	86	90	93	99	104	109	114	119	0,049	0,953
6,00	281	65	70	74	78	82	86	89	93	96	102	108	113	118	123	0,049	0,954
20	285	67	71	76	80	84	89	92	96	99	105	111	117	122	128	0,049	0,954
40	290	69	74	79	83	87	91	95	99	102	108	114	120	126	132	0,048	0,954
60	294	71	76	81	85	90	94	98	102	105	112	118	124	130	136	0,048	0,954
80	299	73	78	83	88	92	97	100	105	109	115	121	128	134	140	0,048	0,955
7,00	303	75 100	81 101	86 102	90 103	95 104	100	103 106	108	112 108	118	125	131 111	137 26	144 26	0,047	0,955
Ad	i pag. {	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	52 zed by	52	008	le

Anhang. 183

Leergangswiderstand sehr grosser Eincylinder-Condens.-Masch. in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

a j	ser.		11000	Abs						oder A			<u></u>	Zus	itzl.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	21/2	8	3 1/2	4	41/2	5	5 1/2	6	6 1/2	3	8	9	Reit	ung
O Qu.Met.	D Centm.			Pí	erdekrä	fte pro	1 Mete	r Kolb	engesch	windigk	eit		L	μ	$\frac{1}{1+\mu}$
1,00	115	19	20	21	22	23	24	24	25	26	26	28	29	0,061	0,942
05	117	20	21	22	23	24	25	25	26	27	27	29	30	0,061	0,943
10	120	21	22	23	24	25	26	27	27	28	29	30	31	0,061	0,943
15	123	22	23	24	25	26	27	28	28	29	30	31	32	0,061	0,943
20	125	22	24	25	26	26	28	29	29	30	31	32	34	0,060	0,943
1,25	128	23	25	26	27	27	29	30	30	31	32	34	35	0,060	0,943
30	131	24	26	26	27	28	30	31	32	32	33	35	36	0,060	0,944
35	133	25	26	27	28	29	31	32	33	33	34	36	38	0,060	0,944
40	135	26	27	28	29	30	32	33	34	35	36	37	39	0,060	0,944
45	138	26	28	29	30	32	33	34	35	36	37	38	40	0,059	0,944
1,50	140	27	29	30	31	33	34	35	36	37	38	40	41	0,059	0,945
55	143	28	30	31	32	34	35	36	37	38	39	41	43	0,059	0,945
6 0	145	29	30	32	33	34	36	37	38	39	40	42	44	0.058	0,945
65	147	30	31	33	34	35	37	38	39	40	41	43	45	0,058	0,945
70	149	31	32	34	35	36	38	39	40	41	42	45	46	0,058	0,945
1,75	151	31	33	35	36	37	39	40	41	42	43	46	48	0,058	0,945
80	154	32	34	36	37	38	40	41	43	44	45	47	49	0,058	0,946
85	156	33	35	36	38	39	41	42	44	45	46	48	50	0,057	0,946
90	158	34	36	37	39	40	42	43	45	46	47	49	52	0,057	0,946
95	160	35	36	38	40	41	43	45	46	47	48	51	53	0,057	0,946
2,00	162	36	37	39	41	42	44	46	47	48	49	52	54	0,057	0,946
10	166	37	39	41	43	44	46	48	49	50	52	54	57	0,057	0,946
20	170	39	41	43	44	46	48	50	51	53	54	57	59	0,056	0,947
30	174	40	42	44	46	48	50	52	53	55	56	59	62	0,056	0,947
40	177	42	44	46	48	50	52	54	55	57	58	61	64	0,056	0,947
2,50	181	43	45	48	50	52	54	56	57	59	60	64	67	0,056	0,947
60	185	45	47	49	52	54	56	58	60	61	63	66	69	0,055	0,948
70	188	46	49	51	53	56	58	60	62	63	65	68	72	0,055	0,948
80	192	48	50	53	55	58	60	62	64	66	67	71	74	0,055	0,948
90	195	49	52	55	57	60	62	64	66	68	70	73	77	0,054	0,949
3,00	198	51	54	56	59	62	64	66	68	70	72	76	79	0,054	0,949
10	202	52	55	58	61	63	66	68	70	72	74	78	82	0,054	0,949
20	205	54	57	60	63	65	68	70	72	74	76	80	84	0,054	0,949
30	208	55	58	62	65	67	70	72	74	76	79	83	87	0,054	0,949
40	211	57	60	63	66	69	72	74	76	79	81	85	89	0,053	0,949
3,50	214	58	62	65	68	71	74	76	79	81	83	87	92	0,058	0,950
60	217	60	63	67	70	73	76	78	81	83	85	90	94	0,053	0,950
70	220	61	65	68	72	75	78	80	83	85	88	92	98	0,053	0,950
80	223	63	67	70	74	77	80	82	85	87	90	94	100	0,053	0,950
90	226	65	68	72	76	79	82	84	87	90	92	97	103	0,052	0,950
4,00	229	66	70	74	78	81	84	86	89	92	94	99	104	0,052	0,951
10	232	68	72	75	79	82	86	88	91	94	97	102	106	0,052	0,951
20	235	69	73	77	81	84	88	90	93	96	99	104	109	0,052	0,951
30	237	71	75	79	83	86	89	92	95	98	101	106	111	0,051	0,951
40	240	72	76	80	84	88	91	94	97	100	103	108	114	0,051	0,951
4,50	243	74	78	82	86	90	93	96	100	102	105	111	116	0,051	0,952
60	246	75	80	84	88	92	95	98	102	105	108	113	118	0,051	0,952
70	248	77	81	86	90	93	97	100	104	107	110	115	121	0,051	0,952
80	251	78	83	87	92	95	99	102	106	109	112	118	123	0,050	0,952
90	253	80	84	89	93	97	101	105	108	111	114	120	126	0,050	0,952
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	81 84 87 90 93	86 89 92 96 99	91 94 98 101 104	95 99 102 106 109	99 103 107 110 114	103 107 111 115 118	107 111 115 119	110 114 118 123 127	113 118 122 126 131	116 121 125 130 134	122 127 132 136 141	128 133 138 143 148	0,050 0,050 0,050 0,049 0,049	0,952 0.952 0,953 0,953 0,958
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	97 100 103 106 109	102 105 109 112 115	108 111 115 118 121	113 116 120 123 127	118 121 125 129 132	122 126 130 134 138	135 135 139 143	131 135 139 144 148	135 139 144 148 152	138 143 147 152 156	146 150 155 159 164	153 158 162 167 172	0,049 0,049 0,048 0,048 0,048	0.955
7,00	303 Ad pag.	112	118	125 128	131	136 180	142 181	147	152	157 184	160 1 35	169 136	177	0,047	0,955

Hrabák, Hilfsbuch f. Dampfmasch,-Techn.

Digitized by GOOGLE

Leergangswiderstand sehr grosser Zweicylinder-Condens.-Masch. in Pfdk. nebst dem Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung.

		1100.	ot dem	COCII	Cicites	i ju de.	Leasar	ZIICIICI	Keib	ung.		
Wirksame Kolbenfläche	Koll en- Durchmesser		Abso	ol, Admi	ssions-Sp	pa nnung	p in K	gr, oder	Atm.		Zusi	itzl. oung
Wir	K _o	4	41/2	5	ŏ¹/₃	6	6 ¹ / ₂	7	8	9		
Qu.Met.	D Centm.		Pfe	rdekräft	e pro 1.	Meter K	olbenges	chwindig	keit		μ	$\frac{1}{1+\mu}$
1,00	115	24	25	25 26	26	27	27	28	29	30	0,061	0.942
05 10	117 120	25 26	26 27 28	27	27 28	28 29	29 30	29 30	30 32	32 33	0,061 0,061	0,943 0,943
15 20	123 125	27 28	28 29	28 29	29 30	30 31	31 32	32 33	33 34	34 36	0,061 0,060	0,943 0,943
1,25	128	29	30	31	32	32	33	34	3 6		0,060	0,943
30 35	131 133	30 31	31 32	32 33	33 34	34 35	34 36	35 36	37 38	37 38 40	0,060 0,060	0,944 0,944
40	l <i>135</i>	32	3 3	34	35	36	37	38	39	4 I	0,060	0,944
45 150	138 140	32 33	34 35	35 36	36	37 38	38 39	39 40	41 42	42 44	0,059 0,059	0,944 0,945
1,50 55	143	34	36	37	37 38	39	40	41	43	45	0,059	0,945
60 65	145 147	35 36	37 38	38 39	39 40	40 41	41 43	42 44	44 46	46 47	0,058 0,058	0,945 0,945
70	149	37	39	40	41	43	44	45	47	49	0,058	0,945
1,75 80	151 154	38 39	40 41	41 42	43 44	44 45	45 46	46 47	48 49	50 51	0,058 0,058	0,945 0,946
85 90	156 158	40 41	42 43	43 44	45 46	46 47	47 48	48 49	51 52	53 54	0,0 57 0,057	0,946 0,946
95	160	42	44	45	47	48	50	51	53	55	0,057	0,946
2, 0 0 10	162 166	43 45	. 45 47	46 49	48 50	49 52	51 53	52 54	54 57	57 50	0,0 57 0,0 57	0,946 0,946
20	170	47	49	51	52	54	55	56	59	59 62	0,056	0,947
30 40	174 177	49 51	51 53	52 55	54 56	56 58	57 60	59 61	62 64	64 67	0,056 0,056	0,947 0,947
2,50	181 185	53	55	57	59 61	60	62	63 66	67	69	0,056	0,947
60 70	188	55 56	57 59	59 61	63	62 65	64 66	68	69 71	72 74	0,055 0,055	0,948 0,948
80 90	192 195	58 60	61 63	63 65	65 67	67 69	69 71	70 73	74 76	77 80	0,055 0,054	0,948 0,949
3,00	198	62	65	67	69	71	73	75	79 81	82	0,054	0,949
10 20	202 205	64 66	66 68	69 71	71 73	73 75	75 77	77 80	81 83	85 87	0,054 0,054	0,949 0,949
30 40	208 211	68 70	70 72	73 75	75 77	75 78 80	77 80 82	82 84	86 88	90 92	0,054 0,053	0,949 0,949
3,50	211	72	74	77	79	82	84	86	91	95	0,053	0,950
60 70	217 220	73 75	76 78	79 81	82 84	84 86	86 89	89 91	93 96	97	0,053 0,053	0,950 0,950
80	223	77	80	83	86	88	91	93	98	102	0.053	0,950
90 4,00	226 229	79 81	82 84	85 87	88 . 90	90 93	93 95	96 98	100	105	0,052 0,052	0,950 0,951
10	232	83	86	89	92	95	97	100	105	110	0,052	0,951
20 30	235 237	85 86	88 90	91 93	94 96	97 99	100	102 105	107	112	0,052 0,051	0,951 0,951
40	240	88	92	95	98	101	104	107	112	117	0,051	0,951
4,50 60	243 246	90 92	94 95	9 7 99	100	103	108	111	115	120 122	0,051 0,051	0,952 0,952
70 80	248 251	94 95	97 99	101 103	104 106	108	111	114 116	119 122	125	0,051 0,050	0,952 0,952
90	25 3	97	101	105	108	112	115	118	124	130	0,050	0,952
5,00 20	256 261	99 103	103	107 111	111	114	117	120 125	126 131	132 137	0,050 0,050	0,952 0,952
40 60	266 271	106 110	111 114	115	119	122 127	126 130	129 134	136 140	142 147	0,050 0,049	0,953 0,953
80	276	114	118	123	127	131	135	138	145	152	0,049	0,953
6,00 20	281 285	117	122 126	127 131	131 135	135 139	139 144	143 147	150 155	157 162	0,049 0,049	0,9 54 0,9 54
40	290	124	129	135	139	144	148	152	159	167	0,048	0.954
60 80	294 299	128 132	133	139 142	144 148	148 152	152 157	156 161	164 169	172	0,048 0,048	0,954 0,955
7,00	303	135	141	146	152	157	161	165	173	182	0,047	0,955
	Ad pag.	138	159	140	141	142	143	144	145	146		
U	1	•	'		ŀ			1	1	1		! _ T !

Bemerkung

über die vorangehenden Tabellen des Leergangswiderstandes und der zusätzlichen Reibung.

Die in diesen Tabellen (S. 178 bis 186) zu den Maschinen-Serien I und II des Hilfsbuches angegebenen Leergangswiderstände sind genau so (und zwar hinlänglich reich) bemessen, wie dieselben zu der Festsetzung der Nutzleistung $\frac{N_0}{\epsilon}$ der Haupt-Tabellen in Rechnung gebracht wurden. Hingegen ist der Coefficient μ der zusätzlichen Reibung in den eben vorangehenden Tabellen der Leergangswiderstände um ein Bedeutendes minder reichlich bemessen, als dies in der I. und II. Maschinen-Serie des Hilfsbuches bei Festsetzung der Nutzleistung geschehen ist. Will man sonach (behufs grösserer Sicherheit der Rechnung, wie solche in der Praxis häufig beliebt wird) die zusätzliche Reibung bedeutend hoch (namentlich bedeutend höher, als sie sich bei guten Maschinen thatsächlich gestaltet) anschlagen, so hat man die Nutzleistung aus den Haupttabellen des Hilfsbuches Serie I und II unmittelbar zu entnehmen, — sonst aber von der indicierten Leistung der Haupttabellen den Leergangswiderstand (in Pfdk.) abzuziehen und diese Differenz mit $\frac{1}{1+\mu}$ zu multipliciren.

Für die III. Serie (Maschinen mit hohem Dampfdruck, und zwar: Zweicylinder-Auspuff-Maschinen und Dreicylinder-Condens.-Maschinen) sind die Leergangs-Widerstände in den einzelnen Tabellen selbst angegeben, die zusätzliche Reibung ist aber in der letzten Spalte jeder Tabelle (durch einzelne quergedruckte Angaben von $\frac{1}{1+\mu}$) nur beiläufig und sodann auf der Seite 166 genauer erledigt. (Die betreffenden Angaben von μ und $\frac{1}{1+\mu}$ entsprechen beiläufig den thatsächlichen Verhältnissen guter Maschinen, ohne eine wesentliche Ueberschätzung des zusätzlichen Reibungswiderstandes.)

^{*)} Jede Spalte dieser eben vorangehenden Tabellen enthält in der untersten Zeile die Angabe derjenigen Seite des Hilfsbuches, zu welcher diese Spalte den Leergangswiderstand (pro 1 m Kolbengeschw.) in Pfdk. angibt.

188 Anhang.

Dampflässigkeits-Verlust C_i^m (im Dampfcylinder allein)

pro indicierte Pferdekraft und Stunde in Kgr. bei gutem Maschinenbetriebs-Zustande.

A. Bei den Eincylinder-Maschinen (mit Auspuff und mit Condens.*).

N,		Koll	enges	chwin	digkeit	c in	Met.		N,		Ko	lbeng	eschw	indig	keit <i>c</i>	in M	let.	
Pfdk.		١					l		Pfdk.						Ī			Ī
indic.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	indic.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
21	8,1	7,0	6,2	5,6	5,0	4,3	3,8	3,4	50	1,8	1,6	1,4	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7
3	7,5	6,4	5,7	5,2	4,6	3,9	3,5	3,2	55	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
3₺	7,0	5,9	5,3	4,8	4,2	3,6	3,2	2,9	60	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6
4	6,6	5,6	5,0	4,5	4,0	3,4	3,0	2,7	65	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6
44	6,2	5,3	4,7	4,2	3,7	3,2	2,8	2,6	70	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6
5	6,0	5,1	4,5	4,0	3,6	3,1	2,7	2,5	75	1,5	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6
51	5,7	4,8	4,3	3,9	3,4	2,9	2,6	2,3	80	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5
6	5,5	4,7	4,1	3,7	3,3	2,8	2,5	2,3	85	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5
64 7	5,3	4,5	4,0	3,6	3,2	2,7	2,4	2,2	90 95	1,4	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5
	5,1	4,4	3,8	3,5	3,1	2,6	2,3	2,1		1,4	1,2	1,1	0,9	'	0,7	0,7		0,5
7₺	5,0	4,2	3,7	3,4	3,0	2,5	2,2	2,0	100	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5
8	4,9	4,1	3,6	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	110	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5
81	4,7	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	1,9	120 130	1,3	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5
8f 8	4,6	3,9	3,4	3,1	2,7	2,3	2,1	1,9	140	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5
	4,5	3,0	3,4		2,7	2,3						1	1	"	1			0,5
10	4,4	3,7	3,3	3,0	2,6	2,2	2,0	1,8	150	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4
11	4,3	3,6	3,2	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	175	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,4
12	4,2	3,5	3,1	2,8	2,5	2,1	1,8	1,7	200 225	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	0,4
13 14	4,0	3,4	3,0	2,7	2,4	2,0	1,8	1,6	250 250	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4
	3,9	3,3	2,9	1	2,3	1,9	1,7	1,5		'	١.	, ·		}		'-		0,4
15	3,8	3,2	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,5	300	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3
16	3.7	3,1	2,7	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	350	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3
17	3,6	3,0	2,7	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	400	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3
18 19	3,5	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,4	450 500	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3
	3,5	2,9	2,5	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3		0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3
20	3,4	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,5	1,3	550	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3
22 24	3,3	2,8	2,4	2,1	1,9	1,6	1,4	1,3	600	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3
24 26	3,2 3,1	2,7	2,3	2,1	1,8 1,8	1,5	1,4	1,2	650 700	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3
28	3,0	2,5	2,3	2,0 1,9	1,7	I,5 I,4	1,3	1,1	750	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2
30	2,9	2,4	3,1	1,9	1,7	1,4	1,2	1,1	800	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2
32	2,9	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	850	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2
34	2,8	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,2	1,1	900	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2
36	2,7	2,3	2,0	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	950	0,8	0,7		0,5	0,4	0,3			0,2
38	2,7	2,2	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	1000	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2
40	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,2	1,1	1,0	1200	0,8	0,7	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2
42	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,2	1,1	1,0	1400	0,7	0,6	. 0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2
44	2,6	2,1	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	1600	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2
46	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	I,2	1,0	0,9	1800	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2
48	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	2000	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2
50	2,4	2,0	1,8	1,6	1,4	1,1	1,0	0,9	4000 9000	0,6	0,6	0,5 0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2 0,1

^{*)} Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann dieser Antheil des Dampfverlustes knapp auf die Hälfte herabgebracht werden; bei sichtlicher Dampflässigkeit kann hingegen C;" auf das Doppelte und noch höher steigen.

Die Berechnung geschah mittelst
$$C_i''' = \frac{1}{2} (\frac{17.6}{\sqrt{N_i c}} + \frac{1}{c}).$$

Di den den der der interes interes (mit itanpan anti mit contains)	В.	Bei den	Zweicylinder-Maschinen	(mit Au	spuff und	mit Con	ıdens.).
--	----	---------	------------------------	---------	-----------	---------	----------

N _i		Kolb	enges	hwin	digkei	t c in	Met.		N_i		Kol	beng	eschw	indig	keit a	in I	Met.	
Pfdk.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	Pfdk. indic.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 44 46 48	3.8 3.6 3.3 3.3 3.1 3.3 3.1 3.3 3.1 3.3 3.2 2.9 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2	3,2 3,1 3,1 3,0 2,8 2,7 2,6 2,5 2,4 2,3 2,3 2,1 2,0 1,9 1,9 1,8 1,8 1,8 1,7 1,7	2,8 2,7 2,6 2,5 2,4 2,3 2,3 2,2 2,1 2,0 1,9 1,7 1,7 1,7 1,6 1,6 1,6 1,5 1,5	2,5 2,4 2,3 2,2 2,1 2,0 1,9 1,8 1,6 1,5 1,5 1,5 1,5 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4	2,2 2,1 2,1 2,0 1,9 1,8 1,8 1,7 1,7 1,6 1,6 1,5 1,4 1,4 1,3 1,3 1,3 1,2 1,2 1,2	1,9 1,8 1,7 1,6 1,5 1,5 1,5 1,3 1,3 1,3 1,3 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1	1,7 1,6 1,6 1,5 1,5 1,4 1,4 1,3 1,3 1,2 1,2 1,1 1,1 1,0 1,0 1,0 0,9 0,9 0,9 0,8	1,5 1,5 1,4 1,4 1,3 1,3 1,2 1,2 1,2 1,1 1,1 1,1 1,0 1,0 1,0 0,9 0,9 0,9 0,9 0,9 0,8 0,8 0,8 0,8 0,8	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 250 250 300 400 500 900 1500 2000 4000 9000	1,5 1,4 1,3 1,3 1,2 1,1 1,1 1,1 1,0 1,0 0,9 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,6 0,6 0,5	1,3 1,3 1,2 1,1 1,0 1,0 1,0 0,9 0,9 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5	1,1 1,0 1,0 0,9 0,8 0,8 0,8 0,7 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,3	1,0 0,9 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3	0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2	0.8 0.7 0.7 0.6 0.6 0.5 0.5 0.5 0.5 0.4 0.4 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.2 0.2 0.2	0,7 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2	0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2	0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2

C. Bei den Dreicylinder-Maschinen.

N_i		Kolb	enges	chwin	digkei	t <i>c</i> in	Met.		N_i		Kol	beng	eschw	indig	keit	e in l	Met.	
Pfdk, indic,	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	Pfdk. indic.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38	3,1 3,0 2,8 2,7 2,6 2,5 2,4 2,4 2,2 2,1 2,0 2,0 1,9 1,8	2,6 2,5 2,5 2,4 2,2 2,2 2,1 2,0 1,9 1,8 1,7 1,7 1,6 1,6 1,5 1,5	2,3 2,2 2,2 2,1 2,0 1,9 1,8 1,7 1,7 1,6 1,6 1,5 1,5 1,5 1,4 1,4 1,4	2,1 2,0 2,0 1,8 1,8 1,7 1,6 1,6 1,5 1,5 1,4 1,3 1,3 1,3 1,3 1,2 1,2	1,8 1,8 1,7 1,6 1,5 1,5 1,4 1,4 1,4 1,3 1,3 1,2 1,2 1,1 1,1 1,1 1,1	1,6 1,5 1,5 1,4 1,3 1,3 1,2 1,2 1,2 1,1 1,0 1,0 1,0 1,0 0,9 0,9 0,9	1,4 1,3 1,3 1,2 1,2 1,1 1,1 1,0 1,0 1,0 0,9 0,8 0,8 0,8 0,8 0,8	1,2 1,2 1,2 1,1 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 0,9 0,9 0,9 0,8 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 250 300 400 500 600 700 800 900	1,2 1,2 1,1 1,1 1,0 1,0 0,9 0,9 0,9 0,8 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,6 0,6 0,6	1,1 1,0 0,9 0,9 0,8 0,8 0,8 0,7 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5	1,0 0,9 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,7 0,6 0,6 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4	0,8 0,8 0,7 0,7 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3	0,7 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3	0.6 0.6 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.4 0.4 0.4 0.4 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2	0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2	0,5 0,4 0,4 0,4 0,3 0,3 0,3 0,3 0,3 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2
44 46 48 50	1,8 1,8 1,7	1,5 1,5 1,5	I,3 I,3 I,3	I,I I,I I,I	I,0 I,0 I,0	0,8 0,8 0,8 0,8	0,7 0,7 0,7 0,7	0,7 0,6 0.6 0,6	2000 4000 9000	0,5 0,5 0,4	0,4 0,4 0,4	0,4	0,3 0,3 0,2	0,2 0,2 0,2	0,2 0,2 0,2	0,2 0,2 0,1	0,2 0,1 0,1	0,I 0,I 0,I

Die linksseitige Bemerkung ist auch hier giltig.

Die Ansätze unter B. betragen 0,85, jene unter C. aber 0.70 der linksseitigen Werthe.

Fliegner's Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe. $\frac{1}{A} = 436$.

								vvas					1	
Atm, od, Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule	Tempo Celsius	Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	latente	Aeussere latente Wärme s — APu	Ge- sammt- wärme λ=606,5 +0,305 t	26	ę u	Specific Volumen v (für 1 Kgr.) in cbm		r	<u>r</u> T	Atm. od. Kgr. pro qcm
0,1 0,2	73,55 147,10		114,042 139,559		539,634 528,347		620,402 624,725		35,24 66,42	15,31284 7,95530	0,0653 0,1257	0,15463 0,19836	1,8041 1,6975	0,1 0,2
0,25 0,3 0,4	183,88 220,65 294,20	68,742	148,339 155,736 167,841	68,934	524,455 521,175 515,808	37,357	626,213 627,466 629,517	6,44586 5,42919 4,14193	95,99	5,43019	0,1842	0,21300 0,22518 0,24482	1,6344	0,3
0,5 0,6 0,7	367,76 441,31 514,86	85,484	177,618 185,871 193,044	85,818	511,476 507,826 504,659	38,929	631,174 632,573 633,788	3,35798 2,82887 2,44691	179,52	2,82987	0,3534	0,26042 0,27341 0,28458	1,5252	0,6
0,75 0,8 0,9	551,63 588,41 661,96	93,003	196,313 199,405 205,137	93,427	503,218 501,847 499,337	39,592	634,342 634,866 635,837	2,29302 2,15776 1,93105	232,58	2,15876	0,4632	0,28964 0,29439 0,30316	1,4793	0,8
1,0 1,1 1,2	735,51 809,06 882,61	101,758	210,358 215,164 219,623	102,281		40,356	636,722 637,536 638,292	1,74828 1,59956 1,47390	309,40	1,60056	0,6248	0,31108 0,31833 0,32500	1,4283] 1,1
1,25 1,3 1,4		106,548		107,138	492,001 491,098 489,378	40,761	638,650 638,997 639,659	1,41840 1,36705 1,27505	359,24	1,36805	0,7310	0,32816 0,33120 0,33699	1,4013	1,3
1,6	1103,27 1176,82 1250,37	112,699	234,858	1113,382	486,221	41,270	640,283 640,873 641,434	1,19497 1,12461 1,06230	432,35	1,12561	0,8884	0,34241 0,34752 0,35236	1,3676	1,6
1,75 1,8 1,9	1287,14 1323,92 1397,47	116,290	241,322	117.032	483,375	41,561	641,705 641,968 642,480	1,03374 1,00671 0,95663	480,15	1,00771	0,9923	0,35468 0,35694 0,36131	1,3484	1,8
2,0 2,1 2,2	1471,02 1544,57 1618,12	121,100	247,226 249,996 252,662	121,935	479,557	41,946	642,969 643,438 643,890	0,91177 0,87087 0,83360	550,66	0,87187	1,1470	0,36548 0,36946 0,37328	1,3232	2,1
2,25 2,3 2,4	1654,90 1 6 91,67 1 7 65,22	124,017	255,231	124,897	477,254	42,174	644,325	0,81617 0,79947 0,76811	596,96	0,80047	1,2493	0,37513 0,37695 0,38048	1,3083	2,3
2,5 2,6 2,7	1838,78 1912,33 1985,88	128,015	262,427	128,972	474,090	42,483	645,545	0,73918 0,71241 0,68757	665,47	0,71341	1,4017	0,38388 0,38716 0,39033	(1,2882	2,6
2,8	2022,65 2059,43 2132,98	130,476	266,857	131,483	472,141	42,671	646,295	0,66444	710,58	0,66544	: 1,5028	0,39188 0,39340 0,39638	1,2759	2,8
3,0 3,1 3,2	2206,53 2280,08 2353,63	133,913	273,043	1 34,992	469,422	42,929	647,343	0,62269 0,60378 0,58601	777,47	0,60478	1,6535	0,39926 0,40206 0,40479	1,2591	3,1
3,3	2390,41 2427,18 2500,73	136,057	276,903	137,183	467,726	43,088	647,997	0,577 53 0,56929 0,553 5 2	821,60	0,57029	1,7535	0,40612 0,40743 0,41001	1,2488	3,3
3,6	2574,29 2647,84 2721,39	139,085	282,353	140,279	465,331	43,311	648,921	0,52454	887,12	0,52554	1,9028	0,41252 0,41497 0,41737	, 1,2343	3,6
3,8	2758,16 2794,94 2868,49	140,992	285,786	142,230	463,824	43,449	649,503	0,50477 0,49852 0,48648	930,40	0,50577 0,49952 0,48748	2,0019		1,2253	3,8
4,0	2942,04	142,820	289,076 	144,102	462,377	43,581	650,060	0,47503		0,476 0 3	2,1007	0,42421	1,2168	4,0

Fliegner's Tabelle (Fortsetzung).

						gner's 1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			S	a a b a a			
Atm. od. Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule	Celsius	Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	Innere latente Wärme e	Aeussere latente Wärme & = APu	Ge- sammt- wärme \(\lambda = 606,5 +0,305 \(\ell\)	и	<u>u</u>	Specif Volumen v (für 1 Kgr.) in cbm	Gewicht o (für r cbm) in Kgr.	r	r T	Atm. od. Kgr. pro qcm
4,0 4,1 4,2	3015,59	143,707	290,673	145,010	461,677	43,644	650,331	0,46412	973,36 994,74 1016,0	0,46512	2,1500	0,42639	1,2127	4,0' 4,1 4,2
4,25 4,3 4,4	3162,69	145,429	293,007 293,772 295,279	146,775	460,315	43,766	650,856	0,44377	1026,7 1037,3 1058,4	0,44477	2,2484	0,42958 0,43062 0,43267	1,2047	4,25 4,3 4,4
4,5 4,6 4,7	3383,35	147,895	296,758 298,211 299,640	149,303	'458,36 5	43,940	651,608		1079,6 1100,6 1121,6	0,41747	2,3954	0,43467 0,43664 0,43858	1,1934	4,5 4,6 4,7
4,75 4,8 4,9	3530,45	149,469	300,344 301,044 302,425	150,918	457,121	44,049	652,088		1132,0 1142,5 1163,3	0,40111	2,4931	0,43953 0,44047 0,44233	1,1863	4,75 4,8 4,9
5,0 5,1 5,2	3751,10	151,734	303,784 305,121 306,437	153,242	455,331	44,206	652,779		1184,1 1204,8 1225,5	0,37892	2,6391	0,44416 0,44596 0,44773	1,1761	5,2
5,25 5,3 5,4	3898,20	153,185	307,089 307,733 309,011	154,733	454,183	44,305	653,221	0,36774 0,36447 0,35811	1235,8 1246,1 1266,7	0,36547	2,7362	0,44860 0,44946 0,45117	1,1697	5,25 5,3 5,4
5,5 5,6 5,7	4118,86	155,282	310,269 311,508 312,730	156,888	452,526	44,447	653,861	0,35197 0,34605 0,34033		0,34705	2,8814	0,45285 0,45451 0,45613	1,1604	5,5 5,6 5,7
5,75 5,8 5,9	4265,96	156,631	313,336 313,936 315,126	158,274	451,460	44,538	654,272	0,33754 0,33480 0,32945	1348,4	0,33580	2,9780	0,45694 0,45774 0,45932	1,1545	5,75 5,8 5,9
6,0 6,1 6,2	4486,61	158,587	316,299 317,457 318,600	160,287	449,914	44,668	654,869	0,32428 0,31927 0,31441	1409,2	0,32027	3,1224	0,46088 0,46241 0,46392	1,1460	6,2
6,25 6,3 6,4	4633,71 4707,26	159,849 160,467	319,165 319,728 320,841	161,585 162,222	448,918 448,428	44,751 44,792	655,254 655,442		1449,5 1469,6	0,31071	3,2184	0,46467 0,46542 0,46689	1,1405	6,25 6,3 6,4
6,5 6,6 6,7	4854,37	161,683	321,942 323,029 324,102	163,474	447,468	44,871	655,813	0,29642	1509,6	0,297 42 0,29 325	3,3622 3,4101	0,46834 0,46977 0,47118	1,1326	6,5 6,6 6,7
6,75 6,8 6,9	5075,02	162,869 16 3,452	325,164 326,214	164,696 165,296	446,530 446,070	44,949 44,987	656,175 656, 3 53	0,29021 0,28820 0,28426	1549,4	0,28920	3,4578	0,47188 0,47258 0,47395	1,1276	6,9
7,0 7,1 7,2	5222,12 5295,67	164,598 165,161	327,250 328,276 329,290	166,478 167,058	445,163 444,719	45,061 45,097	656,70 2 656,874	0,27309	1608,8	0,27771 0,274 0 9	3,6009 3,6484	0,47531 0,47666 0,47798	1,1203 1,1179	7,0 7,1 7,2
7,3 7,4	5442,77	165,718 166,270	330,292 331,286	167,633 168,202	` 444,279 ' 443, 843 	45,132 45,167	657,044 657,212	0,26956 0,26612	1648,2	0,27056 0,26712	3,6960 3,7436	0,48059	1,1155	
7,6 7,7	5663,43	167,355 167,889	333,239 334,200	169,321 169,872	442,985 442,564 	45,237 45,270	657,543 657,706	0,25634	1706,9 1726,5	0,26052 0,257 3 4	3,8385 3,8859	0,48187 0,48314 0,48439	1,1087	7,5 7,6 7,7
7,8 7,9		168,418 168,941	335,152 336,094	170,418 170,958	442,145	45,304	657,867 65*,02 7	0,25324 0,25021	1746,0	0,25424	3,9333 3,9807	0,48562 0,48685	1,1043	1
8,0	5884,08	169,459	337,026	171,493	441,323	45.369	658,185	0,24726	1784,9	0,24826	4,0280	0,48806	1,1000	8,0

Fliegner's Tabelle (Fortsetzung).

		Temp	eratur							Specif	isches			
Atm. od. Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule		Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	latente	Aeussere latente Wärme &=APu	Ge- sammt- wärme λ=606,5 +0,305ℓ		e u		Gewicht o (für 1 cbm) in Kgr.	7	$\frac{r}{T}$	Atm. od. Kgr. pro qcm
8,0 8,1 8,2	5957,63	169,972	337,950	172,023	440,917	45,401	658,341	0,24726 0,24438 0,24157	1804,2	0,24538	4,0753	0,48925	1,0979	8,0 8,1 8,2
8,25 8,3 8, <i>A</i>	6104,73	170,983	339,769	173,067	440,119	45,464	658,650	0,24019 0,23883 0,23614	1842,8	0,23983	4,1696	0,49161	1,0037	8,25 8,3 8,4
8,5 8,6 8,7	6325,39	172,465	342,437	174,599	438,947	45,556	659,102	0,23352 0,23096 0,22846	1900,5	0,23196	4,3111	0,49505	1,0876	8,5 8,6 8,7
8,75 8,8 8,9	6546,04	173,430 173,906	344,174 345,031	175,596 176,089	438,184 437,807	45,616 45,645	659,396 659,541	0,22600 0,22361	1938,9	0,22700 0,22461	4,4053 4,4522	0,49729 0,49839	1,0837	8,75 8,8 8,9
9,0 9,1 9,2	6693,14 6766,69	174,846 175,310	346,723 347,558	177,061	437,065 436,699	45,702 45,730	659,828 659,970	0,22127 0,21897 0,21672	1996,0 2015,0	0,21997 0,21772	4,5461 4,5931	0,50056 0,501 6 4	1,0780	9,2
9,25 9,3 9,4	6840,24 6913,79	175,770	348,386 349,207	178,017 178,489	436,335 435,974	45,758 45,786	660,110 660,249	0,21562 0,21452 0,21237	2034,0 2052,9	0,21552 0,21337	4,6399 4,6867	0,50270 0,50375	1,0743	9,25 9,3 9,4
9,5 9,6 9,7	7060,90 7134,45	177,127	350,829 351,630	179,422 179,882	435,261 434,910	45,841 45,867	660,524 660,659	0,21026 0,20819 0,20617	2090,7 2109,5	0,20919 0,20717	4,7803 4,8270	0,50582 0,50684	1,0688 1,0670	9,5 9,6 9,7
9,8 9,9	7281,55	178,014 178,451	352,425 353,212	180,340 180,793	434,560 434,215	45,894 45,920	660,794 660,928	0,20418 0,20223	2128,3 2147,1	0,20518	4,8738 4,9205	0,50786 0,50886	1,0653 1,0635	9,75 9,8 9,9
10,00	7355,10	178,886	353,995	181,243	433,871	45,946	661,060	0,20032	2165,9	0,20132	4,9672	0,50986	1,0618	10,00

Fliegner's Tabelle (Schluss).

Atm.		Temp	eratur	Flüssig-	Innere		Ge-			Specif	isches			Atm.
od. Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule	Celsius	Fahren- heit	keits-	latente Wärme e	- A D.	sammt- wärme 1==606,5 +0,805#		<u>e</u>	Volumen v (fflr r Kgr.) in cbm	Gewicht G (für cbm) in Kgr.	7	$\frac{r}{T}$	od. Kgr. pro qcm
10,00 10,25 10,50 10,75	7538,98 7 722,86	179,957 181,008	355,923 357,814	182,353 183,442	433,024 432,193	46,010	661,387 661,707	0,19571 0,19131	2212,6 2259,1	0,20132 0,19671 0,19231 0,18811	5,0836	0,51231 0,51472	1,0576	10,00 10,25 10,50 10,75
11,00 11,25 11,50 11,75	8274,49 8458,37	184,049 185,027	363,288 365,049	186,597 187,612	429,788	46,250 46,306	662,635	0,17924 0,17556	2397,8 2443,7	0,18409 0,18024 0,17656 0,17303	5,5482 5,6638	0,52164	1,0415	11, 0 0 11,25 11,50 11,75
12,00 12,25 12,50 12,75	9010,00	187,866 188,782	370,159 371,808	190,561 191,513	426,770	46,468 46,520	663,799	0,16539 0,16226	2580,4 2625,7	0,16964 0,16639 0,16326 0,16026	6,0100	0,53028 0,53234	1,0268	12,25 12,50
13,25 13,50	9561,63 9745,51 9929,39 10113,26	191,449	376,608 378,160	194,287	423,936	46,669 46,717	664,892	0,15357	2760,5 2805,2	0,15457	6,4696 6,5841	0,53833 0,54026	1,0133	13,25 13,50
14,25 14,50	1029 7 ,14 10481,02 10664,90 10848,77	194,828 195,644	382,690 384,159	197,806	421,261	46,855	665,922 666,171	0,14336	2938,5 2982,7	0,14436	6,9271 7,0413	0,54588 0,54770	1,0006	14,00 14,25 14,50 14,75
15,00	1 1032,65	197,244	387,039	200,324	419,349	46,986	666, 659	0,13657	3070,6	0,13757	7,2690	0,55125	0,9917	15,00

Fliegner-Connert's Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe.*) $\frac{1}{A} = 434$.

		Temp	eratur				<u> </u>		1	Specif	sches			
Atm. od.· Kgr. pro	Millim. Queck- silber-	Celsius	Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	Innere latente Wärme	Acussere latente Wärme	Ge- sammt- wärme \u00e4=606.5	×	<u>e</u>	Volumen V (für		r	r T	Atm. od. Kgr. pro
dcm	săule	*	пен	q	ę	₽=APu	+ 0,805 #			t Kgr) in cbm	r cbm) in Kgr.			qem
0,1 0,2	73,55 147,10		114,042 139,559				620,402 624,725	15,0121 7,7806	35,93 67,88		0,0666	0,15463		0,1 0,2
0,3 0,4	220,65 294,20	68,742	155,736	68,934	521,025	37,507		5,3009 4,0387	98,29	5,3019	0,1886	0,22518	1,6344	0,3 0,4
0,5 0,6	367,76		177,618 185,871				631,174 632,573	3,2712	156,34	3,2722	0,3056	0,26042	1,5541	0,5 0,6
0,7 0,8	441,31 514,86 588,41	89,469	193,044	89,844	504,630	39,314	633,788 634,866	2,7540 2,3813 2,0990	211,91		0,4198	0,27341 0,28458 0,29439	1,5007	0,7 0,8
0,9 1,0	661,96 735,51	96,187	205,137 210,358	96,639	499,316	39,882	635,837 636,722	1,8789 1,7013	265,75	1,8799	0,5319	0,30316 0,31108	1,4605	0,9 1,0
1,1 1,2	809,06 882,61		215,164 219,623				637,536 638,292	1,5552 1,4328		1,5562		0,31833 0,32500		1,1 1,2
1,3 1,4	956,16	106,547	223,786	107,138	491,121	40,738		1,3287	369,63	1,3297	0,7520	0,33120	1,4013	1,3 1,4
1,5		110,763		1			640,283	1,1612	420,07	1,1622	0,8604	0,34241	1,3781	1,5 1,6
1,6 1,7 1,8	1250,37	114,539	238,170	115,252	484,800	41,382	640,873 641,434 641,968	1,0928 1,0321 0,9780	469,72	1,0331	0,9679	0,34752 0,35236 0,35694	1,3578	1,7
1,9 2,0	1397,47	117,966	243,339	118,737	482,089	41,654	642,480 642,969	0,9295	518,65	0,9305	1,0747	0,36131	1,3394	1,9 2,0
2,1 2,2	1544,57		249,996 252.662				643,438 643,890	0,8460			1,1806	0,36946 0,37328		2,1 2,2
2,3 2,4	1691,67	124,017	255,231	124,897		42,125	644,325	0,7766	614,61		1,2860	0,37695	1,3083	2,3 2,4
2,5 2,6	- 5.	126,726					645,151	0,7180		0,7190	1,3908	0,3 8 388 0,38716	1,2946	2,5 2,6
2,7 2,8	1985,88	129,264	264,675	130,246	473,152	42,528	645,926	0,6678	708,52	0,6688	1,4952	0,39033	1,2819	2,7
2,9 3,0	2132,98	131,653 1 32, 798	268,975	132,684	471,262	42,708	646,654 647,003	0,6244 0,6048	754,74	0,6254	1,5989	0,39638 0,39926	1,2701	2,9 3,0
3,1 3.2		133,913 134,999					64 7,3 43	0,5864				0,40206 0,40479		3,1 3,2
3,2 3,3 3,4	2427,18	136,057	276,903	137,183	467,779	43,035		0,5 52 9 0,5376	846,05 868,60	0,5539	1,8053	0,40743	1,2488	3,3 3,4
3,5 3,6		138,099					648,620 648,921	0,5232		l	1	0,41252 0,41497		3,5 3,6
3,7 3,8	2721,39	140,049	284,088	141,265	464,621	43,329	649,215	0,4965	935,79		2,0100	0,41737	1,2298	3,7 3,8
3,9 4,0	2868,49	141,915	287,447	143,175	463,145	43,464	649,784 650,060	0,4725	980,20		2,1118 2,1625	0,42198 0,4 242 1		3,9 4,0
4,1 4,2							650,331 650,596			0,4518		0,42639 0,42853		4,1 4,2
4,3 4,4	3162,69 3236,24	145,429 146,266	293,772 295,279	146,775	460,366 459,704	43,715	650,856 651,111	0,4311	1067,89 1089,86	0,4321	2,3141 2,3650	0,43062 0,43267	1,2047 1,2009	4,3 4,4
4,5 4,6		l	1				651,362 651,608	• • •			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	0,43467 0,43664	' '	4,6 4,6
4,7 4,8	3456,90	148,689	299,640	150,117	457,787	43,946	651,850 652,088	0,3964	1154,86		2,5162	0,43858 0,44047	1,1898	4,7 4,8
4,9 5,0	3604,00	150,236	302,425	151,705	456,563	44,054	652,322 652,552			0,3822		0,44233 0,44416		4,9 5,0
5,1 5,2							652,779 653,002	0,3605	1261,58	0,3681 0,3615		0,44596 0,44773		5,1 5,2
5,3 5,4	3898,20 3971,75	153,185 153,895	307,733 309,011	154,733 155,462	454,231 453,669	44,257 44,307	653,221 653,438	0,3541	1282,78 1304,02	0,3551	2,8159 2,8659	0,44946	1,1697 1,1665	5,3 5,4
5,5 5,6	4118,86	155,282	311,508	156,888	452,572	44,401	653,651			0,3429	1	0,45285 0,45451		5,5 5,6
5,7	4192,41 4265,96	155,961 156,631	312,730 313,936	157,586 158,274	452,035 451,505	44,447 44,493	654,068 654,272	0,3306 0,3253	1367,32 1387,96	0,3316	3,0154 3,0644	0,45613 0,45774	1,1574 1,1545	5,7 5,8
5,9 6,0		157 ,2 92 157 ,9 44					654,474 6 54, 6 7 3			0,3211	3,1140 3,1643	0,45932 0,4 6 088	1,1488	6,0
U I			l !	l i		l	1			ı	l i		li	

⁹ Die Erkiärung zu dieser und der vorangehenden Tabelle findet man in dem Theoret. Theila, i. Absch. 14000

Flfegner-Connert's Tabelle (Fortsetzung und Schluss).

·-		Temp	eratur				ile (For			Specifi	sches	T		
Atm.	Millim,	remp	CIACUI	Flüssig-	Innere	Acussere	Ge-			Volumen		}		Atm.
od,	Queck-	Calaina	Fabren-	keits-	latente	latente	sammı-		e	v Oillimen	o o wicht	1	,	od.
Kgr.	silber-		1	Wärme	Wärme	Wirme	wärme λ=606,5	*	*	(für	(für	•	T	Kgr.
qcm	säule		heit	9	e	e=APu		ŀ		t Kgr.)	z cbm)			pro qcm
10					`	L	+0,000			in chm	in Kgr.			qo
6,0	4413,06	157,944	316,299	159,625	450,466	44,582	654,673	0,3150	1430,05	0,3160	3,1643	0,46088	1,1488	6,0
6,1	4486,61	158,587	317,457	160,287	449,958	44,624	6 54, 869	0,3102	1450,54	0,3112				6,1
6,2 6,3	4500,10	159,222	318,600				655,063 655,254					0,46392 0,46542		6,2 6,3
6,4		160,467					655,442					0,46689		6,4
6,5	4780,82	161.070	321,942	162.852	447 087	44.700	655,629	0.2022	1522.15	0,2932	3.4103	0,46834	1.1252	6,5
6,6	4854,37		323,029	163,474	447,509	44,830	655,813	0,2880	1553,85	0,2890		0,46977		6,6
6,7		162,279		164,088	447,037	44,870	655,995	0,2840	1574,07	0,2850		0,47118		6,7
6,8 6,9		162,869 163,452					656,175					0,47258 0,47395		6,8 6,9
41							1	-						
7,0 7,1	5148,57 5222,12		327,250	165,090			656,529 656,702					0,47531 0,47666		7,0 7,1
7,2	5295,67	165,161	329,290	167,058	444,758	45,058	656,874	0,2653	1676,43	0,2663		0,47798		7,2
7,3		165,718	330,292	167,633	444,317	45,094	657,044	0,2619	1696,51	0,2629		0,47929		7,2 7,3 7,4
7,4	5442,77	100,270	331,280	108,202	443,880	45,130	657,212	0,2580	1710,47	0,2596	3,0510	0,48059	1,1132	
7,5	5516,33	166,815	332,267	168,764	443,449	45,166	657,379	0,2553	1736,97	0,2563		0,48187		7,5
7,6 7,7		167,355		169,321	443,022	45,200	657,543 657,706	0,2522	1750,03	0,2532		0,48314		7,6 7,7
7.8		168,418					657,867					0,48562		7,8
7,9	5810,53		336,094				658,027				4,0961	0,48685	1,1021	7,9
8,0	5884,08	169,459	337,026	171,493	441,358	45,334	658,185	0,2403	1836,70	0,2413	4,1437	0,48806	1,1000	8,0
8,1	5957,63	169,972	337,950	172,023	440,952	45,366	658,341	0,2375	1856,64	0,2385		0,48925		8,1
8,2 8,3	6104,73	170,480	338,864 339,769	172,548			658,496 658,650					0,49044 0,49161		8,2 8, 3
8,4	6178,28	171,482	340,668	173,583			658,802				4,3378			8,4
8,5	6251 84	171,976				1	658,953	1 .			4.3872	0,49392	1 0806	8,5
8,6	6325,39	172,465	342,437	174,599			659,102			0,2254	4,4359	0,49505	1,0876	8.6
8,7	6398,94	172,950	343,310	175,100	438,597	45,553	659,250	0,2220	1975,66	0,2230		0,49618		8,7
8,8 8,9	6472,49		344,174 345,031				659,396 659,541					0,49729 0,49839		8,8 8,9
9,0		1		1 .		1		1	1 1				l'i	9,0
9,1	6619,59		345,882 346,723	177,061	437,400	45,670	659,686 659,828	0,2138	2054,03	0,2160	4,6765	0,49948 0,50056	1,0780	9,1
9,2		175,310	347,558	177,541	436,730	45,699	659,970	0,2106	2073,74	0,2116	4,7251	0,50164	1,0761	9,2
9,3 9,4	6840,24		348,386		436,366	45,727	660,110	0,2085	2092,88	0,2095	4,7725	0,50270 0,50375		9,3 9,4
N	1		349,207		1						i .	1		'
9,5 9,6	6987,35 7060,90						660,387					0,50479 0,50582		9,5 9,6
9,7	7134,45	177,572	351,630	179,882	434,941	45,836	660,659	0,2004	2170,36	0,2014		0,50684		9,7
9,8		178,014	352,425	180,340	434,591	45,863	660,794	0,1984	2190,48	0,1994	5,0141	0,50786	1,0653	9,8
9,9	I '	178,451	l				660,928					0,50886		9,9
10,00	7355,10	178,886	353,995	181,243	433,901	45,916	661,060	0,1947	2228,56	0,1957	5,1089	0,50986	1,0618	10,00
10,25 10,50	7538,98		355,923 357,814	183.442	433,054	45,980	661,387 661,707	0.1850	2325.02	0,1912	5,2291	0,51231	1,0570	10,25
10,75	7906,73	182,040	359,672	184,513	431,406	46,103	662,022	0,1818	2372,97	0,1828	5,4694	0,51707	1,0494	10,75
11,00	8090,61	183,053	361,495	185,563	430,605	46,163	662,331	0,1779	2420,49	0,1789	5,5885	0,51938	1,0454	11,00
11,25	6274,49		363,288		429,817	46,221	662,635	0,1742	2467,38	0,1752	5,7065	0,52164	1,0415	11,25
11,50 11,75	8458,37	185,027	365,049	187,612	429,044	46,277	662,933	0,1706	2514,91	0,1716	5,8262	0,52386	1,0378	11,50
12,00	8826,12	185,989 186,935	368,483				663,227				6,062a	0,52004	1.0340	12.00
12,25							663,799							
12,50	9193,88	188,782	371,808	191,513	426,073	46,493	664,079	0,1577	2701.70	0,1587	6,2996	0,53234	1,0234	12,50
12,75	9377,75	189,685	373,433	192,452	425,359	46,543	664,354	0,1548	2747,80	0,1558	6,4168	0,53437	1,0199	12,75
13,00 13,25	9561,63						664,625							13,00 13,25
13,50	9929,39	192,311	378,160	195,184	423,282	46,689	665,155	0,1466	2887.33	0,1476	6,7732	0,54026	1,0100	13,50
13,75	10113,26						665,414					0,54216	1	13,75
14,60	10297,14	194,001	381,202	196,944	421,945	46,781	665,670	0,1417	2977,73	0,1427	7,0057	0,54404	1,0037	14,00
14,25	10481,02	194,828	382,690	197,806	421,290	46,826	665,922	0,1393	3024,34	0,1403	7,1255	0,54588	1,0006	14,25
14,50 14.75	10664,90 10848,77	195,044	385,608	190,050	420,045	40,070	666.417	0,1370	3070,40	0,1380	7,2442	0,54770	0,9970 0.0046	14,50 14.75
1 1													1 1	1
ו אסימד וו	11032,65	14/1444	30/1039	324	419,500	44955	~~°0291	0,1527	2100,30	J 1 337	1/ 4 771	10,55125	1,49171	TO'OU

196 Anhang.

Beiläufige Preise und Gewichte der Eincylinder-Auspuff-Maschinen (ohne Dampfhemd).

Note. Der Mehrpreis für Präcisjons-Steuerung kann wenigstens um die Hälfte böher als der Mehrpreis für Coulissen-Steuerung angeschlagen werden. (Siehe auch die Note bei den Condens,-Maschinen.)

ne iche				baute I	_				gebaute					gebaut is 10 A		
Wirksame Kolbenfläcke	Kolben- Durchmesser	Beilä Pro	ufiger eis	Mehr für Co	ilissen-	Beiläu- figes	Beilä Pr	ufiger	Mehr für Cou	preis ilissen-	Beiläu- figes	Beilä: Pr		Mehr für Cou	ilissen-	Beiläu- figes
O Qu _r Met	D Centre.	Gulden a 9 Mk. = 1/10 Liv.	Francs	Stene Gulden	Francs	Ge- wicht Kgr.	Gulden A 2 Mk. = 1/2 Liv.	Francs à 1/4 Ru- bel	Steue Gulden	Francs	Ge- wicht Kgr.	Gulden 3 Mk. = 1/2 Liv.	Francs 4 1/4 Ru- bei	Steue Gulden	France	Ge- wicht Kgr.
0,020	16,2	610	1530	150	370	880	720	1790	155	390	1310	840	2090	165	410	1750
022 024 026 028	17,0 17,7 18,5 19,2	660 710 760 810	1650 1770 1890 2010			960 1050 1140 1230	780 840 900 960	1940 2090 2240 2380			1440 1580 1710 1840	910 980 1050 1120	2270 2450 2630 2810			1930 2100 2280 2450
0,030 032 034 036 038	19,8 20,5 21,1 21,7 22,3	860 900 950 1000 1040	2140 2250 2370 2490 2610	180	440	1310 1410 1510 1600 1700	1010 1070 1130 1180 1240	2530 2670 2820 2960 3100	190	470	1970 2110 2260 2400 2550	1190 1260 1330 1400 1470	2990 3160 3330 3500 3680		500	2630 2820 3010 3200 3400
0,040 042 044 046 048	22,9 23,5 24,0 24,5 25,1	1090 1140 1180 1230 1280	2720 2840 2960 3070 3190	200	510	1790 1890 1990 2090 2190	1300 1360 1410 1470 1530	3250 3390 3530 3680 3820	215	540	2690 2840 2990 3140 3290	1540 1610 1680 1750 1820	3850 4020 4200 4370 4540		570	3590 3790 3990 4190 4390
0,050 053 056 059 062	25,6 26,4 27,1 27,8 28,5	1320 1390 1460 1530 1600	3310 3480 3650 3820 3990		570	2290 2450 2610 2770 2930	1590 1670 1750 1830 1920	3960 4170 4380 4590 4790		610	3440 3680 3920 4160 4400	1890 1990 2090 2190 2290	4710 4970 5220 5470 5730		650	4590 4900 5220 5540 5860
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	1660 1730 1800 1870 1940	4160 4320 4490 4660 4830		655	3090 3260 3430 3590 3760	2000 2080 2170 2250 2330	5000 5210 5410 5620 5830	280	700	4630 4880 5140 5390 5640	2390 2490 2590 2690 2800	5980 6230 6490 6740 6990		735	6180 6510 6850 7180 7520
0,080 084 088 092 096	32,4 33,3 34,0 34,7 35,8	2000 2090 2180 2270 2350	5000 5220 5450 5670 5890	290	725	3930 4160 4390 4630 4860	2420 2530 2630 2740 2850	6040 6310 6580 6860 7130	310	770	5890 6240 6590 6940 7290	2900 3030 3170 3300 3430	7250 7580 7910 8250 8580		810	7850 8320 8790 9250 9720
0,100 105 110 115 120	36,3 37,1 38,0 38,8 39,3	2440 2550 2660 2770 2880	6110 6380 6650 6930 7200	320	800	5090 5410 5730 6050 6370	2960 3100 3230 3360 3500	7400 7740 8070 8410 8750		870	7640 8120 8590 9070 9550	3560 3730 3890 4060 4220	8910 9320 9730 10140 10550		925	10180 10820 11460 12100 12740
0,125 130 135 140 145	40,6 41,3 42,1 42,8 43,8	2990 3100 3210 3320 3430	7470 7740 8010 8290 8560		905	6690 7010 7330 7640 7960	3630 3770 3900 4030 4170	9080 9420 9750 10090 10430	385	965	10030 10510 10990 11470 11940	4380 4550 4710 4880 5040	10960 11380 11790 12200 12610		1050	13370 14010 14650 15290 15930
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,8 47,2	3530 3640 3750 3850 3960	8830 9090 9360 9630 9900		1000	8280 8620 8960 9300 9640	4300 4440 4570 4700 4840	10760 11090 11430 11760 12090		1090	12420 12930 13440 13950 14460	5210 5370 5530 5700 5860	13020 13420 13830 14240 14640		1180	16560 17240 17920 18600 19280
0,175 180 185 190 195	47,9 48,8 49,9 49,9 50,8	4070 4170 4280 4390 4490	10160 10430 10700 10960 11240	440	1100	9980 10320 10660 11000 11340	4970 5100 5240 5370 5500	12420 12760 13090 13420 13760	480	1200	14970 15480 15990 16510 17020	6020 6190 6350 6510 6670	15050 15450 15860 16270 16670		1315	19960 20650 21330 22010 22690
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	4600 4710 4810 4920 5020	11500 11770 12030 12300 12560	475	1185	11680 12050 12420 12790 13160	5630 5770 5900 6030 6160	14080 14410 14740 15070 15400	525	1315	17530 18080 18630 19180 19730	6830 6990 7160 7320 7480	17080 17490 17890 18290 18700		1440	23370 24100 24840 25580 26310
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,5 56,1 56,7	5130 5240 5340 5450 5550	12830 13090 13360 13620 13890	510	1275	13520 13890 14260 14630 15000	6290 6420 6550 6680 6810	15730 16060 16390 16720 17050	570	1425	20290 20840 21390 21940 22500	7640 7800 7960 8120 8280	19100 19510 19910 20310 20720		1550	27050 27790 28520 29260 30000
0,250	57,0	5660	14150	530	1325	15370	6950	17370	600	1500	23050	8450	21120	670	1675	30730

50| 8450 | 21120 | 670 | 1675 | 30730 | Digitized by

(Fortsetzung.)

ame Bäche	cn- lesser			baute I					gebaute ois 7 A					gebaut is 10 A		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmes	Pr Gulden	ufiger eis Francs	Mehr für Cor Steue		Beiläu- figes Ge-	Pr	ufiger eis Francs	für Co		Ge-	Pr Gulden	ufiger eis Francs		preis llissen- erung	Beiläu- figes Ge-
<i>O</i> }u.Met	D. Centus.	à 2 Mk. = ½ Liv.	à ¼Ru- bel	Gulden	Francs	wicht Kgr.	4 2 Mk. = 1/10 Liv.	à ⅓Ru- bel	Gulden	Francs	wicht Kgr.	4 2 Mk. = 1/10 Liv.	a '/a Ru- bei	Gulden	Francs	Wicht Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	5660 5790 5920 6050 6180		530	1325	15370 15750 16120 16500 16880	6950 7110 7270 7430 7590	17770 18170 18570	60 0	1500	23050 23620 24190 24750 25320	8640 8840 9030	21120 21600 22090 22580 23060	6 70	1675	30730 31400 32250 33000 33760
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	6310 6440 6570 6700 6830	15770 16100 16420 16750 17070	560	1400	17260 17640 18020 18400 18770		19770 20170 20570	630	1575		9611	23550 24030 24520 25010 25490	710	1775	34520 35270 36030 36790 37550
0,300 310 320 330 34 0	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	6960 7210 7460 7714 7970	17400 18030 18660 19290 19910	590	1475	19150 19890 20630 21370 22110	8850 9160 9470	21370 22140 22910 23680 24450	670	1675	29840 30950 32060	10390 10760 11140 11510 11890	26910 27850 28790	760	1900	38310 39790 41270 42750 44230
0,350 36 0 370 380 3 9 0	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	8470	20540 21170 21800 22430 23050	650	1625	22850 23590 24330 25070 25820	10 3 90 10700 11010	25220 25990 26760 27530 28300	740	1850	35390 36500 37610	12260 12640 13010 13390 13760	31600 32530 33470	820	2050	45710 47190 48670 50150 51630
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2 75,1 76,0	10240	23680 24320 24960 25600 26240	700	1750	26560 27300 28050 28800 29540	12260	29860 30640	790	1975	40950 42070 43190	14140 14520 14900 15280 15660	37250 38210	890	2225	53110 54600 56100 57590 59090
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,3	11010 112 6 0 11520	26880 27520 28160 28800 29440	760	1900	31040 31780	14140	33790 34570	850	2125	46550 47680 48800	16050 16430 16810 17190 17570	41080 42030	960	2400	60580 62070 63570 65060 66560
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	12290 12550	32040	800	2000	36340		38530 39330	910	2275	52200 53360 54520	17960 18350 18740 19130 19520	45870 46840 47820	1030	2 5 75	68050 69600 71140 72690 74240
0,550 5 6 0 570 580 5 90	84,9 85,1 86,4 87,2 88,0	13340 13600 13860 14120 14380		850	2125	39440 40210	16370 16690 17010 17330 17650	42540 43340	960	2400	58000 59160 60320	19910 20300 20690 21080 21470	51710 52690	1090	2725	75780 77330 78880 80420 81970
0,600 620 640 660 680	90,2	14640 15180 15730 16270 16810	37960 39310 40670	890	2225	43390 45030 46660	17980 18640 19310 19970 20640	46600 48270 499 3 0	1020	2550	65090 67540 7 0000	21850 22660 23470 24280 25090	56660 58680 60710	1160	2900	83520 86790 90060 93330 96600
7,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,8 99,8 101,1	17350 17890 18440 18980 19520	46090 47450	980	2450	51570 53210 54840	21310 21970 22640 23300 23970	54930 56590 58260	1130	2825	77360 79810 8 2 260	25900 26710 27520 28330 29140	66780 68800 70 8 3 0	1300		99870 103140 106410 109690 112960
0,800 820 840 860 880	106,2	20070 20630 21190 21750 22320	52980 54380	1070	2675	58110 59850 61590 63330	24640 25330 26020 26710 27400	61590 63310 65040 66770	1240	3100	89780 92380 94990	29950 30790 31630 32470 33310	76970 79070 81170	1430		116230 119700 123180 126660 130130
990 920 940 960 980	109,8 111,0 112,2	22880 23440 24010 24570 25130	58600 60010 61420	1160	2900	68540 70280 7 2 0 2 0	28090 28780 29470 30160 30854	71950 73680 754 0 0	1350	3375	100210 102810 105420 108030 110630	34990 35830 36670	87470 89570 91670	1570		133610 137080 140560 144040 147510

Beiläufige Preise und Gewichte der Eincylinder-Condensations-Maschinen ohne und mit Dampfhemd.

Note (auch für die Auspussmaschinen annähernd giltig). Für das Dampshemd allein beträgt das Mehrgewicht etwa 4% des Gewichtes und der Mehrpreis etwa 5% des Preises gewöhnlicher Maschinen. — Für Maschinen über 1 qm Kolbenstäche können die Preisund Gewichts-Angaben der letzten Zeile auf folg. S. (O = 1,000 Qu. Met.) beiläusig als pr. 1 qm Kolbenstäche giltig angenommen werden.

Wirksame Kolbensäche	Kolben- Durchmesser	1	icht ge						gebaute		_		_	gebaut is 10 A		•
ksa	Kolben- urchmes	F	Beiläufig	er Prei	s	Beiläuf.	F	Beiläufig	er Prei	s	Belläul	I	Beiläufig	er Prei	5	Belläuf.
Wirksame olbenfläch	Ko urc		Masch.	mit Prä	c. Steue-	Gewicht gewöhn.	gewöhn	. Masch.	mit Prā		Gewicht gewöhn.	gewöhn	l. Masch.	mit Prä		Gewicht gewöhn.
×	Ω	(ohne	Hemd)		Hemd	Masch.	<u> </u>	Hemd)		. Hemd	Masch.		Hemd)		. Hemd	Masch
0	D	Gulden à 2 Mk.	Francs	Gulden	Francs	(ohne Hemd)	Gulden à 2 Mk.	Francs	Gulden à 2 Mk.	Francs	(ohne Hemd)	Gulden a 2 Mk.	Francs	Gulden	Francs	(ohne Hemd)
Qu.Met.	Centm.	= 1/10 Liv.	A 1/4 Rubel	= 1/10 Liv.	Rubel	Kgr.	= 1/10 Liv.	Rubel	= ½,0 Liv.	Rubel	Kgr.	= 1/10 Liv.	Rubel	= ½ Liv.	A 1/4 Rubel	Kgr.
0,030	19,8	1200	3010			1640	1360	3400			2410	1570	3930		٠.	3180
032	20.∡	1270	3170	.		1760	1430	3580			2580	1660	4150	.		3410
034	21,1 21,7	1330 1390	3330 3490	1:	:	1880	1510	3770 3960	:	:	2760 2940	1750 1840	4370 4590	:		3640 3870
038	22,s	1460	3650			2120	1660	4150			3110	1930	4820			4100
0,040	22,9	1520	3810	1890	4720	2240	1730	4330	2140	5350	3290	2020	5040	2480	6200	4330
042 044	23,5	1590 16 50	3970	1960	4900 5080	2370 2490	1880	4520	2230 2310	5560 5780	3470 3650	2110 2190	5260 5480	2580 2680	6450 6700	4580 4820
046	24.8	1710	4290	2110	5270	2620	1960	4890	2400	5990	3840	2280	5700	2780	6950	5060
048	25,1 25,8	1780	4460	2180	5450 5640	2740 2870	2030	5080	2480	6200	4020	2370	5930	2880	7210	5300
0,050 053	26.₄	1850 1940	4620 4850	2250 2360	5900	3070	2220	5270 5540	2570 2690	6410 6720	4200 4500	2460 2590	6150	2980 3130	7460 7820	5540 5930
05 6 059	27,1 27,8	2030	5080	2470	6160 6430	3260 3460	2330 2440	5820 6000	2810	7030	4790	2720 2850	6790	3280	8190	6310
062	ور 27 18ء	2130	5310 5540	2570 2680	6690	3660	2550	6360	2940 3060	7340 7650	5080 5370	2050 2980	7120 7440	3420 3570	8550 8910	7080
0,065	29,	2310	5780	2780	6960	3860	2650	6630	3181	7950	5660	3100	7760	3710	9280	7460
068 071	و,29 د,30	2400 2500	6010	2890 3000	7220 7480	4070 4280	2760 2870	6900 7180	3300	8260 8570	5970 6280	3230 3360	8090 8410	3860 4010	9640 10010	7870 8270
074	31.2	2590	6470	3100	7750	4490	2980	7450	3430 3550	8880	6580	3490	8730	4150	10370	8680
077	31,8	2680	6700	3210	8010	4700	3090	7720	3670	9190	6890	3620	9060	4300	10730	! !
0,080 084	32,4 33,2	2770 2890	6934 7240	3310 3450	8280 8620	4910 5200	3200 3340	799 0 8350	3800 3960	9490 9890	7200 7630	3750 3920	9380 9800	4440 4630	11100	9490 10050
088	34,0	3020	7540	3580	8960	5490	3480	8700	4120	10290	8050	4090	10220	4820	12040	10620
092 096	34,1 35,5	3140 3260	7840 8140	3720 3860	9300 9640	5780 6070	3620 3770	9060	4270 4430	10690	8480	4260 4430	10650	5010	12510	11180
0.100	36,2	3380	8440	3990	9980	6370	3910	9770	4590	11480	9340	4600		5380	13460	12310
105	37.1	3530	8810	4160	10390	6760	4080	10200	4790	11970	9920	4810	12020	5610	14030	13080
110 115	38,0 38,8	3670 3820	9180	4320 4490	10800	7160 7560	4260 4430	10640	4980 5180	12450	10500	5020 5220	12540 13060	5840 6070	14610	13850 14620
120	.39,7	3970	9920	4650	11630	7960	4610	11510	5370	13420	11670	5430	13580	6300	15760	15390
0,125	40,5	4120	10290	4820	12040	8360	4780	11950 12380	5560	13910	12260	5640	14100	6530	16340	16160
130 135	42.1	4270 4410	11030	4980 5150	12460 12870	8760 9160	4950 5130	12820	5760 5950		12840 13430	5850 6060	14630 15150	6760	16910 17490	169 3 0
140	42,8 43,6	4561	11400	5310	13280 13690	9560	5300 5480	13260 13690	6150	15360	14010	6270	15670 16190	7220	18060	18470
0.150	44,4	4710	11770	5480 5640	14110	9950 1 0 350	5650	14130	6340	l -	14600 15180	6680	16710	7450	18640	19240 20010
155	45.1	5000	12510	5800	14510	10780	5820	14560	6530	16330 16800	15810	6890	17220	7690 7 91 0	19220	20840
160 165	45,8 46,5	5150 52 90	12870 13230	5970 6130	14910 15310	11200	6000	14990	6910 7100	17280 17750	16430 17050	7100 7300	17740 18250	8140 8370	20350	21660 22480
170	47,2	5440	13590	6290	15710		6340	15850	7290		17680		18770	8590		23300
0,175	47,9	5580	13960			12480		16280			18300	7710	19280	8820		24120
180 185	48,6	5730 5870	14320 14680			12900 13330	6680 6860	16700 17130	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		18930 19550		19800			24950 257 7 0
190	49,9	6020	15050	6930	17320	13750	7030	17560	8040	20110	20170	8330	20830	9500	23730	26590
195	50,6	6160	15410	1''		14180	7200	17990	"	20590			21340		24290	1 · · · H
0,200 205	51,3 51,8	6310 6450	15770 16130	7250 7410	18130 18520	14610 15070	7370 7540	18420		21060	21420 22100		21850	9940 10160	24860 25410	28240
210	52,5	6600	16490	7570	18920	15530	7710	19270	8800	21990	22770	9150	22870	10390	25970	30020
215 220	53,1 53,7	674 0 689 0	16850			15990 16450	7880 8050	19690 20120			23450 24120			10610		30910 31800
0,225	54,8	7030	17570	8040	20100		8220	20540			24800			11050	•	1
230 235	54,9 55,5	7170	17930	8200		17370	8390 8560	20970	9550	23860	25470	9970	24910	11270	28190	33580
240	56,1	7320 7460	18290 18650	8520	21290	17830 18290	8730	21390 21820	9920	24790	26150 26820	10370	25930	11720	29300	35360
245	56,7	7610	19010	8670	21680	18750	8900		10110	25260	27500	10580	26440	11940	29860	36250
0,250	<i>57</i> ,	7750	19 3 70	1 8830	1 220 80	19210	9070	122670	10290	2572 0	28170		. 26960 zed by		30420	37140
												Pigitla	_ca by		0	

Fortsetzung.

Wirksame Kolbenfäche	Kolben- Durchmesser	_		baute l	_	_				: Mascl tmosph			krāftig für 7 bi		_	_
Wirksame	Kolben archme	1	Beiläufig	er Prei	5	Refläuf,	F	Beiläufig	er Prei	s	Beiläuf,	1	Beiläufig	er Pre	s	Beiläuf
Koji ≪	K. Dun		. Masch. Hemd)	mit Präc	c. Steue- . Hemd	Gewicht gewöhn.	gewöhni (ohne	. Masch. Hemd)	mit Präe	c. Steue- . Hemd	Gewicht gewöhn.		l. Masch. Hemd)		c. Steue- L Hemd	Gewich gewöhn
		Gulden	Francs	Gulden	France	Masch. (ohne	Gulden		Gulden	Francs	Masch. (ohne	Gulden	Francs	Gulden	Francs	Masch. (obne
O Qu.Met.	D Centm.	4 2 Mk. = 1/10 Liv.	Rubel	4 9 Mk. = 1/10 Liv.	a 1/4 Rubel	Hemd) Kgr.	1 2 Mk. = 1/10 Liv.	A 1/4 Rubel	4 9 Mk. = 1/10 Liv.	A 1/4 Rubel	Hemd) Kgr.	à 9 Mk. = ⅓ Liv.	Rubel	1 2 Mk. = 1/10 Liv.	A 1/4 Rubel	Hemd Kgr.
0,250	57,2	7750	19370	8830	22080	19210	9070	22670	10290	25720	28170	10780	26960	12170	30420	
255 260	57,8 58,4	7920	19810	9030		19630 20050	9280		10530	26310 26910	28870	11030		12450 12730	31110	
265	59,0	8280	20700	9240 9440		20470	9490 9700		10760	27500	30260	11530		13010	32510	
270 0,27 5	59,5 60,1	8460	21150	9640		20900	9900		11240	28090		11780		13290	33210	
280	60£	8640 8810	21590 22040	9850 10050		21320 21740	10110		11470	28680 29270		12020 122 7 0		13570 13850	33910 34610	
285 290	61,1 61,1	8990 9170	22480 22930	10250		22160 22580	10531		11950	29870 30460		12520 1 277 0		14130 14410	35310 36010	
295	62,2	9350	23370	10660		23010	10950		12420	31050		13020		14690	36710	
0, 30 0 310	62,7 63,8	9530 9870	23820			23430	11150		12660	31640		13260		14960	37410	
320	64.8	10220	24680 25540		29110	24270 25120	11560	29900	13110	32780 33920	37 66 0	13740 14220	35550	155 0 0	38760 40110	50210
330 340	65,s 66,s	10560	26400 27260			25960 26800	12360 12760		14020	35060 36200		14700	36750	16580 17120	41460	
0.350	67,7	11250	28110		• •	27650	13160	٠,	14940	37340	1	15650		17660	44150	
360	68,1	11590	28970	13210	33030	28490	13570	33920	15390	38480	42730	16130	40340	18200	45500	56970
370 380	69,7 70,6	11940		13610 14 0 00		29340 30180	1 3970 14 3 70		15850 163 0 0	39630 4077 0		1 661 0		18740 19280	46850 48200	-
390	71,5	12620		14390		31020	14770		16760	41910		17570		19820	49550	_
0,400 410	72, <u>4</u> 73,3	12960	32410 33280			31870 32760	15180 15590		17220 17680	43050 44210		18050 18530		20360 20010	50900	
420	74,2	13660	34160	15580	38940	33660	16000	39990	18150	45380	50490	19020	47560	21460	53650	67320
450 440	75,1 76,0	14010	35040 35910	15980 163 8 0		34550 354 5 0	16410 16820		18620 19080	46540 47700		19510 20000		22010 22560	55030 56410	
0,450	76,8	14710		16780		36 350			19550	48870		20490		23110	57780	
460 470	77,1 78,5	15060	37 6 60 38 54 0	17180 17580		37240 38140	17640 18 0 50		20010 20480	50030		2097 0 21460		23670 24 220	59160 605 3 0	
480 490	79,0	15760	39420	17980 18380	44940	39030	18460	46150	20950	52360	58550	21950	54880	24770	61910	78070
0,500	80,3 81.0	16470	40290 41170	18770		39930 40830	18870	_	21410 21870	53520 54680		22440 22930	i -	25320 25870	63290 64660	
510	81,8	16820	42060	19180	47950	41760	19700	49240	22350	55870	62640	23420	58560	26430	66060	83520
520 5 30	82,s 83,4	17180	429 6 0 43850	19590		42690 43610	20110 20532		22820 23300	57060 58240		23920 24420		26990 27550	67470 68870	
540	84,2	17900	44740	20400		44540	20950		23770	59430	66810	24910	62290	28110	70270	89080
0, 5 50 5 60	84,9 85,7	18250 18610	45640 46530	20810 21220		45470 46400	21370		24250 24720	60610		25410 25910		28670 29230	71680 73080	
570	86.5	18970	47420	21620	54060	47330	22200	55520	25200	62990	70990	26410	66010	29790	74480	94650
580 5 9 0	87,2 88,0	19320 19680	48310	22030 22440		48250 49180	22020		25670 26150	64170 65360		26900 27400	68500	30350 30910	75880 77290	
0,600	88,7	20040	50100	22840		50110		58650	26620	66550	751 7 0	27900	69750	31470	78690	100220
620 640	90,2 91,6	20781	51960 53810		59230	52070 54040	24330		27610 28590		78110 81 050			32640 33810		104150
660	93,0	22270	55670	25380	63460	5 600 0	26070	65170	29580	73940	84000	31000	77500	34970	87430	112000
680 0,700	94,4 95,8		57520	_			26940		30560	76410	-	32030		36140		115920
720	97,2	23750 24490	61240		69810		27810 28670	71690		78870 81 34 0	92830	33060 34100	85250	37300 38470	96180	123770
740 760		25230 25980					29540 30410		33520 34510		95770 987 2 0	351 3 0	87830	396 40	99 09 0 102010	
780	101,1	26720	66800	30460	76160	67770	31280	78210	35490		101660				104920	
0,800 820	102,4	27460 28230	68660	31310			32150		36480		104600				107840 110860	
840	105,0	29000	72510	33060	82660	73910		84890	37500 38530	96320		4038 0	100950	45550	113890	147810
860 880	106,8 107.4	29 7 70 30 5 40	74440 76360	33940		75990 78080	34860 357 6 0	87150 80400	39550 40570	98870 101430	113990	41450 42520	103630 1 0 6310	46760 4 79 70	116910 119940	151990
0,900	108 _A	31310	78290	35700		80170							108990			ľ
920 940	109,8	32080	80220	36580	91440	82250	37560	93910	42620	106550	123370	44670	111670 114350	50390	125990	164500
960	112,2	32850 33620	84070	38330	95830	84340 86420	39370	98430	44670	111660	129630	4681 0	117030	52810	132040	172840
980		34390							1				119710	1		
1,000	114,5	35170	879 20 i	4 00 90 ,	100220	905901	41170	102940	46710	116780	11 35890	48960	122390	1 55232 Digitize	1 30000 0 0y	Louis C

Uebersicht des Dampf-Consums nebst der Leistung der "gewöhnlichen" Dampfmaschinen (Condensations-Maschinen mit Dampfhemd, Zweicylinder-Maschinen mit Receiver vorausgesetzt) bei den (beiläufig) besten normalen Füllungen und bei dem mittleren Hubverhältnisse $\frac{I}{I} = 2$.

			Dest	en e	orma	ten r	unun	gen u	DO D	er der		neren	Aud	verma	unisse	D	= 2.				
Ab	s, A	lm. Sp. ø	=	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9
Wirksame Kolbensfäche	Kolbendurchmesser	d Cou). 0 yl. 0	0,5 0,20	0,15 0 ,125	0,4 0,333 0,125 0,10	0,333 0,3 0,125 0,10	0,1 0 0, 0 7	0,3 0,20 0,10 0,07	0,7 0,5 0,20	0,5 0,333 0,15 0,125		0,333 0,3 0,125 0,10	0,333 0,25 0,10 0,07	0,3 0,20 0,10 0,07	0,7 0,5 0,20	0,5 0,333 0,15 0,125	0,4 0,333 0,125 0,10	0,333 0,3 0,125 0,10	0,07	0,20 0,10 0,07
O qm	<i>D</i> cm						•	in Pfo		indi	c. Pfc	ik. u. olben	Stde	in I	Kgr.		tto-L 1 m		•		
0,030	20	Cov Exp 1 I C 2 C	٠. ا	6,1 5,3 5,5	7,2 6,5 6,3	8,4 9,2 7,2	9,3 11,2 8,8	11,6 12,2 9,0	14,7	27,6	1,05 25,3 22,1 15,0	1,18 22,1 19,0 13,6	1,59 20,0 17,1 12,9	1,40 18,5 15,8 11,8	1,58 16,8 13,8 10,6	4,3 3,7 3,4	5,2 4,6 4,1	6,1 6,8 4,8		8,7 9,2 6,3	11,4 11,2 8,6
0,040	23	Cool Exp 1 1 C 2 C	P.	8,1 7,1 7,3	9,6 8,6 8,4	11,2 12,3 9,6	12,4 14,9 11,8	15,5 16,3 12,1	19,6		1,10	1,23	1,34	1,46	1,65	5,9 5,0 4,7	7,1 6,3 5,6	8,3 9,3 6,5	9,3 11,4 8,2	12,5	15,5 15,2 11,4
0,050	26	Cot Exp 1 1 C 2 C). I	8,9	12,1 10,8 10,5	13,9 15,4 12,0	15,4 18,6 14,7	19,4 20,4 15,1	24,4		1,14	1,27	1,39	1,51	1,71	7,5 6,4 6,0	9,1 8,0 7,1	10,5 11,8 8,3		15,0 15,8 10,7	19,6 19,1 14,5
0,065	29	{ Con Exp	p. 1 yl. 1	11,5	13,7	20,0 15,6	20,1 24,2 19,1 14,6	26,5 19,6	32,5 31,8 25,8 17,8	15,4	20,3	12,2	1,44 18,8 16,1 11,6 9,7	1,56 17,4 14,7 10,8 8,9	1,77 15,5 13,1 10,2 8,2	8,1		15,6	19,0 13,9	19,8 20,9 14,2 9,0	
0,080	32		p. 1 yl. 1	16, I I4,2 I4,6	19,3 17,3 16,8 13,5	24,6		31,0 32,6 24,1 16,5		:	1,22	1,37	1,49	1,62	1,83	12,3 10,7 10,2	13,2	17,3 19,3 13,8 10,1	23,7 17,3	24,6 25,9 17,7 11,3	32,1 31,3 24,0 15,7
0,100	36	S Con Exp S Con Exp S Con Exp S Con Exp	yl.	20,7 17,7 18,3	21,0	30,8	30,9 37,3 29,4 22,4	38,8 40,7 30,2 20,6		:	1,27	1,49	1,56	1,69	1,91	15,6 13,5 13,0	16,7 15,2		29,9 22,1		40,6 39,6 30,4 19,9
0,125	40		p. 2 yl. 2	25,2 22,2 22,8	30,2 27,0 26,3 21,0	38,5 30,0	38,6 46,6 36,7 28,0	48,5 50,8 37,7 25,7	61,6 49,5	27,8 24,3 14,0	22,5	16,8	17,9 15,3	1,76 16,7 14,0 10,2 8,4	12,4	19,8 17,2 16,6	21,2	31,0 22,4	31,0 37,9 28,0 20,5	41,5	51,3 50,1 38,5 25,3
0,150	44	Con Exp d { I C 2 C	p. yl.	30,2 26,6 27,4	36,2 32,4 31,6 25,2	46,2	46,3 55,9 44,1 33,6	58,2 61,0 45,2 30,9	73,3	:	1,37	1,53	1,68	1,80	8,06	24,0 20,9 20,2	25,7	33,7 37,6 27,2 20,0		50,2 34,8	62,0 60,6 46,6 30,7
0,200	51		p. yl.	35,5	42,I	55,7 61,6 48,0 36,9	61,7 74,6 58,8 44,9	77,6 81,4 60,3 41,2	97,7	13,4	1,45 21,8 18,7 11,8 10,0	11,0		1,98 16,2 13,6 9,8 8,1	9,17 14,8 12,1 9,3 7,5	28,3	39,3 34,8 32,1 24,7	45,6 50,8 37,0 ² 7,3	62,0 46,1	47,2	83,8 81,8 63,2 41,8
0,250	57		o. 2 vl. 4	44,3 45,7	60,4 53,9 52,6 42,1	77,0 60,0		75,4	122		1,59	1,70	1,86	2,01	9,97	41,2 35,8 35,0	44,0 40,7.	57,6 64,2 46,8 34,7	58,3	83,8 59,8	106 103 80,0 52,9

Anhang. 201

(Fortsetzung.)

Abs	. Ad	m, Sp. p =	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9
	ser				D	en b	este	n n	orm	aler	nã	chs	gel	eger	e F	üllı	inge	n:		
Wirksame Kolbenfläche	Kolbendurchmesser	d {Coul, Exp. d { Exp. d { 1 Cyl. 2 Cyl.		0,4 0,333 0,15 0,125	0,125	0,25	0,3 0,20 0,10 0,07		0,4	0.333	0,125	0,25	0,10	0,25 0,15 0,10 0,07	0,4	0,333	0,333 0,3 0,125 0,10	0,25	0,3 0,20 0,10 0,07	0,1
O qm	D cm		1	lic. Le					indi	Damp ic, Pfe der K	dk, u,	Stde	in I	Cgr.	1		istung Kolb			
0,25	57	e = {Coul. Exp. pm { I Cyl. o {2 Cyl	43,8 36,9 45,7	53,9	71,3	73,5	75,4	99,0	1,32 26,1 22,9 13,1		1,70 19,0 16,0 10,6 9,0	1,86 17,2 14,4 10,3 8,6	9,01 16,2 13,2 9,6 7,8	9,27 14,4 11,9 9,1 7,3	35,4 29,3 35,0	44,0	59,1 46,8	68,1 58,3	72,1 59,8	83
0,30	63	€ = { Coul. Exp. 1 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 2 Cyl. 3	52,6 44,5 54,6	64,7	85,5	98,1 88,2			1,37	1,57	1,76	1,93	2,08	2,36	4 ² ,9 35,5 4 ² ,5	53,3 49,4	71,5	82,4 70,7	87,2 72,5	101
0,35	68	ε =		75,5	80,4 100 84,0 64,7	114	123 121 106 72,1	147 140 139 95,6	1,49	1,62	1,82	9,00	a,15	9,44	50,5 41,8 50,1	62,6 58,2	66,6 84,0 66,9 49,7	96,8	104 102 85,3 55,5	125 118 114 75
0,40	72	e = { Coul, Exp. 1 Cyl 2 Cyl	70,1 59,1 73,1	86,3	96,0	131	141 138 121 82,4	168 160 159 109	1,46 25,4 22,3 12,7	1,67 21,2 17,8 11,2 9,5	1,87 18,5 15,5 10,3 8,7	16,7 13,9 10,0 8,3	9,22 15,8 13,0 9,3 7,6	2,51 14,1 11,5 8,9 7,1	58,0 48,1 57,7	63,0 72,0 67,0 51,9	96,5	95,7	120 118 98,1 63,8	144 136 131 86
0,45	77	ε =		97,1	128	125 147 132 101	158 156 136 92,7	189 179 178 123	1,50	1,73	1,93	2,12	2,28	2,58	65,6 54,4 65,4	81,5	86,6 109 87,2 64,9	126	135 133 111 72,3	162 154 148 98
0,50	81	€ = { Coul, Exp. } { d { Cxp. } { Exp. } { 1 Cyl } { 2	73,		143	139 163 147 112	175 173 151 103	210 199 198 137	1,54	1,78	1,98	2,17	2,34	2,65	73,3 60,7 73,1	90,9	96,6 122 97,4 72,5	140	151 149 124 80,8	181 172 165
0,60	89	II A S Dan	105 88,		138 171 144 111	166 196 176 135	211 208 181 124	252 239 238 164	1,60 25,1 21,9 12,2	17,4	10,0	9,26 16,4 13,7 9,8 8,1	12,6	8,6	73.3	102	117 146 118 87,6	142 169 146 108	182 179 149 97,0	218 207 199 133
0,70	96	€ = { Coul. Exp. 1 Cyl 2 Cyl	123 103 128	133 151 147 118	161 200 168 129	194 229 206 157	246 242 211 144	294 279 277 191	1,65	1,91	4,13	9,34	9,50	2,85	85,9	112 128 120 93/4	136 172 138 103	166 198 171 127	213 209 175 114	255 242 233 155
0,80	102	e = { Coul Exp. 1 Cyl 8 { 1 Cyl 2 Cyl	140 118 146	153 173 168 135	184 228 192 148	221 262 235 179	281 277 241 165	336 319 317 218	1,70	1,97	3,90	2,41	2,60	2,94	98,5 119	129 147 138 107	156 197 158 118	190 227 196 146	244 240 201 131	293 277 268 178
1,00	115	c = { Coul. Exp. 1 Cy 2 Cy	175 148 183	191 216 210 168	230 285 240 185	277 327 294 224	351 346 302 206	420 399 396 273	1,78 24,5 21,3 11,8	17,0	14,7	9,4	8,8	8,4	149 124 150	162 185 173 135	196 247 199 149	239 285 246 183	306 301 252 165	367 348 330 224

Vergleichende Uebersicht des Dampf-Consums der Auspuff-Maschinen aller Systeme.

(Nach den Regeln des "Practischen Theiles" des Hilfsbuches.)
a. Gewöhnliche Auspuff-Maschinen.

		ठ	L.						•	•	•		•	10,3	•	•		9,5	•	•	•	9,4		•		8,7		•	•	8,6
		" ''	<u> </u>	•	•	••	•	•	•	•	•			6'0	•	•	•	8,0			•	4,0	•	•	•	4,0	•	•	•	0,2
) = 18	<u>"</u> "		•	•	•	•	•	•	•	•		•	3,0	•	•	•	2,4	•	•		2,6	•	•	•	1,2	•	•	•	2,1
	•	ئ	•	•		•	•	•	•	•	•		•	6,4	•	•	•	6,4	•	•	•	6,3	•	•	•	6,3	•	•	•	6,3
		7	-	•	•					•	•			0,125		•		0,125	•	•	•	0,10	•	•	•	0,10	•	•		0,10
		ů,	17,4	15,0	14,4	•	16,2	14,1	13,4	•,	16,1	13,0	12,3	8′01	13,9	12,0	11,5	10,1	13,4	11,4	10,7	9,6	12,7	10,9	2′01	8 7	12,6	10,8	10,1	8 7
		C, iii	2,6	3,6	9,2	•	2,2	7,7	2,2		1,1	1,1	1,1	6'0	6'0	6'0	6'0	8,0	6,5	6,5	0,5	4,0	٥ 4	4,	4,0	0,3	6,3	0,3	0,3	2,0
i	7 = 10	,'o	5,7	4,6	4,3	•	6,4	1,4	3,7	•	4,9	1,1	3,7	3,0	3,9	3,3	3.1	4,4	4,2	3,3	3,1	4,4	3,6	2,9	2,7	2,1	3,6	2,9	2,7	2,1
-	•	ر:	1,6	8′′	7.5	•	1,6	2,8	7,5	•	1'6	8,7	7.5	6'9	1,6	2,8	7,5	6'9	8,7	9′2	7,1	8,9	8,7	9′2	1'1	8,9	8,7	9'1	7,1	6,8
		7 7	6,9	0,80	08/0	•	6,3	8,	0,20	•	6,0	0,30	08,0	0,15	0,3	0,20	06'0	0,15	0,25	0,15	51'0	0,125	\$8,0	0,15	0,15	0,185	0,85	6,15	61,0	0,125
		ซ	18,3	16,0	16,4	•	17,1	14,9	14,4	•	16,0	13,8	13,3	12,1	14,9	12,9	12,3	E, I	14,2	12,3	=,7	6,01	13,6	11,8	11,2	10.5 5.	13,5	11,7	1,1	10,4
		c'	2,6	2,6	2,6	•	2,2	2,2	g g	•	1,1	1,1	1,1	0,1	6'0	6′0	6′0	8,0	6,5	6,5	0,5	4,0	4.0	4,	7	\$	0,3	0,3	0,3	2,0
	8 = 4	, 'C	5,7	8,4	4,5	•	4,9	4,1	3,9	•	4,9	4,1	3,9	3,1	4	3,4	3,1	2,6	4,1	3.4	3,2	9'2	3,6	3,0	8,	2,3	3,6	3,0	8,	2,3
		<i>''</i>	0'01	9,8	8,3	•	10,0	9,8	8,3	•	10,01	9,8	8,3	8,0	0'01	9'8	8,3	8,0	9,6	8 ₇ 4	o, 8	2,8	9'6	% 4	8 0 8	8'.	9′6	% 4	8 0 V	2,8
		1/1	0,333	58'0	0,25		0,333	0,25	0,85	•	0,333	0,85	58'0	08/	0,333	0,85	98'0	0,30	6,3	08,0	0,30	6,15	6,0	8,0	0,80	6,15	9,3	0,30	08 ['] 0	0,15
		ď	6'61	17,4	16,9	•	18,7	16,3	15,8	•	17,6	15,2	14,7	•	16,4	14,2	13,7	•	15,7	85 87	. <u>.</u>	•	15,0	13,2	12,6		14,9	13,1	12,5	-
emon-tdime		C,"	9'2	9.	2,6	•	4	2,2	2,2	•	1,1	1,1	1,1	•	6'0	6,0	6′0	•	0,5	0,5	9,5	•	4,	4,0	å		6,0	0,3	0,3	•
	9 = 6	<i>c</i> ;"	8,2	4,9	4.7		5,0	4	0,4	•	5,0	4,2	6,4	•	4,0	34	3,2	•	4,3	3,6	3,3	•	3.7	3,1	2,9	•	3,7	3,1	6′2	•
		رز.	11,5	6,6	9′6	•	11,5	6′6	9,6	•	11,5	6'6	9′6	•	11,5	6′6	9'6	•	6'01	2'6	9,3	•	6'01	2′6	9,3	•	6'01	2'6	9,3	•
		7 7	4,0	6,3	6,3		*	6,9	6,3		*	6,3	6,3		*	6,0	6,9		0,333	52,2	0,25		0,333	0,25	0,95	•	0,333	0,15	58%	•
	Hubverhaltniss 1: D Eincylinder-Maschine 2:1	(Zweicylinder-Maschine 1,8:1 Hochdruck-Cylinder ?: D' = 2:1	(Eincyl, mit Coulisse		c=1,5m " " Lapans, mit "	Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl. mit Coulisse	_	_	(Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl. mit Coulisse	$N_i = 50$ ohne Hemd	_	Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl. mit Coulisse	$N_i = 50$ Fynans of ohne Hemd		Zweicylinder (mit Expans.)	Fincyl, mit Coulisse	_	c=3m " " mit »	Weicylinder (mit Expans.)	(Eincyl, mit Coulisse	$N_i = 250$ Johne Hemd	c=4m n n n n mit n	Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl, mit Coulisse	$N_i = 1000$ Expans. 6 ohne Hemd	6=4m	Zweicylinder (mit Expans.)

Dampf-Consum gewöhnl. Auspuff-Maschinen.

Dampf-Consum exacter Auspuff-Maschinen.

<i>-</i>								· •		ъ.	Ex	act	e A	usp	uff-M	las	hir	en.												
	ರ			•		•	•	•	•	•	•	•	•	9,5	•	•	•	8,8	•	•	•	8,8	•	•	•	∞ es	•	•	•	37 80
	ů		,	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8,0	•	•		\$	•	•	•	6	•	•	•	6,0	•	•	•	0,1
= 18	ਹਿ	-		•	•	•	•	•	•		•	•	•	3,0	•			4,4	•	•	•	2,7	•	•	•	2,1	•	•	•	2,1
	ΰ			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1,9	•	•	•	6,1	•	•	•	6,0	•	•	•	0,0	•	•	•	0,0
	41~			•		•	•							0,125				0,125		•	•	0,10		•	•	0,10	•	•	•	0,10
	ő	14,5	100	. :	- 2 -		13,6	12,1	11,2	•	13,1	9′11	9'01	10,1	12,2	10,8	10,0	8 ⁄4	11,9	10,4	8,6	9,1	2,11	0,01	8,9	& &	11,2	6,6	8,8	8 8 8
	3,	1,3		3	E,3	•	1,1	1,1	1,1	•	9'0	9,0	9,0	0,5	6,5	6,5	0,5	\$	0,3	0,3	6,3	2,0	6,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	6,0	0,1
10	***	6,4	,	2 0	κ O	•	4,2	3,7	3,3	•	4,2	3,7	3,3	30	3,4	3,1	2,7	4	3.7	3.1	2,7	7. T	3,1	2,7	2,3	2,1	3,1	2,7	2,3	1,2
_	ัซ	8,3	7.2	5 0	Q O	•	8,3	7.3	8′9	•	8,3	7,3	8,	9′9	8,3	7,3	8,9	9′9	7,9	1'1	4	6,5	6'1	1,7	4,9	6,5	6'2	7,1	4	6,5
	41~	ů	- 6		o_ 8	•	6,3	040	8,	•	6,	8	06,0	0,15	6,3	08,	08/0	0,15	28,0	\$1,0	9,15	0,185	9,85	0,15	0,15	0,135	28,0	51,6	0,15	0,185
	ರ	15,4	28.50	0	14,0	•	14,6	13,0	12,1	•	14,1	12,5	1,5	11,0	13,2	11,7	10,8	10,6	12,7	8T	16,4	10,4	12,1	8′01	6,6	10,0	12,1	10,8	6,6	6,6
ļ	*,	1,3	-	3 5		•	1,1	1,1	1,1	•	9'0	9,0	9%	0,5	0,5	5′0	0,5	\$	6,0	0,3	0,3	6,0	2,0	2,0	6,0	6,0	6,0	6,0	o a	1,0
80 	","	4,9	4.4		ي ح	•	4,3	3,8	₹ *	•	4,3	3,8	34	2 80	3,5	3,1	8,	2,6	3,6	3,2	8 /	2,6	3,1	2,7	4,4	2,3	3,1	2,7	#	2,3
	۲,	2,6	20	, 4	2	•	6,0	8,1	9'2	•	2,6	8,1	9′′	7.7	2,0	1,8	9'/	7.7	8,8	6′2	7,3	7,5	8,	6′2	7,3	7.5	8,8	22	7,3	7.5
	7	0,333	75.0	. ;	ę.	•	0,333	Si,	0,85	•	0,333		Salo	8	0,333	0,85	0,85	8	2,	8,	8	0,15		8	8	0,15	<u>ئ</u>	8,	8	6,15
	ů	17.4	15.9	0 2		•	16,2	14,4	13,5	•	15,7	13,9	13,0	•	14,7	13,0	2,2	•	14,2	8,21	8/1	•	13,6	12,2	1,3	•	13,6	12,2	8 ['] =	•
	'S	1,3	1.3	2 :	<u>.</u>	•	1,1	I,I	I,I	•	9,0	9′0	9,0	•	6,5	0,5	0,5		0,3	0,3	0,3	•	6,0	6,0	2,0	•	6,		40	•
8=4	ບໍ	5,4	4.6		4 5	•	‡	3,9	3,5	•	\$	3,9	3,5	•	3,5	3,2	4 8	•	3,8	3,3	2,9	•	3,3	8,	2,5	•	3,3	8 0	2,5	•
	''	10,7	70		o, V,	•	10,7	4	8,9	•	10,7	4	8,9	•	10,7	\$	8,9	•	1,01	2/6	9	•	1,01	2,0	8,6	•	1,01	2,6	9,8	•
	4	\$.,	. ;		•		6,3	6,3	•	*	6,3	6,3	•	3	6,3	6,0	•	0,333	58,0	58/0	•	0,333	0,85	0,85	•	0,333	58/0	0,85	•
Hubverhaltniss 1.D Eincylinder-Maschine 9:1	(Zweicylinder-Maschine 1,5:1 Hochdruck-Cylinder ?' D' = 2:1	Eincyl, mit Coulisse	10 (ohne Hemd	C=15m n Expans.	_	Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl. mit Coulisse	$\overline{}$	c=2m " " LAPRED. (mit n	(Zweicylinder (mit Expans.)	(Eincyl, mit Coulisse	$N_i = 50$ sobre Hemd	(mit " mit "	Zweicylinder (mit Expans.)	[Fincyl, mit Coulisse	$N_i = 50$ France of ohne Hemd	6=8m " " mit "	(Zweicylinder (mit Expans.)	Œ	$N_i = 250$ Expans. ohne Hemd	C=3B	Zweicylinder (mit Expans.)	Ē	_		(Zweicylinder (mit Expans.)	ΞÌ	N = 1000 Expans obne Hemd	ente " " Enit "	(Zweicylinder (mit Expans.)

Anhang.

Vergleichende Uebersicht des Dampf-Consums der Condens.-Maschinen aller Systeme.

(Nach den Regeln des "Practischen Theiles" des Hilfsbuches.)

a. Gewöhnliche Condens.-Maschinen.

Dampf-Consum gewöhnl. Condens.-Maschinen.

	5											2,3	6,7			2'9	6,1	٧.	ç.	6,2	6,5			6,6	5,3		7	8,6	0
										-			8'0	_			9'0			6,4	6,4				0,3	_	_	0,2	-
h = 18	,,,',										,	2,1	6'1			1,7	1,5		9	1,7	1,4	•		1,5	1,3			1,5	
	25						4					4,2	4,0			4,2	6,4	*		4,1	3.7		•	4,1	3,7			4.1	
-	1								•			90'0	50'0			90'0	50'0		•	50'0	1000			50'0	1000	,	,	50'0	
	5					,			14			2'2	6'9	,		1,7	6,4	à	,	9'9	6'9	,		6,1	9,6			0′9	
	""											0'1	8'0			8'0	9'0			4'0	4'0		•	0,3	0,3			0,2	
	,,t									Ç4		2,2	6'1			8,1	9'1	Ģ	7	8'1	1,5	1		1,5	1,3			1,5	
4	7.5					,						4,5	4,2	•		5,5	4,2	7		4,3	4,0			4,3	4,0	,		4,3	0.0
-	1/2									16		20'0	90'0			20'0	90'0			90'0	50'0			90'0	50'0			90'0	
	Č.	13,2	0,21		,	2,3	1,1		٠	1,2	0,0	_	7,3	0,3	9,2		2'9	8'6	8,5	1,7	-	8,8	1,8	_		8,2	-	9'9	_
p=8		2,6	_			2,2			•	1,1	1,1	-	8,0	=	-	_	9'0	6'0	6'0	0,4	4'0	4'0	0,4	6,4	0,3	0,3	0,3	0.2	
	,,'c	4.2	3,5			3,7	3,0			3,7	3,0	2,4	2,0	3,0	2,4	2,0	9'1	3,0	2,3	6'1	9'1	2,6	2,0	1,7	1,4	2,6	2,0	1,7	
	,°	6,4	6'5			6,4	5.9	٠		6,4	6'5	6.4	4,5	6,4	6'5	6'4	4,5	6,3	5.7	4,7	4,3	6,3	5.7	4.7	4,3	6,3	2.7	4,7	
-	1	0,125	521,0			9,125	521,0		0.	561,0	6,125	0,10	100	0,125	9,125	01,0	20'0	01'0	0,10	80'0	900	01,0	01,0	80'0	90'0	01,0	01,0	80'0	-
	0	13,7	9'21	4		2,7	2,1			9′11	9'01	6,8		2'01	8'6		•	10,1	9,1	- 00		9,6	_			-		1,1	-
	C,"	2,6	-			2,2	2,2		,	_	-	6'0		-	60	8,0	Ċ.	0,5	0,5	40		4'0	4.0	0,3		0,3	0,3	0,2	
9 =	C'''	4,3	3,6			3,7	3,1		(c)	3,7	3,1	2,5		3,0	2,5	2,0		3,0	2,4	2,0		2,6	2,1	1,7	•	2,6	2,1	1,7	
-	1.	8'9	6,4			8'9	6,4			8'9	6,4	5,5		8'9	6,4	5,5	٠.,	9'9	6,2	5,2		9'9	6,2	5,2		9'9	6,2	5,2	
_	,,	0,15	51,0			51,0	6,15		٠	6,15	0,15	0,125		0,15	6,15	0,125	Ţ.	0,125	0,125	0,10		0,125	0,125	0,10	, in	0,125	0,125	01,0	
Eincylinder-Maschine 2:1 Hubwerhältniss 1: D Zweicylinder-Maschine 1:1 Dreicylinder-Maschine 1:1	Hachdruck-Cylinder P. D' = 2:1	(Ringel Masch) ohne Hemd .	$N_i = 10$ mit " .		Dreicylinder-Masch	(right of March) ohne Hemd .	$N_i = 10$ mit "	c=2 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Fineral Masch) ohne Hemd .	N = 50 mit , mit ,	= 2 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Finest Masch) ohne Hemd .	N = 50 mit "	c=3 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Rincel Masch) ohne Hemd .	. "	Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Fineral Masch) ohne Hemd .	N = 250 mit "	c=4 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Fined Masch) ohne Hemd .	N = 1000 mit "	= 4 m Zweicylinder-Masch	

Dampf-Consum exacter Condens.-Maschinen.

The long of the last the last to the last to the section of

									ь.	Exa	cte	Co	nde	nsb	íasc	hine	n,												
	o,	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	6,7	6 3		•	6,2	8,8	•		9 ,0	8,0	•	•	2'9	5,1	•	•	9'9	6,1
	. c'			•	•	•	•	•	•		•	0,5	4,0	•		4,	0,3	•	•	6,0	2,0	•	•	2,0	2,0	•	•	1,0	1,0
g1 = 1	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	2,0	6′1	•	•	1,6	1,5	•	•	9,1	41	•	•	4	1,3	•	•	1,4	1,3
	c,		•	•	•	•	•	•	•	•	•	4,2	6,4	•	•	4,2	4,0	•	•	4,1	3,7	•	•	4,1	3.7	•	•	4,1	3,7
	1/2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	90'0	So/o	•	•	90'0	\$0,0	•	•	, 80,	6 ′°	•	•	\$0'0	50 ′0	•	•	8,0	ş.
	C,		•	•	•	•	•	•	•	•		6,9	6	•	•	6,4	6,1	•	•	6,1	2'9	•	•	6,6	5,5		•	8,0	5,4
	c'		•	•	•	•	٠	٠	•	•	•	0,5	% 4	•	•	9,4	0,3	•	•	0,2	2,0	•	•	0,2	0,2	•	•	1,0	0,
) = 10	<i>c''</i> .		•	•	٠	•	•	•		•	•	9,0	6'1		•	9′1	9'1		•	9′1	1,5	•	•	1.4	1,3	٠	•	1,4	1,3
	3		•	•	•		•	•	٠	•	•	4,4	4,2	•		4,4	4,2	•	•	4.3	4,0		•	4,3	4,0	•	٠	4,3	4 0
	21-	·	•	•	•	•	•	•		•		6,07	90'0	•	•	0,07	90,0		•	8,	\$0'0	•		90'0	\$0'0	•	•	90'0	°,05
	C,	10,6	9,5	•	•	6'6	8,9	•		\$	8,4	9'2	6′9	8,7	2,8	1'2	6,4	&	2′2	6,7	1'9	6'2	6'9	6,4	8,6	6'2	6′9	6,3	
	C,"	1,3	1,3		•	1,1	1,1	•	•	9'0	9′0	0,5	9,0	0,5	0,5	4,0	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	2,0	2,0	0,2	0,1	0,1
8 11 8	C_i^{μ}	3,7	3,0	•	•	3,2	2,6	•	•	3,2	2,6	2,2	2,0	2,6	2,1	8′1	9′1	3,6	2,1	8′1	9′1	2,3	8′1	1,5	1,4	2,3	8′1	1,5	4,1
	<i>'</i> 2	5,6	5,2	•		9,5	5,2	•	•	2,6	5,2	4,9	4,5	2,6	5,2	4,9	4,5	4,	4,9	4,7	4,3	5 ,	4,9	4,7	4,3	4,2	4,9	4,7	4,3
	1/1	0,125	0,125	•	•	0,125	0,125	•	•	0,125	0,125	01,0	0 0	0,125	0,125	0,10	6,07	0,10	0,10	80,0	90'0	0,10	0,10	80,0	90'0	0,10	0,10	80,0	90'0
	C,	11,1	10,2	٠	•	10,3	9,5	•	•	8'6	6	% %	٠	9,1	8,4	17	•	8,5	2,8	2'2	•	8,3	7,5	6,9		œ,	7,4	6,8	•
	ν.'υ	1,3	1,3	•	•	1,1	1,1	•	•	9′0	9′0	9,5	•	0,5	0,5	٥ 4	•	0,3	0,3	2,0	•	0,2	0,2	0,2	•	0,2	0,2	0,1	
9 = 4	Ü	3,8	3,2	•	•	3,2	2,7		•	3,2	2,7	2,3	•	2,6	2,	1,8	•	2,4	2,2	8,	•	2,3	6′1	1,5	•	2,3	6′1	1,5	•
	<i>'</i> '	6,0	5,7	•	•	6 ,0	5,7	•	•	9′9	5,7	5,5	•	0′9	5,7	5,5		5,8	ž	5,2	•	8,5	5,4	5,2	•	8,8	5,4	5,2	•
	1/2	0,15	0,15		•	0,15	9,15	•	•	0,15	0,15	0,125	•	0,15	0,15	0,195		0,125	0,185	0,10		0,185	0,125	0,10	•	0,125	0,125	0,10	•
Eincylinder-Maschine 2:1 Hubverhaltniss 1:D Zweicylinder-Maschine 1,5:1	- 0	(E) ohne Hemd .	$N_i = 10$ mit " .		Dreicylinder-Masch	(Ringel-Manch) ohne Hemd .	$N_i = 10$ mit "		Dreicylinder-Masch	Rincyl-Masch Johne Hemd .	$N_i = 50$ mit "	_	Dreicylinder-Masch	Fincel-Meach folia Hend .		c=3 m Zweicylinder-Masch	Ureicylinder-Masch	Eincyl-Masch ohne Hemd .	0	c=8m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	(Rincyl-Masch) ohne Hend .	9	c=4 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch	Fincyl-Masch ohne Hemd .	7	c=4 m Zweicylinder-Masch	Dreicylinder-Masch

Vergleichende Tabelle

über die Grenzen des Dampf-Consums C_i (pro indic. Pfdk. u. Stde.) für alle Maschinen-Gattungen

im Mittel der Angaben des Pract. und des Theoret. Theiles des Hilfsbuches.

A. Maschinen mit Auspuff.

				Eincyl	inder-Maschine	n.		7.	weicylinder-
Hubver- (Eincyl)	A. l: D = 2		t Coulissen-		mit Expans		ierung	1 :	Maschinen
hältniss (Zweicyl.	_	Steuerung	ohne	e Dampfhemd		Dampfhemd		nit Expans Steuerung)	
Hochdruck-Cy	<u>l,</u>	C,	4/1	C,	4/2	c,	1,	C,	
		7		 ' -	-1	 '	-1	-	<u> </u>
	() = 6 Atm.	0,4	19,3 bis 17,2	0,3	17,2 bis 15,3	0,3	16,3 bis 14,0		
N. = 10 Pfdk.	p = 8 "	0,333	17,9 " 15,5	0,25	15,9 ,, 13,9	0,85	14,8 ,, 12,5	.	
c=1,5 m	p=10 "	0,3	17,0 , 14,7	0,90	15,1 , 13.2	0,90	13,9 " 11,6		•
	l ≠=12 "		•		•	•	· ·	·	•
	() = 6 Atm.	0,4	18,2 bis 16,2	93	16,2 bis 14,4	0,3	15,3 bis 13,3		
N, = 10 Pfdk.	» = 8 »	0,333	16,8 ,, 14,6	0,25	14,9 ,, 13,1	0,25	13,9 " 11,8		
e=3 m	p = 10 "	0,3	15,9 ,, 13,8	0,90	14,1 ,, 12,4	0,20	13,0 " 11,0	.	
1	. 12 عم		•						
	(p = 6 Atm.	0,4	17,1 bis 15,6	0,3	15,1 bis 13,9	0,3	14,2 bis 12,8		. 1
N, = 50 Pfdk.	ر 8 عرا « 8 عرا	•	15,7 , 14,1	0,25	13,8 ,, 12,6	0,25	12,8 ,, 11,3	0,90	11,8 bis 11,0
€=3 m	" = 10 " ا = 10 أ	0,3	14,8 ,, 13,2	0,90	13,0 " 11,8	0,90	11,9 ,, 10,4	0,15	10,6 , 9,8
į	ر 12 = م							0,125	10,0 ,, 9,2
			100 %		14 1 14		19 4 bis 200		1
	p = 6 Atm.	0,4	16,0 bis 14,6	0,3	14,1 bis 13,1 12,8 ,, 11,8	,-	13,4 bis 12,0 12,0 ,, 10,6	0,90	11,1 bis 10,4
N = 50 Pfdk.	p = 8 $p = 10$	0,333 0,3		0,25	12,0 ,, 11,0	0,90	11,1 ,, 9,8	0,15	9,9 , 9,2
	4 10	9,3	15,7 ,, 12,4	0,20	12,0 1, 11,0	0,20	, , , , ,	0,125	9,3 ,, 8,6
	p = 1z ,	•	•		•		·		, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	p = 6 Atm.	€,333	15,3 bis 14,2	0,25	13,7 bis 12,8	, -	12,8 bis 11,6	•	
N = 250 Pfdk.	p = 8 "	0,3	14,0 ,, 12,8	0,90	12,4 , 11,5		11,4 ,, 10,2	0,15	10,8 bis 10,3
c=3 m	p=10 "	0,25	13,2 " 12,0	0,15	11,6 " 10,8	0,15	10,4 ,, 9,3	0,125	9,6 , 9,0
	l p = 12 "	٠	•	١.	•	١.	•	0,10	9,1 ,, 8,6
	(≠= 6 Atm.	0,333	14,7 bis 13,7	0,25	13,1 bis 12,3	0,25	12,3 bis 11,2		
N. = 250 Pfdk.	p = 8 "	0,3	13,4 ,, 12,3	0,20	11,8 " 11,0	0,90	10,9 ,, 9,8	0,15	10,4 bis 9,9
c=4 m	p=10 "	0,25	12,5 " 11,5	0,15	11,0 " 10,2	0,15	10,0 ,, 8,9	0,125	9,2 ,, 8,7
	" 12 <i>و</i>					•	•	0,10	8,6 ,, 8,1
	$\rho = 6 \text{ Atm.}$	0,333	14,6 bis 13,6	0,25	13,0 bis 12,2	0,25	12,1 bis 11,1		
N. = 1000 Pfdk.	p = 8 ,	0,3	13,2 ,, 12,1	0,90	11,7 ,, 10,9	0,90	10,8 ,, 9,7	0,15	10,3 bis 9,8
c=4 m	p = 10 "	0,25	12,4 , 11,4	0,15	10,9 ,, 10,2	0,15	9,9 ,, 8,8	0,125	9,1 , 8,7
	ر 12 ج س 12 ع							0,10	8,5 , 8,1
Ì									

Die fettgedruckten Angaben von C_i in Kgr. gelten für "gewöhnliche" Maschinen, die daneben ("bis")
Dass die Differenz von C_i zwischen "gewöhnlich" und "exact" bei kleinen Maschinen überhaupt namhaft
merklich — bei kleinen Maschinen (pro Pfdk. u. Stde.) bedeutend ausgibt. (Siehe die beiden vorangehenden



B. Maschinen mit Condensation.

Hubver- hältniss EincylM. 1: D = 2			Eincylinder	-Masc	hinen	Z	weicylinder-	Dreicylinder-				
			Dampfhemd	mit	Dampfhemd	,	Maschinen]	Maschinen			
Hochdruck-Cy	4/1	C,	4/2	C,	1,	C,	1,	C,				
	p = 8 Atm.	0,15	13,9 bis 11,6	0,15	12,5 bis 10,3		•	.	•			
N _c = 10 Pfdk, c = 1,5 m	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0,125	13,6 ,, 11,4	0,125	12,0 , 9,8		•					
	p=12 "	•	•	•	•		•		•			
	p = 6 Atm.	0,18	12,9 bis 10,9	0,15	11,6 bis 9,7		•		•			
$N_c = 10$ Pfdk.	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0,125	12,6 " 10,6	0, 125	11,2 ,, 9,2	•	•	:	•			
	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		•		•		•					
	(p = 6 Atm.	0,15	11,8 bis 10,3	0,15	10,6 bis 9,1	0,195	8,8 bis 8,2					
N. = 50 Pfdk.	p = 8	0,125	11,6 ,, 10,1	0,195		0,10	8,2 ,, 7,6	0,07	7,3 bis 6,9			
e=3 m	p=10 ,		•		•	0,07	7,7 " 6,9	0,06	6,9 " 6,5			
1	p=12 "	•	•	•	•	o, o6	7,3 " 6,7	0,05	6,6 , 6,2			
	p = 6 Atm.	0,15	10,9 bis 9,5	0,15	9,7 bis 8,5	0,125	8,2 bis 7,7		•			
$N_i = 50$ Pfdk.	p=8 "	0,125	10,6 ,, 9,2	0,125	9,2 " 8,0	0,10	7,6 , 7,1	0,07	6,7 bis 6,4			
c=8 m	p = 10 ,	•	•	١.	•	0,07	7,1 ,, 6,4	9,06	6,4 ,, 6,1			
	p=12 "	•	•		•	0,06	6,7 , 6,2	0,05	6,1 ,, 5,8			
	p = 6 Atm.	0,125	10,4 bis 9,2	0,125	9,1 bis 8,1	0,10	7,6 bis 7,3	•				
N _i = 250 Pfdk.	p = 8 "	0,10	10,2 ,, 9,0	0,10	8,6 ,, 7,6	0,08	7,1 ,, 6,8	0,06	6,3 bis 6,1			
	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		•		•	0,06 0,05	6,5 ,, 6,1 6,2 ,, 5,9	0,05	6,0 ,, 5,8 5,6 ,, 5,4			
	- "		•		•	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		~~	אינ מיטי			
	p = 6 Atm.	0,125	9,8 bis 8,8	0,125	8,7 bis 7,7	0,10	7,3 bis 7,0	•	•			
$N_i = 250$ Pfdk.	p = 8 ,	0,10	9 ,6 ,, 8,5	0,10	8,2 ,, 7,2	0,08	6,8 , 6,5	0,06	6,0 bis 5,9			
	p = 10 , $p = 12 .$		•		•	0,06 0,05	6,1 ,, 5,9 5,7	0,05	5,7 , 5,5 5,3 , 5,2			
			•		•	,,,,,		-,	41C 97 312			
		0,125	9,7 bis 8,8	0,125	8,6 bis 7,6	0,10	7,1 bis 7,0	٠	EA 1/2 - 40			
$N_i = 1000 \text{ Pfdk.}$	$ \begin{array}{ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0,10	9,5 , 8,5	0,10	8,1 ,, 7,2	0,08	6,6 ,, 6,4 6,0 ,, 5,8	0,06	5,9 bis 5,8			
I I	p = 10 , $p = 12 ,$					ು,೦6 ೦,೦5	5,8 , 5,6	0,05	5,6 , 5,5 5,2 , 5,1			
·	"		-		_		olo n Dia	-,	γ- η 31-			

angesetzten für "exacte" Maschinen. grösser ist, als bei grossen Maschinen, liegt vornehmlich in dem Dampflässigkeitsverlust, welcher — wenn überhaupt Tabellen.)

Nachträgliche Zugabe

für alle Verbundmaschinen.

Einfache Darstellung über die practische Bestimmung der Cylinder-Volumenverhältnisse bei Maschinen mit zweimaliger und dreimaliger Expansion.

Das System der Verbundmaschinen hat den ursprünglichen und eigentlichen Zweck, die vorteilhafte sehr starke Expansion bei entsprechend hohen Dampfspannungen auf zwei oder mehrere Dampfcylinder zu verteilen.

Bei der Durchführung dieses Principes erscheint vor Allem als naheliegend und natürlich die Anforderung, daß diese Verteilung der Expansion auf die einzelnen Cylinder eine möglichst gleichmäßige sei. Hierbei wird (außer allem anderen) der Kolbendruck in den einzelnen Dampfcylindern, hiermit auch der Umfangsdruck in den einzelnen Kurbelkreisen innerhalb engerer Grenzen variabel sein, und wird demnach die Maschine gleichförmiger rotieren, als (unter sonst gleichen Umständen) bei jeder anderen Verteilung der Expansion. —

Bezeichnet nun bei einer Verbundmaschine mit zweimaliger Expansion

V das (gegebene) Volumen des Niederdruck-Cylinders,

 $\frac{l_1}{l}$ die (gegebene) auf diesen Cylinder bezogene (reducierte) Füllung,

 $v\,$ das (zu bestimmende) Volumen des Hochdruck-Cylinders,

 $\frac{{l_1}'}{l'}$ die (zu bestimmende) Füllung dieses Hochdruck-Cylinders,

so ist für die gleichmäßig zu verteilende Expansion

$$\frac{\mathbf{v}}{\mathbf{V}} = \frac{l_1}{l'}$$

während unter allen Umständen

$$\mathbf{\overset{v}{r}} \quad \mathbf{\overset{l_1'}{l'}} = \mathbf{\overset{l_1}{l}}$$

Hieraus folgt für die Einzelfüllungen

$$\frac{v}{V} = \frac{l_1'}{l'} = \sqrt{\frac{l_1}{l}}$$

In ähnlicher Weise hat man für eine Verbundmaschine mit dreimaliger Expansion, wenn v_1 das Volumen des Hochdruck-Cylinders, v_2 das Volumen des Mitteldruck-Cylinders ist, und die übrigen Bezeichnungen $\left(V, \frac{l_1}{l} \text{ und } \frac{l_1}{l'}\right)$ ungeändert bleiben, als Ausdruck für die gleichmäßig zu verteilende Expansion:

$$\frac{\boldsymbol{v_2}}{\boldsymbol{V}} = \frac{\boldsymbol{v_1}}{\boldsymbol{v_2}} = \frac{\boldsymbol{l_1}'}{\boldsymbol{l'}}$$

während unter allen Umständen

$$\begin{array}{ccc} v_2 & v_1 & l_1' \\ V & r_2 & l' \end{array} = \frac{l_1}{l}$$

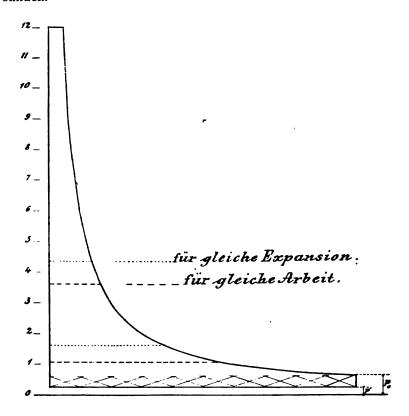
Hieraus folgt für die Einzelfüllungen

$$\frac{v_2}{V} = \frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1'}{l'} = \sqrt[8]{\frac{l_1}{l}}$$

und sodann

$$egin{aligned} rac{v_1}{V} = rac{v_1}{v_2} & rac{v_2}{V} =
ightharpoonup \sqrt[3]{\left(rac{\overline{l_1}}{l}
ight)^2} \end{aligned}$$

Die Ausdrücke für die gleichmäßige Verteilung der Expansion, bezw. für die Gleichheit der Füllung der einzelnen Cylinder sind somit naheliegend und einfach.



Ein zweites wesentliches Moment bildet bei den Verbundmaschinen die Verteilung der Arbeit auf die einzelnen Dampfcylinder.

210.

Bei einer jeden Verbundmaschine wird der untere Streifen der Diagrammfläche, dessen Höhe gleich ist dem Unterschiede zwischen der Expansions-Endspannung p, und der Ausströmungsspannung p, und welcher in vorstehender Figur diagonal gekreuzt ist, von dem Niederdruck-Cylinder in Anspruch genommen; um die ganze übrige Arbeitsfläche teilen sich bei gleichmäßig verteilter Expansion (vermöge der Mariotte'schen Linie als Expansionscurve) die sämtlichen Dampfcylinder einschließlich des Niederdruck-Cylinders zu gleichen Anteilen, welcher letztere somit im Vergleiche mit jedem der vorgelegten Cylinder ein Plus an Leistung entwickelt, welches eben durch die Fläche des bezeichneten (gekreuzten) Streifens gegeben ist und desto größer ausfällt, je größer p, p, d. h. je kleiner die Totalexpansion ist.

Nur in dem idealen Falle, wenn man im Niederdruck-Cylinder bis zur Ausströmungsspannung (zu einer Spitze des Indicatordiagramms) expandiert, wenn also $p_{\bullet}-p'=0$ ist und der genannte Arbeitsstreifen in dem Diagramme verschwindet, bringt die gleichförmig verteilte Expansion bezw. die gleiche Füllung zugleich die gleiche Arbeit der einzelnen Dampfcylinder mit sich, wie dies folgends noch deutlicher zum Vorschein kommen wird. Da nun in der Anwendung der Unterschied $p_{\bullet}-p'$ mindestens 0,2 bis 0,4 Atm. beträgt, so wäre bei gleichmäßig verteilter Expansion die Arbeit des Niederdruck-Cylinders stets ansehnlich größer als die Arbeit jedes der vorgelegten Cylinder, welche letzteren jedoch einzeln die gleiche (kleinere) Arbeit leisten.

In Wirklichkeit gestaltet sich aber diese Ungleichheit der Leistungen noch größer, als nach unserer gegenwärtigen Betrachtung, welche auf dem annähernden (idealen) Dampfdiagramm beruht, wobei namentlich die Spannungen in den Receivern als constant, also die Receiver als sehr groß angenommen sind, und von den schädlichen Räumen so wie von der Compression etc. abgesehen wird, welches letztere jedoch wenig von Wesenheit ist.

Nun wird in der Anwendung gewöhnlich die Anforderung gestellt, daß die Leistung der einzelnen Cylinder einer Verbundmaschine nach Möglichkeit eine gleiche sei. Natürlicherweise bringt diese Anforderung ein anderes Größenverhältnis der Cylindervolumen mit sich, als jenes, welches der gleichmäßig verteilten Expansion entspricht, beziehungsweise es wird durch die Anforderung der Gleichheit der Arbeit die eben ins Auge gefaßte Gleichheit der Füllung der einzelnen Cylinder, also die gleichmäßige Verteilung der Expansion aufgehoben, oder doch mehr oder weniger wesentlich beeinträchtigt.

Die Bedingung der annähernd gleichen Leistung der einzelnen Dampfcylinder läßt sich auf Grundlage des obigen idealen Dampfdiagrammes nämlich unter Annahme einer constanten Receiverspannung bei Vernachlässigung der schädlichen Räume etc. unschwer zum Ausdrucke bringen, welcher zunächst für Maschinen mit zweimaliger Expansion lautet*):

lognat
$$\frac{v}{V} = \frac{1}{2} \left(1 + \text{lognat } \frac{l_1}{l} - \frac{p'}{p_s} \right)$$

Indem man hiernach für gegebene Werte von l_1 nebst p_{ϵ} und p'

^{*)} Die Ableitung findet man in dem "Theoretischen Teile" dieses Hilfsbuches.

das Volumenverhältnis $\frac{v}{V}$ bestimmt, ergibt sich sodann die Füllung des Hochdruck-Cylinders

$$\frac{l_1'}{l'} = \frac{l_1}{l} : \frac{v}{V}$$

von der Größe $\frac{r}{V}$ verschieden, und zwar ist gewöhnlich in ansehnlichem Maße (namentlich desto mehr, je mehr $p_e > p'$, d. h. je kleiner die Totalexpansion ist):

$$rac{v}{ar{v}} > rac{l_1}{l'}$$

d. h. die gleiche Verteilung der Arbeit auf die beiden Dampfcylinder erfordert gemeiniglich ein bedeutend größeres Volumen des Hochdruck-Cylinders, d. h. eine bedeutend teuerere Maschine, als die gleichmäßig verteilte Expansion. Bei hohen Expansionsgraden nähert sich jedoch $\frac{v}{V}$ der Füllung $\frac{l_1'}{l'}$ und wenn vollends $p_e = p'$ wird, d. h. wenn im Niederdruck-Cylinder bis zur Ausströmungsspannung p' expandiert wird, so ergibt der obige Ausdruck (wegen $\frac{p'}{v} = 1$):

 $\operatorname{lognat} \ \frac{v}{V} = \frac{1}{2} \operatorname{lognat} \ \frac{l_1}{l}$

oder

$$\frac{r}{r} = \sqrt{\frac{l_1}{l}}$$

und sodann

$$\frac{l_1'}{l'} = \frac{l_1}{l} : \frac{v}{V} = \sqrt{\frac{l_1}{l}}$$

somit

$$\frac{v}{V} = \frac{l_1'}{l'} = \sqrt{\frac{l_1}{l}}$$

d. h. bei der (idealen) Expansion bis zur Ausströmungsspannung p' im Niederdruck-Cylinder wird die gleiche Verteilung der Arbeit durch die gleichmäßige Verteilung der Expansion auf beide Cylinder erreicht, wie dies schon angedeutet worden ist. —

Für eine Maschine mit dreimaliger Expansion lautet der diesfalls doppelte Ausdruck für die gleiche Verteilung der Arbeit auf alle drei Cylinder (abermals für constante Spannung in den Receivern etc.) mit Beibehaltung der obigen Bezeichnungen:

lognat
$$\frac{v_2}{V} = \frac{1}{3} \text{ lognat} \cdot \frac{l_1}{l} + \frac{2}{3} \left(1 - \frac{p'}{p_c} \right) \dots a$$

und $\left(\frac{v_1}{V} \right)^2 = \frac{v_2}{V} \cdot \frac{l_1}{l} \dots b$

Wegen der stets giltigen Beziehung

$$\frac{v_2}{V} \frac{v_1}{v_2} \frac{l_1'}{l'} = \frac{l_1}{l}$$

d. h.
$$\frac{v_1}{V} \frac{l_1'}{l'} = \frac{l_1}{l}$$

folgt aus b) auch

$$\frac{l_1'}{l'} = \frac{v_1}{v_2} \dots \text{ ad b}$$

Diese letzte Beziehung (ad b) besagt, daß bei einer Dreicylinder-Maschine für die gleiche Arbeitsverteilung auf alle drei Cylinder im Hochdruck- und im Mitteldruck-Cylinder der gleiche Expansionsgrad stattfindet; hingegen ergibt sich mittelst der Hauptbeziehung a) das Verhältnis $\frac{v_2}{\bar{V}}$ stets größer als $\frac{v_1}{v_2}$ und als $\frac{l_1}{l'}$; dieses findet in desto größerem Maße statt, je kleiner $\frac{p'}{p_e}$ also je größer p_e , d. h. je kleiner die Totalexpansion ist. Wenn hingegen sehr stark und schließlich bis zur Ausströmungsspannung p' im Niederdruck-Cylinder expandiert wird; d. h. wenn $p_e = p'$ ist, so ergibt sich aus a):

lognat
$$\frac{v_2}{V}=\frac{1}{3}$$
 lognat $\frac{l_1}{l}$ d. h. $\frac{v_2}{V}=\sqrt[3]{\frac{l_1}{l}}$

Aus b) folgt sodann

$$\frac{v_1}{V} = \sqrt[8]{\left(\begin{array}{c} l_1 \\ l \end{array} \right)^2}$$

Durch Division ergibt sich

$$\frac{v_1}{\bar{v}_2} = \sqrt[8]{\frac{l_1}{l}}$$

und mit Rücksicht auf ad b) auch

$$\frac{l_1'}{l'} = \frac{v_1}{v_2} = \sqrt[3]{\frac{l_1}{l}}$$

Es ist somit für die gleiche Arbeitsverteilung bei der (idealen) Expansion im Niederdruck-Cylinder bis zur Ausströmungsspannung

$$\frac{v_2}{V} = \frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1}{l'} = \sqrt[8]{\frac{l_1}{l}}$$

$$\text{und } \stackrel{v_1}{V} = \bigvee^{8} \left(\begin{array}{c} l_1 \\ l \end{array} \right)^2$$

Wir erkennen hierin sofort die Ausdrücke für die gleichmäßig verteilte Expansion, wonach also auch bei der Verbundmaschine mit dreimaliger Expansion die gleiche Arbeit der einzelnen Cylinder und die gleichmäßige Verteilung der Expansion auf dieselben gleichzeitig stattfindet, wenn die Totalexpansion bis zur Ausströmungsspannung im Niederdruck-Cylinder (in eine Endspitze des Dampfdiagramms) getrieben wird.

Die eben gepflogene Betrachtung betrifft diejenigen Dreicylinder-Maschinen, bei welchen durch jeden einzelnen Dampfcylinder eine besondere Kurbel betätigt wird; die drei Kurbeln sind gegenseitig um je 120° verstellt. Es erübrigt die Dreicylinder-Maschine mit dreimaliger Expansion noch als Zweikurbel-Maschine (die Kurbeln unter 90°) und zwar mit isoliertem Niederdruck-Cylinder (Hochdruck und Mitteldruck hintereinander an einer gemeinschaftlichen Kurbel) in Betracht zu ziehen.

Die gleichmäßige Verteilung der Expansion auf die drei einzelnen Dampfcylinder wird hier in derselben Weise zum Ausdruck kommen, wie dies bereits dargestellt worden ist. Die gewünschte Verteilung der Arbeit wird jedoch diesmal eine andere sein. Man wird nämlich die Gleichheit der Arbeit von den beiden Kurbeln verlangen. Demgemäß werden Hochdruck- und Mitteldruck-Cylinder zusammen eine Arbeit gleich jener des Niederdruck-Cylinders zu leisten haben, welcher letztere somit die Hälfte der Gesamtarbeit zu bewältigen haben wird.

Es ist sehr naheliegend, daß hierbei der Mitteldruck- und Niederdruck-Cylinder gegenseitig in das gleiche Verhältnis treten werden, wie der Hochdruck- und Niederdruck-Cylinder einer Zweicylinder- als Compound-Maschine; diesem Mitteldruck-Cylinder wird aber sodann noch ein Cylinder als Hochdruck-Cylinder vorzulegen sein, welcher sich mit dem Mitteldruck-Cylinder in die zweite Hälfte der Arbeit — am besten zu gleichen Anteilen — zu teilen haben wird.

Die Bedingungen dieser Arbeitsverteilung lauten (in Gemäßheit des Vorangehenden, und zwar im Hinblick auf die Zweicylinder-Maschine):

lognat
$$\frac{v_2}{V} = \frac{1}{2} \left(1 + \text{lognat } \frac{l_1}{l} - \frac{p'}{p_e}\right) \dots \alpha$$

$$\left(\frac{v_1}{V}\right)^2 = \frac{v_2 \cdot l_1}{V \cdot l} \dots \beta$$

Wegen der stets giltigen Beziehung

$$\begin{array}{cccc} v_2 & v_1 & l_1' \\ V & v_2 & l' \\ \end{array} = \begin{array}{cccc} l_1 \\ l \\ \end{array}$$
d. h. $\begin{array}{ccccc} v_1 & l_1' \\ V & l' \\ \end{array} = \begin{array}{ccccc} l_1 \\ l \end{array}$

folgt aus **B**) auch diesfalls:

$$\frac{l_1^{\prime\prime}}{l^{\prime\prime}} = \frac{r_1}{r_2} \dots \text{ ad } \boldsymbol{\beta}$$

Diese letzte Beziehung (ad β) besagt, daß bei einer Dreicylinder-Maschine auch als Zweikurbel-Maschine im Hochdruck- und Mitteldruck-Cylinder der gleiche Expansionsgrad stattfindet, wenn diese Cylinder die gleiche Arbeit leisten sollen.*) Das Volumenverhältnis $\frac{v_2}{V}$ nach α wird abermals von $\frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1^{\prime}}{l^{\prime}}$ verschieden, jedoch diesmal kleiner als $\frac{v_1}{v_2}$ oder $\frac{l_1^{\prime}}{l^{\prime}}$ sein, d. h. die beiden vorgelegten Cylinder werden bei der Zweikurbel-Maschine kleiner sein, als bei der Dreikurbel-Maschine.

^{*)} Man merke, daß die beiden vorgelegten Cylinder (Hochdruck und Mitteldruck) bei gleichen Füllungen $\frac{I_1'}{I'} \equiv \frac{v_1}{v_2}$ stets auch die gleiche Arbeit leisten, weil nämlich in beiden bis zur Ausströmungsspannung (Receiverspannung) expandiert wird. Die Vermeidung eines Spannungsabfalles wird hier durchwegs vorausgesetzt; nur der Niederdruck-Cylinder hat seinen unvermeidlichen Spannungsabfall von p_e bis p'.



Für die (ideale) Totalexpansion bis $p_{\lambda} = p'$ ergibt sich aus α)

lognat
$$\frac{v_2}{V}=rac{1}{2}$$
-lognat $-rac{l_1}{l}$ -
d. h. $-rac{v_2}{V}=\sqrt{rac{l_1}{l}}$

Aus 3) folgt sodann

$$\frac{c_1}{V} = \sqrt[4]{\left(\begin{array}{c} l_1 \\ l \end{array}\right)^3}$$

Dabei ist

$$\frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1}{l'} = \sqrt[4]{\frac{l_1}{l}}$$

dermalen unumgänglich von $\frac{v_2}{V}$ verschieden und zwar = $\sqrt{\frac{v_2}{V}}$, wie es vermöge der diesmaligen Arbeitsverteilung in zwei Hälften der Natur der Sache entspricht.

Die vorhergehenden Betrachtungen über die Einrichtung der Cylinder-Volumenverhältnisse bei den Verbundmaschinen lassen sich folgends zusammenfassen:

Wir haben an diese Maschinen zwei Anforderungen zu stellen, welchen einzeln durch gewisse, bestimmbare Cylinder-Volumenverhältnisse zu entsprechen wäre, und zwar:

Erstens die nächstliegende und natürliche Anforderung, daß die stets hohe Expansion dieser Maschinen auf die einzelnen Cylinder möglichst gleichmäßig zu verteilen ist, daß also diese einzelnen Cylinder nach Möglichkeit die gleiche Füllung erhalten.

Zweitens die nicht minder wichtige Anforderung, daß die Gesamtleistung der Maschine auf die einzelnen Cylinder möglichst gleichmäßig verteilt sei, daß also jeder Cylinder annähernd die gleiche Arbeit leiste*).

Jede dieser beiden Anforderungen ist zumeist im gleichen Maße berechtigt, erheischt aber an und für sich eine andere Größe der Cylinder-Volumenverhältnisse. Es wäre demnach durchaus nicht entsprechend, an der einen oder der andern Anforderung irgend capriciös zu beharren, denn jede Einseitigkeit der gestellten Anforderung würde einen Mangel an Correctheit auf der andern Seite mit sich bringen.

Was insbesondere die Anforderung der gleichen Arbeit der einzelnen Cylinder betrifft, so führt dieselbe in vielen Fällen (namentlich bei mäßigen Dampfspannungen und bei mäßigen Expansionsgraden) zu ganz mangelhaften Verhältnissen in der Dampfverteilung und erfordert unter allen Umständen verhältnismäßig große vorgelegte Cylinder (Hochdruck und Mitteldruck) und sonach eine teuere Maschine. Man wird demnach gemeiniglich auf die

^{*)} Bei der Dreicylinder- als Zweikurbel-Maschine wird diese Anforderung in angegebener Weise modificiert.

genau gleiche Verteilung der Arbeit mit Vorteil zu verzichten und nur die annähernd gleiche Arbeit der einzelnen Cylinder ins Auge zu fassen haben. Darüber hinaus wäre zumeist der Vorwurf der reinen Caprice gerechtfertigt.

Aus dieser Rücksicht dürfte es für die Anwendung wohl stets genügen, bei der Wahl der Cylinder-Volumenverhältnisse nur diejenige annähernd gleiche Verteilung der Arbeit in Betracht zu ziehen, welche auf Grundlage der vorangehenden Betrachtung (unter Annahme einer constanten Receiverspannung, abgesehen von den schädlichen Räumen etc.) zum Vorschein kommt.

Die hier beigegebenen Tabellen werden uns ohne weiteres dahin führen, zu beurteilen, in wie weit wir in einzelnen Fällen zum mindesten auf der annähernd gleichen Arbeitsverteilung beharren dürfen, oder aber (bei weitem häufiger und in der Regel) auch der andern gerechten Anforderung, nämlich jener der gleichmäßig verteilten Expansion eine Concession zu machen haben. Vorwiegend werden jene beiden Anforderungen nach dem Prinzipe der Gleichberechtigung zu behandeln sein.

Die Tabellen betreffen alle gangbaren Arten der Verbundmaschinen und enthalten für die üblichen Dampfspannungen und Expansionsgrade die Cylinder-Volumenverhältnisse und Einzelfüllungen in drei Spalten und zwar:

- a) für gleichmäßig verteilte Expansion,
- b) für nahe gleiche Arbeit der Dampfcylinder (bezw. der Kurbeln),
- c) Mittelwerte aus a und b.

Die dem obigen Principe der "Gleichberechtigung" entsprechenden "Mittelwerte" (unter c) werden gemeiniglich für die Anwendung zu empfehlen sein; es wird jedoch keinen Anstand haben, aus etwa vorhandenen Gründen zu mittleren Werten zwischen den Spalten b und c zu greifen, ja in Ausnahmefällen selbst von den Angaben der Spalte b Gebrauch zu machen, insoweit dieselben überhaupt annehmbar sind.

Dieses nach links Greifen wird insbesondere dann gerechtfertigt sein, wenn die betreffende Maschine zeitweilig bedeutend über ihre Normalleistung zu beanspruchen wäre, und somit eine bedeutend größere Füllung erfahren sollte, als diejenige, welche bei der Wahl des Cylinder-Volumenverhältnisses ins Auge gefasst wurde. Jedenfalls wird aber die Maschine desto teurer ausfallen, je mehr man sich von der gleichförmigen Verteilung der Expansion entfernt, und je mehr man die nahe gleiche Arbeit der Dampfcylinder anstrebt.*) —

Einzelne und detaillierte Angaben über die Cylinder-Volumenverhältnisse sind in den Tabellen des Hilfsbuches enthalten; namentlich erscheinen hierin die Volumenverhältnisse für die gleichmäßig verteilte Expansion unter dem Schlagworte "der gleichen Arbeit in den Quadranten, bezw. Sextanten" der

^{*)} Man beachte übrigens, daß unter allen Umständen (selbst bei der größten Beanspruchung der Maschine) $\frac{l_1'}{l'} < 0.5$ sein soll, und daß überhaupt $\frac{v}{l'}$ bezw. $\frac{v_2}{l'} \le 0.5$ sein muß, wenn man bei der Dampfverteilung Unregelmäßigkeiten vermeiden will.



Cylinder-Volumenverhältnisse und Füllungen der Zweicylinder-Condens.-Maschinen.

≠ = 0,2 Atm.

/ = 0.2 Atm.	<u> </u>						
iệ iệ	Absolute	Reducierte	a))		:)
Admissions-		(norm.) Füllung	Für gleich- mäßig ver-		e gleiche	ľ	lwerte
8 g			teilte		it der		end anzu-
Erklärung für die Anwendung	Spannung	$\frac{l_1}{l}$	Expansion	Dampio	cylinder	Wen	den)
rg V	۾ ا	= pe	$\frac{v}{V} = \frac{l_1'}{l'}$	v	1/r	v	1/1 1/1
ធ	P		$\overline{v} = \overline{v}$	\bar{V}	ľ	\overline{V}	Į'
	p = 5	0,120	0,346	0,48	0,25	0,41	0,29
Mäßige Expansion bis $p_e = 0.6$ Atm.	6	0,100	0,340	0 44	0,23	0,38	0,26
ans A	7	0,086	0,293	0,41	0,21	0,35	0,24
0,0	8	0,075	0,274	0,38	0,20	0,33	0,23
أُ الوَّا	9	0,0667	0,258	0,36	0,19	0,31	0,22
inig	10	0,06	0,245	0,342	0,176	0,293	0,205
May bis /	11	0,0545	0,234	0,326	0,167	. 0,280	0,195
~ • (12	0,05	0,224	0,312	0,160	0,268	0,187
	p = 5	0,100	0,316	0,42	0,24	0,37	0,27
Mittlere Expansion bis $ ho_e=0.5$ Atm.	. 6	0,063	0,289	0,39	0,22	0,34	0,24
A A	7	0,071	0,266	0,36	0,20	0,32	0,22
Expar 0,6	8	0.0625	0,250	0,34	0,18	0,30	0,21
	9	0,0556	0,236	0,32	0,17	0,28	0,20
tler	10	0,05	0,224	0,302	0,166	0,263	0,190
Mitt bis	11	0,0455	0,213	0,288	0,158	0,250	0,181
4	12	0,0417	0,204	0,276	0,151	0,240	0,174
	p = 5	0,080	0,283	0,36	0,22	0,32	0,25
n E	6	0,067	0,258	0,33	0,20	0,30	0,22
Hohe Expansion is $\ell_{\star}=0.4$ Atm.	7	0,057	0,239	0,31	0,18	0,28	0,20
ğ o	8	0,050	0,224	0,29	0,17	0,26	0,19
H	9	0,0444	0,211	0,27	0,16	0,24	0,185
d 🔾	10	0.04	0,200	0,257	0,156	0,228	0,175
H, Hc	11	0,0364	0,191	0,245	0,149	0,218	0,167
ן ד	12	0,0333	0,183	0,235	0,142	0,209	0,16
ا نہ ف	p = 5	0,060	0,245	0,29	0,21	0,27	0,23
Schr hohe Expans.	6	0,050	0,224	0,26	0,19	0,245	0,21
EX.	7	0,043	0,207	O, 24 5	0,175	0,23	0,19
ا څو	8	0,0375	0,194	0,23	0,16	0,21	0,18
dot	9	0,0833	o 183	0,22	0,155	0,20	0,17
1 2	10	0,03	0,173	0,205	0,147	0,189	0,159
Sehi bis	11	0,0273	0,165	0,195	0,140	0,18 5	0,151
w - (12	0,025	0,158	0,187	0,134	0,172	0,145
Expansion = 0.2 Atm.	p = 5	0,040	0 200	0,203	0,203	O, 2O o	د0,20ء
Ideale Expansion $ ho_e = ho' = 0.2 { m Au}$	6	0,083	0,183	0,183	0,183	0,183	0,183
ems O 2	7	0, 02 9	0,169	و16,0	0,169	0,169	0,169
्रहे ॥	8	0,025	0,158	0,158	0,158	0,158	0,158
5 6	9	0,0222	0,149	0,149	0,149	0,149	0,149
eale	10	0,02	0,141	0,141	0,141	0,141	0,141
Ide bis / _	11	0,0182	0,135	0,135	0,135	0,135	0,135
ا ق ا	12	0,0167	0,129	0,12)	0,129	0,129	0,129

Bezeichnungen: p_e Expansions-Endspannung; V Volumen des Niederdruck-Cylinders (gegeben), v Volumen und $\frac{h'}{l'}$ Füllung des Hochdruck-Cylinders.

Cylinder-Volumenverhältnisse und Füllungen der Zweicylinder-Auspuff-Maschinen.

= 1,15 Atm.

	·	7			·		<u> </u>		
g die	Absolute	Reducierte (norm.)	a) Für gleich-	b	•	c)			
in line	Admissions-	Füllung	mäßig ver-		Für nahe gleiche Arbeit der		Mittelwerte		
därung für d Anwendung	Spannung	1/1 2	teilte Expansion	i	Dampfcylinder		(vorwiegend anzu- wenden)		
äru	Spanning	7			·				
Erklärung für Anwendung	p	$=\frac{p_{\sigma}}{p}$	$\frac{v}{V} = \frac{l_1^4}{l'}$	$\frac{\sigma}{V}$	4	$\frac{v}{V}$	11' I'		
g a f	<i>p</i> = 8	0,2125	0,461	0,54	0,39	0,50	0,425		
Maßige Expansion bis ∕o, = 1,7 Atm.	9	0,189	0,435	0,51	0,37	0,47	0,40		
7,1 1,7	10	0,170	0,412	0,485	0,35	0,45	0,38		
e	11	0,1545	0,393	0,46	0,33	0,43	0,36		
ing	12	0,142	0.377	0,44	0,32	0,41	0,35		
Ma	13	0,131	0,362	0,425	0,31	0,39	0,33		
	14	0,121	0,348	0,41	0,30	0,38	0.32		
Mittlere Expansion bis $\rho_o = 1.5$ Atm.	p = 8	0,1875	0,434	0,49	0,39	0,46	0,41		
	9	0,167	0,409	0,46	0,36	0,43	0,39		
	10	0,150	0,387	0,435	0,345	0,41	0,37		
	11	0,136	0,369	0,41	0,33	0,39	0,35		
	12	0,125	0,354	0,40	0,315	0,38	0,33		
	18	0,115	0,339	0,38	0,3 0	0,36	0,32		
	14	0,107	0,327	0,37	0,29	0,35	0,31		
itin.	p = 8	0,1625	0,403	0,43	0,38	0,41	0,40		
	9	0,144	0,380	0,40	0,36	0,39	0,37		
Expansion = 1,3 Atm.	10	0,130	0,361	0,38	0,34	0,37	0,35		
Exp	11	0,118	0,344	0,36	0,325	0,35	0,34		
Hohe Expansion bis $p_{m{r}}=1,3$ Atm	12	0,108	0,329	0,35	0,31	0,34	0,32		
	13	0,100	0,316	0,335	0,30	0,33	0,30		
) قا	- 14	0,098	0,305	0,32	0,29	0,31	0,30		
oans. .tm.	<i>p</i> = 8	0,150	0,387	0,40	0,37	0,39	0,38		
	9	0,183	0,365	0,38	0,35	0,37	0,36		
e Expans	10	0,120	0,346	0,35	0,335	0,35	0,34		
성 !! 1	11	0,109	0,330	0,34	0,32	0,335	0,32		
	12	0,100	0,316	0,32	0,305	0,32	0,31		
Sehr h	13	0,092	0,304	0,31	0,29	0,31	0,30		
, s ig (14	0,086	0,293	0,30	0,28	0,30	0,29		
Ideale Expansion $\rho_o = \rho' = 1,15 \text{ Atm.}$	p = 8	0,144	0,379	0,38	0,38	0,38	0,38		
	9	0,128	0,358	0,36	0,36	0,36	0,36		
	10	0,115	0,339	0,34	0,34	0,34	0,34		
	11	0,113	0,323	0,34	0,34	0,32	0,34		
	12	. 0,096	0,323	0,31	0,31	0,31	0,31		
dea	13	0,0885	0,297	0,30	0,30	0,30	0,30		
Ide bis \$,	14	0,082	0,297	0,30	0,30	0,29	0,29		

Bezeichnungen wie links.

Cylinder-Volumenverhältnisse und Füllungen der Dreicylinder-Condens.-Maschinen.

A. Mit drei Kurbeln unter 120°.

A. Mit drei Kurbein unter 120°. $p'=0.2$ Atm.												
lärung für die Anwendung	Absolute Admiss Spannung	Füllung	a) Für gleichmäßig verteilte Expansion		b) Für nahe gleiche Arbeit der Dampfcylinder			c) Mittelwerte (vorwiegend anzuwenden)				
Erklärung Anwenc			Einzelfüllungen	Einzelfüllungen			Einzelfüllungen					
	Þ		$\frac{v_2}{V} = \frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1'}{l'}$	$\frac{v_1}{V}$	$\frac{v_2}{V}$	<u>v₁</u> <u>v₂</u>	4'	$\frac{v_1}{V}$	$\frac{v_2}{V}$	$\frac{v_1}{v_2}$	11'	$\frac{v_1}{V}$
Mäßige Expansion bis $\rho_{r} = 0.6$ Atm.	\$ = 8 9 10 11 12 18	0,075 0,067 0,060 0,054 ₅ 0,050 0,046	0,422 0,406 0,391 0,379 0,368 0,359	0,178 0,164 0,153 0,144 0,135 0,129	0,66 0,64 0,61 0,59 0,58 0,565	0,34 0,33 0,32 0,31 0,30 0,29	0,34 0,33 0,32 0,31 0,30 0,29	0,224 0,209 0,195 0,183 0,173 0,163	0,50 0,50 0,50 0,49 0,47 0,46	0,39 0,365 0,35 0,33 0,325 0,32	0,39 0,365 0,35 0,33 0,325 0,32	0,195 0,183 0,173 0,162 0,153 0,145
M&	14	0,048	0,350	0,122	0,55	0,28	0,28	0,154	0,45	0,31	0,31	0,138
Mittlere Expansion bis $\rho_s = 0.6$ Atm.	\$\rho = 8 9 10 11 12 18 14	0,0625 0,055s 0,050 0,045s 0,042 0,068s 0,066	0,397 0,382 0,368 0,357 0,347 0,338 0,329	0,158 0,146 0,135 0,127 0,120 0,114 0,108	0,59 0,57 0,55 0,53s 0,52 0,50s 0,49	0,33 0,31s 0,30 0,29 0,28 0,27s	0,33 0,315 0,30 0,29 0,28 0,275	0,193 0,178 0,166 0,156 0,146 0,139 0,132	0,50 0,48 0,46 0,44 0,43 0,42 0,41	0,35 0,34 0,33 0 32 0,31 0,30 0,29	0,35 0,34 0,33 0,32 0,31 0,30 0,29	0,175 0,162 0,151 0,142 0,134 0,127 0,120
Hohe Expansion bis $\rho_s = 0.4$ Atm.	p = 8 9 10 11 12 13 14	0,050 0,044 0,040 0,086 0,083 0,081 0,089	0.368 0.354 0.342 0,331 0,322 0,313 0,306	0,135 0,125 0,117 0,110 0 104 0,098 0,094	0,51 0,50 0,48 0,46s 0,45 0,44	0,32 0,30 0,29 0,28 0,27 0,265 0,26	0,32 0,30 0,29 0,28 0,27 0,265 0,26	0,162 0,150 0,139 0,130 0,122 0,117 0,111	0,44 0,42 0,41 0,40 0,39 0,38	0,34 0,32 0,31 0,30 0,29 0,285 0,28	0,34 0,32 0,31 0,30 0,29 0,285 0,28	0,148 0,137 0,128 0,120 0,113 0,108 0,102
Sehr hohe Expans. bis $\theta_{\epsilon} = 0.8$ Atm.	\$ = 8 9 10 11 12 18 14	0,037 ₅ 0,033 0,030 0,027 0,025 0,023 0,021	0,335 0,322 0,311 0,301 0,292 0,285 0,278	0,112 0,103 0,096 0,091 0,085 0,081	0,42 0,40 0,39 0,38 0,365 0,36	0,30 0,29 0,28 0,27 0,26 0,255	0,30 0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,125 0,116 0,108 0,101 0,096 0,091 0,086	0,37s 0,36 0,35 0,34 0,33 0,32 0,31	0,32 0,30 0,29 0,28 0,275 0,27	-,	0,118 0,109 0,102 0,096 0,091 0,086 0,082
Ideale Expansion 8 bis $\rho_{\sigma} = \rho' = 0,2$ Atm.	\$ = 8 9 10 11 12 13 14	0,025 0,022 0,020 0,018 0,017 0,015 0,014	0,292 0,281 0,271 0,263 0,255 0,249	0,085 0,079 0 074 0,069 0,065 0,062 0,059	0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0 29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,085 0,079 0,074 0,069 0,065 0,062 0,059	0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,29 0,28 0,27 0,26 0,255 0,25	0,085 0,079 0,074 0,069 0,065 0,062

Bezeichnungen: p_e Expansions-Endspannung; V Volumen des Niederdruck-Cylinders (gegeben); p_2 Volumen des Mitteldruck-Cylinders; c_1 Volumen und $\frac{l_1'}{l_1'}$ Füllung des Hochdruck-Cylinders.

B. Mit zwei Kurbeln unter 90°. (Niederdruck-Cylinder isoliert.)

* = 0,2 Atm.

Expans.

hohe

Expansion

Ideale

Atm.

6,0

11

ď,

bis

= 0.2 Atm.

10 =

0.0375

0,083

0,030

0,027

0,025

0,023

0,021

0,025

0,022

0,020

0,018

0.017

0,015

0,014

p=8

9

10

11

12

13

14

9

10

11

12

18

14

p = 8

a) c) Reduc. ģ Für gleichmäßig Absolute Für nahe gleiche Arbeit Mittelwerte (norm.) Anwendung für verteilte der Dampfcylinder Admiss.-Füllung (vorwiegend anzuwenden) Expansion Erklärung Spannung Einzelfüllungen Einzelfüllungen Einzelfüllungen $\frac{v_1}{V}$ $\frac{v_1}{V}$ $\frac{v_1}{V}$ $\frac{v_2}{V} = \frac{v_1}{v_2} = \frac{l_1'}{l'}$ 11 v_1 $\frac{v_2}{V}$ *v*1 p v_2 72 p = 8Expansion 0,075 0,422 0,178 0,38 0,44 0,44 0,169 0,40 0,174 0,43 0,43 0,6 Atm. 9 0,067 0,36 0.43 0,406 0,164 0,154 0,38 0,43 0,42 0,42 0,159 10 0,060 0,391 0,153 0,42 0,143 0,34 0,42 0,37 0,40 0,40 0,148 11 0,0545 0,379 0,144 0,325 0,41 0,41 0,133 0,39 0,138 0,35 0,39 11 Maßige 12 0,050 0,368 0,135 0,31 0,40 0,40 0,125 0,38 0,38 0,130 0,34 bis p 18 0,046 0,359 0,129 0,39 0,39 0,118 0,37 0,30 0,33 0,123 0,37 14 0,048 0,350 0,122 0,29 0,38 0,38 0,111 0,32 0,365 0,365 0,117 p = 80.0625Mittlere Expansion o 397 0 158 0,43 0,43 Atm. 0,34 0,145 0,41 0,41 0,152 0,37 9 0,0555 0,382 0,146 0,32 0,42 0,42 0,134 0,34 0,40 0,40 0,140 0,5 0,050 10 0,368 0,135 0,30 0,41 0,41 0,123 0,33 0,39 0,39 0,128 11 0.04550,38 0,357 0,127 0,32 0,38 0.29 0,40 0,40 0,114 0,121 11 12 0,042 0,120 0,347 0,28 0 39 0,39 0,107 0,31 0,37 0,114 0,37 d' 13 0,08850,101 o 338 0,114 0,27 0,38 0,38 0,305 0,36 0,36 0,108 bis 14 0,036 0,108 0.329 0,26 0,37 0,37 0,095 0,30 0,35 0,35 0,102 p = 80 050 o 368 0,135 0,29 0,42 0,42 0,120 0,33 0,39 0,39 0,128 0,4 Atm. Expansion 9 0,044 0,125 0,354 0,27 0,40 0,108 0,38 0,38 0,40 0,31 0,117 0.040 10 0.117 0,101 0,342 0,26 0,39 0,39 0,30 0,37 0,37 0,109 11 0,036 0,331 0,110 0,25 0,38 0,38 0,094 0,29 0,36 0,36 0,102 11 Hohe 12 0.033 0,322 0 104 0,24 0,088 0,37 0,37 0,28 0,35 0,35 0,097 d' 13 0,031 0,098 0,083 0,313 0,23 0,365 0,365 0,27 0,34 0,091 0,34 bis 14 0,029 0,306 0,094 0,22 0,36 0,36 0,078 0,26 o,c86 0,33 0,33

Bezeichnungen wie links; ferner $\frac{v_1}{v_2}$ Füllung des Mitteldruck-Cylinders und $\frac{v_2}{V}$ Füllung des Niederdruck-Cylinders.

0,112

0,103

0,096

0,091

0,085

0,081

0.077

0,085

0,079

0 074

0,069

0,065

0,062

0,059

0,23

0,22

0,21

0,20

0,19

0,18

0,17

0,16

0,15

0,14

0,135

0,13

0,125

0,12

0,405

0,39

0,38

o 37

0,365

0,36

0,35

0,40

0,39

0,38

0,37

0,36

0,35

0,345

0,335

0,322

0,311

0,301

0,292

0,285

0,278

0,292

0,281

0,271

0,263

0,255

0,249

0,243

0 093

0,085

0,078

0,073

0,068

0,065

0,061

0,063

0,057

0,053

0 049

0,046

0,044

0,042

0,28

0,27

0,26

0.25

0,24

0,23

0,225

0,225

0,215

0,21

0,20

0,18

0,19

0,185 0,29

0,365

0,35

0,34

0,33

0,32

0,315

0,31

0,33

0,32

0,31

0,30

0,295

0,28

0,365 | 0,103

0,095

0,088

0,082

0,077

0,073

0,069

0,075

0,069

0,064

0,060

0,056

0,053

0,051

0,35

0,34

0,33

0,32

0,315

0,31

0,33

0,32

0,31

0 30

0.295

0,29

0,28

0,405

0,39

0,38

0,37

0,365

0,36

0,35

0,40

0,39

0,38

0,37

0,36

0,35

0,345

!

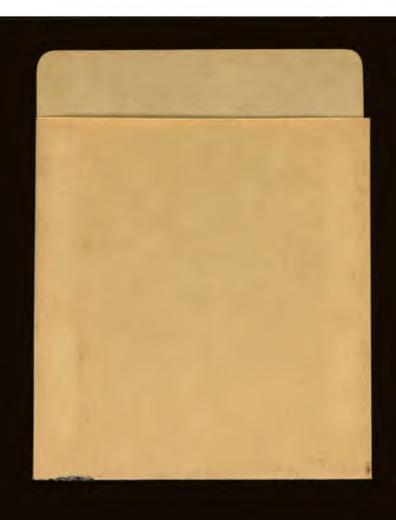
Compound-Maschinen in der Voraussetzung sehr großer Receiver $(R = \infty)$. Bei den Angaben für die gleiche Arbeit im allgemeinen sind dortselbst (außer $R = \infty$) insbesondere noch bestimmte (endliche) Receiverräume ins Auge gefaßt und bei den Zweicylinder-Maschinen auch besonders namentlich das System Woolf mit verschieden großen Receiverräumen in Betracht gezogen.*) Diese subtilen Unterscheidungen bleiben hier selbstverständlich ausgeschlossen, denn hier wurde der ganze Gegenstand lediglich von den beiden wesentlichen und practisch wichtigen Gesichtspunkten erstlich der gleichmäßig verteilten Expansion, dann der annähernd gleich verteilten Arbeit erledigt und jede Subtilität von vorneher vermieden.

Immerhin darf die vorliegende "Nachträgliche Zugabe" zu dem "Practischen Teile" des Hilfsbuches als eine leicht verständliche und für die Anwendung wohl brauchbare Beleuchtung des wichtigen Gegenstandes namentlich für diejenigen hingenommen werden, welche sich mit der subtileren und unumgänglich complicierteren Entwicklung desselben Gegenstandes in dem "Theoretischen Teile" (aus den betreffenden Abhandlungen meines Mitarbeiters Prof. A. Kåš auszugsweise aufgenommen) nicht befassen wollen. Die Resultate dieser detaillierten Untersuchungen sind allerdings auch in den Tabellen dieses "Practischen Teiles" des Hilfsbuches an den betreffenden Stellen angesetzt, um für die Anwendung ohne weiteres benutzt und mit den Ergebnissen der vorliegenden sehr einfachen Betrachtung verglichen werden zu können, oder aber auch umgekehrt.

Durch diese Betrachtung mit den zugehörigen Tabellen wird zugleich eine leichte Uebersicht des Ganzen geboten.

^{*)} Bei den Woolsschen Maschinen (mit gleichsinniger Bewegung der beiden Kolben ist — gleichgiltig, ob dieselben nebeneinander oder hintereinander (Taudem) eine gemeinschaftliche Kurbel betätigen — die Verteilung der Arbeit auf beide Cylinder eigentlich nicht von Belang. Man könnte daher dieselben füglich immer für die gleichmäßige Verteilung der Expansion einrichten. Wenn man die Arbeitsverteilung dennoch berücksichtigen will, so verfahre man nach den Angaben in den betreffenden Tabellen des Hilfsbuches.

89089672174A



89089672174



b89089672174a